

**LA NUOVA GAMMA SCM**

**A NEW GENERATION OF SCM  
WOODWORKING MACHINES**

**CCS110** Calibratrice-levigatrice  
automatica con due gruppi a 3 funzioni.  
Twin overhead wide belt sander.



**scm**  
*International*

## CCS110 DATI TECNICI

Larghezza utile di lavoro	1100 mm
Altezza massima di lavoro	160 mm
Dimensioni nastro abrasivo del 1° gruppo	2150x1115 mm
Dimensioni nastro abrasivo del 2° gruppo	2300x1115 mm
Velocità nastro abrasivo del 1° gruppo	22 m/sec
Velocità nastro abrasivo del 2° gruppo	18 m/sec
Motore principale del 1° gruppo	15 kW (20 HP)
Motore principale del 2° gruppo	11 kW (15 HP)
Velocità avanzamento tappeto	4.5 ÷ 23 m/min
Consumo aria compressa	200 nl/min
Consumo aria compressa per ogni soffiatore	580 nl/min
Consumo aria aspirata per ogni cappa	2000 m <sup>3</sup> /h
Dimensioni d'ingombro	1740x2115x2050 mm
Peso netto	2600 Kg
Dimensioni con imballo marittimo	2003x1850x2130 mm

### DOTAZIONE STANDARD

Rullo primo gruppo ricoperto in gomma 85 sh / rullo secondo gruppo ricoperto in gomma 85 sh / secondo gruppo con tampone levigatore e programmatore elettronico per l'intervento automatico del tampone sincronizzato con le variazioni di velocità d'avanzamento del tappeto / tampone rigido e semi-rigido / piano a rulli in entrata ed uscita / regolazione del piano motorizzata / centratappeto automatico.

### PRINCIPALI OPZIONALI

2 velocità sul nastro abrasivo del secondo gruppo / rullo primo gruppo durezza 65/45/30/20 sh / rullo secondo gruppo durezza 65/45/30/20 sh / lettore elettronico dell'altezza di lavoro / posizionatore automatico del piano / soffiatori oscillanti sul piano e/o secondo gruppo / tampone elastico / piano a depressione / rullo pulitore / motore primo gruppo fino a 25 kW (35 HP) / motore secondo gruppo fino a 22.1 kW (30 HP)

## CCS110 TECHNICAL SPECIFICATIONS

Working capacity	1100 mm
Max. workpiece thickness	160 mm
Size of abrasive belt 1st group	2150x1115 mm
Size of abrasive belt 2nd group	2300x1115 mm
Speed of abrasive belt 1st group	22 m/sec
Speed of abrasive belt 2nd group	18 m/sec
1st group motor	15 kW (20 HP)
2nd group motor	11 kW (15 HP)
Feed belt speed	4.5 ÷ 23 m/min
Air consumption	200 nl/min
Air consumption for oscillating blowers each unit	580 nl/min
Air consumption of each shaving hood	2000 m <sup>3</sup> /h
Overall dimensions	1740x2115x2050 mm
Net weight	2600 Kg
Overall measurements with seaworthy packing case	2003x1850x2130 mm

### STANDARD EQUIPMENT

First group rubber-coated roller 85 sh / second group rubber-coated roller 85 sh / second group with sanding pad and electronic programmer for its automatic lowering synchronized with feed belt speed variations / stiff and semi-stiff pad / front and rear support rollers / power adjustment table / feed belt automatic tracking.

### MAIN OPTIONALS

2 speeds on abrasive belt of second group / first group roller with 65-45-30-20 sh / second group roller with 65-45-30-20 sh / electronic read-out of working height / automatic table adjustment / oscillating blowers on table and/or second group / elastic pad / vacuum table / brush roller / first group motor up to 25 kW (35 HP) / second group motor up to 22.1 kW (30 HP)

Le illustrazioni ed i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi.  
The illustrations and the data contained in this brochure are not binding.

