

SANDYA 9S

Kalibrier- und Feinschleifautomat





OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

sandya 9 s

Kalibrier- und
Feinschleifautomat
mit 2 oder 3
Arbeitsaggregaten



KALIBRIEREN UND
FEINSCHLEIFEN

3-D-PROJEKT

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

CNC-BEARBEITUNG IN 3 AXISEN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

MONTAGE

sandya 9 s

DIE BESTE LÖSUNG UNTER DEN
KOMPAKTEN FEINSCHLEIFAUTOMATEN
Für die Klein- und Mittelbetriebe, die in einem
Marktsegment wachsen wollen, wo die Konkurrenz
immer stärker wird





Vielseitigkeit
kombiniert mit einer
einfachen intuitiven
Bedienung



Leistungsfähig
und Produktiv



Technologisch
fortschrittliche
Lösungen





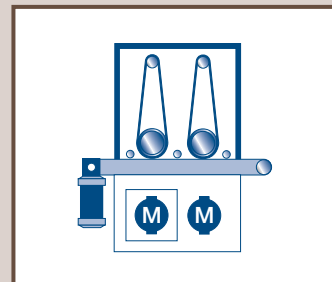
Vielseitigkeit kombiniert
mit einer einfachen
intuitiven Bedienung

EINE KOMPAKTE MASCHINE MIT INDUSTRIELLEM NIVEAU

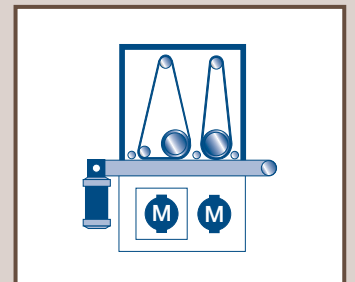


Kalibrieren und Schleifen von Massivholz,
Schleifen von furnierten und lackierten Platten
mit einer **hohen Endbearbeitungsqualität und
optimaler Produktivität.**

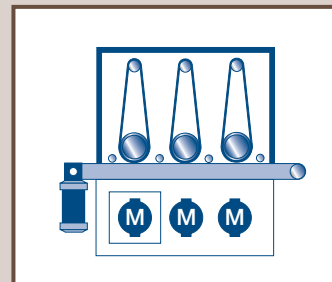
Die Sandya 9 S ist in vier Versionen, mit 2 oder 3
Schleifaggregaten und mit Arbeitsbreiten 1.100
und 1.350 mm erhältlich.



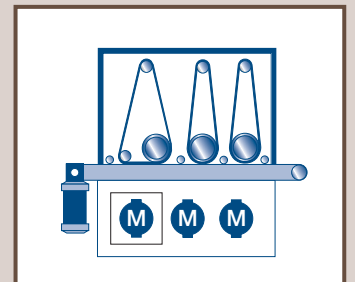
RR 110/135



RCS 110/135



RRR 110/135



RRCS 110/135

Version RRCS

Dank der extremen Vielseitigkeit ist diese Maschine ideal für die unterschiedlichsten Anwendungen ausgelegt. Die Sandya 9 S eignet sich speziell in dem Möbelsegment (furnierte und lackierte Platten) für einen hochwertigen Endschliff dank der großdimensionierten Schleifbandlänge 2.620 mm und dem präzise arbeitenden elektronischen Gliederschleifschuh.





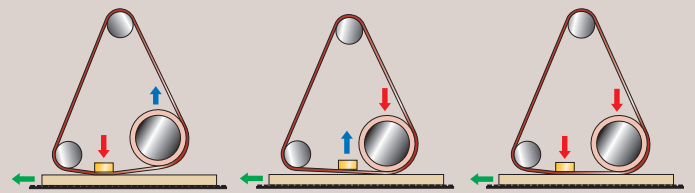
Vielseitigkeit kombiniert
mit einer einfachen
intuitiven Bedienung

EINE KOMPAKTE MASCHINE MIT INDUSTRIELLEM NIVEAU

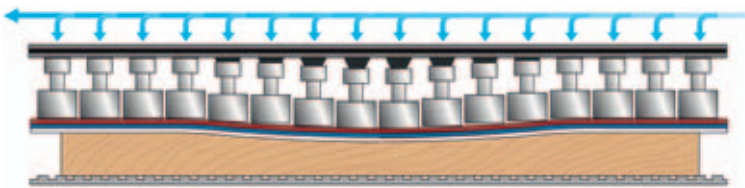
KOMBIAGGREGAT WALZE/SCHLEIFSCHUH: eine erfolgreiche vielseitige Kombination



- Der Graphitbelag ist an einer ausziehbaren Führung angeschraubt und kann somit einfach und schnell ausgetauscht werden.



