

# scm



Centri di lavoro  
per la foratura-fresatura a CNC

Centros de  
taladrado-fresado con CNC

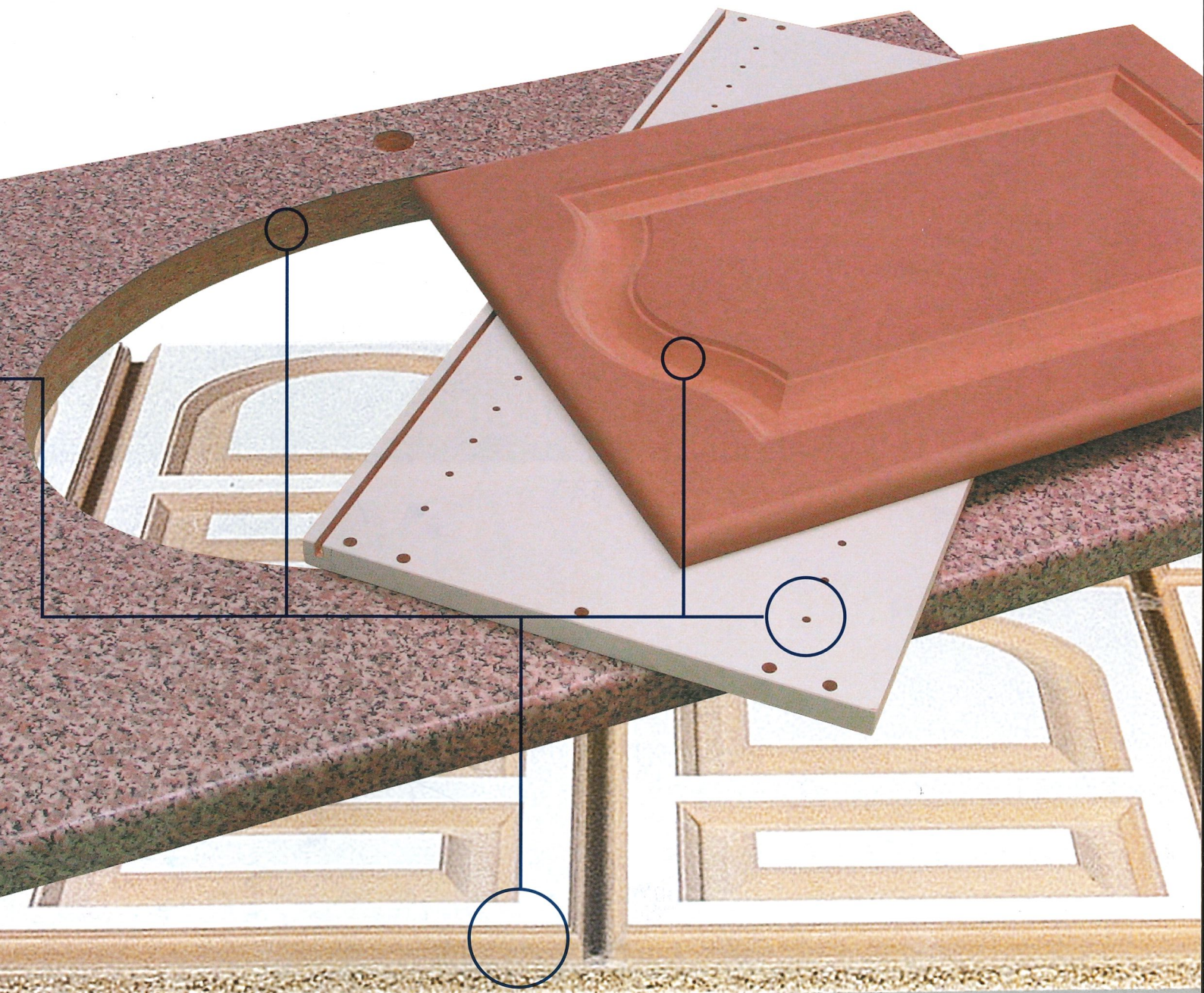
## Pratic 48 NST



 **scm**

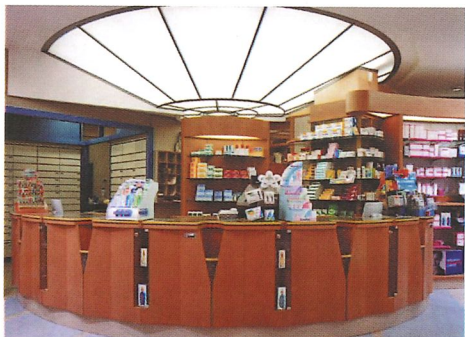
Alta tecnologia per ogni lavorazione

Alta tecnología para cualquier trabajo



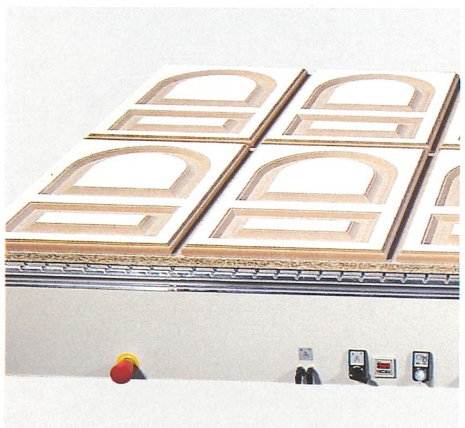
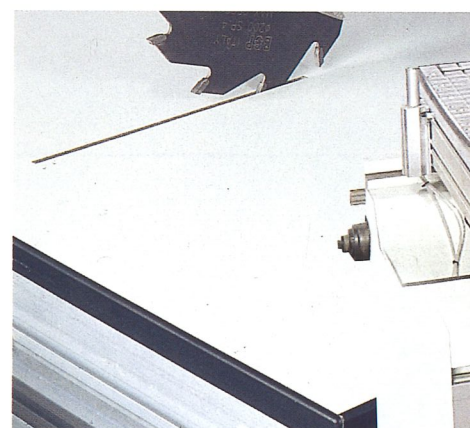
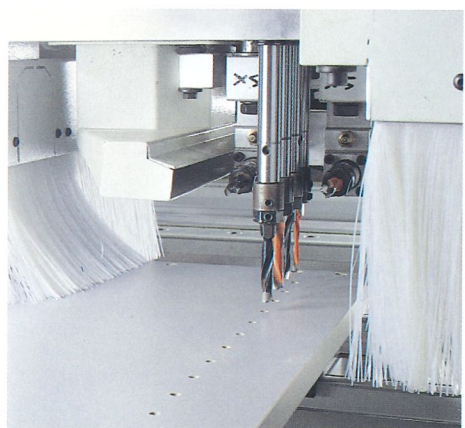


Ambiente realizzato da "Ernesto Meda"  
Decoración realizada por "Ernesto Meda"



Ambiente realizzato da "Rossi Dimension"  
Decoración realizada por "Rossi Dimension"

Massima ottimizzazione dell'area di lavoro  
Máxima optimización del área de trabajo



