

morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



THE AFFORDABLE ALL-IN-ONE TECHNOLOGY

AUFMERKSAM ZUHÖREN...

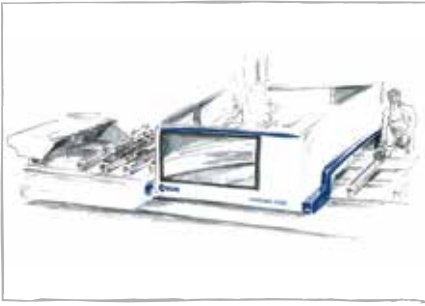


... UND ENTSPRECHEND HANDELN



**ALLES WOVON
SIE BEI EINEM
BEARBEITUNGSZENTRUM
IMMER GETRÄUMT
HABEN**

RUNDUM GUT

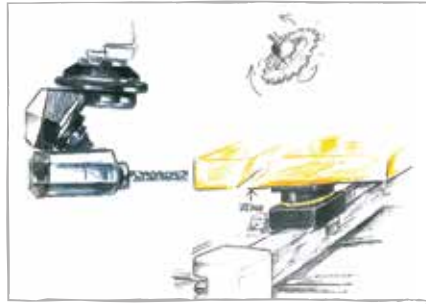


Optimierung des Platzbedarfs dank der PRO-SPACE Lösung.

360° zugänglich und ergonomisch, keine Hindernisse rund um die Maschine, alle Bauteile befinden sich im Inneren.

Optimale Sicherheit und Freiheit um den Arbeitstisch mit großen Platten (bis zu 2200 mm Breite) zu bestücken ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen.

TOP QUALITÄT



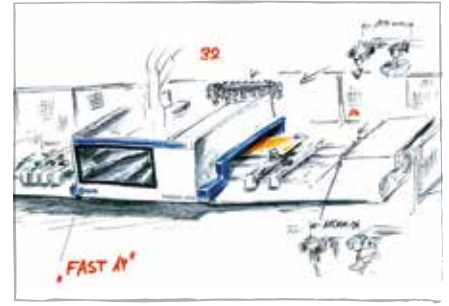
Einzigartig auf dem Markt: bis zu 4 Bearbeitungseinheiten können bestückt werden.

Unübertroffene Endbearbeitung mit der neuen **JQX (Just Quality eXtreme)** 5-Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.

Geringerer Wartungsaufwand, dank der **RO.AX** (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

60% Zeitersparnis beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.

SCHNELLER

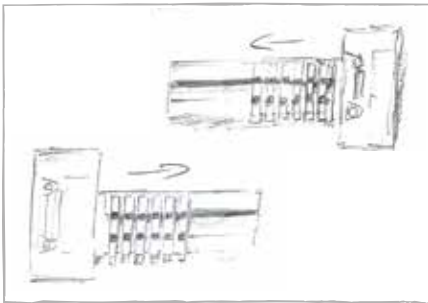


Kaum zu glauben, Magazin mit bis zu 60 Werkzeugaufnahmen, ständig verfügbar.

Weniger als 15" für einen Werkzeugwechsel dank dem **FAST** Magazin mit 14 Plätzen.

ALL

FLEXIBEL

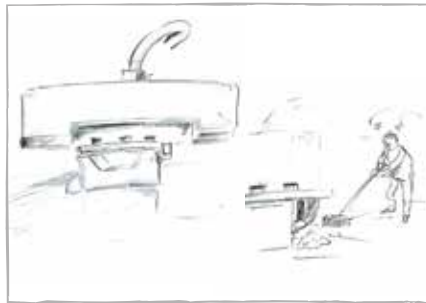


Die Maschine kann alle Arten von Materialien bearbeiten, angefangen von Holz über Plastik, von Platten über Möbel, von Küchentüren über Fenster - **alle Anforderungen können erfüllt werden.**

Keine Leerlaufzeiten für das Set-Up und keine Kompromisse bei der Arbeitsleistung der Maschine dank der **Flexibilität** und **Konfigurierbarkeit** des automatischen Rüstisches **"TV FLEXMATIC"**.

Keine Begrenzung der zu bearbeitenden Werkstücke mit einer Stärke von 180 und 250 mm auf 75 mm Vakuumsauger.

SAUBER



Keine Probleme mit Staub oder Späne dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

Freiraum am Boden dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.

BEREIT



1 Techniker, 1 Tag und die Maschine ist fertig und bereit!

44

MAESTRO Software

46

Technische Daten

100 REASONS TO BUY, 200 REASONS

EXKLUSIVE MERKMALE

9



*Nur mit den Fingerspitzen dank der **TECPAD 7** farbigen Fernbedienung mit Touch-Screen.*

10

Freier Zugang Kabelführungen im Inneren des Maschinenständers integriert.

11



*Schnellere Arbeitszyklen dank dem **FAST** Werkzeugwechsler mit 14 Plätzen.*

8

Intuitiv und einfach dank der APPS für die Produktion von Türen, Treppen, Möbeln und Möbelbauteile, die in der Maestro Software integriert sind.

7

Integrierter Schaltschrank mit optionaler Klimaanlage.

6¹

*Keine Leerlaufzeiten für das Set-Up und keine Kompromisse bei der Arbeitsleistung der Maschine dank der **Flexibilität** und **Konfigurierbarkeit** des automatischen **Rüsttisches "TV FLEXMATIC"**.*

TO ENJOY

morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

12



Hohe Verfügbarkeit der Werkzeuge dank des TRCs an der Rückseite des Werkzeugwechslers mit 32 Plätzen.

1



- **Absolute Flexibilität** mit einheitlicher Konfigurierbarkeit der Arbeitsaggregate.
- **Unübertroffene Endbearbeitung** mit der neuen JQX (Just Quality eXtreme) -Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.
- **60% Zeitersparnis** beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.
- **Geringerer Wartungsaufwand**, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

2



TRB Werkzeugwechsler mit 14 Plätzen.

3



Freiraum am Boden dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.

5

100% des Bearbeitungsbereichs wird von allen Arbeitsaggregaten erfasst.

6²



Sehr hohe Flexibilität des Multifunktions-Arbeitstisches aus gepressten Aluminium, **extrem starr**, um immer eine **perfekte Ebenheit zu gewährleisten**, auch nach wiederholten mechanischen Belastungen; ist ebenfalls ideal für die Nesting-Bearbeitung.

4



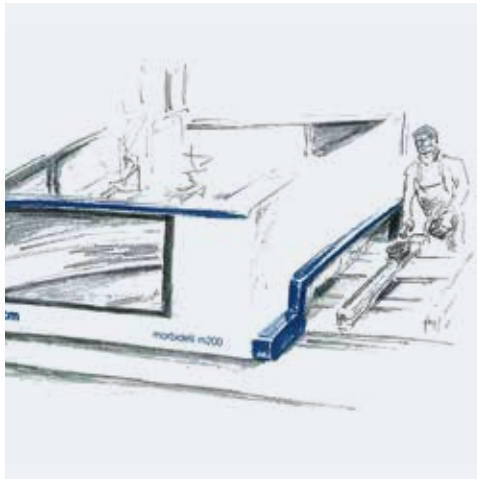
Keine Probleme mit Staub oder Späne dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

ALLES WOVON SIE BEI EINEM BEARBEITUNGSZENTRUM IMMER GETRÄUMT HABEN

BEWEGUNGSFREIHEIT



RUNDUM GUT

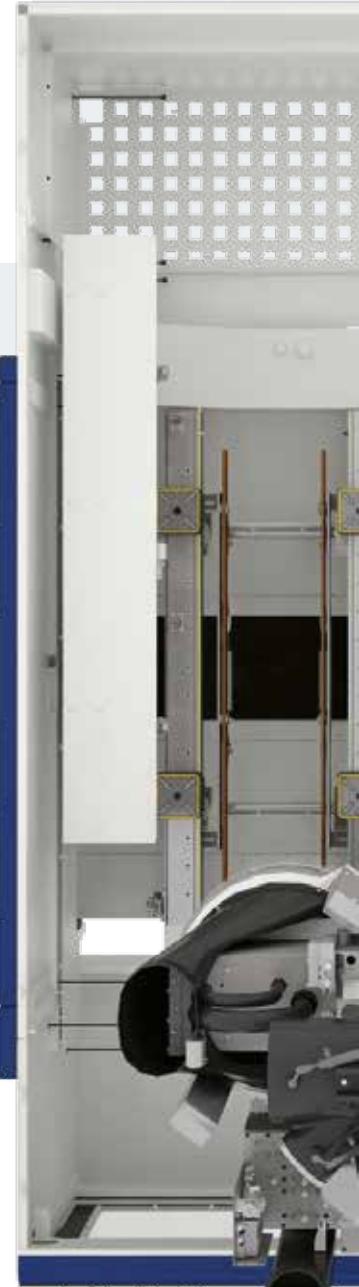


Optimierung des Platzbedarfs dank der PRO-SPACE Lösung.

360° zugänglich und ergonomisch, keine Hindernisse rund um die Maschine, alle Bauteile befinden sich im Inneren.

Optimale Sicherheit und Freiheit um den Arbeitstisch mit großen Platten (bis zu 2200 mm Breite) zu bestücken ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen.

GERINGER PLATZBEDARF HÖCHSTE SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT



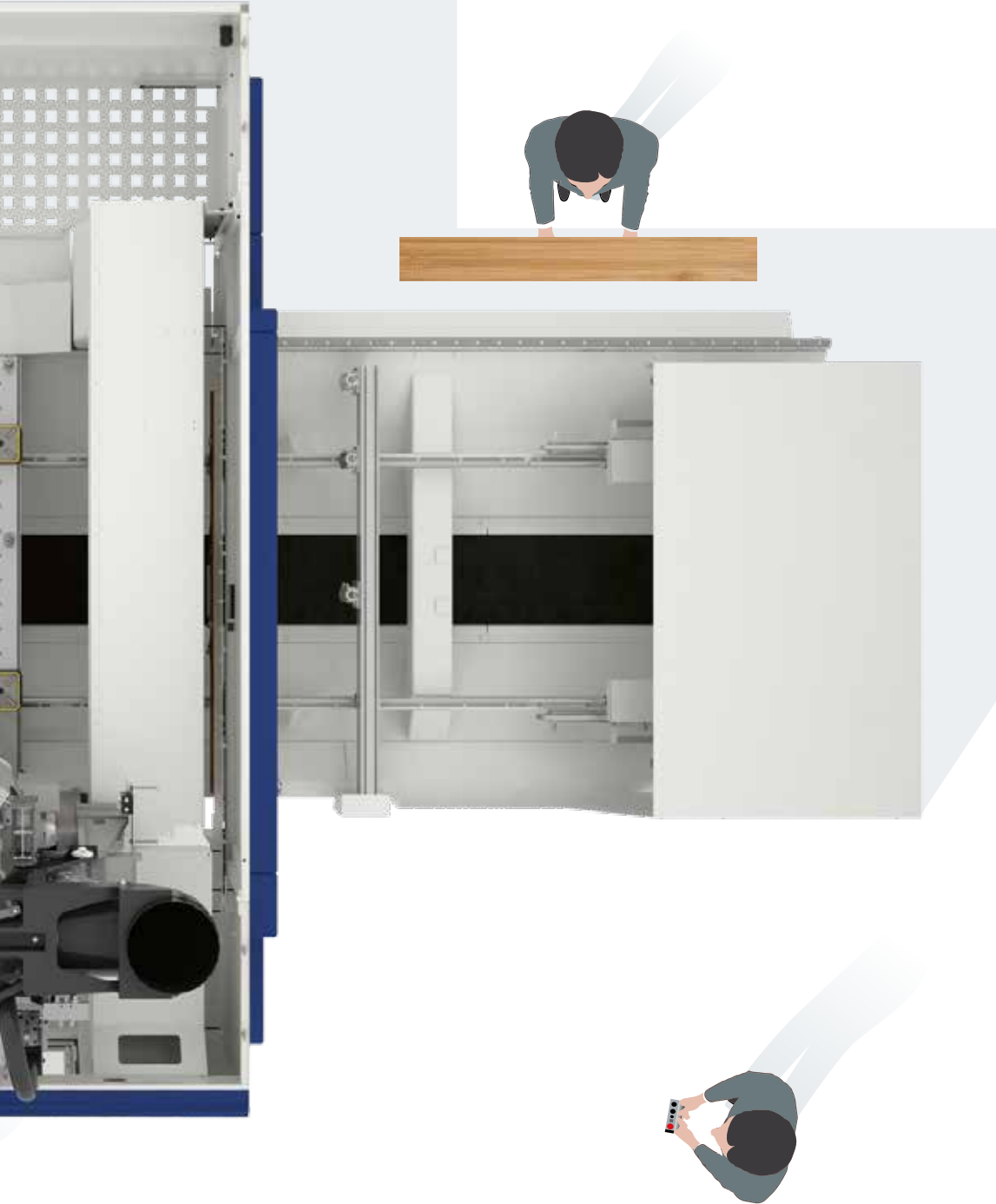
PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