Vielseitiger und flexibler Einsatz dank der Möglichkeit, Walze und Schleifschuh unabhängig zu nutzen.

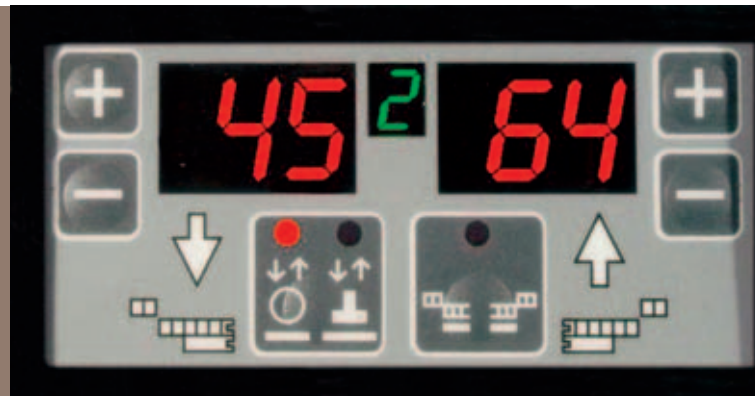


TES – ELASTISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH

Dank seiner hohen Anpassungsfähigkeit an unregelmäßigen Oberflächen, kann der TES Schleifschuh beim Schleifen von furnierten Platten, auch wenn nicht einwandfrei plan, eingesetzt werden.

LOGIC 50 K

Damit wird bei Maschinen mit stufenloser Vorschubgeschwindigkeit oder mit zwei Vorschubgeschwindigkeiten der Einsatzzeitpunkt der Schleifwalze und/oder des Schleifschuhs gesteuert.



KALIBRIER- UND SCHLEIFWALZE



Version RR

Besonders geeignet zum Kalibrieren mit starkem Materialabtrag oder bei der Bearbeitung von schmalen Werkstücken oder Rahmenwerkstücke mit Ausschnitten (Fenster und Türen, Rahmen usw.).



Version RRR

Die optimale Lösung für das Kalibrieren und Schleifen von Fenster und Türen, Fronten oder Möbel aus Massivholz im Allgemeinen.



Schleifwalze mit 300 mm Durchmesser

Gewährleistet sehr gute Ergebnisse auch in der Feinbearbeitung von furnierten oder lackierten Platten.