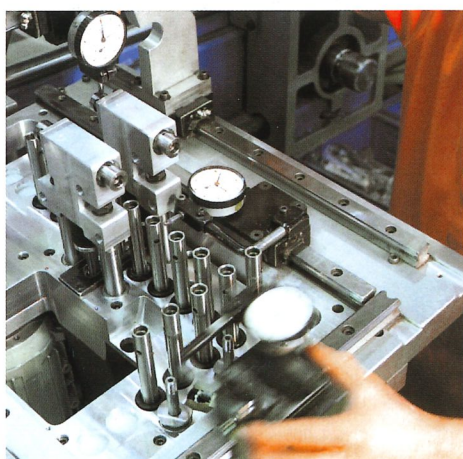
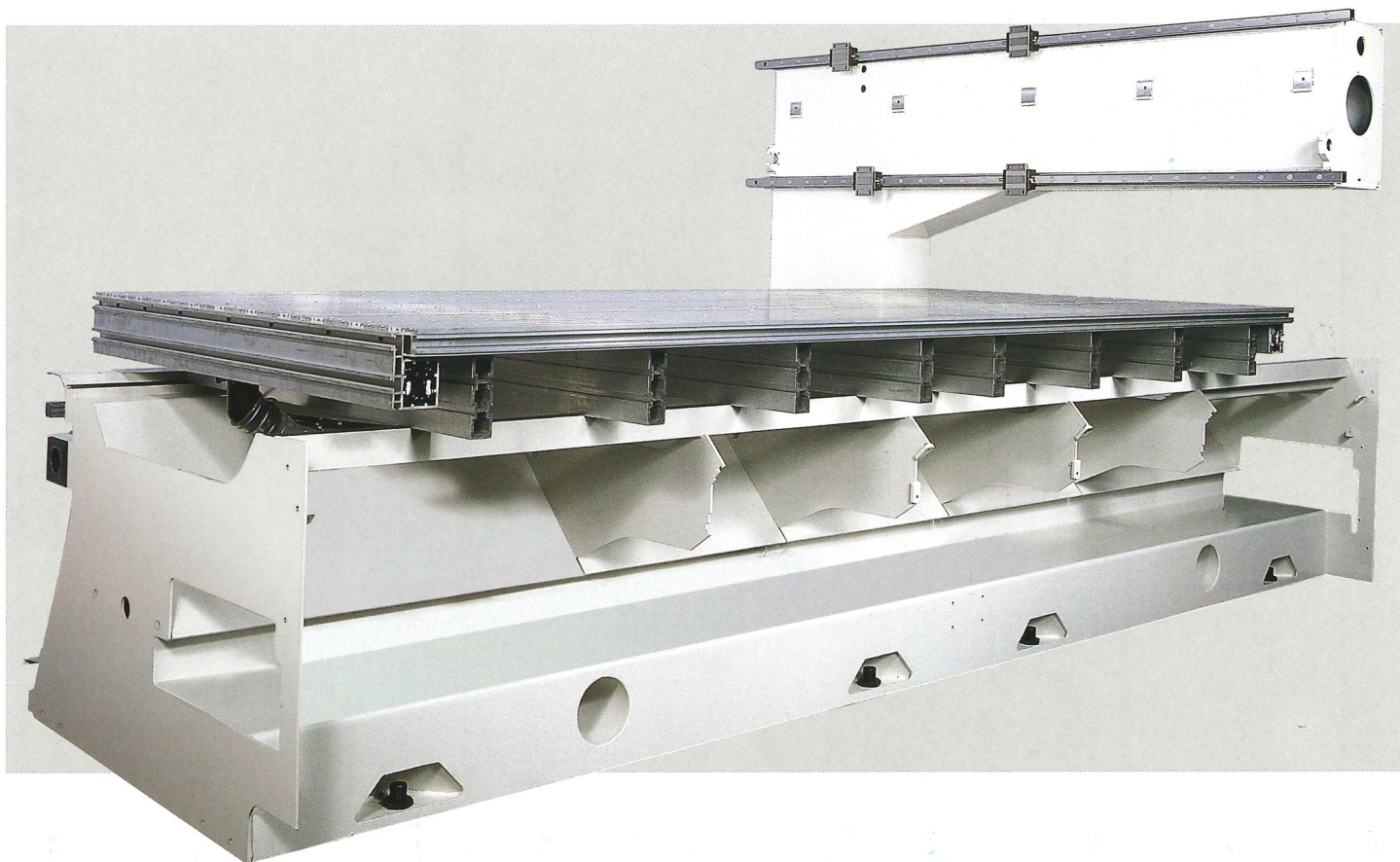
# Pratix 48 NST

Centri di lavoro  
per la foratura-fresatura a CNC

Centros  
de taladrado-fresado con CNC



La struttura meccanica dimensionata per ogni sollecitazione  
Estructura mecánica adecuada para cualquier esfuerzo



Componentistica di alta qualità  
che garantisce affidabilità e precisione  
nel tempo

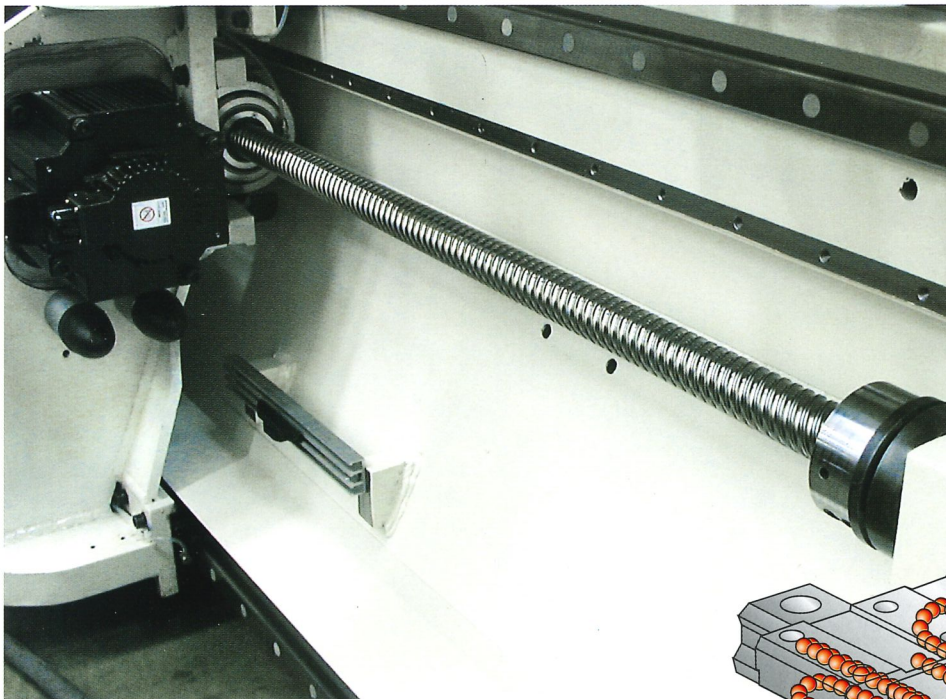
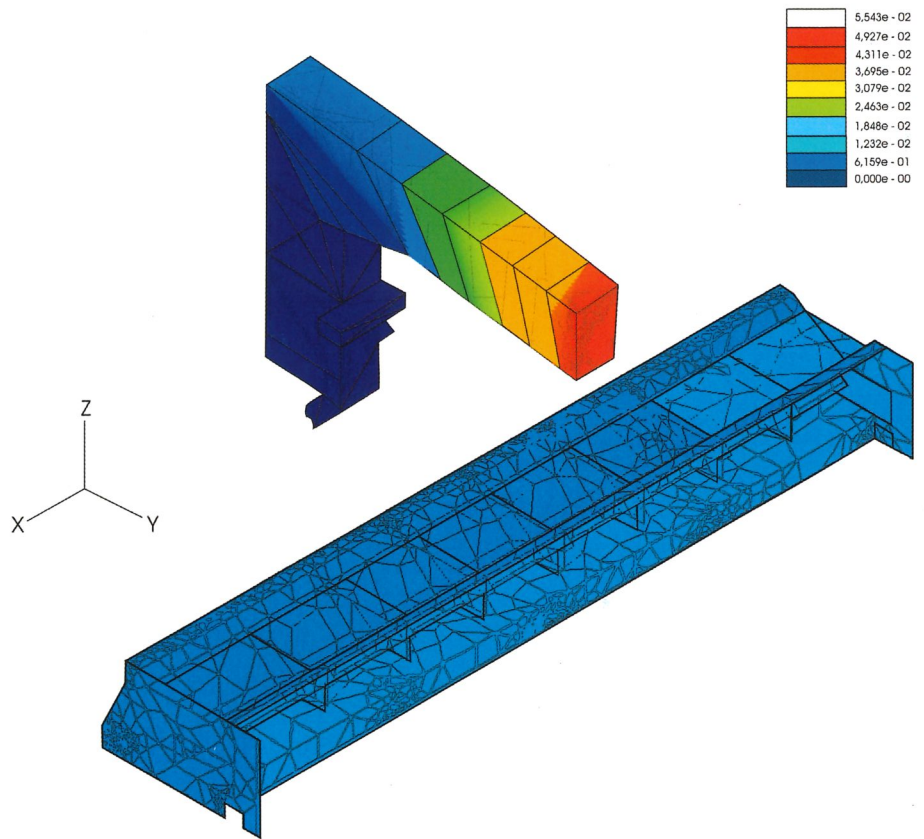
Componentes de alta calidad  
aseguran fiabilidad y precisión  
en el tiempo



