

RE



Record 100

CNC-Bearbeitungszentrum



 **scm**

Record 100

Die Technologie eines SCM-Bearbeitungszentrums zu einem erschwinglichen Anschaffungspreis

Aus der Erfahrung des weltweit führenden Herstellers das CNC-Bearbeitungszentrum **RECORD 100**.

RECORD 100 ist das ideale Bearbeitungszentrum für Betriebe, die ihre Produktion ohne große Investitionen durch den Einsatz einer CNC-Einrichtung erweitern und gleichzeitig eine einwandfreie Verarbeitungsqualität gewährleisten möchten.

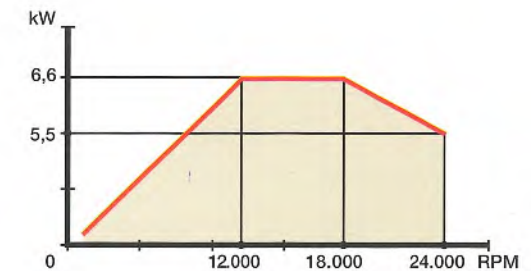
Leistungsstark: mit SCM-Elektrospindel POWER 2000.

Vielseitig: mit Multifunktionsarbeitstisch aus Aluminium.

Bedienerfreundlich: mit grafischer Routelink-Benutzeroberfläche und Windows-Betriebssystem.

Sicher: mit berührungsempfindlichen Matten für aktive Sicherheit.

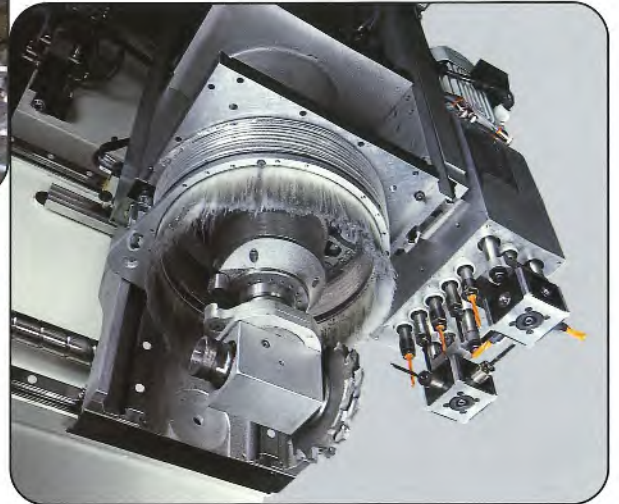
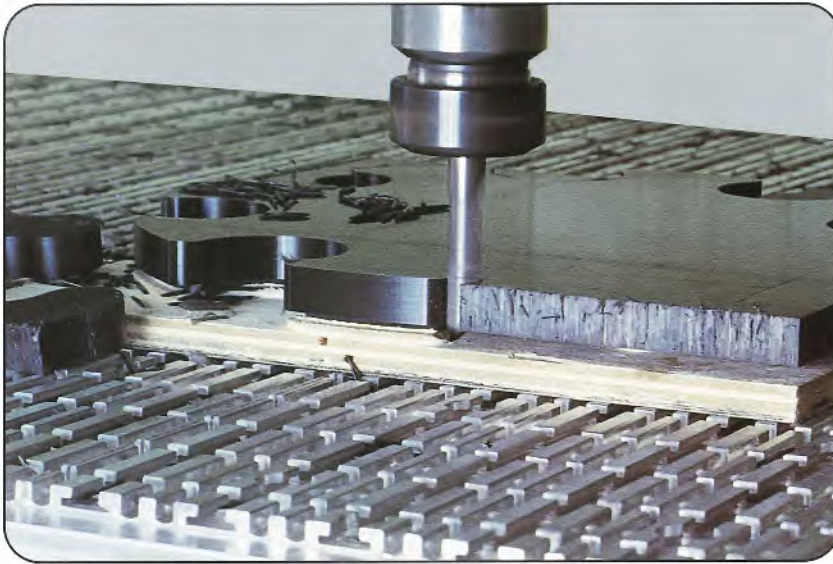
Record 100: der ideale Partner für Betriebe, die wachsen möchten.



Arbeitsaggregat

Geeignet für jeden Einsatz:

leistungsstark und zuverlässig, mit SCM-Elektrospindel POWER 2000, Werkzeugaufnahme HSK 63 F. Für die Ausführung jeder beliebigen Bearbeitung auf Massivholz, Spanplatten, MDF, Aluminium, Kunststoff und Leichtmetall.



Bohreinheit F9

Praktisch und vielseitig:

Bohreinheit mit 9 unabhängigen Spindeln für Horizontal- und Vertikalbohrungen.



Werkzeugwechsel

Automatischer Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen für die Bearbeitung von mehreren unterschiedlichen Profilen in einer einzigen Aufspannung.



Multifunktionsarbeitsstisch

Schnell und robust:

Der Alu-Arbeitsstisch von SCM ist stets die ideale Lösung für alle Probleme beim Aufspannen der Werkstücke. T-förmige Führungen ermöglichen eine einfache Montage von mechanischen Aufspannsystemen.



Dank seiner hohen Verwindungssteifigkeit garantiert er eine optimale Auflage bei jeder Bearbeitung und stets hervorragende Verarbeitungsqualität. Das umfassende Angebot an Aufspannvorrichtungen kommt jeder Anforderung entgegen.



ROUTOLINK- Benutzeroberfläche

Bedienerfreundlich:

Durch diese Benutzeroberfläche, die ausdrücklich für unerfahrene Bediener entwickelt wurde, ist die Record 100 äußerst einfach zu bedienen. Der Dialog zwischen Maschine und Bediener ist weitgehend intuitiv. Durch die Lösung mit **NUM-CNC** und Office-PC wird die Leistungsstärke der Steuerung optimal mit den Vorteilen des PC kombiniert.