SICHERHEITSSYSTEME

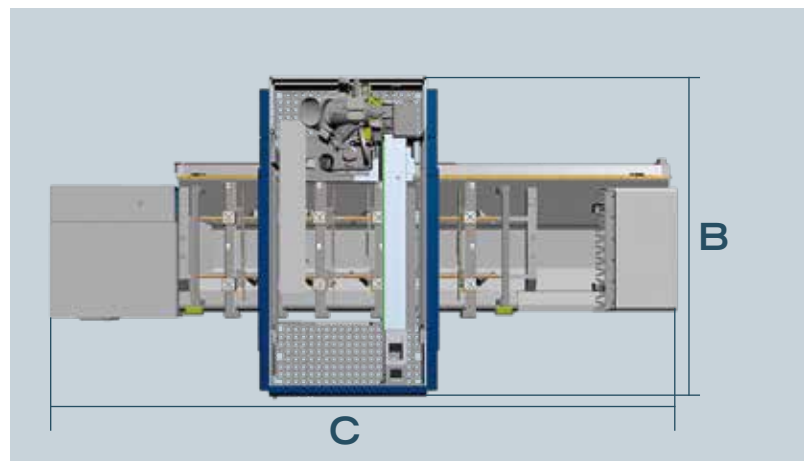
GARANTIERTE SICHERHEIT: SCHUTZ DURCH DIE BUMPERLÖSUNG

Bearbeitungen bei vollkommener Sicherheit mit dem Schutzsystem mit Bumper, die die Maschine im Fall eines Kontakts mit dem Bediener stoppen.



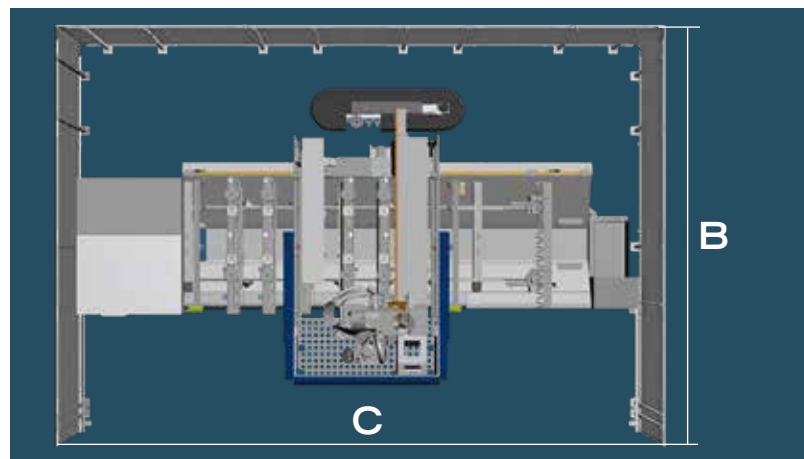
GERINGER PLATZBEDARF, HÖCHSTE SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Die Schutzeinrichtungen erlauben den Betrieb der Maschine mit einer Bewegung auf der X-Achse von bis zu 25 m/min. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



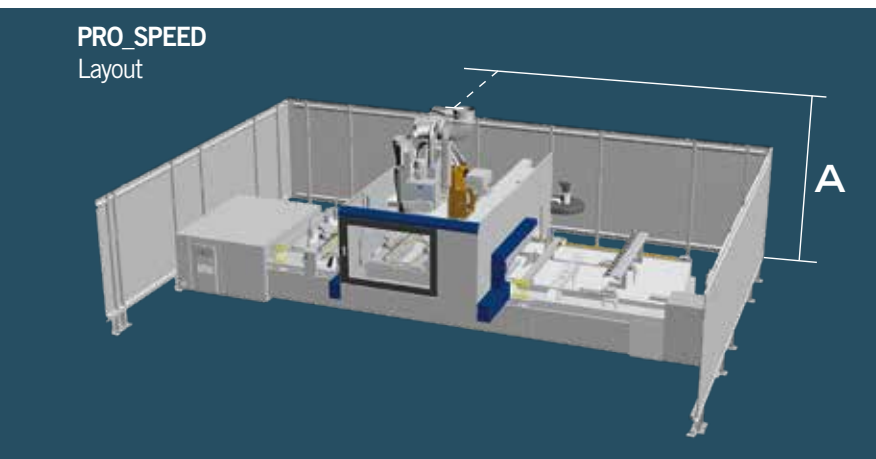
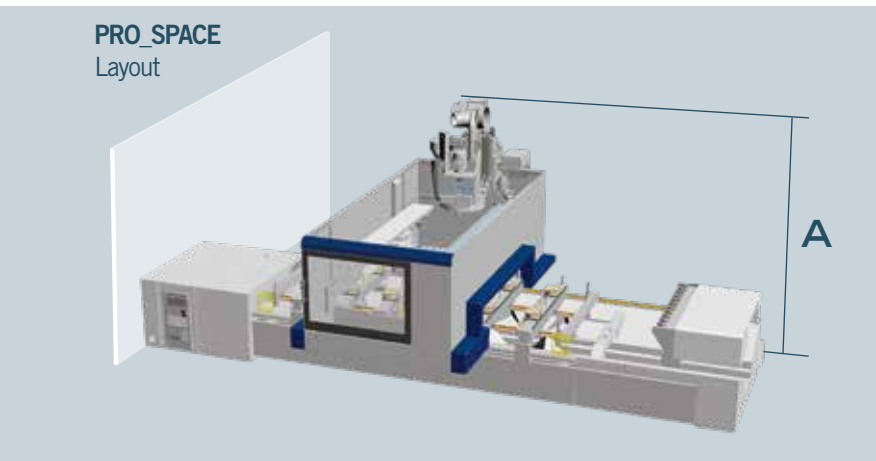
HOHE FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT: PRO-SPEED SCHUTZVORRICHTUNGEN

Schutzsystem zum Einsatz der Maschine bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min. Begibt sich der Bediener in den von der vorderen Lichtschranke begrenzten Bereich, verringert die Maschine die Geschwindigkeit automatisch. In dem Moment, in dem der Bediener den Ladebereich verlässt, kann der Betrieb bei höchster Arbeitsgeschwindigkeit fortgesetzt werden.



| | | A | B | | C | |
|-------------------------------------|----|------|--------------|-----------|--------------|-----------|
| | | | PRO-SPACE | PRO-SPEED | PRO-SPACE | PRO-SPEED |
| MORBIDELLI M100 ARBEITSTISCH | | | | | | |
| Arbeitsbereich 3110 x 1320 | mm | 2650 | 3156 (4156*) | 4720 | 6715 (7065*) | 7300 |
| Arbeitsbereich 3710 x 1320 | mm | 2650 | 3156 (4156*) | 4720 | 7315 (7665*) | 7900 |
| Arbeitsbereich 5510 x 1320 | mm | 2650 | 3156 (4156*) | 4720 | 9115 (9465*) | 9700 |
| Arbeitsbereich 3110 x 1620 | mm | 2650 | 3456 (4456*) | 5020 | 6665 (7015*) | 7300 |
| Arbeitsbereich 3710 x 1620 | mm | 2650 | 3456 (4456*) | 5020 | 7265 (7615*) | 7900 |
| Arbeitsbereich 5510 x 1620 | mm | 2650 | 3456 (4456*) | 5020 | 9065 (9415*) | 9700 |
| MORBIDELLI M200 ARBEITSTISCH | | | | | | |
| Arbeitsbereich 3110 x 1620 | mm | 2820 | 3562 (4562*) | 5020 | 6670 (7020*) | 7300 |
| Arbeitsbereich 3710 x 1620 | mm | 2820 | 3562 (4562*) | 5020 | 7270 (7620*) | 7900 |
| Arbeitsbereich 5510 x 1620 | mm | 2820 | 3562 (4562*) | 5020 | 9070 (9420*) | 9700 |

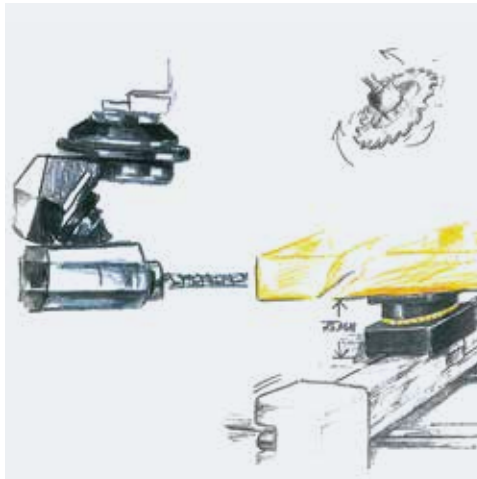
* mit Sicherheitsabstand



FÜNF ASSE IM ÄRMEL



TOP QUALITÄT



Einzigartig auf dem Markt: bis zu 4 Bearbeitungseinheiten können bestückt werden.

Unübertroffene Endbearbeitung mit der neuen **JQX** (Just Quality eXtreme) 5-Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.