# Pratix 48 NST

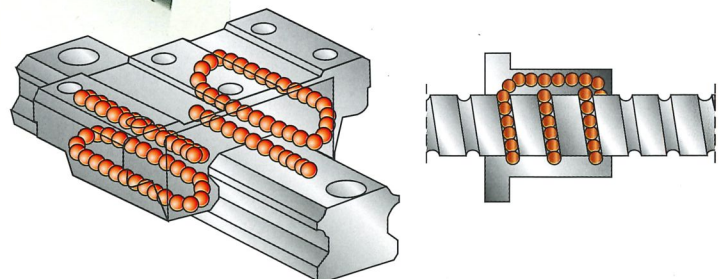
**Altamente rigida:** un'attenta progettazione e l'utilizzo dei migliori Softwares di Modellazione meccanica di simulazione, consentono di ottenere una struttura meccanica di alta qualità, dimensionata per le più dure sollecitazioni

**Extremadamente rígida:** un proyecto esmerado y el empleo de los mejores softwares de modelado mecánico de simulación permiten obtener una estructura de alta calidad con las dimensiones adecuadas para soportar los esfuerzos más intensivos.



**Affidabile e precisa:** l'utilizzo di guide prismatiche e viti a ricircolo di sfere offre il migliore equilibrio tra velocità e accelerazione, consentendo un'altissima precisione ed affidabilità nel tempo senza sollecitare in modo critico le strutture meccaniche

**Fiable y precisa:** el uso de guías THK, tornillos con recirculación de bolas y el mejor equilibrio entre velocidad y aceleración aseguran una excelente precisión y fiabilidad en el tiempo sin someter las estructuras a velocidades y aceleraciones demasiado elevadas y peligrosas



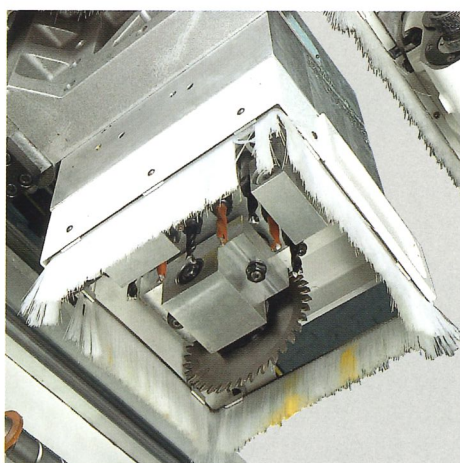
Due modelli, molte unità operatrici:  
ampia configurabilità per ogni esigenza

## Pratix 48 NST B



**Elettromandrino** da 7,5(S6) kW  
con potenza costante da 12000  
a 18000 giri/min (velocità variabile  
da 1500 a 24000 giri/min).

**Electromandril** de 7,5 (S6) kW  
con potencia constante de  
12000 a 18000 r.p.m.  
(velocidad variable de 1500 a  
24000 r.p.m.)



**Gruppo operatore a forare  
a 7 mandrini verticali.**  
**Grupo operador para taladrar  
con 7 mandriles verticales.**

Consente di alloggiare due testine  
a forare orizzontali (2 in X e 2 in Y)  
e un gruppo lama integrato  
con utensile di diametro massimo  
da 120 mm (OPZIONALE)  
Permite alojar dos cabezas de  
taladrado horizontales (2 en X y 2 en Y)  
y un grupo hoja integrado con una  
herramienta con diámetro máximo de  
120 mm (OPCIONAL)

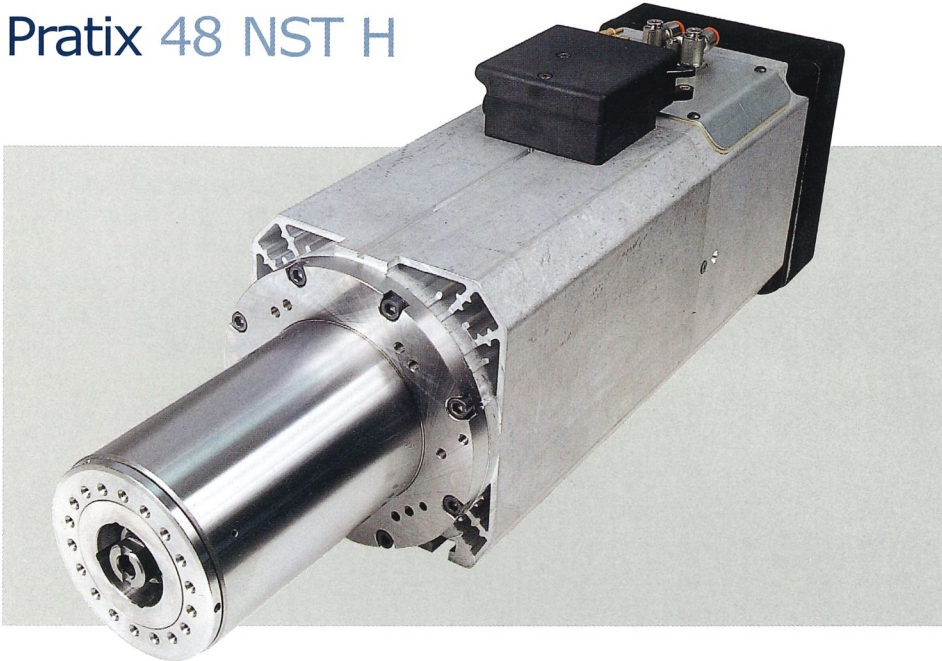


**Magazzino cambio utensile laterale  
a 6 posizioni;** può alloggiare utensili  
con diametro massimo da 140 mm  
e testine a rinvio angolare

**Almacén lateral cambio de  
herramienta con 6 posiciones;** puede  
alozjar herramientas de hasta 140 mm  
de diámetro y una cabeza de reenvío  
angular.

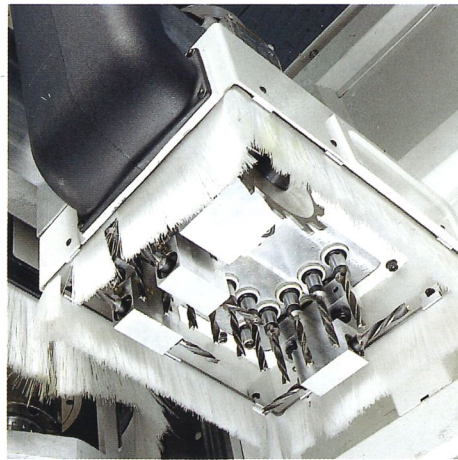
Dos modelos, muchos grupos operadores:  
amplia gama de configuraciones para cualquier exigencia

## Pratix 48 NST H



Elettromandrino da 8,5 (S6) kW con potenza costante da 9000 a 18000 giri/min (velocità variabile da 1500 a 24000giri/min).

