

# dmc system bt

Modular aufgebaute Breitbandschleifmaschinen zum Kalibrieren, Schleifen und für den Feinschliff mit individuell konfigurierbare unten und oben angebrachten Arbeitsaggregaten



# dmc system bt

Modular aufgebaute Breitbandschleifmaschinen zum Kalibrieren, Schleifen und für den Feinschliff mit individuell konfigurierbare unten und oben angebrachten Arbeitsaggregaten

Die neue Maschinenbaureihe DMC System BT zum Kalibrieren und Feinschleifen mit unten und oben angeordneten Aggregaten ist für anspruchsvolle Kunden konzipiert, die ihre Produktivität maximieren möchten, ohne auf Qualität zu verzichten.

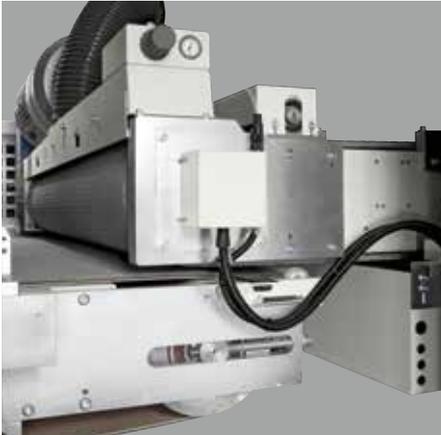
- **HOHE PRODUKTIVITÄT, UM JEDE HERAUSFORDERUNG ZU MEISTERN**
- **GROSSE AUSWAHL AN TECHNISCHEN LÖSUNGEN UND ARBEITSAGGREGATEN**
- **ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT AUCH BEI STARKEN BEANSPRUCHUNGEN**





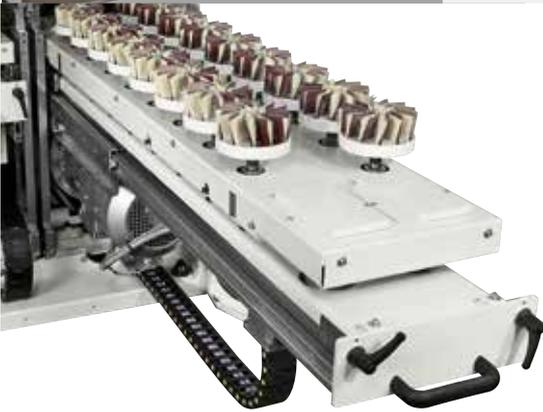
# dmc system bt

Modular aufgebaute Breitbandschleifmaschinen zum Kalibrieren, Schleifen und für den Feinschliff mit individuell konfigurierbare unten und oben angebrachten Arbeitsaggregaten



## HOHE PRODUKTIVITÄT

**Doppelt so hohe Produktivität** durch die Kombination von unten und oben arbeitenden Aggregaten in einer einzigen Maschine



## GROSSE VIELSEITIGKEIT

**Keine Grenzen bei der Bearbeitung** beider Seiten der Platte, mit der Möglichkeit, jedes erforderliche Arbeitsaggregat oben oder unten einzusetzen.



## ZUVERLÄSSIGE BEARBEITUNG

**Hervorragende Ergebnisse bei der Endbearbeitung**, auch unter schwersten Bedingungen, dank der stabilen tragenden Struktur und dem innovativen pneumatischen System zur Befestigung der Druckschuhe aus Stahl, welche die Werkstücke bei der Bearbeitung konstant und perfekt festhalten.

