

morbidelli m600/m800

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



morbidelli m600/800

CNC-gesteuerte **Bearbeitungszentren**

DIE BEARBEITUNGSZENTREN MIT QUALITÄTSORIENTIERTER TECHNOLOGIE

Modular aufgebaute Bearbeitungszentren, eigens dazu konzipiert und entwickelt, den Anforderungen im anspruchsvollen Innenausbau und Möbelfertigung gerecht zu werden.





morbidelli m600/800

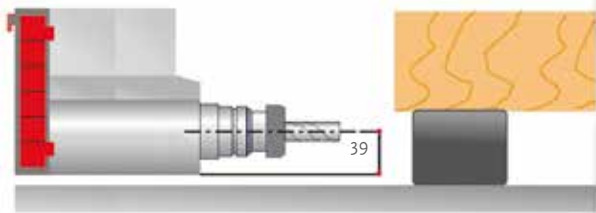
exklusive Merkmale



EFFIZIENZ IN DER BEARBEITUNG: ARBEITSAGGREGATE DIE AUF ZWEI UNABHÄNGIGEN Z-ACHSEN LAUFEN

Besonders schneller Bearbeitungswechsel und reduzierte Stillstandzeiten durch die doppelte unabhängige Z-Achse, auf denen die beiden Arbeitsaggregate laufen.

Die Möglichkeit, die zwei Aggregate individuell zu gestalten, erweitert beträchtlich die Auswahl an verfügbaren Werkzeugen.



SPITZENTECHNOLOGIE FÜR DIE 5-ACHS BEARBEITUNG: ELEKTROSPINDEL PRISMA

Reduzierter Wartungsaufwand, höchste Flexibilität und optimale Bearbeitungsqualität durch die BEL TECH Technik (Belt technology system), ein System mit Riemenantrieb, um die Schwingungen und Wärmeübertragung vom Werkzeug zum Motor zu eliminieren. Dieses System (von den Antriebsspindeln für die Metallverarbeitung übernommen) ermöglicht, dank der kompakten Struktur Bearbeitungen auf engstem Raum und Horizontalbearbeitungen bei dünnen Werkstücken.



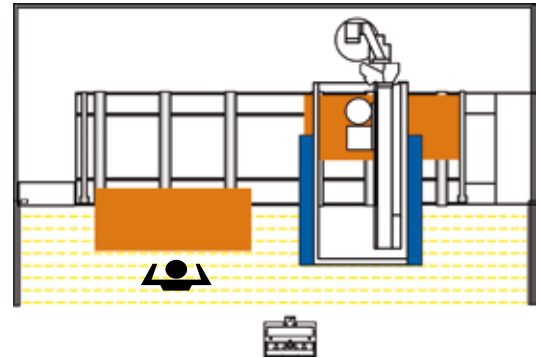
PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.

Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: bis zu fünfmal niedriger als bei den meisten Herstellern.

DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT: "FOTO-BUMPER" VORRICHTUNGEN

Höchste Produktivität und eine größere Bewegungsfreiheit für den Bediener auch bei Pendelbearbeitungen durch das neue Sicherheitssystem, das die Bumper und die Lichtschranken zur Überwachung des Be- und Entladebereichs verbindet.



VOLLKOMMEN VIBRATIONSFREI: DURCH DIE STABILE PORTALSTRUKTUR

Höchste Produktivität dank der mobilen Portalstruktur, die die Erzielung hoher Verfahrgeschwindigkeiten gestattet und dabei stets Qualität und Präzision gewährleistet.



EINZIGARTIG IN DER KREATIVITÄT: MAESTRO CNC

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses.

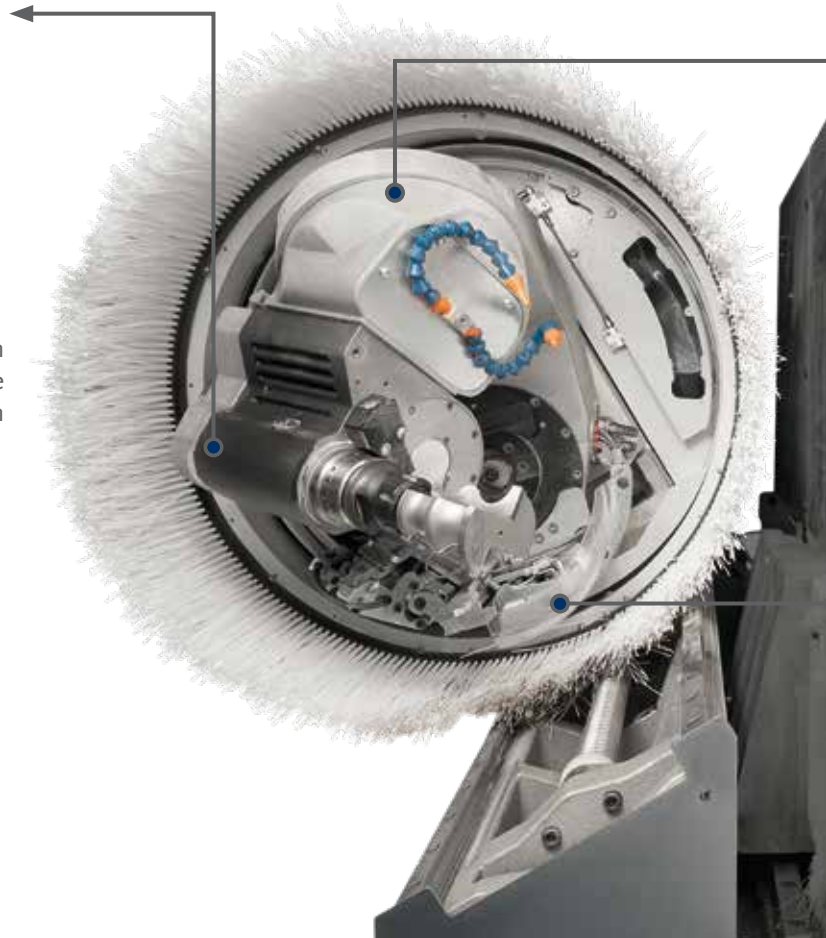
In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen Zeichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten – all dies perfekt integriert und leistungsstark.



morbidelli m600/800

Arbeitsaggregate: **Fräsaggregat**

Vertikale, horizontale, schräge Fräsungen und Schnitte mit Sägeblättern von großen Abmessungen mit den Fräsaggregaten mit 3 oder 4 oder 5 Achsen und einer Leistung bis zu 17 kW.