Electromandrill de 8,5 (S6) kW con potencia constante de 9000 a 18000 r.p.m. (velocidad variable de 1500 a 24000 r.p.m.)



**Gruppo operatore a forare a 12 mandrini verticali.**  
Grupo operador para taladrar con 12 mandriles verticales.

Consente di alloggiare tre testine a forare orizzontali (4 in X e 2 in Y) e un gruppo lama integrato con utensile di diametro massimo da 120 mm (OPZIONALE)  
Permite alojar tres cabezas de taladrado horizontales (4 en X y 2 en Y) y un grupo hoja integrado con una herramienta con diámetro máximo de 120 mm (OPCIONAL)



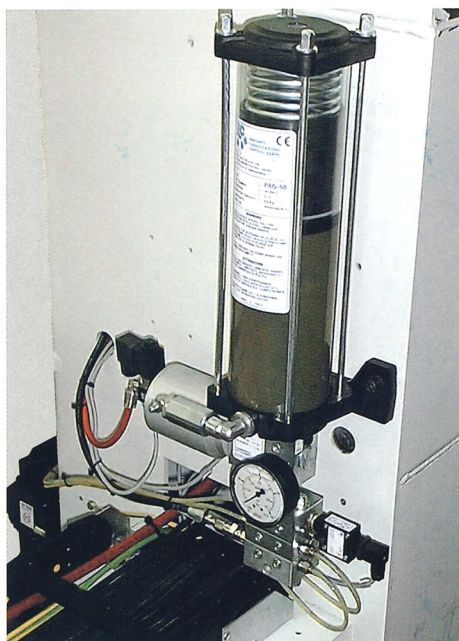
**Cambio utensile Rapid 8 posteriore:**  
a gestione elettronica con motore passo-passo può alloggiare utensili con diametro massimo da 120 mm e testine a rinvio angolare

**Cambio de herramienta posterior Rapid 8:** tiene una gestión electronica con un motor paso-paso y puede alojar herramientas de hasta 120 mm de diámetro y una cabeza de reenvío angular.



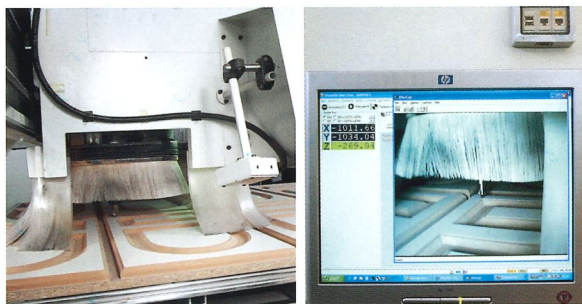
Tanti particolari opzionali per rispondere ad ogni esigenza  
 Muchos dispositivos opcionales para satisfacer cualquier exigencia

Dedicati alla Pratix 48H - Dedicados para Pratix 48H



**Lubrificazione automatica**  
 a gestione elettronica per tutte le guide  
 prismatiche di movimentazione assi

**Lubricación automática con gestión**  
 electrónica para todas las guías  
 prismáticas de movimiento de los ejes



Costante e preciso controllo  
 dell'area di lavoro attraverso  
**la telecamera digitale**

Control constante y esmerado  
 del área de trabajo a través de  
**la cámara digital**



Maggiore produttività  
 attraverso l'uso dello  
 scaricatore automatico laterale

Mayor productividad gracias a  
 el dispositivo automatico de  
 descarga lateral

Per tutti i modelli - Para todos los modelos



**Facile attrezzaggio del piano  
 di lavoro** con tre tipologie  
 di ventose MPS, il pratico sistema  
 componibile MODULSET e battute  
 perimetrali aggiuntive a gestione  
 elettro-pneumatica



**Fácil rearme de la mesa de  
 trabajo** con tres tipos de ventosas  
 MPS, el práctico sistema  
 componible MODULSET y topes  
 adicionales a lo largo del  
 perímetro con gestión electro-  
 neumática

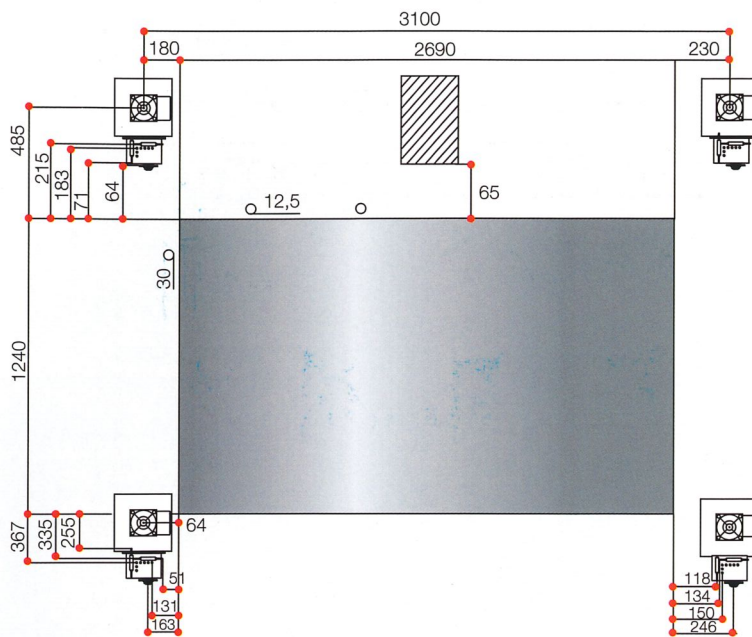


**Testine a rinvio angolare  
 a una e due uscite** (fresa, lama,  
 fresa-fresa e fresa-sierra)  
 per tutte le lavorazioni angolari  
 di foratura e taglio lama

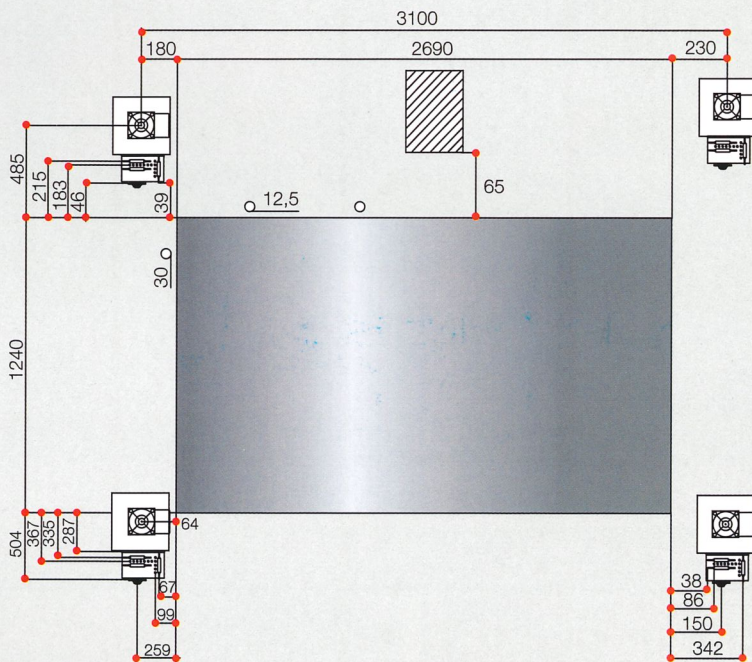
**Cabezas de reenvío angular  
 con una y dos salidas** (fresa,  
 sierra, fresa-fresa y fresa-sierra)  
 para todos los trabajos angulares  
 de taladrado y corte sierra