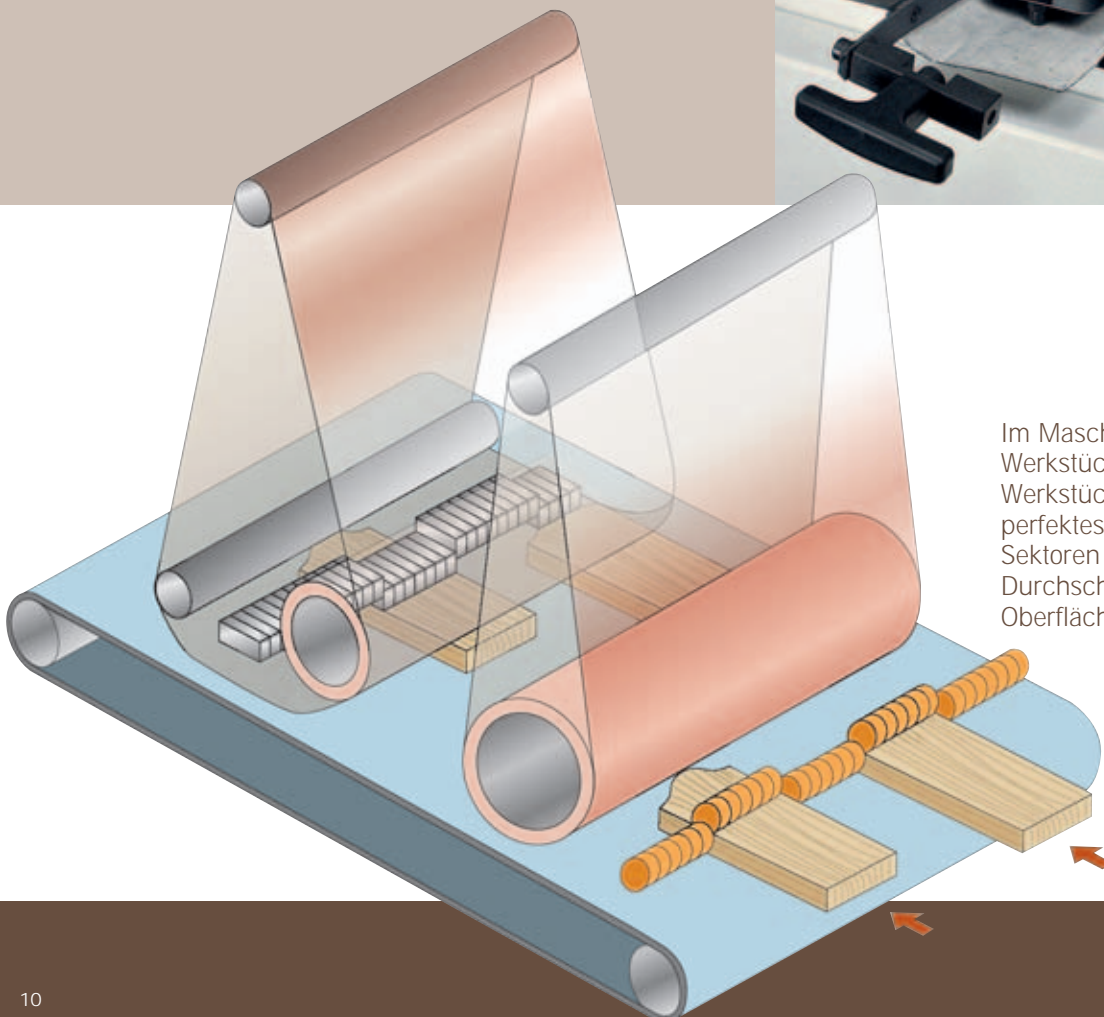


Vielseitigkeit kombiniert
mit einer einfachen
intuitiven Bedienung

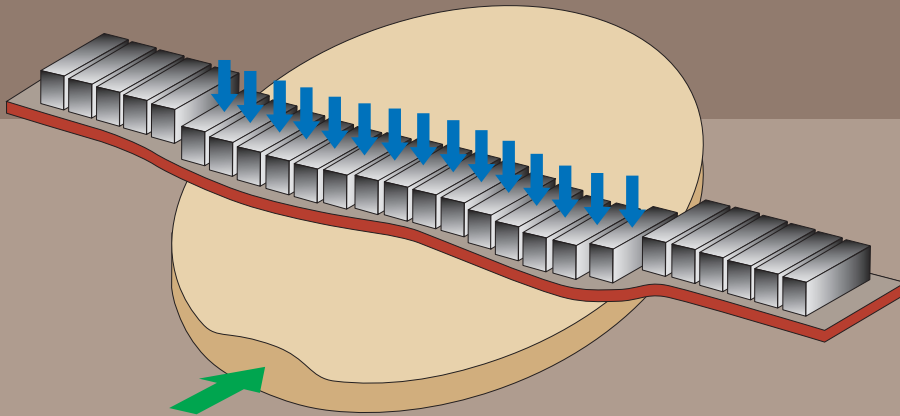
EINE KOMPAKTE MASCHINE MIT INDUSTRIELLEM NIVEAU

TSE – ELEKTRONISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH MIT SEKTORENBREITE 55 MM UND 30 MM

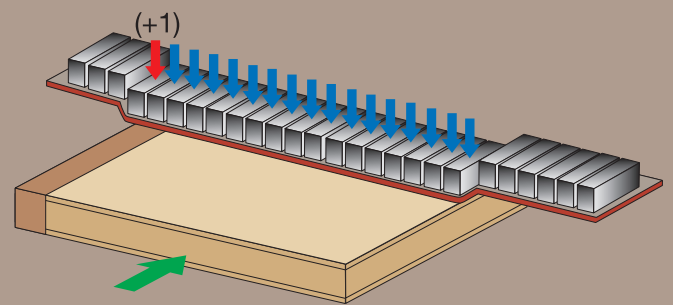
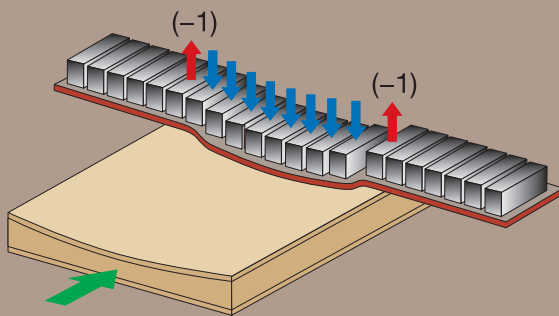
- ▶ Ausgezeichnete Oberflächenqualität dank der großen Kontaktfläche auf dem Werkstück. Der ausziehbare Graphitbelag erleichtert die Reinigung und Wartung.



