

MB63 MB3T

**FORATRICI MULTIPLE AUTOMATICHE
AUTOMATIC MULTISPINDEL BORERS**





MB63

FORATRICI MULTIPLE AUTOMATICHE AUTOMATIC MULTISPINDEL BORERS



FORATRICE MULTIPLA AUTOMATICA

Struttura estremamente solida per una elevata precisione nelle lavorazioni.

MB 63 è equipaggiata con 2 teste verticali e 1 testa orizzontale il cui intervento è controllato da microprocessore.

AUTOMATIC MULTIBORER

Thanks to its solid structure MB 63 assures high precision in boring operations.

MB 63 is equipped with 2 vertical boring heads and 1 horizontal boring head; all controlled by microprocessor.

MB3T

FORATRICE MULTIPLA A TESTE VERTICALI INDIPENDENTI AUTOMATIC INDEPENDENT VERTICAL HEADS MULTIBORER



FORATRICE MULTIPLA AUTOMATICA A TESTE VERTICALI INDIPENDENTI

La MB3T è una foratrice automatica che offre elevata produttività e flessibilità in lavorazione in quanto tutti i gruppi a forare sono indipendenti e possono essere predisposti per cicli ripetitivi o per cicli diversi eseguiti in sequenza, gestiti da controllo numerico a microprocessore.

AUTOMATIC INDEPENDENT VERTICAL HEADS MULTIBORER

MB3T is an automatic multiborer offering high productivity and flexibility as all drilling heads are independent and CNC controlled by microprocessor. They can be set for either repetitive work cycles or different programmes in sequence.



TECNOLOGIA ED AFFIDABILITÀ TECHNOLOGY AND RELIABILITY

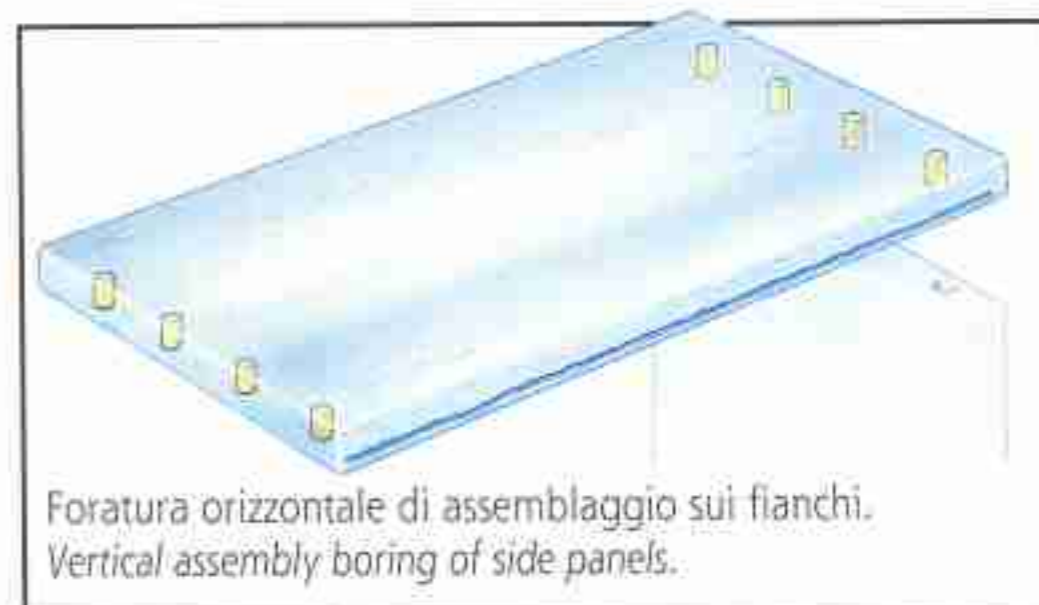
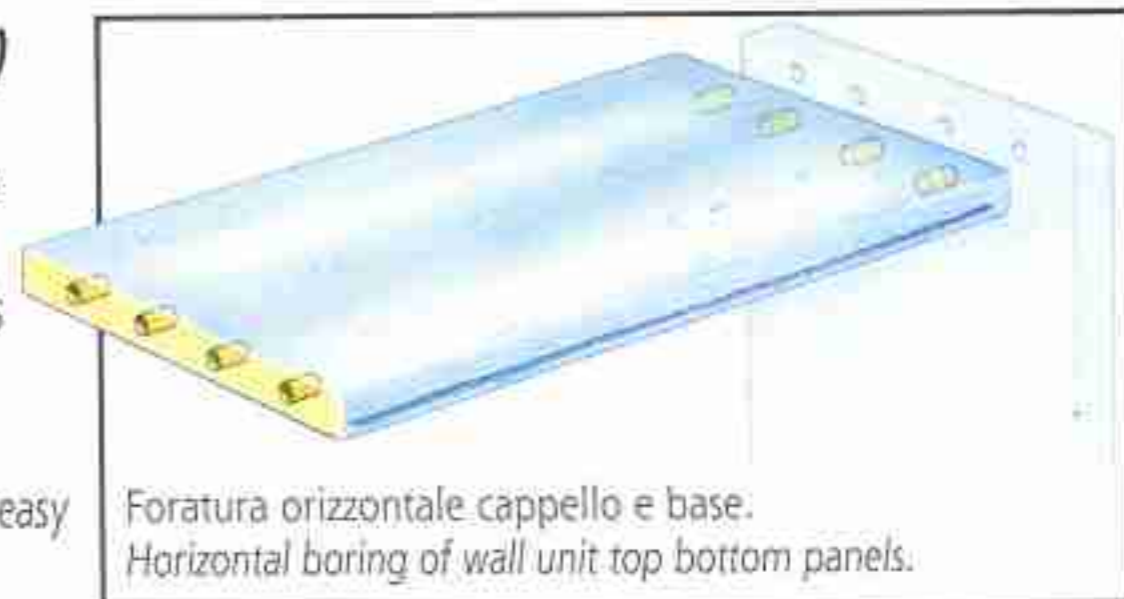


