

SELECTA

AUTOMATISCHE
KANTENANLEIMMASCHINE

 **scm**

SELECTA

AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE

SELECTA ist die Baureihe der automatischen Kantenanleimmaschinen der neuen Generation. Sie sind das Ergebnis der ständigen technologischen Forschung und der Erfahrung die SCM durch Herstellung, Verkauf und Kundendienst an tausenden von Kantenanleimmaschinen, die weltweit täglich im Einsatz sind, gesammelt hat.

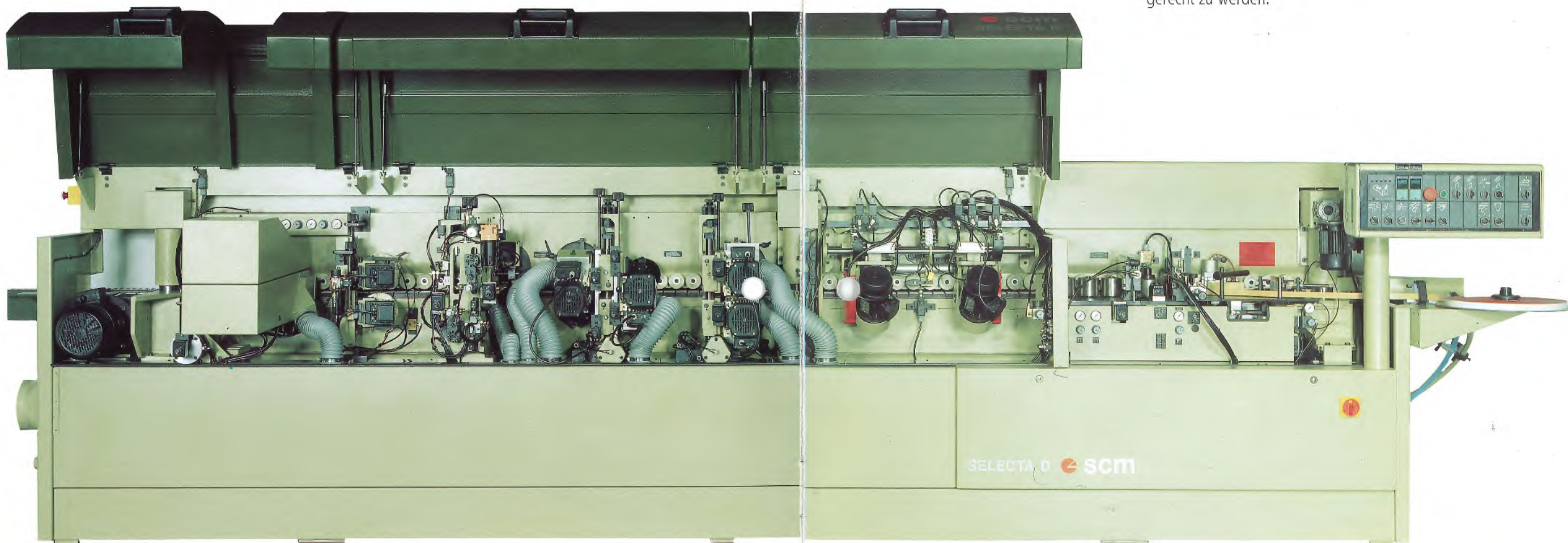
Bei der Entwicklung und Konstruktion der SELECTA Maschinen wurde sehr grossen Wert auf folgende Merkmale gelegt:

- Robustheit;
- Äusserst schnelle Einstellung;
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten;
- Praktische und einfache Bedienung;
- Zuverlässigkeit (Technisch, Qualitativ, Operativ);
- Baukastensystem;
- Sicherheit.

SELECTA kann aufgrund der spezifischen Anforderungen der Kunden mit verschiedenen langen Maschinenständen ausgerüstet werden und deshalb die jeweils passende Anordnung der Hochgeschwindigkeitsbearbeitungsaggregate zum Beileimen und Bearbeiten der Kanten aus Massivholz, PVC, ABS oder anderen Kunststoff haben.

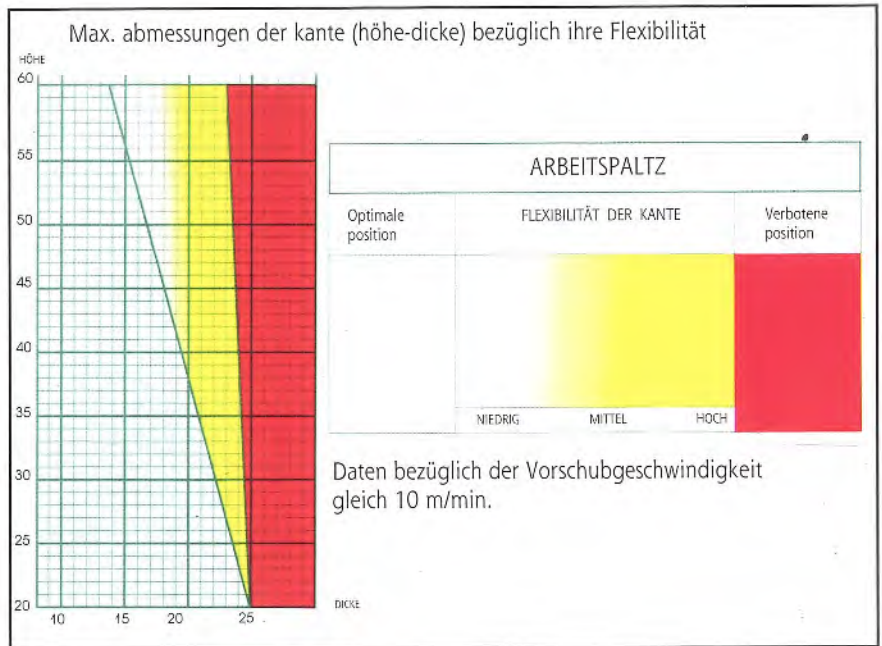
SELECTA wird serienmässig mit einer Schutzhaube geliefert, um die Bedingungen am Arbeitsplatz zu verbessern und um der hohen Bestimmungen über Sicherheit und Hygiene am Arbeitsplatz gerecht zu werden.

