

dmc mb 60/90

Automatischen Bürstmaschinen Profilplatten





**DMC MB DEFINIERT NEU
IHRE PRODUKTIVITÄT**

dmc mb 60



dmc mb 90

**DER PERFEKTE VERBÜNDETE FÜR
DIE GESTALTUNG JEDES DETAILS**

6

DMC MB 60

8

DMC MB 90

SOLID



Der **Aufbau der Maschine** ist auf eine lange Lebensdauer und **Zuverlässigkeit** bei der Bürstung ausgelegt.

MADE IN ITALY



100% in Italien hergestellt
Mehr als 60 Jahre Erfahrung in der technologischen Innovation und der Maschinenproduktion garantieren **hohe Qualitätsstandards**.

RELIABLE



Die Bürstmaschinen dmc mb sind die **ideale Wahl für die Endbearbeitung** von montierten Türen, Fenstern und Profilelementen im Allgemeinen (Leisten für Rahmen, Tür- und Fensterrahmen, Leistenabdeckungen, Sicken, Sockelleisten usw.), ob roh oder lackiert, und erfüllen somit die Anforderungen selbst der **anspruchsvollsten Kunden**.

FLEXIBLE



Eine **breite Palette** von technologischen Aggregaten macht die dmc mb Reihe **flexibel** und **vielseitig** für alle Arten von Produktion.

LEAN



Einfache und **dynamische Maschinenkonfigurationen**, die es dem Kunden ermöglichen, ein **einwandfreies Endprodukt** zu erhalten.

24

Maschinensteuerungen

25

Technische Daten

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Delta Elektronische Steuerung mit 7-Zoll-Touch-Screen.

Maximale Sicherheit mit dem Front-Notknopf und den beiden Notknöpfen im hinteren Bereich.



Maximale Bewegungsfreiheit, mit flügelartiger Türöffnung und Sicherheitsmikroschalter.



Verfügbare Versionen

Erhältlich in zwei Ausführungen: zum Schleifen mit zackigen Schleifmitteln und zum Strukturieren mit Stahl- und Tynex-Werkzeugen.

MERKMALE



Fester Tisch 900 mm über dem Boden



Gummiband mit geschlossener Ringstruktur für bessere Traktion des Werkstücks.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

Die Maschine ist so konstruiert, dass sie je nach den spezifischen Anforderungen an das Schleifen und den Schliff Traversierscheiben- und Bürstenaggregate enthält und kombiniert.



Oszillierende Bürstenaggregat mit doppelter Drehrichtung für doppelseitige Schleifmittel, erhältlich mit Simoni und Flextrim Schleifmitteln.



Keine Stillstandzeiten

Oszillierendes abnehmbare Scheibenaggregate und Schnellwechselsystem für Werkzeuge.

Elektrischer auto-set des Aggregates



MERKMALE



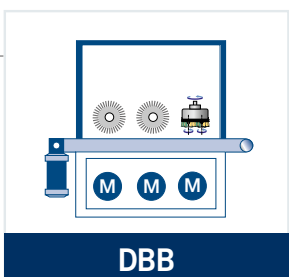
Pro-Sand-Steuerung für die Verwaltung der automatischen Gruppenpositionierung per Touchscreen.



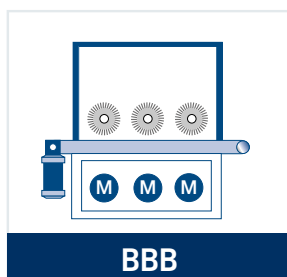
Diamant-Band mit geschlossener Ringstruktur aus Naturgummi für **maximalen Halt des Werkstücks**.

Große Arbeitsplattenöffnung für große Dimensionen:

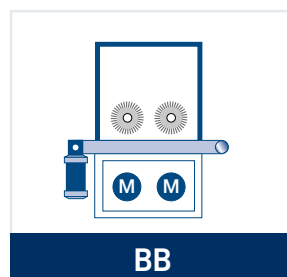
- von 4 mm bis 170 mm (beweglicher Tisch)
- von 4 mm bis 200 mm (fester Tisch)



DBB



BBB



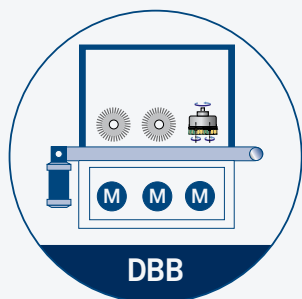
BB

Verfügbare Versionen

Es ist in drei Versionen für die Endbearbeitung von montierten Türen, Fensterrahmen und Profilelementen im Allgemeinen (Leisten für Rahmen, Leisten, Sicken, Sockelleisten) erhältlich, entweder unbearbeitet oder lackiert.