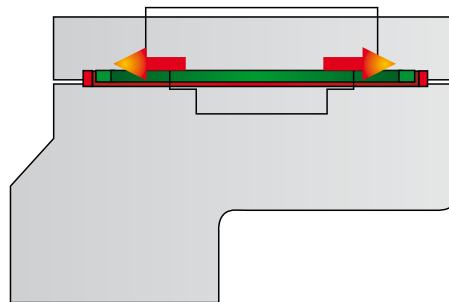
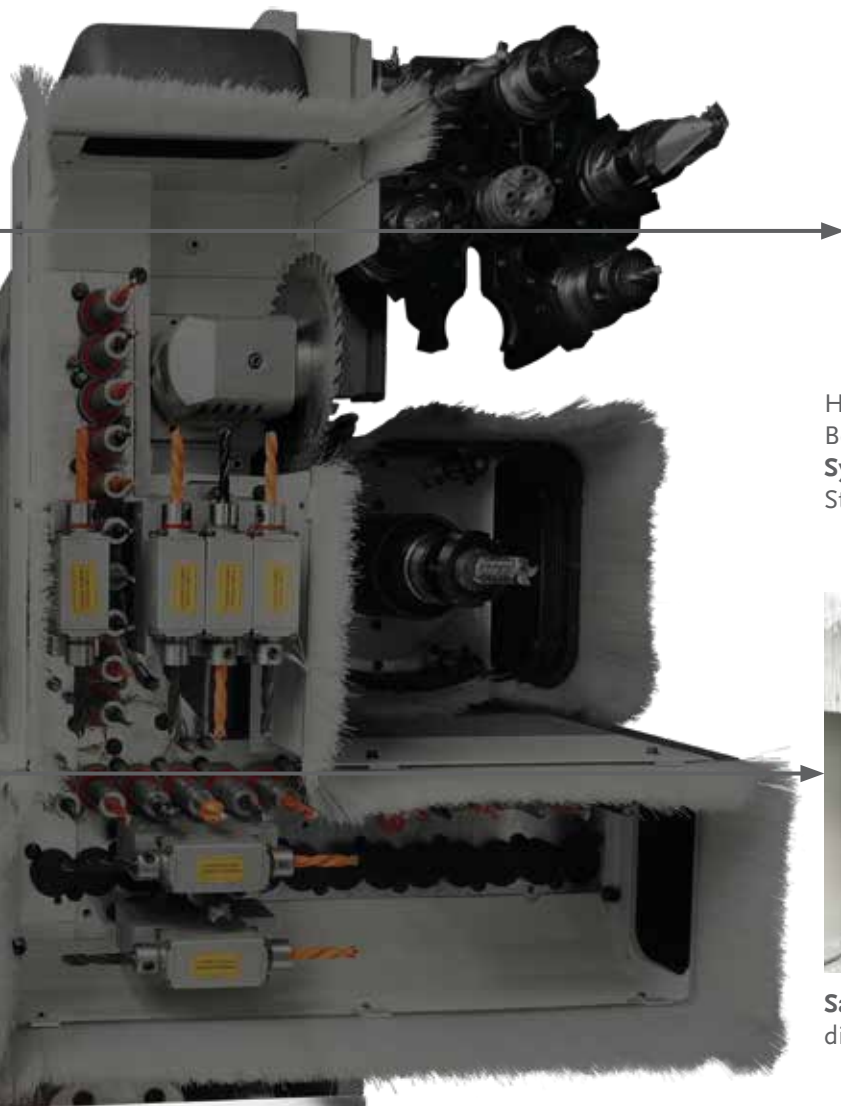
LEISTUNGSSTARK UND ZUVERLÄSSIG

Größter Nutzen und Flexibilität im Einsatz mit dem 5-achsigen Arbeitsaggregat, die in der Leistungskategorie einzigartig ist. Eine breite Auswahl an spezifischen Elektroschindeln für jegliche Art von Bearbeitungen.



Die Geometrie des Prisma Arbeitsaggregats ermöglicht es, mit Neigungen bis zu 10° unter der Auflagefläche des Werkstücks zu arbeiten.





Hohe Endbearbeitungsqualität auch bei den schwersten Bearbeitungen mit der **TTS-Blockierung (Total Torque System)**, das exklusive System, das dem Aggregat die Steifigkeit eines 3-Achsen Arbeitsaggregats verleiht.



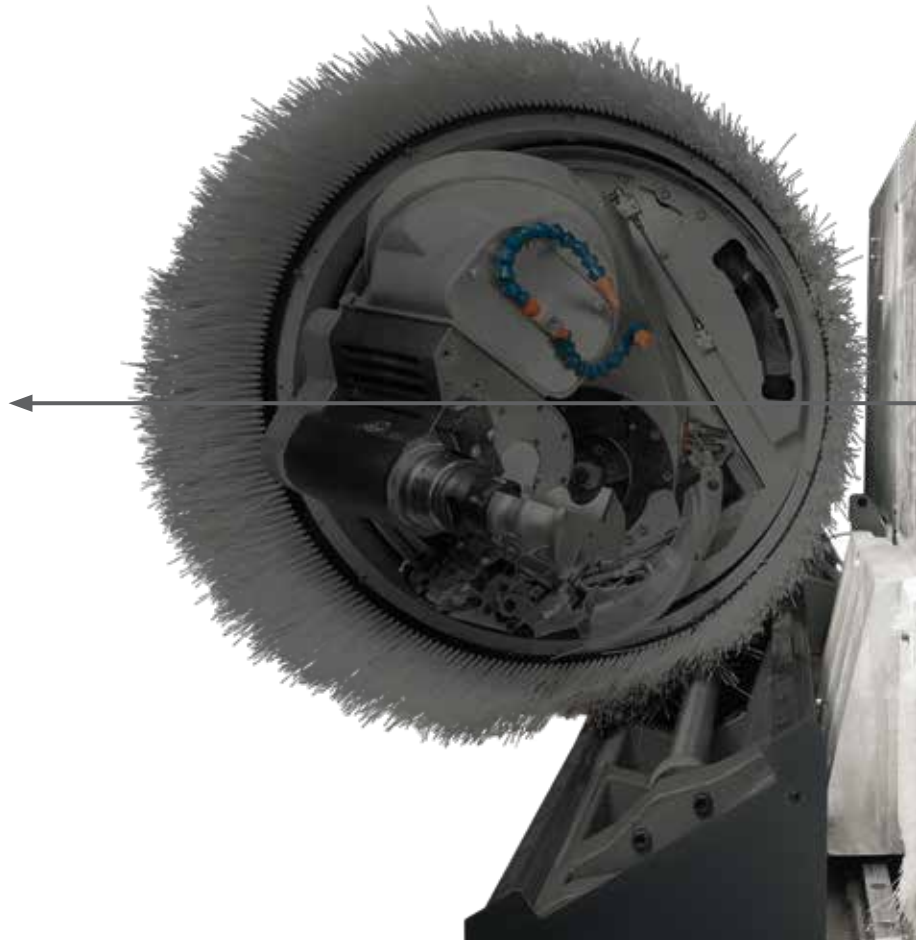
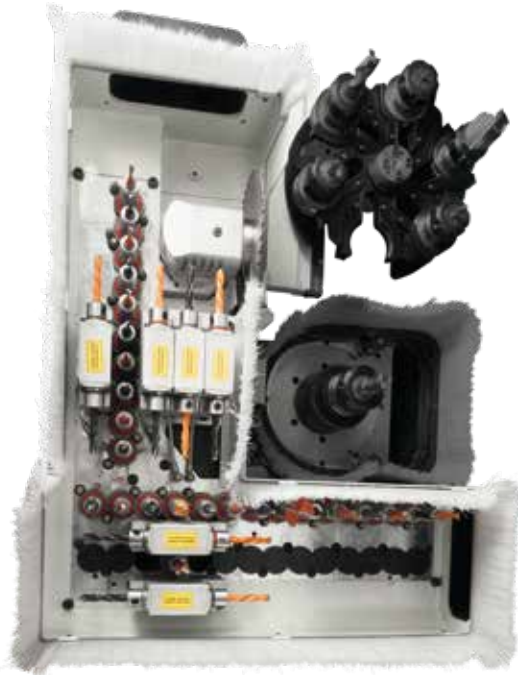
Saubere Arbeitsumgebung durch die Spanflugvorrichtung, die den Abtransport von Spänen und Staub optimiert.



morbidelli m600/800

Arbeitsaggregate: **Bohraggregat**

Die höchste Bohrkapazität in dieser Baureihe mit 38 unabhängigen Vertikalspindeln und 12 Horizontalspindeln, komplett mit Sägeaggregat und zusätzlichem Fräsaggregat.