Die Zentralabsaugung mit Absaugstutzen für jedes Aggregat vereinfacht wesentlich die Absauganlage und erlaubt einen leichten Zugang zu den Bearbeitungsgruppen. Die komplette Serienausrüstung, die reiche Auswahl an Bearbeitungsaggregaten in einer speziell zugeschnittenen Anordnung sowie die gute Auswahl an Sonderausrüstung ermöglicht die einfache und passende Bearbeitung aller Möbelteile.



SELECTA: STABIL, UND LEISTUNGSFÄHIG.

SELECTA Maschinen sind, mit ihrem rohrversteiften Stahlmaschinenkörper, eine extrem stabile und verwindungssteife Konstruktion die Steifheit sowie absolute Vibrationslosigkeit bieten.



LEIMAUFTRAGEINHEIT, AUTOMATISCHES ROLLEN-UND STREIFEN KANTENMAGAZIN, ANDRUCK

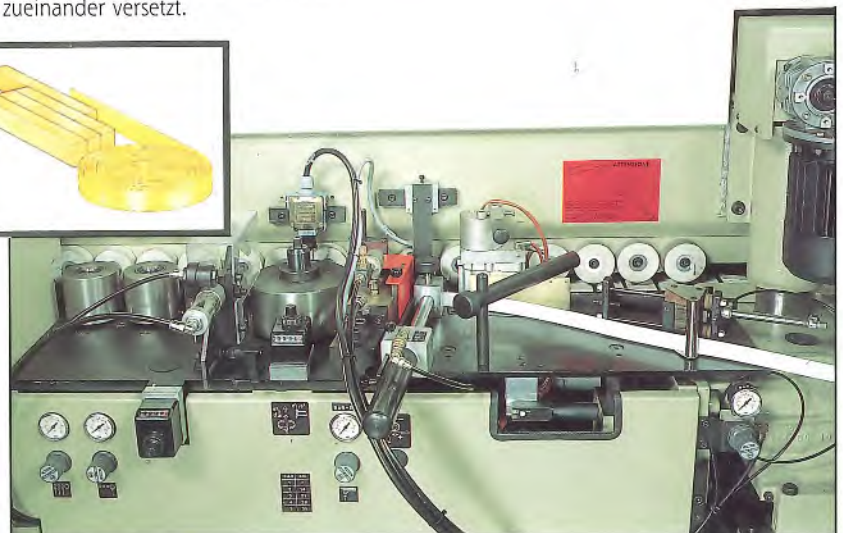
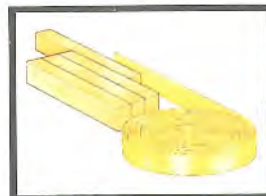
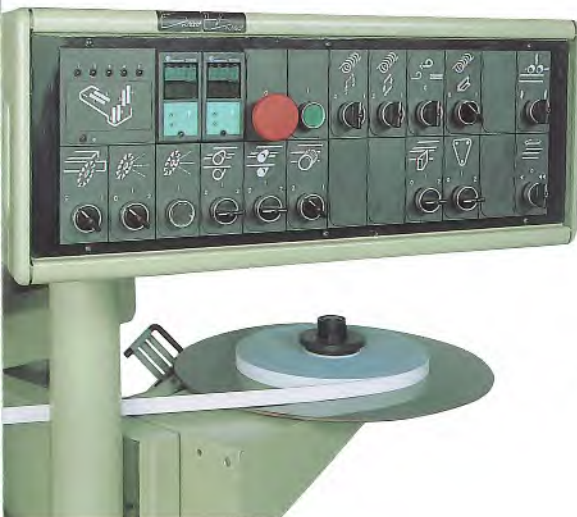
Die Leimauftrageinheit besteht aus:
- Leimbehälter mit Schnellheizsystem (ca. 10 Minuten) und mit zwei Digitalthermometern.

