

gabbiani g 3/gt 3

sezionatrici orizzontali automatiche ad alte prestazioni



gabbiani g 3/gt 3

sezionatrici orizzontali automatiche ad alte prestazioni



gabbiani gt 3 165



gabbiani gt 3 145



gabbiani gt 3 130



gabbiani g 3



gabbiani g 2



gabbiani s



gabbiani p



gabbiani g 3 165



gabbiani g 3 145



gabbiani g 3 130



gabbiani gt 3



gabbiani gt 2



gabbiani st



gabbiani pt

gabbiani g 3/gt 3

sezionatrici orizzontali automatiche ad alte prestazioni

gabbiani g 3/gt 3 progettate per rispondere a tutte le esigenze dell'azienda che vuole eccellere in ogni processo della lavorazione ed essere protagonista in un mercato in costante evoluzione.

gabbiani g 3/gt 3 dotate del nuovo sistema produttivo "EASY & RESPONSIVE" si avvalgono di tecnologie evolute e flessibili secondo i "principi dell'industria 4.0" che permettono di ottenere elevati standard qualitativi.



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Dimensione di taglio	mm	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Sporgenza lama	mm	130	130	145	145	165	165
Motore lama principale	kW	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Velocità carro lame	m/min	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Velocità spintore	m/min	135	135	135	135	135	135



gabbiani g 3/gt 3

software semplici e potenti per la programmazione



Maestro Cut: creare tutti i pannelli che l'immaginazione suggerisce

- prestazioni superiori rispetto alle versioni precedenti
- interfaccia utente intuitiva, affidabile e personalizzabile in base alle esigenze del cliente
- magazzino materiali: creazione di un magazzino pannelli con connessione bidirezionale integrata con Maestro Watch
- magazzino resti: popolazione automatica del magazzino resti che verrà visualizzato in abbinamento al magazzino materiali
- gestione della movimentazione pezzi durante la lavorazione: baia di parcheggio per i pezzi prodotti, per i resti e per gli scarti

Nuova consolle: design lineare, semplice ed elegante

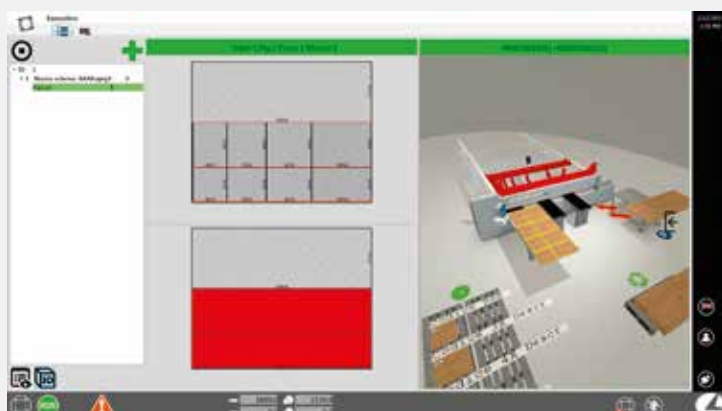
- touch screen 16/9 21"



Telesolve

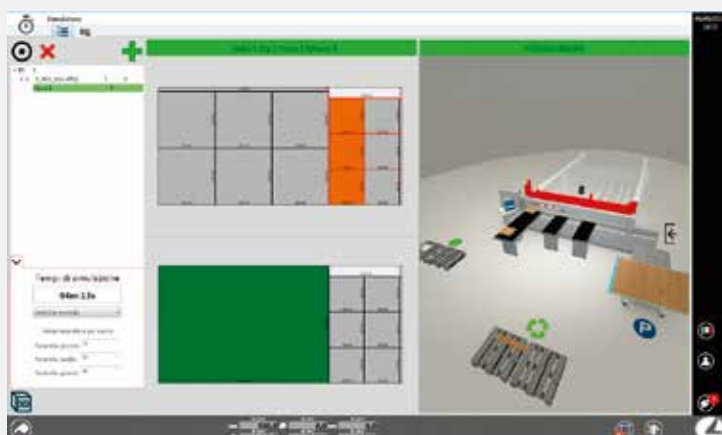
Sistema di teleassistenza per collegare il PC macchina al centro di assistenza tramite Internet.

MODULI INTEGRATIVI PER ESTENDERE LA POTENZA DI MAESTRO CUT:



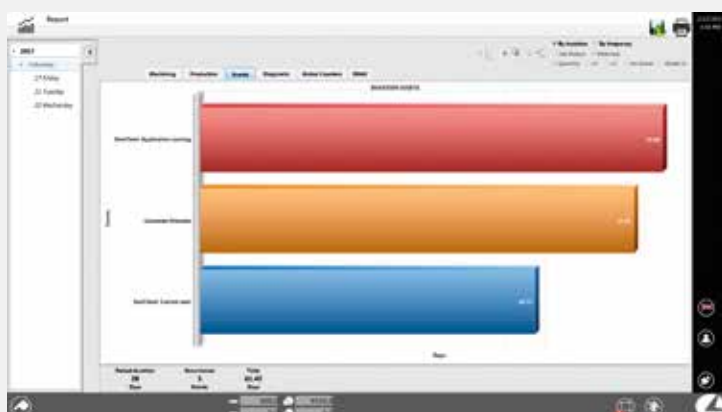
MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- software per stampa etichette
- run-time 3D a bordo macchina
- editor grafico schemi di taglio
- editor pannelli
- editor di taglio per pannelli venati (tagli fiamma): funzionalità di aiuto per programmare schemi di taglio con sagome ordinate in funzione di disegni sul pannello di origine
- editor per realizzare Macro di lavorazione



MAESTRO CUT UTILITY:

- editor per tagli di detensionamento pannelli: programma software che riduce le tensioni interne del materiale sui tagli longitudinali, garantendo la linearità del taglio
- editor dinamico per modifica di schemi di taglio e rifili
- editor automatico pannelli (FILLER)
- gestione magazzino resti: funzionalità di riconoscimento ed inserimento in automatico delle rimanenze nel magazzino resti per un futuro riutilizzo



MAESTRO CUT MANAGER:

- simulatore del calcolo tempi di lavorazione, esecuzione in simulato degli schemi di taglio in commessa/multi commessa, per la verifica del tempo macchina necessario. Comprende simulazione istantanea in 2D e simulazione in tempo reale in 3D
- schedulazione commessa per data e priorità
- reportistica avanzata



gabbiani g 3/gt 3

software semplici e potenti per l'ottimizzazione dei tagli

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO PATTERN

Ottimizzatore base a bordo macchina per la:

- **realizzazione semplice ed efficace dei programmi di taglio** ottimizzati
- **configurazione rapida** di un numero semplificato di parametri
- **riduzione degli scarti** grazie alla possibilità di creare una sovrapproduzione per ogni elemento
- **generazione del magazzino resti** con i pezzi maggiormente utilizzati (max 550 pz/riga, max 100 righe)

EASY IMPORT (opzionale)

Software che trasferisce a Maestro Pattern le colonne e le righe selezionate dall'utente contenenti i dati necessari all'ottimizzazione.