TESTA ORIZZONTALE (MB63/MB3T)

La testa orizzontale, composta da 21 mandrini di serie, si movimentava verticalmente tramite volantino, mentre lo scorrimento avviene su due colonne cilindriche che garantiscono la perpendicolarità della foratura. La regolazione della profondità è resa pratica e di facile lettura da una manopola dotata di battuta di fine corsa.

HORIZONTAL HEAD (MB63/MB3T)

The horizontal head, composed of 21 chucks as standard equipment, is moved vertically by means of a handwheel, and the sliding is effected on cylindrical columns ensuring maximum precision perpendicular boring. The depth adjustment is made practical and easy to read by means of a knob with end stop.

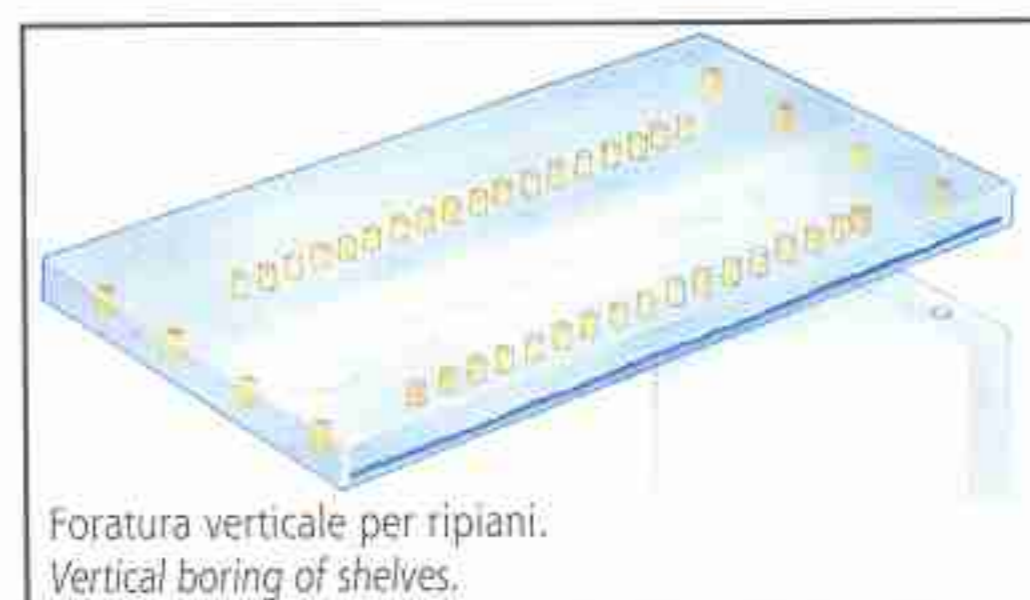


TESTE VERTICALI (MB63/MB3T)

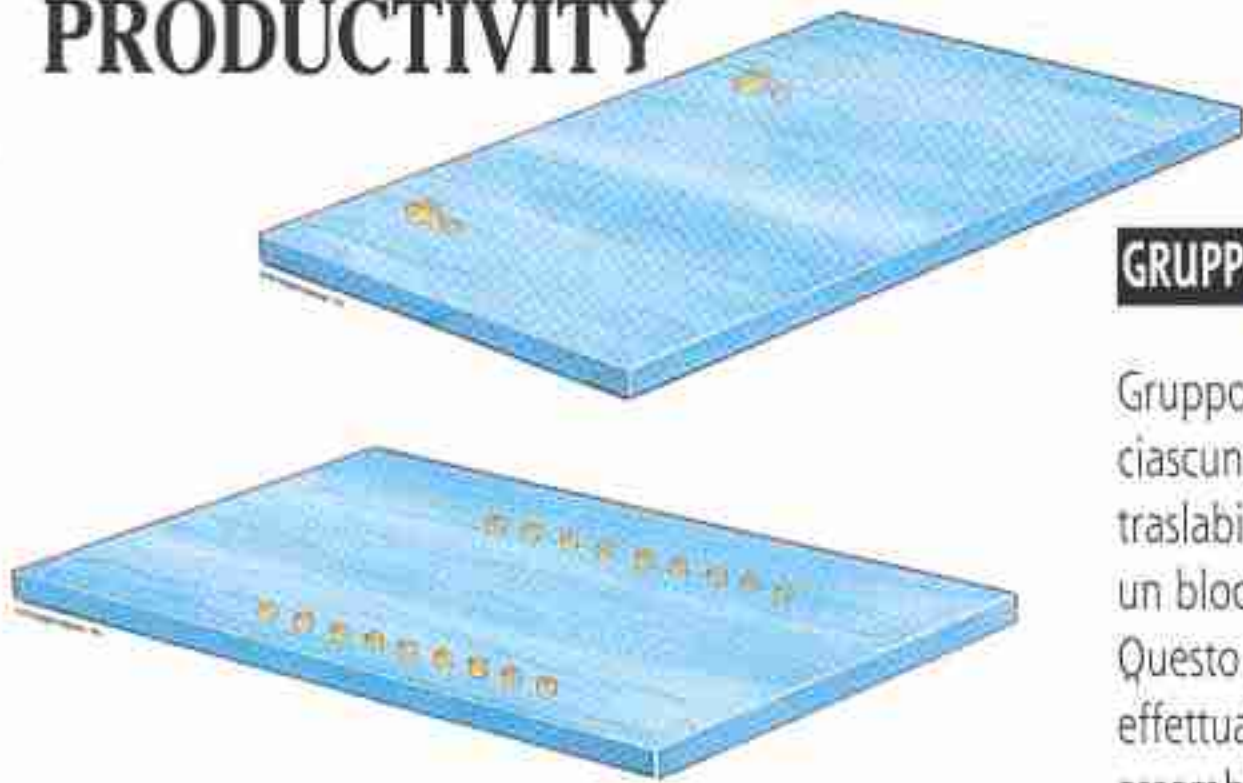
Le teste verticali possono ruotare di 90° in modo assai pratico e preciso, un selettore ne comanda pneumaticamente il bloccaggio mentre un riferimento meccanico ne stabilisce il posizionamento a 0° e 90°.

