



# SANDYA 3

**Automatic wide belt sanders**

***Automatische Kalibrier-und Feinschliffmaschinen***

**e scm**

# SANDYA 3

Automatic  
wide belt sanders  
*Automatische Kalibrier-  
und Feinschliffmaschinen*

**Another step forward for the  
smaller woodworking company**  
*Ein weiterer Schritt für den Handwerker,  
der seinen Betrieb vergrößert.*





**Two belts for improved finish and performance**  
**Zwei Bänder für eine bessere Bearbeitungsqualität und Produktionsleistung**

The 1st roller unit and the 2nd combined roller/pad unit make the **Sandya 3** the ideal partner for the woodworker looking for top performance and a quality finish on solid wood and veneered panels.

*Dank des ersten Walzenaggregats sowie des zweiten kombinierten Walzen/Schleifschuhaggregats ist **Sandya 3** der ideale Partner für den Handwerker, der sich durch eine optimale Bearbeitungsqualität der Werkstücke (Massivholz oder furnierte Platten) und bestmögliche Produktionsleistungen von anderen unterscheiden möchte.*





**All the advantages of a combined unit  
An extra contact point!**

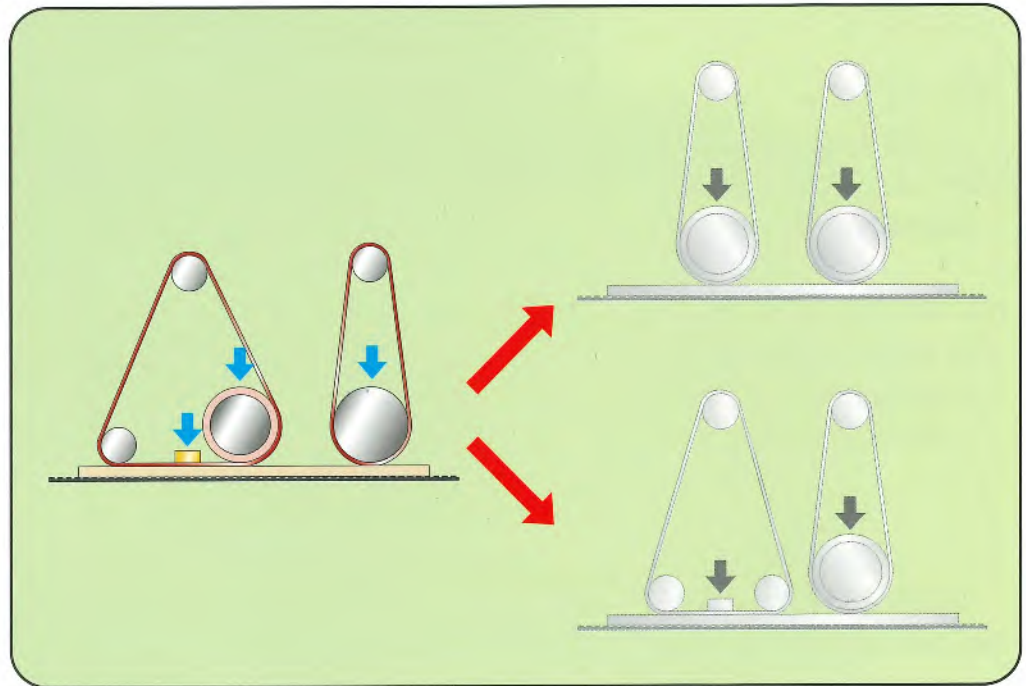
**Die Vorteile des kombinierten Aggregats:  
Ein Kontaktpunkt mehr!**

**With calibrating roller (steel or 85 Sh rubber) in 1st position**

To guarantee maximum sanding and stock removal performance on solid wood that cannot be reached with only two points of contact.

**Mit Kalibrierwalze in 1. Position (aus Stahl oder Gummi mit 85 Sh)**

Garantiert maximale Bearbeitungsqualität und Abtrag an Massivholz.

