

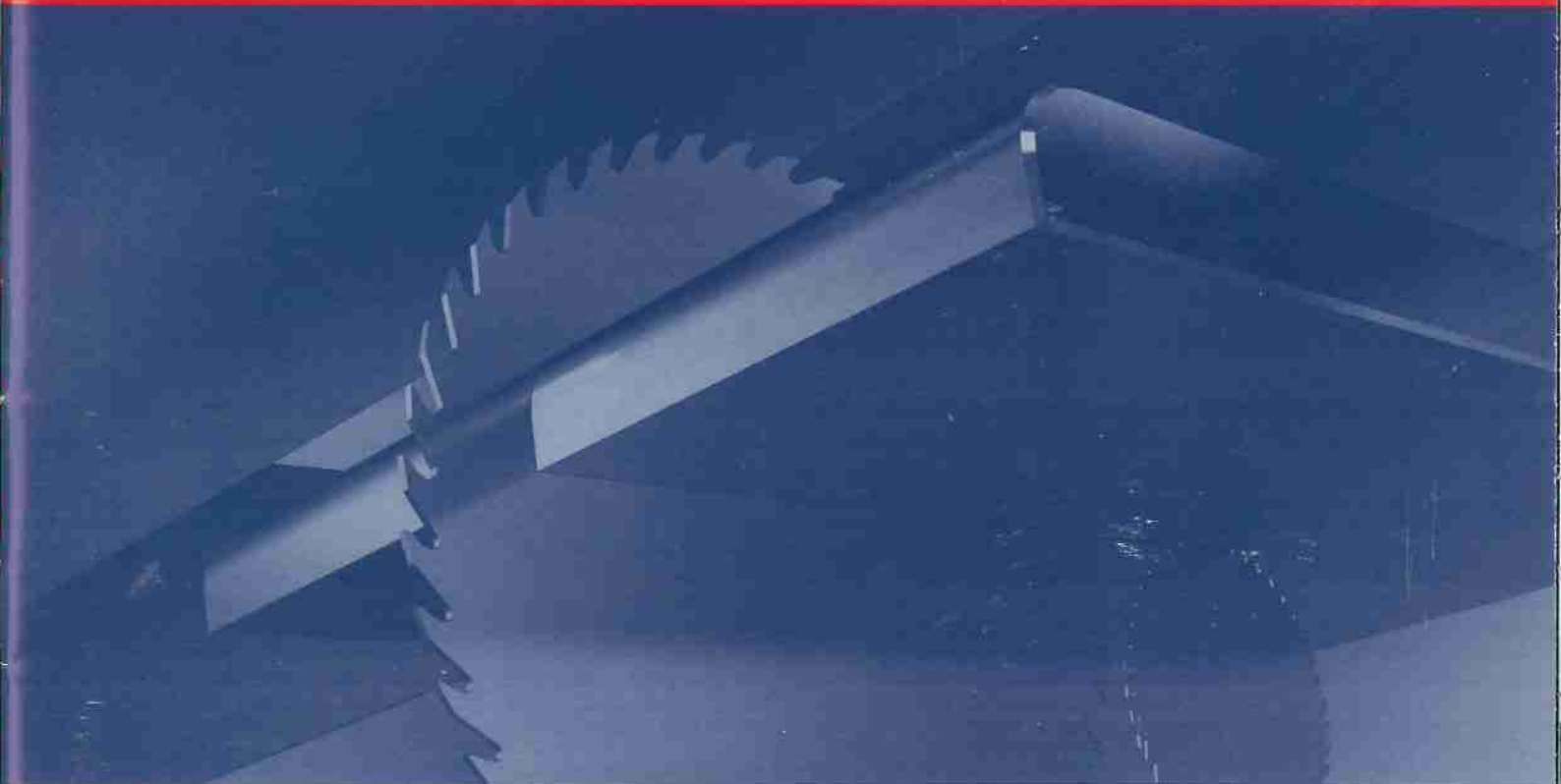
scm



Circular saws with
manual adjustment

Formatkreissägen mit
manueller Verstellung

SI 450 N_SI 400 N_SI 350 N_SI 300 N



SI 450 N

Invest in performance
In Leistung investieren



SI 400 N

A universal standard
Universeller Standard



SI 450N in CE configuration
SI 450N in CE Ausführung



SI 400N in CE configuration
SI 400N in CE Ausführung



SI 350 N

The first step forward
Der erste Schritt nach vorne



SI 300 N

Functional and professional
Einfach und professionell



SI 350N in CE configuration
SI 350N in CE Ausführung



SI 300N in CE configuration
SI 300N in CE Ausführung



Technical features Konstruktionsmerkmale



Practical and easy to operate Praktische Bedienung der Maschinen

All controls are on the front of the machine within easy, comfortable reach of the operator. This has been made possible thanks to the SCM patented angle drives controlling the raising and tilting mechanisms on the machine. The blade positions are displayed on mechanical digital read-outs.

Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite der Maschine in Reichweite des Bedieners angeordnet. Dies wird durch ein Hub- und Schwenksystem über ein spezielles Umlenkgehäuse (SCM-Patent) ermöglicht. Die Positionsmaße des Sägeblatts sind ständig auf mechanischen Digitalanzeigen ablesbar.



The universal fence permits various operations including as well squaring cuts, rip cuts and mitre cuts on the worktable. The positions of the reference stops are read-off from a metric rule which extends the entire length of the fence.

Der Universalanschlag kann sowohl für Formatschnitte als auch für Winkelschnitte verwendet werden. Die Klappanschläge ermöglichen anhand eines Maßstabs das Einstellen der Maße über die gesamte Länge.



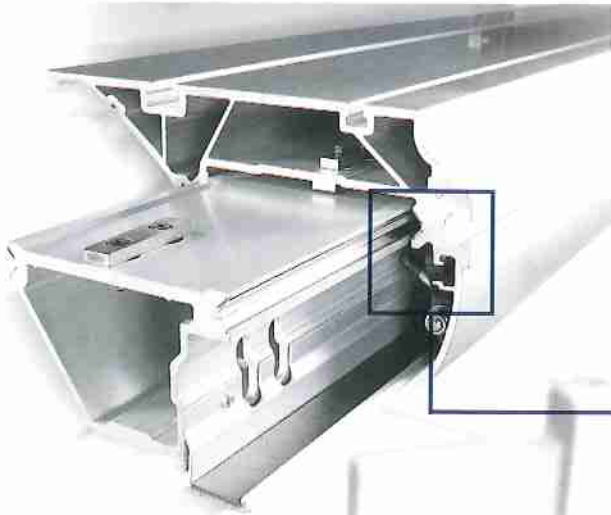
Scoring saw with manual adjustment

A precision lever mechanism controls the vertical and horizontal adjustment of the scoring saw to ensure perfect and accurate positioning. Reference stops mean that you can rapidly re-position the scoring saw to a previous setting. This feature reduces the number of test cuts needed to the minimum.

Manuell einstellbarer Vorritzer

Das Heben und Verfahren des Vorritzers erfolgt direkt über eine Hebelsystem, wodurch Präzisionsverluste bei der Verstellung vermieden werden. Die Klappschläge erleichtern die erneute Positionierung des Vorritzers auf bereits verwendeten Bearbeitungsmaße; dadurch wird die Anzahl der Probesschnitte auf ein Minimum reduziert.

SI 450 N_SI 400 N_SI 350 N_SI 300 N

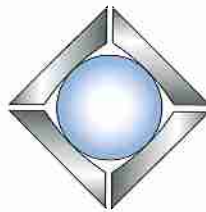


An unbeatable, top-quality cut

The SCM sliding carriage runs on **arc-ground**, hardened prism slideways to guarantee a straight-line cutting precision to an accuracy of ± 0.05 mm along the entire carriage length.

Schnitt- und Bearbeitungsqualität ohne Vergleich

Das SCM-System mit dem Besäumwagen auf gehärteten und geschliffenen Prismenführungen mit **bogenförmigen Kontaktflächen**, sichert höchste Präzision mit einer Laufgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm auf dem gesamten Besäumweg des Wagens.



Main blade unit

The blade unit travels on round, linear guides, a feature that ensures smooth, accurate adjustment and set-up. The closed structure design of the unit provides the maximum resistance to torsional stresses and guarantees the complete absence of vibrations.

Sägeaggregat

Das vertikal auf Rundstabführungen verfahrenende Sägeaggregat sorgt für problemlose Verstellungen, während der geschlossene Aufbau höchste Verwindungssteifigkeit und absolute Schwingungsfreiheit sichert.