VERTICAL HEADS (MB63/MB3T)

The vertical heads can rotate 90° in a very easy and precise way: a selector controls the locking pneumatically, and a mechanical reference fixes the positioning at 0° and 90°.

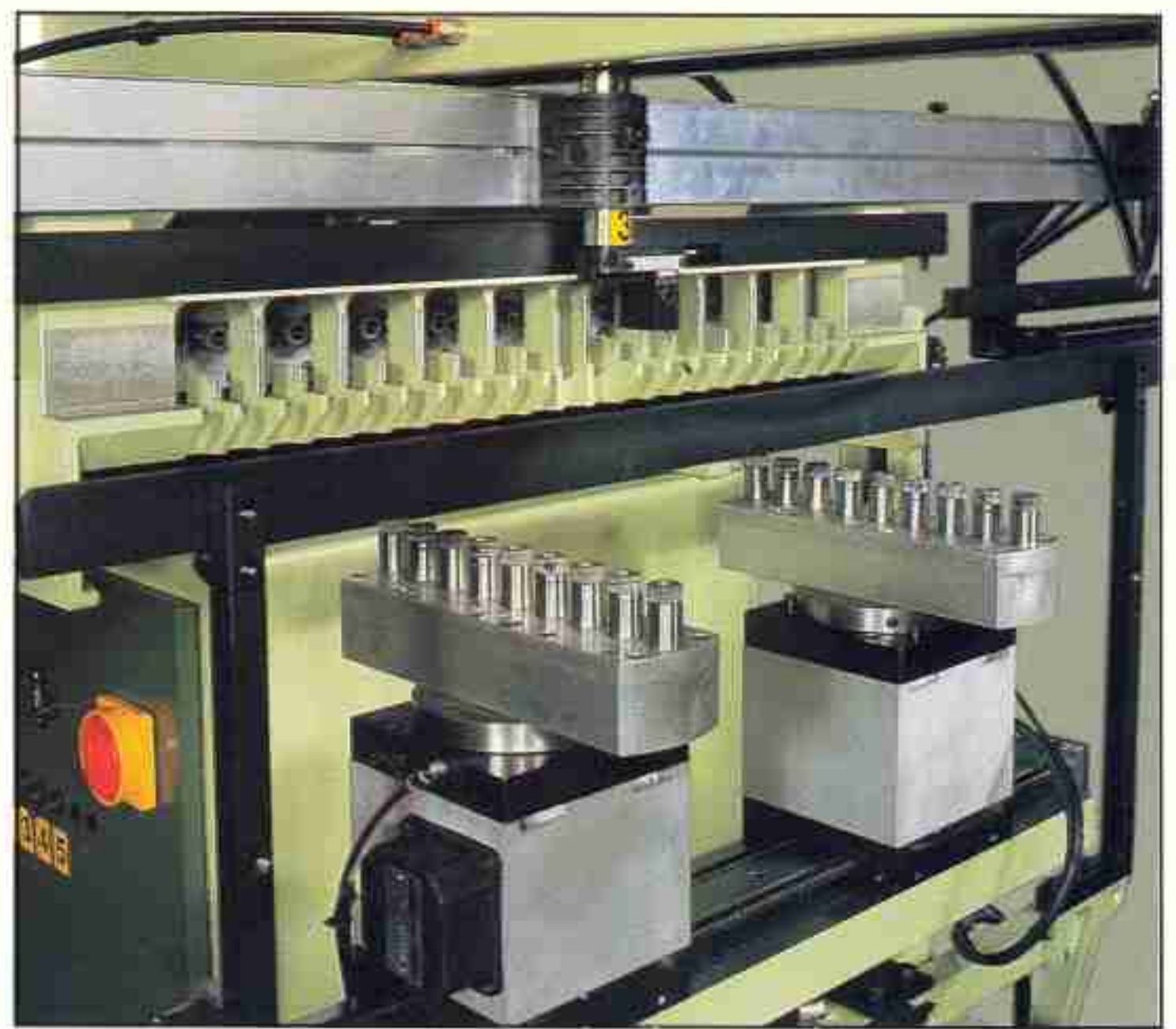


TECNOLOGIA E PRODUTTIVITÀ TECHNOLOGY AND PRODUCTIVITY



GRUPPO VERTICALE CON 2 TESTINE (MB3T)

Gruppo verticale con 2 testine di 9 mandrini ciascuna, ogni testina è indipendente, traslabile, girevole da 0° a 90° e dispone di un bloccaggio pneumatico della rotazione. Questo gruppo è particolarmente utile per effettuare i fori delle cerniere, i fori di assemblaggio e le serie di fori per ripiani.



VERTICAL BI-SECTIONAL HEAD (MB3T)