Im Maschineneinlauf erkennt eine Werkstück-Abtastleiste die Form des Werkstücks und gewährleistet ein perfektes Einsetzen der jeweiligen Sektoren im Schleifschuh, um ein Durchschleifen bei empfindlichen Oberflächen zu verhindern.



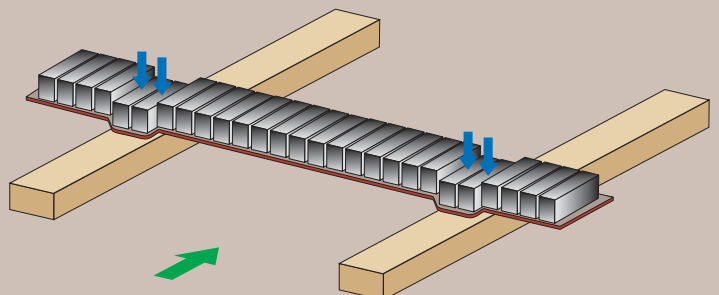
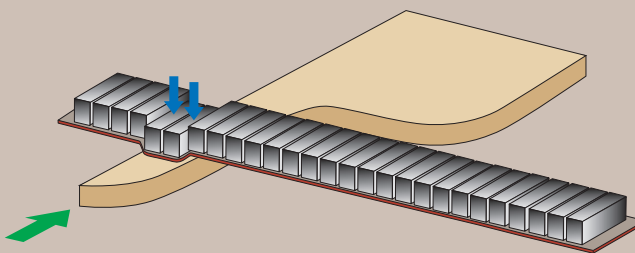
Perfekte Schleifergebnisse auch auf geschweiften und nicht exakt planen Werkstücken, dank der Möglichkeit, eines, zwei oder drei Sektoren an den Werkstückseiten zu- oder abzuschalten.



▼ GLIEDERSCHLEIFSCHUH MIT SEKTORBREITE 30 MM

Wirkungsvolles Schleifen von geformten Werkstücken selbst mit komplexen Formen.

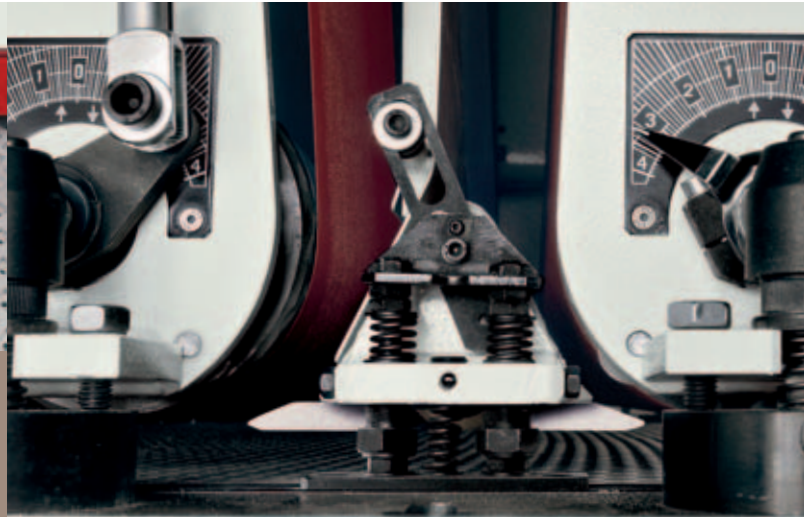
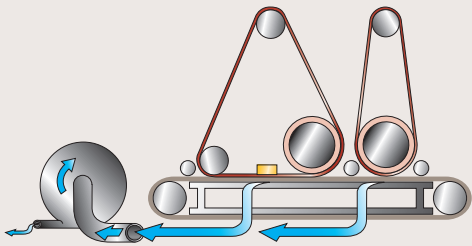
Besonders geeignet auch zum Schleifen von schmalen Werkstücken.





Leistungsfähig
und Produktiv

AUSSTATTUNG UND PRODUKTIVITÄT WIE BEI EINER INDUSTRIELLEN SCHLEIFMASCHINE



▲ Vakuumteppich

Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von lackierten oder kurzen Werkstücken oder beim Kalibrieren mit hohem Materialabtrag, dank der optimalen Haftung des Werkstücks auf dem Vorschubteppich. Garantiert optimale Vorschubbedingungen.