ARBEITSAGGREGATE

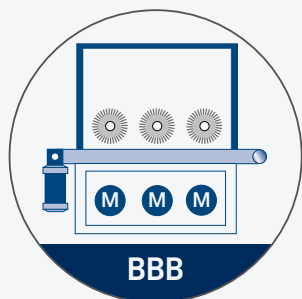
MB60 HAUPTKONFIGURATIONEN



DBB VERSION ZUM BÜRSTUNG ODER RUSTIKALISIERUNG

Diese Konfiguration mit oszillierenden Scheiben und zwei Bürstenaggregaten ist sowohl als Bürsten- als auch als Rustikalisierungs-Version erhältlich.

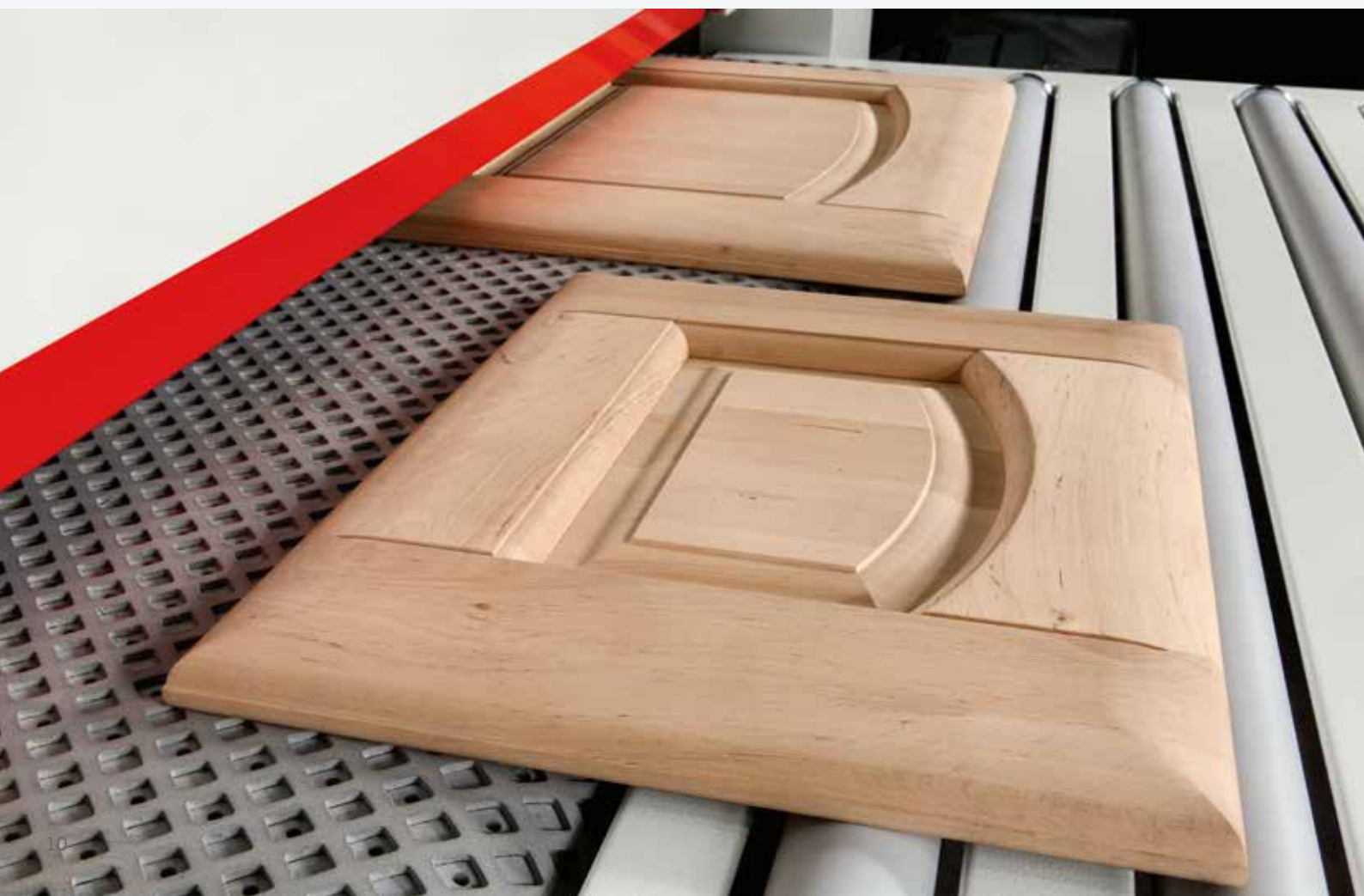
mb 60



BBB VERSION ZUM BÜRSTUNG ODER RUSTIKALISIERUNG

Die Drei-Bürsten-Konfiguration ist ideal für den Haar-Schneidprozess und zum Bürstung von lackierten Profiltüren oder größeren Rustikalisierungen.