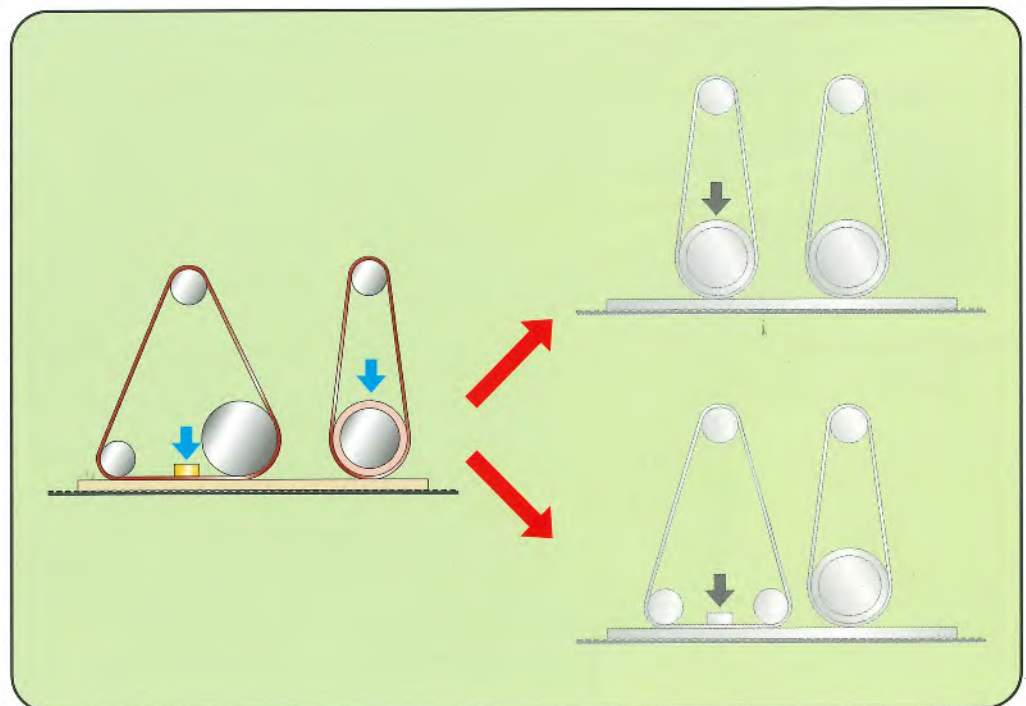


**With calibrating roller (steel or 85 Sh rubber) in 2nd position and rubber roller in 1st position**

To guarantee maximum sanding performance on veneered panels that cannot be reached with only one contact point.

**Mit Kalibrierwalze in 2. Position (aus Stahl oder Gummi mit 85 Sh) und mit weicher Gummidruckwalze in 1. Position**

Garantiert maximale Bearbeitungsqualität an furnierten Platten.



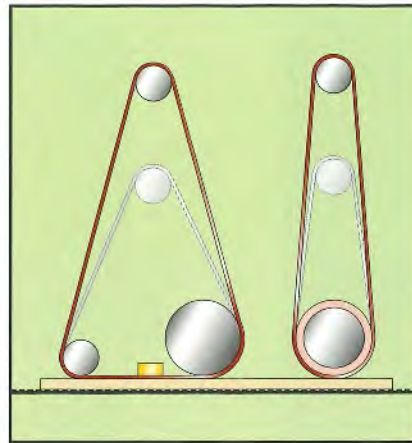


**The best technical specification in its class**

**Technische Ausstattung der Spitzenklasse**

**Working width:  
950 mm**  
"Higher working capacity"

**Nutzbare  
Arbeitsbreite:  
950 mm**  
"Mehr Arbeitsmöglichkeiten"



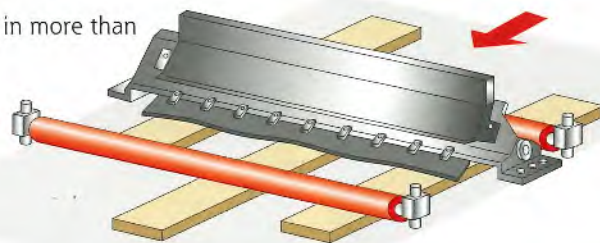
**Belt length:  
1,900 mm**  
"Longer belt life and  
a better finish".  
**Bandlänge  
1.900 mm**  
"Längere Lebensdauer  
der Bänder und bessere  
Bearbeitungsqualität"