▲ Federnd gelagerte Druckschuhe

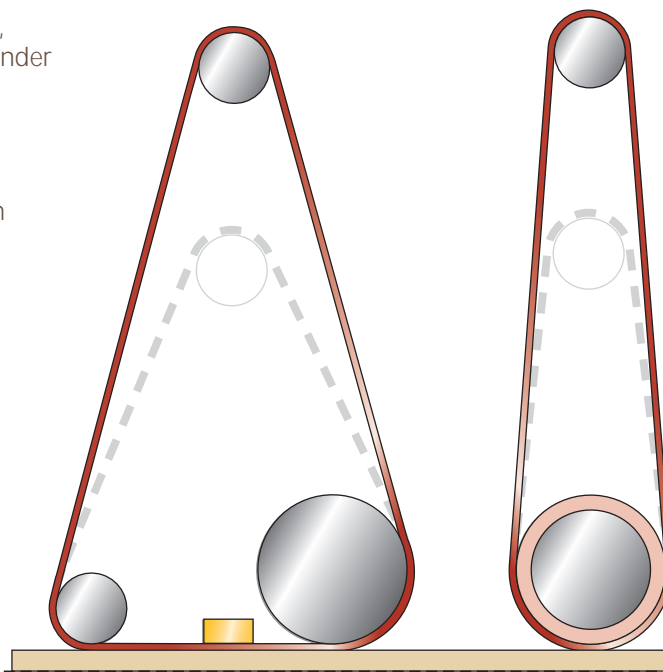
Besonders geeignet zum Kalibrieren mit starkem Materialabtrag wie auch für lange und schwere Werkstücke, dank der deutlich reduzierten Abmessungen des benötigten Arbeitsbereichs und des stärkeren und einheitlichen Drucks auf das Werkstück.

Schleifbandlänge 2.620 mm

Die lange Schleifbandlänge gewährleistet eine bessere Abkühlung der Schleifbänder, ermöglicht eine optimale Reinigung der Bänder und gewährleistet somit zusammengefasst eine **perfekte Oberflächenqualität**.

Ein längeres Schleifband hat eine längere Lebensdauer, muss nicht so oft gewechselt werden, verursacht somit kaum Maschinenstillstände.

Diese Faktoren ergeben eine deutlich **höhere Produktivität**.





Rotierende Blasdüsen

Diese entfernen sehr wirkungsvoll die Staubrückstände von den Werkstücken; die Zeitsteuerung der Gruppe reduziert spürbar den Druckluftverbrauch. (Vorrichtung ohne Schutzgitter fotografiert).

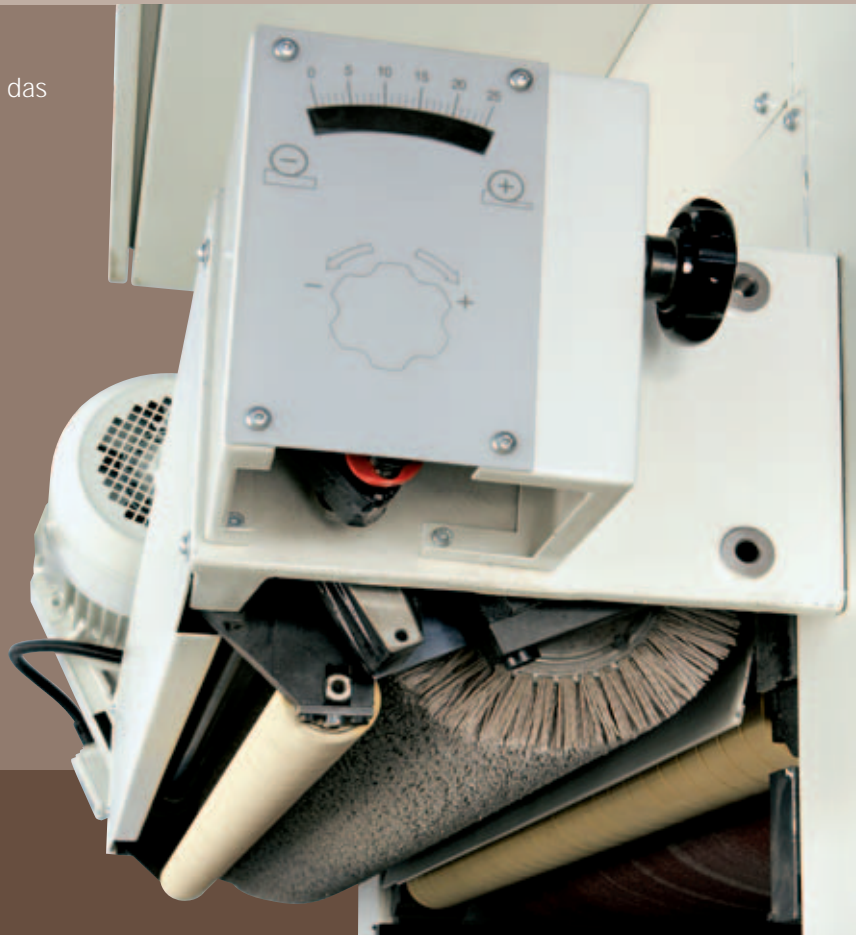
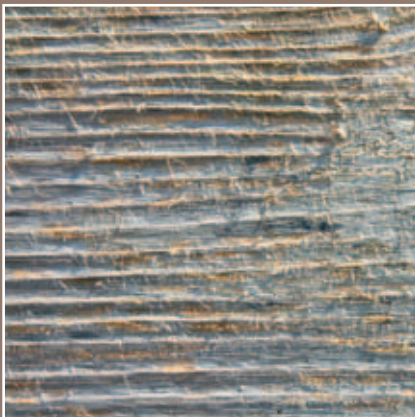