# Area di lavoro\_ Area de trabajo

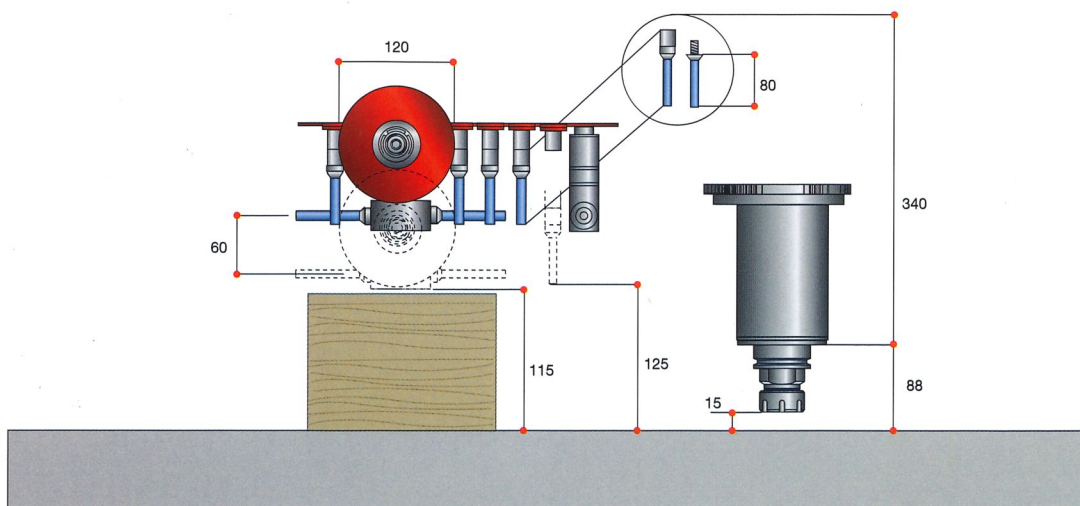
“B”



“H”



# Passaggio pannello\_ Paso del tablero



## PC Office CNC: massima familiarità con il Centro di lavoro PC Office CNC: la máxima familiaridad con el centro del trabajo



### PC OFFICE CNC:

la soluzione ottimale che offre all'operatore una familiarità con la macchina che la rende semplice all'utilizzo anche nelle operazioni più complesse.  
Il Design più innovativo e più tecnologico attraverso l'utilizzo dello schermo piatto da 15": Corner PC Office

### PC OFFICE CNC:

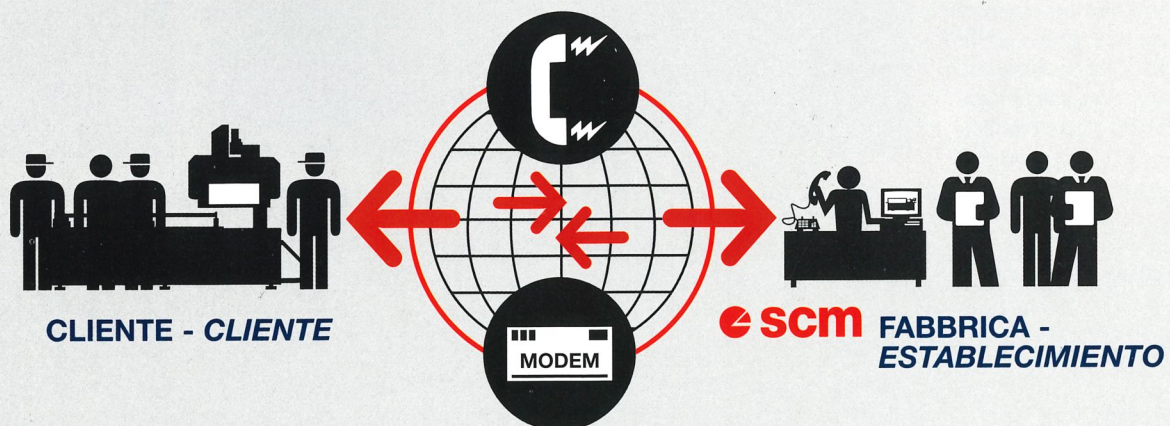
la solución perfecta que permite al operador familiarizarse con la máquina de modo que resulte fácil utilizarla incluso para las operaciones más complejas.  
El diseño es más innovador y tecnológico gracias al empleo de la pantalla plana de 15": Corner PC Office



Dispositivo per la lettura dei codici a barre (opzionale)

Dispositivo para la lectura de los códigos de barras (opcional)

## Telesolve, vicini ai clienti in tempo reale Telesolve, al lado de los clientes en tiempo real



Sistema hardware e software integrato nel controllo macchina per la diagnosi a distanza e aggiornamenti di sistema on-line.

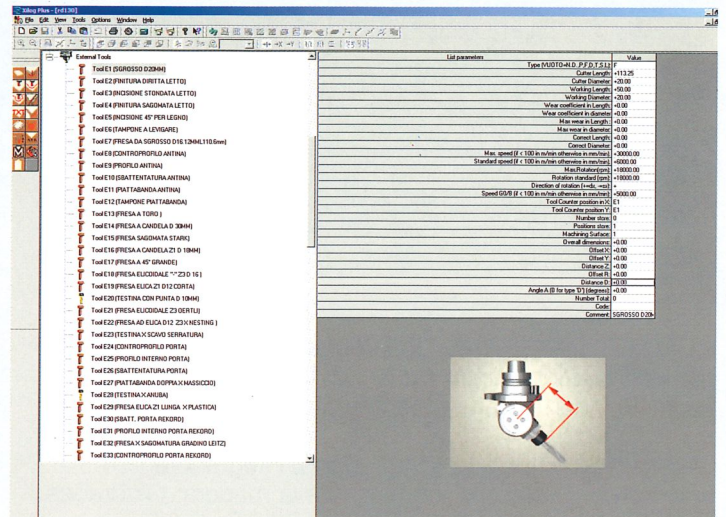
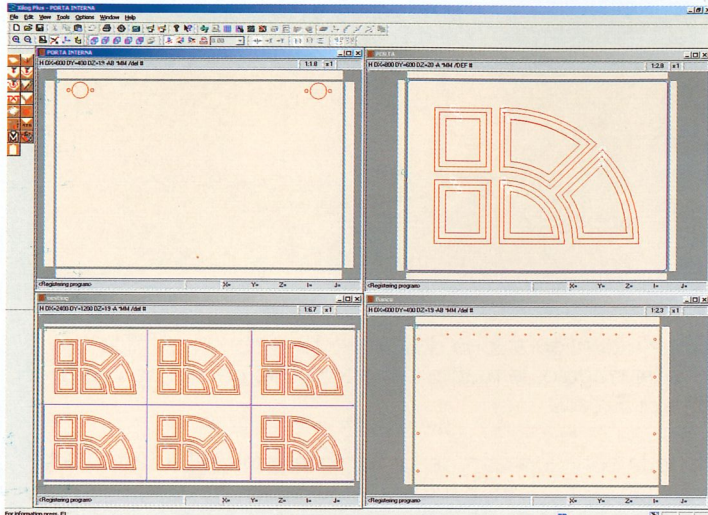
Sistema hardware y software de diagnóstico a distancia totalmente integrado en el CNC de la máquina y actualización de sistema on-line.

# Xilog Plus, potenza di calcolo e semplicità d'uso

# Xilog Plus, potencia de cálculo y sencillez de uso

Le lavorazioni tipiche del legno di artigiani e industrie, tradotte in un semplice ed intuitivo Software Applicativo

Las operaciones típicas de la madera para el artesanado y la industria, convertidas en un software aplicativo sencillo e intuitivo.