DAUERHAFT HALTBAR UND GERINGE WARTUNGSKOSTEN

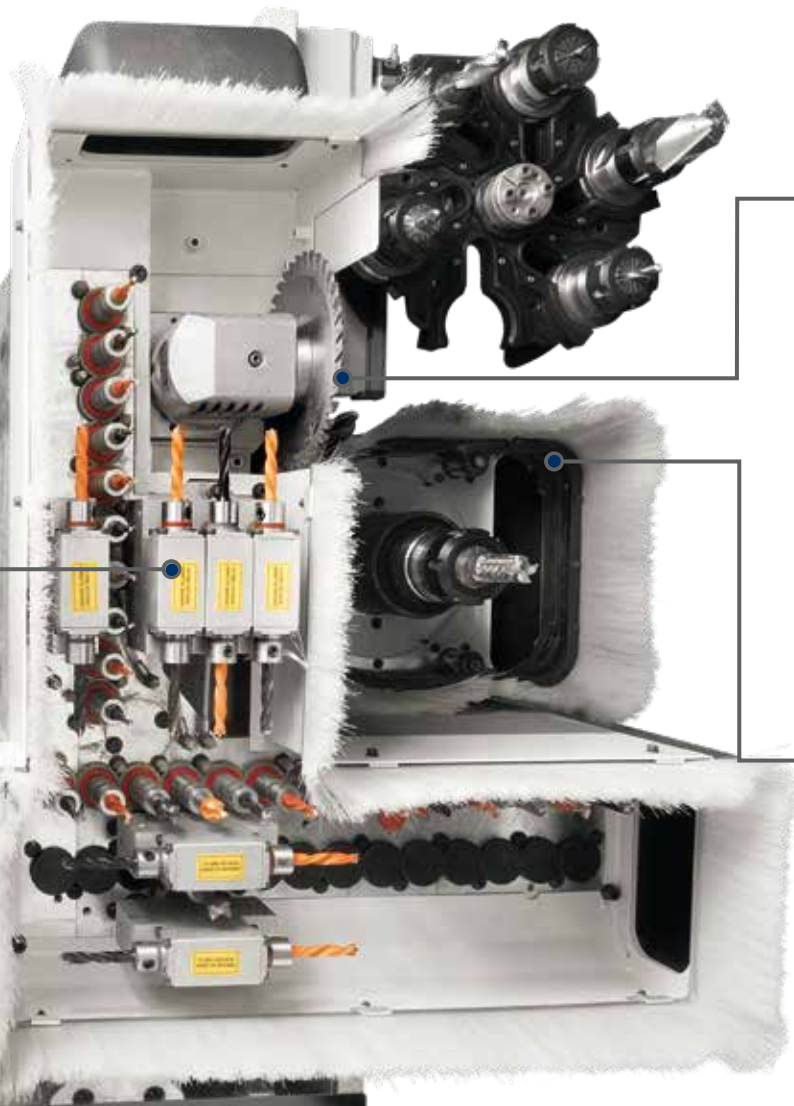
Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden.



PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.





Einfache Ausführung von Nuten an den Möbelteilen durch das integrierte Sägeaggregat schwenkbar 0-90°.



Höhere Produktivität und Verkürzung der Fertigungszeiten mit der zusätzlichen Fräsgruppe (PBTC) mit einer 12 kW-Elektrospindel und einem Rapid-Magazin mit 6 Positionen für einen Werkzeugwechsel während der Bearbeitung.



morbidelli m600/800

Werkzeugwechsler

Eine hohe Anzahl von Werkzeugen, die dem Bediener immer zum Verfügung stehen, mit dem hinteren Magazin **RAPID** mit 16 oder 24 Plätzen.



Kein Stillstand während des Werkzeugwechsels durch das "On Board"-Magazin **RAPID 12**, das direkt an dem Arbeitsaggregat montiert ist.

Seitliches Magazin **TR** mit 10 oder 12 Plätzen.



morbidelli m600/800

Steuerung der Maschine



eye-M Konsole mit integriertem PC

Industriell Computer, Farbiger 21,5" Display, Full HD, Multitouch-Technologie, auf einer fahrbaren Konsole montiert, zur Positionierung der Steuereinheit im gesamten Maschinenbereich.



ALLES ZUR HAND: TECPAD-FERNBEDIENUNG

Einfache und schnelle Bedienung der Maschinenfunktionen über die Fernbedienung mit 7"-Farb-Touchscreen, die auch die Einstellvorgänge erleichtert und beschleunigt.

morbidelli m600/800

Konsolentische



ZEIT FÜR DIE POSITIONIERUNG DER TISCHE AUF NULL GESUNKEN: TV MATIC TISCH

Arbeitstisch mit gleichzeitiger automatischer Positionierung aller Konsolen und Vakuumsauger bzw. mechanischen Spannvorrichtungen. Die erforderliche Konfiguration ist in wenigen Sekunden erreicht – mit absoluter Garantie, dass das Werkzeug und der Arbeitstisch nicht kollidieren können.

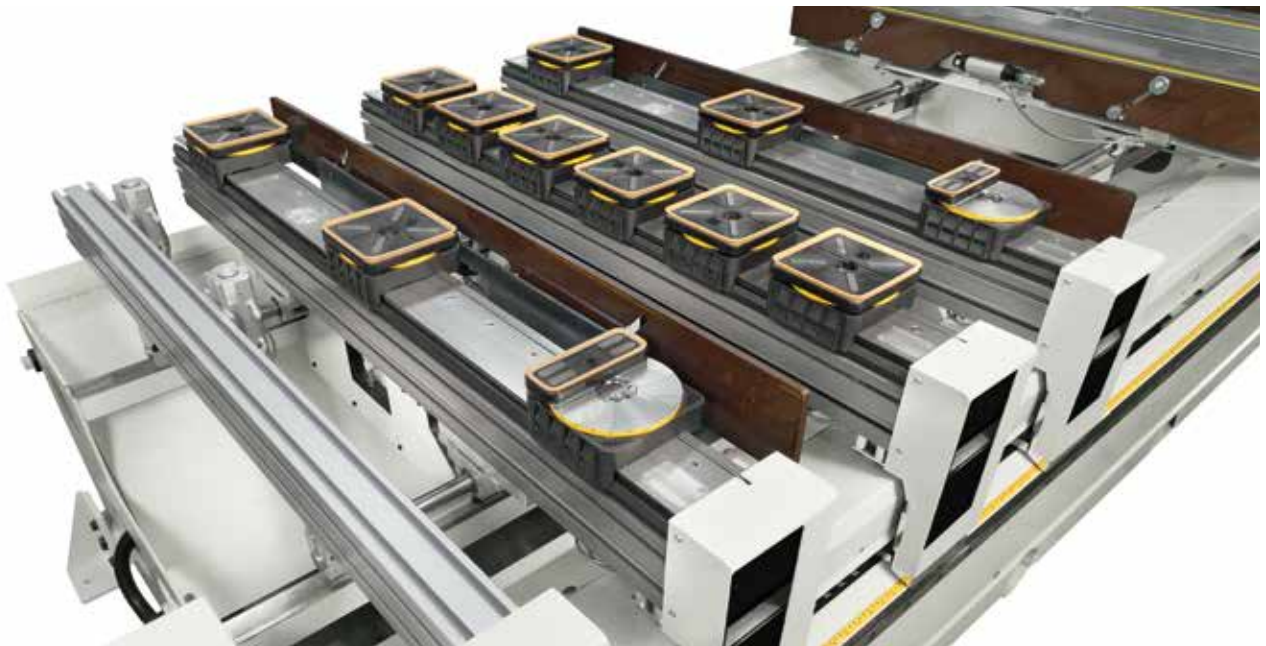


Einfaches und schnelles Auswechseln von Vakuumsaugern und Spannvorrichtungen durch das exklusive Schnellspannsystem.