**Rubber-coated presser rollers and flexible steel  
presser at infeed**

"Improved component feed even with narrow workpieces fed in more than  
one at a time".

**Mit Gummibedichtete Druckwalzen und  
Druckschuh aus Stahl an der Aufgäbe**

"Effizienterer Werkstücktransport auch von mehr als  
einmal eingegebenen und schmalen Werkstücken"

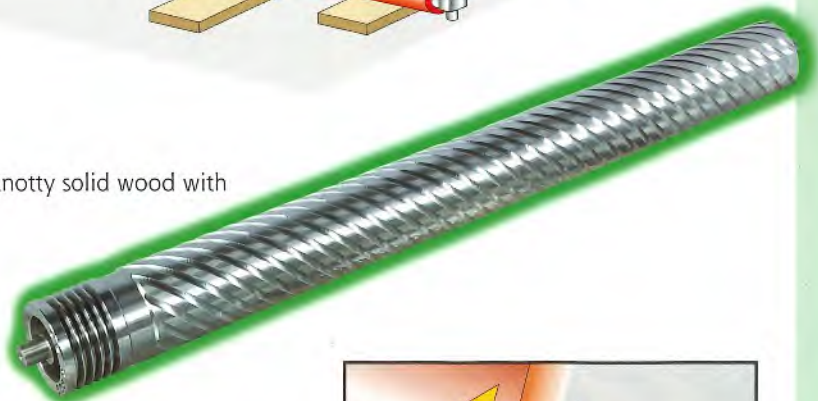


**Grooved steel calibrating roller**

"Higher stock removal and a perfectly flat finish even on knotty solid wood with  
variations in grain".

**Kalibrierwalze aus schrägverripetem  
Stahl**

"Mehr Abtragung und perfekte Ebenheit der Werkstücke aus  
knotigem Massivholz und mit stark differenzierter Maserung"

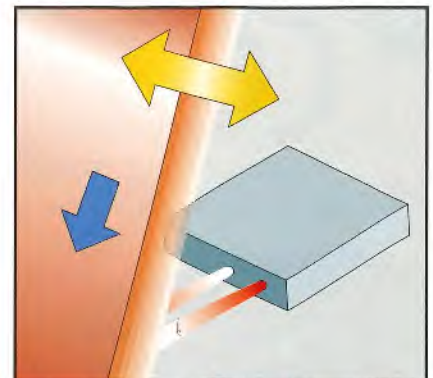


**Sanding units with  
individual  
adjustment**

"Quicker, easier set up".

**Separate  
Einstellung der  
Arbeitsaggregate**

"Bedienerfreundliches und  
schnelles Einstellen der  
Maschine"



**Electronic  
thickness display**

"More precise machine  
setup".

**Elektronische  
Anzeige der  
Arbeitshöhe**

"Höhere Genauigkeit bei der Maschineneinstellung"



**Electronically controlled  
belt oscillation**

"More reliable belt oscillation and  
lower compressed air consumption".

**Elektronisch gesteuerte  
Bandoszillation**

"Größere Zuverlässigkeit bei der  
Oszillation und verringerter  
Druckluftverbrauch"





## All the solutions to guarantee an excellent finish

## Alle Lösungen für eine exzellente Bearbeitungsqualität

### Rigid pad

To ensure perfect sanding on solid wood

### Harter Schleifschuh

Optimal für das Schleifen von Massivholz.

### Semi-rigid pad

Indispensable for sanding veneered panels

### Halbharter Schleifschuh

Unerlässlich für das Schleifen von furnierten Platten.

