

gabbiani g 3/gt 3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance



gabbiani g 3/gt 3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance



gabbiani gt 3 165



gabbiani gt 3 145



gabbiani gt 3 130



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani g 3 165



gabbiani g 3 145



gabbiani g 3 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 3/gt 3

scies à panneaux horizontales automatiques à haute performance

gabbiani g 3/gt 3 conçues pour satisfaire toutes les exigences des entreprises qui souhaitent exceller dans n'importe quel procédé d'usinage et rivaliser sur un marché en continuelle évolution.

gabbiani g 3/gt 3 équipées du nouveau système de production "SIMPLE & RÉACTIF" avec des technologies évoluées et flexibles selon les "principes de l'industrie 4.0" qui permettent d'obtenir des standards qualitatifs élevés.



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Dimension de coupe	mm	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Saillie de la lame	mm	130	130	145	145	165	165
Moteur lame principale	kW (CV)	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Vitesse chariot porte-lame	m/min	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Vitesse pousseur	m/min	135	135	135	135	135	135



gabbiani g 3/gt 3

logiciels simples et efficaces pour la programmation



Maestro Cut: créer tous les panneaux que l'imagination vous souhaite

- des prestations supérieures par rapport aux versions précédentes
- interface utilisateur intuitive, fiable et personnalisable, selon les exigences des clients
- magasin matériaux: création d'un magasin panneaux avec une connexion bi-directionnelle avec Maestro Watch
- magasin des restes de matériaux: remplissage automatique du magasin de restes qui sera visualisé avec le magasin des matériaux
- gestion du mouvement des pièces durant l'usinage: baie de parking pour les pièces produites, pour les restes et pour les déchets

Nouvelles consoles: design linéaire, simple et élégant

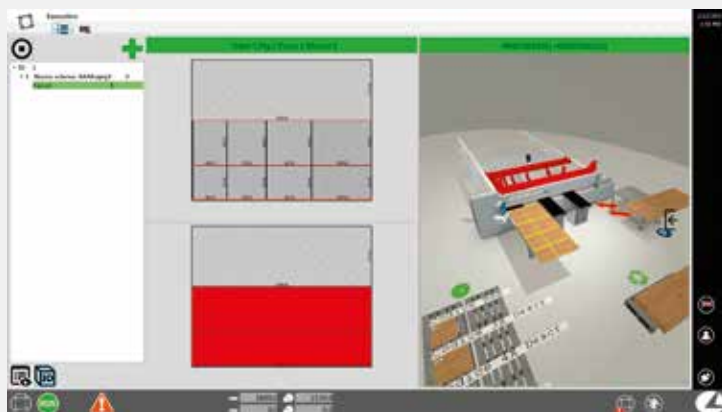
- écran tactile 16/9 21"



Telesolve

Système de téléassistance pour relier le PC de la machine à l'assistance technique via internet.

MODULES SUPPLEMENTAIRES POUR AUGMENTER LA PUISSANCE DE MAESTRO CUT:

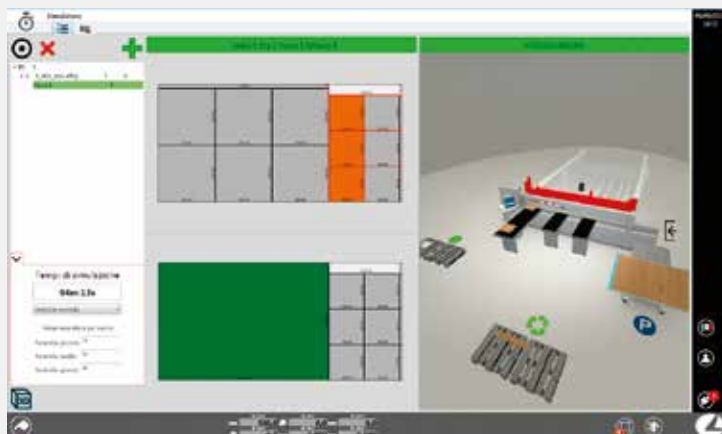


MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- logiciel pour l'impression d'étiquettes
- simulateur 3D (run-time) à bord de la machine
- éditeur graphique des schémas de coupe
- éditeur de panneaux
- éditeur de coupe pour les panneaux veinés (sens de fil): fonction d'aide pour la programmation des schémas de coupe en forme ordonnés en fonction des dessins sur le panneau d'origine
- éditeur pour réaliser les Macro d'usinage



MAESTRO CUT 3D EDITOR

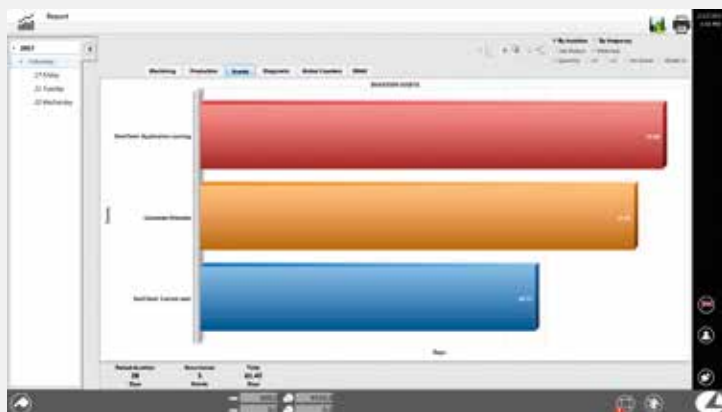


MAESTRO CUT UTILITY:

- éditeur pour les coupes de détensionnement des panneaux: le programme logiciel qui réduit les tensions internes des matériaux sur les coupes longitudinales, garantissant la linéarité de la coupe
- éditeur dynamique pour la modification des schémas de coupe et des déchets
- éditeur automatique de panneaux (FILLER)
- gestion du magasin des restes: fonction de reconnaissance et d'insertion automatique des restes dans le magasin concerné pour une utilisation future



MAESTRO CUT UTILITY



MAESTRO CUT MANAGER:

- simulateur de calcul des temps d'usinage, exécution en simulé des schémas de coupe en commande/multi-commande, pour la vérification du temps machine nécessaire. Il comprend la simulation instantanée en 2D et la simulation en temps réel en 3D
- planning de commande par date et priorité
- élaboration de rapports avancés



MAESTRO CUT MANAGER

gabbiani g 3/gt 3

logiciels simples et puissants pour l'optimisation des coupes



MAESTRO PATTERN

Optimisateur de base à bord de la machine pour la:

- **réalisation simple et efficace de programmes de coupe** optimisés
- **configuration rapide** d'un nombre simplifié de paramètres
- **réduction des déchets** grâce à la possibilité de créer une production supplémentaire pour chaque élément
- **génération du magasin de restes** avec les pièces utilisées majoritairement (max. 550 pcs/ligne, max. 100 lignes)

EASY IMPORT (option)

Logiciel qui permet le transfert à Maestro Pattern des lignes et des colonnes dans lesquelles sont mémorisées les données nécessaires et choisies par l'opérateur pour l'optimisation. Les fonctions sont facilement accessibles grâce à des "boutons" sur la barre d'outils d'Excel:

- 11 champs de description du panneau (longueur, largeur, quantité, veines ...)
- 12 champs d'importation des informations pour l'étiqueteuse
- importation de fichier XLS => Excel 97

Etiqueteuse:

traçabilité de toutes les pièces terminées (restes y compris).



MAESTRO OTTIMO CUT

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO OTTIMO CUT (option)

Maestro Ottimo Cut est l'optimisateur des plans de coupe pensé pour une gestion immédiate et fonctionnelle des scies monolames depuis le bureau. Le nouvel algorithme de Maestro Ottimo Cut permet la génération automatique des plans de coupe en individualisant la meilleure solution parmi les résultats proposés, selon les paramètres de l'utilisateur.

Il dispose de fonctionnalités parmi lesquelles:

- la gestion des magasins de matériaux, pièces et chants
- la gestion de panneaux veinés (longitudinaux et transversaux)
- l'optimisation des commandes et multi-commandes
- le calcul des coûts et des temps d'usinage
- l'impression de rapports personnalisés avec les données statistiques relatives à la production
- la création d'étiquettes avec l'éditeur graphique intégré
- la simulation 3D
- l'envoi de programmes de coupe avec les données d'étiquetage au contrôle de la scie
- la connexion avec le gestionnaire de l'entreprise

EASYCUT (option)

Logiciel intégratif de MS Excel qui transfère à Maestro Cut:

- 10 champs de description du panneau (longueur, largeur, quantité, veines ...)
- 36 champs d'importation d'informations pour l'étiqueteuse (configuration minimum Excel 97)

Code	Description	Long.	Larg.	Altra.	Color.	F.02	F.03	Prop.	Mod.	Unit.
10441200	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441201	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441202	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441203	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441204	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441205	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441206	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441207	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441208	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441209	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441210	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441211	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441212	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441213	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441214	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441215	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441216	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441217	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441218	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441219	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441220	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441221	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441222	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441223	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441224	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441225	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441226	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441227	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441228	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441229	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10
10441230	ANTA SCOP 2000000000000000	2000	1000	10	1000	1000	1000	10	10	10

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



scm
woodworking technology

Maestro Pattern aussi pour le bureau (option).

gabbiani g 3/gt 3

perfection et flexibilité de coupe



Bâti: la garantie du meilleur résultat

Qualité optimale pour l'usinage de feuilles simples ou en paquet, exécution de coupes à grandes vitesses, charges de travail pouvant être réparties sur trois équipes journalières.

Le coussin d'air sélectif: l'instrument indispensable

Le plan à coussin d'air à haut rendement avec rouleaux d'introduction favorise le déplacement des matériaux lourds ou délicats.

Protection maximale contre les risques de frottement.



Pousseur avec moteur brushless: précision et vitesse

La meilleure qualité et le rendement maximal grâce à la course du pousseur qui coulisse sur des guides prismatiques à billes.



Plan de travail constitué de robustes tubes en acier équipés de roues en nylon de plus grandes dimensions pour le déplacement des panneaux, même les plus lourds, sans les endommager.



Guides prismatiques à billes: amélioration des prestations de la machine

Frottement minimum et lubrification automatique avec une importante réduction de l'entretien.

Vitesse maximale atteignable aussi bien en phase d'avance (100 m/min. pour un panneau simple, 50 m/min. pour un paquet) qu'en phase de retour (jusqu'à 170 m/min.)



Inverter: pas de compromis

La possibilité de régler la vitesse de la lame principale permet une **finition parfaite** n'importe quelle hauteur de paquet de panneaux (option).



Hauteur de la lame optimisée: pour une coupe intelligente

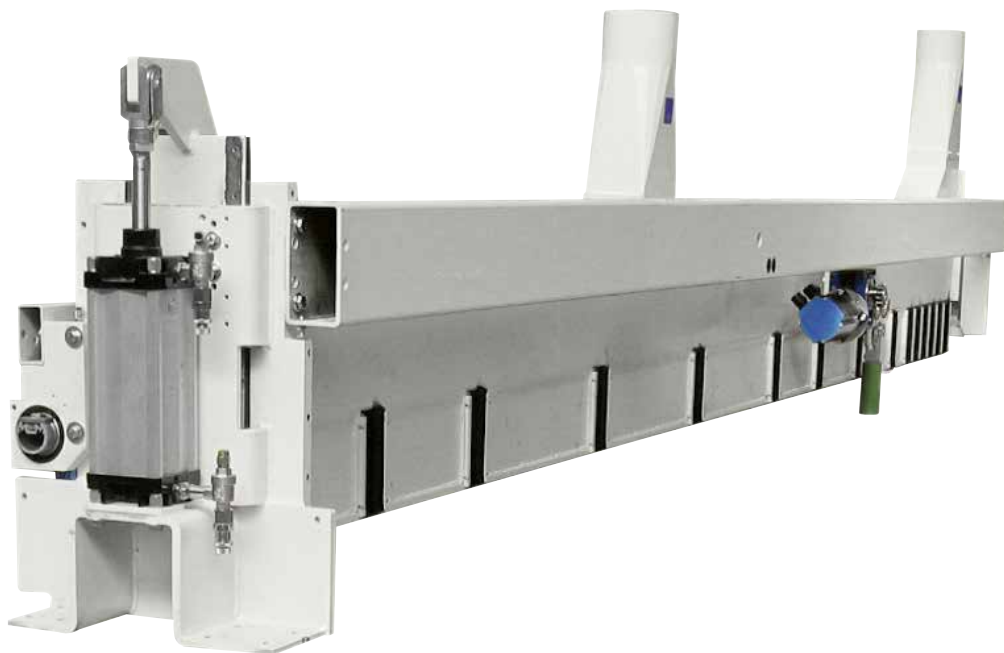
Le dépassement de la lame est réglé de façon automatique selon l'épaisseur du paquet de panneaux à découper. Cela **garantit** une **qualité de coupe** toujours **optimale** et **réduit** les temps de cycle machine.

gabbiani g 3/gt 3

perfection et flexibilité de coup

Presseur: autant de qualité dans une seule structure

La structure garantit une pression plus grande et uniforme sur les panneaux, avec une excellente aspiration des copeaux et un entretien aisé.