Aus einer einzigen Platte können mehrere Werkstücke gefertigt und automatisch neu positioniert werden, um alle notwendigen Bearbeitungen auszuführen, ohne dabei je den Produktionszyklus zu unterbrechen. Danach werden die Werkstücke wieder in die Ausgangsposition gebracht, um das Entladen vom Arbeitstisch zu erleichtern.

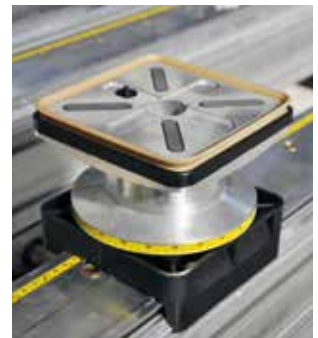


Einfache Positionierung von schweren Werkstücken und großdimensionierten Platten durch die Positionierhilfen.



RUNDUM KUNDENSPEZIFISCH: ARBEITSTISCH TV FLEXMATIC

Dieser automatische Arbeitstisch gestattet es, auf der Konsole, abhängig von den Abmessungen und der Form des zu bearbeitenden Werkstücks, eine unterschiedliche Anzahl von Saugern zu steuern, um stets einen maximalen Halt ohne Kollisionen zu sichern. Erhältlich auch in der manuellen Ausführung (TV FLEX).



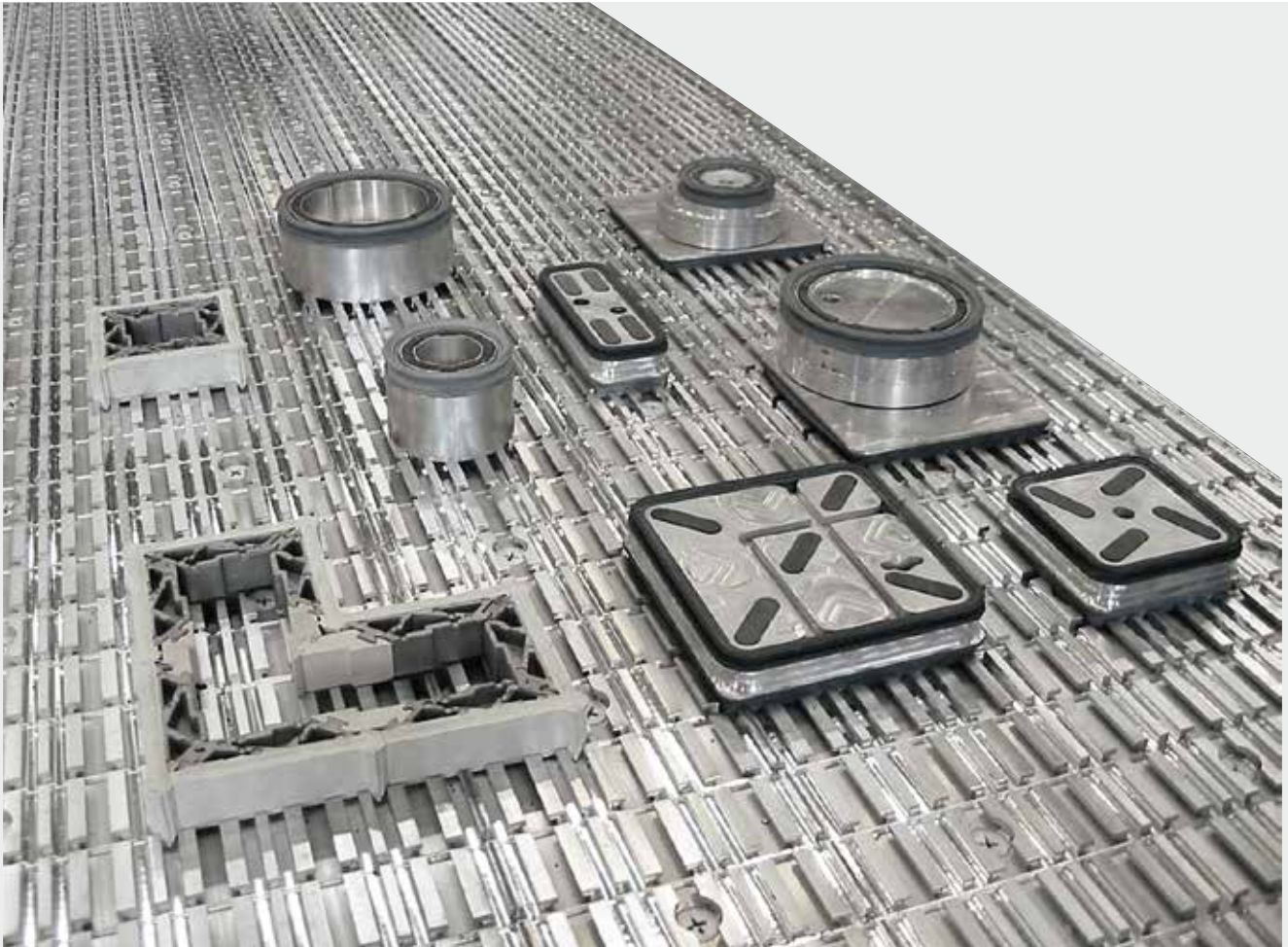
Auf jeder Konsole können alle zum Spannen von Werkstücken erforderlichen Vakuumsauger oder Spannvorrichtungen direkt positioniert werden.

Ein breites Sortiment an Zubehörteilen mit einer Höhe von 50 bis 110 mm, um allen Bearbeitungsanforderungen gerecht zu werden. Für alle Arbeitstische erhältlich.



morbidelli m600/800

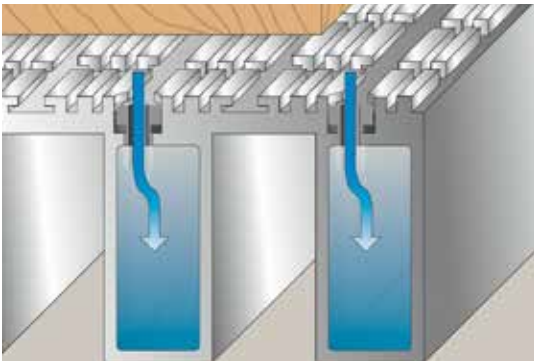
Multifunktionstisch



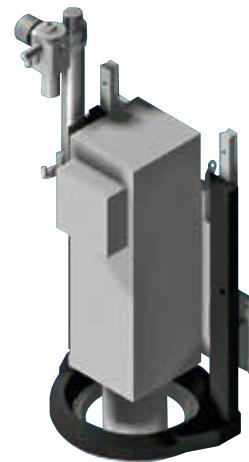
AUSSERGEWÖHNLICHE FLEXIBILITÄT: MULTIFUNKTIONSTISCH

Arbeitstisch aus einer Aluminiumlegierung, extrem stabil, entwickelt um auch bei wiederholter starker Belastung langfristig die Genauigkeit zu garantieren, und ideal auch für die Nesting Bearbeitung.





Optimaler Halt des Werkstücks mit dem Hochleistungsvakuum bis zu 1000 m³/h.



Bearbeitung von kleinen Werkstücken dank der mechanischen coaxialen Andruckvorrichtung.



Spannvorrichtungen und Schablonen können dank der exklusiven T-förmigen Nuten auf dem Tisch befestigt werden. Die Anordnung der Vakuumkanäle in der Oberfläche des Arbeitstisches ermöglichen eine einfache und schnelle Positionierung von Aufspannvorrichtungen wie die MPS Sauger oder das praktische MODULSET System mit zusammensetzbaren Modulen.

