

chapeadora y escuadra chapeadoras

olimpic k 560

canteadora automática



olimpic k 560

canteadora automática

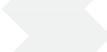
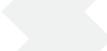
Práctica y versátil, Olympic k 560 está diseñada para la empresa que necesita producir numerosos tableros por día, incluso de diferentes medidas.

Olympic K 560 dispone de diferentes soluciones que garantizan siempre el **mejor acabado sobre cualquier tipo de tablero**.



OLIMPIC		K 560
Espesor tablero	mm	8 - 60
Espesor canto	mm	0,4 - 3 (opc. 8)
Velocidad de avance	m/min	12 / 18
Aire comprimido	bar	6



-  corte
-  **canteado**
-  taladrado-fresado
-  calibrado-lijado
-  ensamblado

olimpic k 560

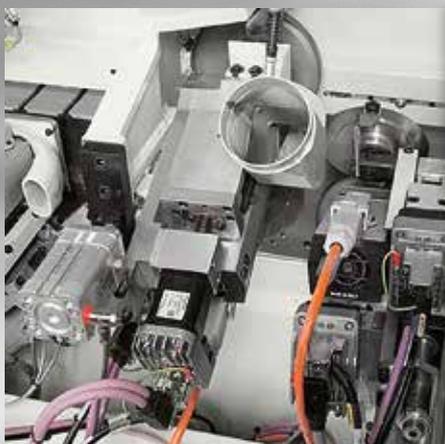
ventajas tecnológicas



toptech

DEPÓSITO COLA SGP (SMART GLUE POT): UNA PERFECTA APLICACIÓN DE LA COLA CON LA UTILIZACIÓN DE COLA EVA Y POLIURETÁNICA

Aplicación óptima de la cola obtenida gracias a la precisa regulación de la dosificación y al especial rodillo fresado con paso variable. La utilización de la cola EVA y Poliuretánica es posible mediante el particular tratamiento antiadherente del depósito y por un sencillo y rápido cambio cola.



GRUPOS OPERADORES "MULTIEDGE": PARA CADA TABLERO EL MEJOR AJUSTE

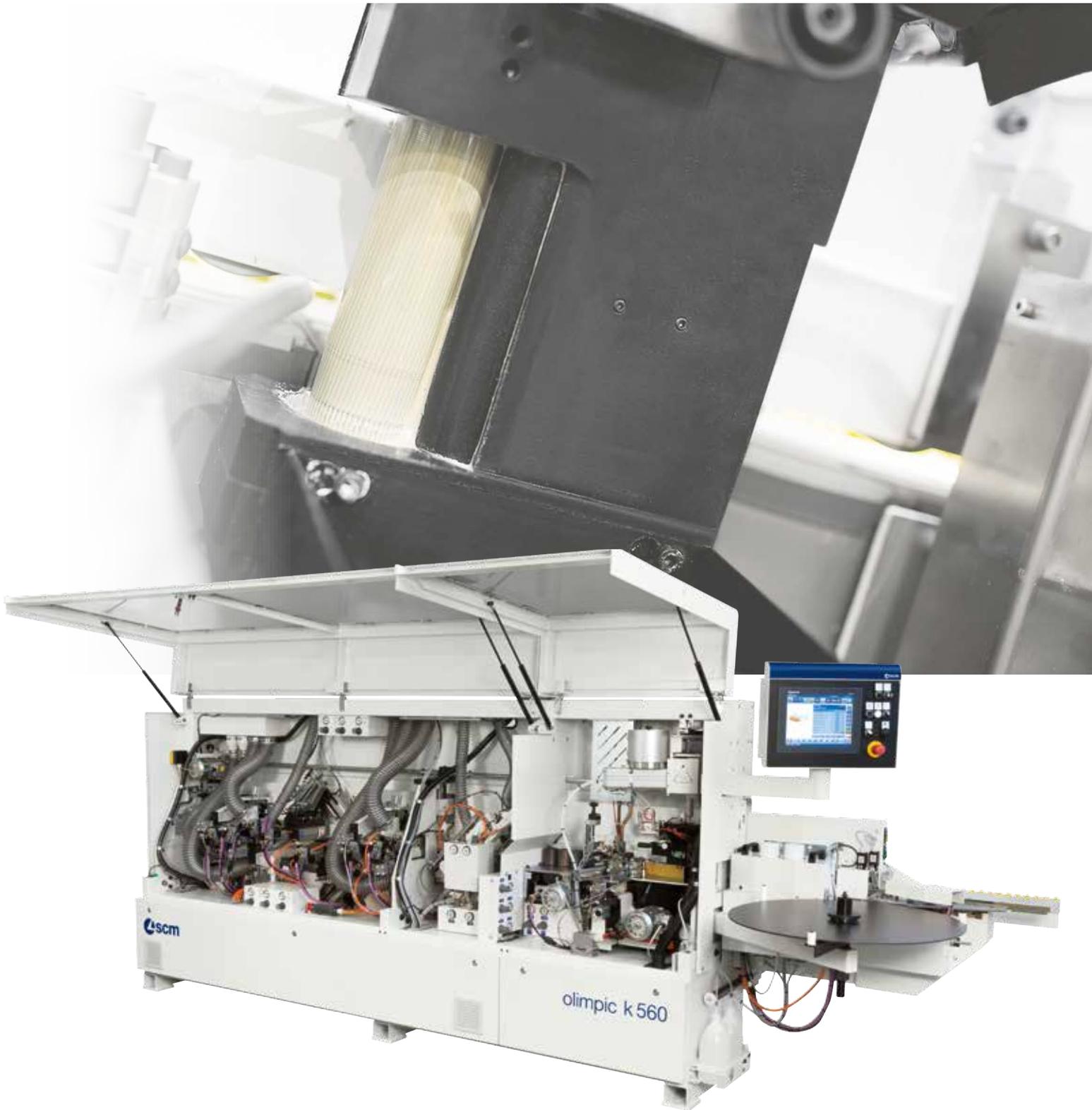
Cambio rápido de trabajo entre 2 diferentes radios, cantos finos y macizo realizado con la máxima precisión con la utilización de ejes controlados, permitiendo la mejor calidad de trabajo con cada tipo de tablero.