Vertical bi-sectional head with 9 + 9 chucks; each section is independent and can be adjusted or rotated from 0° to 90° with a pneumatic rotation stop. This group is employed for hinge drilling and assembly and shelf boring.

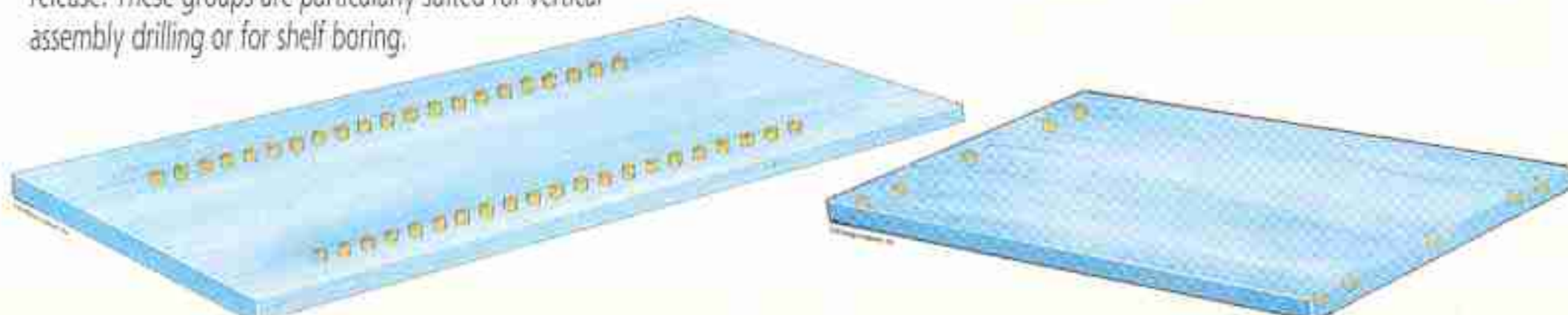


GRUPPO VERTICALE GIREVOLE (MB3T)

Gruppo verticale girevole da 0° a 90° munito di bloccaggio pneumatico della rotazione. È disponibile a 18 o 21 mandrini con o senza attacchi rapidi. Questi gruppi sono particolarmente indicati per effettuare fori verticali di assemblaggio e serie di fori per ripiani.

ROTARY VERTICAL HEAD (MB3T)

Rotary vertical head (0° to 90°) with pneumatic rotation stop, with 18 or 21 drill chucks with or without quick release. These groups are particularly suited for vertical assembly drilling or for shelf boring.



