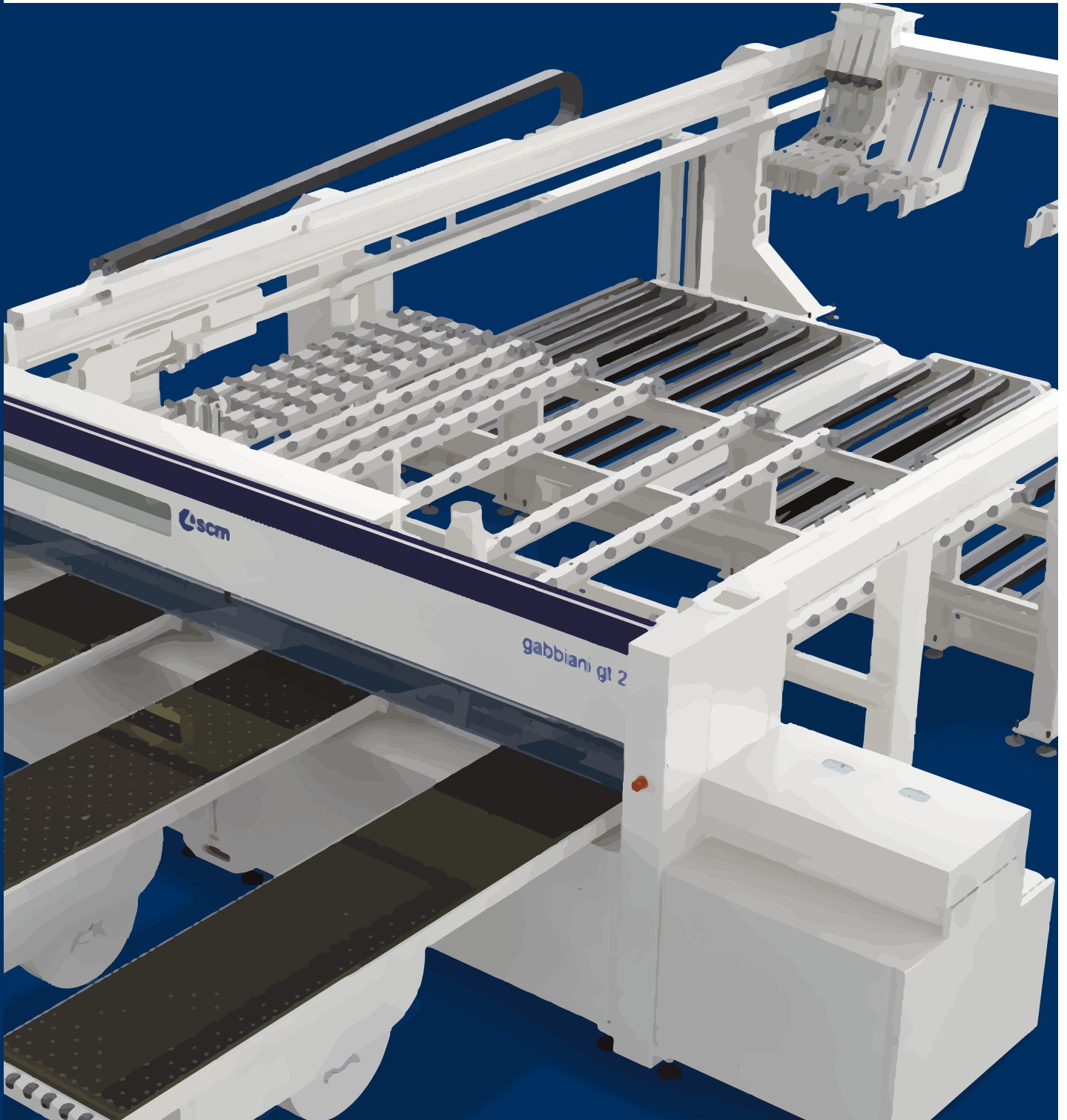


gabbiani g 2/gt 2

seccionadoras horizontales automáticas

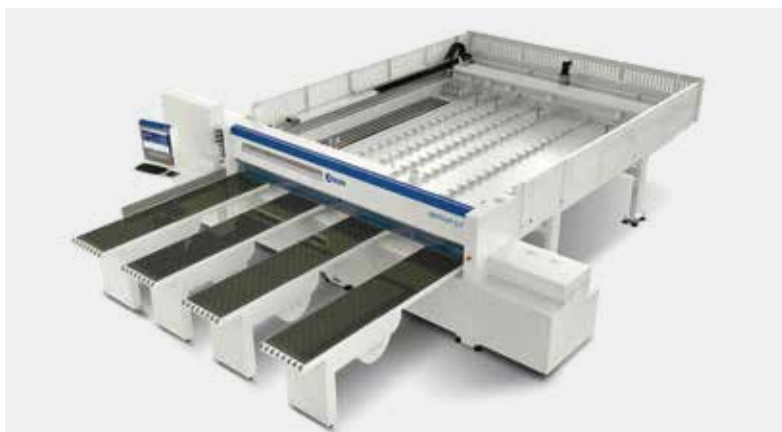


gabbiani g 2/gt 2

seccionadoras horizontales automáticas



gabbiani gt 2 115



gabbiani g 2 115



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani gt 2 130



gabbiani g 2 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 2/gt 2

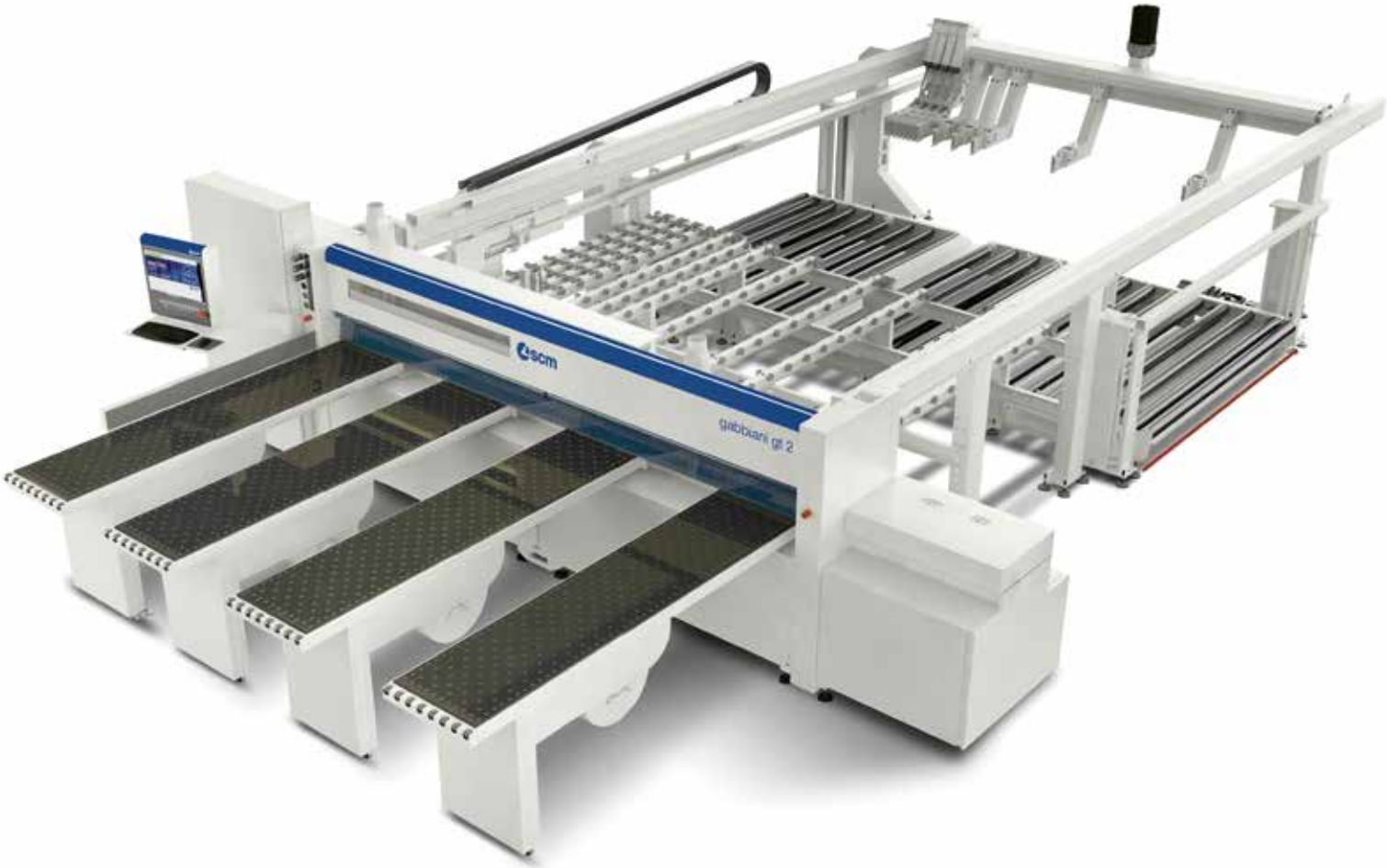
seccionadoras horizontales automáticas

gabbiani g 2/gt 2 diseñada para responder a todas las exigencias de la empresa que quiere competir en un mercado en constante evolución.

gabbiani g 2/gt 2 está equipada con un nuevo proceso productivo “EASY & RESPONSIVE” que acoge tecnologías de vanguardia, flexibles según los principios de la “industria 4.0”.



gabbiani		g 2 115	gt 2 115	g 2 130	gt 2 130
Dimensión de corte	mm	3200/3800/4500	3200/3800/4500	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Salida sierra	mm	115	115	128	128
Motor sierra principal	kW (Hp)	7,5	7,5	15	15
Velocidad carro porta-sierras	m/min	150	150	150	150
Velocidad empujador	m/min	70	70	70	70



gabbiani g 2/gt 2

software sencillo y eficaz para la programación



Maestro Cut: crear todos los tableros que se pueden imaginar

- **prestaciones superiores** con respecto a las versiones anteriores
- **interfaz operador** intuitivo, fiable y personalizable según las exigencias del cliente
- **almacén materiales:** creación de un almacén tableros con conexión bidireccional integrada con Maestro Watch
- **almacén retales:** reabastecimiento automático del almacén retales que se visualiza junto al almacén materiales
- **gestión de la movimentación de piezas durante la elaboración:** para la piezas producidas, los retales y los descartes

Nueva consola: diseño lineal, sencillo y elegante

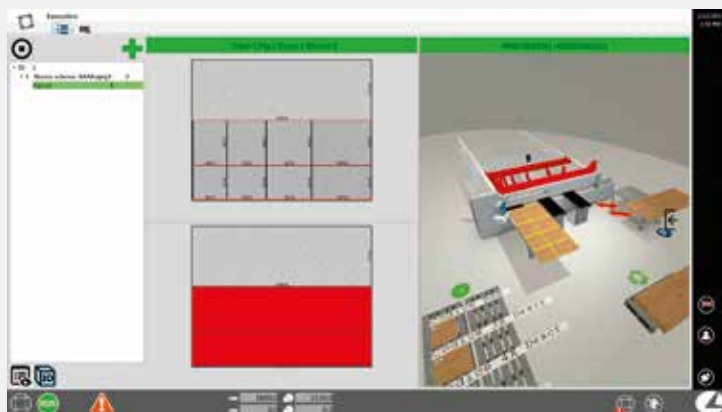
- pantalla táctil de 16/9 21"



Telesolve

Sistema de teleasistencia para conectar el PC máquina con el centro de asistencia mediante la red internet.

MÓDULOS SUPLEMENTARIOS PARA AUMENTAR LA POTENCIA DE MAESTRO CUT:

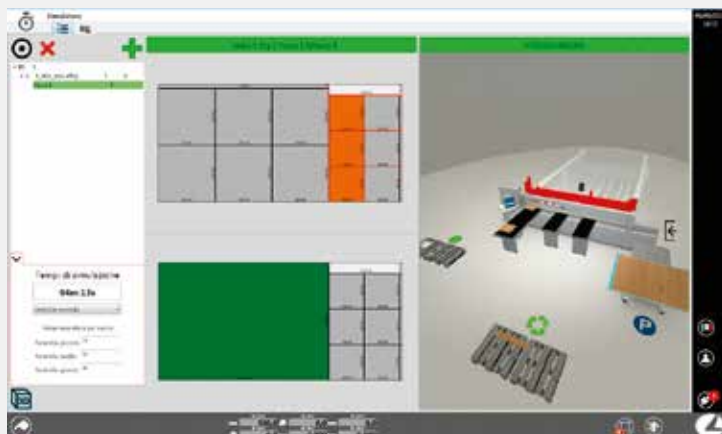


MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- software de impresión etiquetas
- simulador 3D a bordo de la máquina
- editor gráfico de los esquemas de corte
- editor tableros
- editor de corte para tableros (corte flama): función de ayuda para programar esquemas de corte con molduras ordenadas en función de los diseños sobre el tablero mártir
- editor para realizar Macro de trabajo



MAESTRO CUT 3D EDITOR

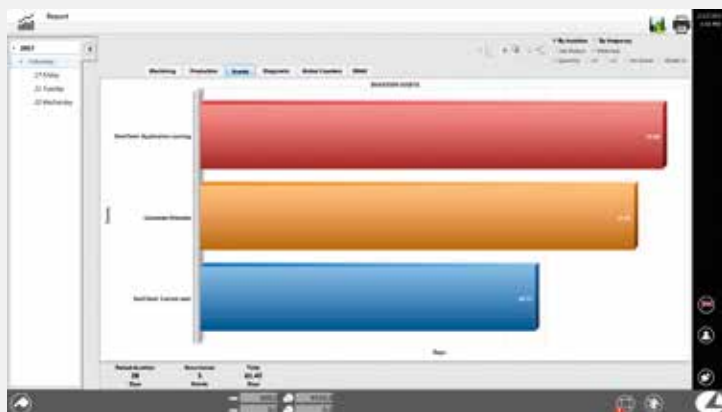


MAESTRO CUT UTILITY:

- editor para cortes de tensionado tableros: programa software que reduce las tensiones internas del material en los cortes longitudinales, asegurando la linealidad del corte
- editor dinámico para modificar los esquemas de corte y refilados
- editor automático tableros (FILLER)
- gestión almacén retales: función de reconocimiento e introducción en automático de las existencias en el almacén de retales para una reutilización futura



MAESTRO CUT UTILITY



MASTRO CUT MANAGER:

- simulador para calcular los tiempos de trabajo, ejecución en simulado de los esquemas de corte en pedido/multi-pedido, para la verificación del tiempo máquina necesario. Incluye simulación instantánea en 2D y simulación en 3D del proceso productivo completo
- planificación pedido por fecha y prioridad
- report avanzado



MAESTRO CUT MANAGER

gabbiani g 2/gt 2

software sencillo y potente para la optimización de cortes



MAESTRO PATTERN

Optimizador de base a bordo de la máquina para la:

- **realización simple y eficaz de los programas de corte** optimizados
- **configuración rápida** de un número simplificado de parámetros
- **reducción de los descartes** gracias a la posibilidad de crear una sobreproducción por cada elemento
- **generación de un almacén retales** con las piezas más utilizadas (máx. 550 pz/filas, máx. 100 filas)

EASY IMPORT (opcional)

Software que transfiere a Maestro Pattern las columnas y la filas seleccionadas por el usuario con los datos necesarios para la optimización.