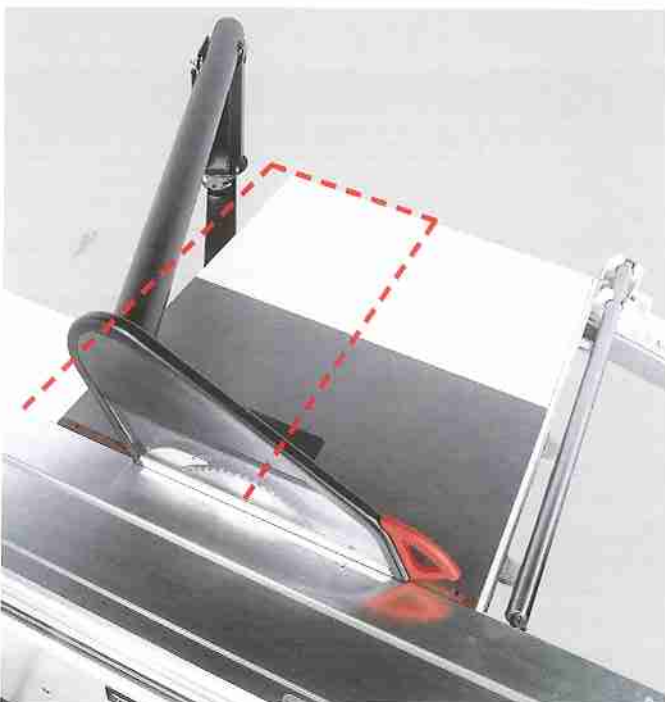


Overhead blade guard with full retraction from work table

The pendant blade guard can be fully retracted from the work table by simply rotating it at its upright support. The guard support is fitted at an angle to the support beam. This feature increases the working width available for cutting on the rip fence. The pendant blade guard is a standard feature on some models and an optional on others.

Wegschwenkbare Parallelogramm-Schutzhaube

Die Parallelogramm-Schutzhaube (als Option) ist durch Drehung des Haltearms vom Tisch wegschwenkbar. Die angewinkelte Ausführung des Haltearms erlaubt eine größere Schnittbreite bei der Bearbeitung von langen Werkstücken am Parallelschlag.



Options Optionen

Start/stop pushbuttons integrated in the sliding carriage.

Ensuring an ideal operator working position, especially when cutting large panels and components.

Ein- und Ausschalter für Säge und Vorritzer im Besäumwagen eingebaut.

Für eine ideale Arbeitsstellung auch bei der Bearbeitung von großen Platten bzw. Elementen.



Mitre fence

on sliding carriage complete with telescopic stop extending to 1500mm and with metric rule.

Gehrungsanschlag

auf dem Besäumwagen, teleskopierbar auf 1500 mm Maßanzeige über Skala

Mitre cut unit with compensation system
 Vorrichtung für Winkelschnitte mit Ausgleichssystem



Mitre cut unit

A special mechanism keeps the stop at the same distance from the blade whatever the angle setting.

Vorrichtung für Winkelschnitte

Durch eine spezielle mechanische Lösung ist der Anschlag, unabhängig vom gewählten Winkel, stets auf das Sägeblatt abgestimmt



Mitre cut unit with electronic readers

Electronic magnetic band readers display the mitre angle and the stop position on their LCDs.

Vorrichtung für Winkelschnitte mit elektronischer Anzeige

Mit Abtastung der Anschlagposition über Magnetband und Anzeige des Winkels und der Anschlagposition auf LCD-Display.

“Full Support”

mobile frame for angular cuttings also of large panels

Micrometric angle adjustment between +50° and -50° .

Detecting system on magnetic band and readout on LCD graphic display both for frame angles and stops positions on squaring fence.

“Full Support”

Schwenkbarer „Full Support“ Rahmen für Winkelschnitte auch an großen Werkstücken.

Winkelstellungen von +50° bis -50° .