PANNELLO FRONTALE (MB3T)

Pratico e funzionale è dotato di serie di tutte regolazioni necessarie per facilitarne la messa a punto:

- Indicatore meccanico traslazione gruppo verticale.
- Bloccaggio meccanico profondità di forature.
- Regolazione profondità di forature.
- Traslazione gruppo verticale.
- Bloccaggio pneumatico traslazione gruppo verticale.
- Bloccaggio pneumatico rotazione testa.
- Regolazione pneumatica velocità di foratura.
- Salita e discesa gruppo a forare.
- Interruttore gruppo a forare.
- Regolazione idraulica velocità di foratura (a richiesta).

FRONT CONTROL PANEL (MB3T)

Functional and fitted with all setting up control functions, such as:

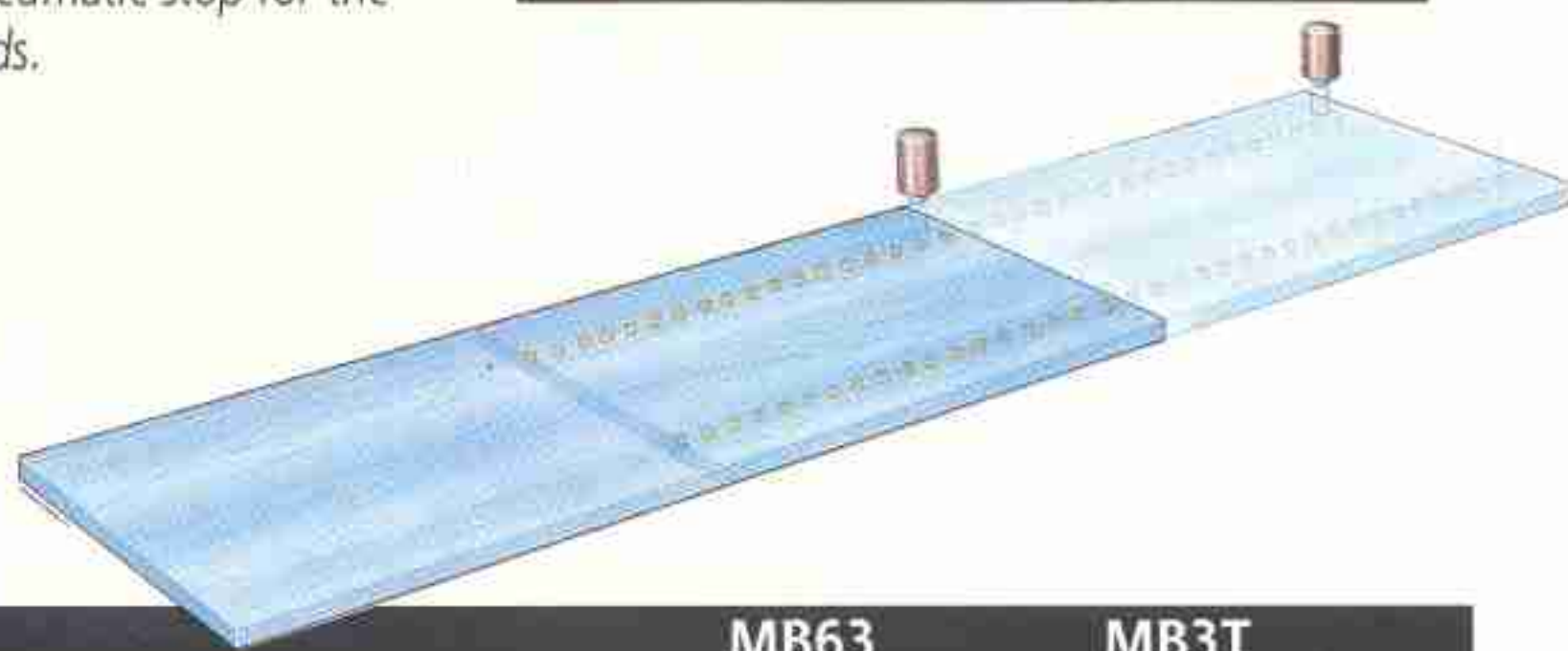
- Mechanical readout for vertical head adjustment.
- Mechanical drill depth limit.
- Drill depth adjustment.
- Vertical head adjustment.
- Pneumatic adjustment control of vertical head.
- Pneumatic head rotation adjustment control.
- Pneumatic drill speed control.
- Vertical adjustment of drill head.
- Drill head switch.
- Hydrochek adjustment of drill speed (optional).