Geringerer Wartungsaufwand, dank der **RO.AX** (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

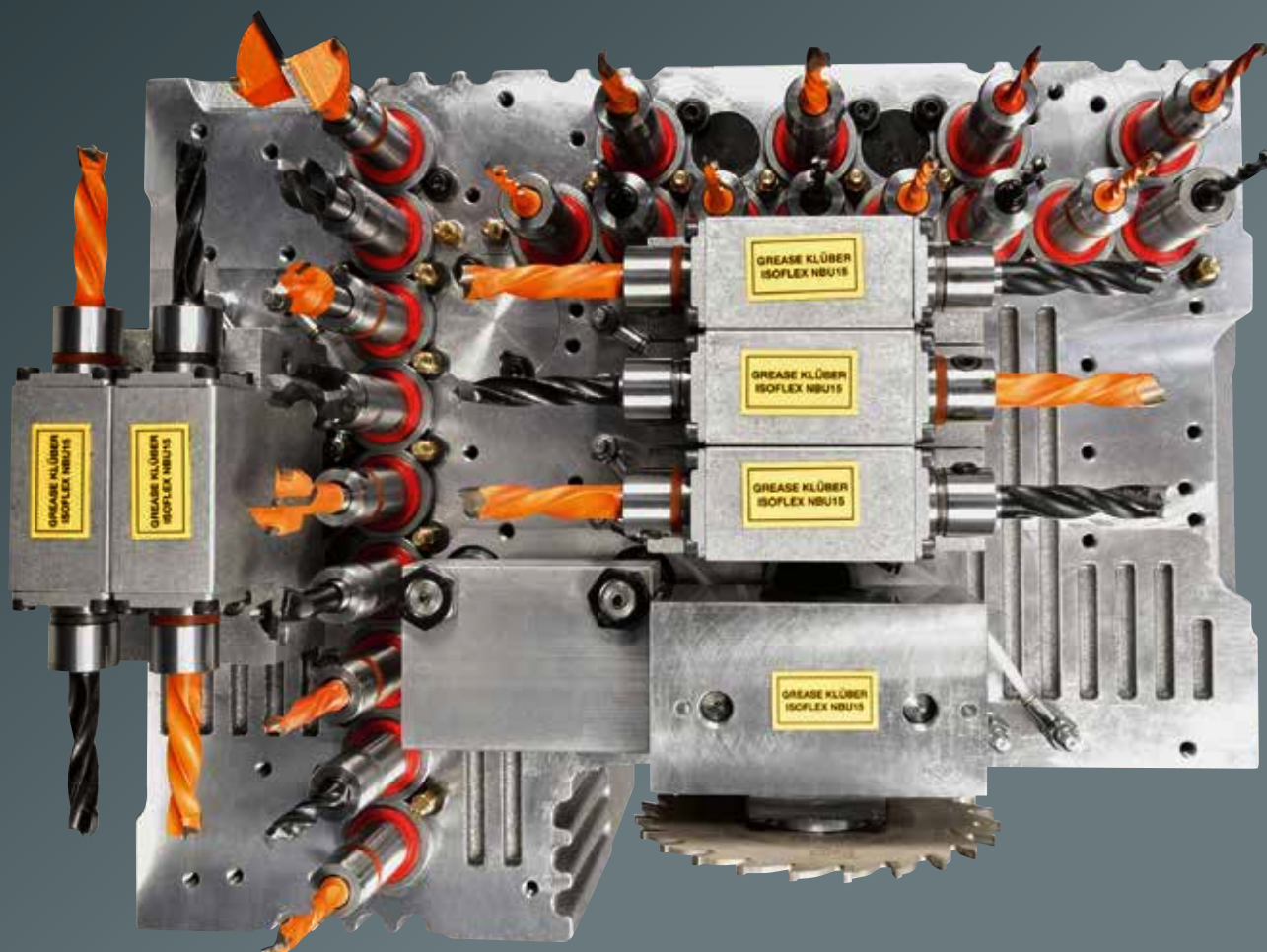
60% Zeitersparnis beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.

ARBEITSAGGREGATE: BOHRAGGREGAT

Die höchste Bohrkapazität in dieser Baureihe bis zu 21 Vertikalspindeln, 12 Horizontalspindeln und unabhängiger Sägeaggregat.

DAUERHAFT HALTBAR UND GERINGE WARTUNGSKOSTEN

Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden.



morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



60% Zeitersparnis beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.

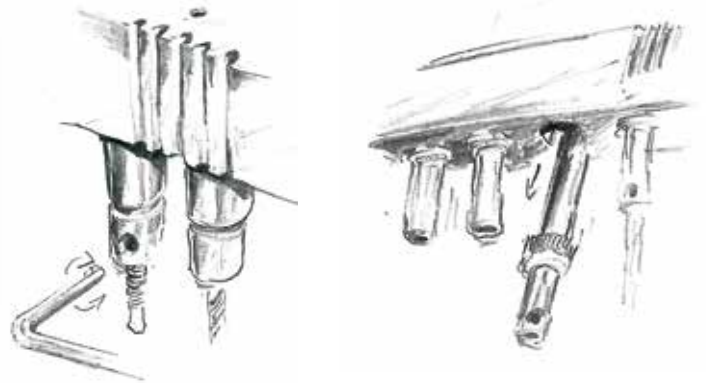
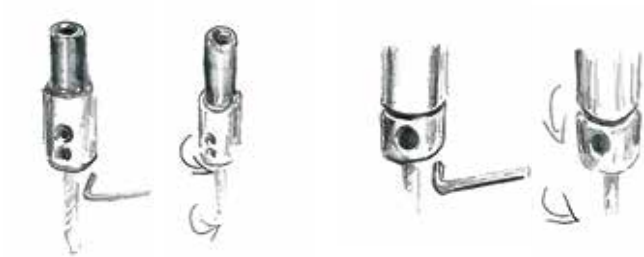


PERFEKTE BOHRUNGEN



RO.AX SPINDEL

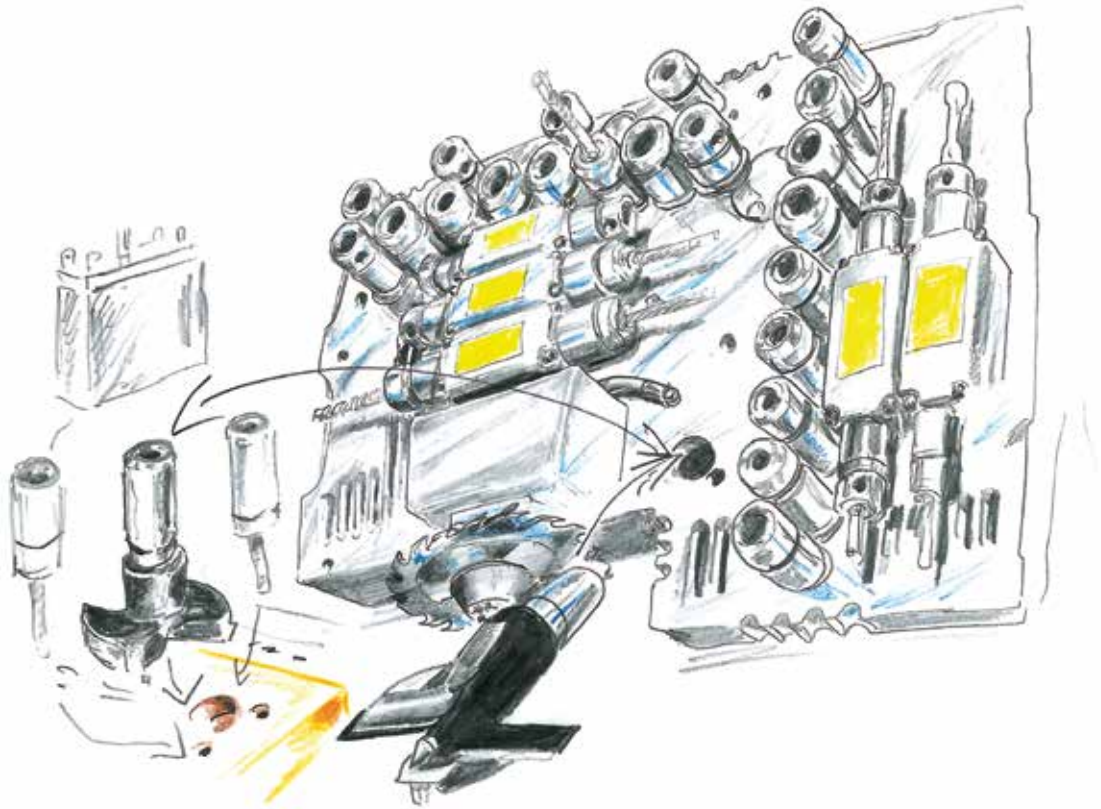
Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.



Hochleistungs-Bohraggregate mit innovativen Spindeln. Die neuartige Bohrspindel bietet eine optimale Lösung für eine Bearbeitung auf höchstem Niveau:

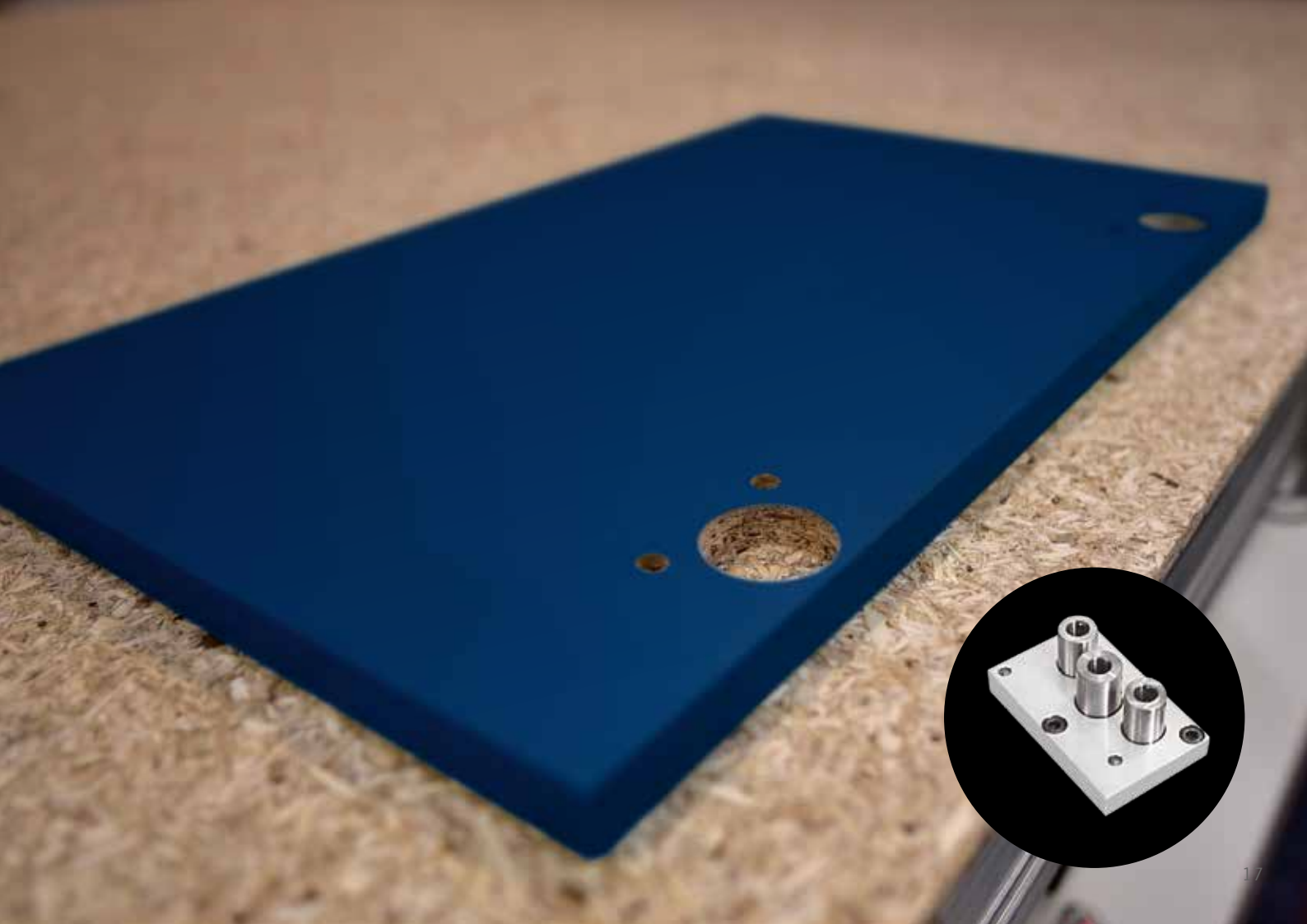
- **50% mehr Festigkeit:** bei 20 mm Schaftdurchmesser
- **Minimierung der Vibrationen und garantiert qualitative Bohrergebnisse auf allen Materialien:** Spindelführungssystem mit speziellen Rollenlagern
- **Senkung des Geräuschpegels und Verbesserung der Stabilität:** durch perfekte radiale Anpassung zwischen Spindel und Lager
- **Reduzierung der Wartungskosten:** modernes Ausbausystem jeder einzelnen Spindel
- **Höchste Zuverlässigkeit:** geringster Materialaufwand





**SCHARNIERBOHRUNG:
DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!**

Drei Bohrungen können gleichzeitig ausgeführt werden mit einem einzigen integrierten Bohrkopf.



