

olimpic k 560

Automatische Kantenanleimmaschine



olimpic k 560

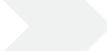
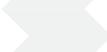
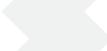
Automatische **Kantenanleimmaschine**

Leistungsstark und vielseitig, ist die Olympic k 560 die ideale Maschine für Unternehmen, die ständig bei gleichbleibender Qualität viele, sich häufig unterscheidende Produkte herstellen. Ausgestattet mit zahlreichen innovativen Lösungen, gewährleistet die Olympic k 560 immer das **beste Ergebnis für jedes Plattenmaterial**.



OLIMPIC		K 560
Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (Option 8)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12 / 18
Betriebsdruckluft	bar	6



-  Zuschnitt
-  **Kantenanleimen**
-  Bohren und Fräsen
-  Kalibrieren und Feinschleifen
-  Montage

olimpic k 560

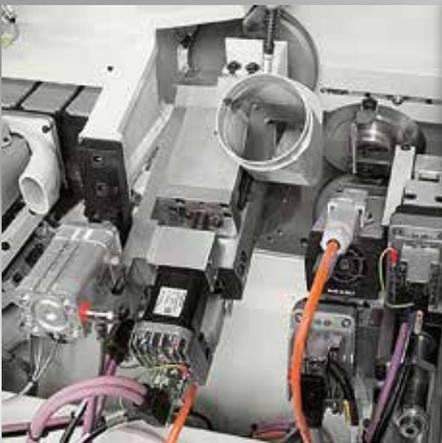
Technologische **Vorteile**



toptech

“SGP“ LEIMBEHÄLTER (SMART GLUE POT): DIE PERFEKTE LEIMFUGE BEI VERWENDUNG VON ALLEN EVA UND POLYURETHAN LEIMEN

Hervorragende Leimqualität mit der mit spezieller Rändelung mit variablem Abstand ausgestatteten Leimwalze und perfekte Dosierung auf allen Plattentypen. Verwendung von EVA- und Polyurethanklebstoff: Schneller und einfacher Leimwechsellvorgang auch dank der speziellen Plasma-Antihafbeschichtung der Leimwalze.