SEQUENZIATORE ELETTRONICO A MICROPROCESSORI

Il sequenziatore elettronico a microprocessori serve, in particolare, per effettuare la foratura di cicli ripetitivi o di cicli sequenziali, quali ad esempio la serie di fori per i ripiani su fianchi particolarmente alti. Il sequenziatore elettronico a microprocessori è inoltre in grado di memorizzare 7 programmi diversi per ciascuno dei quali abbiamo una battuta pneumatica con i gruppi a forare desiderati.

ELECTRONIC MICROPROCESSOR SEQUENCE CONTROL

The electronic microprocessor sequence control is ideal for repetitive or sequence drilling operations such as side drilling of longer panels. This control is capable of storing 7 different programs, each with a matching pneumatic stop for the selected heads.



DATI TECNICI - TECHNICAL SPECIFICATIONS

			MB63	MB3T
Interasse standard fra i mandrini	Centre distance between spindles	mm.	32	32
Mandrini testa orizzontale	Horizontal head chucks	N.	21	21
Potenza motore testa orizzontale	Horizontal head power motor	HP	2	2
Mandrini per ciascuna testa verticale	Chucks for each vertical head	N.	21	-
Potenza motore per ciascuna testa verticale	Motor power for each vertical head	HP	3	-
Spessore massimo pannelli	Max. panels thickness	mm.	60	60
Profondità di foratura	Max. boring dept	mm.	75	75
Altezza max di foratura orizzontale	Max height of horizontal boring	mm.	50	50
Velocità rotazione mandrini	Spindles speed	g/min. - rpm	2800	2800
Mandrini ad attacchi rapidi e bussole per punte ad attacchi cilindrici	Chucks for quick change adaptors and bushes for parallel shank bits		opzionale/optional	opzionale/optional
Pressione di esercizio	Working pressure	Bar	6	6
Consumo aria compressa per ciclo	Air consumption for each cycle	nl.	17	17
Peso netto	Net weight	Kg.	296	1000
Dimensioni di ingombro della cassa	Seaworthy packing overall dimensions	mm.	2020x1220x1700	3200x1870x2170