Las funciones son fácilmente accesibles mediante botones insertados en la barra de herramientas de MS Excel:

- n° 10 campos de descripción del tablero (longitud, ancho, cantidad y vetas...)
- n° 36 campos de importación informaciones para la etiquetadora
- importación desde file >= Excel 97

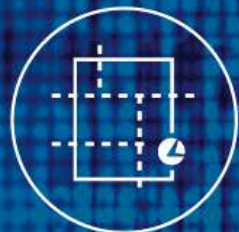
Etiquetadora:

trazabilidad de todas las piezas acabadas (incluso los restos).



MAESTRO OTTIMO CUT

The best sizing formula



MAESTRO OTTIMO CUT (opcional)

Maestro Ottimo Cut es el optimizador de los planos de corte desarrollado para una gestión inmediata y funcional de la seccionadora monosierra directamente desde la oficina. El nuevo algoritmo de Maestro Ottimo Cut permite la generación automática de los planos de corte identificando la mejor solución entre diferentes resultados propuestos, según los parámetros elegidos por el usuario.

Opciones incluidas:

- gestión almacenes materiales, piezas y cantos
- gestión tableros con vetas (longitudinales y transversales)
- optimización de pedidos y multi-pedidos
- estimación de los costes y de los tiempos de trabajo
- impresión de report personalizados con datos estadísticos sobre la producción
- etiquetas con editor gráfico integrado
- simulación 3D
- envío programas de corte que incluyen datos de etiquetamiento a disposición de la seccionadora
- enlace directo con el software de gestión de la empresa

EASYCUT (opcional)

Software complementario de MS Excel que transfiere a Maestro Pattern:

- n° 10 campos de descripción del tablero (longitud, ancho, cantidad y vetas...)
- n° 36 campos de importación informaciones para la etiquetadora (configuración mínima Excel 97)

Config.	Operaciones	Longh.	Largh.	Alteza	Color	P.DES	P.DES	Prop.	Abord.	Res.
00411000	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411001	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411002	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411003	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411004	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411005	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411006	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411007	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411008	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411009	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411010	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411011	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411012	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411013	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411014	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411015	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411016	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411017	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411018	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411019	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411020	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411021	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411022	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411023	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411024	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411025	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411026	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411027	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411028	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411029	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411030	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411031	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411032	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411033	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411034	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411035	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411036	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411037	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411038	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411039	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411040	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411041	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411042	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411043	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411044	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411045	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411046	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411047	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411048	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411049	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0
00411050	ATA SCOP 20000000000000000000	304	993	18	1800	180	36	0	0	0

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



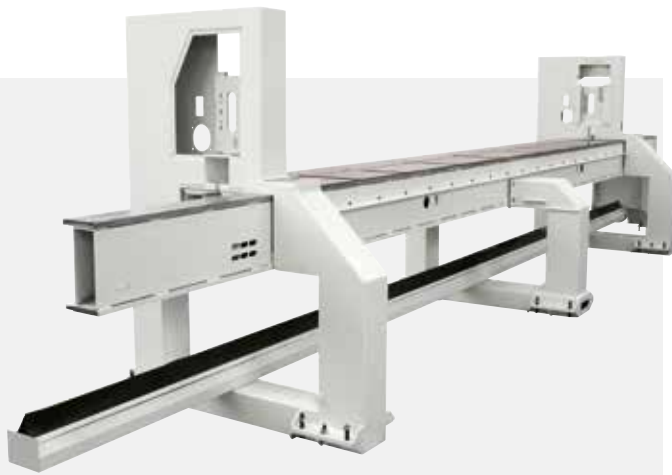
Maestro Pattern también para el despacho (opcional).

gabbiani g 2/gt 2

perfección y flexibilidad del corte

Bancada: la garantía del mejor resultado

Sólida y compacta permite **movimientos fluidos** del carro garantizando la **máxima calidad de corte** en el tiempo.



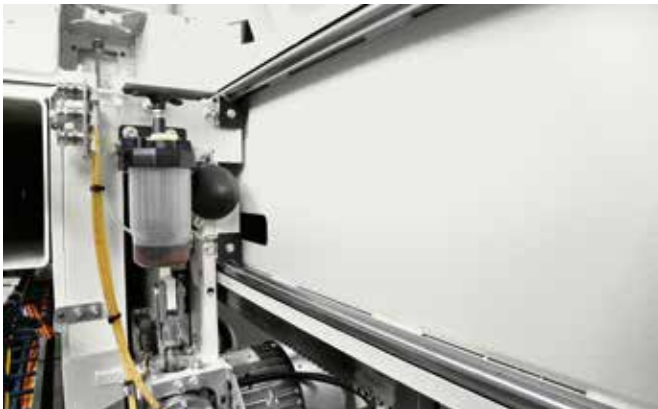
Colchón de aire selectivo: herramienta indispensable

Mesa con colchón de aire de alta eficiencia con rodillos de introducción que asegura el deslizamiento de los materiales pesados o delicados. **Máxima protección contra los riesgos de roce.**

Empujador con motor brushless: prestaciones siempre elevadas

La mejor calidad y la máxima velocidad de trabajo gracias a la carrera del empujador sobre guías redondas rectificadas. Mesa de la máquina constituida por tubulares en acero con ruedas para movimentar tableros, aun aquéllos más pesados sin hacer daños.





Deslizamiento de calidad sobre el carro con guías redondas rectificadas: velocidad, linealidad y precisión están garantizada en el tiempo con nuestra estructura.



Inverter: ningún compromiso

La posibilidad de regular la velocidad de la sierra principal permite un **óptimo acabado** con cualquiera altura del paquete tableros.



Altura sierra optimizada: para un corte inteligente

Regulación automática de la salida de la sierra principal según el espesor de los tableros a cortar. **Garantiza** siempre una **óptima calidad de corte** y **reduce los tiempos de ciclo máquina** (opcional).