UNIVERSELL EINSETZBAR UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN AUF JEDLICHE WERKSTOFFE

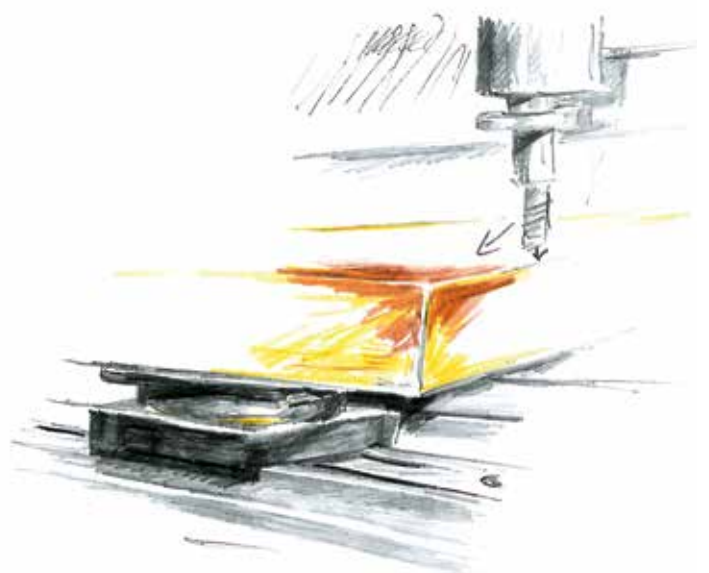
ELEKTROSPINDEL JQX

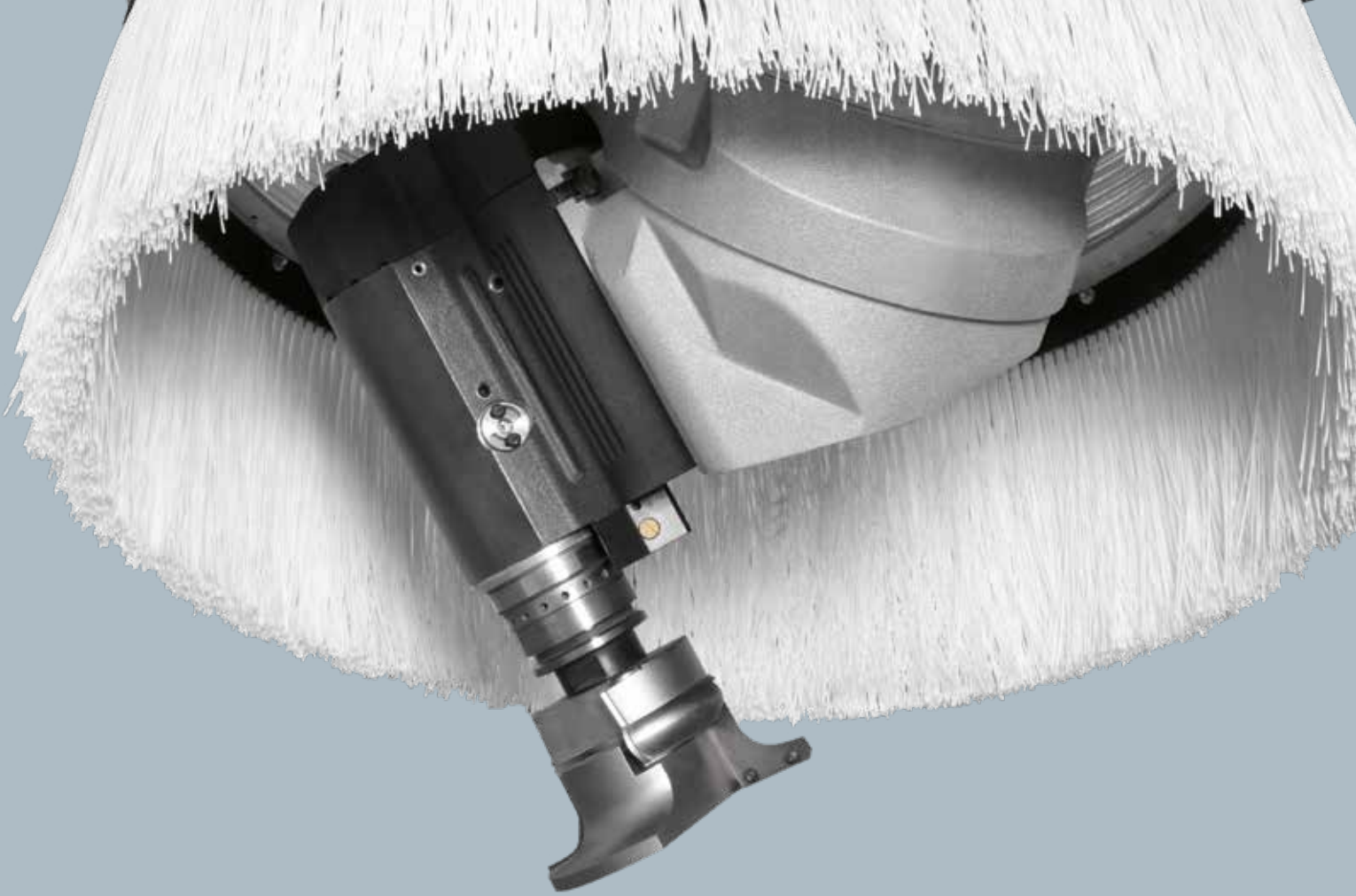
Hochwertigste Bearbeitung mit der 5-Achs-Elektrospindel **JQX** (Just **Q**uality **eX**treme) 12 kW Direktantrieb - absolute vibrationsfreie Bearbeitung auch bei hoher Zerspanungsintensität und bei erhöhter Geschwindigkeit. Die einfache Bauweise und das optimale Preis-Leistungsverhältnis machen aus dieser Elektrospindel die Ideallösung für alle die ein einfaches und flexibles Produkt jedoch mit erhöhten Anforderungen suchen.



morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



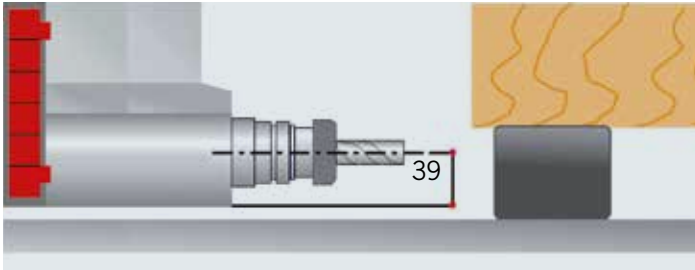


LEISTUNGSFÄHIG UND KOMPAKT: ELEKTROSPINDEL PRISMA KT/KS

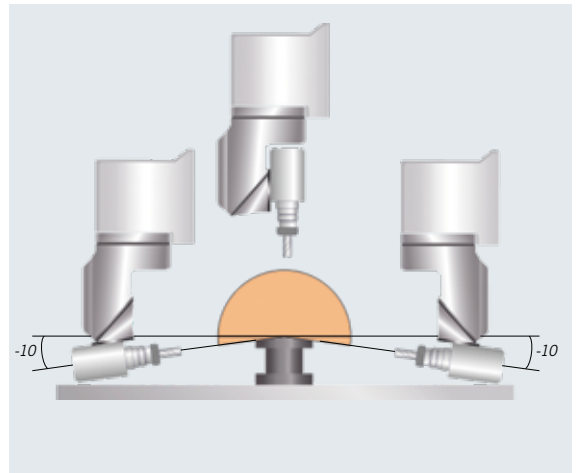
Hohe Leistungen mit den Elektrospeindeln Prisma KT und KS, das Beste in dieser Kategorie aufgrund der Leistung und des Drehmoments in allen Drehzahlbereichen. Das TTS-Blockierung (Total Torque System) verleiht dem Aggregat die Starrheit eines 3-Achsen Arbeitsaggregats und ermöglicht, auch schwersten Bearbeitungen auszuführen.

SPITZENTECHNOLOGIE FÜR DIE 5-ACHS BEARBEITUNG: ELEKTROSPINDEL PRISMA

Reduzierter Wartungsaufwand, höchste Flexibilität und optimale Bearbeitungsqualität durch die BEL.TECH Technik (Belt technology system), ein System mit Riemenantrieb, um die Schwingungen und Wärmeübertragung vom Werkzeug zum Motor zu eliminieren. Dieses System (von den Antriebsspindeln für die Metallverarbeitung übernommen) ermöglicht, dank der kompakten Struktur Bearbeitungen auf engstem Raum und Horizontalbearbeitungen bei dünnen Werkstücken.



Die Geometrie des 5 Achsen Arbeitsaggregats ermöglicht es, mit Neigungen bis zu 10° unter der Auflagefläche des Werkstücks zu arbeiten.



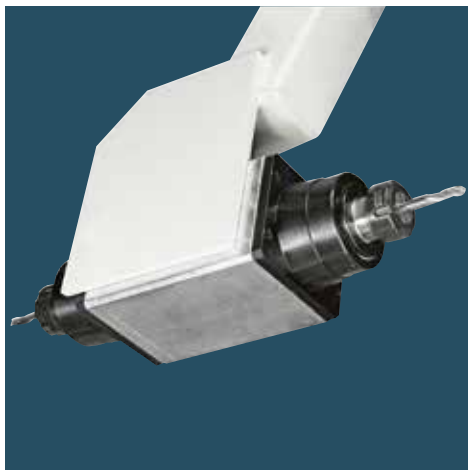


ptimale Bearbeitungspräzision mit der 3-achsigen Elektroschindel bis zu 24.000 U/min.

Einfache Ausführung von Nuten an den Möbelteilen durch das integrierte Sägeaggregat.