Groupe d'alignement pneumatique latéral arrière pour les coupes transversales: excellent alignement de la pièce contre le guide d'équarrissage et réduction du temps de cycle.

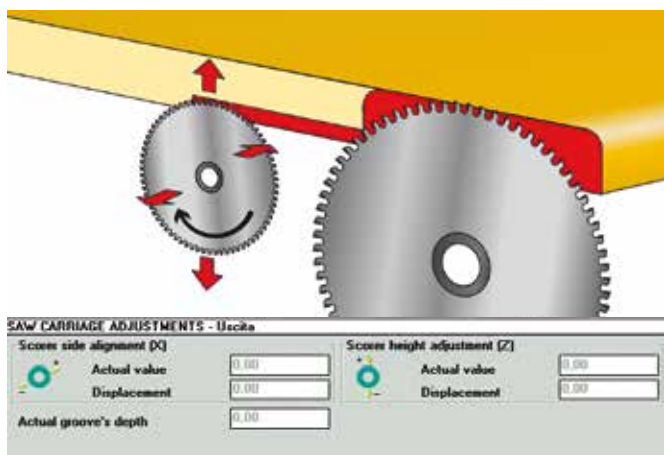
Pinces à double ongle flottantes:

prise assurée à la vitesse maximale à côté de l'équarrissage, même avec des panneaux qui ne sont pas parfaitement plans.



gabbiani g 3/gt 3

options de coupe pour n'importe quelle exigence



Réglage électronique de l'inciseur: la technologie qui vous aide concrètement

Le réglage, depuis le PC, permet la gestion du positionnement automatique de l'inciseur sur un système motorisé, cela **réduit** de façon notoire les **temps de mise au point des lames évitant ainsi** d'éventuelles **erreurs** (standard avec le chariot HI-TRONIC).



Groupe Postforming

Inciseur latéral de barres plaquées et post-formées grâce à la saillie de la lame inciseur (standard avec le chariot HI-TRONIC).

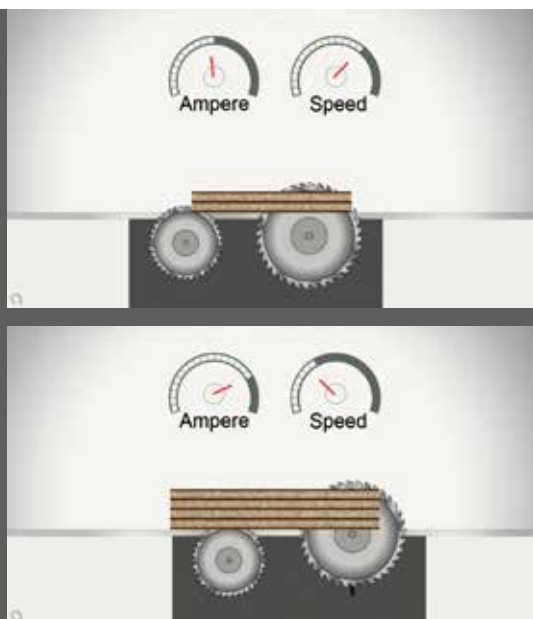
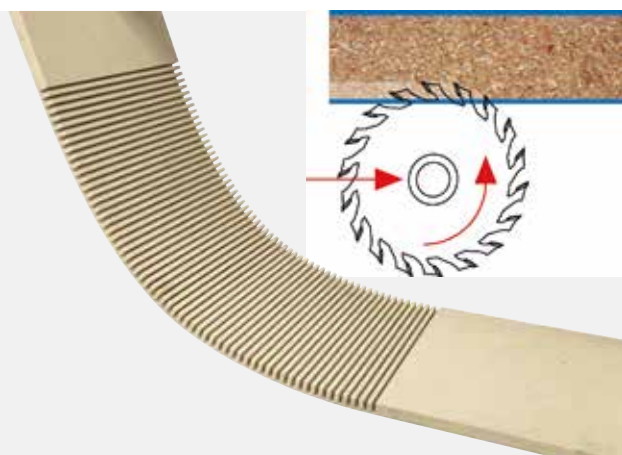


Dispositif pour le découpage d'oculus dans le panneau: au service de l'opérateur

Cette application permet la réalisation de panneaux avec des coupes internes grâce à l'exécution de coupes interrompues au sein de ces panneaux (standard avec le chariot HI-TRONIC).

Exécution de rainures: production et flexibilité

L'exécution de rainures permet de personnaliser et de rendre la machine plus productive et polyvalente (standard avec le chariot HI-TRONIC).



Contrôle adapté de la vitesse d'avance: travailler en toute sécurité

Le contrôle automatique de l'absorption de l'énergie du moteur selon l'épaisseur / le type de matériel et la typologie de la lame permet les **meilleurs résultats** en évitant des erreurs ou gaspillages.

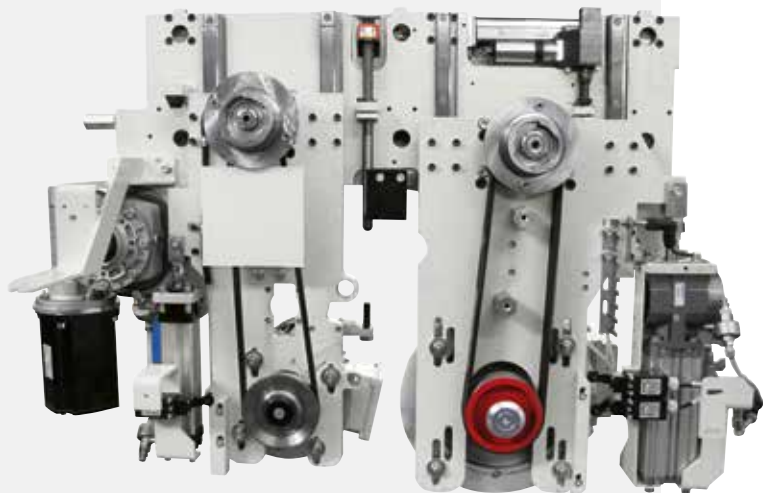
Exécution des coupes de détensionnement des panneaux

Dispositif qui réduit les tensions internes des matériaux sur les coupes longitudinales, garantissant la linéarité de la coupe.



gabbiani g 3/gt 3

dispositifs de coupe



Robuste chariot porte-lame avec soulèvement pneumatique indépendant de la lame principale et de l'inciseur, sur guides prismatiques à billes (standard sur gabbiani g 3 130/gt 3 130).