Die Haupteigenschaften der Einheit sind:

- Teflonbeschichtung innen
- Beheizte Leimauftragswalze
- Automatische Temperatursenkung
- Leimbehälter und Andrückrollen (von 0 bis 5 Grad schwenkbar)
- Automatisches Rollen- und Streifenkantenmagazin

• **Pneumatisches gesteuerte Kantenandrucksystem bestehend aus:**

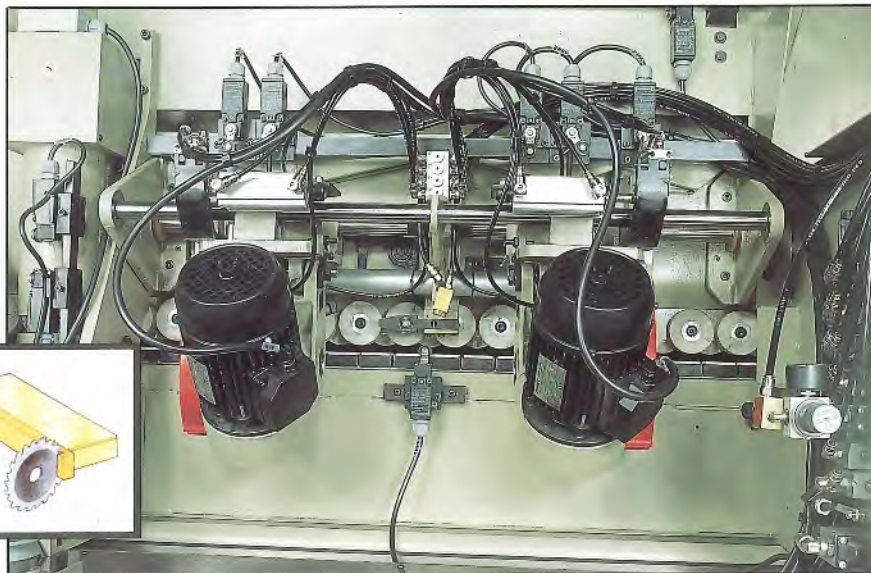
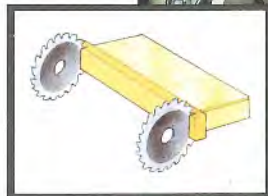
- 1 angetriebene Rolle
- 3 Leerlaufrollen, davon zwei konisch zueinander versetzt.



SCHWENKBARES STEUERPULT

Alle Hauptbedienungselemente sind im schwenkbaren Steuerpult untergebracht.

ARBEITSAGGREGATE SELECTA: SCHNELL UND EINFACHE EINSTELLUNG



KAPPAGGREGAT

SELECTA ist äußerst schnell und einfach bei allen Veränderungen in der Bearbeitungen, da Einstellungen aufgrund der Zukunftsorientierte Konzeption vollständig entfallen.

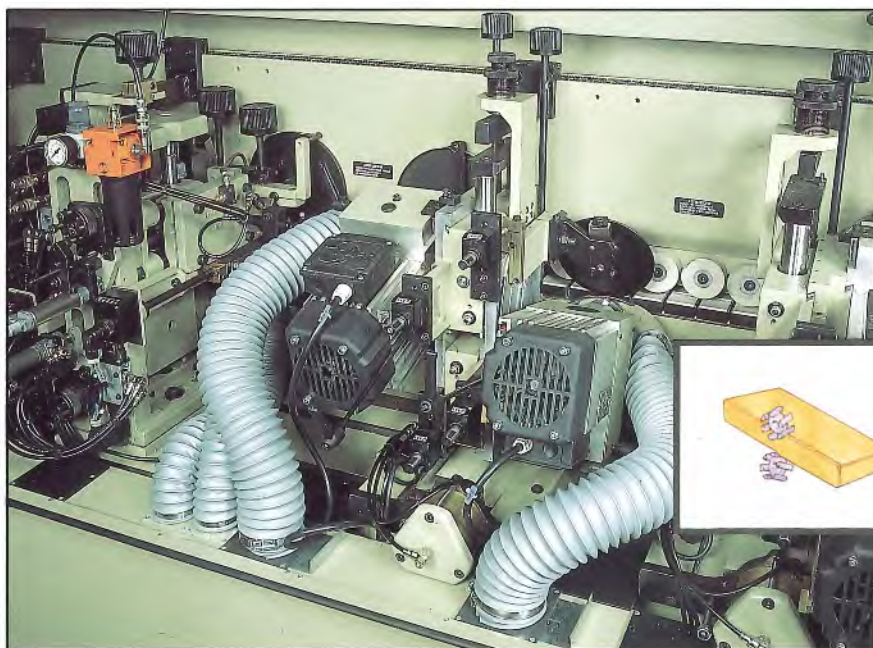
Die Kappaggregate sind von 0 - 15° schrägstellbar vom Bedienungspult aus (Option) um einen optionalen Schnitt zu erhalten, sei es bei dünnem PVC als auch bei dicken Massivholzkanten.

BÜNDIGFRÄSAGGREGATE

Präzision und Feinheit des Kopierens der Platten wird mit **Kopierscheiben mit guten Durchmesser mit geschliffener Oberfläche** erreicht.
Horizontale Einstellungen werden durch

Präzisions-Digitalanzeige erleichtert. Schrägstellbare Aggregate von 0 bis zu 30°.