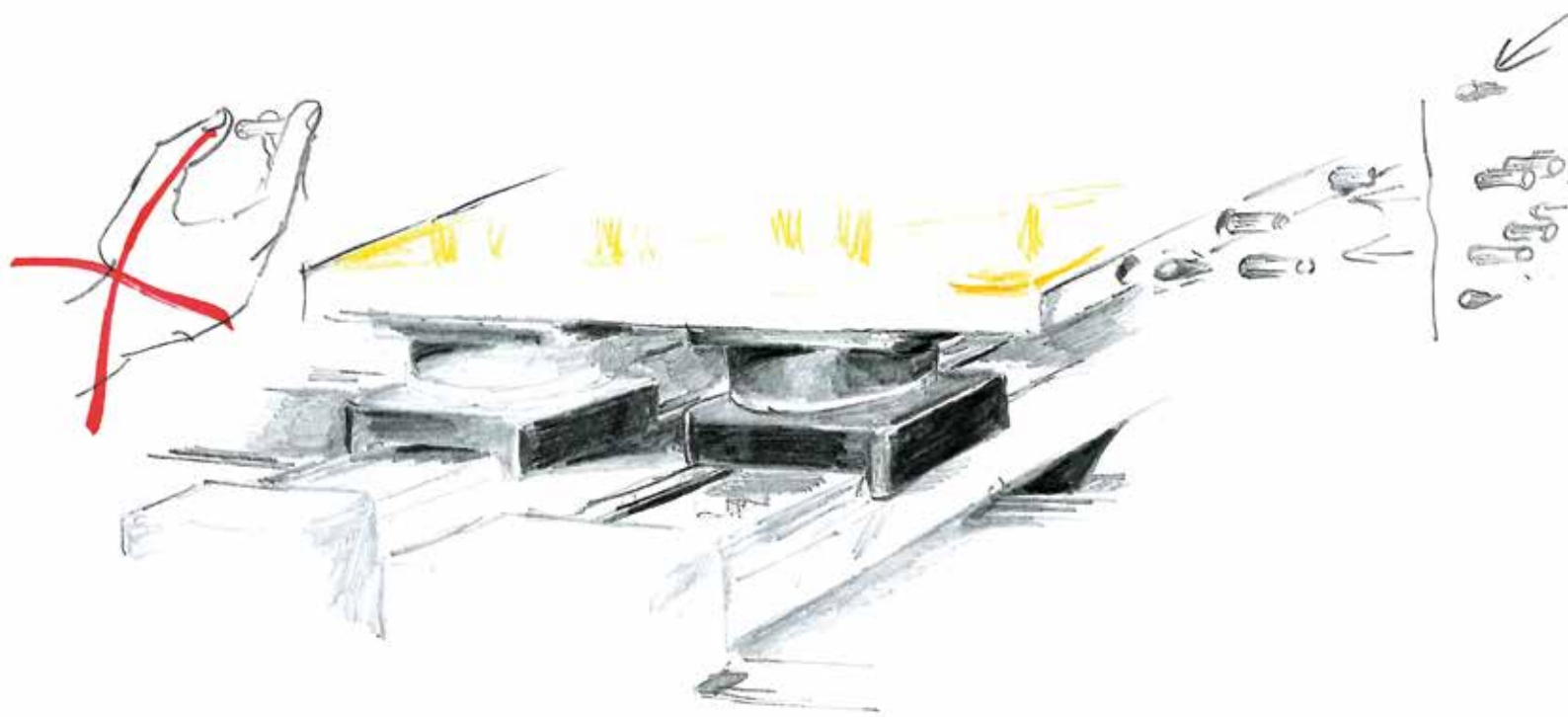
Herstellung von Türen und weiterer horizontaler Bearbeitungen, mit hohem Spanabtrag (Nuten, Scharnierfräsungen oder Schloßkasten) auf genaue und schnelle Art und Weise mit Elektroschindel mit zwei horizontalen Ausgängen.

Höhere Produktivität und Verkürzung der Fertigungszeiten mit der zusätzlichen Fräsgruppe mit 4,5 kW Motorleistung.



BOHREN UND DÜBELN IN EINEM ARBEITSSCHRITT: HI.LOCK VORRICHTUNG

Die HI.LOCK (High locking System) Vorrichtung ermöglicht, das Dübeln im Bearbeitungszentrum direkt zu integrieren.



Optimierung der Produktivität ohne Zeitverluste für Reinigungsarbeiten durch den Einsatz von Leimkapseln in Verbindung mit den traditionellen Dübelverbindungen. Diese Zeiten sind bei den bisherigen Lösungen erforderlich, wo schon nach kurzen Stillstandzeiten getrockneter Kleber aus den verschiedenen Komponenten entfernt werden muss.

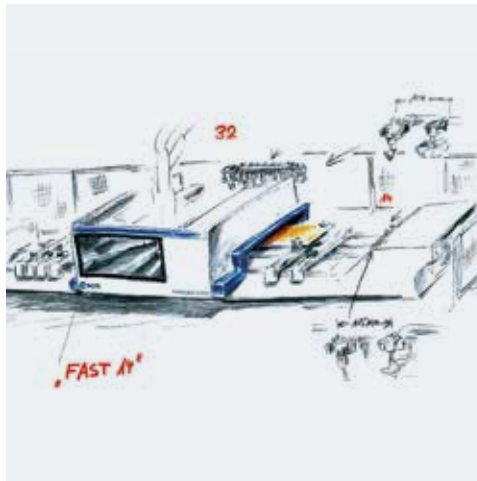
Leimkapseln



REDUZIERUNG DER BEARBEITUNGSZEITEN



SCHNELLER



Kaum zu glauben, Magazin mit bis zu 60
Werkzeugaufnahmen, ständig verfügbar.

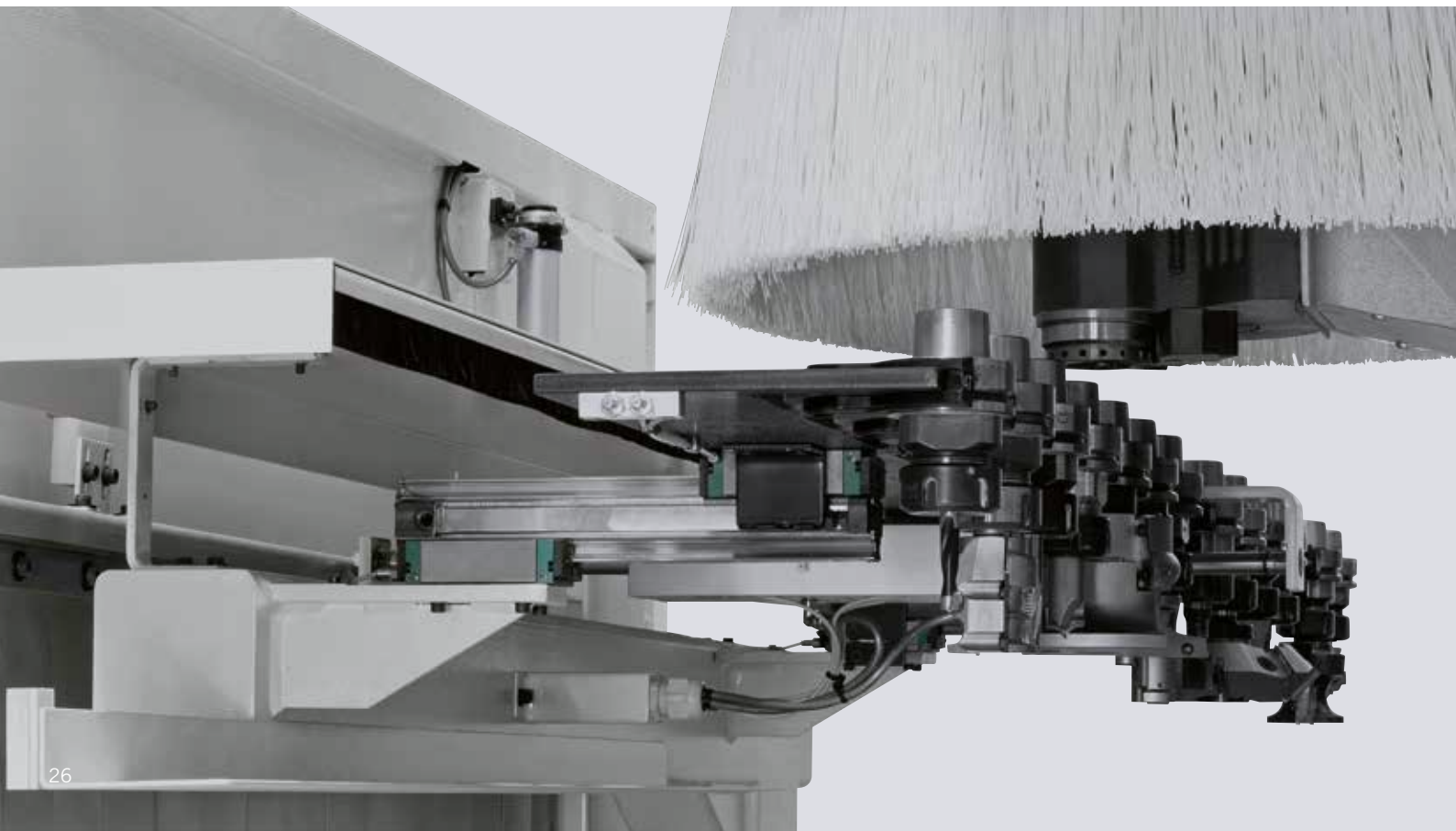
Weniger als 15" für einen **Werkzeugwechsel**
dank dem **FAST** Magazin mit 14 Plätzen.



ALLES IN “SPINDEL”-REICHWEITE

MAGAZIN MIT BIS ZU 60 WERKZEUGAUFNAHMEN, STÄNDIG VERFÜGBAR

KEIN STILLSTAND während des Werkzeugwechsels durch
das Magazin **FAST** mit 14 Plätzen.

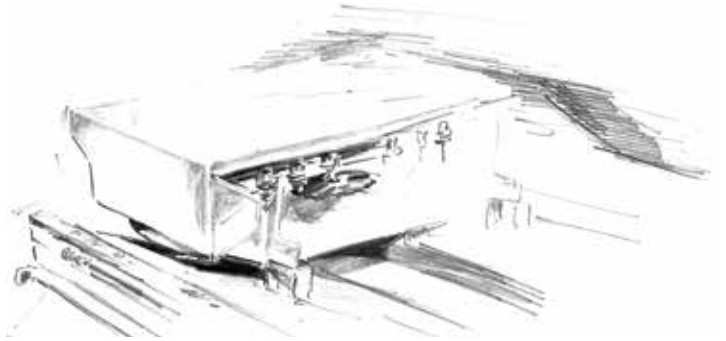


morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



Eine hohe Anzahl von Werkzeugen immer verfügbar dank den hinteren Magazinen mit bis zu 32 Plätzen.