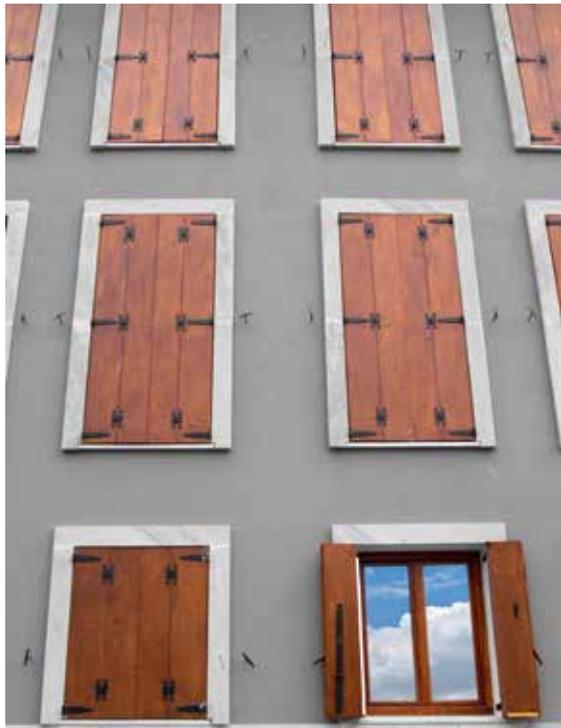


# dmc system bt44 1350

Konfiguration zum Schleifen von Blendrahmen und Flügeln

Diese Maschine ist die **fortschrittlichste derzeit auf dem Markt erhältliche Lösung** zur Bearbeitung von Flügeln und kompletten Fenstern: In einem einzigen Durchlauf durch die Maschine ist es möglich, das Werkstück zu schleifen, die „Holzfasern“ abzutragen und eine perfekte Oberfläche des Werkstücks zu gewährleisten.





# dmc system bt44 1350

Konfiguration zum Schleifen von Blendrahmen und Flügeln



Extrem homogene und hochwertige Oberflächenbearbeitung durch das **Arbeitsaggregat „Planetario“**, das keine Spuren der Schleifrichtung hinterlässt, da die Bearbeitung gleichzeitig in mehreren Richtungen erfolgt.

**Größte Schnelligkeit** bei allen **Bearbeitungswechsel**, bei der Reinigung und der Wartung – dies ist durch das innovative System zum seitlichen Herausnehmen der Aggregate mit Teleskophalterungen mit Prismenführungen möglich.

Das Schnellwechselsystem zur Befestigung der Aggregate am Maschinenbett ermöglicht es, die Schleifbänder ganz einfach und schnell zu wechseln und gewährleistet gleichzeitig maximale Stabilität und Sicherheit der Befestigung bei jeder Art von Bearbeitung.



# dmc system bt33 1350

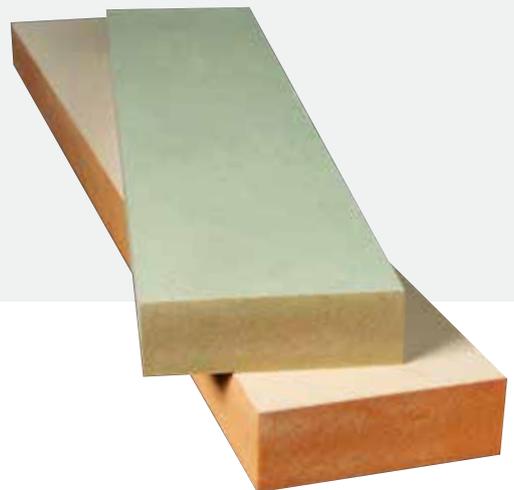
Konfiguration für starke Spanabnahmen bei Massivholz und anderen Materialien





Die Modelle des DMC Systems BT, die unten und oben mit einer „CHP“-Hobelwelle ausgestattet sind, bieten schon bei relativ niedriger Motorleistung **starke Abtragungen in einem einzigen Durchgang** und gewährleisten eine optimale Oberfläche.

Sie eignen sich besonders gut zum Kalibrieren von Leichtbauplatten aus Massivholz oder Platten aus Schaumstoffen wie Polyurethan oder Ähnlichem.



# dmc system bt33 1350

Konfiguration für starke Abtragungen bei Massivholz und anderen Materialien

Das CHP-Abrichtaggregat ermöglicht trotz der Verwendung von Motoren mit relativ niedriger Leistung (25 – 30 PS) **starke Abtragungen an Massivholz** (bis zu 3 mm). Das System zum seitlichen Herausnehmen der Hobelwelle erleichtert die Reinigung und die Wartung.



Das schwere Gliederdruckwerk mit Rückschlagfingern am Einlauf des Aggregats gewährleistet eine **maximale Effizienz und Sicherheit** und ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Werkstücke mit unterschiedlicher Stärke.