mb 60

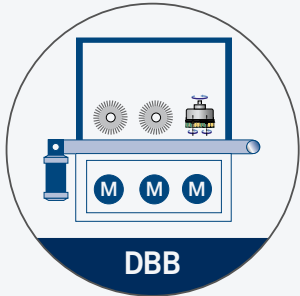


DBB KONFIGURATION



ARBEITSAGGREGATEN

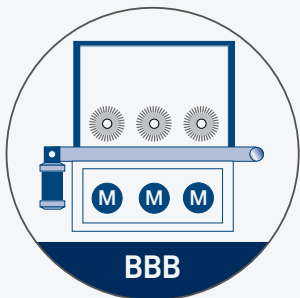
MB90 HAUPTKONFIGURATIONEN



DBB VERSION

Diese Konfiguration mit einem beweglichen Scheibenaggregat und zwei Bürstenaggregaten ist ideal für die Kantenbürstung und Bürstung von rohen und lackierten Oberflächen.

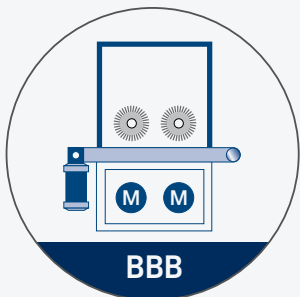
mb 90



BBB VERSION

Die Drei-Bürsten-Konfiguration ist ideal für den Haarschneideprozess und zum Bearbeiten von lackierten Profiltüren.

mb 90



BB VERSION

Die Konfiguration mit zwei Bürsten ist ideal für die Vorbereitung der Oberfläche von Platten, die nur einen Bürstvorgang erfordern, bevor man zur Endbearbeitung übergeht.

mb 90

DIE BÜRSTEN SIND ENTWEDER MIT SIMONI- ODER FLEX-TRIM-WERKZEUGEN ERHÄLTlich



SCHEIBENAGGREGATE MB60

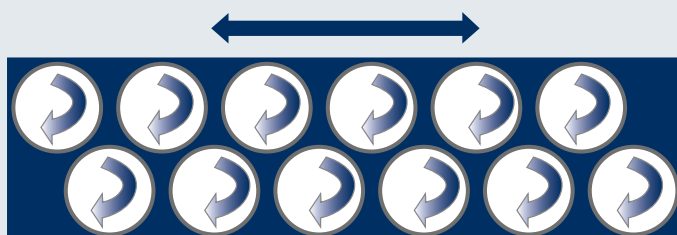
Das **Scheibenaggregat** ist für **12 Einwegwerkzeuge** mit einem **Durchmesser von 200 mm** ausgelegt.

Für den **Bürstungsprozess** wird das Aggregat von einem **2,2-kW-Invertermotor** angetrieben, während für den Strukturierungsprozess ein **2,6-kW-Invertermotor** verwendet wird.

Das Aggregat verfügt außerdem über **eine oszillierende Bewegung** durch einen **0,37 kW-Invertermotor**.

