



olimpic k 600

Automatische **Kantenanleimmaschine**

olimpic k 600

Automatische **Kantenanleimmaschine**

Produktiv und kompakt die neue Olympic k 600 ist die ideale Kantenanleimmaschine für Betriebe, die viele und auch unterschiedliche Platten bearbeiten müssen. Diese Maschine ist konzipiert und ausgelegt für hohe Durchlaufleistungen und Produktivität.



OLIMPIC

Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (Opt. 8)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11/16
Betriebsdruckluft	bar	6

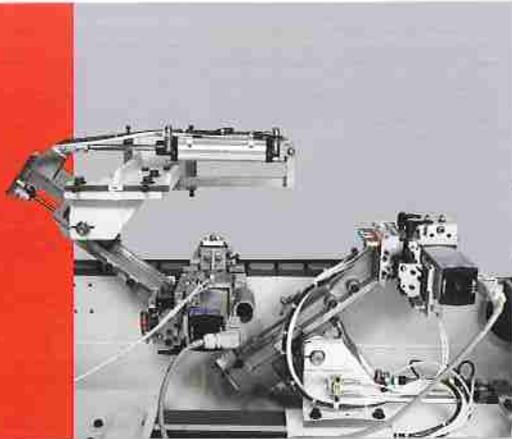
K 600

Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (Opt. 8)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	11/16
Betriebsdruckluft	bar	6

- Zuschnitt
- Kantenanleimen**
- Bohren und Fräsen
- Kalibrieren und Feinschleifen
- Montage

olimpic k 600

Technologische Vorteile



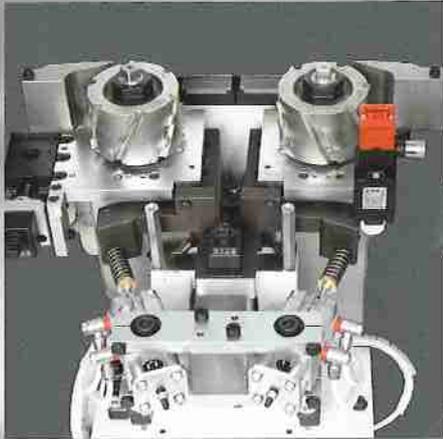
toptech

ROUND 2M:

EXTREM HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT MIT DER 2-MOTOREN TECHNOLOGIE

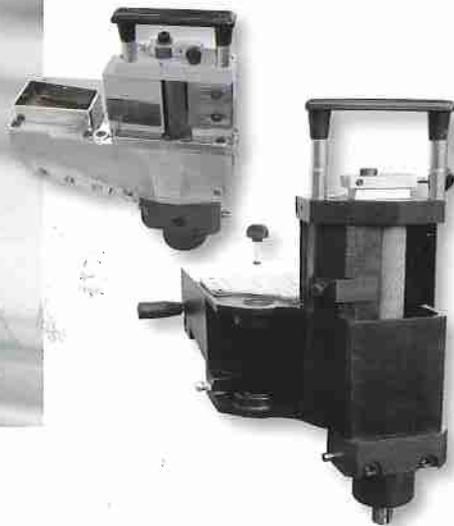
Die Merkmale des Eckenabrundaggregats (SCM Patent) ermöglichen sowohl das gleichzeitige Eckenabrunden als auch das Bündigfräsen.

Die zwei Arbeitsgänge, mit nur einem Aggregat ausgeführt, ermöglichen eine deutliche Platzreduzierung und damit auch **schnellere Durchlaufzeiten** und eine **höhere Produktivität**.