Le funzioni sono facilmente accessibili tramite pulsanti inseriti nella barra degli strumenti di MS Excel:

- 11 campi di descrizione pannello (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...)
- 12 campi di import informazioni per etichettatrice.
- importazione da file XLS >= Excel 97

Etichettatrice:

tracciabilità di tutti i pezzi finiti (compresi i resti).



MAESTRO OTTIMO CUT

The best sizing formula

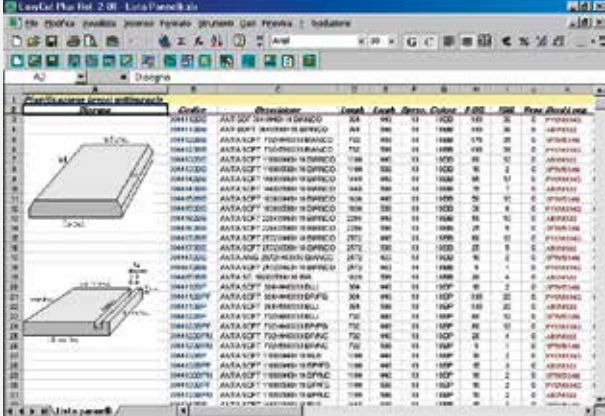



MAESTRO OTTIMO CUT (opzionale)
 Maestro Ottimo Cut è l'ottimizzatore di piani di taglio pensato per una gestione immediata e funzionale delle sezionatrici monolama direttamente dall'ufficio.
 Il nuovo algoritmo di Maestro Ottimo Cut permette la generazione automatica dei piani di taglio individuando la soluzione migliore fra più risultati proposti, in base ai parametri selezionati dall'utente. Include le seguenti funzioni:

- gestione magazzini materiali, pezzi e bordi
- gestione pannelli con venatura (longitudinali e trasversali)
- ottimizzazione di commesse e multi-commesse
- calcolo preventivo dei costi e dei tempi di lavorazione
- stampa report personalizzati con i dati statistici della produzione
- etichette con editor grafico integrato
- simulazione 3D
- invio programmi di taglio comprensivi di dati di etichettatura al controllo della sezionatrice
- collegamento con il gestionale aziendale

EASYCUT (opzionale)
 Software integrativo di MS Excel che trasferisce a Maestro Cut:

- 10 campi di descrizione pannello (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...)
- 36 campi di import informazioni per etichettatrice (configurazione minima Excel 97)



MAESTRO PATTERN

The best sizing formula




Maestro Pattern anche per l'ufficio (opzionale).

gabbiani g 3/gt 3

perfezione e flessibilità del taglio



Basamento: la garanzia del miglior risultato

Qualità di lavorazione ottimale a foglio singolo e a pacco, esecuzione di tagli ad elevate velocità, carichi di lavoro anche su tre turni giornalieri.

Velo d'aria: strumento indispensabile

Il piano velo d'aria ad alta efficienza con rulli d'introduzione agevola la scorrevolezza dei materiali pesanti o delicati.

Massima protezione dai rischi di sfregamento.



Spintore con motore brushless: precisione e velocità

La miglior qualità e il massimo rendimento grazie alla corsa dello spintore su guide prismatiche a ricircolo di sfere.



Piano macchina costituito da robusti tubolari in acciaio con ruote in nylon maggiorate per movimentare pannelli, anche quelli più pesanti senza danneggiarli.



**Guide prismatiche a ricircolo di sfere:
incremento delle prestazioni macchina**

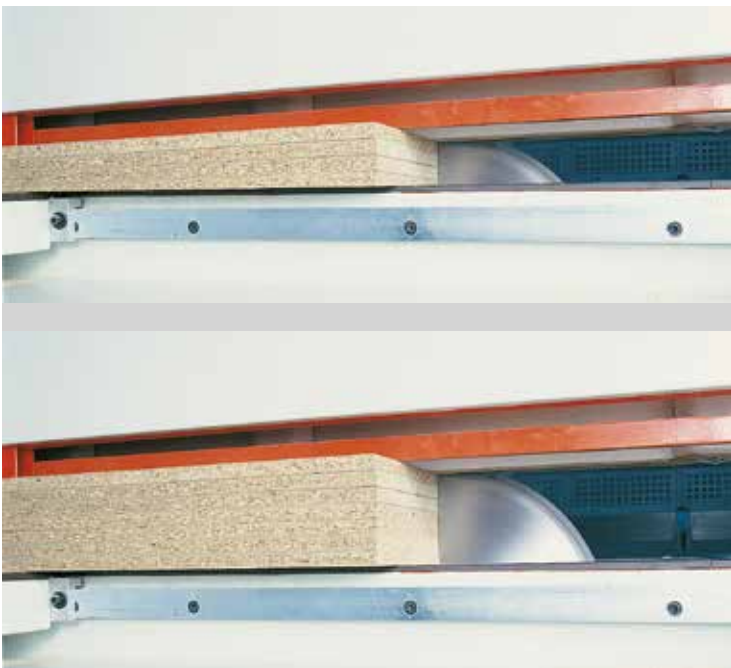
Minimo attrito e lubrificazione automatica con notevole riduzione della manutenzione.

Massima velocità raggiungibile sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min.).



Inverter: nessun compromesso

La possibilità di regolare la velocità della lama principale consente una **finitura ottimale** con qualsiasi altezza del pacco pannelli (opzionale).



**Altezza lama ottimizzata:
per un taglio intelligente**

La sporgenza della lama viene regolata automaticamente in base allo spessore del pacco da tagliare.