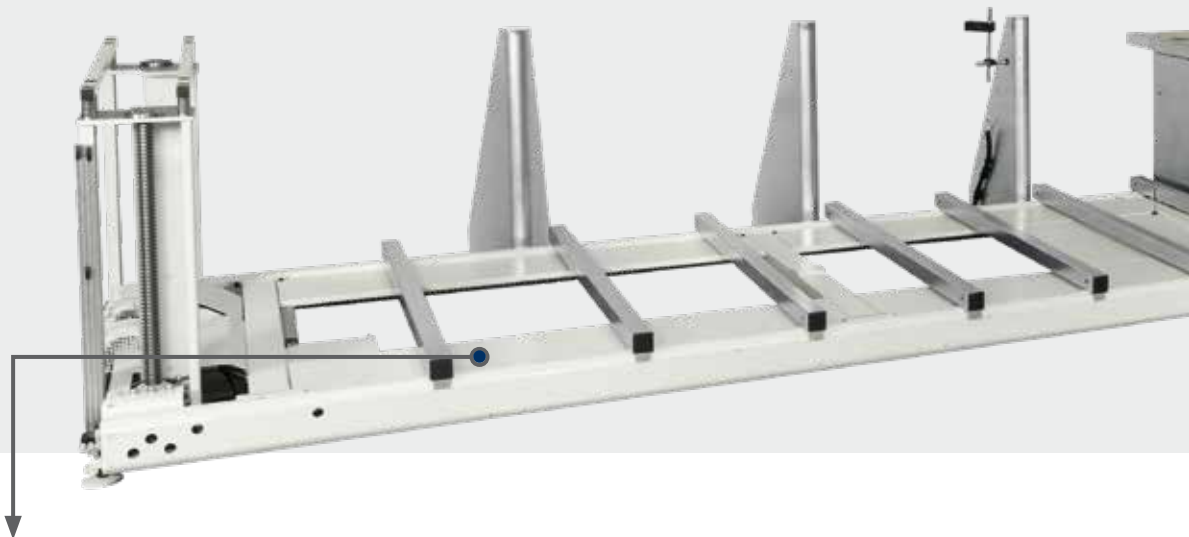


morbidelli m600/800

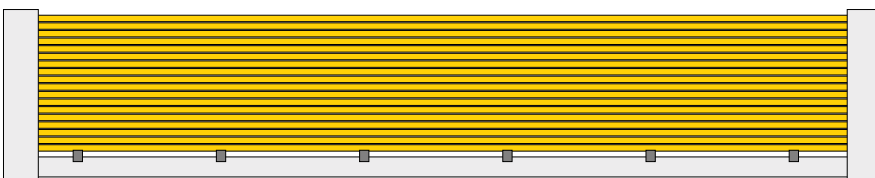
automatisches Beladen/Entladen

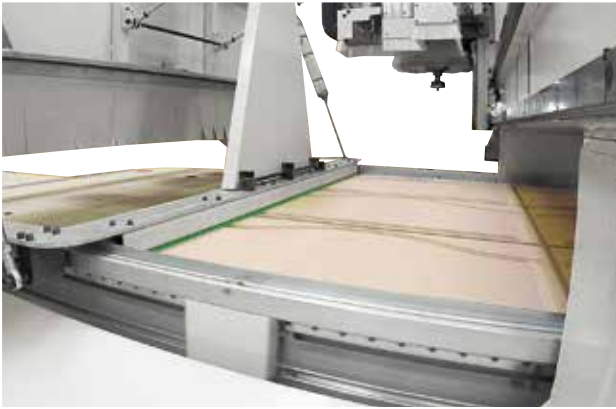


Präzise und schnelle Positionierung der Platten auf dem Arbeitstisch durch ein Beladeaggregat mit Saugnäpfen.

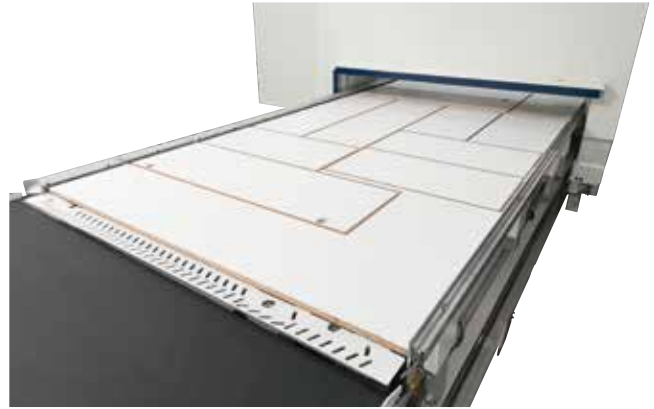


Der Hubtisch kann Plattenstapel von bis zu maximal 700 mm Höhe aufnehmen.





100% Produktivität mit der Abschiebevorrichtung, die die bearbeiteten Werkstücke auf das Abladeband befördert und gleichzeitig den Arbeitstisch säubert, während die neue zu bearbeitende Platte geladen wird.



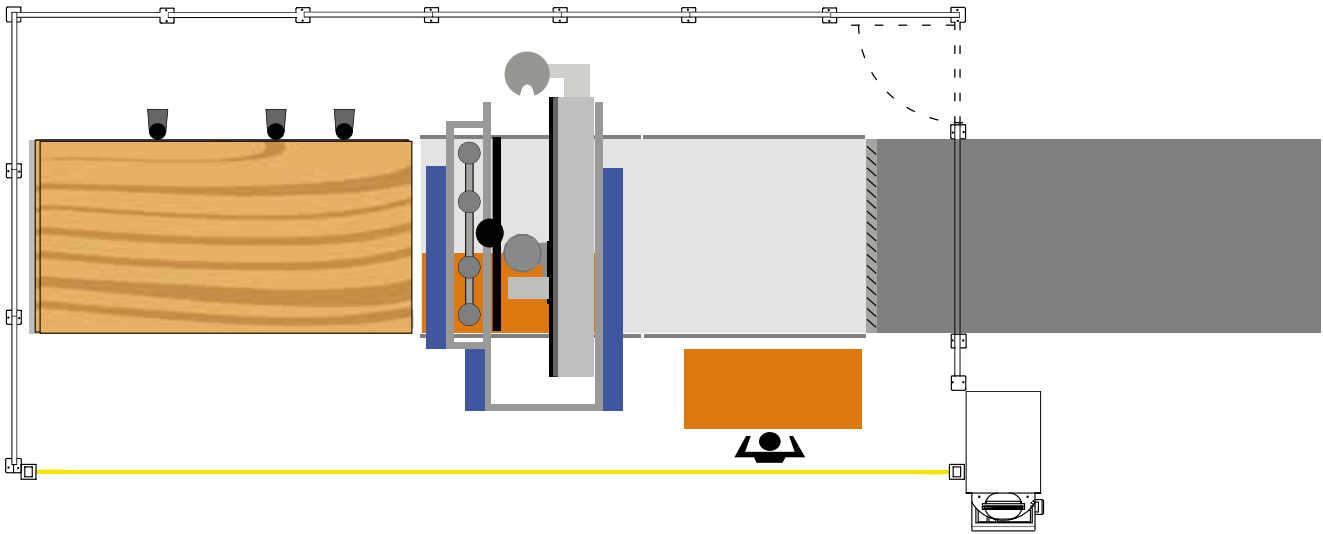
Perfekte Führung der Werkstücke im Entladebereich dank der Seitenführungen, die die Platten führen und so jegliche Möglichkeit des Herunterfallens ausschließen. Das Absaugsystem zwischen Arbeitstisch und Entladeband hält den Arbeitsbereich sauber.