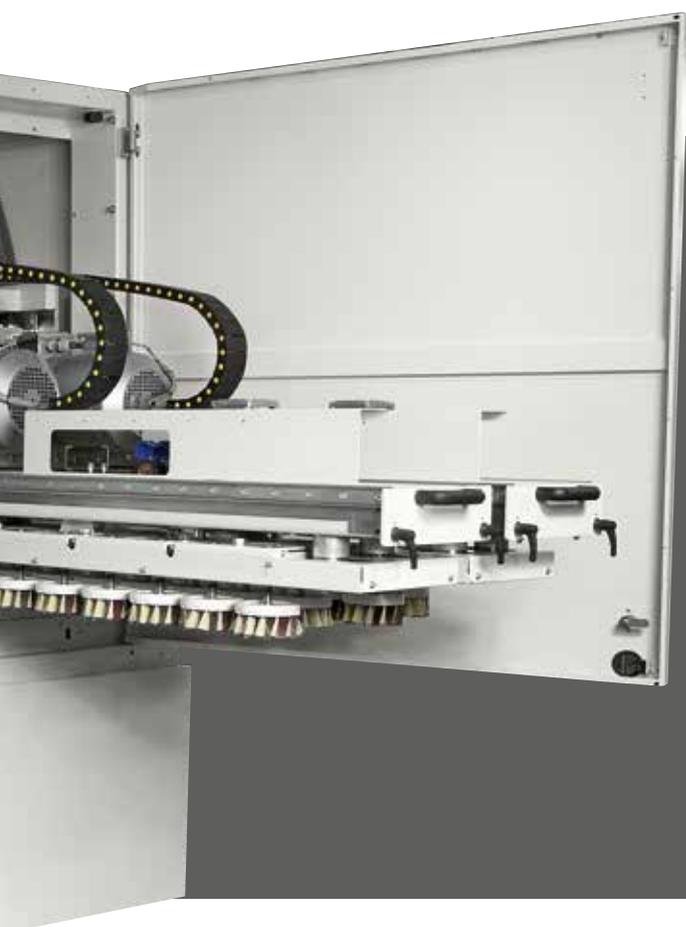
Die unteren Aggregatmodule sind mit Druckluft-Reinigungsdüsen ausgestattet, die es ermöglichen, Staubrückstände, die sich während der Bearbeitungen ansammeln, vom Maschinenboden zu entfernen.

Jedes **Arbeitsaggregat** ist mit **zwei Absaughauben ausgestattet**: eine für den Staub, der sich im Arbeitsbereich bildet, und die andere zum Absaugen der Staubrückstände am Maschinenboden.

# dmc system bt23 1350

Konfiguration zum Schleifen, Strukturieren und Bürsten von Möbelementen





Die Schleifstraße, die aus einer Doppelreihe von unten und oben verlaufenden Schleifgruppen besteht, eignet sich besonders gut für all jene, die eine **höchstmögliche Qualität der Endbearbeitung** erreichen möchten, denn sie verarbeiten das Produkt bestens bis ins kleinste Detail. Die doppelreihigen Schleifgruppen ermöglichen es nämlich, auch die Erhöhungen und Vertiefungen besonders verarbeiteter Teile zu schleifen, Kanten abzufasen, „Holzfasern“ zu eliminieren und ein unterschiedlich intensiv strukturiertes Finish zu erhalten.

Die Maschine kann individuell zusammengestellt und durch Kalibrier- und Bandschleifaggregate ergänzt werden. Dadurch erhält man eine kompakte Lösung, mit der man bei Produktionen mit hohen Volumina **die Werkstücke in einem einzigen Durchlauf durch die Maschine verarbeiten kann.**

Die doppelte Schleifreihe gewährleistet ein besseres Ergebnis der Bearbeitungen und durch die Druckrolle, die sich zwischen den beiden Schleifreihen befindet, können kurze Werkstücke, wie zum Beispiel auseinandergebaute Rahmenelementen von Fenster, Bettelemente und ähnliches, optimal transportiert, beziehungsweise gerade bei kürzeren Maschinen besonders gut abgestützt werden.