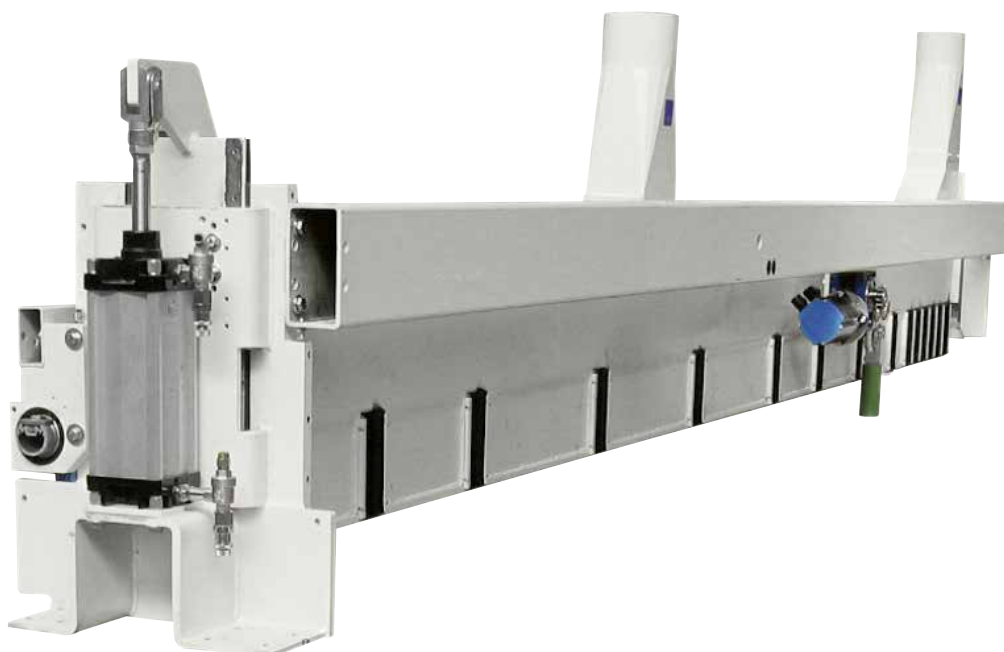
Garantisce sempre un'ottima qualità di taglio e riduce i tempi di ciclo macchina.

gabbiani g 3/gt 3

perfezione e flessibilità del taglio

Pressore: tante qualità in un'unica struttura

La struttura meccanica garantisce una pressione maggiore e uniforme sui pannelli, con un'aspirazione ottimale del truciolo e un'agevole manutenzione.



Allineatore laterale pneumatico posteriore per tagli trasversali: perfetto allineamento del pezzo contro la guida a squadra e riduzione del tempo di ciclo.

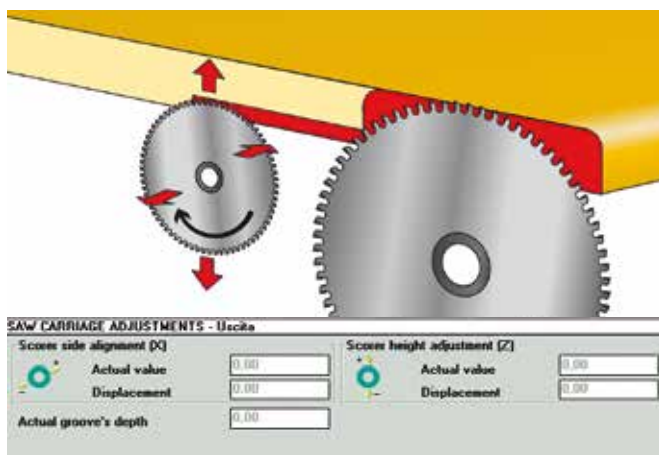
Pinze ad unghia doppia flottanti:

presa sicura del pannello alla massima velocità a lato squadro, anche con pannelli non perfettamente planari.



gabbiani g 3/gt 3

opzionali di taglio per ogni esigenza



Regolazione elettronica dell'incisore: la tecnologia per un aiuto concreto

La regolazione da PC permette di gestire su sistema motorizzato il posizionamento automatico dell'incisore, **riducendo drasticamente i tempi di setup lame ed evitando possibili errori** (di serie con carro HI-TRONIC).



Postforming

Incisore laterale di barre bordate e postformate tramite salita della lama incisore (di serie con carro HI-TRONIC).

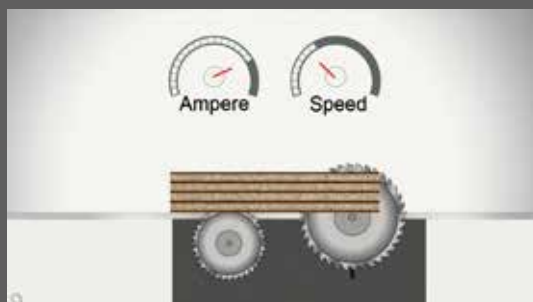
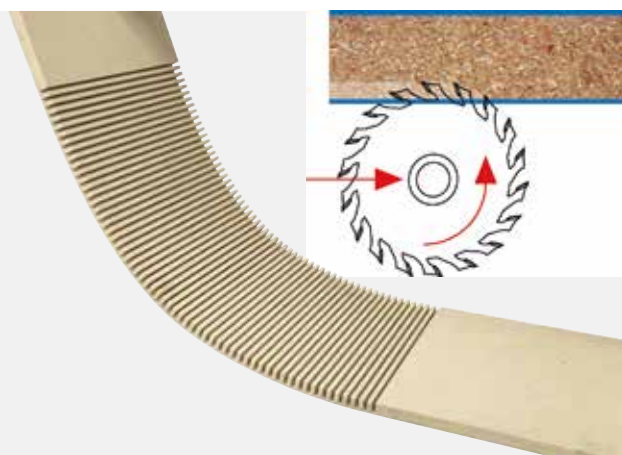


Esecuzione di sfinestrature: al servizio dell'operatore

L'applicazione consente la realizzazione di pannelli sfinestrati grazie all'esecuzione di tagli interrotti all'interno degli stessi (di serie con carro HI-TRONIC).

Esecuzione di cave: produzione e flessibilità

L'esecuzione di cave permette di personalizzare e rendere la macchina più produttiva e versatile. (di serie con carro HI-TRONIC).



Controllo adattivo della velocità di avanzamento: lavorare in sicurezza

Il monitoraggio automatico dell'assorbimento di energia del motore in base allo spessore / tipo di materiale ed alla tipologia della lama consente i migliori risultati evitando errori o sprechi.