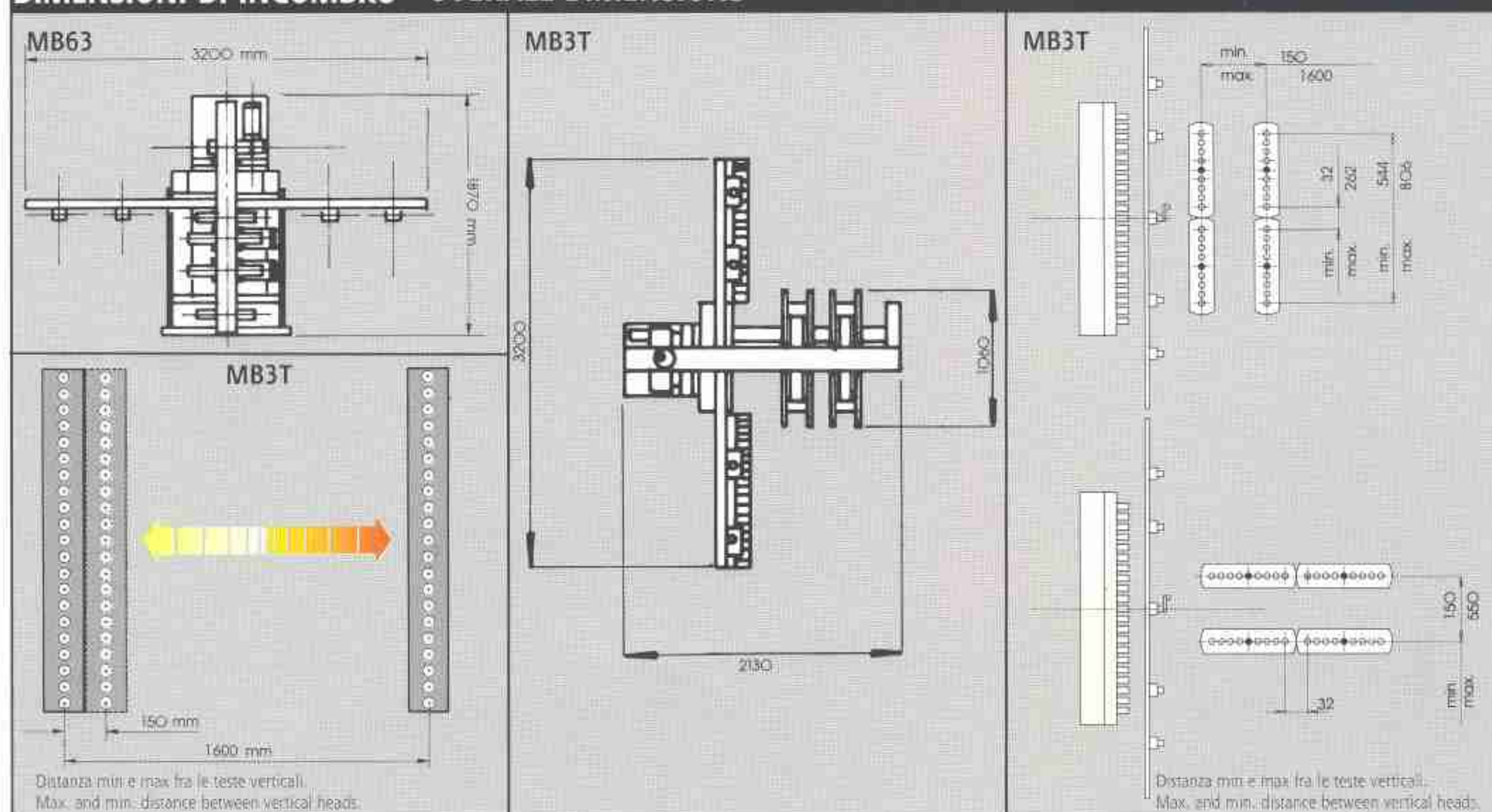
OPZIONALI PRINCIPALI

MB63: Freno idraulico per teste verticali; Battuta pneumatica supplementare
MB3T: Gruppi verticali; Freno idraulico per teste verticali; Battuta pneumatica supplementare

MAIN OPTIONALS

MB63 : Vertical heads hydrocheck; Supplementary pneumatic stop
MB3T : Vertical heads; Hydrocheck for vertical heads; Supplementary pneumatic stop

DIMENSIONI DI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS



Le illustrazioni e i dati contenuti nel seguente prospetto non sono impegnativi. La SCM si riserva il diritto di apportare modifiche per esigenze di carattere tecnico, commerciale ed organizzativo, ferme restando le caratteristiche principali delle macchine. Inoltre, le parti aggiunte, come protezioni, accessori, ecc. possono essere diverse in conformità alle leggi e alle esigenze particolari dei paesi cui le macchine sono destinate.
 The illustrations and the data contained in this brochure are not binding. SCM reserves the right to make changes for technical, commercial and organizational reasons, the main characteristics of the machines remaining unaltered. In addition, the parts added, such as the protections, accessories, etc. can differ to conform to the laws and special requirements of the countries to which the machines are to be supplied.