# dmc system bt24 1650

Konfiguration zum Kalibrieren und Schleifen von Zementfaserplatten



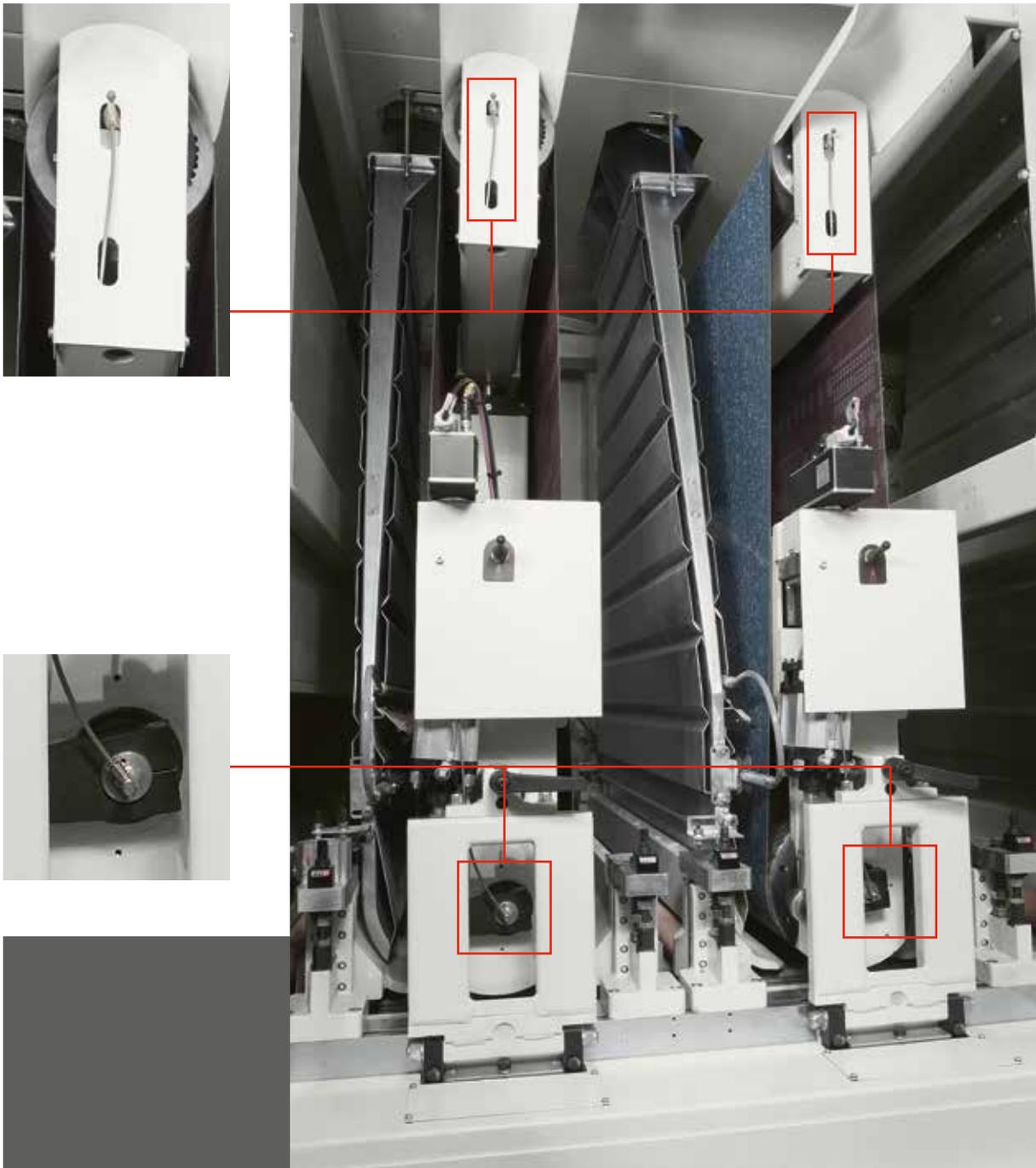


Bei der DMC System handelt es sich um eine Kalibrier- und Schleifmaschine der Kategorie **Heavy Duty**, die sich am besten für **starke Materialabtragungen** an großformatigen Platten wie etwa Trägerplatten aus Sperrholz und Platten aus hochdichten Zementfasern eignen.