VORFRÄSAGGREGAT RT-E EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

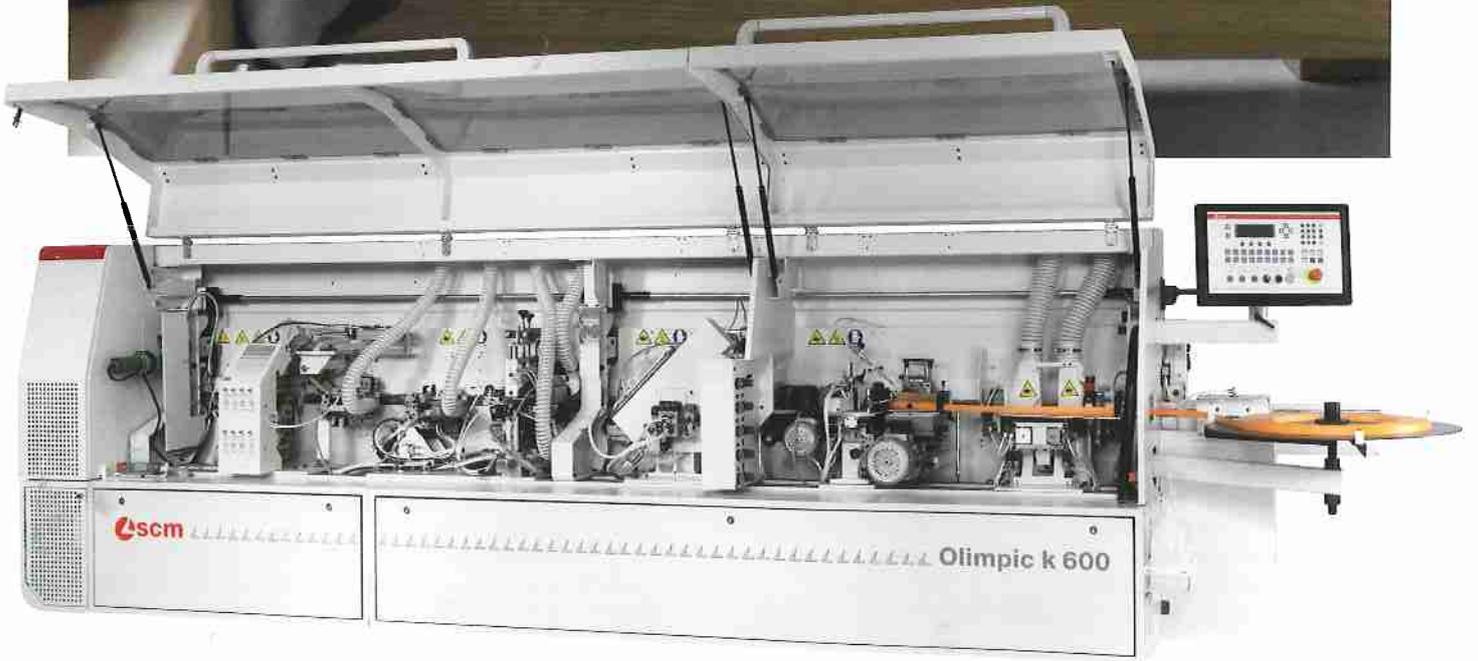
Das Aggregat gewährleistet eine optimale Leimauftragsfläche dank des Einsatzes von vorderen Tastrollen (Option), die eine **gleichmäßige Spanabnahme** über die gesamte Werkstücklänge sichern und die Werkstückgeometrie unverändert erhalten.



LEIMBEHÄLTER VC/6

LEIMWECHSEL IN WENIGEN SEKUNDEN

Der Einsatz von **verschiedenen Leimsorten** ist dank des praktischen Systems "Fastlock" welches für ein Schnellwechsel des Leimbehälters mit wenigen Handgriffen sorgt, **schnell und problemlos durchführbar**. Es sind keine weitere Einstellungen erforderlich nach dem Leimbehälterwechsel.