Sicherheit, das können Sie verlangen

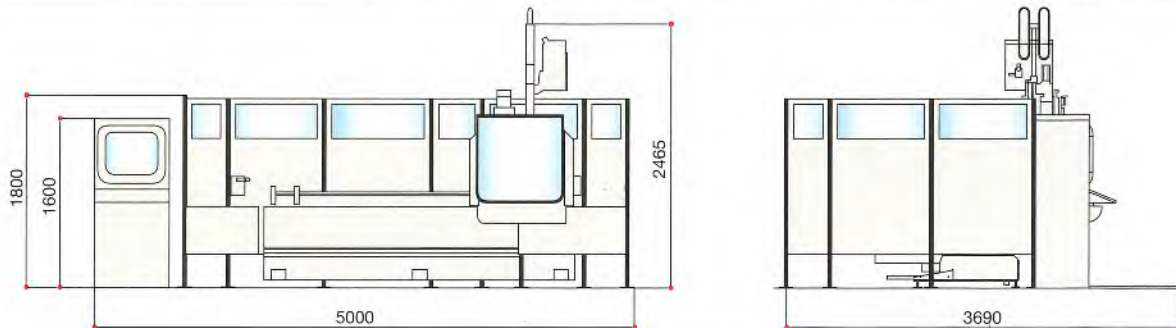
Die Maschine wird (in den vorgesehenen Ländern) entsprechend den EG-RICHTLINIEN mit den folgenden Teilen geliefert:

- Hinweisschilder an der Maschine-Bedienungs- und Wartungsanleitungen,
- Elektrische Notausschalteneinrichtungen,
- Elektrische Bauteile und Warneinrichtungen,
- Schutzeinrichtungen gegen Gefahren durch bewegliche Teile, und gegen Gefahren durch herausgeschleuderte Teile,
- Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs zu Gefahrenbereichen.

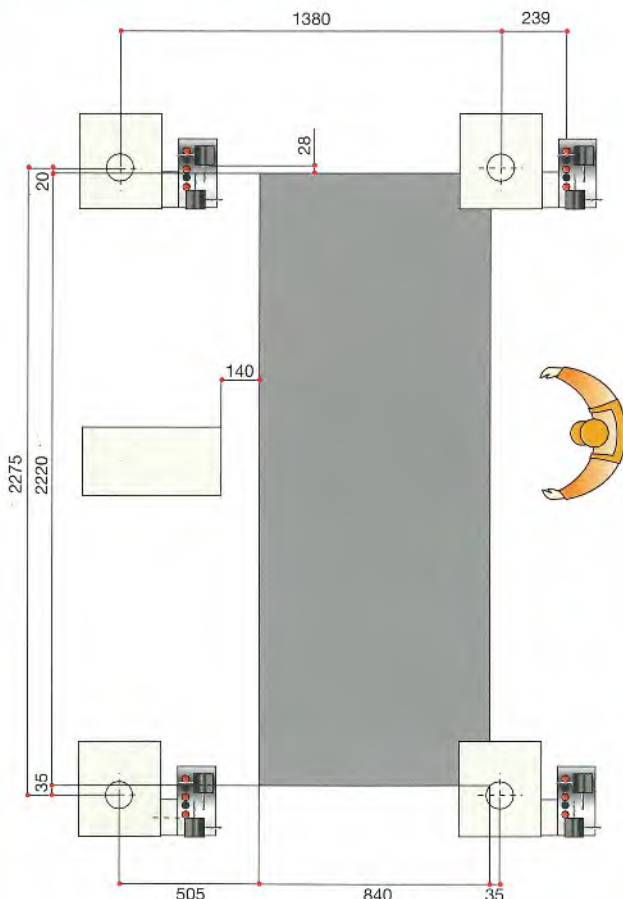
Geräusch

Record 100	Im Leerlauf ohne Absaugung	Bei der Arbeit
Durchschnittlicher Schalldruckpegel an der Meßfläche dB (A)	67,7	81,8
Durchschnittliche Schalleistungspegel dBW (A) [mW (A)]	86,7 [0,5]	100,8 [12,0]
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz dB (A) [dBmax]	67,7	84,4 [91,0]

Abmessungen



Arbeitsbereich



Technische Daten

Verfahrwege "X - Y - Z"	2275 x 1380 x 250 mm
Durchgangshöhe	bis 150 mm

Fräseinheit

• Drehzahl	1500-24000 U/min
• Leistung	6,6 kW bei 12000 U/min

Automatischer Werkzeugwechsler

• 8 Magazinplätze	
• Abstand zwischen den Werkzeugen	88 mm
• verwalteter Winkelkopf	1

F 9 - 9-Spindel-Bohreinheit (Option)

• 5 unabhängige Spindel in "X"	
• 4 Horizontalspindeln (1+1 in "X" und 1+1 in "Y")	
• Bohrer Aufnahme	M10
• Motorleistung	1,5 kW

Absaugstutzen an der Fräseinheit	Ø 150 mm
Absaugstutzen an der Bohreinheit	Ø 150 mm
Absaugstutzen in der Verkleidung	Ø 150 mm
Saugluftverbrauch	von 4000 bis 6000 m³/h
Druckluft	7 bar
Druckluftverbrauch	50 NI/min
Anschlussleistung	bis 15 kW
Gewicht	c.a. 3000 Kg

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.



Diese gehört mit 2000 Beschäftigten, 12 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche.

SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert.



In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.



SCM kann auch von konzernerneigenen Strukturen Gebrauch machen:

CSR - Consorzio Studi e Ricerche und **CSR Training Centre**.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.

Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.



SCS



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com