Dispositif "HI-TRONIC - Course verticale": la productivité maximale

Le dispositif permet une finition parfaite et une précision de coupe également à haute vitesse (optionnel sur gabbiani g 3 130/gt 3 130).

Les dispositifs comprennent:

- une montée de la lame optimisée
- le déblocage rapide des lames avec les flasques AKE
- un presseur avec auto-apprentissage
- un dispositif postforming
- le réglage électronique de l'inciseur
- l'exécution électronique de rainures
- les coupes internes



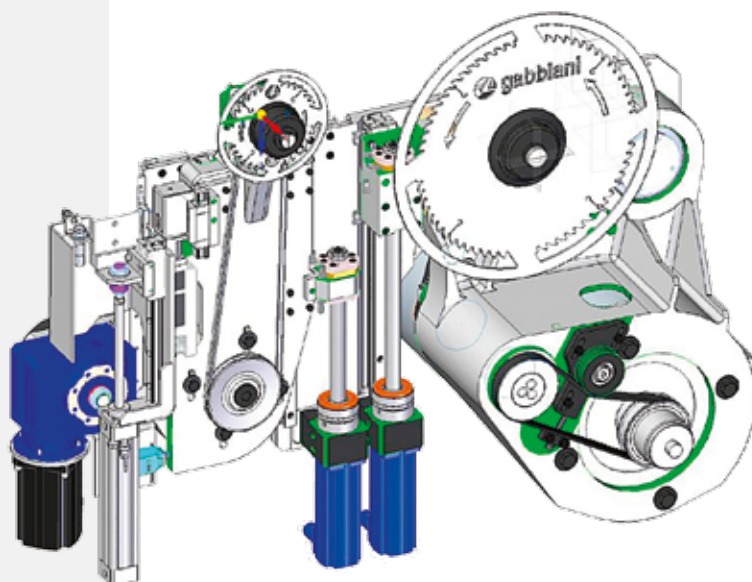
HI-TRONIC: pour une productivité toujours au top

L'utilisation de moteurs jusqu'à 37 kW permet d'atteindre des vitesses élevées. **Précision et finition de coupe optimales** grâce à une solution équilibrée qui prévoit un mouvement oscillant du moteur lame, au lieu d'un mouvement vertical.

Flexibilité d'utilisation grâce à la possibilité d'installer des options avancées.

Simplicité d'entretien avec le système de tensionnement de la courroie.

(standard sur gabbiani g 3 145 et 165 / gt 3 145 et 165 optionel sur gabbiani g 3 130/gt 3 130)



Saw-set: le changement d'outil n'a jamais été aussi simple

En quelques secondes, le dispositif "Saw-set" exécute une mise au point rapide et précise des outils grâce au réglage électronique qui permet une utilisation facile de la machine et une augmentation de la productivité (option).



Débloccage rapide des lames: travailler en toute sécurité en moins de temps

Le dispositif garantit une tenue sûre et constante du serrage, grâce à le système de décrochage pneumatique qui minimise les temps d'arrêt pour changer la lame (standard).

Dispositif AKE

Le dispositif mécanique EASYFIX (brevet AKE) permet, grâce au blocage et au déblocage rapide des lames, de les remplacer de façon simple et rapide. Le serrage est assuré aussi bien avec des puissances lames élevées qu'avec l'usinage de matériaux plus durs (option).



gabbiani g 3/gt 3

dispositifs de coupe optionnels



Pousseur latéral motorisé:

pour une réduction radicale du temps de cycle et une meilleure tenue de la pièce avec l'utilisation de moteur brushless.



Fermeture automatique de la ligne de coupe: cela évite la chute des déchets dans le compartiment de la machine.

Pincettes à fermeture sélective:

la conformation particulière des pincettes permet une prise ferme des panneaux à la vitesse maximale, alors que la fermeture sélective évite l'endommagement des panneaux dont les chants sont exactement en correspondance des pincettes.



flexibilité et productivité

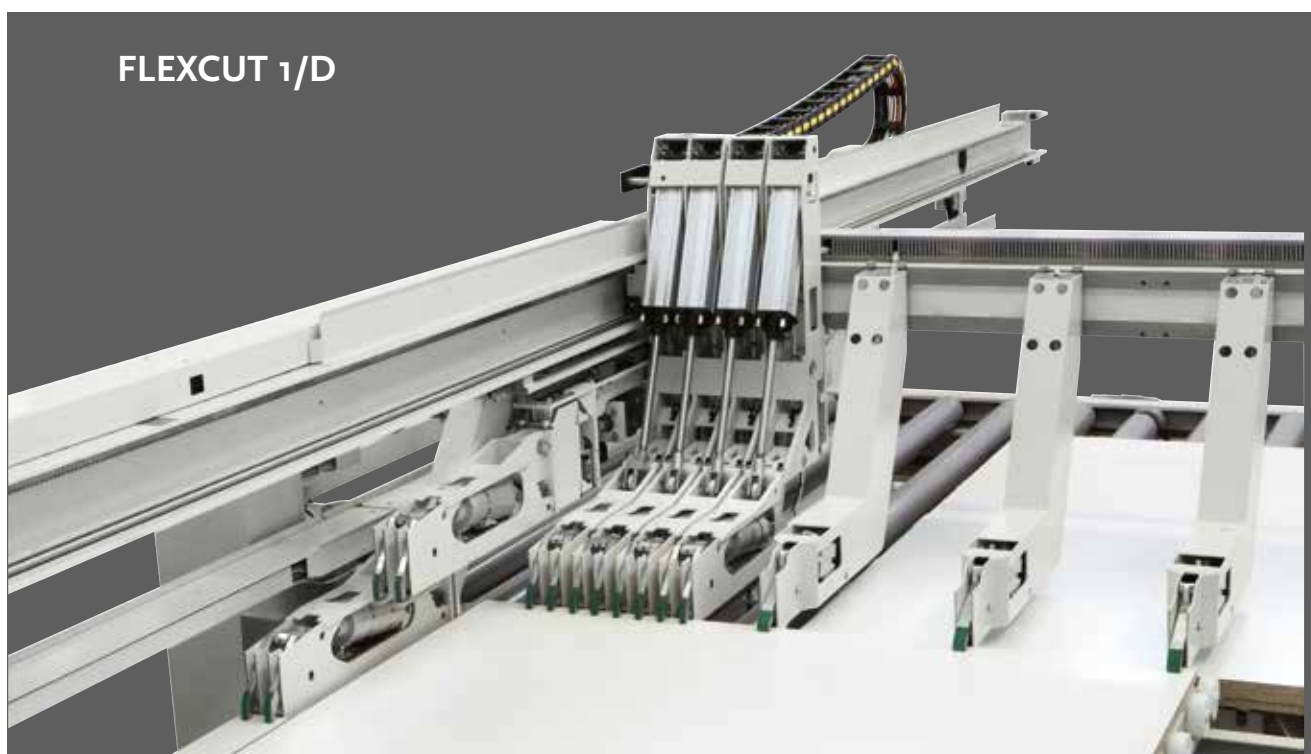
FLEXCUT:

Le système modulaire FLEXCUT permet d'exécuter des schémas de coupe très complexes dans des délais extrêmement brefs.

Une précision sans pareil

L'utilisation de moteurs brushless avec coulissement sur guides prismatiques à billes réduit le frottement des parties mécaniques et garantit la plus grande précision.

L'extrême flexibilité du dispositif est garantie également par la présence des pinces du pousseur principal qui peuvent être exclues de la zone d'usinage, permettant le blocage des bandes de différente largeur et par conséquent l'exécution de n'importe quel type de coupe différenciée sans limitation en termes de course.



Exécution de 2 coupes différenciées en même temps

Dispositif constitué d'un groupe de pinces mobiles avec une course complètement indépendante grâce aux deux pousseurs indépendants qui permettent d'exécuter les opérations suivantes:

- coupes transversales et coupes longitudinales
- coupes transversales sur des barres côte à côte
- coupe transversale pendant le chargement de la plateforme d'une coupe

AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITE JUSQU'A 40% ET UN GAIN D'ESPACE JUSQU'A 20% GRACE A L'EXECUTION EN MEME TEMPS DES COUPES LONGITUDINALES ET TRANSVERSALES.

gabbiani g 3/gt 3

plateforme de chargement

Plateforme de chargement: lorsque solidité et précision font la différence

Le système de soulèvement actionné par 4 vis trapézoïdales de grandes dimensions, permet un **soulèvement toujours parallèle** des piles de panneaux, en plus d'utiliser au maximum les capacités de chargement quelque soit le matériel et le format.

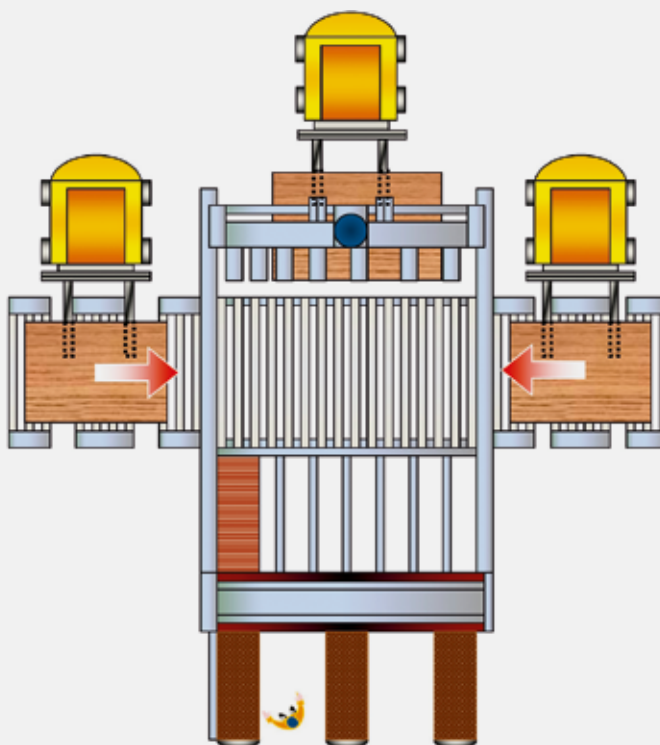
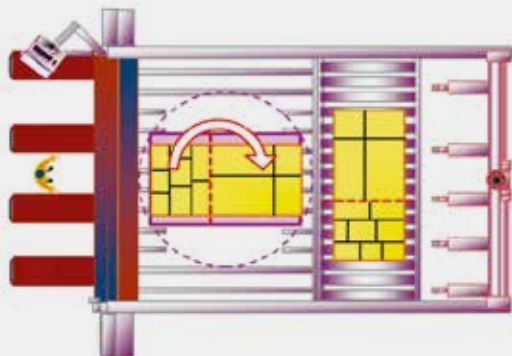
On évite ainsi les arrêts machine en obtenant une **productivité maximale**.



Aligneurs frontaux pour le chargement automatique.