olimpic k 600

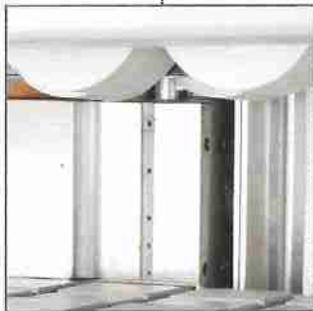
Arbeitsaggregate



ORION II0 STEUERUNG

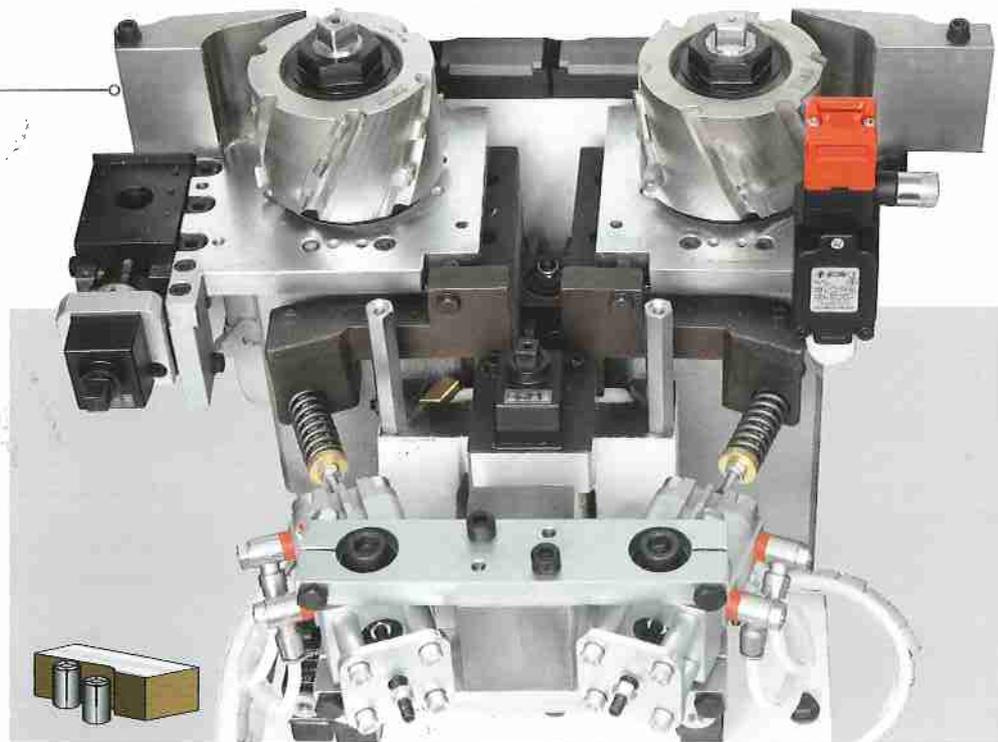
Die fehlerfreie Bedienung der Maschine wird durch das Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet, wo man die Hauptfunktionen auf einfacher und intuitiver Weise verwalten kann.

- Display mit großen, gut sichtbaren Symbolen
- Möglichkeit, bis zu 60 Arbeitsprogramme zu speichern



BLASDÜSEN ZUR REINIGUNG DER WERKSTÜCKE

Die Reinigung der Werkstückkante gewährleistet eine optimale Haftung des Leims



VORFRÄSAGGREGAT RT-E: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

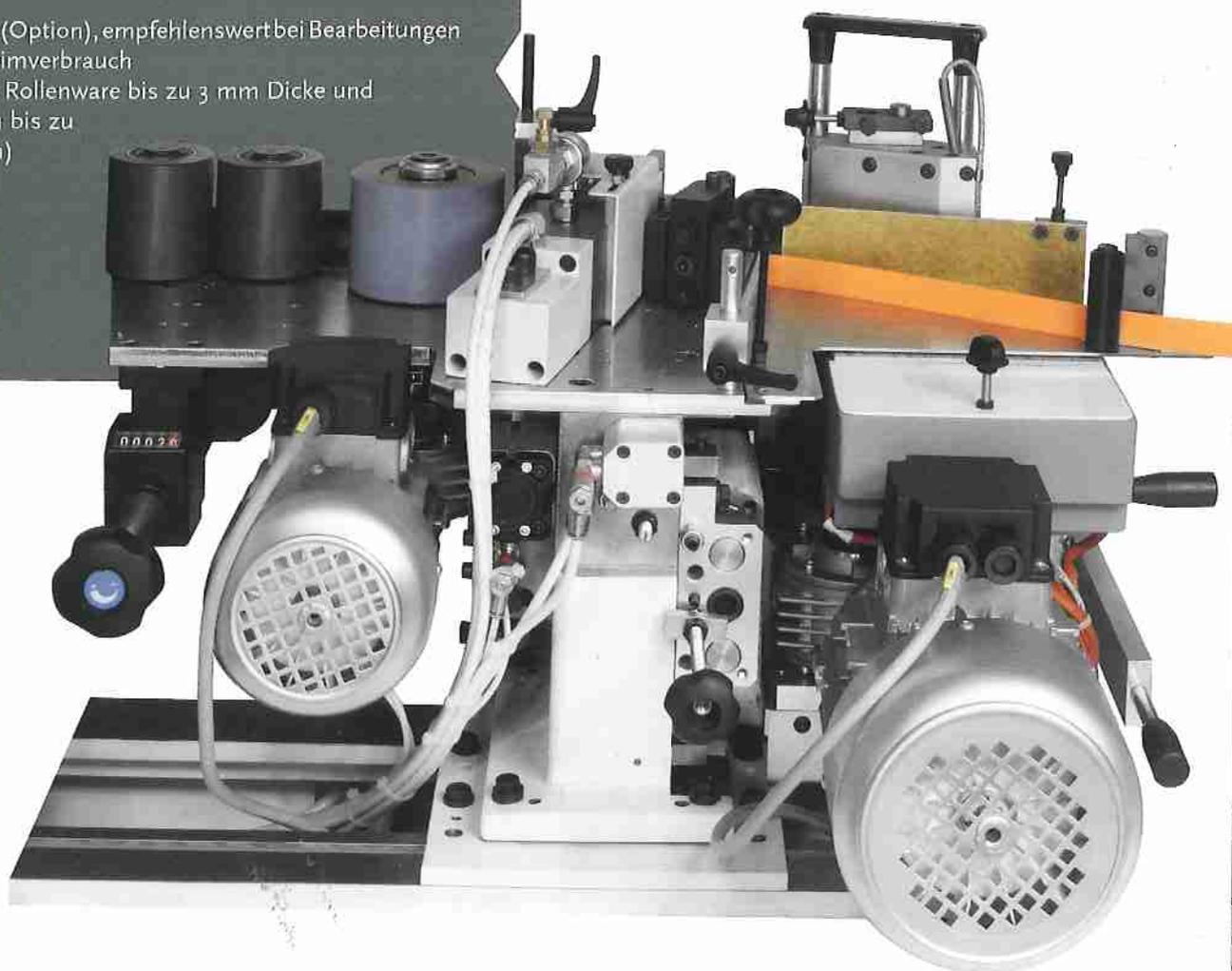
Das Aggregat gewährleistet eine optimale Leimauftragsfläche dank des Einsatzes von vorderen Tastrollen (Option), die eine gleichmäßige Spanabnahme über die gesamte Werkstücklänge sichern und die Werkstückgeometrie unverändert erhalten