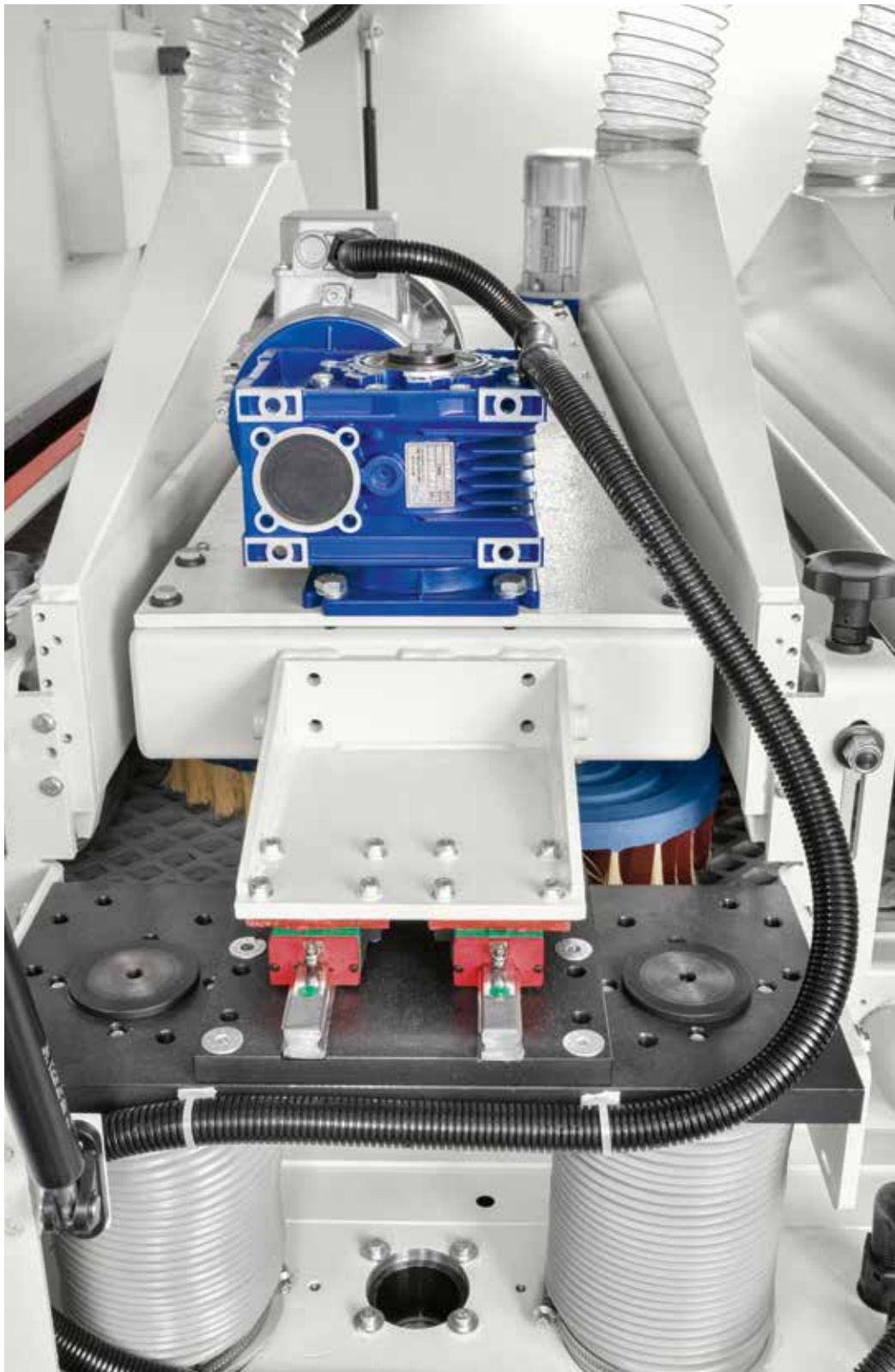


Oszillierende Bewegung dank eines unabhängigen Motors für **mehr Effizienz auf den Kanten**.



STETS EINE SAUBERE ARBEITSUMGEBUNG

Das Scheibengerät ist mit einer doppelten Absaughaube ausgestattet.



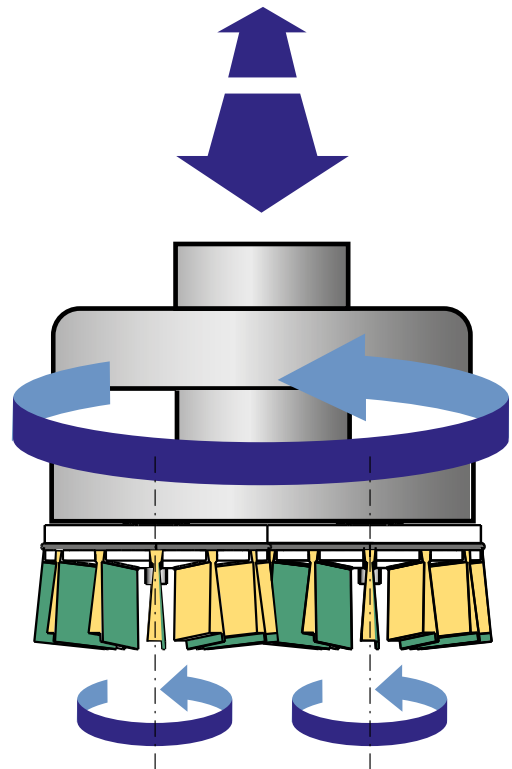
DT17 ARBEITSAGGREGATE

MB90

Dieses Aggregat eignet sich dank der **seitlichen Pendelbewegung** der Tragstruktur des Aggregats besonders für die Kantenbürstung von Türen. 17 gegenläufige Scheiben sorgen dafür, dass auch die unzugänglichsten Stellen des Profilpaneels erreicht werden und die Oberfläche für den Bürstsvorgang vorbereitet wird.