Die Schleifbänder mit einer Länge von 3.250 mm, die in der Maschine verwendet werden, werden für den Einsatz mit hoher Produktivität benutzt, die hohe Leistungen und seltene Maschinenstillstände für Schleifbandwechsel und Wartungsarbeiten erfordern.

# dmc system bt24 1650

Konfiguration zum Kalibrieren und Schleifen von Zementfaserplatten



Die Baureihe der DMC System-Schleifmaschinen zur Verarbeitung von Zementfaserplatten ist mit Spezialvorrichtungen ausgerüstet, durch die diese **Maschinen besonders widerstandsfähig gegen die aggressiven Stäube** sind:

- Hochleistungsfähige Absaughauben, die gewährleisten, dass der gesamte Verarbeitungstaub aufgefangen wird;
- Reinigungsdüsen mit Druckluft zum Schutz der Lager;
- Abdeckplatten zum Schutz der Riemen und Riemenscheiben der Antriebsmotoren im Arbeitsbereich;
- Einsätze aus gehärtetem Stahl am Arbeitstisch zur Verbesserung der Abriebfestigkeit.



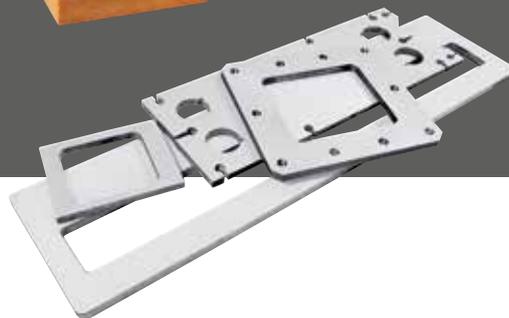
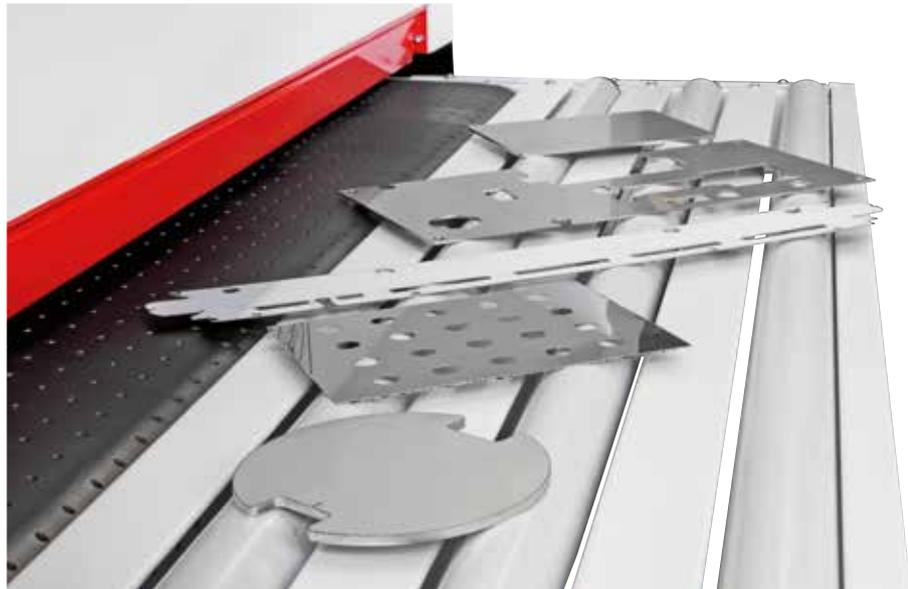
Die Hochleistungsmotoren (bis zu 90 kW) und die große Auswahl an Arbeitsaggregaten ermöglichen es, auch bei höheren Produktionsgeschwindigkeiten von 60 m/min verschiedenste Finish-Effekte zu erzielen.