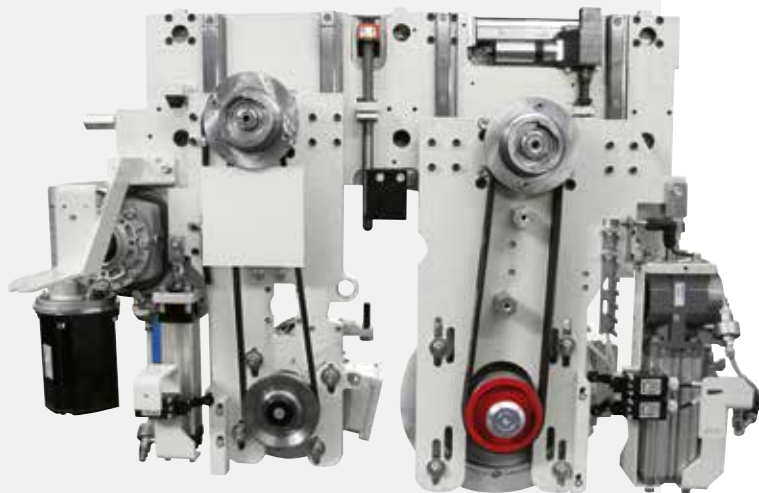
Esecuzione di tagli di detensionamento pannelli

Dispositivo che riduce le tensioni interne del materiale sui tagli longitudinali, garantendo la linearità del taglio.



gabbiani g 3/gt 3

dispositivi di taglio



Robusto carro lame con sollevamento pneumatico indipendente della lama principale e dell'incisore, su guide prismatiche a ricircolo di sfere (di serie su gabbiani g 3 130/gt 3 130).

“HI-TRONIC vertical stroke”: massima produttività

Garantisce un'ottima finitura e precisione di taglio anche ad alta velocità (opzionale su gabbiani g 3 130/gt 3 130).

I dispositivi comprendono:

- salita lama ottimizzata
- sbloccaggio rapido lame con flange AKE
- pressore in autoapprendimento
- dispositivo postforming
- regolazione elettronica incisore
- esecuzione elettronica cave
- sfinestrature



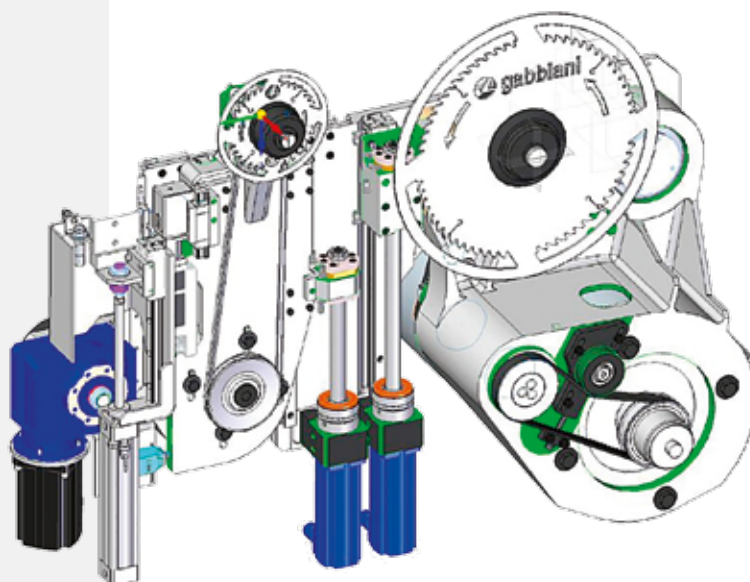
HI-TRONIC: per una produttività sempre al top

L'utilizzo di motori fino a 37 kW assicurano il raggiungimento di velocità elevate.

Precisione e finitura di taglio ottimale grazie ad una soluzione bilanciata che prevede un movimento oscillante, anziché verticale, del motore lama.

Versatilità d'impiego grazie alla possibilità di installare opzionali evoluti.

Semplicità di manutenzione con il sistema di tensionamento della cinghia (di serie su gabbiani g 3 145 e 165 /gt 3 145 e 165 – opzionale su gabbiani g 3 130/gt 3 130).



Saw-set: il cambio utensili non è mai stato così facile

In pochi secondi il dispositivo "SAW-SET" esegue un settaggio rapido e preciso degli utensili grazie alla regolazione elettronica consentendo un facile utilizzo della macchina e un incremento della produttività (opzionale).



**Sbloccaggio rapido delle lame:
lavorare in sicurezza in minor tempo**
Garantisce una tenuta sicura e costante del serraggio, grazie al sistema di sgancio pneumatico che minimizza i tempi di pausa per i cambi lama (di serie).

Dispositivo AKE

Dispositivo meccanico "EASYFIX" (brevetto "AKE") consente il bloccaggio e lo sbloccaggio rapido delle lame per una loro agevole e veloce sostituzione. Il serraggio è assicurato sia con potenze lame elevate che con la lavorazione dei materiali più duri (opzionale).



gabbiani g 3/gt 3

dispositivi di taglio opzionali



Accostatore laterale motorizzato:
drastica riduzione del tempo di ciclo e una migliore tenuta del pezzo con l'impiego della motorizzazione brushless.



OFF



ON

Chiusura automatica della linea di taglio: evita la caduta dei rifili dentro il vano macchina.

Pinze con chiusura selettiva: la particolare conformazione delle pinze permette la **sicura presa dei pannelli** alla massima velocità, mentre la **chiusura selettiva evita di rovinare i pannelli** i cui bordi cadono esattamente in corrispondenza delle pinze.