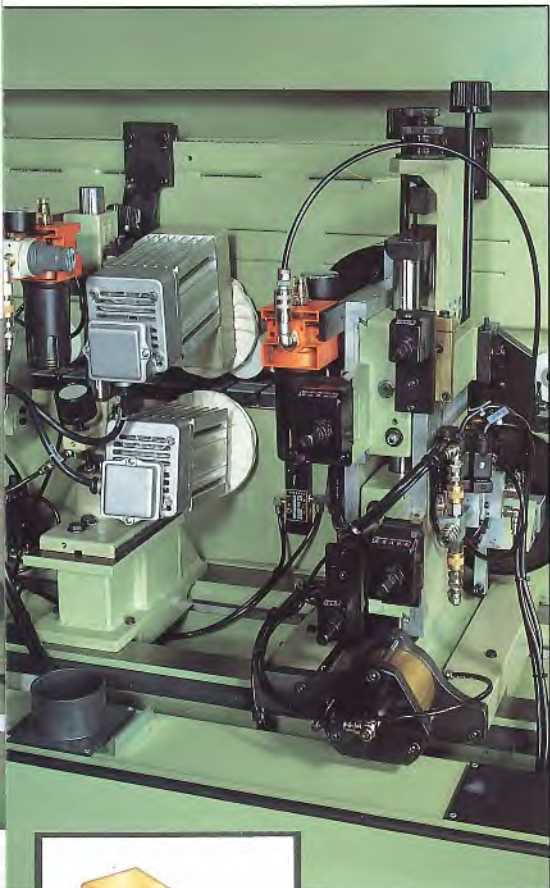
Schnellkupplungssystem für Bündigfräsmotoren ist standard.



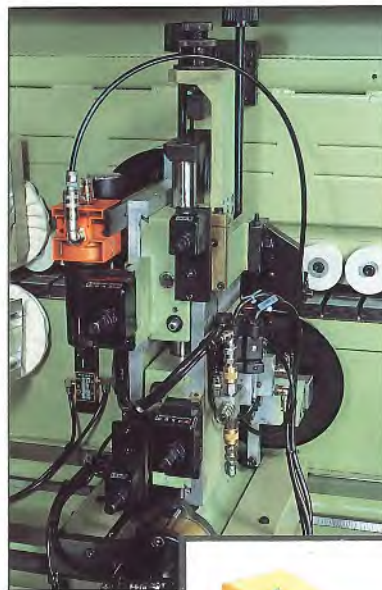
TANDEM-AGGREGAT

ZIEHKLINGEN/ SCHWABELAGGREGAT.

Die robuste Ausführung gewährleistet einen absolut schwingungsfreien Betrieb während der Bearbeitung. Der Einsatz von **großen Kopierscheiben** ermöglicht **höchste Präzision und gewährleistet eine optimale Fertigungsqualität** auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen. Die Ziehklingeneinheit ist mit mechanischen Digitalanzeigen und automatischer Ausschaltvorrichtung ausgestattet (Sonderzubehör).

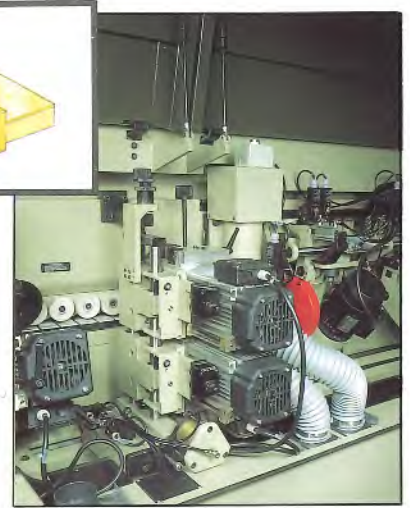
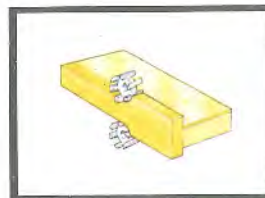


Das Aggregat kann auch als LEIMSCHABER eingesetzt werden. Die **BÜRSTENEINHEIT** sorgt für die Fertigbearbeitung; zusätzliche Polierarbeiten von Hand fallen deshalb weg. (1 Platz)



ZIEHKLINGENAGGREGAT

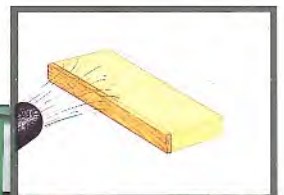
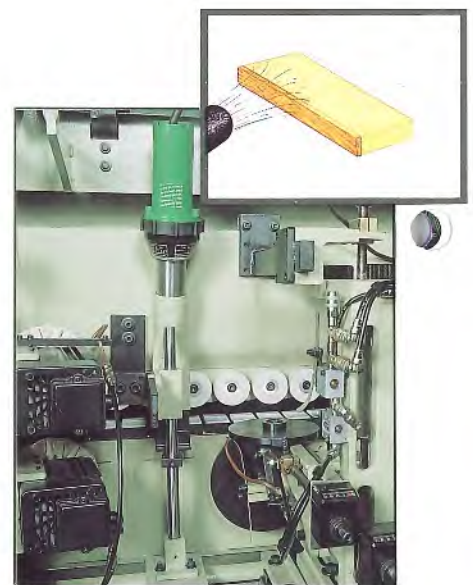
Das ZIEHKLINGENAGGREGAT ist als unabhängige Einheit oder in Verbindung mit einer anderen Einheit (BÜRSTEN/HEISLUFTAPPARAT) lieferbar. (1/2 Platz)