GSO/200 – oszillierende Satinieraggregat

Gewährleistet eine perfekte und gleichmäßige Endbearbeitung der lackierten Oberflächen.

Strukturieraggregat

Die Platte erhält ein rustikales bzw. "altes" Aussehen, das besonders für Stilmöbel geeignet ist.





Technologisch fortschrittliche Lösungen

Elektronische Einstellung der Arbeitshöhe

Der elektronische Sensor erlaubt die Erkennung des Werkstücks mit bemerkenswerter Präzision und ohne direkten mechanischen Kontakt; außerdem ausgerüstet mit einem dezimalen Regelsystem zur automatischen Voreinstellung von Arbeitshöhen größer oder kleiner als die Werkstückdicke.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN MIT LÖSUNGEN VON SCM

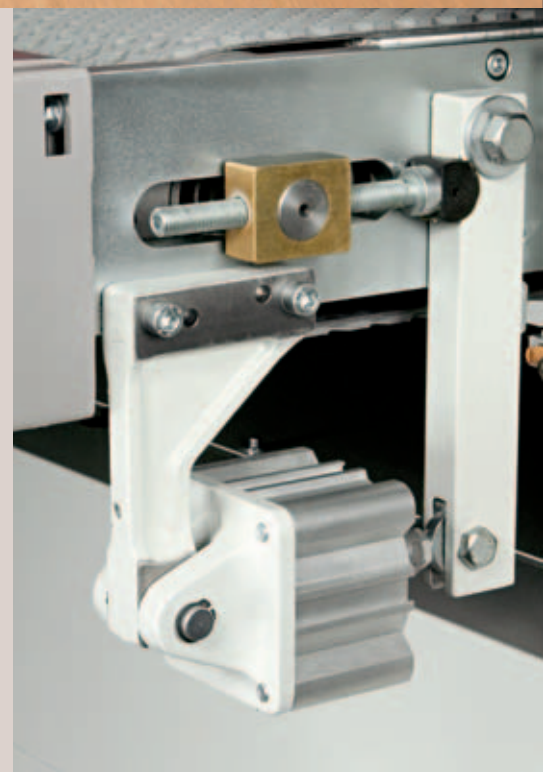
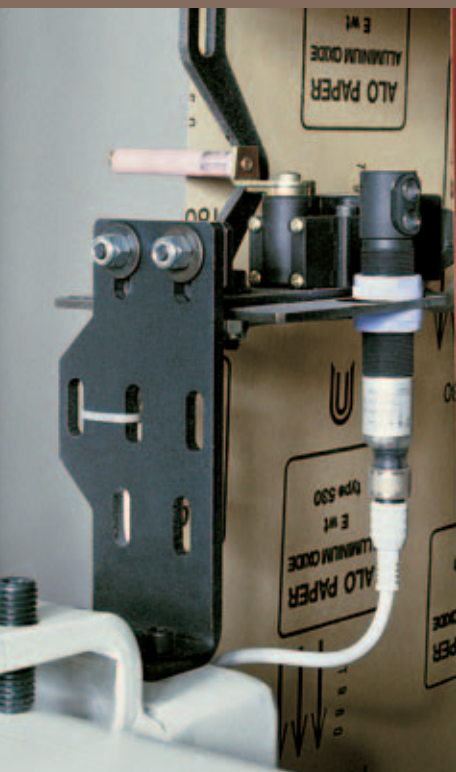