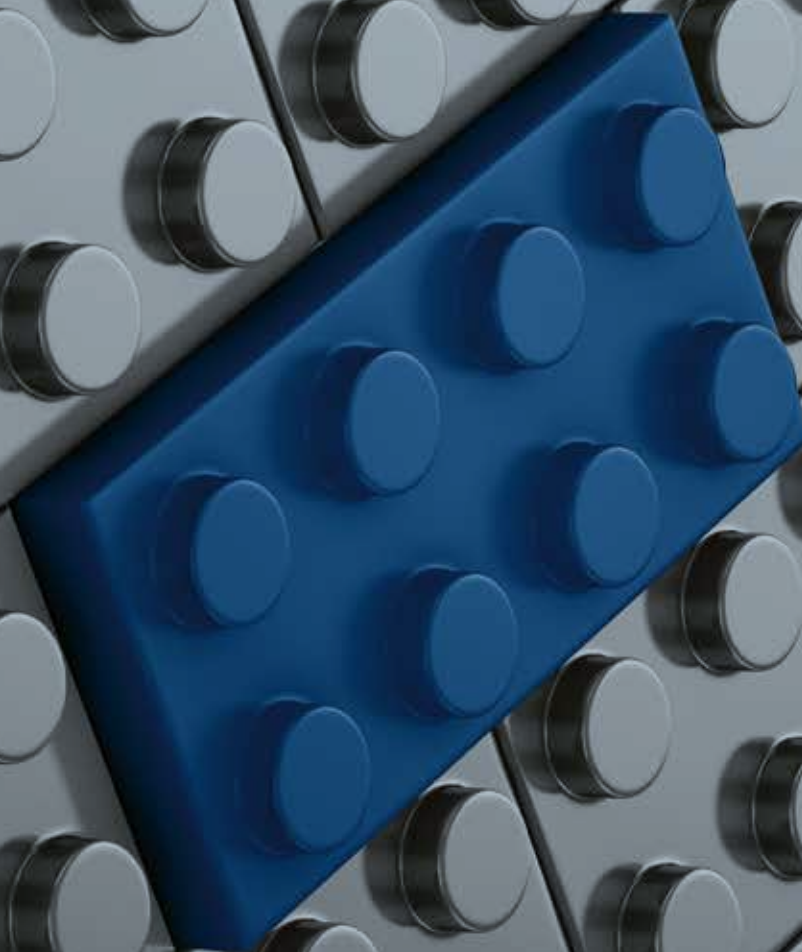


*Seitliches Magazin **TRB** mit 11 oder 14 Plätzen.*

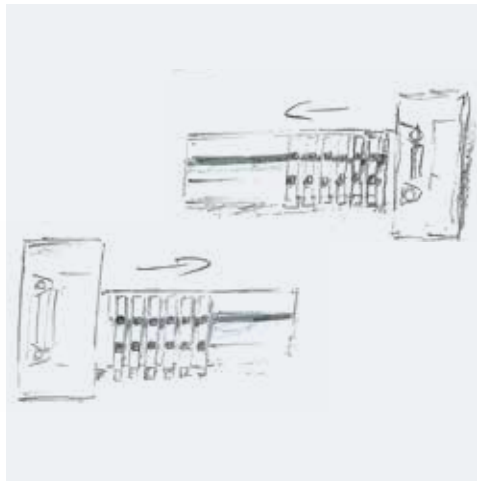


ALLES WOVON SIE BEI EINEM BEARBEITUNGSZENTRUM IMMER GETRÄUMT HABEN

UNENDLICH VIELE GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN



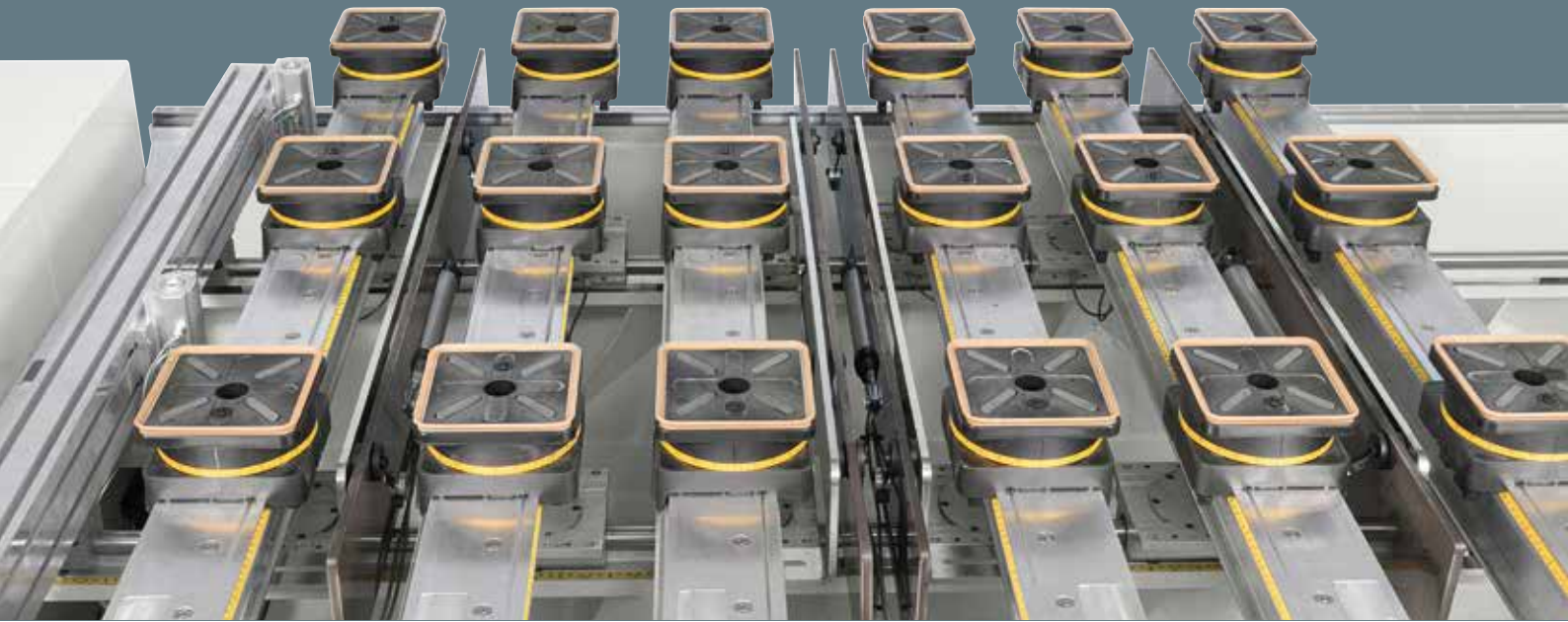
FLEXIBEL



Die Maschine kann alle Arten von Materialien bearbeiten, angefangen von Holz über Plastik, von Platten über Möbel, von Küchentüren über Fenster - **alle Anforderungen können erfüllt werden.**

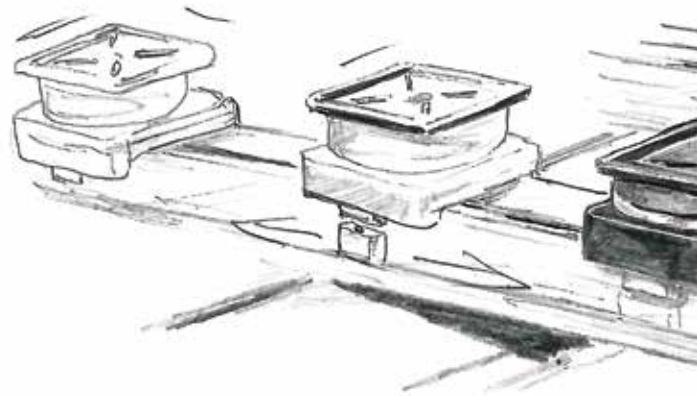
Keine Leerlaufzeiten für das Set-Up und keine Kompromisse bei der Arbeitsleistung der Maschine dank der **Flexibilität** und **Konfigurierbarkeit** des *automatischen Rüsttisches* "TV FLEXMATIC".

Keine Begrenzung der zu bearbeitenden Werkstücke mit einer Stärke von 180 und 250 mm auf 75 mm Vakuumsauger.



RUNDUM KUNDENSPEZIFISCH: **KONSOLENTISCH TV FLEXMATIC**

Dieser automatische Arbeitstisch gestattet es, auf der Konsole, abhängig von den Abmessungen und der Form des zu bearbeitenden Werkstücks, bis zu 6 Sauger zu steuern, um stets einen maximalen Halt ohne Kollisionen zu sichern.
Erhältlich auch in der manuellen Ausführung (**TV FLEX**).



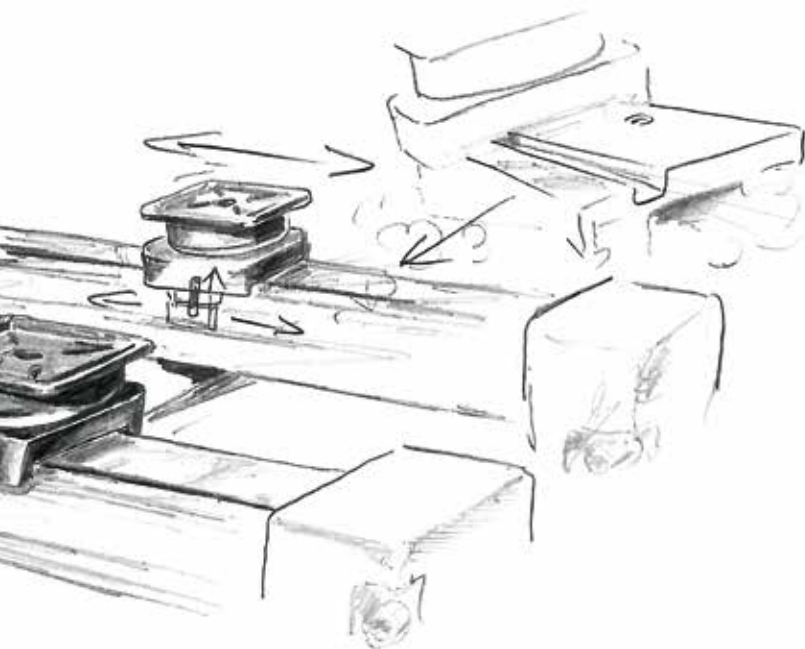
morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

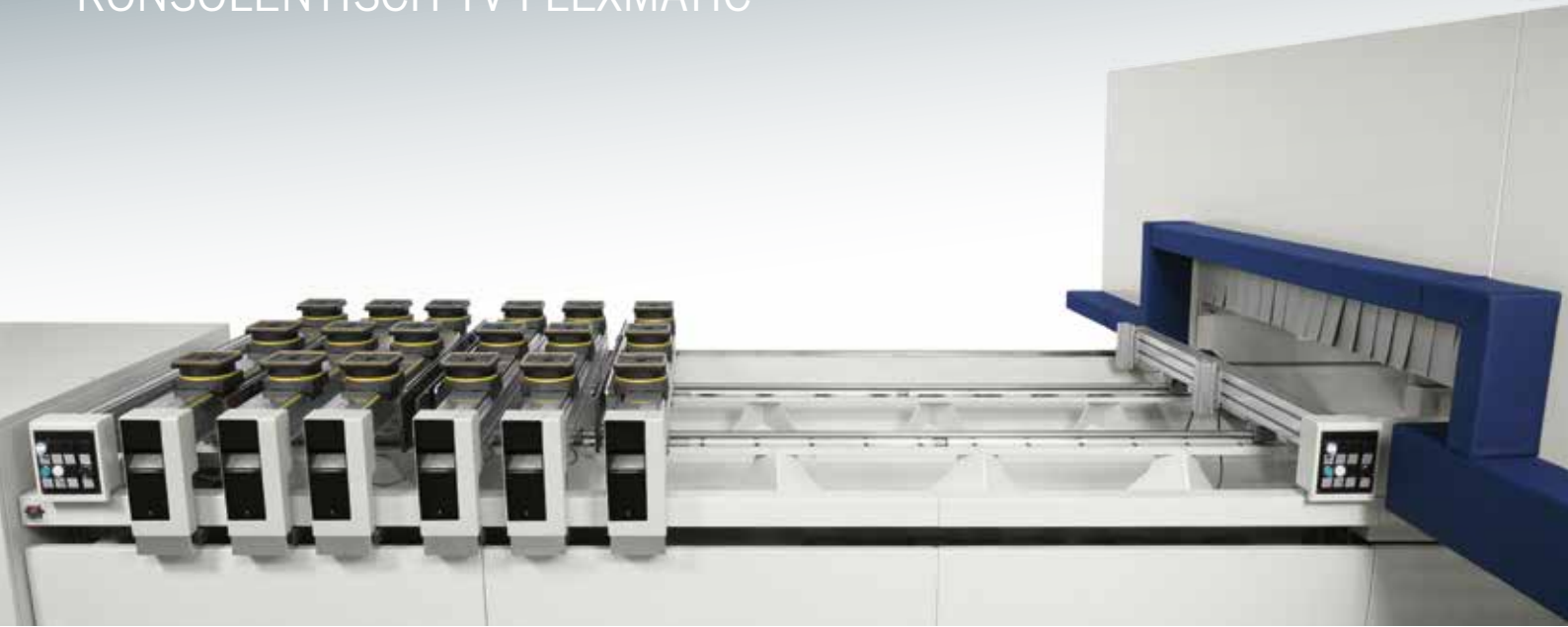


Es ist möglich Sauger oder Spanner mit einer einfachen Handbewegung hinzuzufügen oder zu entfernen; die Anzahl und die Position werden automatisch erfasst.

Problemlose Führung der Spanner und Sauger dank der Druckluftdüsen entlang der Konsole, die für eine saubere Auflagefläche sorgen.