- Hochleistung Absaughauben ED-SYSTEM

LEIMAGGREGAT VC/6: PERFEKTES KANTENANLEIMEN

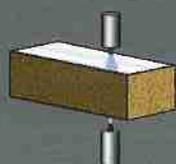
Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen bei allen Materialien wird durch die besondere Leimauftragswalze gewährleistet.

- Vorschmelzer (Option), empfehlenswert bei Bearbeitungen mit hohem Leimverbrauch
- Anleimen von Rollenware bis zu 3 mm Dicke und Streifenkanten bis zu 8 mm (Option)



ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR (OPTION)

Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert.



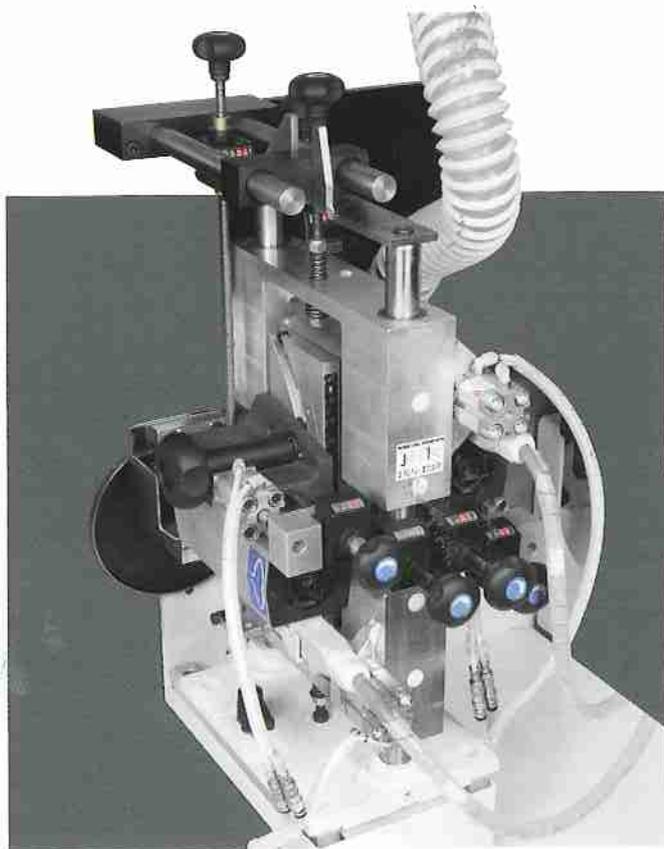
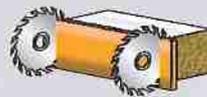
olimpic k 600

Arbeitsaggregate



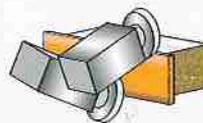
KAPPAGGREGAT K/SEL: IMMER EINE OPTIMALE PRÄZISION BEIM ENDKAPPEN

Optimale Schnittqualität bei allen Bearbeitungen mit Positionierung des Aggregats auf Prismenführungen und automatischer Schrägstellung der Sägeblätter (Option).