flessibilità e produttività

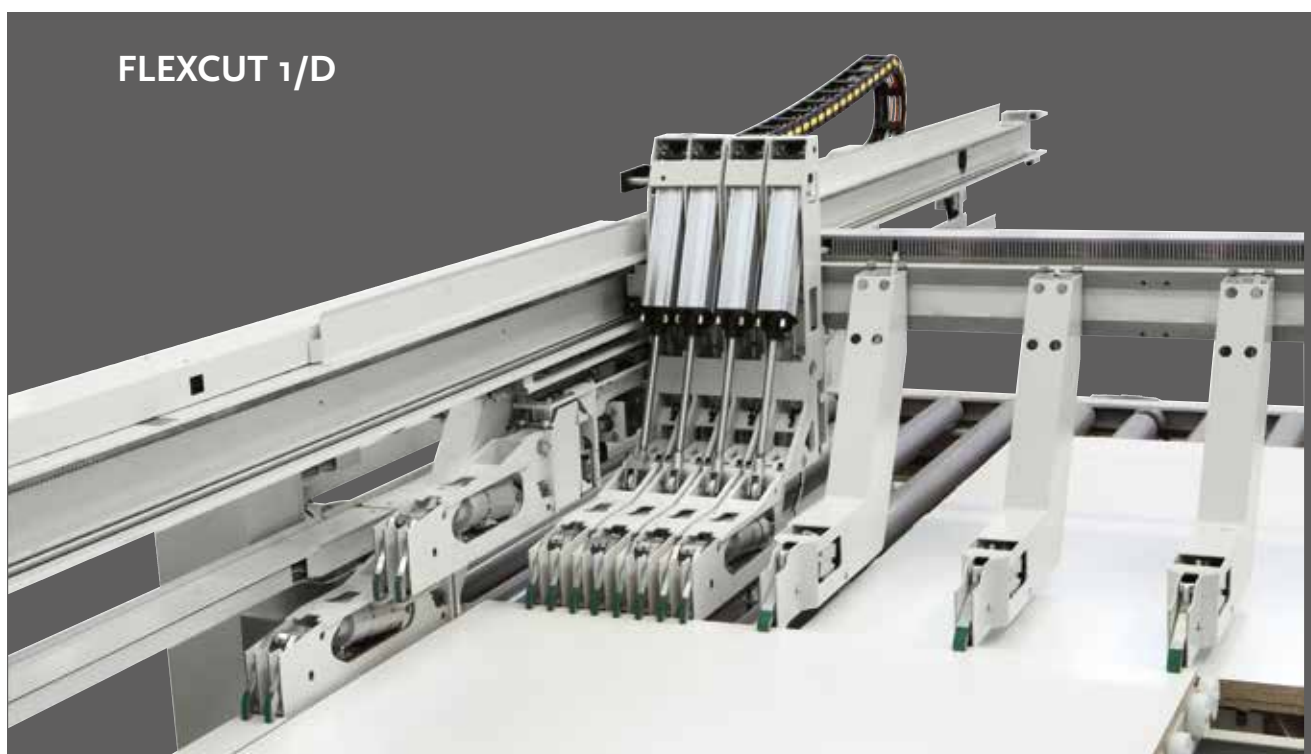
FLEXCUT:

Il sistema modulare FLEXCUT consente di eseguire i più complessi schemi di taglio in tempi estremamente ridotti.

Precisione senza eguali

L'utilizzo di motori brushless con scorrimento su guida prismatica a ricircolo di sfere riducono l'attrito delle parti meccaniche e garantiscono la massima precisione.

L'estrema flessibilità del dispositivo è garantita dalla presenza delle pinze dello spintore principale che possono essere escluse dall'area di lavoro, consentendo il bloccaggio di strisce di diversa larghezza e conseguentemente l'esecuzione di qualsiasi tipo di taglio differenziato senza limitazioni sulla corsa.



FLEXCUT 1/D

Esecuzione di 2 tagli differenziati contemporaneamente

Dispositivo costituito da un gruppo di pinze mobili con corsa completamente indipendente grazie ai due spintori indipendenti che consentono di eseguire le seguenti soluzioni di taglio:

- tagli trasversali e tagli longitudinali
- tagli trasversali su barre affiancate
- taglio trasversale durante il carico da piattaforma di un successivo taglio longitudinale

INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 40% E UN RISPARMIO DI SPAZIO FINO AL 20% GRAZIE ALL'ESECUZIONE CONTEMPORANEA DI TAGLI LONGITUDINALI E TRASVERSALI.

gabbiani g 3/gt 3

piattaforma di carico

Tavolo di carico elevatore: quando solidità e precisione fanno la differenza

Il sistema di sollevamento azionato mediante 4 viti trapezoidali di grandi dimensioni riesce a sfruttare al massimo la capacità di carico, con qualsiasi materiale e formato, garantendo un **sollevamento sempre parallelo** delle pile dei pannelli. Si evitano così i fermi macchina ottenendo **massima produttività**.



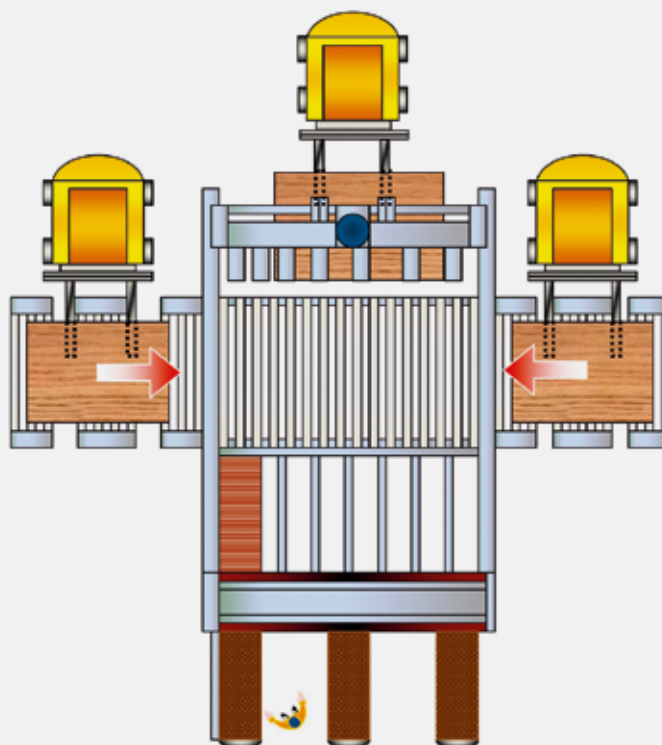
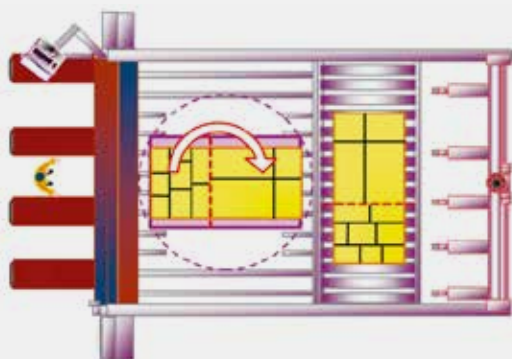
Allineatori frontali per il carico automatico.

Rullvie di precarico:

lo spazio non è più un problema

L'utilizzo di una o più rullvie di precarico favorisce la continuità lavorativa della sezionatrice.