Chemin de roulement de pré-charge: l'espace n'est plus un problème

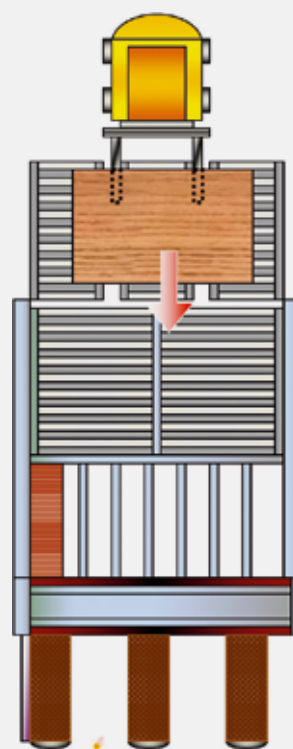
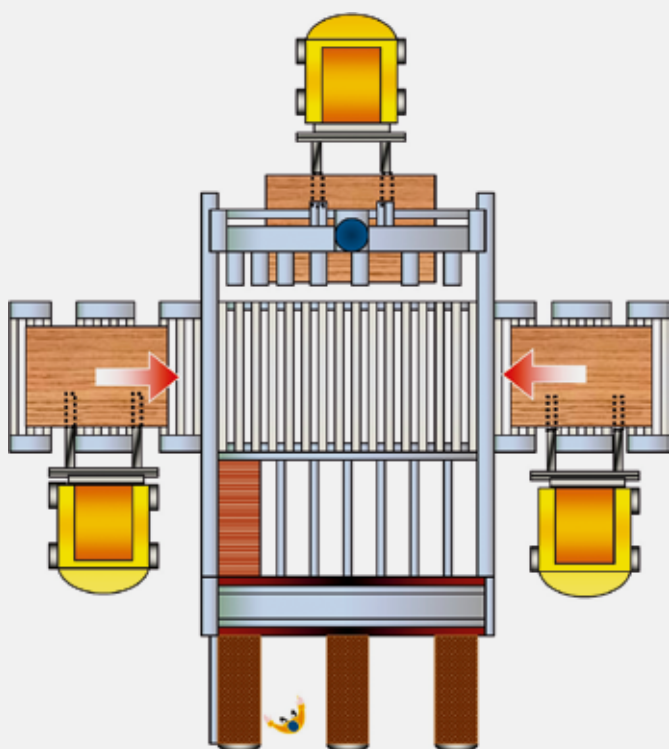
L'utilisation d'un ou plusieurs chemin(s) de roulement de pré-charge favorise la continuité du travail de la scie. Les solutions de chargement de la pile complète, de déchargement de la pile incomplète et la gestion du panneau martyr offrent des réponses adéquates aux exigences d'espace et de productivité.



Système pour la gestion de coupe de tête automatique: produire plus rapidement

Un solide châssis métallique soutient le paquet de panneaux pendant le cycle de rotation.

Le poussoir principal déplace en automatique le paquet de panneaux de la table de chargement arrière jusqu'au centre de la table rotative. Le système contrôle de façon automatique la coupe de la section «principale (slave)» et la réintroduction et rotation de la section «secondaire (master)».



gabbiani g 3/gt 3

chargement automatique des panneaux minces et délicats



SYSTEME DE CHARGEMENT
AUTOMATIQUE DES
PANNEAUX MINCES:
L'EXPERIENCE GABBIANI A
DISPOSITION DU CLIENT

Dispositif **précis** et **performant**
qui permet le chargement en
automatique des panneaux
minces ayant une épaisseur de
3 à 10 mm.

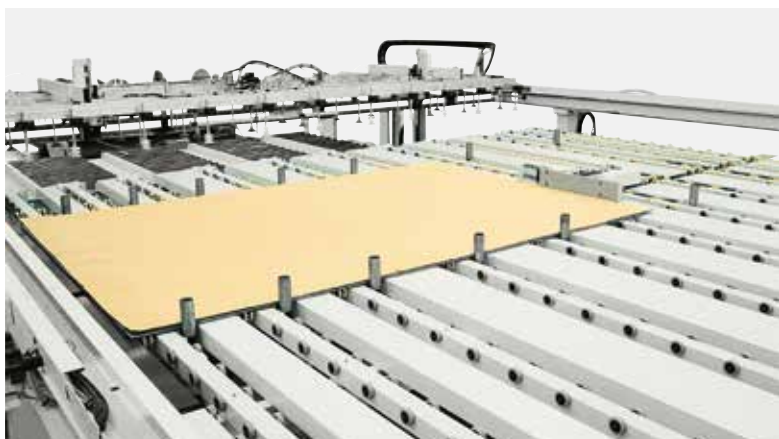
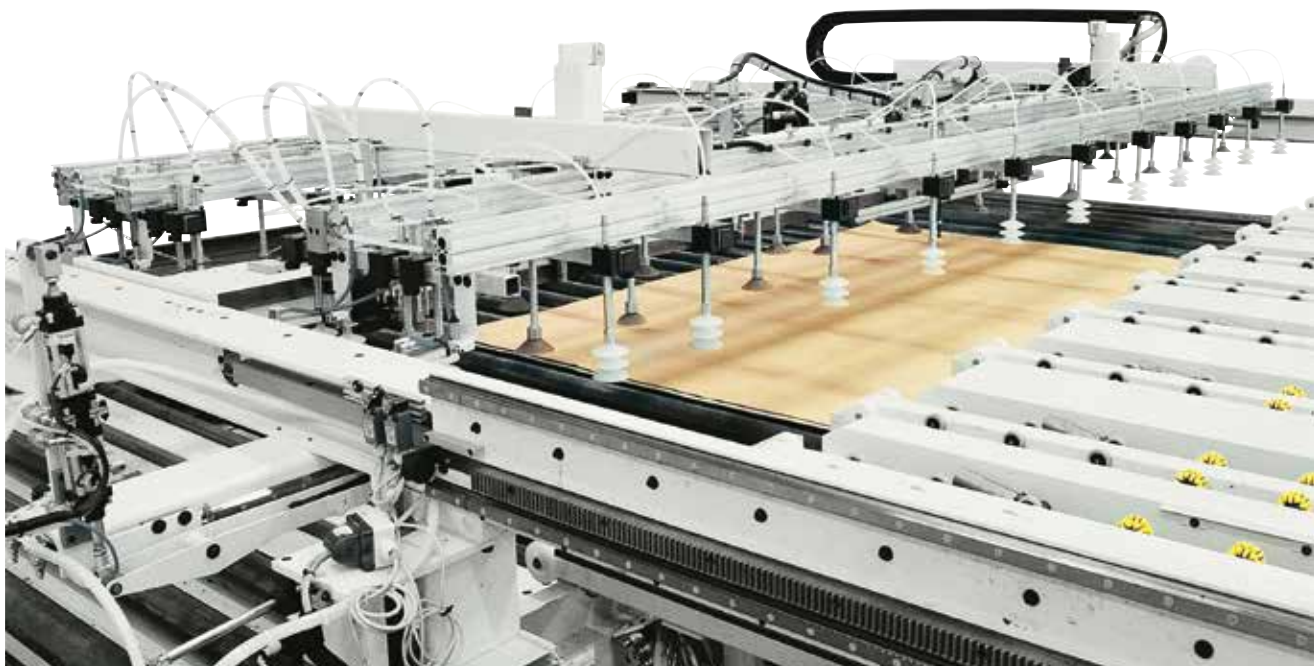
Des carters de fermeture sont présents sur le plan de travail de la machine.

Pour le chargement / déchargement de la pile de panneaux minces il est nécessaire d'utiliser un panneau de service (épaisseur min. 25 mm).