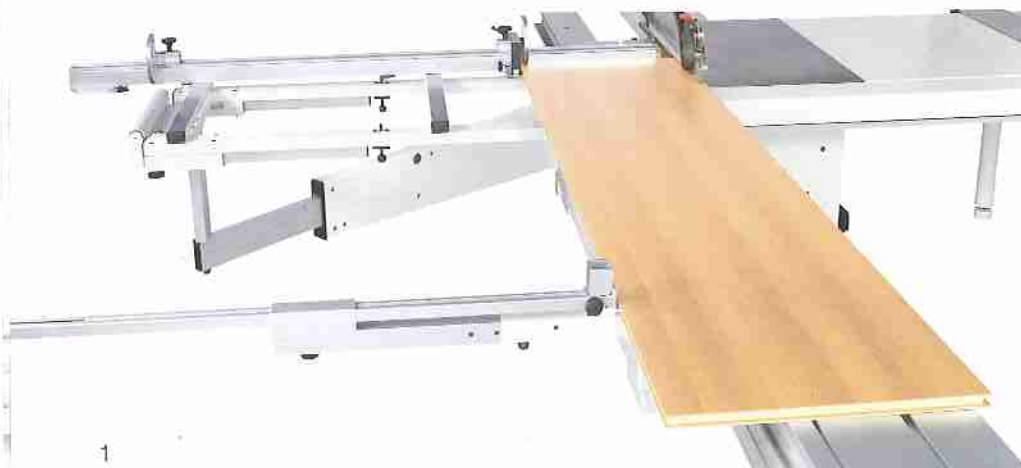
Magnetstreifen-System zur Positionsbestimmung und zur Anzeige auf LCD-Graphikdisplay sowohl für die Winkelstellung des Rahmens als auch für die Klappanschläge des Längsanschlages.



Options _ Optionen

Rip cut unit with referencing system for the first trim cut

Vorrichtung für Parallelschnitte mit Referenzsystem für den ersten Besäumschnitt



Rip cut unit with metric rule readout (1)

Vorrichtung für Parallelschnitte mit Maßanzeige über Skala (1).

1



Referencing system for first trim cut with metric rule readout (2-3)

Referenzsystem für den ersten Besäumschnitt mit Maßanzeige über Skala (2-3)

2

3

Rip cut unit with electronic reader.

A system with an electronic magnetic band reader and LCD display. Fitted with extending stop for cut measurements up to 1000 mm and micrometric stop adjustment.

Vorrichtung für Parallelschnitte mit elektronischer Anzeige.

Mit Abtastung der Anschlagposition über Magnetband und Anzeige auf LCD-Display.

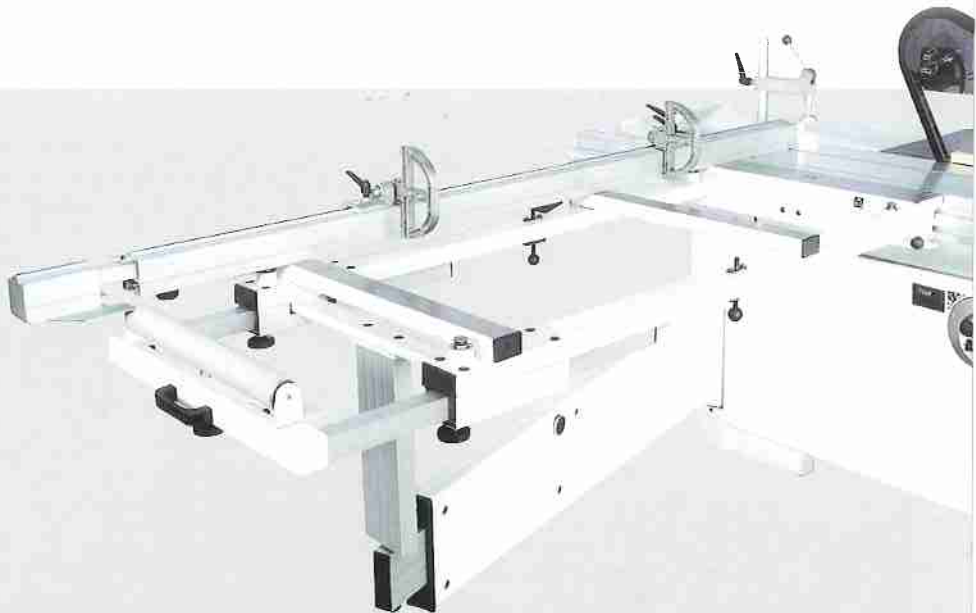
Teleskopierbar für Schnittmaße bis 1000 mm, System zur Feineinstellung des Anschlags.



SI 450 N_ SI 400 N_ SI 350 N_ SI 300 N

A practical fence pushing the panel towards the cutting edge.
 Quick Lock system for rapid positioning of the rip cut fence.
 With a single and quick movement the fence is perfectly positioned and locked perpendicular to the cutting axis.
 Fitted with extending roller as standard.

Äußerst praktisch: der Anschlag schiebt der die Platte zur Schneide.
 Quick Lock-Anschlag zur raschen Positionierung des Längsanschlags.
 Die Anordnung zur Schnittachse und die Befestigung am Rahmen erfolgen perfekt und gleichzeitig.
 Immer mit ausfahrbarer Rolle.