“MULTIEDGE“ BEARBEITUNGSAGGREGATE: DIE OPTIMALE EINSTELLUNG FÜR JEDE PLATTE

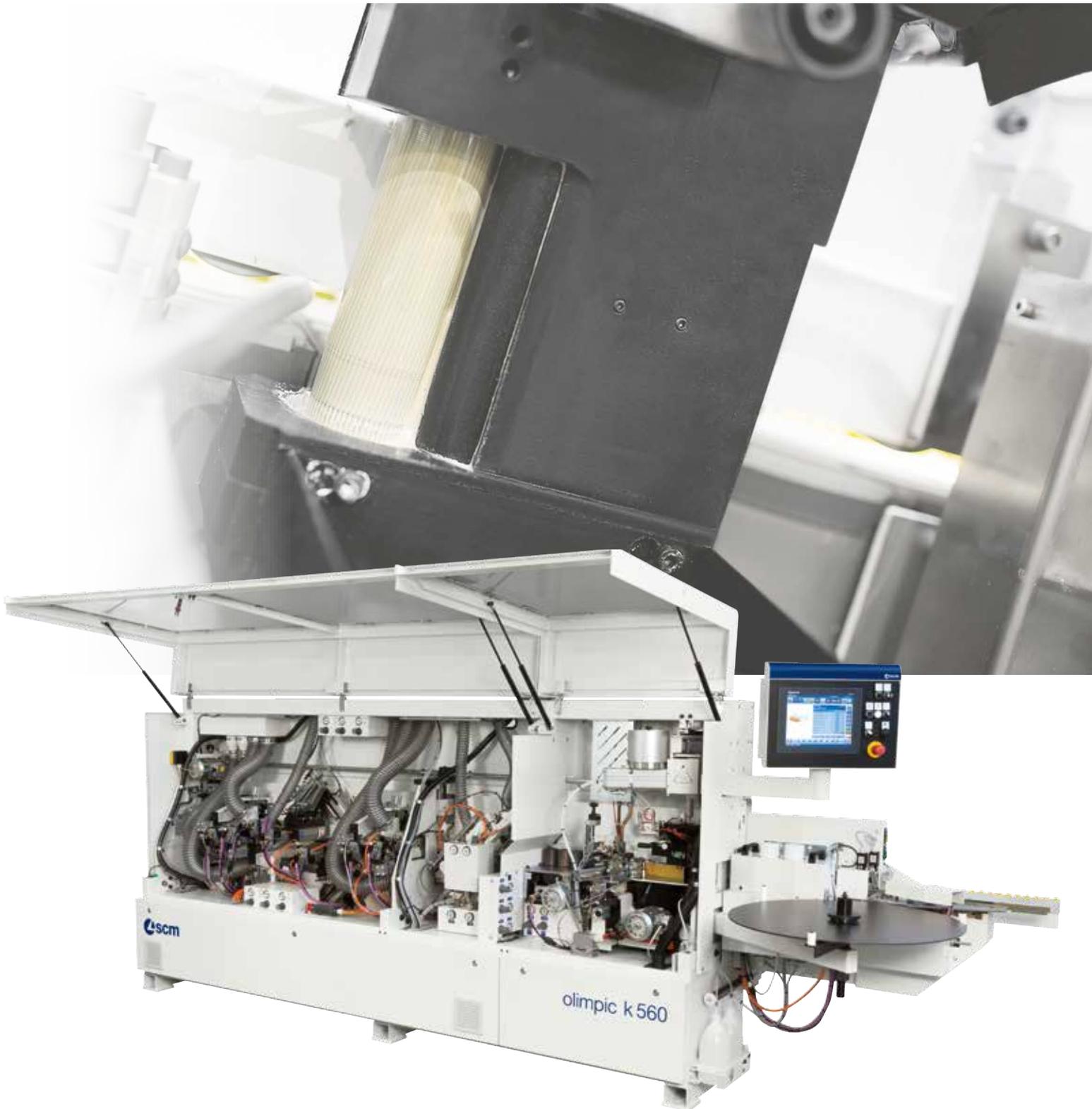
Schnelles und präzises Umrüsten zwischen 2 verschiedenen Radien, Dünn- oder Massivholzkanten, über gesteuerte Achsen, garantiert die beste Bearbeitungsqualität.



AIRFUSION: NULLFUGE, DIE UNSICHTBARE VERBINDUNG

Wirklich außergewöhnlich ist die Qualität der Endbearbeitung, die man mit der AirFusion Technologie erreichen kann – hier werden Kanten ohne Leim oder Klebstoffe aufgebracht, ohne dass die Verbindung zwischen Kante und Platte zu sehen ist.

AirFusion
by **scm**



olimpic k 560

Arbeitsaggregate



STARTOUCH STEUERUNG: EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN

- Einfache Bedienung mit einer intuitiven Graphik und mit Touchscreen Funktion
- Grosses übersichtliches Display (12") (Option)
- Einfache Auswahl der gewünschten Bearbeitungen
- "TELESOLVE" (Option) für Diagnose-Funktion und On-line Aktualisierung



BARCODELESER

Keine Fehler durch das automatische Abrufen der gespeicherten Programme (Option).



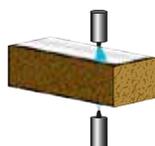
VORFRÄSAGGREGAT RT-V: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die **Diamantwerkzeuge mit grossem Durchmesser (100 mm)** und die zwei Motoren mit Gleich- und Gegenlauf gewährleistet. Vorfräsen der Platte bis zu einer Abnahme von 3 mm.



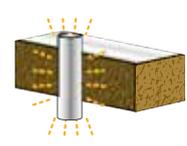
ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR

Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert (Option).