◀ Oszillation der Schleifbänder mit elektronischer Steuerung

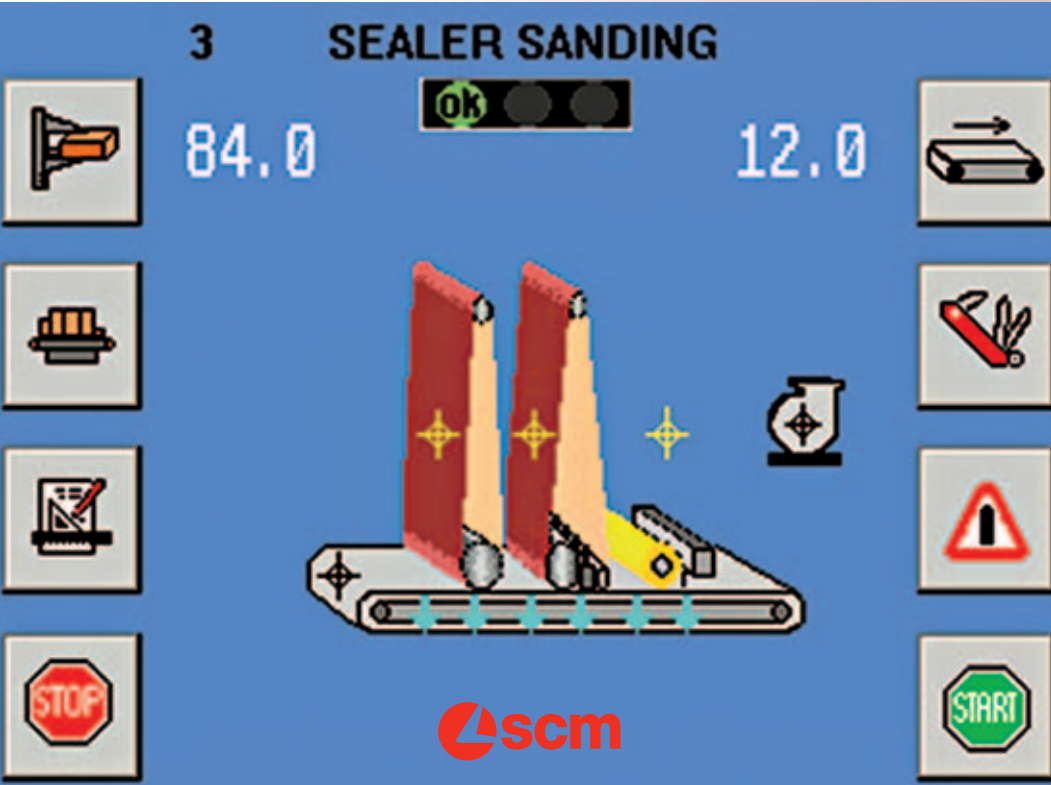
Die Oszillation wird von einer elektronischen, mit einer speziellen Fotozelle ausgestatteten Vorrichtung gesteuert. Dieses extrem präzise System garantiert die maximale Regelmäßigkeit der Oszillation, was ein geringeres Risiko von Bandschäden und bessere Arbeitsergebnisse bedeutet.

▶ Automatische Vorschubteppichzentrierung

Ohne jeden Eingriff des Bediener hält ein elektro-pneumatisches System den Vorschubteppich stets in der optimalen Position (auch bei schweren Kalibrierarbeiten).



DIE ELEKTRONISCHE STEUERUNG



LOGIC TS

Die Logic TS Steuerung ist den anspruchsvollsten Kunden und den aufwändigsten Maschinenkonfigurationen gewidmet und ermöglicht die Bedienung sämtlicher Vorrichtungen und Einsätze der Schleifmaschine über einen Touchscreen.

- ▶ LCD TFT Farbbildschirm 5,7" oder 10,4" mit Touch Screen Funktion
- ▶ Gesteuerter Zeiteinsatz der Schleifwalzen und des Gliederschleifschuhes
- ▶ 120 Arbeitsprogramme

LOGIC SC

Einfach und intuitiv, die LOGIC SC Steuerung ermöglicht, sämtliche Bearbeitungsparameter nacheinander einzugeben, um sie dann durch das Drücken einer einzigen Taste zu starten.