La pile minimum chargeable et alignable est de 15 mm.



Système de chargement à ventouses: la solution idéale pour les panneaux avec des revêtements délicats
Intégré dans la structure de la machine, il permet d'obtenir un encombrement réduit.



Le dispositif à ventouses prélève chaque panneau et le dépose, en temps masqué, dans la station de compactage située à l'intérieur de la machine.



gabbiani g 3/gt 3

solutions intégrées

**Magasin flexstore el totalement intégré dans les scies à panneaux:
optimiser n'a jamais été si simple**

Le **magasin flexstore el** est la solution développée par SCM pour répondre **aux exigences des professionnels qui produisent à la commande** et doivent travailler en « juste à temps » en traitant les commandes dans des délais courts, tout en maintenant des coûts réduits ainsi qu'une qualité et une production élevées.

flexstore el est le magasin automatique en mesure d'asservir les scies à panneaux, en garantissant précision, qualité des composants et haute fiabilité.



La gestion parfaite des matériaux permet d'obtenir une haute productivité et flexibilité d'usinage.

Pour garantir:

- une économie de matériau grâce à la gestion des restes d'usinage
- une extrême flexibilité pour les cellules multifonction
- une gestion optimisée des matériaux dans le processus de fabrication: moins d'espace occupé sans perdre en efficacité
- une réduction du risque de détérioration des matériaux grâce aux mouvements anti-glisse
- une traçabilité totale en opérant en lot 1 avec l'étiquetage automatique
- un processus de production intégré des machines
- une réduction des temps d'exécution des commandes



Transport des panneaux sûr et précis.

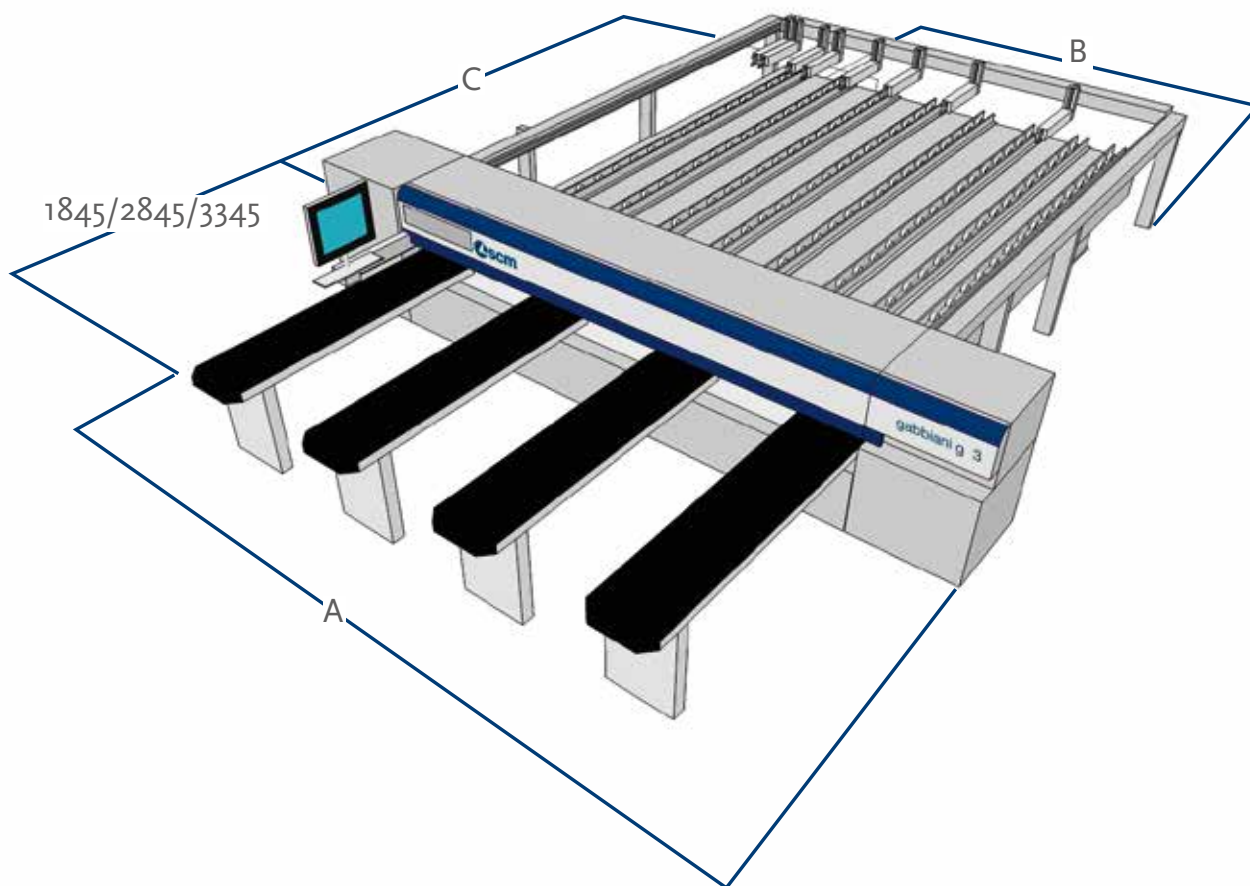
Le bras à ventouses s'adapte automatiquement aux différentes longueurs et épaisseurs des panneaux à prélever.