KERAMIKKLAMPE MIT INFRAROTSTRAHLEN

Bessere Haftung durch die Erwärmung der Plattenkante vor dem Auftragen des Klebers (Option).

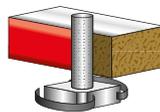




Leimaggregat VC 800

**LEIMAGGREGAT:
ALLES FÜR DIE PERFEKTE
KANTENVERLEIMUNG**

Die umfassende Implementierung aller technologischen Entwicklungen gewährleistet ein optimales Kantenanleimen unter allen Arbeitsbedingungen.



AIRFUSION EINRICHTUNG:

Unsichtbare Fugenverbindung durch die AirFusion Technologie: hier werden Kanten ohne Leim oder Schmelzkleber aufgebracht, so dass die Verbindung zwischen Kante und Platte nicht zu sehen ist (Option).



Leimaggregat SGP

SGP LEIMBEHÄLTER "SMART GLUE POT":
Hervorragende Leimqualität mit der mit spezieller Rändelung mit variablem Abstand ausgestatteten Leimwalze und perfekte Dosierung auf allen Plattentypen.
Verwendung von EVA- und Polyurethanklebstoff:
Schneller und einfacher Leimwechsellvorgang auch dank der speziellen Plasma-Antihaftbeschichtung der Leimwalze (Option).

VORSCHMELZER:
Immer optimale Leimqualität mit dem Vorschmelzer für EVA-Klebstoff, der es gestattet, immer über "neuen" aufgeschmolzenen Leim im Behälter zu verfügen (Option).



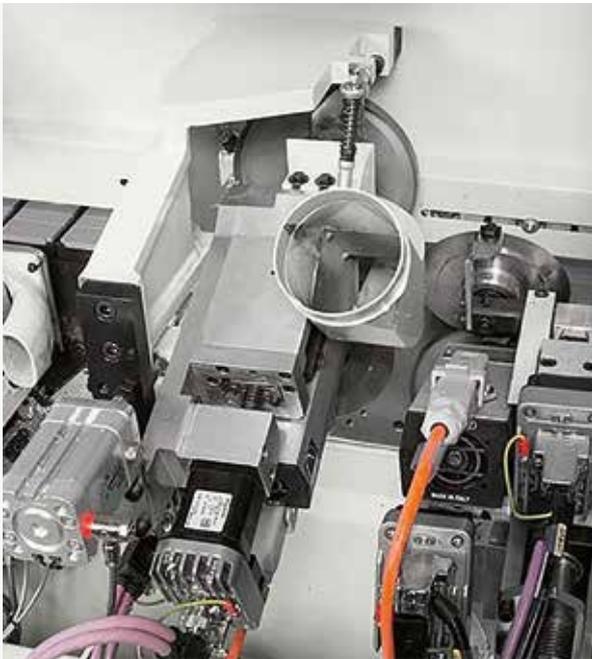
**KAPPAGGREGAT K/SEL:
IMMER EINE OPTIMALE PRÄZISION BEIM
ENDKAPPEN**

Optimale Schnittqualität bei allen Bearbeitungen mit Positionierung des Aggregats auf Prismenführungen und automatischer Schrägstellung der Sägeblätter (Option).