gabbiani g 2/gt 2

perfección y flexibilidad de corte

Prensor: distintas cualidades en una estructura única

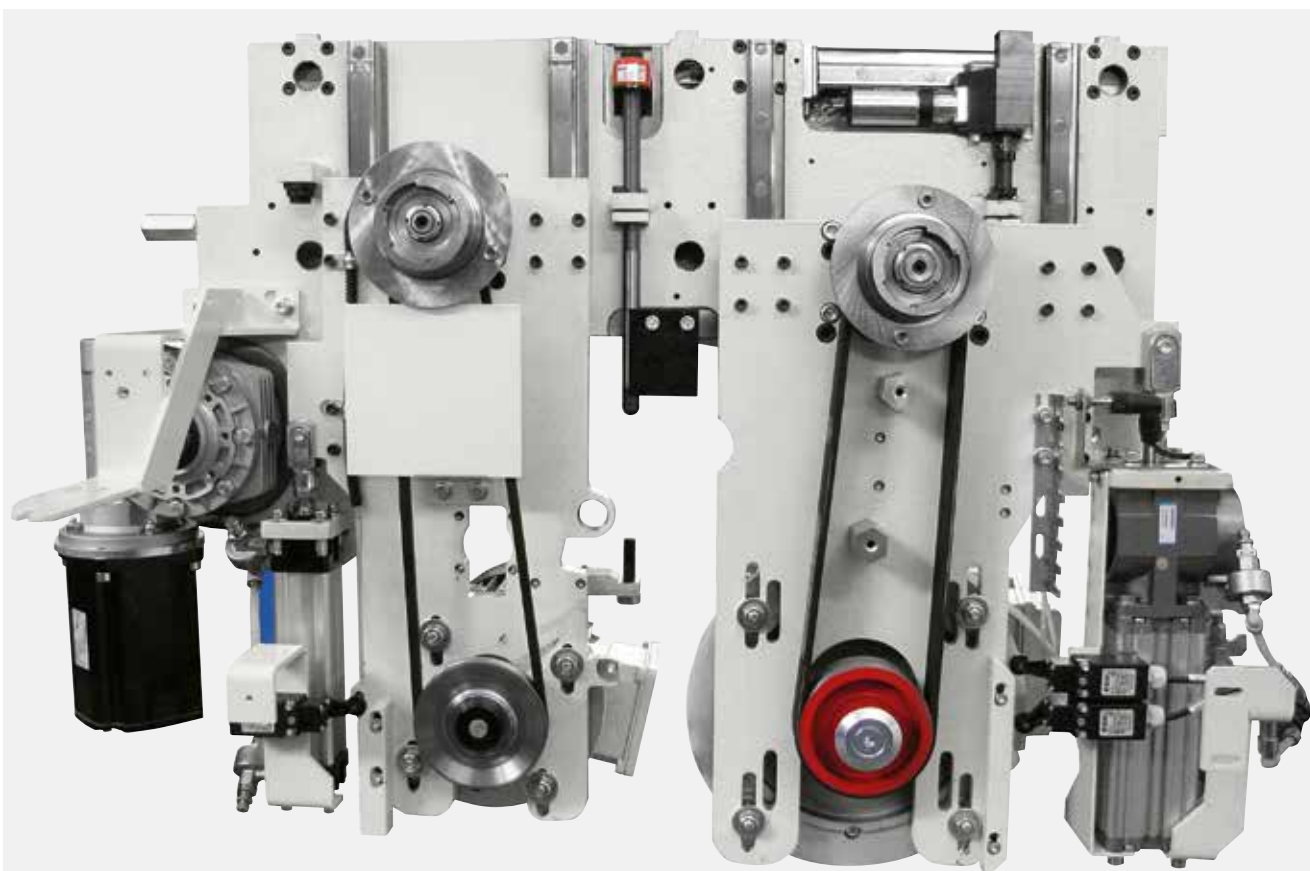
La estructura asegura una presión uniforme en los tableros y una aspiración perfecta de las virutas con el triple sistema colector de polvo (uno superior aplicado directamente a la barra prensora, uno inferior aplicado al carro porta-sierras y uno aplicado directamente al bastidor lateral). Cero mantenimiento gracias a las soluciones mecánicas estudiada por SCM que prevee la movimentación del prensor sobre guías prismáticas.



Alineador lateral neumático posterior para cortes transversales: perfecto alineamiento de la pieza contra la guía de escuadrado y reducción del tiempo de ciclo.

Pinzas flotantes: sujeción segura a la máxima velocidad, también con tableros no perfectamente planos.



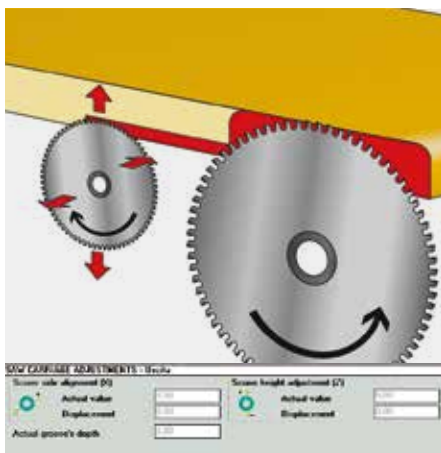


Robusto carro porta-sierras con elevación neumática independiente de la sierra principal y del incisor, sobre guías prismáticas a recirculación de esferas.



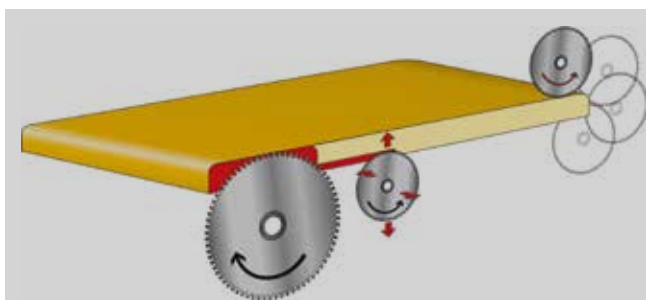
gabbiani g 2/gt 2

opcionales de corte por cada exigencia



Regulación electrónica del incisor: la tecnología para una ayuda concreta

La regulación con PC permite gestionar mediante sistema motorizado el posicionamiento automático del incisor **reduciendo** notablemente los **tiempos de puesta a punto de las sierras** y **evitando** posibles errores.



Grupo postforming

Incisor lateral de barras canteadas y postformadas a través de la salida de la sierra incisor.



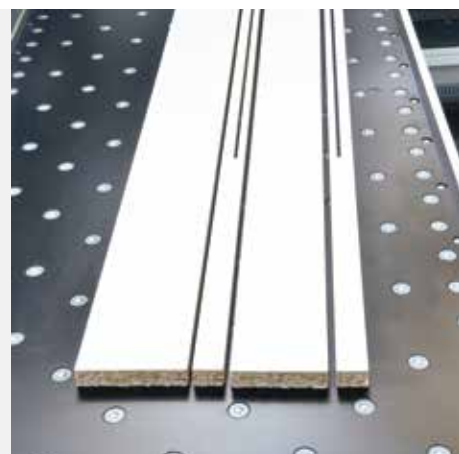
Ejecución de apertura de ventanas: al servicio del operario

La aplicación permite realizar tableros para apertura de ventanas gracias a la ejecución de cortes interrumpidos en el interior de los mismos.



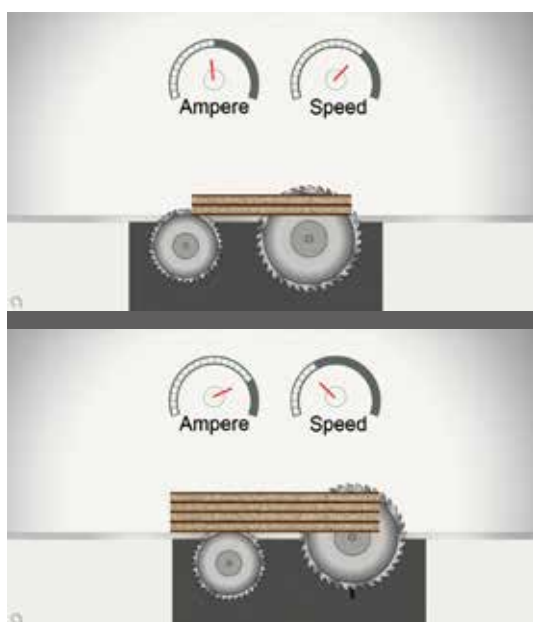
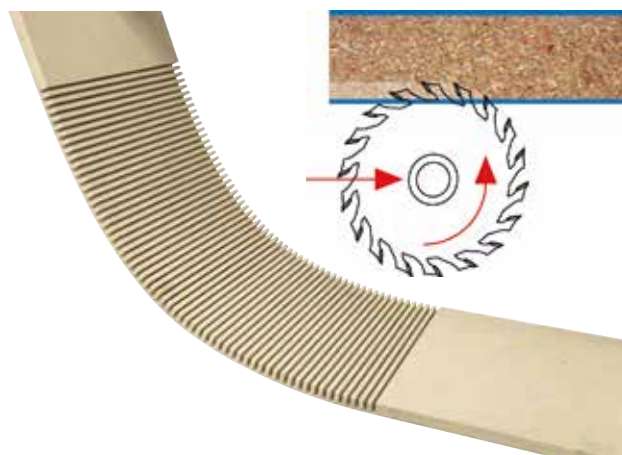
Ejecución de cortes de tensionado tableros

Dispositivo que reduce las tensiones internas del material en los cortes longitudinales, asegurando la linealidad del corte.