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT RI/100 : HOHE PRÄZISION UND VIELSEITIGKEIT

Optimale Endbearbeitung der Kante dank der soliden schwingungsfreien Struktur.
Schneller und einfacher Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Radiuskanten und Massivholz mit dem "Kit für 3 Positionen" (Option)



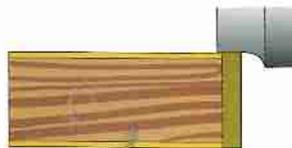
KIT MIT 3 VERSTELLUNGEN (OPTION)



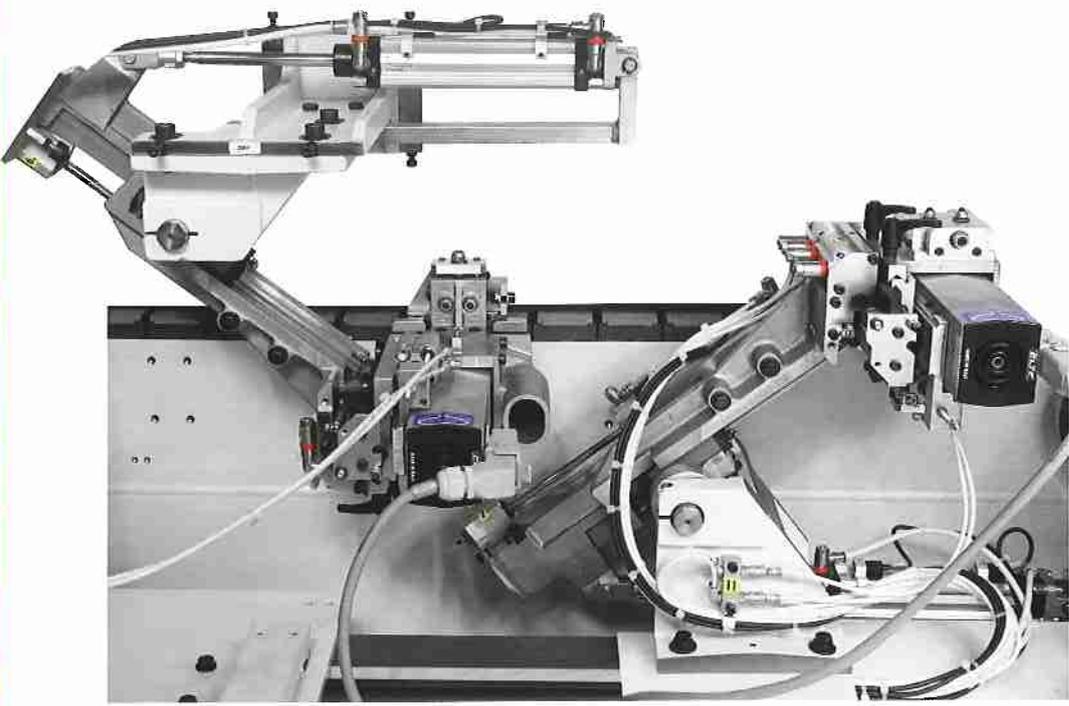
Dünnkante



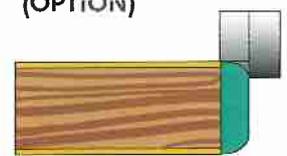
Radiuskante



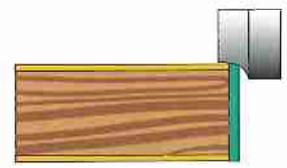
Massivholz



KIT MIT 2 VERSTELLUNGEN (OPTION)