olimpic k 560

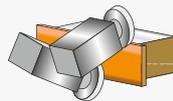
Arbeitsaggregate



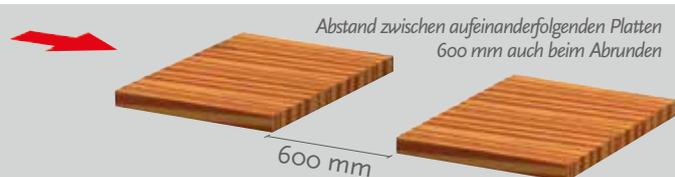
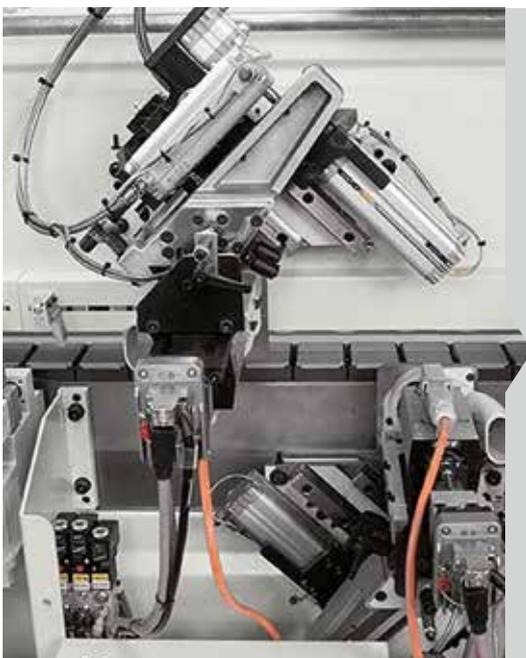
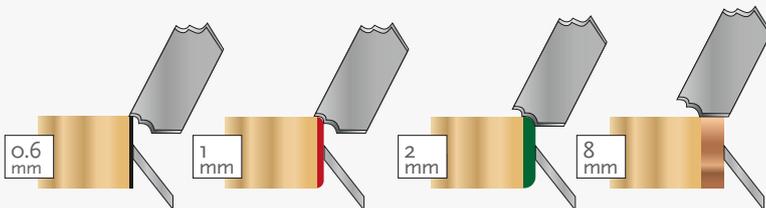
Bündigfräsaggregat R-HP

BÜNDIGFRÄSAGGREGAT: SCHNELLES UMRÜSTEN

Bearbeitung von 2 verschiedenen Radiuskanten (R-HP), beliebig vielen Dünnkanten und Massivholz, mit automatischer Aggregatseinstellung über 4 CNC-gesteuerte Achsen, oder mit pneumatischer Positionierung.

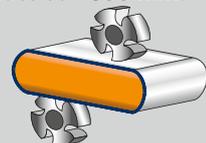


Bündigfräsaggregat R-K



ABRUNDAGGREGAT ROUND X: HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK

Die Eigenschaften dieses Aggregats ermöglichen das gleichzeitige Bündigfräsen der Kante und Kopieren der Ecken. Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und **die Kantenbearbeitung braucht weniger Zeit**, auch dank des Plattenabstandes von 600 mm.

