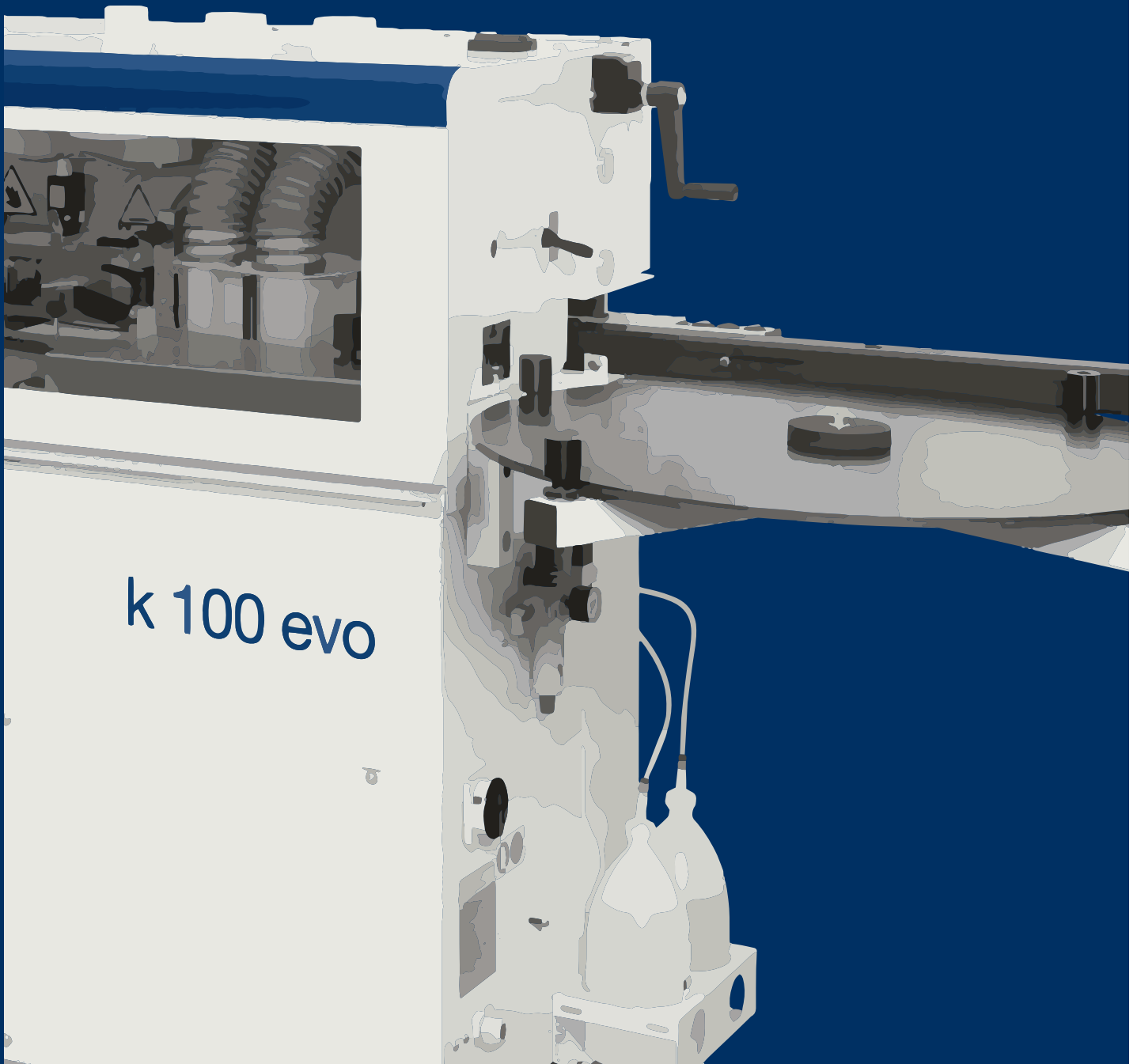


k 100 evo

automatische Kantenanleimmaschine



k 100 evo

EINE ABSOLUTE **GARANTIE**



FORTSCHRITTLICHE **TECHNOLOGIE**,
GÜNSTIGER **PREIS**, AUSSERGEWÖHNLICHE **QUALITÄT**.

SIMPLE



Einfache und intuitive Bedienung mit der **“ORION ONE” Steuerung**. Das Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet die einfache **und fehlerfreie** Bedienung der Maschine.

TOP QUALITY



Perfekte Verbindungslinie mit dem Vorfräsen der Plattenkante und optimalem Leimauftrag.

DURABILITY



Dauerhaft dank technischer befestigten und zuverlässigen Lösungen wie Prismenführungen, große Kettenvorschübe und Vibrationsfreie Struktur.