Speicherung von vier verschiedenen Arbeitsprogrammen, um die am häufigst angewendeten Maschineneinstellungen schnell abzurufen.



sandya 9 s

TECHNISCHE DATEN

▶ ABMESSUNGEN



▶ VERSION RR 110/135

- ▶ 1. Aggregat: Walze 85 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 2. Aggregat: Walze 45 Sh, Durchm. 250 mm, gummibeschichtet

▶ VERSION RCS 110/135

- ▶ 1. Aggregat: Walze 85 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 2. Kombiaggregat:
 - Walze 45 Sh, Durchm. 140mm, gummibeschichtet - Harter Schleifschuh

▶ VERSION RRR 110/135

- ▶ 1. Aggregat: Walze 85 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 2. Aggregat: Walze 65 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 3. Aggregat: Walze 45 Sh, Durchm. 250 mm, gummibeschichtet

▶ VERSION RRCS 110/135

- ▶ 1. Aggregat: Walze 85 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 2. Aggregat: Walze 65 Sh, Durchm. 140 mm, gummibeschichtet
- ▶ 3. Kombiaggregat:
 - Walze 45 Sh, Durchm. 140mm, gummibeschichtet - Harter Schleifschuh





TECHNISCHE DATEN

		110	135
Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Min./max. Arbeitshöhe	mm	4 - 170	4 - 170
Schleifbandbreite	mm	1115	1370
Schleifbandlänge	mm	2620	2620
Standard Hauptmotorleistung (Vers. 2 Aggregate)	kW(PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 1. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW(PS)	11 (15)	11 (15)
Standard Motorleistung 2./3. Aggregat (Vers. 3 Aggregate)	kW(PS)	11 (15)	11 (15)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

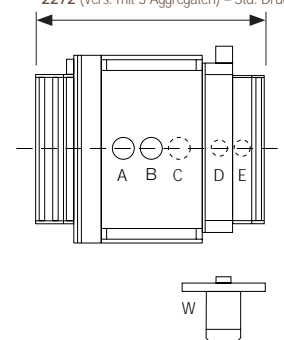
Absaugstutzen

	110	135		
A	Ø 160 mm	Ø 195 mm	Standard	Version 2/3 Aggregate
B	Ø 160 mm	Ø 195 mm	Standard	Version 2/3 Aggregate
C	Ø 160 mm	Ø 195 mm	Standard	Version 3 Aggregate
D	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Option	Bürstenaggregat – rotierende Abblasvorrichtung
E	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Option	rotierende Abblasvorrichtung
W	Ø 66 / 200 mm *	Ø 66 / 200 mm *	Option	Vakuum

(*) mit Schalldämpfer

Tiefe

1922 (Vers. mit 2 Aggregaten) – Std. Druckrollen
2272 (Vers. mit 3 Aggregaten) – Std. Druckrollen



GERÄUSCHPEGEL

Betriebsbedingungen – Feinschleifen gemäß der Normen UNI EN 7960

		Hinweisnorm	Unsicherheit K	Ohne Vakuum	
Lp: Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB(C)]	Arbeitsplatz	EN ISO 11202:1997	5,0	VSA	LAV
	Werkstückeinlauf			78,9	82,7
	Werkstückauslauf			81,2	83,6
LW: Ausgesendete akustische Leistung Niveau dBW (A)		EN ISO 3746:1995	4,0	93,3	96,2

Der maximale Wert des augenblicklichen wohlwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

VSA: Unbelastet und ohne Ansaugung

LAV: im Betrieb

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SINCERT





We love wood

HOLZ – GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession. SCM Group wir lieben Holz!

1 große Unternehmensgruppe	70% Exportanteil
2 Millionen verkaufte Maschinen	350 eingetragene Patente
10 Produktionsstätten	350 Vertretungen und Vertriebspartner
22 starke Namen und Marken	500 Servicetechniker
23 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten	3.000 qm Ausstellungsräume
30 Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how	3.450 Mitarbeiter
60 Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition	10.000 produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
	240.000 qm Produktionsfläche

passion**technology**performance



Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus 10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie

über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet. Hierzu

zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektroschindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.



0000554227C

Rev. n. 00 - 02/2011 - Acanto comunicazioni - Olimpia - Pazzi



SCM GROUP spa - SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com