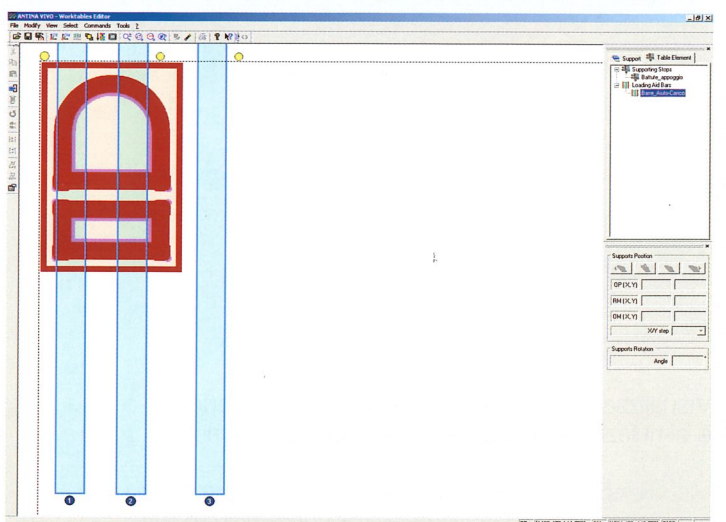
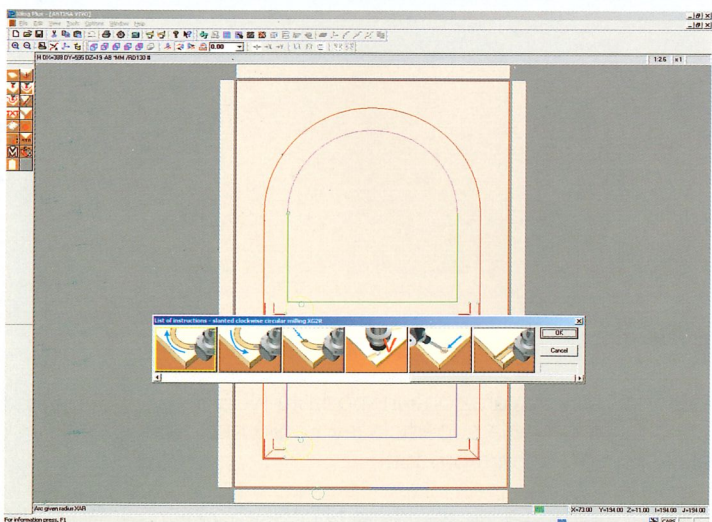


**Xilog Plus:** tutte le potenzialità del sistema Operativo Windows, il menu a tendina con tutte le funzioni potenti ed elementari: copia, incolla, modifica, elimina... e possibilità di aprire più finestre contemporaneamente

**Xilog Plus:** configurazione della macchina e degli utensili attraverso la visualizzazione dei parametri e loro descrizione a video (HELP in LINEA)

**Xilog Plus:** Todas las potencialidades del sistema Operativo Windows, el menú en cascada con todas las funciones potentes y básicas: Copiar, Encolar, Modificar, Eliminar y la apertura de varias ventanas a la vez.

**Xilog Plus:** Configuración de la máquina y de las herramientas a través de la visualización gráfica de los parámetros y su descripción en la pantalla (AYUDA).



**Xilog Plus:** importazione diretta dei files DXF, ottimizzazione delle calate di foratura e dei percorsi di fresatura, facile programmazione di macro di programmi parametrici

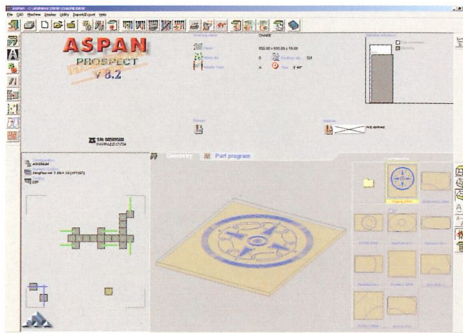
**Xilog Plus:** posizionamento manuale a video dei piani di lavoro e delle ventose con calcolo immediato delle quote reali

**Xilog Plus:** Importación directa de los archivos DXF, Optimización de los descensos de taladrado y de los recorridos de fresado, fácil programación de macros de programas paramétricos.

**Xilog Plus:** Posicionamiento manual, en la pantalla, de las mesas y de las ventosas y cálculo inmediato de las cotas reales de posicionamiento.

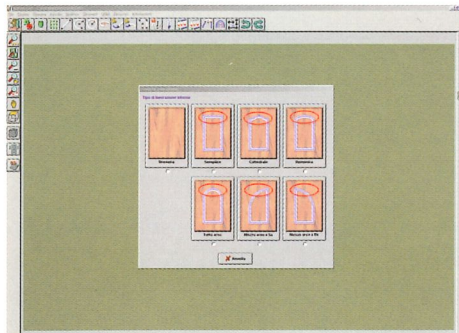
# ASPAN: il CAD-CAM alla portata di tutti

## ASPAN/TASK: CAD/CAM al alcance de todos



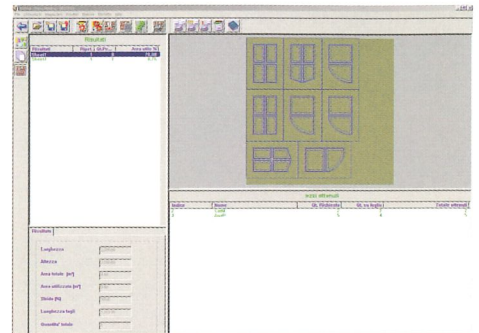
Il nuovo Supervisore: in un'unica videata tutte le informazioni sul pannello in lavorazione, dimensioni, tipo materiale, lavorazioni, utensili, tempi di esecuzione,....

El nuevo Supervisor: en una sola pantalla todas las informaciones acerca del tablero que se está trabajando: material, operaciones, herramientas, tiempos d'ejecución ...



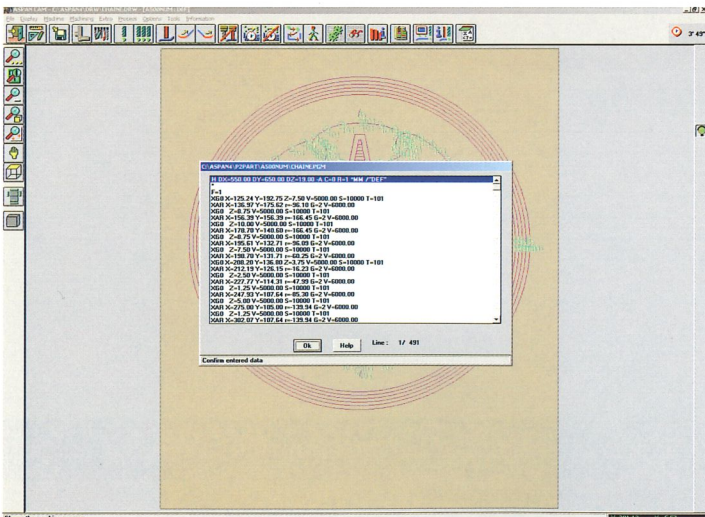
Gestione di antine: lista di macro già pronte e parametriche che consentono l'esecuzione di varie tipologie di antine (opzionale)

Gestión de las hojas de muebles de cocina: lista de macro ya preparadas y parametricas que permiten la ejecución de varias tipologías de puertas (opcional)