AIRFUSION: CERO LÍNEA DE UNIÓN

Sorprendente calidad de acabado obtenida con la tecnología Airfusion, que permite el canteado sin la utilización de cola, haciendo de esta manera invisible el punto de unión entre canto y tablero.

AirFusion
by 



olimpic k 560

grupos **operadores**



CONTROL STARTOUCH: UN "TOQUE" PARA UTILIZAR LA MÁQUINA

- Intuitivo y simple de utilizar por su gráfico personalizado y la modalidad touch
- Pantalla de gran tamaño (12") (opc.)
- Sencilla en la elección de los trabajos
- "TELESOLVE" (opc.) para diagnóstico y actualizaciones on-line



LECTOR CÓDIGO DE BARRAS

Ningún error con la llamada automática del programa (opc.).



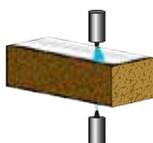
GRUPO RECTIFICADOR RT-V: UNA LÍNEA DE JUNCIÓN DEL CANTO PERFECTA

La óptima superficie para el encolado del canto se logra mediante **herramientas a diamante de gran diámetro (100 mm)** y al uso de 2 motores con rotación contrapuesta. Corrección del tablero regulable hasta 3 mm de espesor.



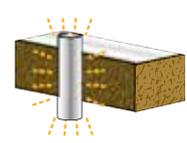
GRUPO ANTIADHERENTE AAR

Óptima limpieza del tablero con el líquido antiadhesivo nebulizado, que evita la adhesión de cola eventualmente sobrante sobre la superficie superior e inferior (opc.).



LÁMPARA CERÁMICA DE INFRARROJOS

Mejor adhesión de la cola con el calentamiento de la superficie a encolar (opc.).





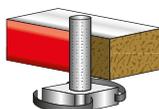
Grupo encolador VC 800

GRUPO ENCOLADOR: TODO LO QUE NECESITA PARA CANTEAR CON CALIDAD

Una serie completa de soluciones tecnológicamente avanzadas garantizan el encolado óptimo del canto en cualquier condición de trabajo.

DISPOSITIVO AIRFUSION:

“Cero” línea de unión obtenida con la tecnología Airfusion, que permite el canteado sin la utilización de cola, haciendo de esta manera invisible el punto de unión entre canto y tablero (opc.).



Depósito cola SGP

DEPÓSITO COLA SGP “SMART GLUE POT”:

Aplicación óptima de la cola obtenida gracias a la precisa regulación de la dosificación y al especial rodillo fresado con paso variable. La utilización de cola EVA y Poliuretánica es posible mediante el particular tratamiento antiadherente del depósito y por un sencillo y rápido cambio cola (opc.).

PREFUSOR COLA:

La mejor calidad de cola disponible en cada circunstancia, gracias al prefusor para cola EVA que permite tener siempre disponible cola nueva fundida en el interior del depósito (opc.).