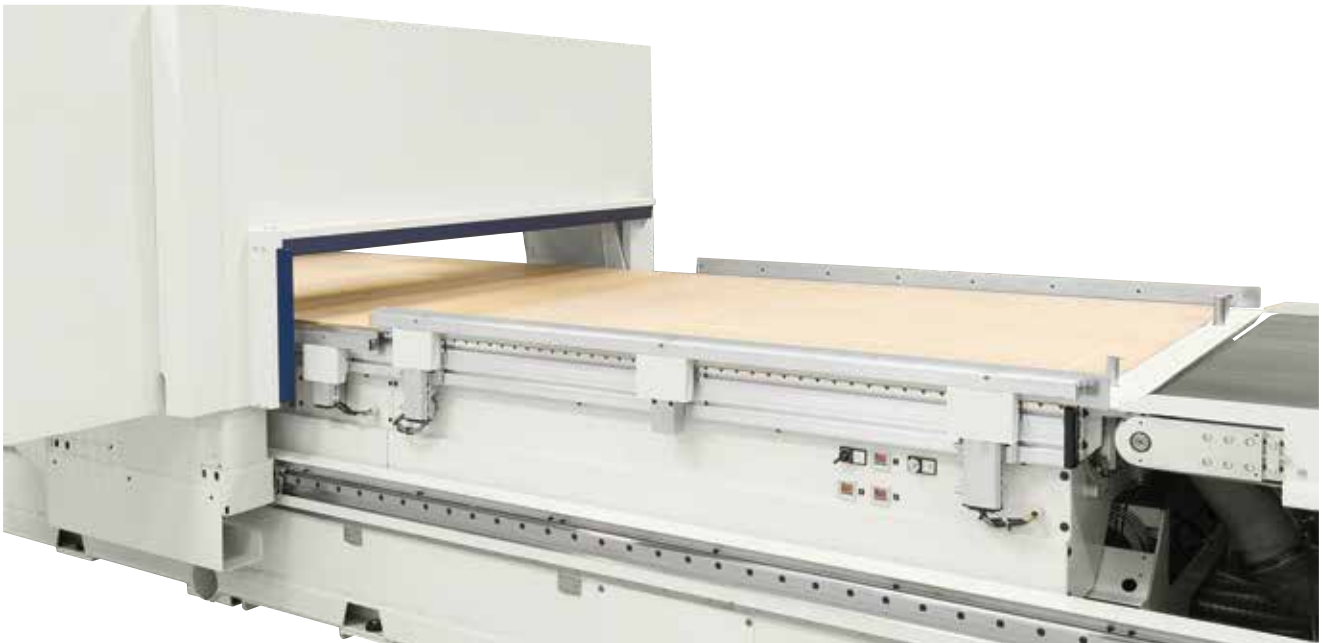
Null Staub mit dem oben eingerichteten Absaugsystem zum Reinigen der Werkstücke und des Absaugsystems am Ende des Entladebandes zum Beseitigen jeglicher Bearbeitungsreste.

morbidelli m600/800

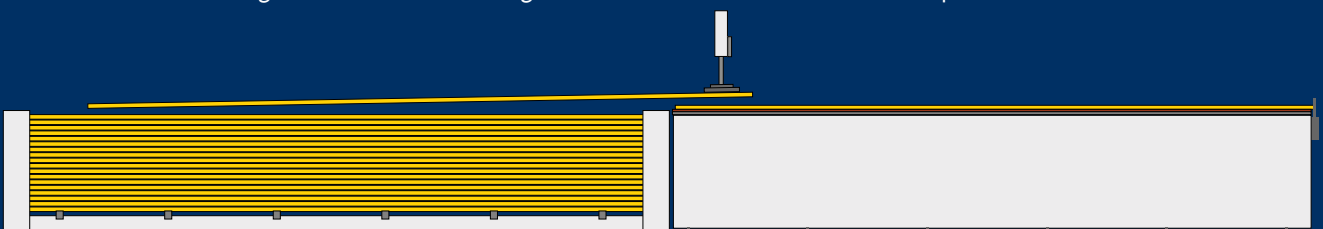
automatisches Beladen/Entladen

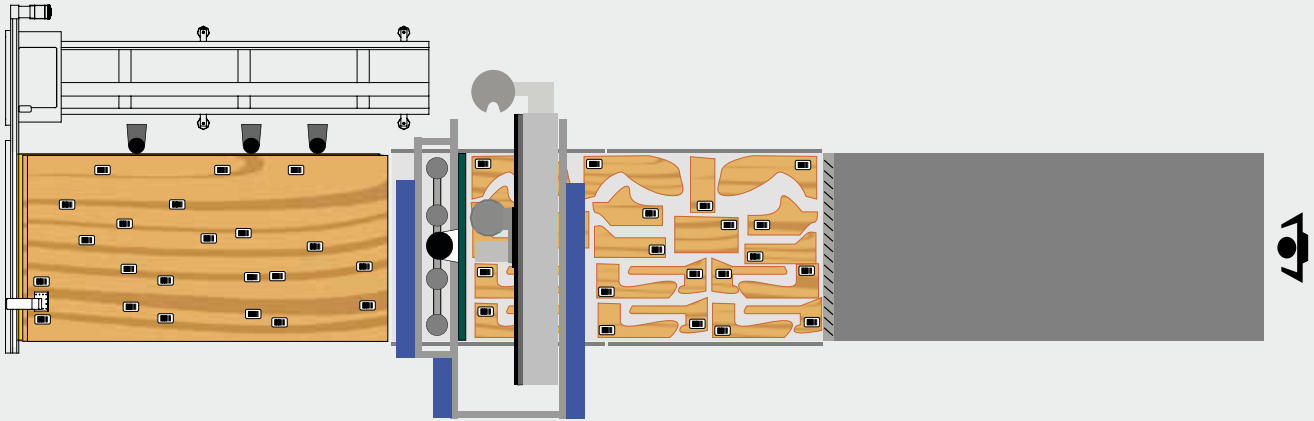


Hohe Flexibilität, die Zelle kann auch als unabhängiges Bearbeitungszentrum genutzt werden. Das Foto-Bumper-Sicherheitssystem und die doppelten Seitenwände gestatten dem Bediener höchste Produktivität für das manuelle Be- und Entladen der Platten und auch bei der Pendelbearbeitung.



Für eine höhere Produktivität ist das Beladesystem mit Sauger ausgestattet, und wenn das Material und die Bearbeitungen dies zulassen, in der Lage, zwei übereinanderliegende Platten auf dem Arbeitstisch zu positionieren.





Werkstücketikettierung

Kompletter Bearbeitungszyklus mit der Möglichkeit, parallel zum Bearbeitungsverlauf, eine automatische Etikettierung auf der einlaufenden Platte vor der Bearbeitung durchzuführen.

Außerdem ist auch die Station zum manuellen Anbringen der Etiketten auf den bereits bearbeiteten Werkstücken am Ende des Entladetisches erhältlich.