gabbiani g 3/gt 3

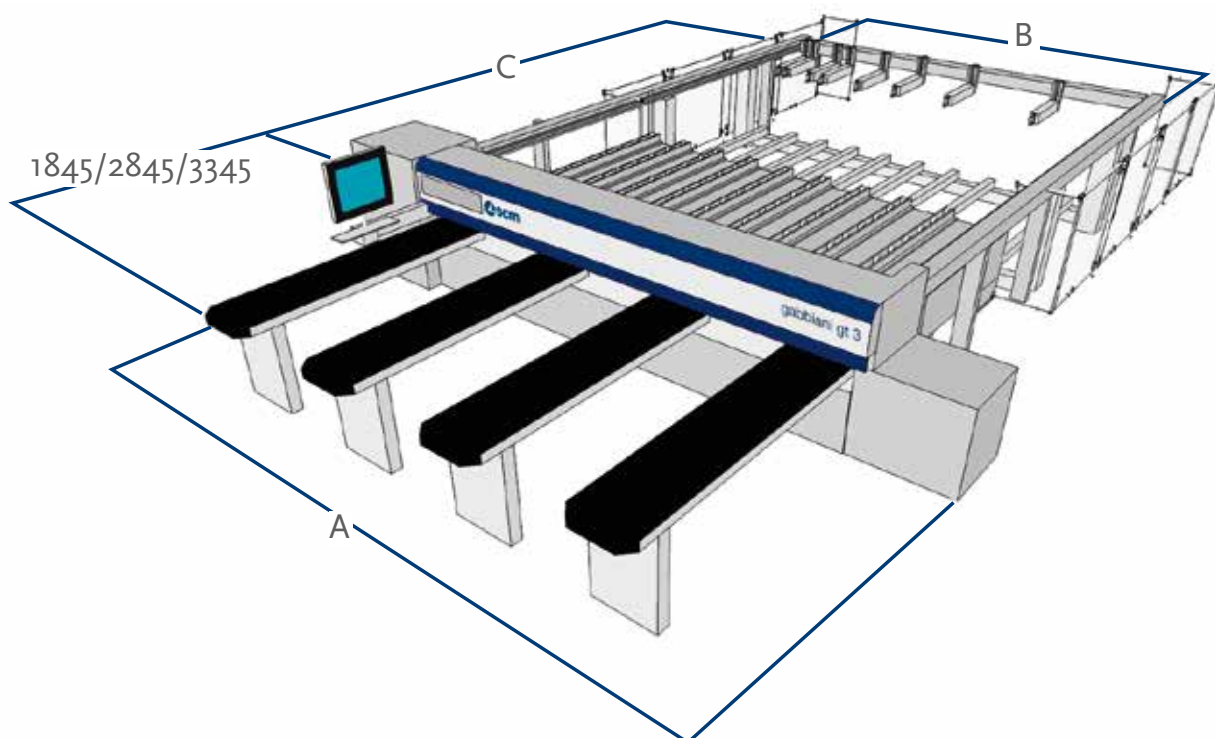
dimensions d'encombrement

gabbiani g 3



Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3

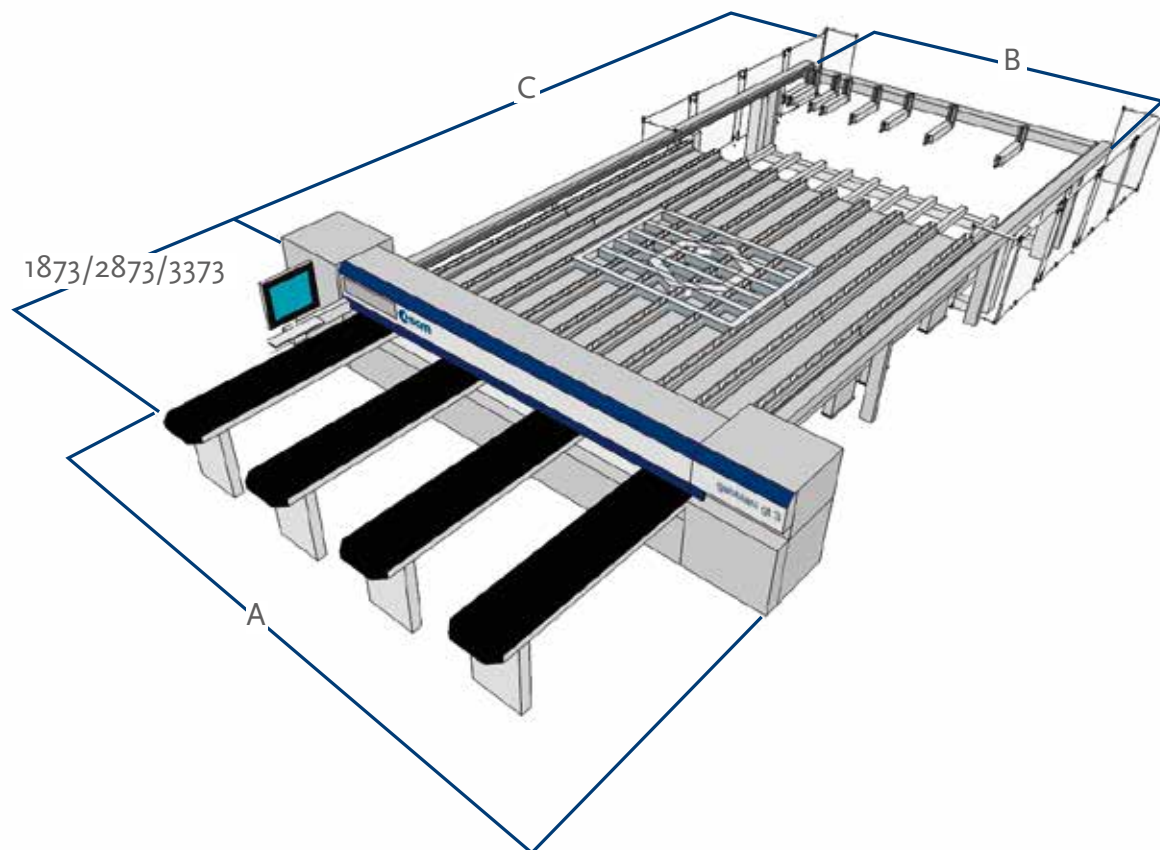


Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100

gabbiani g 3/gt 3

dimensions d'encombrement

gabbiani gt 3 avec table rotative



Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

* gabbiani g 3/gt 3 130 avec option chariot HI-TRONIC
gabbiani g 3/gt 3 145
gabbiani g 3/gt 3 165

Toute solution de sciage avec gabbiani g 3/gt 3.



SAVENERGY MOINS DE CONSOMMATION = MOINS DE COÛTS

SavEnergy permet d'utiliser l'énergie seulement lorsqu'elle est utile, en faisant fonctionner les choses dispositifs lorsqu'on en a vraiment besoin, cela vaut pour le "stand-by" automatique, qui permet à la machine "d'être au repos" si, à ce moment précis du processus, il n'y a pas de pièces à usiner. Economie annuelle jusqu'à 10% (en option).

Niveaux d'émission sonore maximum mesurés en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon par la norme EN 1870-13:2012:

Pression acoustique pendant l'usinage 85 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB)

Puissance acoustique pendant l'usinage 103 dbA (mesurée selon EN ISO 3746:2010, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO

ÉLECTROBROCHES ET
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

Les

TABLEAUX
ÉLECTRIQUES

steelmec

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie

PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380254L