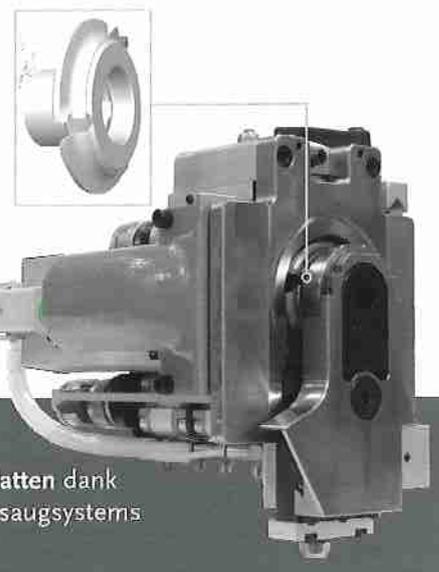


Radiuskante



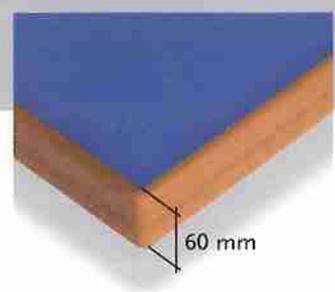
Dünnskante

ROUND 2M:
EXTREM HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT MIT DER 2-MOTOREN TECHNOLOGIE
Die Merkmale des Eckenabrundaggregats (Scm Patent) ermöglichen sowohl das gleichzeitige Eckenabrunden als auch das Bündigfräsen. Die zwei Arbeitsgänge, mit nur einem Aggregat ausgeführt, ermöglichen eine deutliche Platzreduzierung und damit auch **schnellere Durchlaufzeiten und eine höhere Produktivität.**

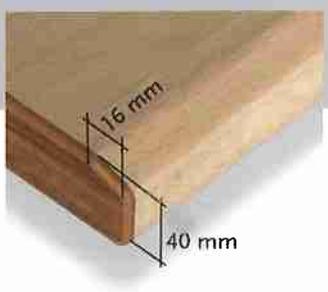


Garantiert **saubere Platten** dank des Hochleistungsabsaugsystems mit "ED-SYSTEM"

BEISPIELE VON BEARBEITUNGEN AUSFÜHRBAR MIT DEM ROUND AGGREGAT MIT 2 MOTOREN

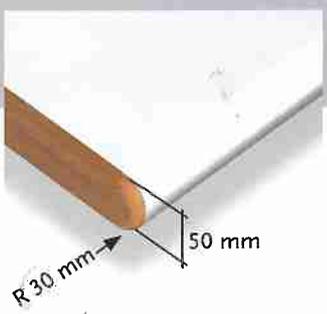


60 mm



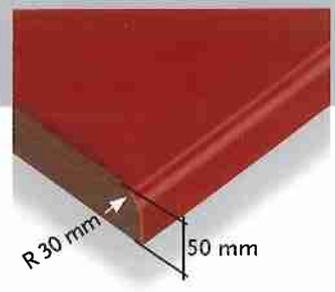
16 mm

40 mm



R 30 mm

50 mm



R 30 mm

50 mm

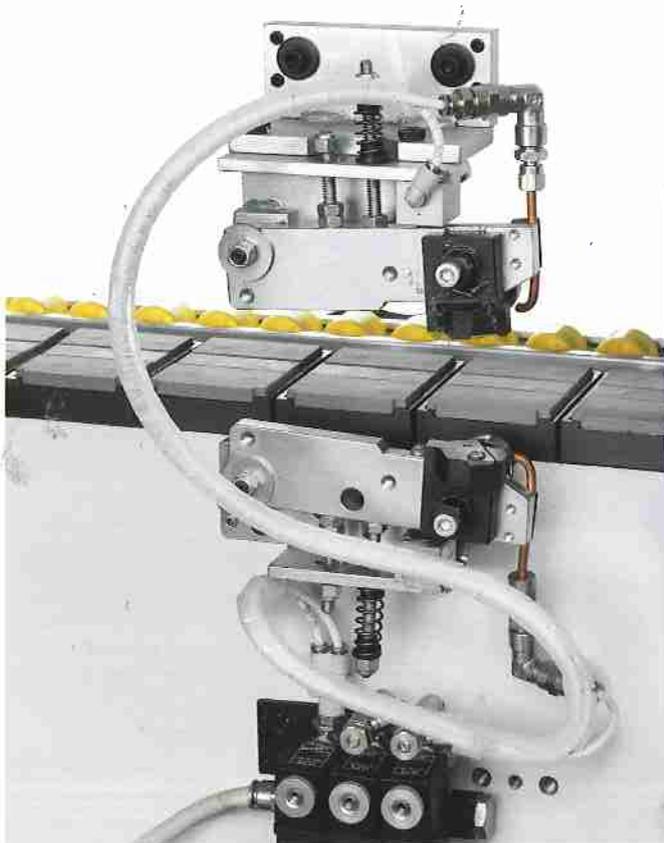
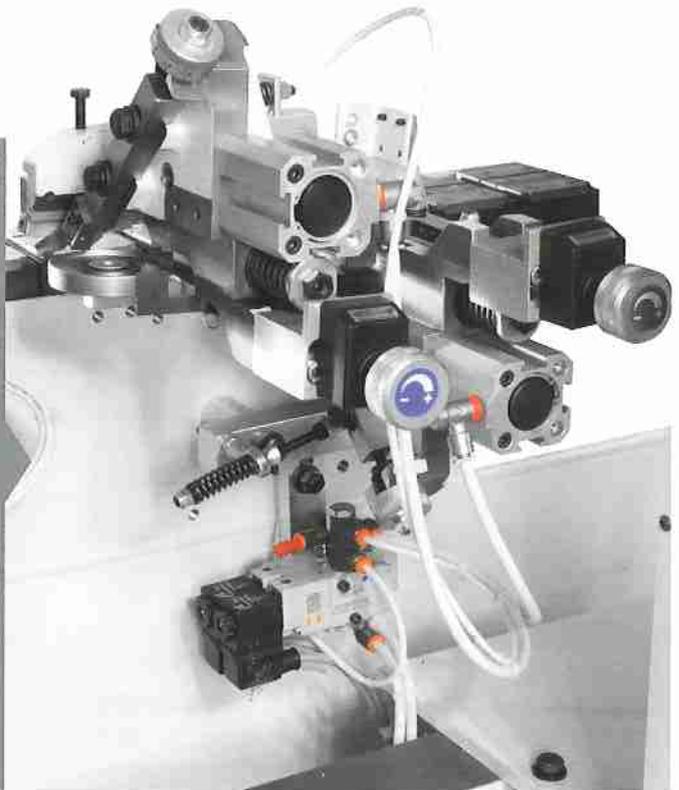
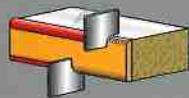
olimpic k 600