### Flexible section pad

Consisting of pneumatically-operated, pad sections with two interchangeable contact inserts (rigid and semi-rigid) which adapt to differences in panel flatness and guarantee a top quality finish on veneered panels.

### Elastischer Gliederschleifschuh

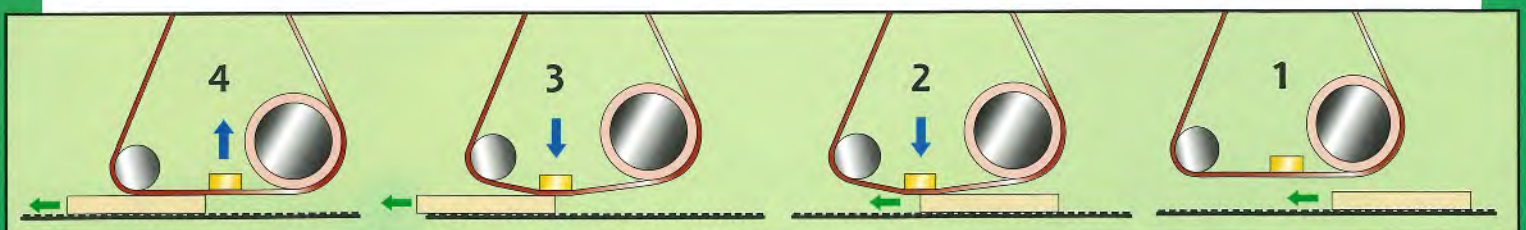
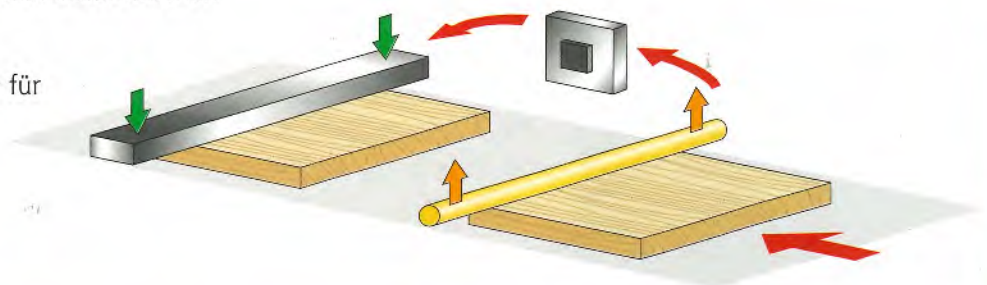
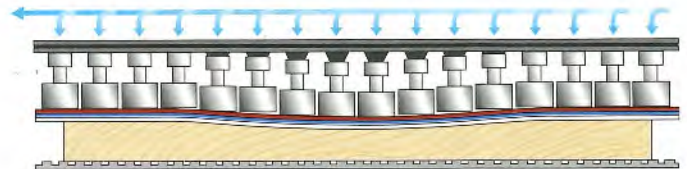
Bestehend aus unabhängigen Gliedern (mit pneumatischer Steuerung). Ausgestattet mit 2 herausnehmbaren Einsätzen (hart und halbhart), die eine optimale Bearbeitungsqualität und Anpassung an die unterschiedliche Ebenheit der furnierten Platten garantieren.

### Automatic pad operation

The electronic pad programmer can be used to synchronise the operation of the pads with the 1st or 2nd speed of the feed belt. This prevents rounding on the front and rear edges of veneered panels.

### Automatisch Schleifschuheinsatz

Die Bearbeitung des Werkstücks über den Schleifschuh während des Betriebs kann über einen elektronischen Zeitschalter mit der 1. oder 2. Teppichvorschubgeschwindigkeit synchronisiert werden. Unerlässlich für das Schleifen von furnierten Platten, da ein Abfasen der Vorder- und Hinterkante verhindert wird.





