

olimpic k 560

bordatrice automatica



olimpic k 560

bordatrice automatica

Performante e versatile, Olympic k 560 è concepita per l'azienda che ha l'esigenza di produrre numerosi pannelli al giorno anche diversi tra loro.

Olympic k 560 dispone di numerose soluzioni che garantiscono sempre la migliore lavorazione su ogni tipo di pannello.



OLIMPIC		K 560
Spessore pannello	mm	8 - 60
Spessore bordo	mm	0,4 - 3 (opz. 8)
Velocità di avanzamento	m/min	12 / 18
Aria compressa	bar	6



-  taglio
-  **bordatura**
-  fora-fresatura
-  calibratura-levigatura
-  assemblaggio

olimpic k 560

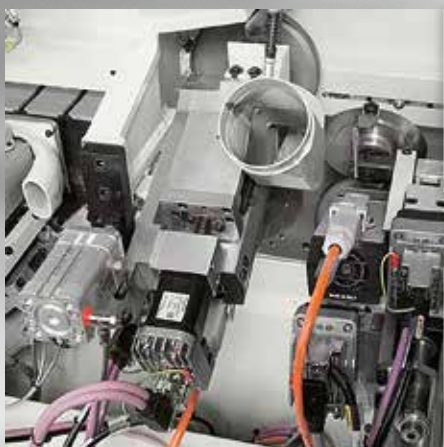
vantaggi tecnologici



toptech

VASCA COLLA SGP (SMART GLUE POT): UN PERFETTO FILO COLLA CON UTILIZZO DI COLLA EVA E POLIURETANICA

Filo colla ottimale ottenuto grazie alla precisa regolazione del dosaggio ed allo speciale rullo con zigrinatura a passo variabile. Utilizzo di colla EVA e Poliuretanicata reso possibile dal particolare trattamento antiaderente della vasca e da un semplice e veloce cambio colla.



GRUPPI OPERATORI "MULTIEDGE": PER OGNI PANNELLO LA MIGLIORE REGOLAZIONE

Rapido cambio di lavorazione tra 2 diversi raggi, bordi sottili e massello eseguita con la massima precisione con l'utilizzo di assi controllati, consentendo la migliore qualità di lavorazione con ogni tipo di pannello.



AIRFUSION: ZERO LINEA DI GIUNZIONE

Sorprenente qualità di finitura ottenuta con la tecnologia **AirFusion**, che consente la bordatura senza l'utilizzo di colla, rendendo in questo modo invisibile il punto di giunzione tra bordo e pannello.

AirFusion
by **scm**



olimpic k 560

gruppi operatori



CONTROLLO STARTOUCH: UN TOCCO PER L'UTILIZZO DELLA MACCHINA

- Intuitivo e semplice da utilizzare per la sua grafica personalizzata e la modalità touch
- Display di grandi dimensioni (12") (opz.)
- Semplice nella scelta delle lavorazioni
- "TELESOLVE" (opz.) per diagnosi ed aggiornamenti on line



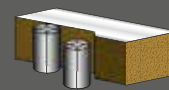
LETTORE CODICI A BARRE

Nessun errore con il richiamo automatico del programma (opz.).



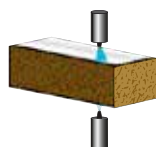
GRUPPO RETTIFICATORE RT-V: UNA LINEA DI GIUNZIONE BORDO PERFETTA

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ad **utensili al diamante di grande diametro (100 mm)** ed all'utilizzo di 2 motori a rotazione contrapposta. Rettifica del pannello regolabile fino a 3 mm di spessore.



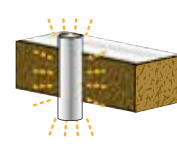
GRUPPO ANTIADESIVIZZANTE AAR

Ottima pulizia del pannello con lo spruzzo del liquido antiadesivo, che impedisce l'adesione di eventuali esuberi di colla sulle superfici superiore ed inferiore (opz.).



LAMPADA CERAMICA AD INFRAROSSI

Migliore aderenza della colla con il riscaldamento della superficie da incollare (opz.).





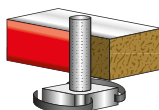
Gruppo incollaggio VC 800

**GRUPPO INCOLLAGGIO:
TUTTO CIÒ CHE SERVE PER BORDARE
CON QUALITÀ**

Una serie completa di soluzioni tecnologicamente avanzate garantiscono l'ottimale incollaggio del bordo in ogni condizione di lavoro.

DISPOSITIVO AIRFUSION:

"Zero" linea di giunzione ottenuta con la tecnologia Airfusion, che consente la bordatura senza l'utilizzo di colla, rendendo in questo modo invisibile il punto di giunzione tra bordo e pannello (opz.).