Ejecución de ranuras: productividad y flexibilidad

La ejecución de ranuras permite personalizar y hacer que la máquina sea más productiva y versátil.



Control adaptativo de la velocidad de avance: trabajar con seguridad

La monitorización automática de la absorción de energía del motor según el espesor / tipo de material y al tipo de sierra permite los mejores resultados evitando errores o derroches.

Pinzas con topes neumáticos on/off para tableros chapados con cantos salientes.



gabbiani g 2/gt 2

opcionales



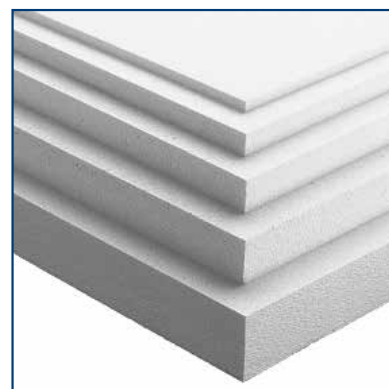
Guías prismáticas a recirculación de esferas: prestaciones máquina aumentadas

Fricción mínima y lubricación automática con notable ahorro de manutención.

Velocidad máxima sea en fase de avance (100 m/min por papel singulo, 50 m/min por paquete) que en la de vuelta (hasta 170 m/min.).

El prensor para todos los materiales, incluso los más blandos

El prensor de eje controlado se coloca en la cota configurada por el operador, garantizando el perfecto agarre de la pieza durante el corte. Las superficies de los materiales a trabajar (aligerados, poliestirenos, cartones, plásticos y otros) se conservan intactas.





Cierre automático del eje de corte: evita la caída de virutas en el interior de la máquina.



Acercador lateral motorizado: asegura una drástica reducción del tiempo de ciclo y un mejor agarre de la pieza con el uso de la motorización brushless.

Pinzas con cierre selectivo: la especial conformación de las pinzas permiten el agarre seguro de los tableros a la máxima velocidad, mientras el cierre selectivo evita de ruinar los tableros cuyos cantos caen en proximidad de las pinzas.



gabbiani g 2/gt 2

dispositivos de corte opcionales



Desbloqueo rápido de las sierras: trabajar con seguridad en menor tiempo

Garantiza una sujeción segura y constante del bloqueo, gracias al sistema de desenganche neumático que minimiza los tiempos de pausa para el cambio sierra.



Saw-set: el cambio sierra nunca ha sido tan fácil

El dispositivo "Saw-set" efectúa en unos segundos un ajuste rápido y preciso de las herramientas gracias a la regulación electrónica que permite un uso sencillo de la máquina y un incremento de la productividad.



Dispositivo AKE

Dispositivo mecánico “EASYFIX” (patente “AKE”) que permite el bloqueo y el desbloqueo rápido de las sierras para una fácil y veloz sustitución.

El bloqueo está asegurado sea con potencias sierras elevadas tanto como con el trabajo de los materiales más duros.

“HI-TRONIC vertical stroke”: productividad excepcional con el nuevo carro sierra

Asegura un óptimo acabado y una precisión de corte también a una velocidad elevada. El dispositivo incluye:

- subida sierra optimizada
- desbloqueo rápido sierras con bridas mecánicas AKE
- prensor en autoaprendizaje
- postforming
- regulación electrónica tallador
- ejecución de ranuras electrónicas
- cortes cerrados para “paneles encuadrados”



gabbiani g 2/gt 2

flexibilidad y productividad

FLEXCUT

El sistema modular FLEXCUT permite ejecutar los esquemas de corte más complejos en tiempos extremadamente reducidos.

Precisión incomparable

El uso de motorización brushless con deslizamiento sobre guía prismática a recirculación de esferas reduce la fricción de las partes mecánicas garantizando la máxima precisión.

La increíble flexibilidad de los dispositivos está asegurada también desde la presencia de las pinzas del empujador principal que pueden ser excluidas desde el área de trabajo, permitiendo el bloqueo de tiras de ancho diferente y por eso la ejecución de cualquier tipo de corte diferenciado sin restricciones sobre la carrera.



Ejecución de 2 cortes diferentes al mismo tiempo

Dispositivos constituidos por un grupo de pinzas móviles con carrera totalmente independiente gracias a los dos empujadores independientes que permiten efectuar las siguientes operaciones:

- cortes transversales y longitudinales
- cortes transversales sobre barras paralelas
- corte transversal durante la fase de carga desde la plataforma de un consiguiente corte longitudinal

INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD HASTA EL 40% Y UN AHORRO DE ESPACIO HASTA EL 20% GRACIAS A LA EJECUCIÓN CONTEMPORÁNEA DE CORTES LONGITUDINALES Y TRANSVERSALES.

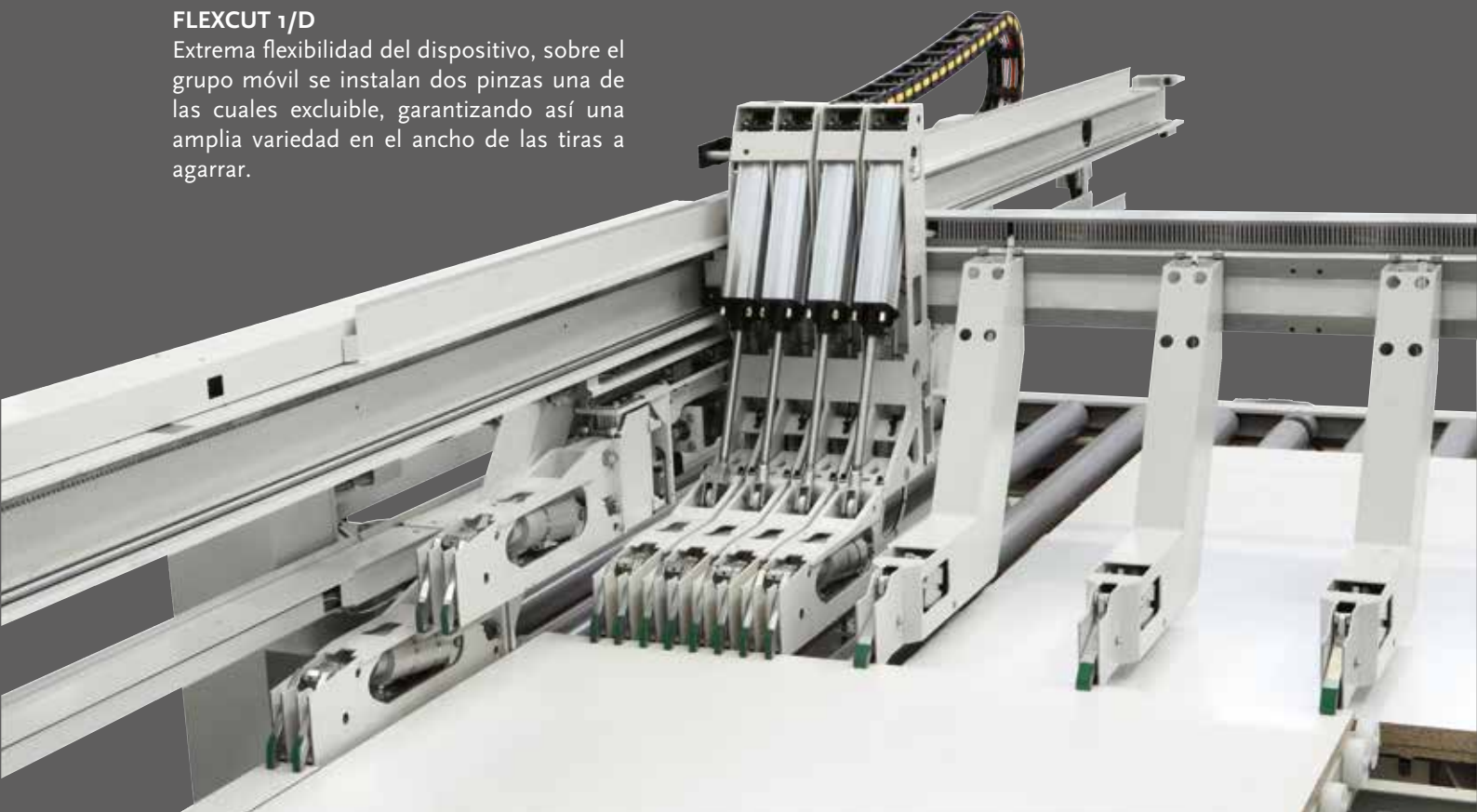
FLEXCUT 1/S

Movimentación eficaz de tableros con la adopción de pinza con triple “uña”.