Arbeitsaggregate

ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS/K : PERFEKTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS

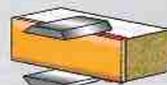
Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate. Somit werden höchste Kantenansprüche erfüllt.

- Absaugsystem komplett mit Spänefangkasten (Option)



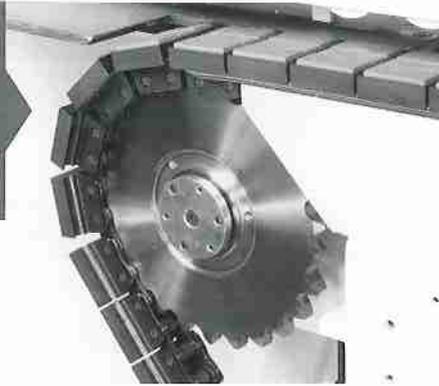
FLÄCHENZIEHKLINGE RCL (OPTION)

Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten



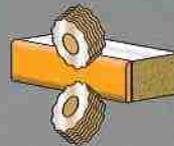
PLATTENVORSCHUBSYSTEM

Besserer geradliniger Vorschub und optimales Führen der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (1-1/4").



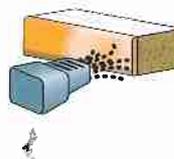
SCHWABELAGGREGAT (OPTION)

Zum Reinigen und Polieren der Plattenkanten



HEIZVORRICHTUNG (OPTION)