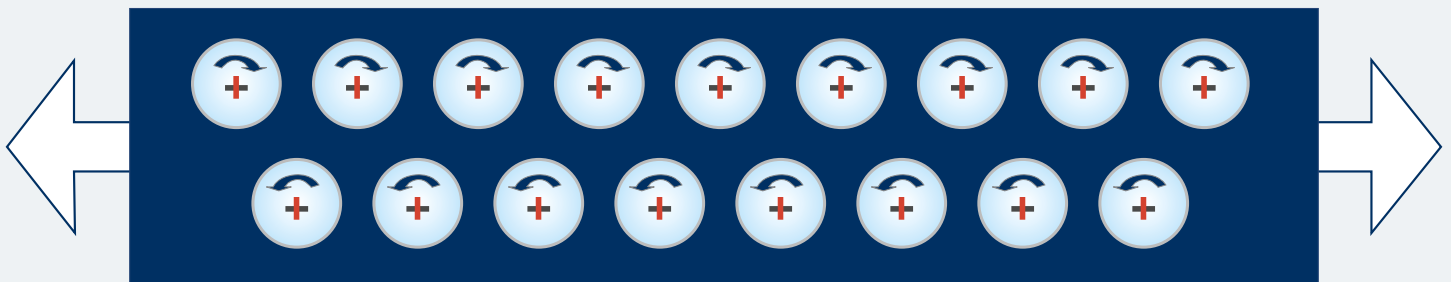
SCHNELLE UND EINFACHE WARTUNG

Dank der **Teleskopführungen**, die ein **schnelles Herausziehen des Aggregats**.



OSZILLIERENDES AGGREGAT

Ausgestattet mit einer **seitlichen Oszillation** und einer **doppelten Reihe von gegenläufigen Scheiben** für eine **höhere Effektivität an den Kanten** und um auch die **unzugänglichsten Bereiche** der Profilplatte zu erreichen.



Oszillierende Bewegung, angetrieben durch einen unabhängigen Motor.

Das **Schnellwechselsystem** der Bürstenscheibe ermöglicht ein **schnelles Umrüsten der Maschine** und gewährleistet gleichzeitig **höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit** beim Einspannen.



SEITLICHES HERAUSZIEHEN DEA AGGREGATS

Das **Teleskopsystem auf kugelumlaufenden Führungen** gewährleistet **maximale Stabilität und Zuverlässigkeit** auf lange Sicht und minimiert den **Arbeitsaufwand für den Bediener**.