## Standard equipment

### Standardausstattung

- 1st unit with grooved steel calibrating roller
  - 2nd combined unit with 45 Sh rubber-coated roller and rigid pad
  - Powered rise and fall of the worktable
  - Electronic sanding belt oscillation
  - Electronic display showing working thickness
  - Two-speed feed belt
  - Rubber-coated presser rollers
  - Flexible steel infeed presser
  - Delta/ starting with manual selector of main motor.
- 1. Arbeitsaggregat mit Kalibrierwalze aus schrägverripptem Stahl
  - 2. kombiniertes Arbeitsaggregat mit Gummiwalze (45 Sh) und hartem Schleifschuh
  - Motorischer Dickentischhub
  - Elektronische Oszillation
  - Elektronische Anzeige der Arbeitshöhe
  - Teppichvorschub mit zwei Geschwindigkeiten
  - Gummidruckwalzen
  - Flexibler Stahldruckschuh im Einlauf
  - Manuelle Stern-/Dreieckschaltung des Hauptmotors.

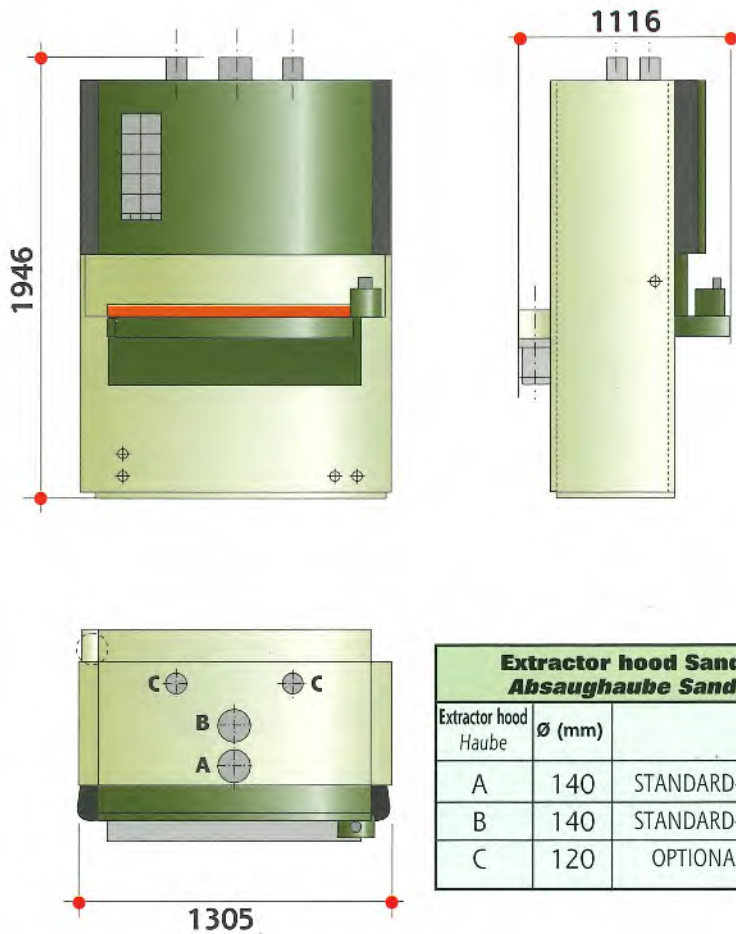
## Optionals

### Wichtigste Zubehörteile

- Automatic worktable positioner
  - Semi-rigid pad
  - Flexible section pad
  - Automatic pad operation
  - Oscillating blowers on 2nd unit
  - Front and rear support
  - Rubber-coated calibrating rollers from 85 Sh to 30 Sh hardness.
- Automatische Tisch-Positioniervorrichtung
  - Halbharter Schleifschuh
  - Elastischer Gliederschleifschuh
  - Automatische Schleifschuheinsatz
  - Gebläsebandreinigung auf 2 Arbeitsaggregat
  - Vordere und hintere Rollentische
  - Kalibrierwalzen mit Gummibelag (85 - 30 Sh).