FLEXCUT 1/D

Extrema flexibilidad del dispositivo, sobre el grupo móvil se instalan dos pinzas una de las cuales es excluible, garantizando así una amplia variedad en el ancho de las tiras a agarrar.



gabbiani g 2/gt 2

plataforma de carga

Plataforma de carga: cuando solidez y precisión marcan la diferencia

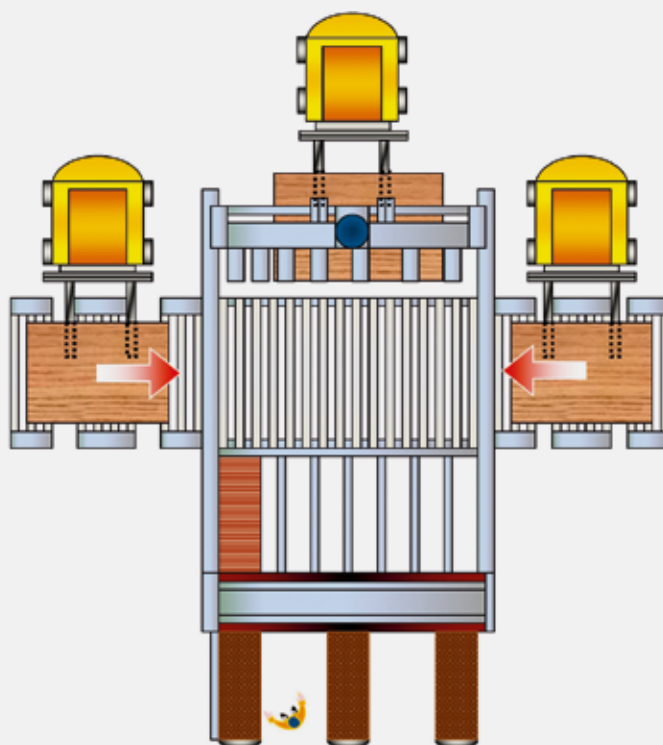
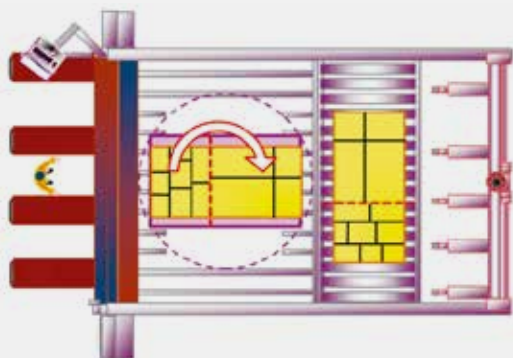
El sistema de subida accionado mediante 4 tornillos a recirculación de esferas de grandes dimensiones además de aprovechar al máximo la capacidad de carga con cualquier material y formado, garantiza una **subida siempre paralela** de los tableros. Se evitan así paros de máquina obteniendo **máxima productividad**.



Alineadores frontales para la carga automática.

Grupo de rodillos de precarga: el espacio no es más un problema

El uso de uno o más grupos de rodillos de precarga favorece la continuidad de trabajo de la seccionadora. Soluciones de carga y descarga de la "media pila" y gestión del panel martir o pallet ofrecen adecuadas respuestas a las exigencias de espacio y productividad.

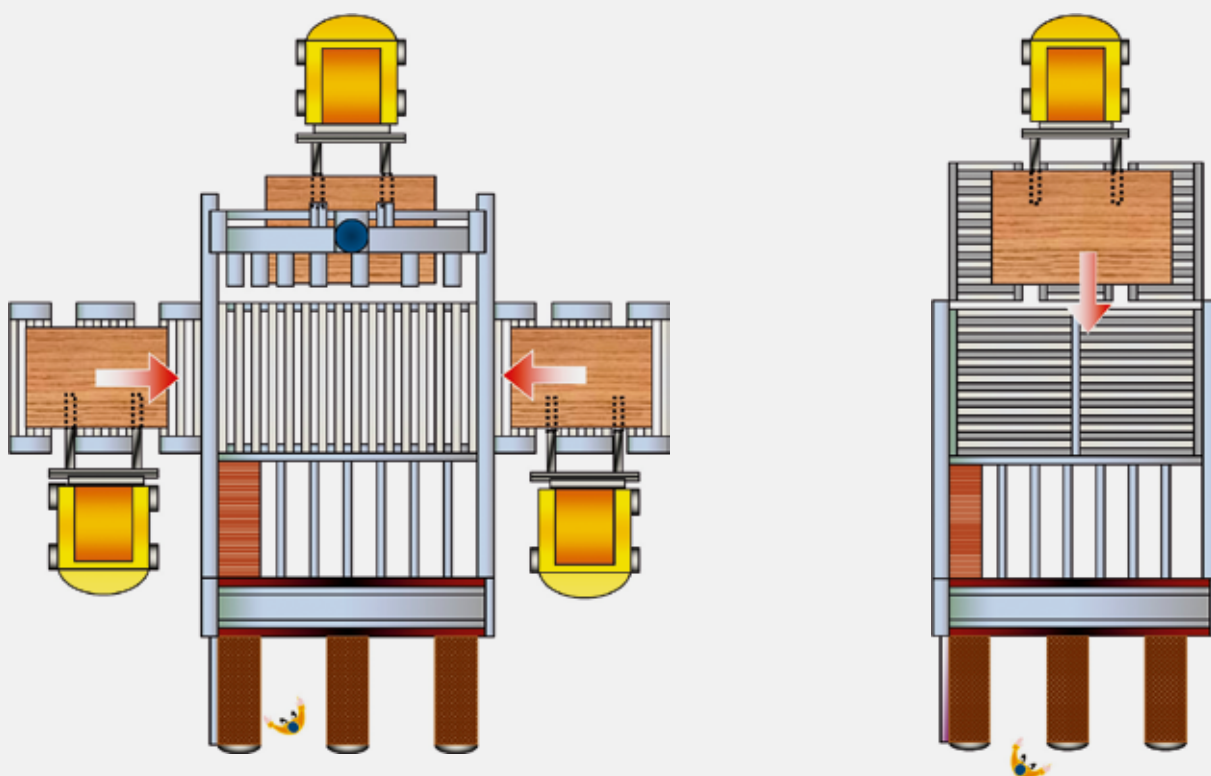


Dispositivo para le gestión del precorte en automático: producir más rápidamente

Resistente bastidor metálico que soporta la pila de tableros durante la fase de rotación.

El empujador principal carga automáticamente el paquete de paneles desde la mesa de carga posterior hasta al centro de la mesa giratoria interna.

La seccionadora gestiona en automático el corte de la parte "precorte" "Slave" y la reintroducción y rotación de la parte "Master".



gabbiani g 2/gt 2

carga automática tableros finos y delgados



SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA DE TABLEROS FINOS: LA EXPERIENCIA GABBIANI A DISPOSICIÓN DEL CLIENTE

Dispositivo **preciso** y **eficaz** que permite la carga en automático de tableros finos entre 3 y 10 mm de espesor.