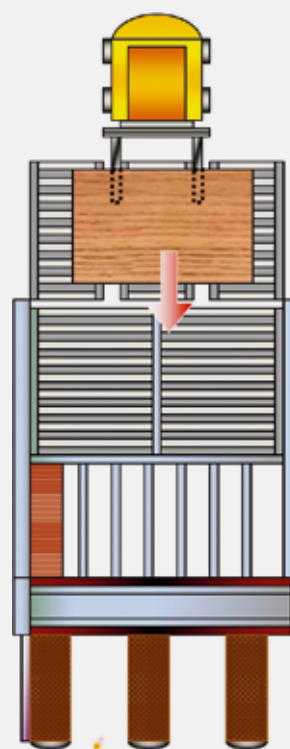
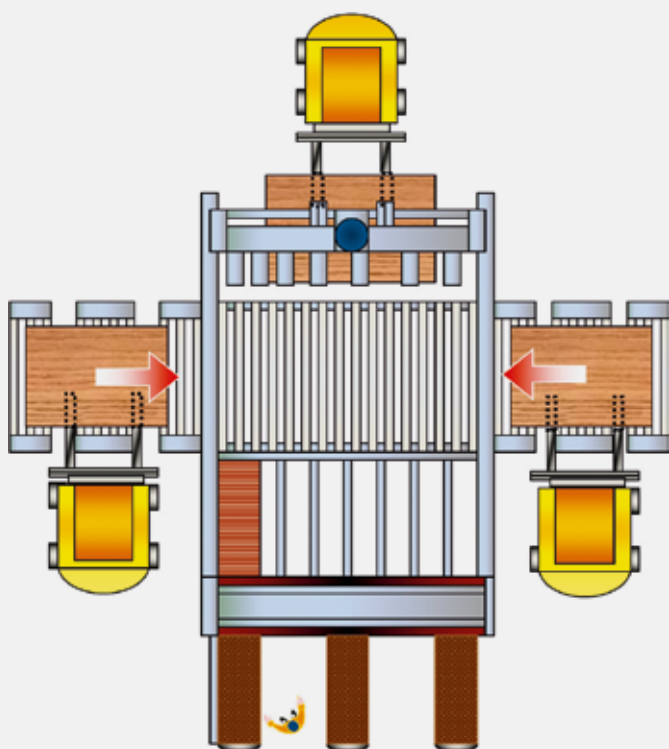
Soluzioni di carico della pila completa e scarico della pila incompleta offrono adeguate risposte alle esigenze di spazio e produttività.



Dispositivo per la gestione del pretaglio automatico: produrre più rapidamente

Robusto telaio metallico che sorregge il pacco di pannelli durante la fase di rotazione.

Lo spintore principale carica automaticamente il pacco di pannelli dal tavolo di carico posteriore al centro del tavolo girevole. Il sistema gestisce in automatico il taglio della sezione "Slave" e la reintroduzione e rotazione della sezione "Master".



gabbiani g 3/gt 3

carico automatico pannelli sottili e delicati



**SISTEMA AUTOMATICO
DI CARICO DEI PANNELLI
SOTTILI: L'ESPERIENZA
GABBIANI AL SERVIZIO DEL
CLIENTE**

Dispositivo **preciso** ed **efficace** che permette il carico in automatico di pannelli sottili con spessore da 3 a 10 mm.

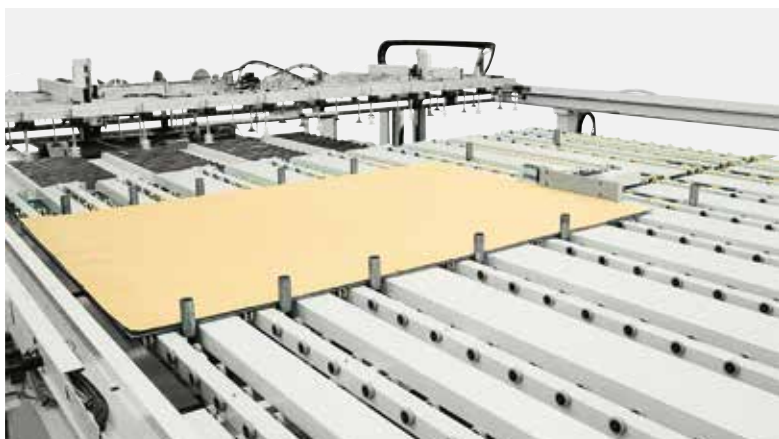
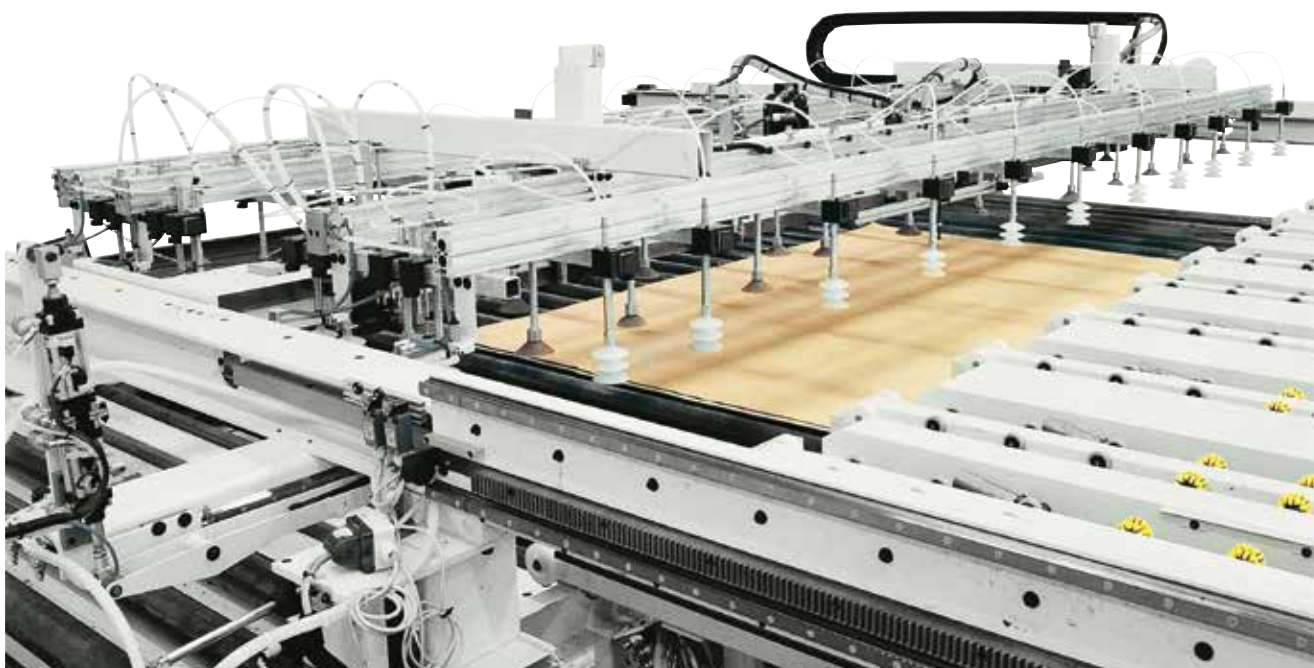
Sul piano macchina sono presenti coppi di chiusura.