ÜBEREINANDERLIEGENDE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE

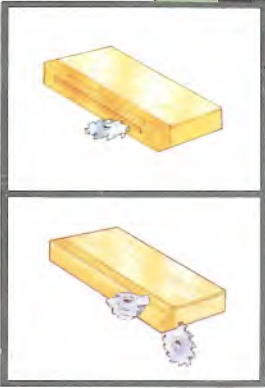
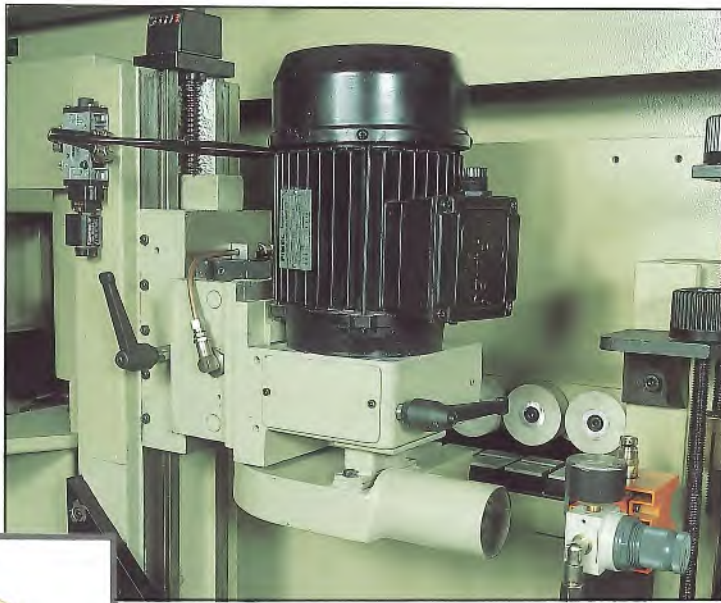
Jeder Motor (nicht schwenkbar) ist mit drehbarer, vertikaler Kopierscheibe mit großem Durchmesser sowie mit mechanischer Digitalanzeige ausgestattet.

Das Aggregat ist serienmäßig mit Schnelltrennsteckern versehen. (1/2 Platz)



HEISLUFTAPPARAT

Der HEISLUFTAPPARAT (nur in Verbindung mit dem ZIEHKLINGENAGGREGAT einsetzbar) ermöglicht die **Wiederherstellung der ursprünglichen Farben bei dicken PVC- und ABS-Kanten.** (1/2 Platz)



SCHRÄGSTELLBARES FRASAGGREGAT FEST ODER EINSATZGESTEUERT

Das Fräsaggregat ist von 0° bis 90° schrägstellbar und kann für durchgehende Fräsarbeiten eingesetzt werden.
Digitalanzeigen für eine schnelle und einfache Einstellung sind serienmässig.
(1/2 Platz)

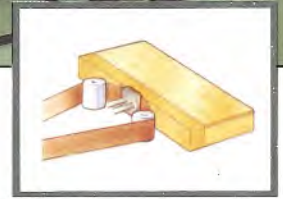
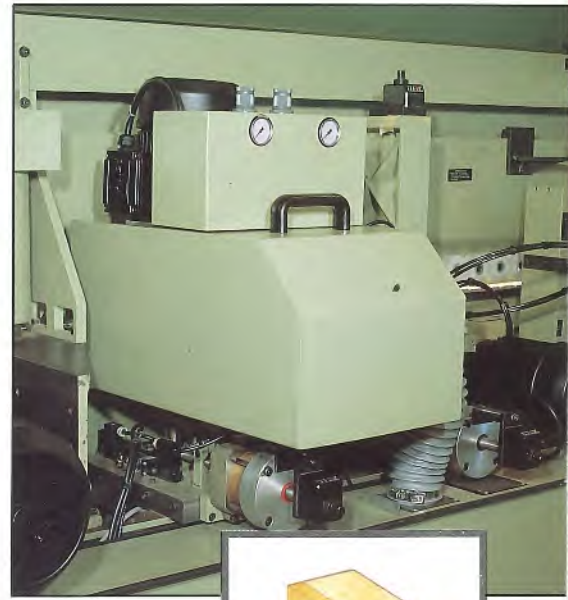


SCHWABELAGGREGAT

Die Schwabbelaggregate arbeiten mit 2800 U/min und sind mit einer automatischen **Sprühvorrichtung** ausgestattet, um das Abbürsten der Kanten zu erleichtern.
Beide Motoren sind für eine optimale Arbeitsstellung schwenkbar ausgeführt.
(1 Platz)

VORHEIZUNG FÜR LEIMBEHÄLTER

Diese Vorrichtung (Sonderzubehör) stellt vorgewärmten Leim **in der erforderlichen Menge** für den LEIMBEHÄLTER bereit. Auf diese Weise bleibt im Leimbehälter jeweils nur die zur Bearbeitung notwendige Leimmenge (bei Arbeitstemperatur).



BANDSCHLEIFAGGREGAT

BANDSCHLEIFAGGREGAT für ebene Oberflächen.