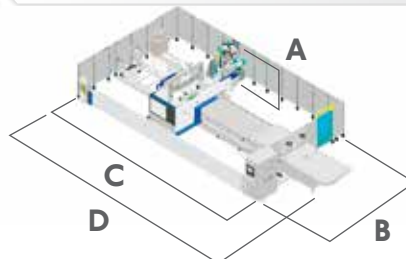
MORBIDELLI M600

ABMESSUNGEN

		A	B	C	D
MORBIDELLI M600F AUTOMATISCHES BELADEN/ENTLADEN					
Arbeitsbereich 3650 x 1600	mm	2900	6000 ÷ 6230	10480	13180
Arbeitsbereich 3650 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	10480	13180
Arbeitsbereich 4970 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	12300	15240
MORBIDELLI M600F AUTOMATISCHES ENTLADEN					
Arbeitsbereich 3650 x 1600	mm	2900	6000 ÷ 6230	7640	10500
Arbeitsbereich 3650 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	7640	10500
Arbeitsbereich 4970 x 2120	mm	2900	6500 ÷ 6710	9000	11840

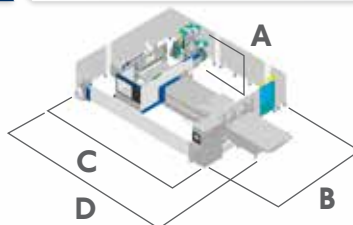
AUTOMATISCHES BELADEN/ENTLADEN

LAYOUT



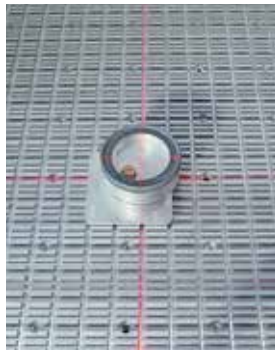
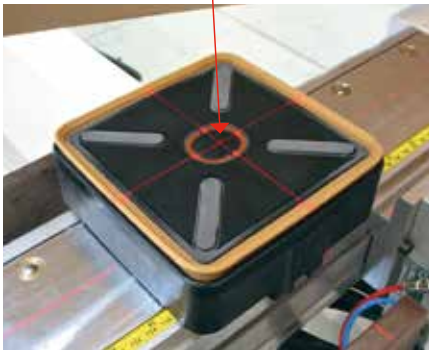
AUTOMATISCHES ENTLADEN

LAYOUT



morbidelli m600/800

weitere Optionen



Die Genauigkeit bei der Positionierung der Vakuumsauger wird mittels Kreuzlaser gewährleistet.



Bearbeitung mit konstanter Frästiefe auch auf Platten mit unregelmäßiger Stärke dank des elektronischen Systems **SYNCRON**, das die Oberflächen des Werkstücks abtastet und automatisch an die Höhe der Z-Achse angleicht, so dass die Werkzeugposition während der Bearbeitung konstant gehalten wird.



Automatische Zentralschmierung die über die Steuerung verwaltet wird.

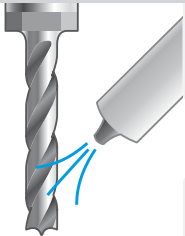


Telesolve
Fernwartungssystem zur Verbindung des Maschinenrechners mit dem Service Center über das Internet.

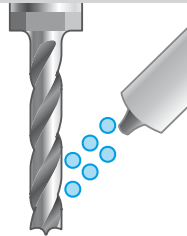


Schaltschrank
mit Klimagerät für eine konstante Temperatur von 18°C.

VORRICHTUNGEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN



Blasdüsensystem an der Elektrospindel
für universelle Bearbeitungen.



Blasdüsensystem mit ionisierter Luft an der Elektrospindel
Empfehlenswert um die elektrostatische Aufladung vom geschnittenen Material zu eliminieren, für eine einfachere Späneabsaugung (besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Kunststoffen).



Blasdüsensystem mit Mikroschmierung
Blasdüsensystem mit Luft und mit einer geringen Menge Schmieröl, zur Werkzeugschmierung und Kühlung bei der Bearbeitung von beschichteten Platten.



Schutzvorrichtung für die Führungen in X-Y Achse
Dieses System zur Reinigung und zum Schutz der Führungen ermöglicht auch die Bearbeitung von abrasiven Materialien (Diese Vorrichtung ist obligatorisch bei der Bearbeitung von Materialien wie z.B. Gipskarton).

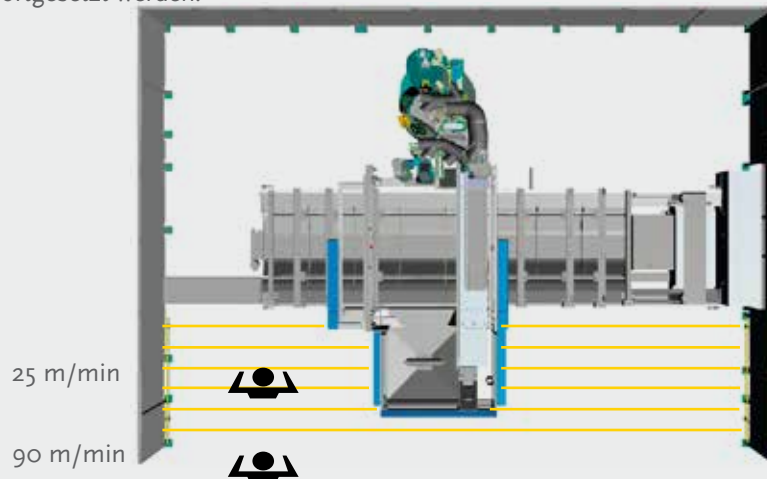


morbidelli m600/800

Sicherheitssysteme

HOHE FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT: PRO-SPEED-SCHUTZVORRICHTUNGEN

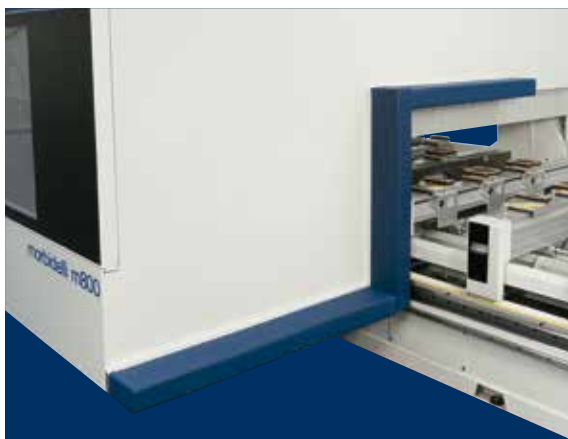
Schutzsystem zum Einsatz der Maschine bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 90 m/min. Begibt sich der Bediener in den von der vorderen Lichtschranke begrenzten Bereich, verringert die Maschine die Geschwindigkeit automatisch auf 25 m/min. In dem Moment, in dem der Bediener den Ladebereich verlässt, kann der Betrieb bei höchster Arbeitsgeschwindigkeit fortgesetzt werden.



GERINGER PLATZBEDARF UND HÖCHSTE SICHERHEIT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs.

Die Schutzeinrichtungen gestatten den Einsatz der Maschine mit einer Achsgeschwindigkeit von bis zu 25 m/min.

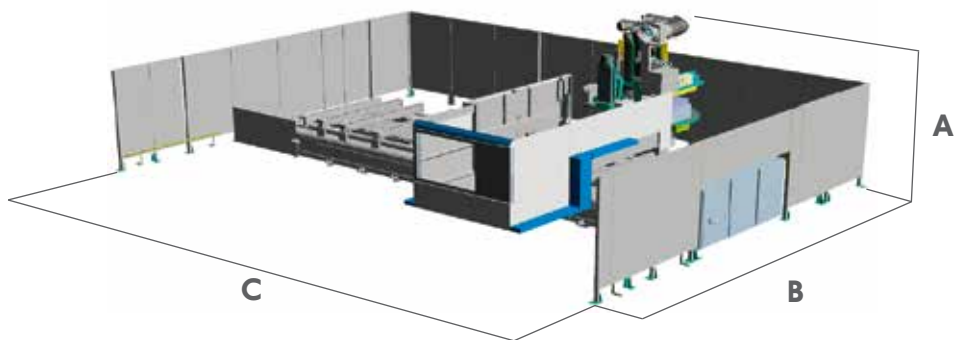
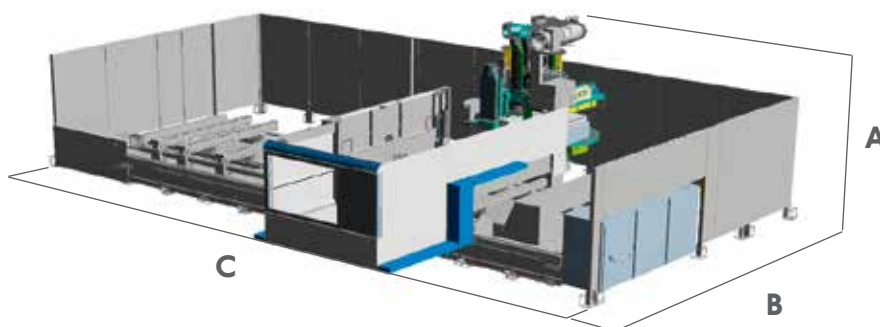


GARANTIERTE SICHERHEIT: SCHUTZ DURCH DIE BUMPERLÖSUNG

Bearbeitungen bei vollkommener Sicherheit mit dem Schutzsystem mit Bumper, die die Maschine im Fall eines Kontakts mit dem Bediener stoppen.