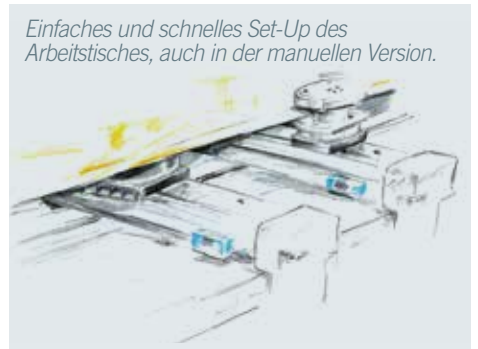


Aus einer einzigen Platte können mehrere Werkstücke gefertigt und automatisch neu positioniert werden, um alle notwendigen Bearbeitungen auszuführen, ohne dabei je den Produktionszyklus zu unterbrechen. Danach werden die Werkstücke wieder in die Ausgangsposition gebracht, um das Entladen vom Arbeitstisch zu erleichtern.



POSITIONIERUNG OHNE EINSCHRÄNKUNG: DER GESAMTE ARBEITSTISCH WIRD ABGEDECKT

IDEAL FÜR GROSSE PLATTEN

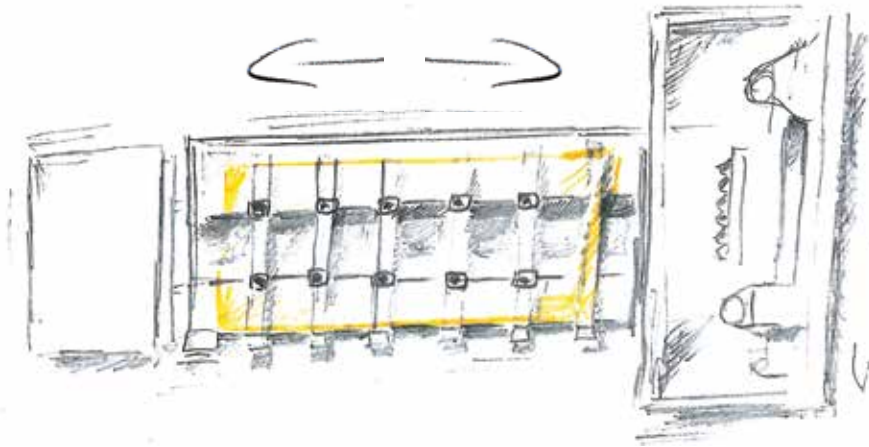


Einfaches und schnelles Set-Up des Arbeitstisches, auch in der manuellen Version.



morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



Praktische Schalttafel um alle Möglichkeiten für die Programmausführungen stets griffbereit zu haben.



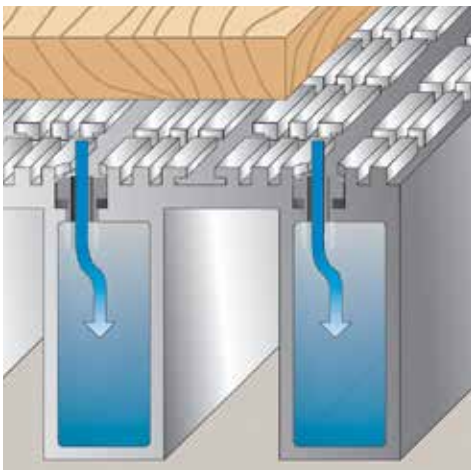
Einfache Positionierung von schweren Werkstücken und großdimensionierten Platten durch die Positionierhilfen.



AUSSERGEWÖHNLICHE FLEXIBILITÄT: MULTIFUNKTIONSTISCH

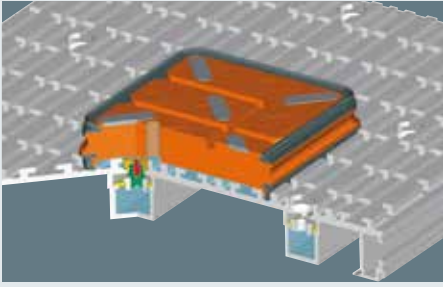
Arbeitstisch aus einer Aluminiumlegierung, extrem stabil, entwickelt um auch bei wiederholter starker Belastung langfristig die Genauigkeit zu garantieren, und ideal auch für die Nesting-Bearbeitung.

Optimaler Halt des Werkstücks mit dem Hochleistungsvakuum bis zu 1200 m³/h (50 Hz).



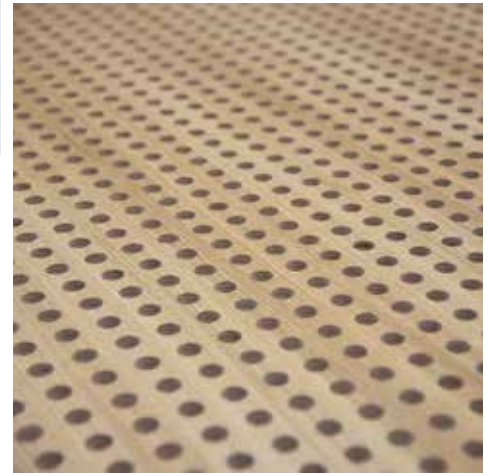
morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



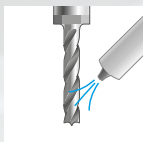
Die Anordnung der Vakuumkanäle in der Oberfläche des Arbeitstisches ermöglichen eine einfache und schnelle Positionierung von Aufspannvorrichtungen wie die MPS Sauger oder das praktische MODULSET System mit zusammensetzbaren Modulen.

Spannvorrichtungen und Schablonen können dank der exklusiven T-förmigen Nuten auf dem Tisch befestigt werden.

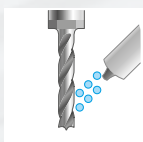




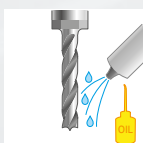
VORRICHTUNGEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN



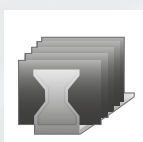
Blasdüsensystem an der Elekterspindel
für universelle Bearbeitungen.



Blasdüsensystem mit ionisierter Luft an der Elekterspindel
Empfehlenswert um die elektrostatische Aufladung vom geschnittenen Material zu eliminieren, für eine einfachere Späneabsaugung (besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Kunststoffen).



Blasdüsensystem mit Mikroschmierung
Blasdüsensystem mit Luft und mit einer geringen Menge Schmieröl, zur Werkzeugschmierung und Kühlung bei der Bearbeitung von beschichteten Platten.



Schutzvorrichtung für die Führungen in X-Y-Achsen
Dieses System zur Reinigung und zum Schutz der Führungen ermöglicht auch die Bearbeitung von abrasiven Materialien (Diese Vorrichtung ist obligatorisch bei der Bearbeitung von Materialien wie z.B. Gipskarton).

VORRICHTUNGEN FÜR ANDERE MATERIALIEN

Eine Reihe von Werkzeugen für die Bearbeitung hochwertiger Werkstoffe und weiterer Werkstoffe, wie Plexiglas, Kunststoff, Alucobond, Aluminium, Montageschaum und Wabenpappe.



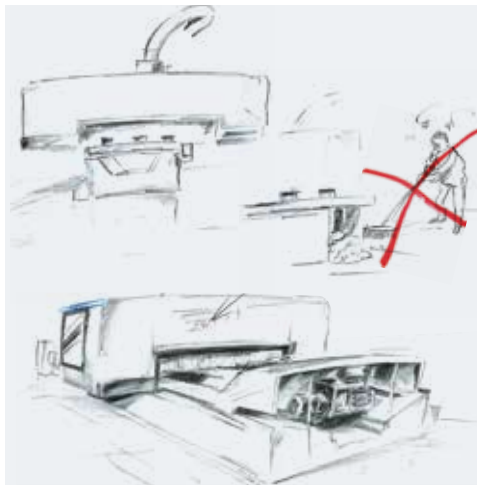
DIE MATERIALIEN



ALLES WOVON SIE BEI EINEM BEARBEITUNGSZENTRUM IMMER GETRÄUMT HABEN

“FEGT” DIE SORGEN WEG

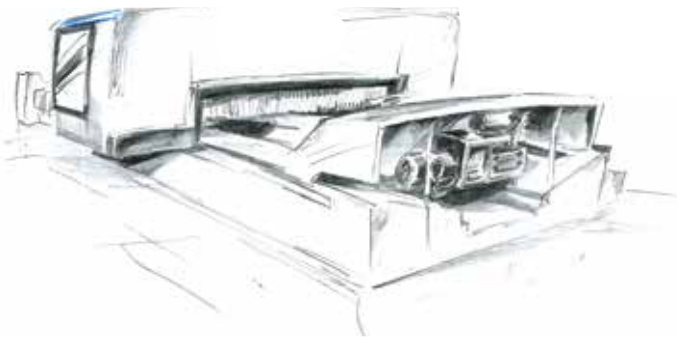
SAUBER



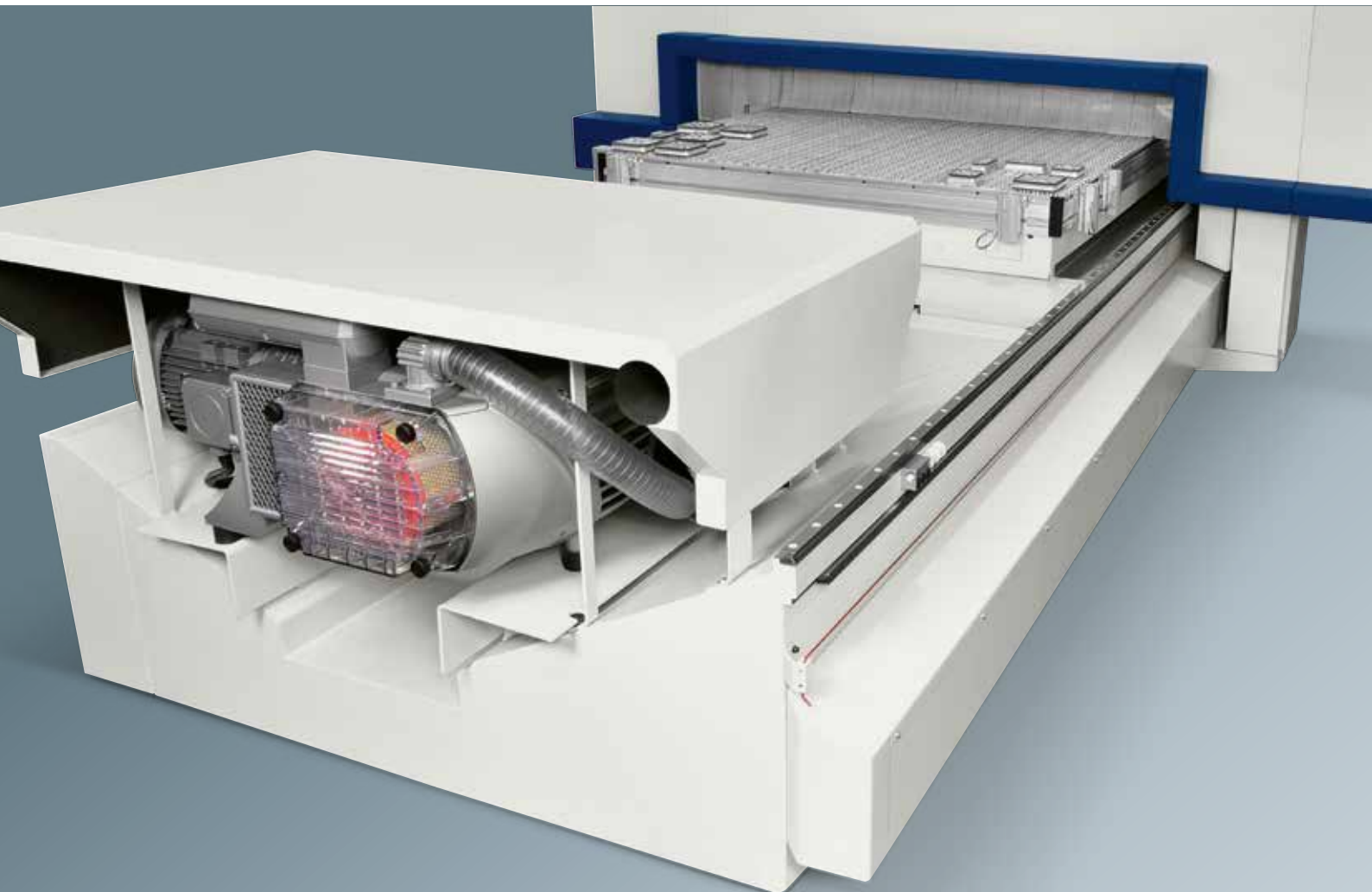
Keine Probleme mit Staub oder Späne dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

Freiraum am Boden dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.