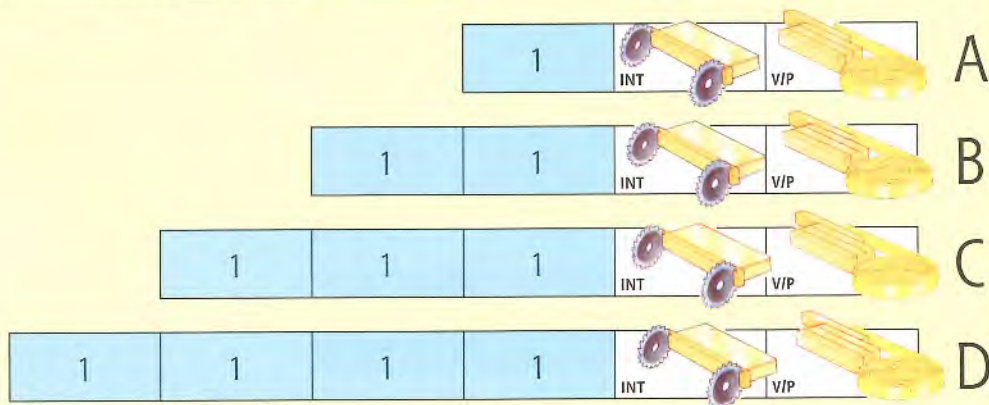
Das Aggregat ist von 0 bis 5 Grad schwenkbar. Die spezielle Bauform verhindert das Abspringen des Schleifbandes (PATENTGESCHÜTZT).
Das Aggregat ist mit mechanischer Digitalanzeige ausgestattet.
Die Vollverkleidung der Einheit sorgt für größte Sicherheit und Sauberkeit (PATENTGESCHÜTZT).
(1 Platz)



SELECTA MIT BAUKASTENSYSTEM: NACH DEN ANFORDERUNGEN IHRES BETRIEBES

Die unterschiedlichen Längen im Unterbau sowie die Anzahl der Aggregate ermöglichen es die Selecta so zusammenzustellen, daß sie alle Probleme lösen kann, die kanten an Massivholz, PVC oder ABS mit sich bringen.

KOMPOSITIONEN UND VORHANDENER PLATZ



ERKLÄRUNG VIP - Schmelzkleberbehälter - INT - Kappaggregat - 1 - Platz für jedes Aggregat verfügbar - 1/2 - Platz für Ziehklagenaggregat, Schwabbelaggregat oder übereinanderliegende Bündigfräsaggregate verfügbar.

TYPEN DER ARBEITSAGGREGATE UND PLATZBEDARF

| BESCHREIBUNG DES AGGREGATES | PLATZBEDARF | |
|---|-------------|-----------|
| | 1 PLATZ | 1/2 PLATZ |
| SCHRÄGSTELLBARE BÜNDIGFRÄSAGGREGAT | █ | |
| ZIEHKLINGENAGGREGAT | █ | |
| ZIEHKLINGENAGGREGAT - ABBLASVORRICHTUNG | █ | |
| TANDEM-AGGREGAT (ZIEHKLINGEN- UND BÜRSTENEINHEIT) | █ | |
| SCHRÄGSTELLBARE BÜRSTEN EINHEIT | | █ |
| AUTOMATISCHE SCHRÄGSTELLBARE FRÄSAGGREGAT | █ | |
| SCHLEIFFAGGREGATE | █ | |
| ÜBEREINANDERLIEGENDE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE | | █ |
| SCHWABELAGGREGAT | | █ |

EINIGE AUSSTATTUNGSBEISPIELE FÜR TYPISCHE BEARBEITUNGEN

AUSSTATTUNG FÜR KANTEN AUS: PVC/ABS 3 mm - MASSIVHOLZ BIS 25 mm - MELAMIN

SELECTA "B"



AUSSTATTUNG FÜR KANTEN AUS: MASSIVHOLZ BIS 25 mm - FURNIER - LAMINAT - MELAMIN

SELECTA "D"



AUSSTATTUNG MIT SOFORTIGER UMRÜSTUNG VON 3 mm KANTE AUS PVC/ABS AUF ANDERES MATERIAL (UND UMGEKEHRT)

SELECTA "D"



**SELECTA KANN
AUCH AUSGERÜSTET
SEIN MIT:**

SCHNELLTRENNSTECKER FÜR BÜNDIGFRÄSMOTOREN

Alle Maschinen der Baureihe SELECTA sind mit Schnelltrennsteckern versehen, um die Wartungs- bzw. Einstellarbeiten an den Bündigfräsmotoren zu erleichtern.

SCHNELLKUPPLUNG FÜR BÜNDIGFRÄSMOTOREN

Ein sicheres und präzises Kupplungssystem ermöglicht den schnellen Ausbau aller Bündigfräsmotoren und deren Wiedereinbau ohne nachträglichen Einstellungen.

Schnelltrennstecker des Leimbehälter aus der Anlage.