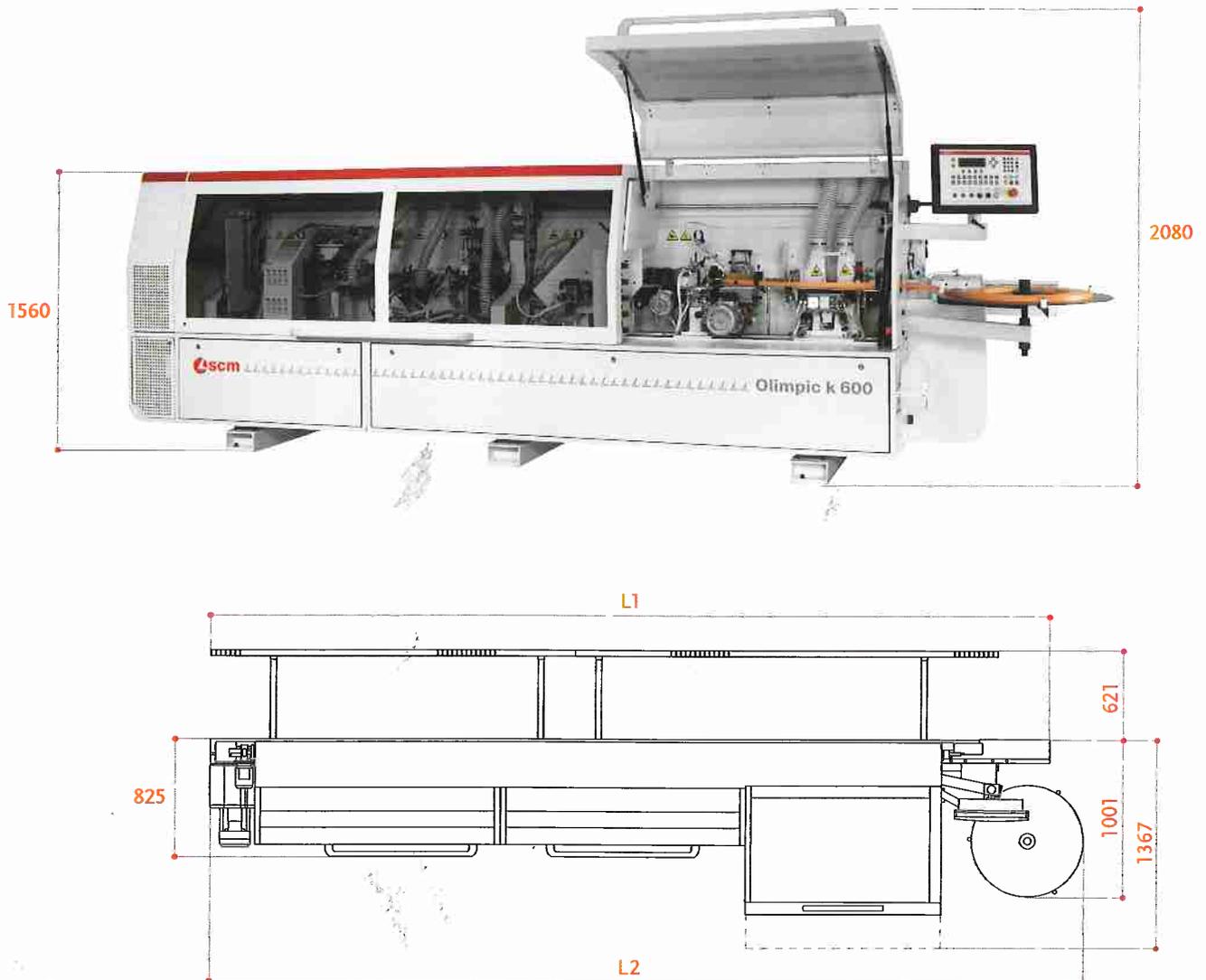
Zur Reaktivierung der Farbe von PVC/ABS-Kanten



olimpic k 600

OLIMPIC K 600

Abmessungen



MASCHINENLÄNGE

Ausführung		E	ER2	T-ERL
Länge - L1	mm	3635	4635	5035
Länge - L2	mm	3873	4873	5273

OLIMPIC K 600

Verfügbare Lösungen

E	1F	1/2						
ER2	1F	1/2						
T-ERL	1F	1/2						
ARBEITSAGGREGATE AUF ANFRAGE	1F	→		1/2	→			
						Option A	Option B	

OLIMPIC K 600

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen:		KANTENANLEIMEN (Norm gemäß: EN 1218-4:2004+A2:2009)*			
		Hinweisnorm	Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit 68,27%)	Kantenanleimen	
Lop: Akustischer Schallpegel am Bedienerplatz dB(A) und Spitzenwert [dB(C)]	Bedienerplatz			VSA	LAV
	Einlauf	UNI EN ISO 11202:97	≤ 4.0 [dB(A)]	75.3	77.5 [102.0]
	Auslauf			76.5	78.5 [100.8]
Lw: Ausgesendeter akustischer Schallpegel dB(A)re 1pW [mW(A)]		ISO 3746-95	≤ 4.0 [dB(A)]	91.9 [1.5]	93.6 [2.3]

DER MAXIMALE WERT DES AKUSTISCHEN SCHALLPEGELS IST NIEDRIGER ALS 130 DB(C)

VSA= Im Leerlauf und ohne Absaugung

LAV= Im Betrieb

Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
rem
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
delmac
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

1 Große Unternehmensgruppe
18 Produktionsstätte
30 Namen und Marken
21 Tochtergesellschaften und Niederlassungen
in den Exportmärkten
Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
70% Exportanteil
350 Vertretungen und Vertriebspartner
365 Eingetragene Patente
500 Servicetechniker
3.000 Qm Ausstellungsräume
10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen
und professionelle Maschinen pro Jahr
240.000 Qm Produktionsfläche



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Kompetenter Partner weltweit
für alle Bereiche der modernen
Holzbearbeitung



scm  **group**

SCM GROUP SPA SCM - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel: +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0059971A