Squaring fence with electronic readers for stop positions.

Längsanschlag mit elektronischer Anzeige der Anschlagposition.

Fitted with two mobile stops and one fixed stop attached to the extending section. Each stop is fitted with its own electronic digital reader which reads the current stop position from a magnetic band and displays it on LCD.

Mit zwei Klappanschlägen und einem feststehenden, mit dem ausfahrbaren Teil verbundenen Anschlag. Jeder Anschlag ist mit unabhängiger elektronischer Digitalanzeige mit Abtastung der Anschlagposition über Magnetband und Anzeige auf LCD-Display ausgestattet.



Options _ Optionen



Electronic reader for rip fence position

System for reading current fence position from a magnetic band. Relative and micrometric adjustments are also possible

Elektronische Ablesung der Parallelanschlagposition

mit Abtastung über Magnetband und Versatzmaßwahlmöglichkeit

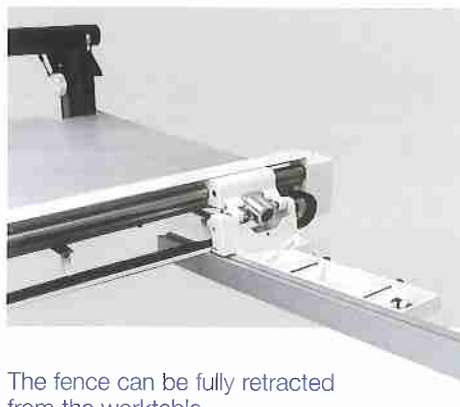


Rip fence with electronic positioning

Work measurements (absolute or incremental) are set using a numeric keypad. Measurements are shown on the integrated electronic controller display. Measurements stored to memory can also be called up on the electronic controller. Unlike other sensing systems, the magnetic band system is not affected by dust and gives a precise reading every time.

Parallelanschlag mit elektronischem Positioniersystem

Die Arbeitsmaße (Absolut- oder Kettenmaße) werden über das Tastenfeld eingegeben. Die elektronische Anzeige der Steuerung zeigt alle Maße an und erlaubt den Abruf der gespeicherten Maße. Durch die Abtastung über Magnetband werden die üblichen, in staubiger Umgebung auftretenden Probleme vermieden.



The fence can be fully retracted from the worktable

Ferner ist der Anschlag vom Arbeitstisch wegschwenkbar

SI 450 N_SI 400 N_SI 350 N_SI 300 N

Post-forming

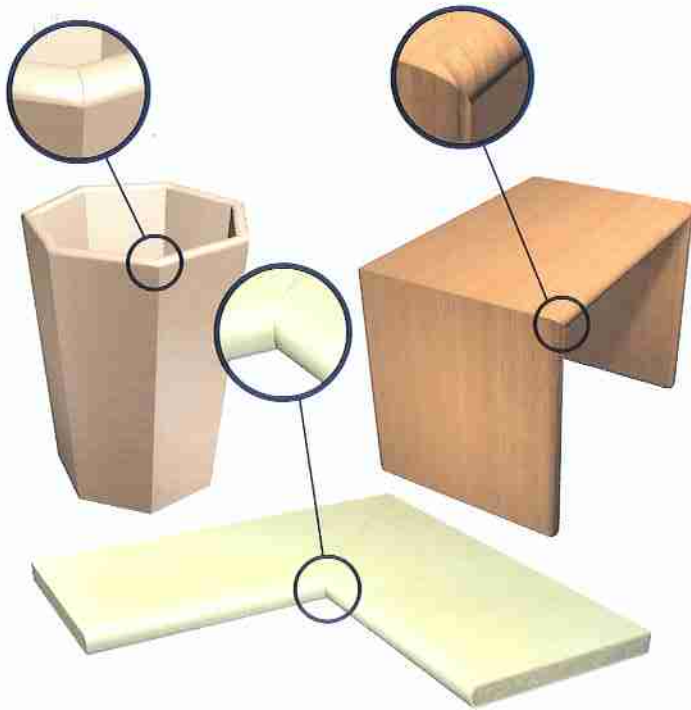
Mobile scoring saw for post-forming cuts

The scoring saw with automatic raising enables the cutting of post- and soft-formed panels without the risk of chipping. An excellent cut finish is guaranteed, even with the blade angled at 45° and the panel on the worktable.