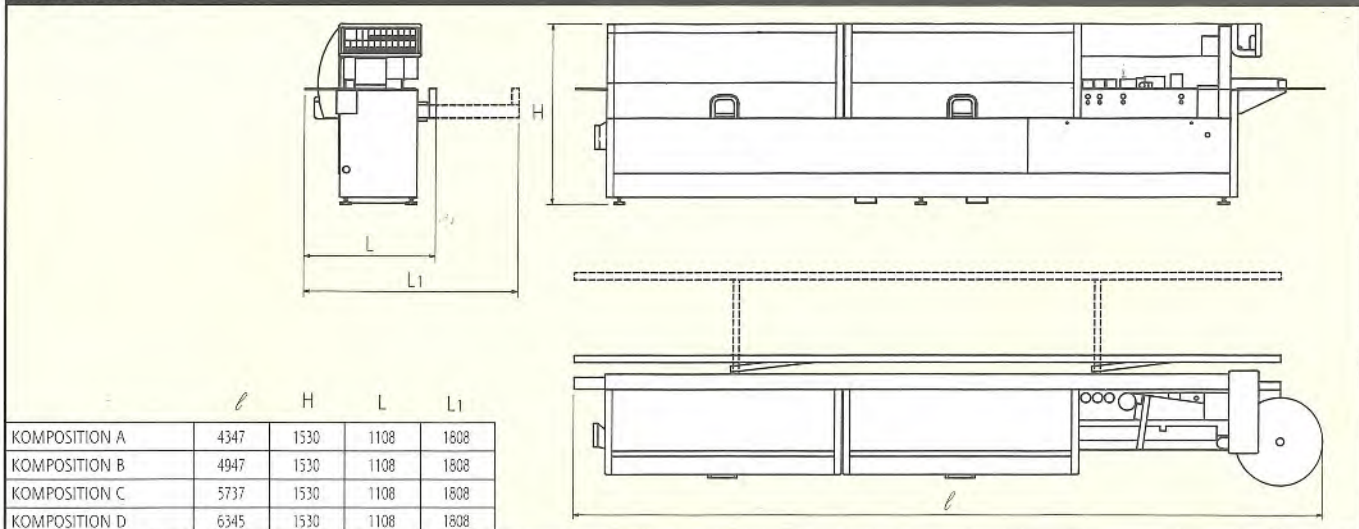
TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--|------------|--------------------|
| Arbeitshöhe | mm | 10-60 |
| Dicke der Anleimer | mm | 0,4-25 |
| Min. Plattenbreite für Anleimen auf Rolle (Min. Länge 250 mm.) | mm | 50 |
| Min. Plattenlänge für Anleimen auf Rolle | mm | 140 |
| Min. Plattenlänge für Anleimen in Streifen | mm | 200 |
| Min. Abstand zwischen den Platten | Approx. mm | 400 |
| Vorschubgeschwindigkeit | m/min. | 10 and 16 |
| VORSCHUBMOTOR | | |
| • Ausführungen «A» und «B» | (kW) PS | (0,9/1,32) 1,2/1,8 |
| • Ausführungen «C» und «D» | (kW) PS | (1,5/2,2) 2/3 |
| Druck pneumatische Anlage | ATM/Bar | 6 |
| Zentrale Absaughaube Durchm. | mm | 200 |
| SCHMELZKLEBEBEHÄLTER | | |
| Aufheizdauer (ca.) | min. | 10 |
| Schrägstellung | deg. | 5 |
| Fassungsvermögen (ca.) | Kg. | 2 |
| Kraftbedarf | kW | 3,8 |
| KAPPAGGREGATE | | |
| Motorstärke | (kW) PS | (0,55) 0,75 |
| Drehzahl | UpM | 8.600 |
| Schrägstellung | deg. | 0-15 |
| BÜNDIGFRÄSAGGREGATE (ÜBEREINANDERLIEGEND UND SCHRÄGSTELLBAR) | | |
| Motorstärke | (kW) PS | (1,5) 2 |
| Drehzahl | UpM | 12.000 |
| BURSTEN EINHEIT | | |
| Motorstärke | (kW) PS | (0,25) 0,35 |
| Drehzahl | UpM | 3.000 |
| BANSCHLEIFEINRICHTUNG | | |
| Schleifbandlänge | mm | 2700x75 |
| Motorstärke | (kW) PS | (1,1) 1,5 |
| FRÄSAGGREGAT | | |
| Motorstärke | (kW) PS | (2,2) 3 |
| Drehzahl | UpM | 7.000 |
| Absaugluftverbrauch Fräsaggregat oder Bandschleifaggregat | m³/h | 540 |
| Absaugluftverbrauch Bündigfräsaggregat | m³/h | 1080 |
| Min. Geschwindigkeit Absaugluft | m/min | 30 |
| WERKZEUGE | | |
| Sägeblätter und Fräsen für Kappaggregat, Bündigfräsaggregate und Kantenbrecher werden serienmäßig mitgeliefert | | |
| Messerköpfe Ambessungen (Kappaggregat/Nachfräsaggregat) | mm | 70x30 |
| Max. Ambessungen Messerköpfe für Fräsaggregat | mm | 140x30 |

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR

- SELECTA kann nach Bedarf mit Vertikalzusatzmagazin auf der Maschine mit Möglichkeit von 3 verschiedenen Rollenkanten immer einsatzbereit ausgerüstet werden.
- Die Aggregate werden vom Schalter ein- und ausgeschaltet.
- Automatische Schrägstellung des Kappaggregats ab Schalter.
- Schnellbremsung des Leimvorratsbehälter für einen schnellen und mühelosen Kleberfarbe-typ Wechsel.
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit von 8 bis 20 m/min..
- Motorisch betriebene Hebung des oberen Druckbalken mit mechanischer oder LED-Digitalanzeige.
- Verstärktes Kappmesser für Rollenkanten, Kantenstärke max. 4 mm, Schnittfläche max. 120 mm².

ABMESSUNGEN



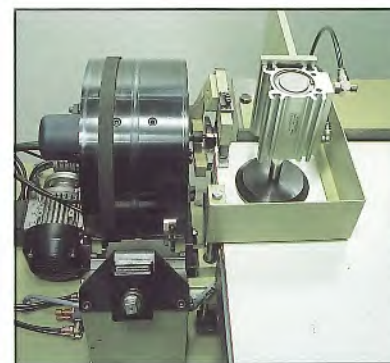
TRIM 60

ABRUNDAGGREGAT

- Zum Abrunden der Ecken bei:
 - Platten mit dicken Kanten 2 - 3 - 4 mm (PVC/ABS und Massivholz)
 - Softforming-Platten
 - Postforming-Platten.
- Schnelle und genaue Umrüstung mit Hilfe der mechanischen Digitalanzeigen.