AirFusion
by **scm**



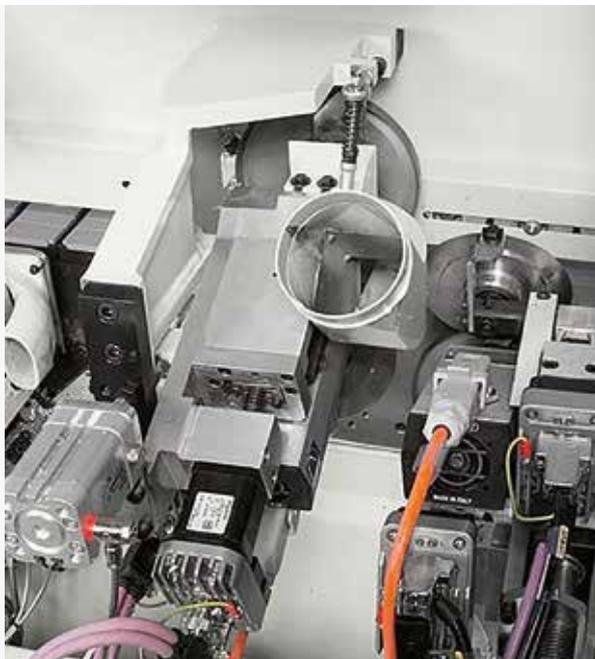
GRUPO RETESTADOR K/SEL: UN CORTE SIEMPRE PERFECTO:

Óptimo acabado en el corte del canto en todos los trabajos, mediante el deslizamiento del grupo sobre guías prismáticas sin juegos y la inclinación automática de las sierras (opc.).



olimpic k 560

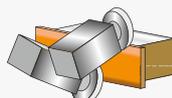
grupos **operadores**



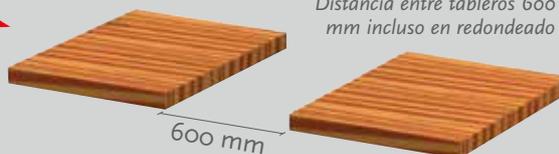
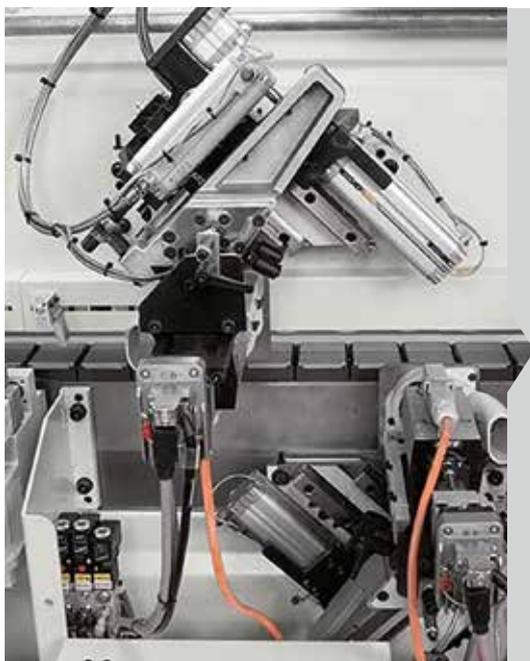
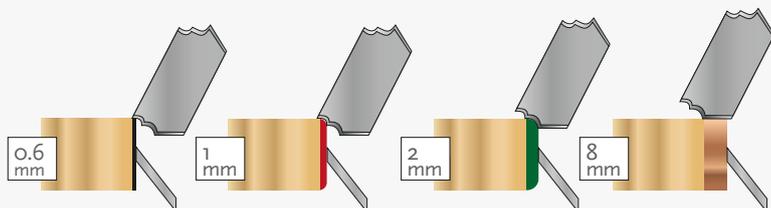
Refilador R-HP

GRUPO REFILADOR: CAMBIO RAPIDO DE TRABAJO

Posibilidad de trabajar de hasta **2 diferentes cantos con radio (R-HP)**, diferentes cantos finos y macizo con regulación automática del grupo realizado por 4 ejes a CN o posicionamientos neumáticos.



Refilador R-K



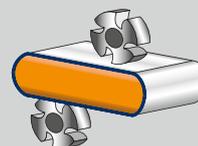
Distancia entre tableros 600 mm incluso en redondeado

600 mm

REDONDEADOR ROUND X: PRODUCTIVIDAD Y CALIDAD CON LA TECNOLOGÍA DE 2 MOTORES

Las características del grupo permiten redondear y refilar el canto al mismo tiempo.

Las dos operaciones juntas en un único grupo, con una distancia de trabajo entre los tableros de 600 mm, permiten **cantar los tableros** en menos espacio y en menor tiempo.