## Dimensions - Abmessungen



Extractor hood Sandya 3 Absaughaube Sandya 3		
Extractor hood Haube	Ø (mm)	
A	140	STANDARD-STANDARD
B	140	STANDARD-STANDARD
C	120	OPTIONAL-OPTION

### TECHNICAL SPECIFICATIONS - TECHNISCHE DATEN

Working width Arbeitsbreite	mm 950
Min.-Max. working thickness Min. und max. Arbeitshöhe	mm 3 - 170
Sanding belt size Abmessungen der Schleifbänder	mm 970 x 1900
Main motor power Leistung des Hauptmotors	HP - PS/(KW) 10 (7,5) HZ 50
Sanding belt speed Geschwindigkeit des Schleifbands	m/sec - M/S 16
Feed belt speed Vorschubgeschwindigkeit des Teppichs	m/min 4,5/9
Feed belt motor power Leistung des Vorschubmotors	HP - PS (0,4/0,7) HZ 50 (KW) 0,3/0,55
Compressed air consumption Druckluftverbrauch	NI/min - Lt/Min 30
Compressed air pressure Betriebsdruck	bar 6

In this catalogue, machines are shown with options, the firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Zonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, die Daten und Maße ohne Verankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung Sicherheit zu beeinflussen.



## Safety, what you should expect

### Sicherheit, das können Sie verlangen

At SCM safety for operator is not an optional. Right from the start, from the design stage onwards, all SCM machines are built with user safety in mind.

Für SCM ist die Sicherheit des Bedieners keine Option. Bereits bei der Entwicklung werden Leistungen und Betrieb der Maschine sorgfältig untersucht, auch hinsichtlich der Auswirkungen auf die Arbeitsbedingungen des Bedieners.



### NOISE - DUST / GERAUSCH - STAUB

Noise emission as per DIN 45635/1663 Schallemission gemäß DIN 45635/1663		Dust emission as per BG-GS-HO-05 Staubemission gemäß BG-GS-HO-05	
Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz Laeq [dB (A)]		[mg/m <sup>3</sup> ]	
Component infeed Werkstückeinlauf	Component outfeed Werkstückauslauf	Position n° 1 (at infeed) Station n. 1 (Einlauf)	Position n° 2 (at outfeed) Station n. 2 (Auslauf)
88,9	81,0	0,23	0,24





**SCM** has been an active force in the woodworking machinery sector for more than 40 years and represents the nucleus of SCM Group which now has a total of 2000 employees, 16 associate companies, 11 factories and an export which accounts for 70% of its production. All this makes SCM one of the world's top producers of woodworking equipment.

**SCM** produces the widest range of tooling machines for secondary wood machining, from classical machines to CNC work centres, to high production automated systems for the machining of solid wood. All SCM machines are designed with the aid of CAD (computer aided design) systems and manufactured using the most modern machining and control technology. Specialized technicians all over the world are able to supply the most comprehensive technical assistance and services for SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics and of a network of peripheral spare parts warehouses. SCM's customers can moreover rely upon the Customer Satisfaction Service recently installed as a reference point covering all their requirements. **SCM** can also utilize the internal structures of SCM Group such as **CSR-Study and Research Consortium** and CSR Training Centre. CSR-Study and Research Consortium uses advanced experimental and an acoustic instrumentation laboratory fitted with a semianechoic room. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene. **CSR-Training Centre**, a highly regarded training school prepares qualified operators for woodworking machinery from all over the world.

**SCM** ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 2000 Beschäftigten, 16 angeschlossenen Firmen, 11 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche. **SCM** produziert die größte Palette von

Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfaßt.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

**SCM** kann auch von konzerneigenen Strukturen Gebrauch machen : **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**. Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.







**SCM GROUP SPA**

Via Casale, 450

47827 Villa Verucchio (RN) - Italia

Tel. 0541/674111 - Fax 0541/674274

E-mail: [scm@woodwork.it](mailto:scm@woodwork.it)