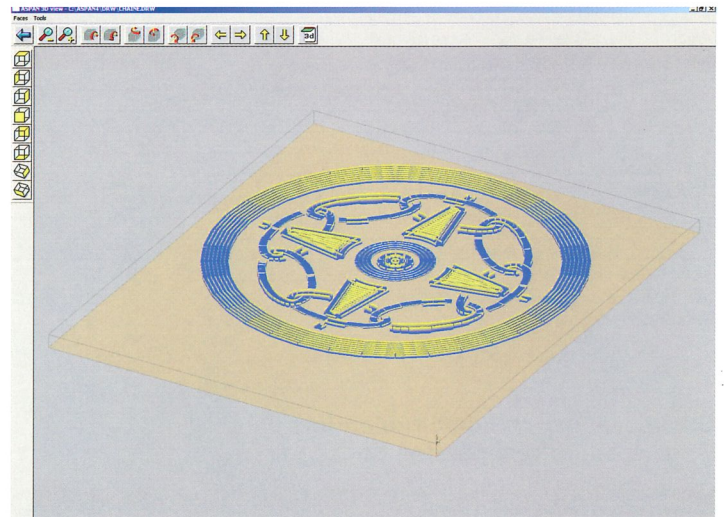
Lavorazione di tipo NESTING: massima ottimizzazione del pannello da lavorare per ottenere il minor scarto di materiale (opzionale)

Operación de NESTING: el máximo aprovechamiento del tablero para minimizar el descarte de material (opcional)



Programmazione semplice e visuale attraverso il CAD integrato, con aiuti grafici o scrittura dei passi programma direttamente in formato ISO per i più esperti

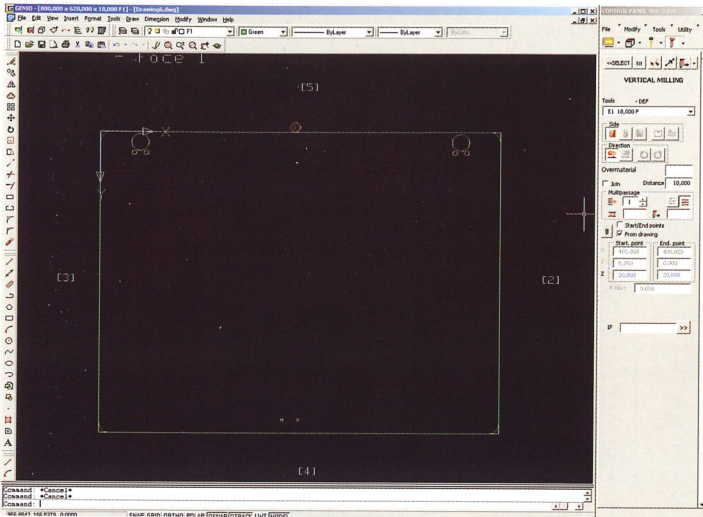
Programación simple y visual a través el CAD integrado, con ayudas graficas o escritura de los pasos del programa directamente en formato ISO para los más expertos



Nuova grafica in 3D: consente di verificare ogni lavorazione programmata e i punti di ingresso e uscita degli utensili

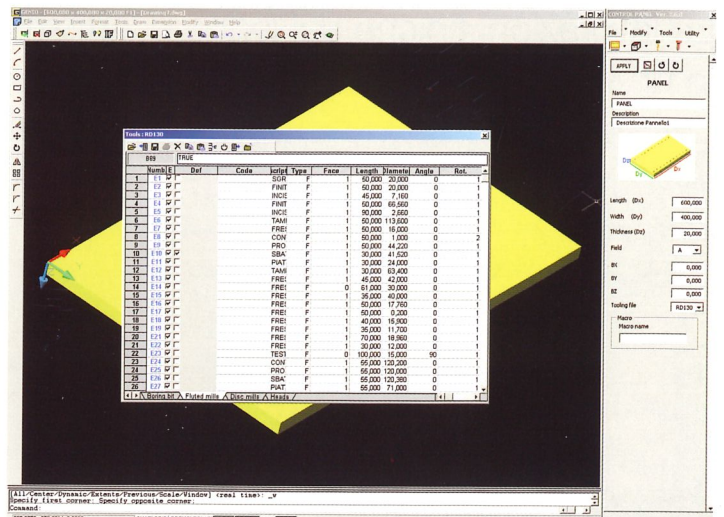
Nueva Gráfica 3D: permite verificar las operaciones programada y los puntos de entrada y salida de las herramientas.

# GENIO CAD-CAM: tutta la potenza di Autocad® integrato GENIO CAD-CAM: toda la potencia del autocad® integrado



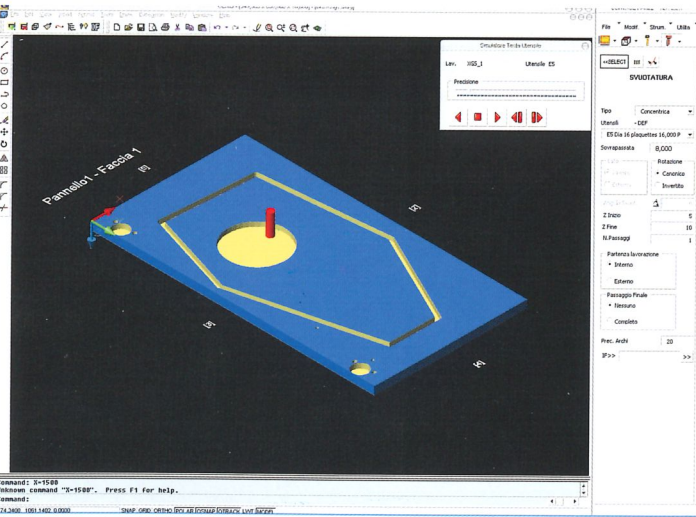
Il CAD più diffuso al mondo integrato in un ambiente per la lavorazione tipica del legno: forature, taglio lama, fresature, scontornature, pantografature,....

El CAD más empleado en el mundo, integrado en un entorno par la elaboración típica de la madera: taladrados, corte hoja, fresados de formas, pantografiados,....



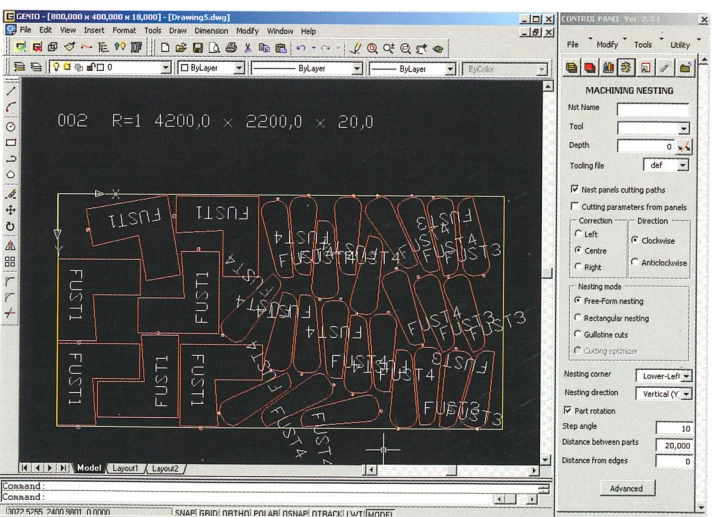
Tutta la configurazione della macchina con i suoi files di attrezzaggio, le macro integrate sono gestite con semplici files di Excel®

Toda la configuración de la máquina con sus archivos de equipamiento y las macros integradas se gestionan mediante archivos sencillos en formato Excel®



Visualizzazione in 3D del particolare da produrre e simulazione di tutte le lavorazioni programmate

Visualización en 3D de la pieza que hay que producir y simulación de todas las operaciones programadas.



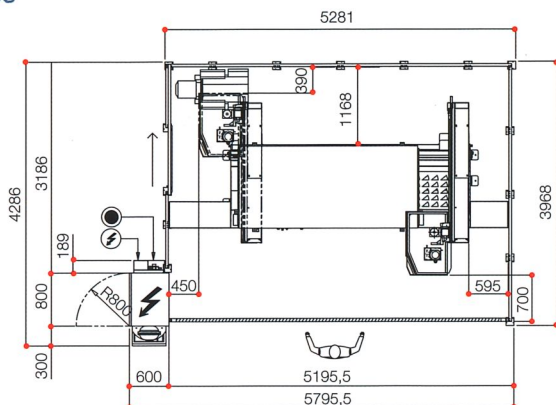
Gestione della lavorazione in modalità NESTING: ottimizzazione della superficie lavorabile per minimizzare al massimo gli scarti prodotti.