K1000

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



R-M Bundigfräsaggregat:
schneller und automatischer
Bearbeitungswechsel
zwischen Dünnkanten,
Dickkanten und
Massivholz.



K-1 Kappaggregat:
doppeltes Sägeblatt
mit unabhängigen
Tastrollen.



**Pattenvorschub über
eine Vorschubkette**



**"Universalfräse T-M"
Aggregat**
Ausführung von
durchgehenden
Fräsarbeiten auf der
oberen Seite der
Platte.



SP-M Schwabbelaggregat
Zur Reinigung und Polieren
der Kante.



RC-M Flächenziehklinge
perfekte Verbindungslinie.



RAS-M Ziehklingenaggregat:
perfekte Endbearbeitung von
Radiuskanten aus PVC/ABS.



EIGENSCHAFTEN

evo

k 100 evo
automatische Kantenanleimmaschine



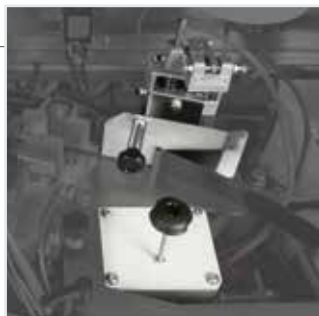
“Orion One” Steuerung:
einfach und intuitiv
für eine fehlerfreie
Verwendung der
Maschine.



**AAL Antihafmittel
Sprühaggregat:**
optimale Sauberkeit
der Platte mit dem
Sprühaggregat.



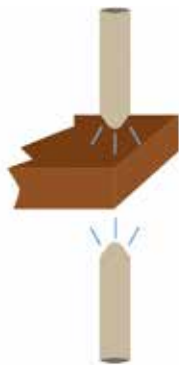
RT-M Vorfräsaggregat:
perfekte
Verbindungsline.



**VC-M
Anleimaggregat:**
Massivholzkanten
bis zu 5 mm
Stärke.

ZUVERLÄSSIGE UND INNOVATIVE LÖSUNGEN

AAL Antihafmittel Sprühaggregat:
Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert

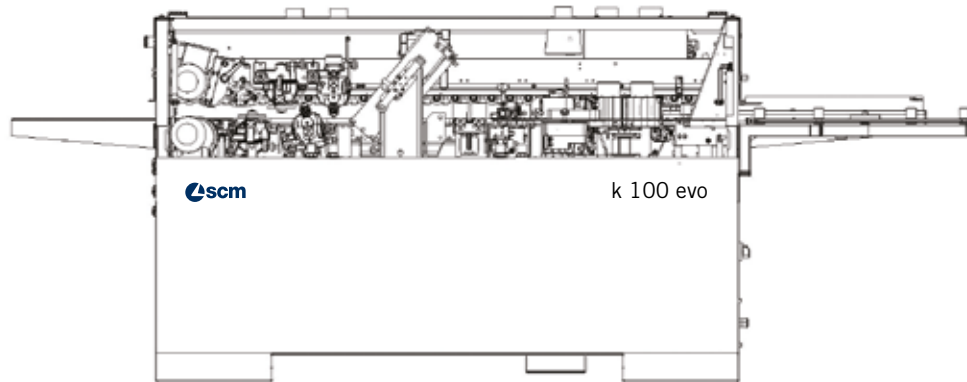


Nutenaggregat.

Das neue Aggregat ist als Option erhältlich und kann Nuten für Rückenlehnen für Einbaumöbel ausführen, direkt während des Kantenanleims und **ohne auf die Endbearbeitungs- und Reinigungsaggregate zu verzichten.**

AUSFÜHRUNGEN

k 100 evo



Aggregate auf Anfrage K 100 EVO



TECHNISCHE DATEN k 100 evo

Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Plattenstärke	mm	8 - 50
Minimum Plattenbreite	mm	110
Kantenstärke	mm	0,4-3 (5)
Pneumatische Anlage	bar	6
Maschinenlänge	mm	3314
Ungefähres Gewicht	Kg	615

Die maximalen Lautstärken sind abhängig von den Betriebsbedingungen, festgelegt durch EN ISO 18217:2015 gemessen.

Akustischer Druck im Prozess (gemessen abhängig von EN ISO 11202-2010, unsicher $K \leq 4$ dB)

k 100 evo
80.1 dbA
Ungewissheit $K \leq 2.5$ dB

Akustischer Kraft im Prozess (gemessen abhängig von ISO 3746-2010, unsicher $K \leq 4$ dB)

99 dbA
Ungewissheit $K \leq 2$ dB

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0579743G