Vasca colla SGP

VASCA COLLA SGP "SMART GLUE POT":
Filo colla ottimale ottenuto grazie alla precisa regolazione del dosaggio ed allo speciale rullo con zigrinatura a passo variabile. **Utilizzo di colla EVA e Poliuretanic**a reso possibile dal particolare trattamento antiaderente della vasca e da un semplice e veloce cambio colla (opz.).

PREFUSORE COLLA:

La migliore qualità della colla disponibile in ogni circostanza, grazie al prefusore per colla EVA che consente di avere sempre disponibile colla nuova fusa all'interno della vasca (opz.).

AirFusion
by **scm**



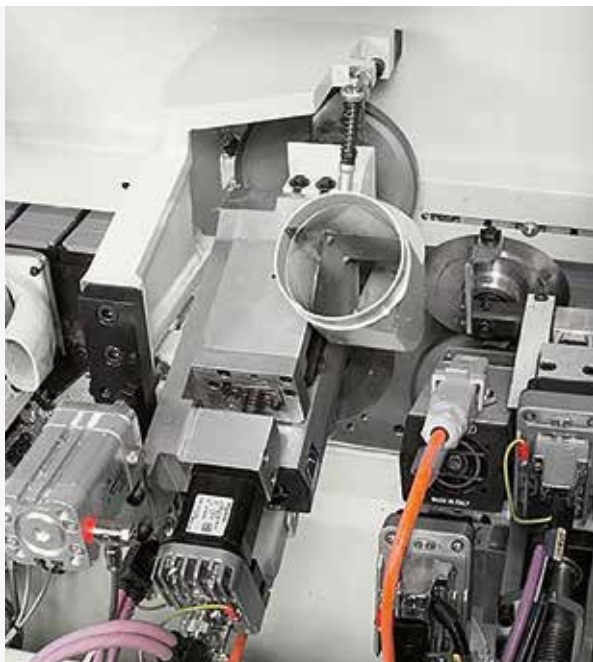
**GRUPPO INTESATORE K/SEL:
UN TAGLIO SEMPRE PERFETTO**

Finitura ottimale nel taglio del bordo in tutte le lavorazioni, mediante lo scorrimento del gruppo su guide prismatiche prive di giochi e l'inclinazione automatica delle lame (opz.).



olimpic k 560

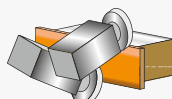
gruppi operatori



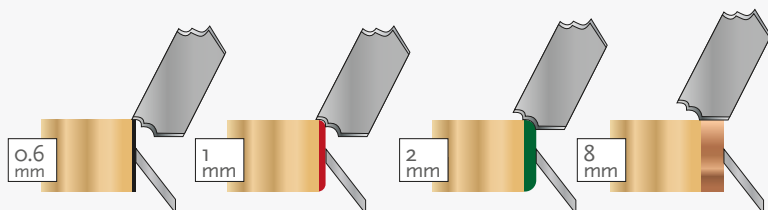
Refilatore R-HP

GRUPPO REFILATORE: VELOCE CAMBIO DI LAVORAZIONE

Possibilità di lavorare fino a **2 diversi bordi con raggio (R-HP)**, diversi bordi sottili e massello con regolazione automatica del gruppo eseguita con 4 assi a CN o posizionamenti pneumatici.



Refilatore R-K

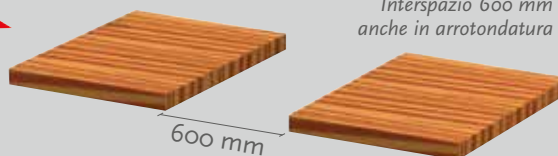
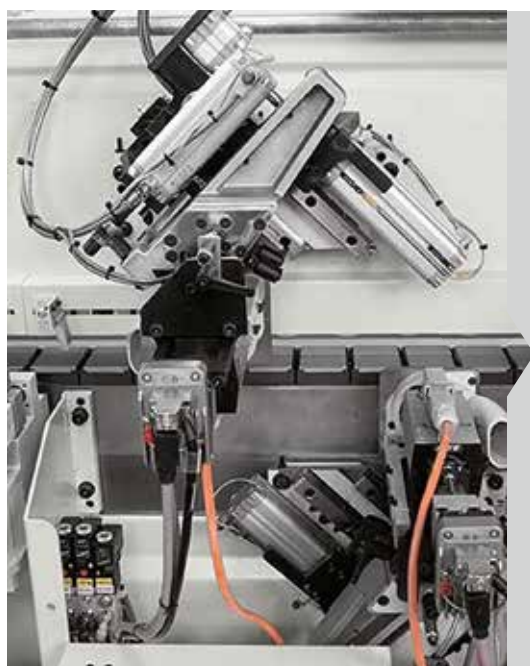


0.6 mm

1 mm

2 mm

8 mm



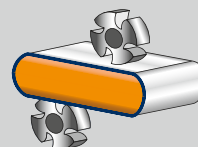
Interspazio 600 mm
anche in arrotondatura

600 mm

GRUPPO ARROTONDATORE ROUND X: PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ CON LA TECNOLOGIA A 2 MOTORI

Le caratteristiche del gruppo permettono la contemporanea possibilità di arrotondare e refile il bordo.