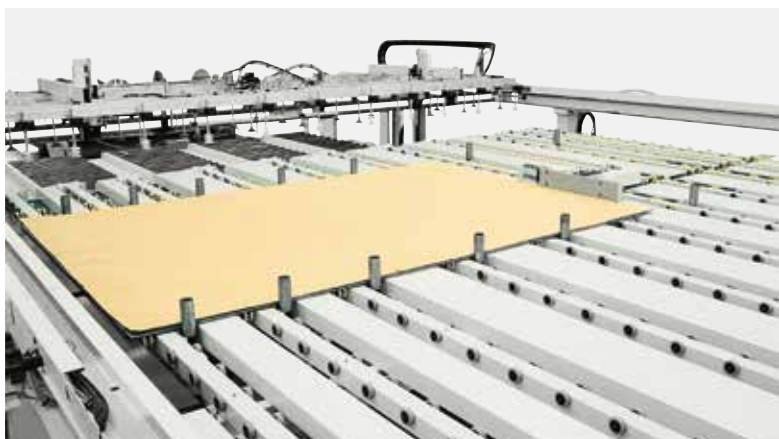
El dispositivo está equipado con paneles de cierre entre los rodillos de la mesa máquina.

Para la carga/descarga de la pila de tableros finos es obligatoria la presencia del tablero martir (espesor mín. 25 mm).

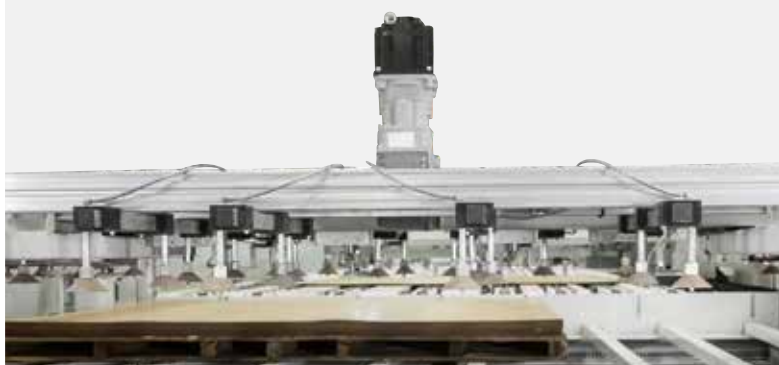
El paquete mínimo a cargar y alineable es de 15 mm.



Sistema de carga por ventosas: la solución ideal para tableros con recubrimientos delgados. El sistema de carga por ventosas está integrado en la estructura de la máquina y obtiene obstáculos reducidos.



El dispositivo de ventosas toma un único panel y lo deposita, en tiempo oculto, en la estación de prensado, en el interior de la máquina.



gabbiani g 2/gt 2

soluciones integradas

**Almacén flexstore el totalmente integrado en la seccionadora:
optimizar nunca ha sido tan fácil**

flexstore el es la solución SCM para satisfacer las exigencias de los fabricantes que producen bajo pedido y demanda garantizando tiempos mínimos de cierre del pedido y manteniendo costes reducidos y elevados estándares de calidad y productividad.

flexstore el es el almacén automático capaz de alimentar las seccionadoras garantizando **precisión, calidad de los componentes y gran fiabilidad.**



La óptima gestión de los materiales permite alcanzar una elevada productividad y flexibilidad de trabajo.

Para garantizar:

- mayor ahorro de material gracias a la gestión de los restos de trabajo
- máxima flexibilidad para las células multifunción
- gestión optimizada del material en el proceso de producción: menor espacio ocupado sin renuncia a la eficiencia
- reducción del riesgo de dañar el material gracias a los movimientos no-sliding
- plena trazabilidad trabajando con lote 1 gracias al etiquetado automático
- proceso de producción integrado de las máquinas
- reducción de los tiempos de ejecución de los pedidos



Transporte de tableros seguro y preciso.

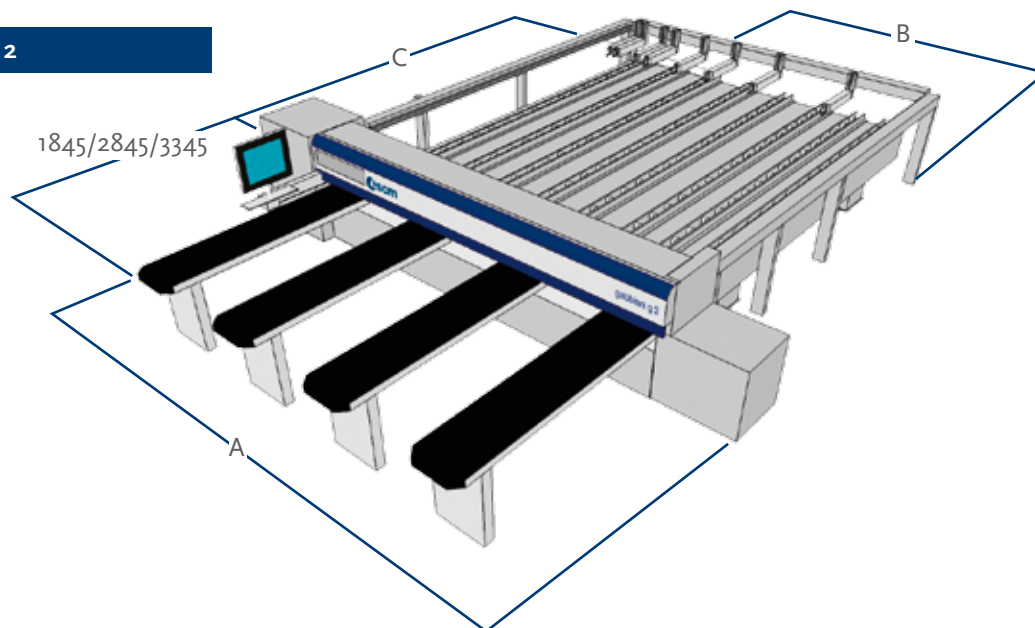
El brazo de ventosas posee un dispositivo para la separación frontal de los tableros mediante accionamiento neumático y un dispositivo de medición del peso que controla la separación efectiva.