# dmc system

Lösungen für die Verarbeitung verschiedener Materialien

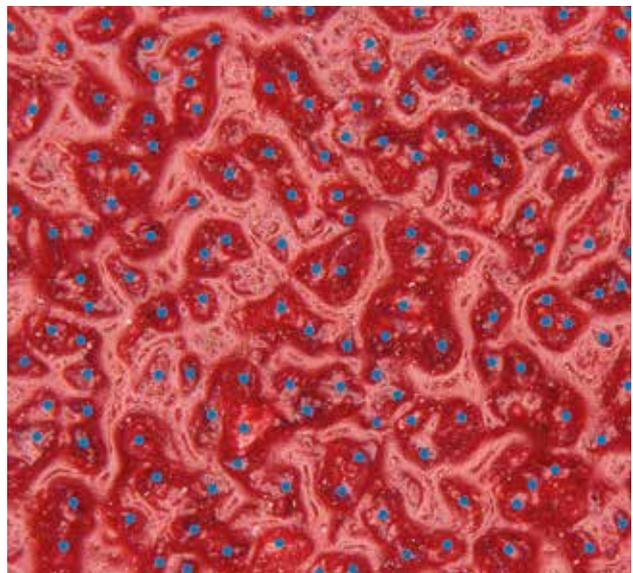
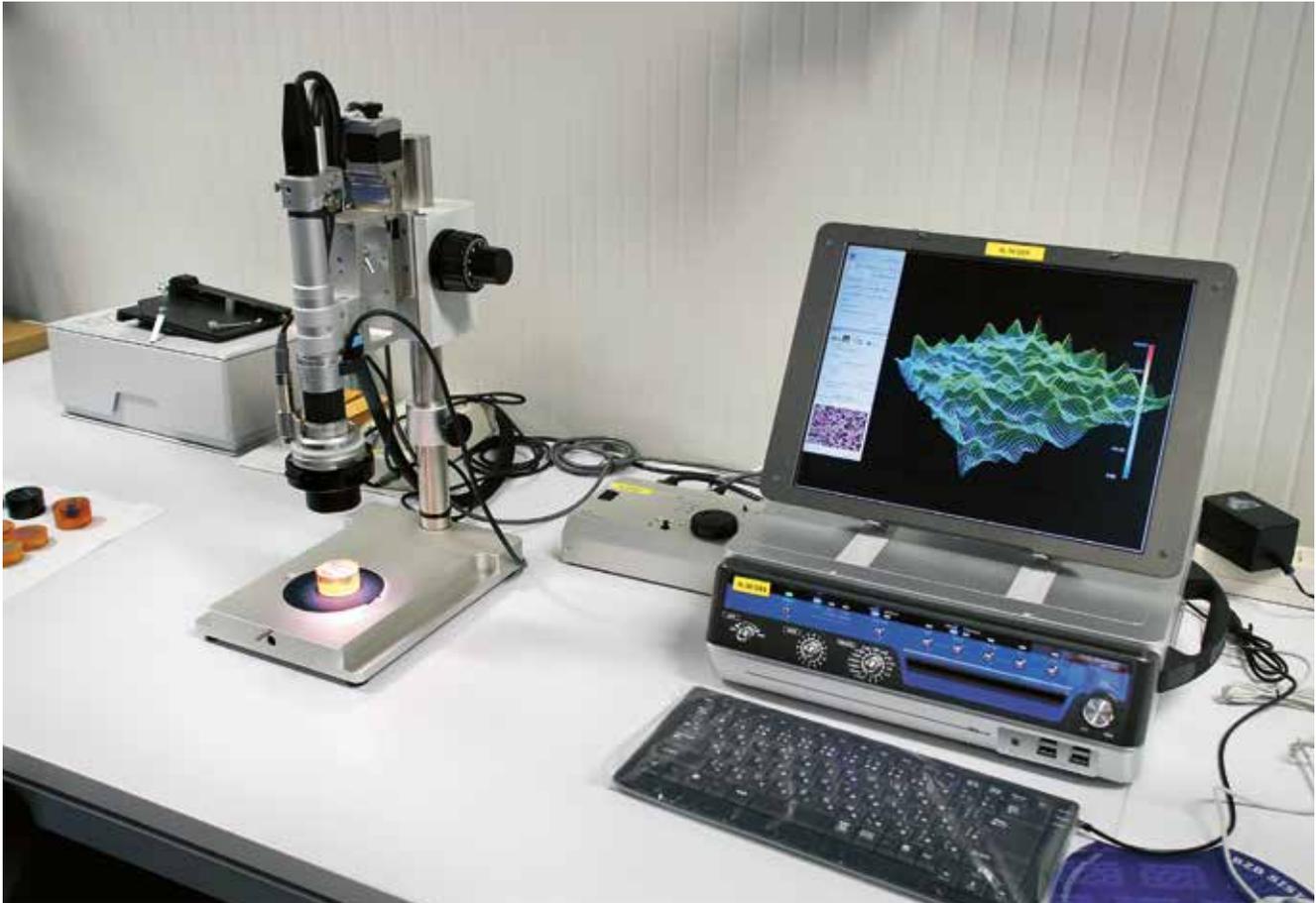
Dmc Hitech-Laboratory ist eine Forschungseinrichtung, die entstand, um Schleifmittel und Materialien, die an Maschinen mit flexiblen Schleifmitteln verarbeitet werden, zu erforschen, aber auch die Endbearbeitung innovativer Materialien wie zum Beispiel Corian, Kunststoffe, Quarze, Polyurethanstoffe, Steinwolle, Zementfasern usw.