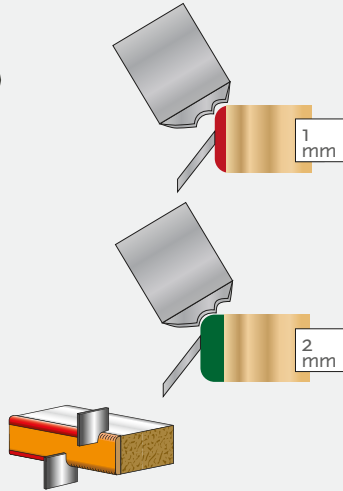
Le due operazioni unite in un solo gruppo, consentono di occupare minor spazio, ed unite ad una distanza di lavoro tra pannelli di soli **600 mm**, consentono la **bordatura dei pannelli in minor tempo**.



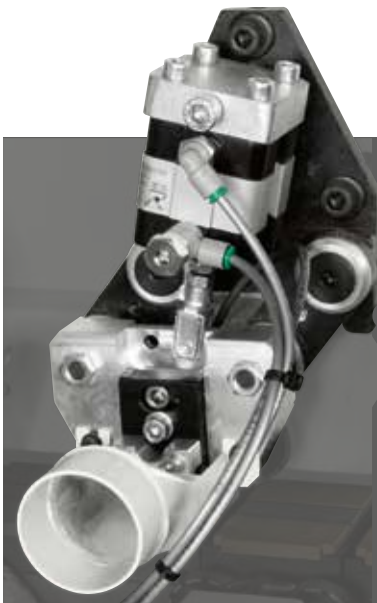
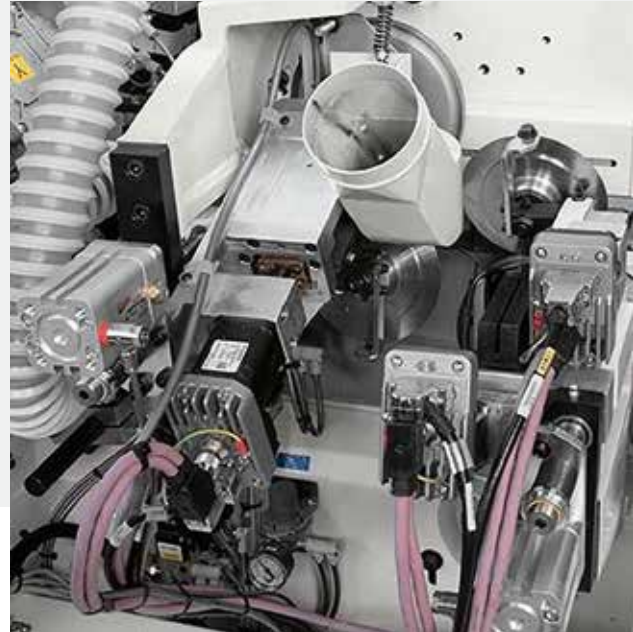


Raschiabordo RAS/K

**GRUPPO RASCHIABORDO:
RAGGIO PERFETTO CON BORDI PLASTICI**
Ottima finitura dei bordi plastici grazie alla completa eliminazione delle tacche lasciate dagli utensili durante la refilatura. Possibilità di lavorare con **2 diversi raggi** con la regolazione automatica eseguita da 4 assi a CN (RAS-HP).

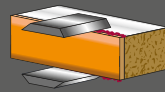


Raschiabordo RAS-HP



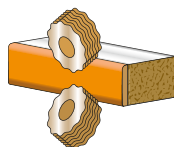
**GRUPPO RASCHIACOLLA RC-V:
PERFETTA LINEA DI GIUNZIONE**

Elimina eventuali esuberi di colla nella giunzione bordo/pannello. Permette di asportare eccedenze di bordi plastici (0,1 mm per bordi fino a 1 mm) (opz.).
- Aspirazione della colla e sfrido



GRUPPO SPAZZOLE

Pulitura del pannello e lucidatura del bordo (opz.).



COPIATORI NESTING

Finitura ottimale di pannelli con fori per ferramenta sul lato superiore del pannello, grazie ai 3 punti di appoggio girevoli (disponibile per R-HP e RAS-HP).