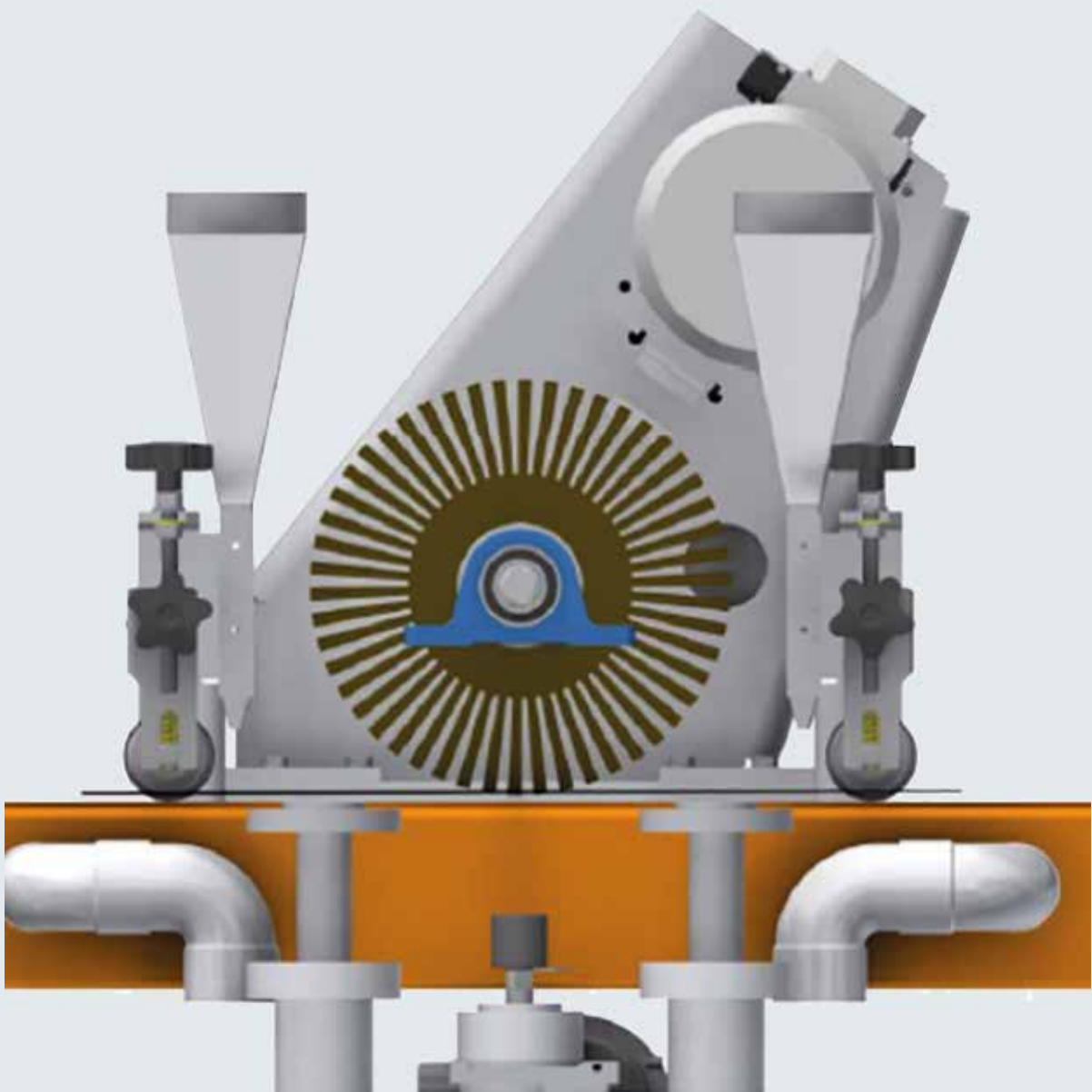


BÜRSTENARBEITSAGGREGAT MB60

Das **Bürstenaggregat** hat einen Durchmesser von 300 mm und wird von zwei verschiedenen Motoren angetrieben, je nach dem auszuführenden Prozess durch zwei verschiedene Motoren. Der **2,2-kW-Motor** ist für den **Bürstvorgang** zuständig, während der **11-kW-Motor** spezifisch für den **Strukturierungsprozess** ist.

In der Konfiguration für das Bürsten ist das Bürstenaggregat mit einer **doppelten Absaugung** ausgestattet, um eine **doppelte Drehrichtung** und damit die Verwendung von **doppelseitigen Schleifmitteln** zu ermöglichen. In der Strukturierungskonfiguration haben die Aggregate nur eine Absaughaube (Umkehrung ist nicht möglich).

mb 60





EINFACHER AUSTAUSCH

man kann einfach die Ringmutter mit den mitgelieferten Schrauben entfernen, um die Schleifbürsten zu ersetzen.

0,2 mm und 0,3 mm **Stahlbürste** zur Rustikalisierung der Platte.



Tynex-Bürste mit 120er Körnung für ausgezeichnete Platten eine ausgezeichnete Strukturierung des Panels.