Diese Einrichtung wird von **hoch spezialisiertem Personal** geleitet und ist mit modernster Technik zur Analyse der zu verarbeitenden Materialien und der verschiedenen Arten von Schleifmitteln ausgestattet. Mithilfe zahlreicher Vorführmaschinen kann in diesem Forschungszentrum jede Art von Bearbeitung getestet werden, um den Kunden rasche und detaillierte Auskünfte darüber zu geben, wie die gestellten Anforderungen gelöst werden kann, und helfen somit auch Technologien zu entwickeln mit dem man **die neuen Oberflächenbearbeitungen erhält, die heutzutage am Markt gefragt sind.**



In ein SCM-Zentrum zum Kalibrieren und Schleifen zu investieren, bedeutet nicht, einfach eine Maschine zu erwerben. Es bedeutet vor allem, Partner einer der größten italienischen industriellen Gruppen zu werden und Zugang zu den exklusiven Dienstleistungen zu erhalten, die von dem fortschrittlichen Technologie- und Forschungszentrum angeboten werden, das das Unternehmen erst vor kurzem am Firmensitz in Thiene (bei Vicenza, Norditalien) eröffnet hat.



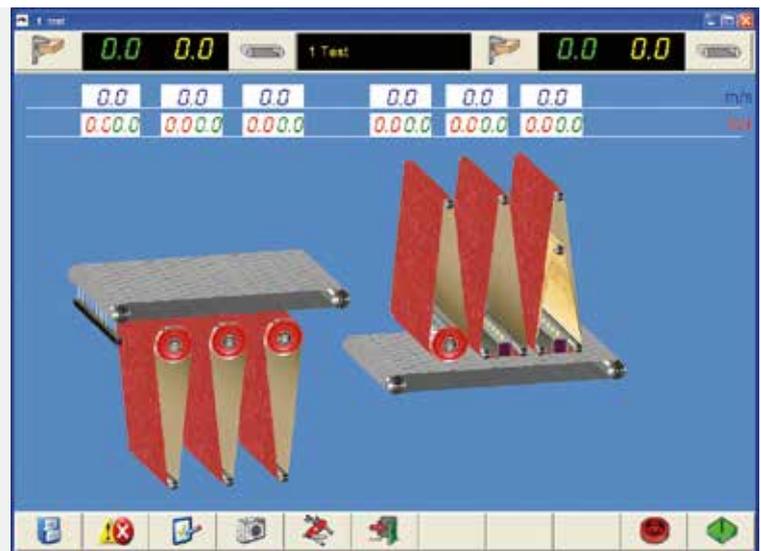
# dmc system

Elektronische Steuerungen

Der gesamte Produktionsprozess wird durch die modernen, leistungsfähigen elektronischen Steuerungssysteme der Marke "Pro-Sand" einfach, übersichtlich und schnell verwaltet werden. Vom Bedienpult aus können Sie alle Vorrichtungen und Einstellungen überwachen und Bearbeitungsprogramme für beide Maschinen der Linie starten.



Serienmäßig in alle DMC System Schleifmaschinen eingebaut, ermöglicht es die Steuerung "Pro-Sand", alle Arbeitsparameter am Touchscreen einzustellen und in Echtzeit zu prüfen, ob die Maschine richtig arbeitet.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
dmc@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365672G