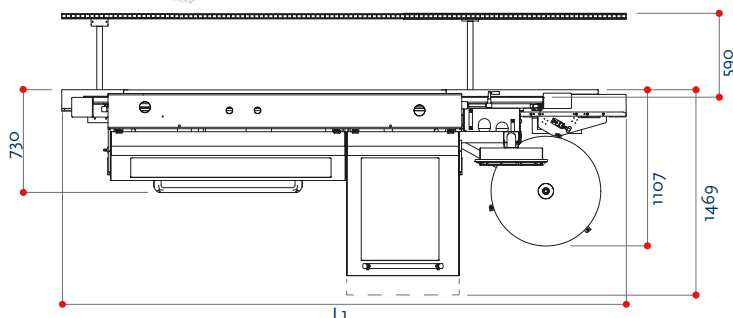


olimpic k 560

dati tecnici e **configurazioni**

OLIMPIC K 560

dimensioni



Composizione	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Lunghezza - L1 (mm)	3987	4167	4587	4767

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 18217:2015. Pressione acustica in lavorazione 80 dbA (misurata secondo EN ISO 11202, incertezza K = 4 dB). Potenza acustica in lavorazione 96 dbA (misurata secondo EN ISO 3746, incertezza K = 4 dB). Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

OLIMPIC K 560

le soluzioni disponibili

E HP E		1S	1/2							
T-E HP T-E		1S	1/2							
ER2 HP ER2	1S	1/2								
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2								
I GRUPPI OPZIONALI	1S	→	1/2	→						



MENO CONSUMI = MENO COSTI = MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

SavEnergy permette di usare l'energia solo quando serve facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare (opz.).

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

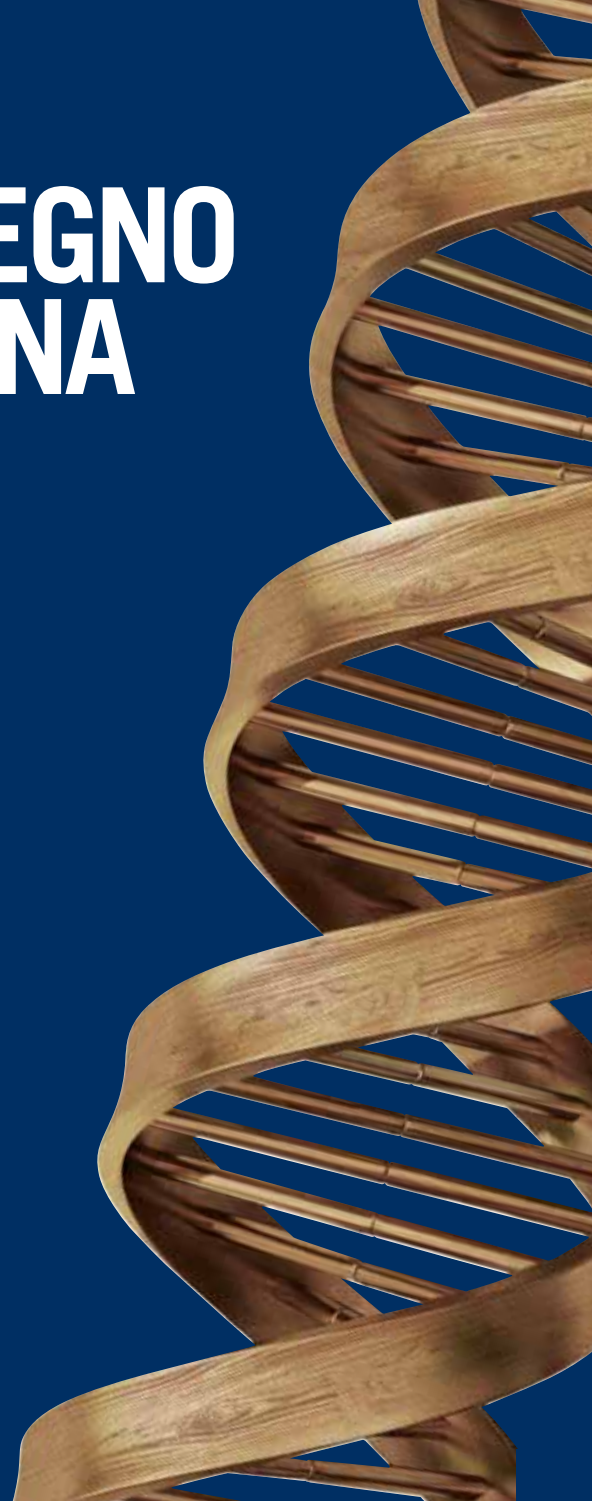
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365405B