Per il carico/scarico della pila di pannelli sottili è obbligatorio la presenza del pannello martire (spessore min. 25 mm).

Il pacco minimo caricabile e allineabile è di 15 mm.



Sistema di carico a ventose: la soluzione ideale per pannelli con rivestimenti delicati
Integrato nelle struttura della macchina a garanzia di ingombri ridotti.



Il dispositivo a ventose preleva il singolo pannello e lo deposita, in tempo mascherato, nella stazione di compattamento all'interno della macchina.



gabbiani g 3/gt 3

soluzioni integrate

**Sezionatrici integrate nel magazzino flexstore el:
ottimizzare non è mai stato così semplice**

flexstore el è la soluzione SCM per soddisfare le esigenze di chi produce su commessa e necessita di lavorare “just in time” evadendo gli ordini in tempi rapidi mantenendo contenuti i costi ed elevati standard di qualità e produttività.

flexstore el è il magazzino automatico in grado asservire le sezionatrici, garantendo **precisione, qualità dei componenti** e grande **affidabilità**.



L'ottima gestione dei materiali consente di raggiungere un'elevata produttività e flessibilità di lavorazione.

Per garantire:

- risparmio nell'utilizzo del materiale grazie alla gestione dei resti di lavorazione
- massima flessibilità per le celle multifunzione
- gestione ottimizzata del materiale nel processo produttivo: meno spazio occupato senza rinunciare all'efficienza
- riduzione del rischio di danneggiamento del materiale grazie ai movimenti no-sliding
- piena tracciabilità nel order by order a lotto 1 con l'etichettatura automatica
- processo produttivo integrato delle macchine
- riduzione dei tempi di esecuzione delle commesse



Trasporto dei pannelli sicuro e preciso.

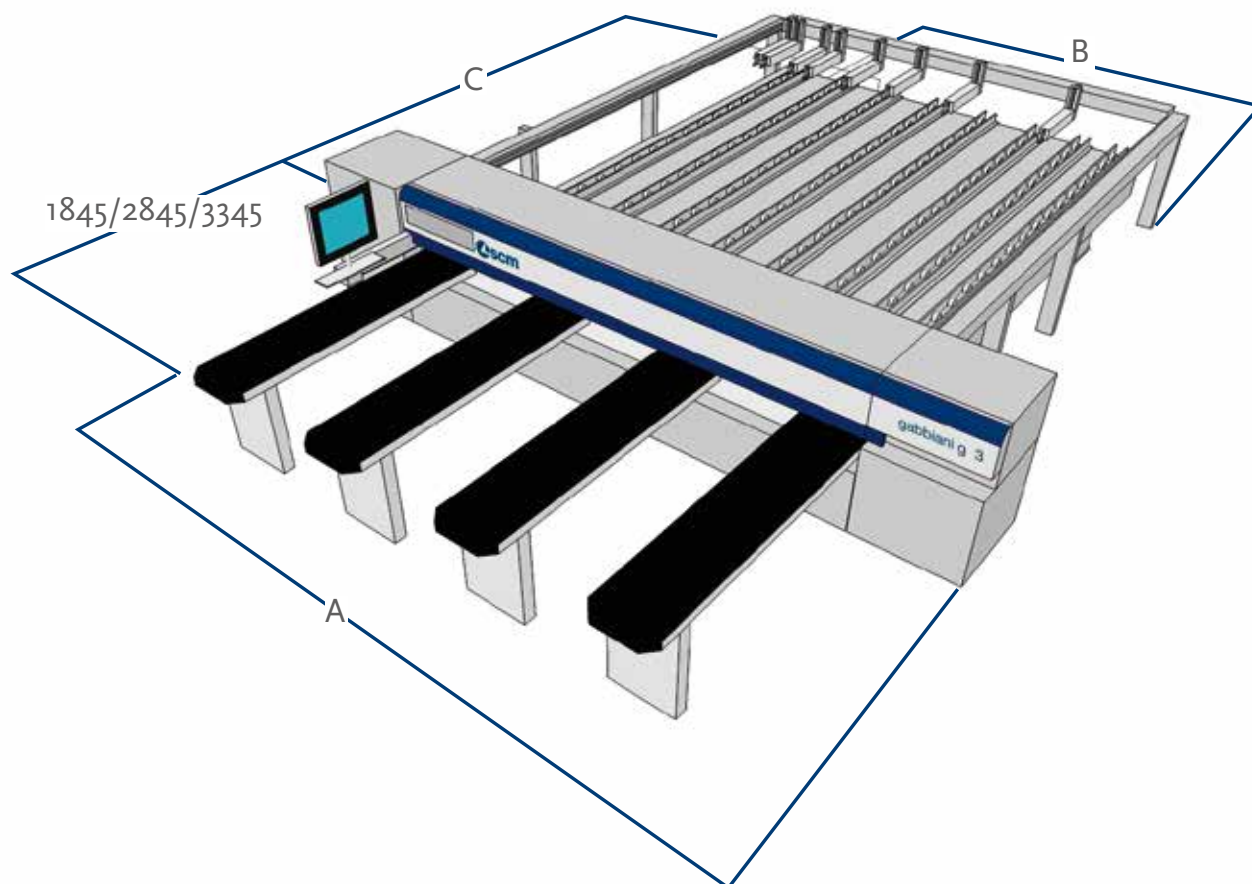
Il braccio a ventose si adatta automaticamente alle diverse lunghezze e ai diversi spessori del pannello da prelevare.