gabbiani g 2/gt 2

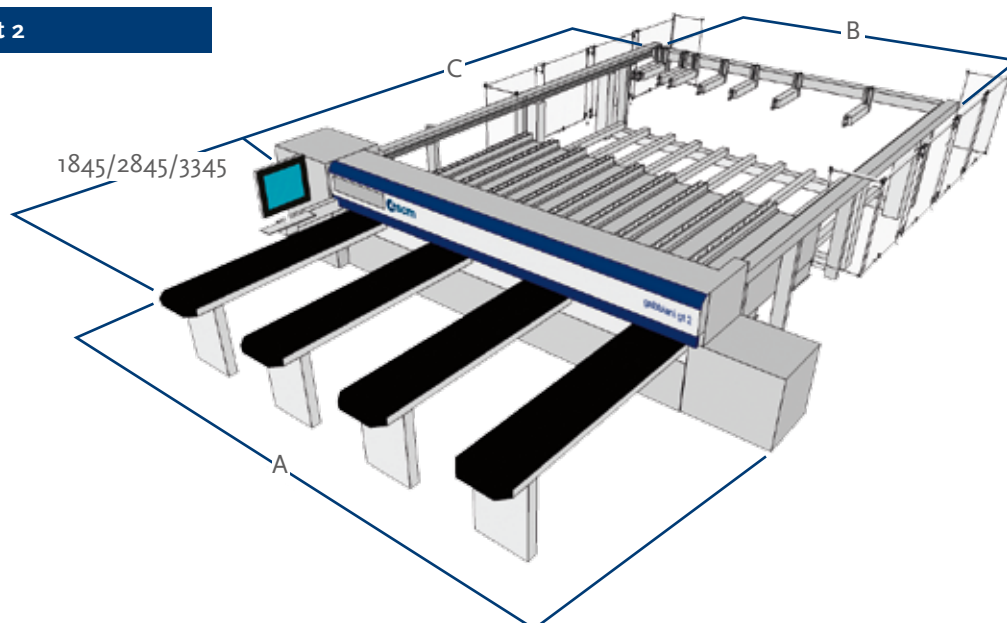
dimensiones

gabbiani g 2



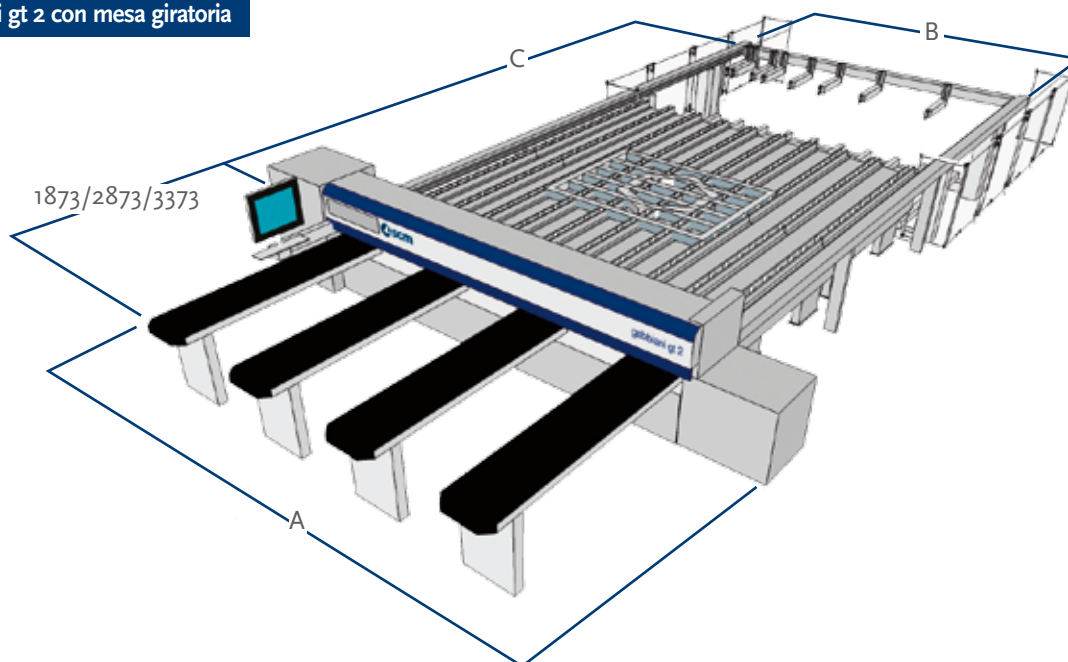
Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 3200	5663	3761	4567
3800 x 3800	6263	4361	5279
4500 x 4300	6963	5061	5780

gabbiani gt 2



Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 1850	5663	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5663	4513	8100
3800 x 1850	6263	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6263	5113	8100
4500 x 2440	6963	5813	8100

gabbiani gt 2 con mesa giratoria



Dimensiones útiles de corte	A	B	C
3200 x 2440	5663	4513	10747
3800 x 2440	6400	5113	10747
4500 x 2440	7100	5813	10747

**SAVENERGY****MENOS CONSUMO = MENOS COSTE**

SavEnergy permite utilizar la **energía sólo cuando es necesaria** activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias, permaneciendo automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar. Ahorro anual hasta 10% (opcional).

Niveles de emisión sonora máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN 1870-13:2012:

Presión acústica en trabajo 85 dbA (medida según la norma EN ISO 11202:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Potencia acústica en trabajo 103 dbA (medida según la norma EN ISO 3746:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión de sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.

LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA

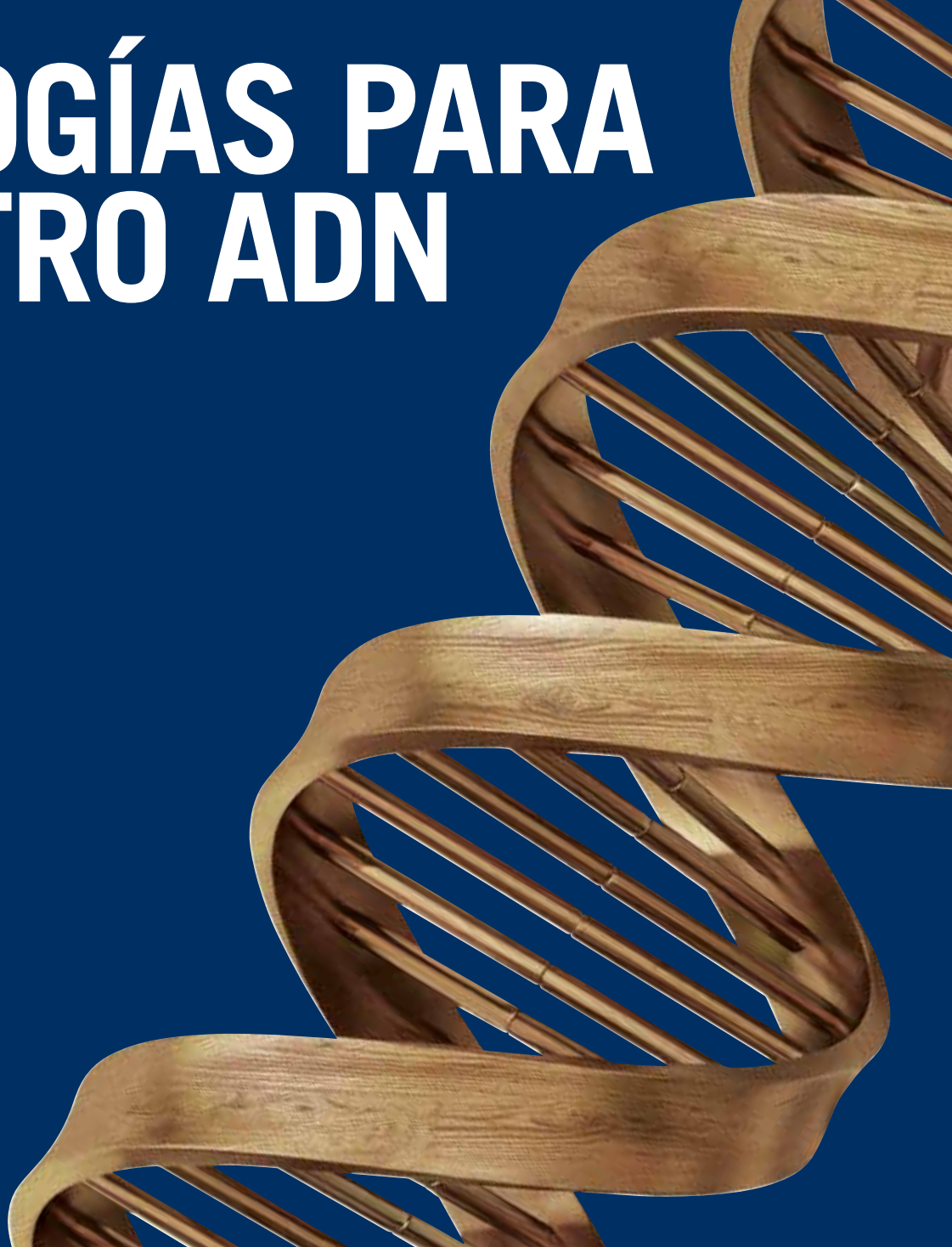


TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380035E