Mechanische Digitalanzeige



Pneumatische Plattenspanvorrichtung

EINIGE ANWENDUNGSBEISPIELE DER TRIM 60



Abrundung PVC/ABS 3 mm Soft-Forming Platten/Post-Forming Platten/Gerade Platten.

Dünne Kante auf Soft Forming Platte.

Die selben Bearbeitungen sind mit Massivholz und Furnier möglich.

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--|-----------------|----------|
| Max. Plattenhöhe mit gerader Kante | mm | 60 |
| Max. Plattenhöhe mit Formkante im Verhältnis zur Kantendicke | | |
| Plattenhöhe | Kantendicke | |
| mm 60 | mm 1 | |
| mm 50 | mm 2 | |
| mm 45 | mm 3 | |
| mm 35 | mm 4 | |
| Max. Plattenformungsradius | 50% Plattenhöhe | |
| Max. Kantendicke | mm | 4 |
| Fräseradius (Standard) | mm | 3 |
| Fräserdurchmesser | mm | 44 / T=3 |
| Min. Plattenabmessungen | | |
| • Länge der Kantenseite auf Anschlag | mm | 200 |
| • Breite | mm | 100 |
| Min. Abmessungen der viereckigen Platte | mm | 200x200 |
| Motorleistung | kW | 0,5 |
| Drehzahl | Upm | 27.000 |
| Betriebsdruck | Bar | 6 |
| Druckluftverbrauch | NI/ciclo | 2 |
| Anschlußleistung gesamt | kW | 1 |
| Nettogewicht | kg | 181 |
| Arbeitshöhe | mm | 890 |
| Platzbedarf | | |
| • Max. Höhe | mm | 1120 |
| • Breite | mm | 770 |
| • Tiefe | mm | 720 |



SCM GROUP: FORTSCHRITT IST TRADITION



SCM GROUP gehört auch heute zu den grössten Herstellern von Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung der Welt: 1.000.000 aufgestellte Maschinen in mehr als 100 Ländern, über 2.000 Beschäftigte, 27 Mitgliedsfirmen, 16 Herstellungswerke und ein Export-Anteil von 70% der Gesamtproduktion des Konzerns.

Die drei wichtigsten Fachbereiche, in denen der Konzern über seine Mitgliedsfirmen tätig ist, umfassen: Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung, Giessereien und Bauteile, Forschung und Berufsausbildung. Auf dem Gebiet der Holzbearbeitung unterteilt sich die Produktreihe in Maschinen für die Bearbeitung von Massivholz und Platten.

Der Konstruktionsentwurf aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD/CAM-Verfahren und die Produktion entsprechend moderner NC-Fertigung Technologien.

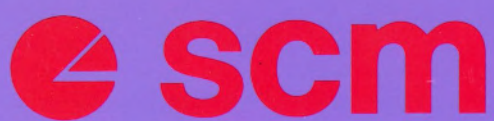
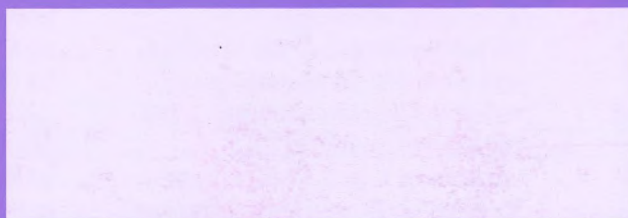
Der weltweite Vertrieb der Maschinen wird durch 350 Vertragshändler und Vermittlungsagenten und über 1.200 Verkaufsstellen gedeckt. Der Kundendienst kann zur Fehlersuche bei Störungen auf NC-gesteuerten Maschinen von einem Telediagnose-System über Computer Gebrauch machen und einem Ersatzteil-Lager mit Entnahme und Verwaltung durch Roboter.

Auf diese Weise ist nicht nur eine rasche Versorgung in aller Welt möglich, sondern auch eine kompetente Beratung der Kunden vor und nach dem Verkauf.

Die Bedeutung, die Forschung und Entwicklung beigemessen wird, ist eine Konstante der Betriebsgeschichte des Konzerns und zielt nicht nur auf Vorteile hinsichtlich Wettbewerbsfähigkeit und Konstruktion, sondern auch auf eine **Verbesserung der Bedingungen am Arbeitsplatz.**

Die dem Konzern angeschlossene Organisation für angewandte Forschung, **CSR Consorzio Studi, verfügt über moderne Studien- und Versuchs-Einrichtungen, zu denen u.a. auch ein Lärmforschungslabor gehört.**

Die CSR stellt auch Untersuchungen über Unfallverhütung, Ergonomie, Umwelt- und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz an: Staubemission, Lichtstärke, Mikroklima. Im Bewusstsein wie wichtig die Berufsausbildung ist, hat die SCM-Gruppe auch das **CSR TRAINING CENTER** gegründet, eine **Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie.**



SCM spa
Via Casale, 450 • 47040 Villa Verucchio • Rimini • Italy
Tel. 0541/674111 • Fax 0541/677360 • Telex 550142