MORBIDELLI M600 / M800
ABMESSUNGEN

		A	B		C
			PRO-SPEED	PRO-SPACE	
MORBIDELLI M600 / M800 KONSOLENTISCH					
Arbeitsbereich 3680 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	7560
Arbeitsbereich 3680 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	7560
Arbeitsbereich 5020 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	8900
Arbeitsbereich 5020 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	8900
Arbeitsbereich 6360 x 1680	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	10260
Arbeitsbereich 6360 x 1905	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	10260
MORBIDELLI M600F / M800F MULTIFUNKTIONSTISCH					
Arbeitsbereich 3650 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	7560
Arbeitsbereich 3650 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	7560
Arbeitsbereich 3650 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	7560
Arbeitsbereich 4970 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	8900
Arbeitsbereich 4970 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	8900
Arbeitsbereich 4970 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	8900
Arbeitsbereich 6170 x 1600	mm	2900	5330 ÷ 6310	4730 ÷ 5600	10260
Arbeitsbereich 6170 x 1840	mm	2900	5440 ÷ 6355	4730 ÷ 5600	10260
Arbeitsbereich 6170 x 2120	mm	2900	5730 ÷ 6500	5030 ÷ 5780	10260

PRO-SPEED
LAYOUT

PRO-SPACE
LAYOUT


M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



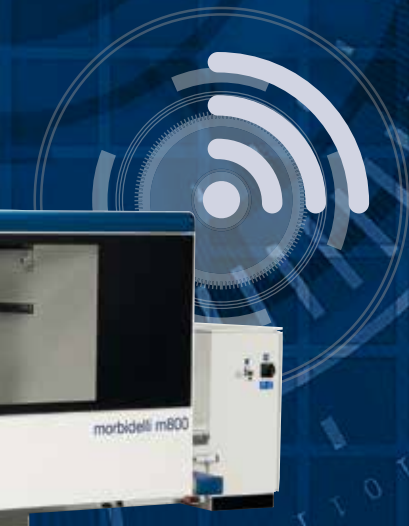
SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

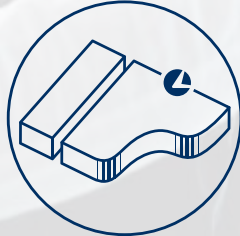
Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Anzeige

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



Maestro 3d - Einzigartig in der Erstellung von Objekten in 3D

In die Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - Komplet Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösunge.

PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



Maestro cabinet - Einzigartig in der Herstellung von Möbeln

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.



Maestro nest - Einzigartig im Nesting-Prozess

In die Maestro-Suite integriertes Modul, das sämtliche Funktionen bietet, die zur einfachen "Nesting"-Bearbeitung nötig sind: vom normalen "rechteckigen" Werkstück bis hin zu den verschiedensten und kompliziertesten "freien" geometrischen Formen.



Maestro label - Einzigartig bei der Etikettierung

Integriertes Modul zur Verwaltung von Etikettenmodellen; es ermöglicht Texte, Bilder, Parameterfelder und die wichtigste Strichcodeformate einzugeben.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

** bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.*

morbidelli m600/800

MORBIDELLI M600 / M800

TECHNISCHE DATEN

MORBIDELLI		M600	M800
ACHSEN			
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	127	127
Drehzahl Z Achse	m/min	30	30
Plattendurchgang in Z	mm	250	350
FRÄSAGGREGAT			
Max. Motorleistung	kW (hp)	17 (23)	17 (23)
Drehzahl (max.)	U/min	24000	24000
Werkzeugmagazin an Bord (max.)	Plätze	54	54
BOHRAGGREGAT			
Unabhängige Vertikalspindeln (max.)	Anzahl	38	38
Unabhängige Horizontalspindel (max.)	Anzahl	12	12
Drehzahl (max.)	U/min	8000	8000
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X, Durchmesser	mm	125	125
Integriertes Nut- / Sägeaggregat 0-90°, Durchmesser	mm	160	160
INSTALLATION			
Absaugluftbedarf	m³/h	5140	5140
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	25	25
Absaugstutzendurchmesser	mm	250+100	250+100



GERINGERER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN

Mit SavEnergy wird Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 1870-13:2007+A1:2009:
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

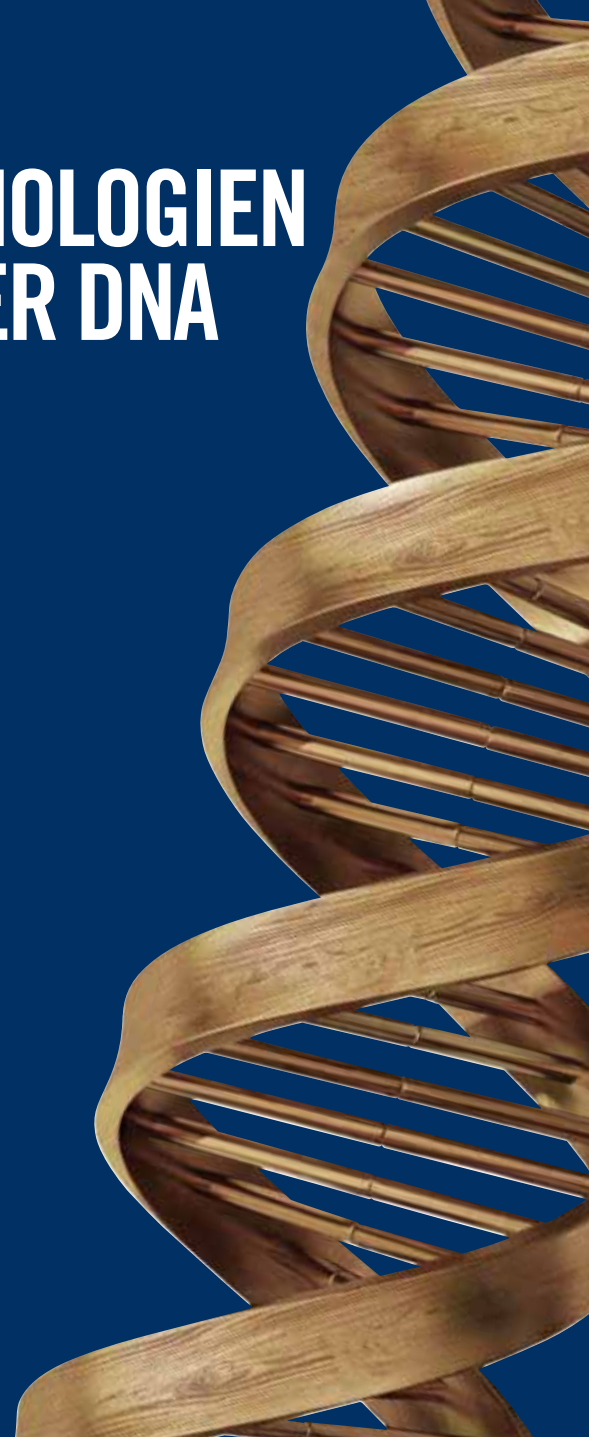
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367200H