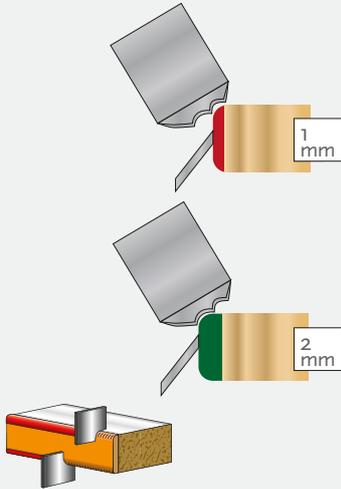




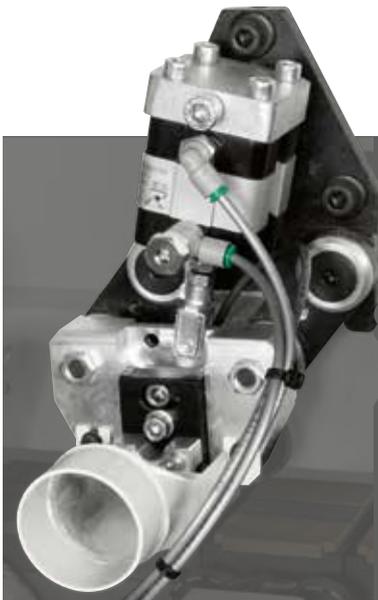
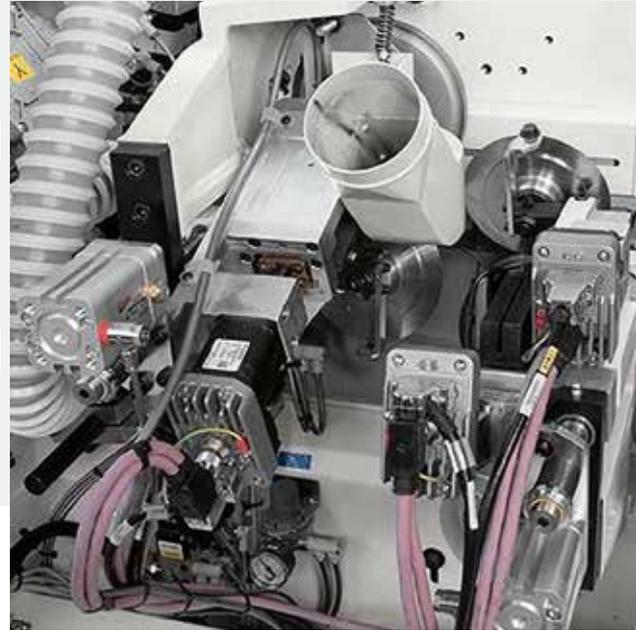
Ziehklingenaggregat RAS/K

ZIEHKLINGENAGGREGAT: PERFEKTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS

Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate. Somit werden höchste Kantenansprüche erfüllt. Es werden **2 verschiedene Radien** bearbeitet, mit automatischer Auswahl über 4 CNC-gesteuerte Achsen (RAS-HP).

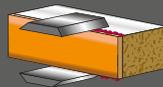


Ziehklingenaggregat RAS-HP



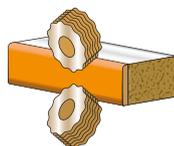
FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Zur Beseitigung von Leimrückständen an der Platten Ober- und Unterseiten. Entfernung von eventuellen kleinen Kantenüberständen aus PVC/ABS (0,1 mm für Kanten bis zu 1 mm) (Option).
- Leim- und Späneabsaugung



SCHWABELAGGREGAT

Zum Reinigen und Polieren der Kanten (Option).



NESTING TASTROLLE

Optimale Feinbearbeitung von bereits bearbeitete Platten mit Bohrungen für Beschläge an der Oberseite, durch die Tastrolle mit 3 drehbaren Kontaktpunkten (erhältlich für R-HP und RAS-HP).

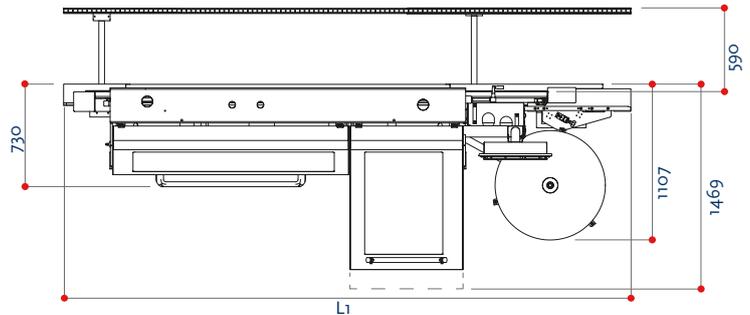


olimpic k 560

Technische Daten und Ausführungen

OLIMPIC K 560

Abmessungen



Ausführung	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Länge - L1 (mm)	3987	4167	4587	4767

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 18217:2015. Akustischer Druck in Arbeit bei 80 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202, Ungewissheit K = 4 dB). Schalleistungspegel in Arbeit bei 96 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746, Ungewissheit K = 4 dB). Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

OLIMPIC K 560

verfügbare Lösungen

E HP E		1S	1/2							
T-E HP T-E		1S	1/2							
ER2 HP ER2	1S	1/2								
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2								
ARBEITSAGGREGATE AUF ANFRAGE	1S	→	1/2	→						



WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN = HÖHERE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT
Mit Sav€nergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind (Option).

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365746E