gabbiani g 3/gt 3

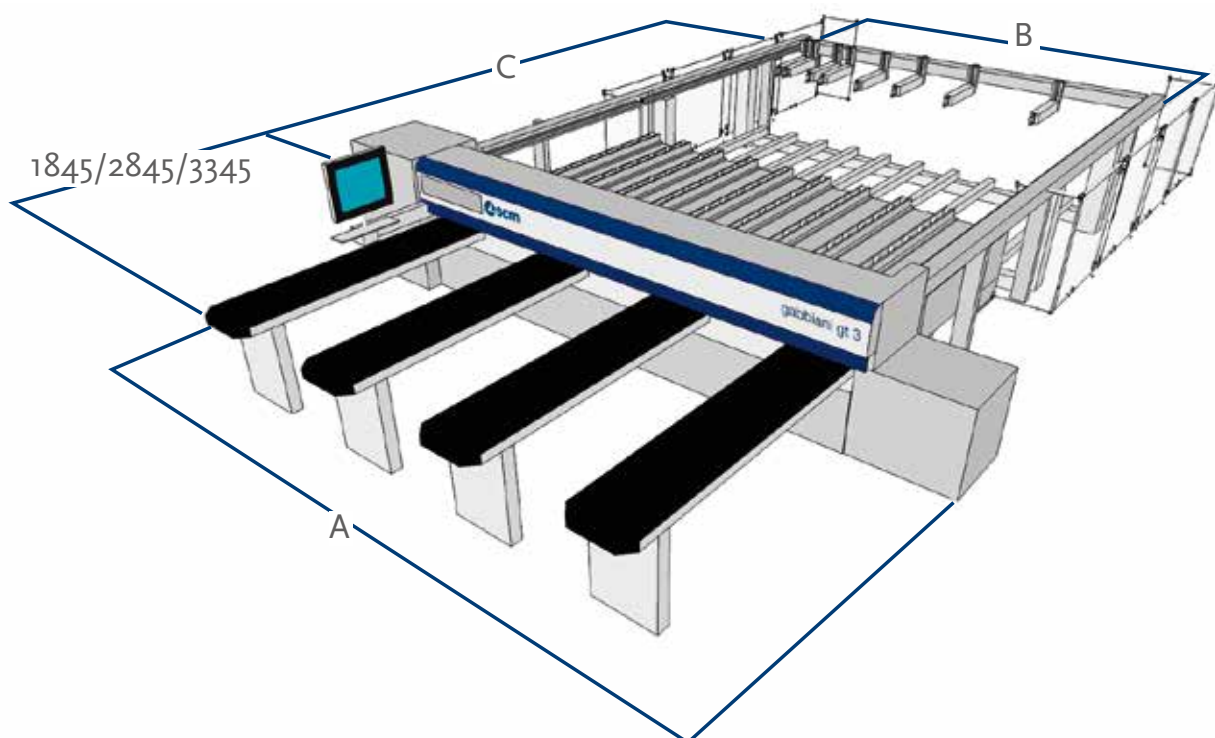
dimensioni di ingombro

gabbiani g 3



Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

gabbiani gt 3

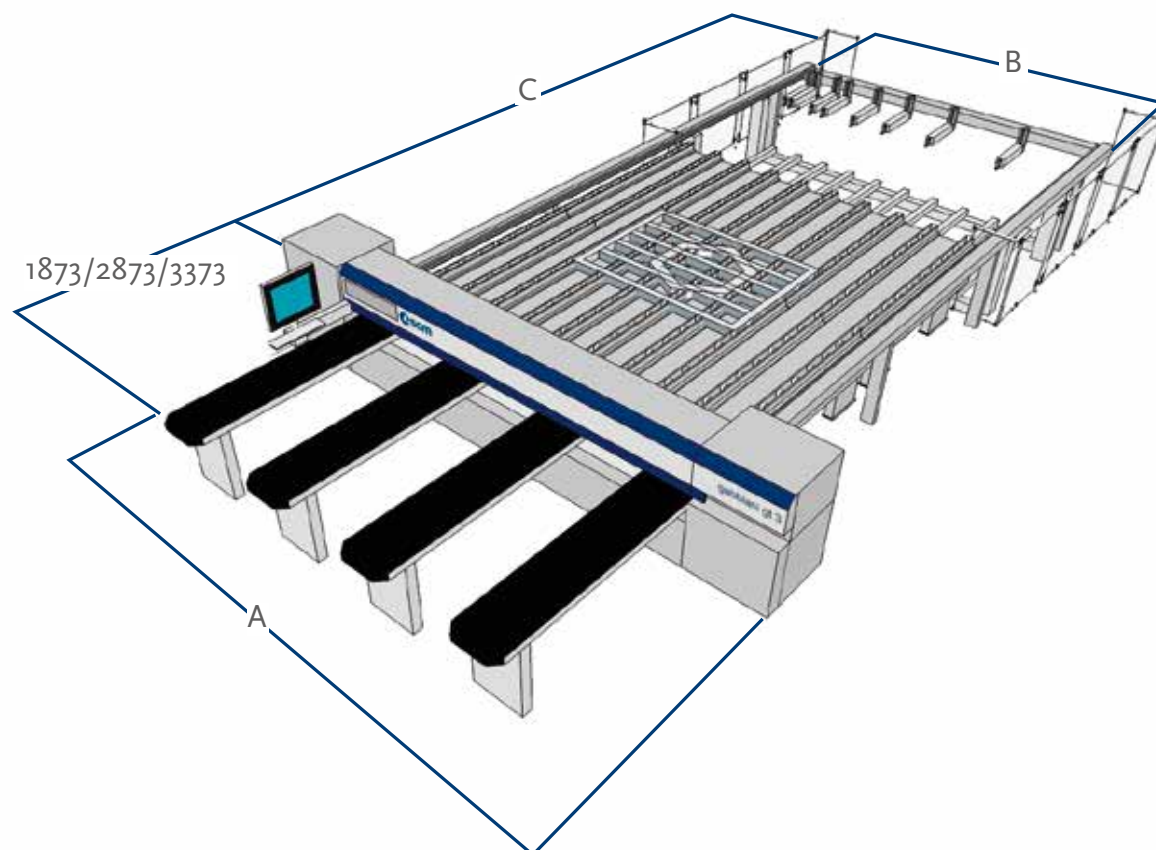


Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opz. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opz. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100

gabbiani g 3/gt 3

dimensioni di ingombro

gabbiani gt 3 con tavolo girevole



Dimensioni utili di taglio	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

* gabbiani g 3/gt 3 130 con opzione carro HI-TRONIC
gabbiani g 3/gt 3 145
gabbiani g 3/gt 3 165

Infinite soluzioni di sezionatura con gabbiani g 3/gt 3.



SAVENERGY MENO CONSUMI = MENO COSTI

SavEnergy permette di usare l'energia solo quando serve, facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessari. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare. Risparmio annuo fino al 10% (opzionale).

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 1870-13:2012.

Pressione acustica in lavorazione 85 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB).

Potenza acustica in lavorazione 103 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB).

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0380246C