Gestión del trabajo en el modo NESTING: optimización de la superficie que puede trabajarse para minimizar los descartes.

# Pratix 48 NST

## Dimensioni d'ingombro

## Dimensiones



## Dati tecnici - Datos técnicos

			mod "B"	mod "H"
Corsa di lavoro asse X (asse elettromandrino)	Carrera de trabajo eje X (eje electromandrill)	mm	3100	3100
Area di lavoro asse X (lunghezza piano di lavoro)	Área de trabajo eje X (longitud de la mesa de trabajo)	mm	2690	2690
Corsa di lavoro asse Y (asse elettromandrino)	Carrera de trabajo eje Y (eje electromandrill)	mm	1789	1789
Area di lavoro asse Y (lunghezza piano di lavoro)	Área de trabajo eje Y (longitud de la mesa de trabajo)	mm	1240	1240
Corsa asse Z	Carrera del eje Z	mm	340	340
Passaggio pannello senza punte a forare	Pasaje tablero sin brocas para taladrar	mm	170	170
Passaggio pannello con punte a forare lunghezza utile 60mm	Pasaje tablero brocas para taladrar de longitud 60mm	mm	125	125
Passaggio pannello con testine orizzontali	Pasaje tablero con cabezales horizontales	mm	115	115
Velocità vettoriale assi (X-Y)	Velocidad vectorial de los ejes (X-Y)	m/min	54	75
Velocità lineare asse Z	Velocidad linear del eje Z	m/min	30	30
Mandri Verticali	Mandriles verticales	n.	7	12
Mandri Orizzontali [opzionali]	Mandriles horizontales [opcional]	n.	1+1 in X / 1+1 in Y	2+2 in X / 1+1 in Y
Potenza motore rotazione mandrini	Potencia del motor de rotación mandriles	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)
Rotazione mandrini	Rotación mandriles	g/min - rpm	4000	4000
Potenza motore fresa a disco integrata [opzionale]	Potencia del motor de la fresa de disco integrada [opcional]	kW (Hp)	2,2 (3)	2,2 (3)
Velocità di rotazione fresa a disco integrata [opzionale]	Velocidad de rotación de la fresa de disco integrada [opcional]	g/min - rpm	5000	5000
Potenza elettromandrino (S6)	Potencia de los electromandriles (S6)	kW (Hp)	7,5(10)	8,5(12)
Max velocità di rotazione elettromandri	Velocidad máx. de rotación de los electromandriles	g/min - rpm	24000	24000
Potenza installata (a seconda dei gruppi presenti)	Potencia instalada (según los grupos opcionales instalados)	kVA	12	12
Pressione aria compressa	Presión aire comprimido	atm	7	7
Consumo aria compressa	Consumo aire comprimido	Nl/min	50	50
Pompa del vuoto	Bomba del vacío	m3/ora	250	250
Velocità aria per aspirazione	Velocidad aire de aspiración	m/sec	30	30
Consumo aria aspirata	Consumo aire aspirado	m3/ora	2000	2000
Depressione	Depresión	Pa	3000	3000
Diámetro bocca di aspirazione senza convogliatore	Diámetro campana de aspiración sin conductor	mm	150 + 200	150 + 200
Diámetro bocca di aspirazione con convogliatore	Diámetro campana de aspiración con conductor	mm	200	200
Peso macchina inclusivo dell'armadio elettrico	Peso máquina (incluido armario eléctrico)	kg	2750	2750
Controllo Elettronico	Controlo electrónico		PC Office	PC Office

## Sicurezza, ciò che devi pretendere Seguridad, lo que puedes conseguir



La macchina viene fornita (nei Paesi previsti) con le seguenti parti in accordo alle DISPOSIZIONI "CE":

- Targhette di segnalazione sulla macchina,
- libretti uso e manutenzione,
- emergenze elettriche,
- componentistica elettrica e segnalazioni visive,
- carter a protezione di parti in movimento,
- carter a protezione dall'eiezione di parti in lavorazione,
- bloccaggi e sicurezze per impedire l'accesso accidentale o a persone non autorizzate o a zone pericolose.

La máquina se suministra (en los países donde está previsto) con los siguientes componentes, de conformidad con las DISPOSICIONES "CE":

- placas de señalización en la máquina
- manuales de "uso y mantenimiento"
- emergencias eléctricas
- componentes eléctricos o señales visivas
- cárteres de protección de los órganos en movimiento
- cárteres de protección contra la expulsión de componentes que están funcionando
- bloqueo y seguridad para impedir el acceso accidental o a personas no autorizadas, o a zonas peligrosas.

## Emissione acustica - Emisión acústica

Modello Modelo	Emissione sonora secondo norme ISO/DIS 7960 Emisión re ruido conforme a las normas ISO/DIS 7960	Lavorazione Trabajo
Pratix 48 NST	Posto operatore LAeq [dB (A)] Alojamento operador LAeq [dB (A)]	Foratura Taladrado
	74,9	Fresatura Fresado
	80,9	

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati.

Por razones de demostración algunas fotos muestran las máquinas equipadas con accesorios. Sin previo aviso se pueden modificar los datos técnicos.

# SCM. La più ampia gamma di macchine per la lavorazione del legno

## SCM. La gama más completa de máquinas para el trabajo de la madera



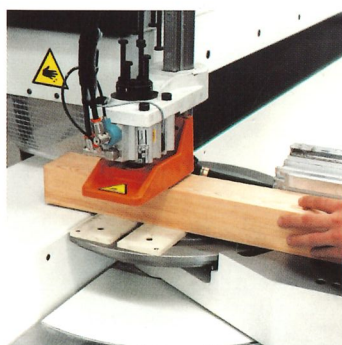
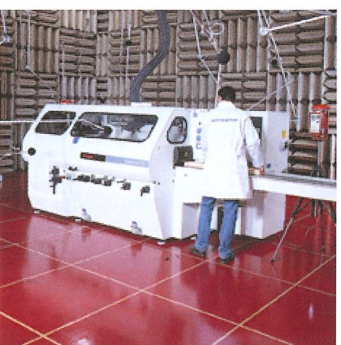
SCM produce da 50 anni macchine per la lavorazione del legno e costituisce il nucleo storico dell'omonimo gruppo che con 3000 dipendenti, 18 stabilimenti, 23 filiali e un'exportazione che copre il 70% della produzione, si colloca tra i maggiori produttori mondiali del settore.

SCM produce – in stabilimenti certificati ISO 9001, la più ampia gamma di macchine per la seconda lavorazione del legno, dalle macchine per artigiani ai centri di lavoro CNC, alle grandi linee integrate per la lavorazione del legno massiccio.

In tutto il mondo tecnici specializzati forniscono ai clienti, un servizio di assistenza rapido ed efficace avvalendosi anche di un sistema di telediagnosi computerizzata.



Desde hace 50 años, SCM produce máquinas para el trabajo de la madera y representa el núcleo histórico del grupo SCM que con 3000 empleados, 18 establecimientos, 23 filiales se sitúa entre los mayores productores mundiales del sector y cubre 70% de exportación de su producción, SCM produce, en establecimientos certificados según las normativas ISO 9001, la más amplia gama de máquinas para la segunda elaboración de la madera desde las máquinas para el artesano, hasta los centros de trabajo a control numérico y las grandes líneas integradas para la elaboración de la madera maciza. SCM cuenta con un equipo de técnicos especializados, capaces de proporcionar a los clientes un servicio de asistencia rápida y eficaz, pudiendo utilizar un sistema de telediagnos computerizado.



SINCERT



**scm**



m



s

s

n