SIE BENÖTIGEN PLATZ? KEIN PROBLEM!



Freier Zugang ohne Hindernisse am Boden, Kabelführungen und Vakuumpumpe im Inneren des Maschinenständers integriert.



morbidelli m100/m200

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



Ergonomischer und schneller Zugang beim Bestücken oder bei Wartungen durch die praktische vordere Zugangsklappe.

Keine Probleme mit Staub oder Spänen dank Transportband mit Absaughaube und Späneauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

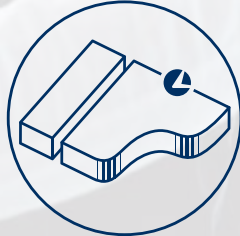
Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Anzeige

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



Maestro 3d - Einzigartig in der Erstellung von Objekten in 3D

In die Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - Komplet Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösunge.

PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



Maestro cabinet - Einzigartig in der Herstellung von Möbeln

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.



Maestro nest - Einzigartig im Nesting-Prozess

In die Maestro-Suite integriertes Modul, das sämtliche Funktionen bietet, die zur einfachen "Nesting"-Bearbeitung nötig sind: vom normalen "rechteckigen" Werkstück bis hin zu den verschiedensten und kompliziertesten "freien" geometrischen Formen.



Maestro label - Einzigartig bei der Etikettierung

Integriertes Modul zur Verwaltung von Etikettenmodellen; es ermöglicht Texte, Bilder, Parameterfelder und die wichtigste Strichcodeformate einzugeben.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

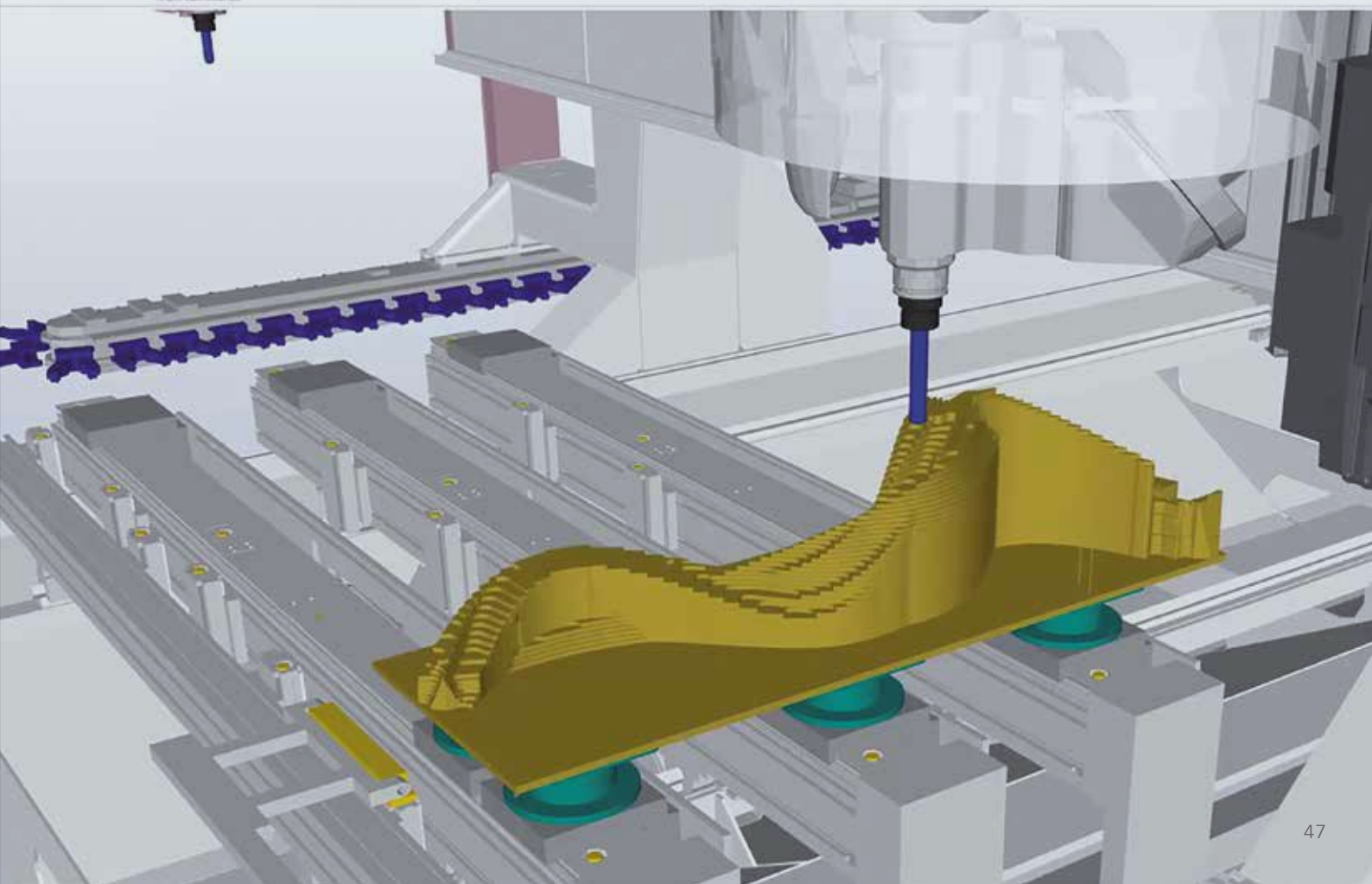
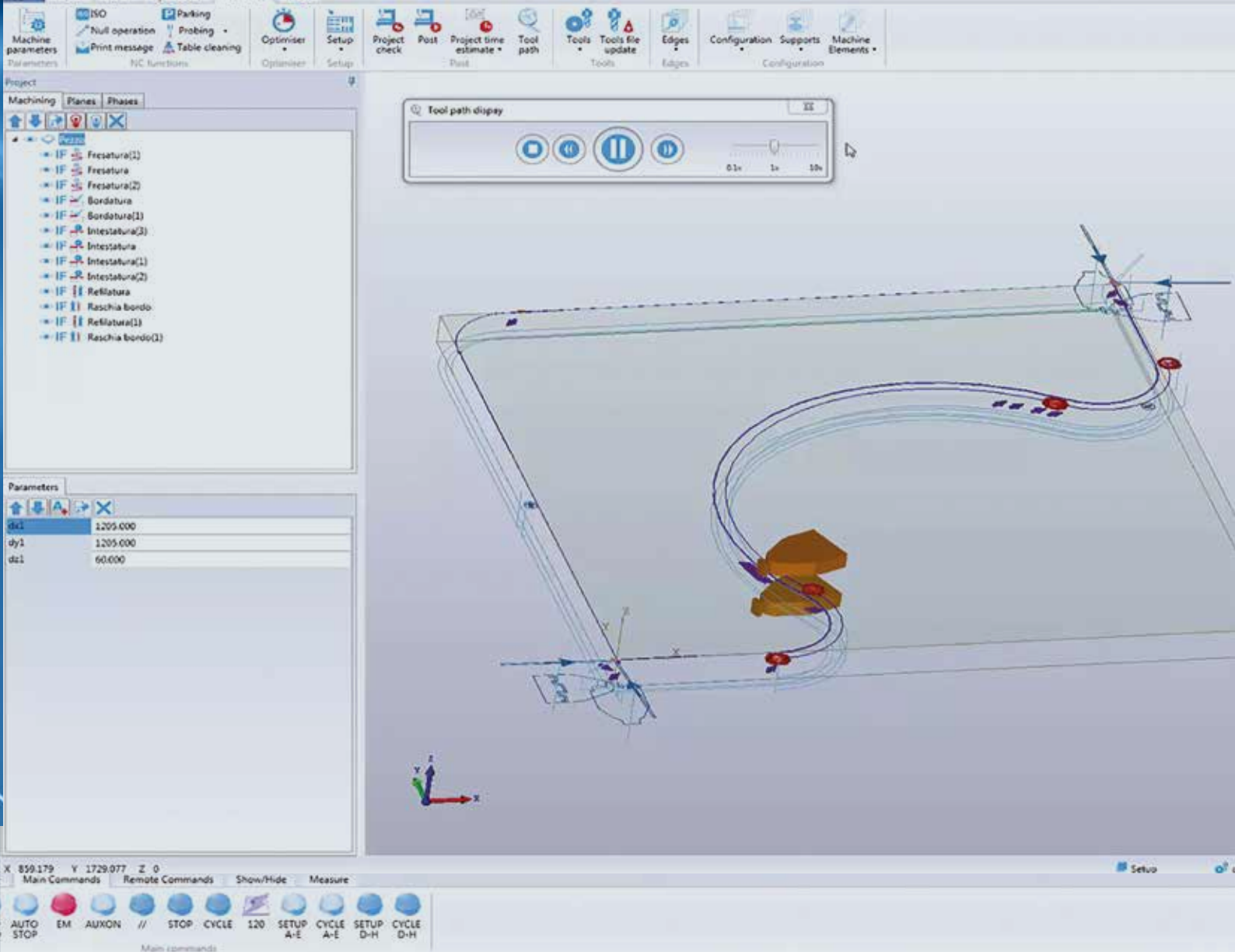
SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.*



BETRIEBSBEREIT SCHON NACH EINEM TAG



BEREIT



1 Techniker, 1 Tag und die Maschine ist fertig und bereit!

TECHNISCHE DATEN

| MORDIBELLI | | M100 | M200 |
|---|---------|----------------|-----------|
| ACHSEN | | | |
| Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen "PRO-SPACE" Version * | m/min | 56 | 56 |
| Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen "PRO-SPEED" Version ** | m/min | 78 | 78 |
| Plattendurchgang in Z | mm | 180 (250 opt.) | 250 |
| FRÄSAGGREGAT | | | |
| Max. Motorleistung | kW (hp) | 15 (20,5) | 15 (20,5) |
| Drehzahl (max.) | U/min | 24000 | 24000 |
| Werkzeugmagazin an Bord (max.) | Plätze | 44 | 60 |
| BOHRAGGREGAT | | | |
| Unabhängige Vertikalspindeln (max.) | Anzahl | 21 | 21 |
| Unabhängige Horizontalspindel (max.) | Anzahl | 12 | 12 |
| Drehzahl (max.) | U/min | 8000 | 8000 |
| Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X, Durchmesser | mm | 125 | 125 |
| INSTALLATION | | | |
| Absaugluftbedarf | m³/h | 4430 | 4430 |
| Absaugluftgeschwindigkeit | m/s | 25 | 25 |
| Absaugstutzendurchmesser | mm | 250 | 250 |

* mit dem "High Dynamics"-Paket: 84 m/mm

** mit dem "High Dynamics"-Paket: 113 m/mm



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit **SavEnergy** werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEA SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

- 65** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

Les

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367195G