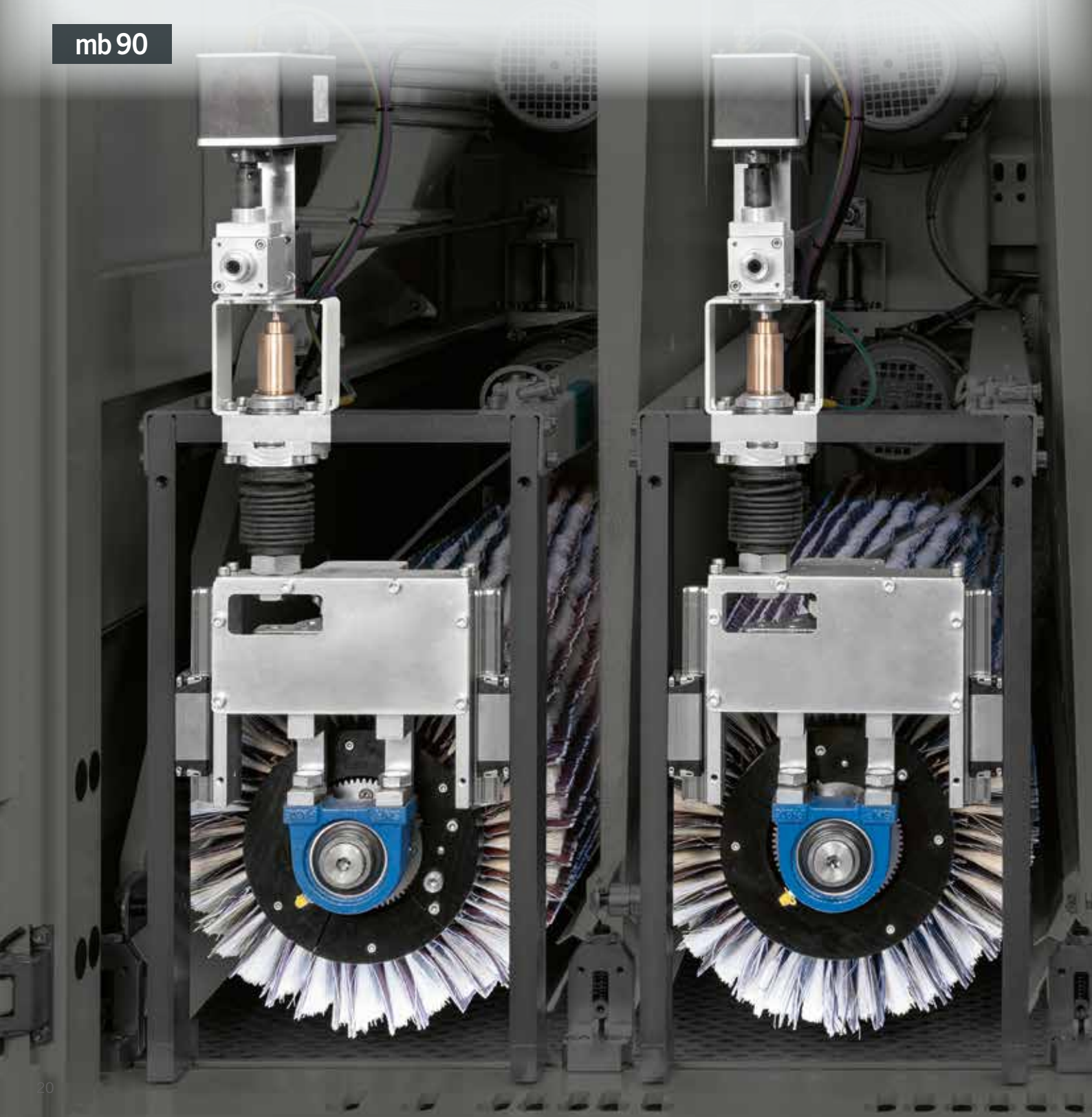


BÜRSTENARBEITSAGGREGAT MB90

Bürstenwalzenaggregat mit einem **innovativen System** zur Einstellung des **Propellerwinkels** und die **seitliche Schwingung** der Bürste.

Das Aggregat ermöglicht es, jeden Bereich der Platte zu erreichen und garantiert höchste Schleifqualität und Gleichmäßigkeit.

mb 90





UMKEHRUNG DER BÜRSTENDREHUNG

Durch eine Umkehrung der Drehrichtung ist es möglich, die **doppelseitige Schleifmittel** zu verwenden, die es ermöglichen sowohl unbearbeitete als auch lackierte Platten, **ohne das Werkzeug wechseln zu müssen.**

Das **Bürstenaggregat** ist mit einem **Schwingungssystem** ausgestattet, um die Effektivität der Bürstenwirkung zu verbessern und eine größere Arbeitsfläche zu gewährleisten.



Automatische Positionierung der Bürstenaggregat für eine einfachere Einrichtung und einen schnelleren Wechsel des Arbeitsprogramms.

ANDERE VORRICHTUNGEN

ROTIERENDE REINIGUNGSGBLÄSE AM MASCHINENAUSLAUF

Zur optimalen Reinigung von frisch bearbeiteten Teilen.



mb 60



mb 90

VAKUUMSYSTEM IM GRUNDGESTELL

Kanalisiertes Arbeitstisch-Absaugsystem für gleichmäßiges Vakuum auf der gesamten Arbeitsfläche.



mb 60

mb 90

RHOMBUS-BAND: KEIN VERRUTSCHEN DES WERKSTÜCKS

Die spezielle Geometrie des Diamantprofils des Gummibandes garantiert beste Traktion des Werkstücks und die größere Auflagefläche sorgt zudem für maximale Stabilität.



mb 60

mb 90

dmc mb 60/90

Automatischen Bürstmaschinen Profilplatten

MASCHINENSTEUERUNGEN



ELEKTRONISCHE DELTA-STEUERUNG

7"-Touchscreen für die vollständige Kontrolle der Maschine und die Einstellung der Arbeitsparameter.