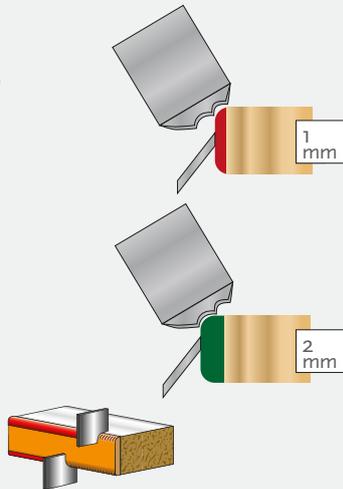




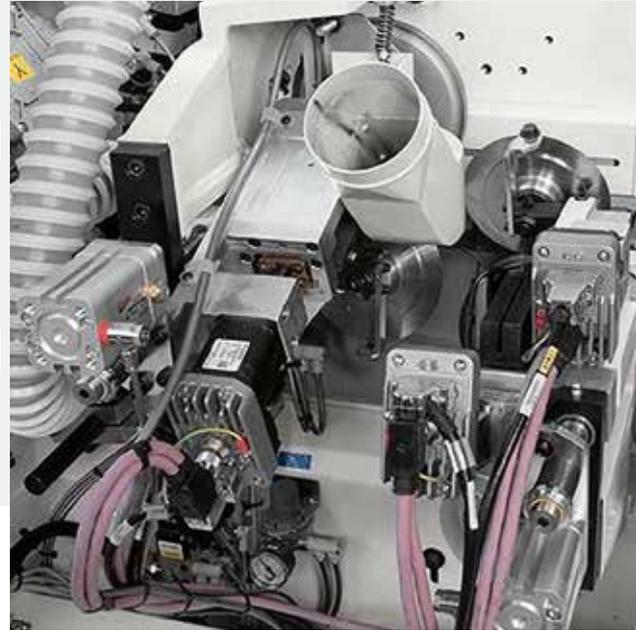
Grupo rascador RAS/K

GRUPO RASCADOR: RADIO PERFECTO CON CANTOS PLÁSTICOS

Excelente acabado de los cantos plásticos gracias a la eliminación de las manchas dejadas por las herramientas del refilador. Posibilidad de trabajar con 2 diferentes radios con regulación automática realizado por 4 ejes a CN (RAS-HP).

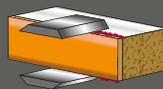


Grupo rascador RAS-HP



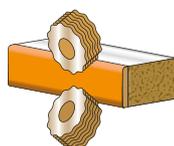
GRUPO RASCACOLA RC-V: PERFECTA LÍNEA DE UNIÓN

Elimina eventuales excesos de cola en la unión canto/tablero. Permite el desbaste de excedentes de cantos plásticos (0,1 mm para cantos hasta 1 mm) (opc.).
- Aspiración cola y virutas



GRUPO CEPILLOS

Limpeza del tablero y abrillantado del canto (opc.).



COPIADORES NESTING

Óptimo acabado de tableros con agujeros para bisagras en el lado superior, gracias al copiador con 3 puntos de apoyo giratorios (disponible para R-HP y RAS-HP).

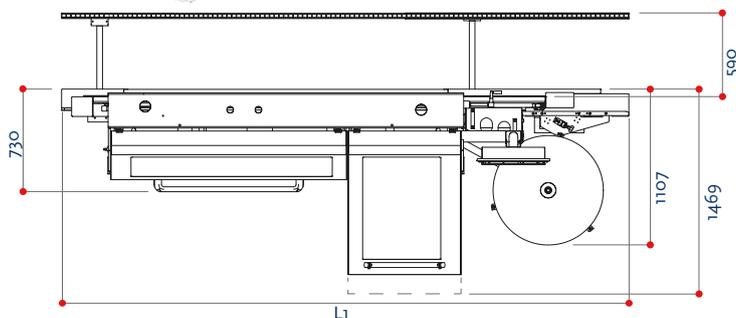


olimpic k 560

datos técnicos y configuraciones

OLIMPIC K 560

dimensiones



Composición	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Longitud - L1 (mm)	3987	4167	4587	4767

Niveles de emisión sonora máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN ISO 18217:2015. Presión acústica en trabajo 80 dbA (medida según la norma EN ISO 11202, incertidumbre K = 4 dB) Potencia acústica en trabajo 96 dbA (medida según la norma EN ISO 3746, incertidumbre K = 4 dB) Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión de sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.

OLIMPIC K 560

las soluciones disponibles

E HP E		1S	1/2							
T-E HP T-E		1S	1/2							
ER2 HP ER2	1S	1/2								
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2								
LOS GRUPOS OPCIONALES	1S	→		1/2	→					



MENOS CONSUMO = MENOS COSTE = MAYOR COMPETITIVIDAD

SavEnergy permite utilizar la energía sólo cuando es necesaria activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias, permaneciendo automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar (opc.).

LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas



En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR
Y COMPONENTES
TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES
DE HIERRO



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365754B