Diese Steuerung ermöglicht eine einfache und intuitive Verwaltung des Prozesses.

mb 60



PRO-SAND" STEUERUNG

Technologie zu Ihren Diensten.

Die leistungsstarke und zuverlässige Touchscreen-Steuerung verwaltet alle Maschinenfunktionen schnell und intuitiv.

- 5,7" oder 10,4" Farb-LCD-Display
- 120 Arbeitsprogramme

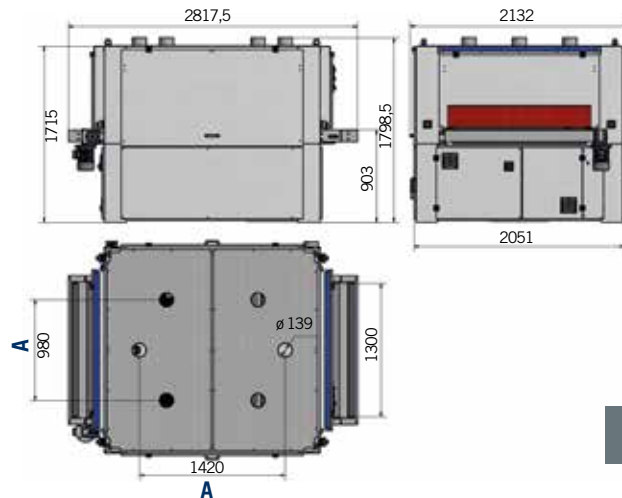
mb 90

STANDARD- UND SONDERAUSSTATTUNG

dmc	mb 60	mb 90
Arbeitsbreite	1300 mm	1350 mm
Hauptarbeitsaggregate	1-2-3	1-2-3
Oszillierendes Aggregat	12 Scheiben	17 Scheiben
Bürstenaggregat	300 mm	300 mm
Vakuumentisch	Std	Opt
Fester Tisch	Std	Opt

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =**

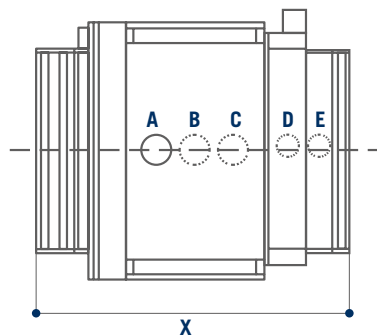
Die technischen Daten können je nach der gewählten Zusammensetzung variieren. Zu Demonstrationszwecken sind auf einigen Fotos Maschinen mit Zubehör abgebildet. Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. Änderungen beeinträchtigen nicht die Sicherheit gemäß den EG-Normen.



mb 60

MASCHINENABMESSUNGEN

Größe (mm)		
X	2817,5	Maschinenlänge mit 3 Arbeitsaggregate
Y	2051	Gesamtbreite der Maschine
Z	1715	Höhe der Maschine
A	139	Durchmesser der Haube



mb 90

MASCHINENABMESSUNGEN





Größe (mm)		
X	2190	Maschinenlänge mit 1-2 Arbeitsaggregate
X	2580	Maschinenlänge mit 3 Arbeitsaggregate
Y	1900	Gesamtbreite der Maschine
Z	2390	Maschinenhöhe mit beweglicher Tisch
Z	2390/2590	Maschinenhöhe mit fester Tisch

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT MEHR ALS 65 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

 <p>KUNDENDIENST UND WARTUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remote-Support per Telefon • Wartungsvertrag • Garantieverlängerung 	 <p>TRAINING</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kurse für Maschinenbediener • Kurse Software und Programmierung • Schulung für den Produktionsstart
 <p>ERSATZTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Liste empfohlene Ersatzteile • E-Shop • Interaktive Ersatzteilkataloge • Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln 	 <p>DIGITALE SERVICES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine • Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality • Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
 tel. +39 0541 700100
 scmsservice@scmgroup.com
 www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy
 tel. +39 0541 674111
 spareparts@scmgroup.com
 www.scmwood.com



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65+ Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0686126H