Postforming

Mobilis Postforming-Vorritzaggregat

Der Vorritzer mit automatischem Einsatz sichert ausrisssfreie Schnitte bei Post- und Softforming-Platten und sorgt auch bei Winkeln bis zu 45° bzw. bei angewinkelter Platte auf dem Tisch für hervorragende Verarbeitungsqualität.



Available only on SI 450N
Lieferbar nur für SI 450N

A patented system enables micrometric adjustment of scoring saw travel to match panel thickness.



Eine spezielle, patentierte Vorrichtung erlaubt die Feineinstellung des Vorritzerhubes, der damit perfekt an die Plattenstärke angepasst werden kann.

Inverter

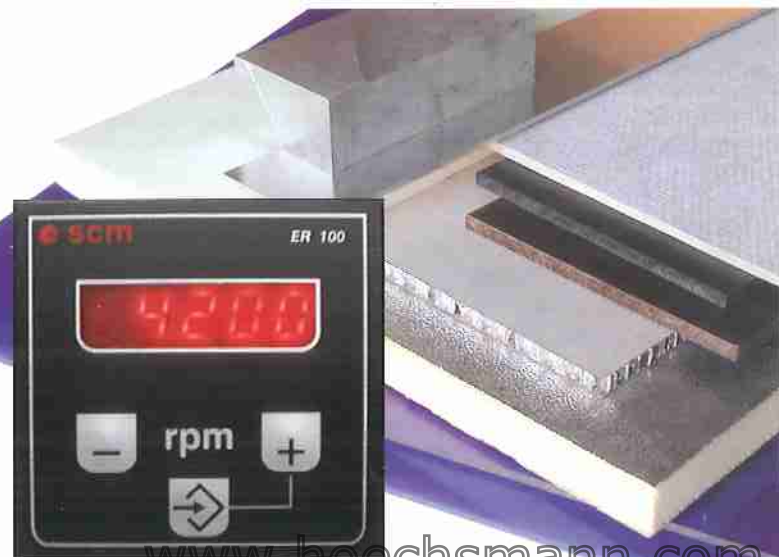
Inverter control means that the blade speed may be set through a simple control on the electronic board. The traditional mechanical procedures used to adjust speed are thus not required anymore.

The large range of speed settings enables the cutting of a wide range of material with a variety of different blade diameters.

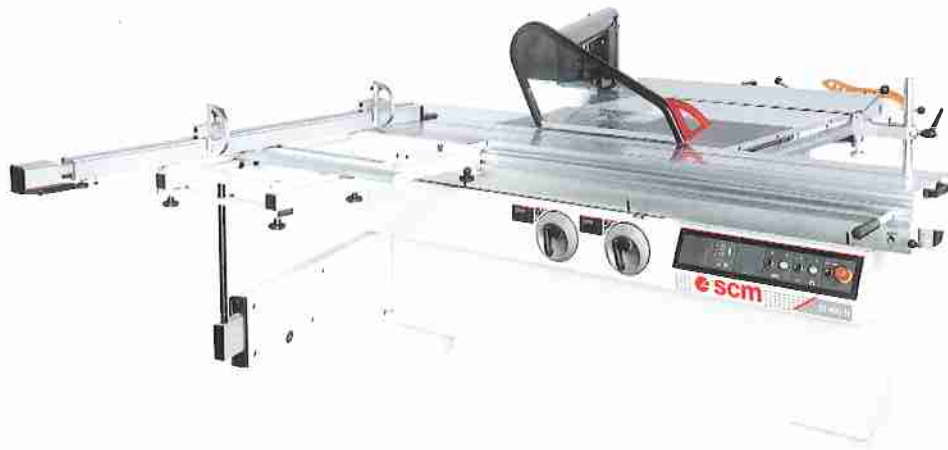
Inverter

Damit kann Drehzahl des Hauptsägeblatts einfach über das Bedienpult gewählt werden. Die herkömmlichen mechanischen Verfahren fallen weg.

Die wählbaren Drehzahlbereiche erleichtern die Bearbeitung der unterschiedlichsten Werkstoffe mit verschiedenen Sägeblattdurchmessern.



Options _ Optionen



All machines are available in the compact version. The compact version has a 2200 mm sliding carriage, a short frame for squaring cuts and a rip fence capacity of 1000mm.

Alle Maschinen sind auch in der Kompaktversion lieferbar, mit Besäumwagen mit 2200 mm Besäumlänge, kurzem Rahmen für Formatschnitte und Schnittbreite 1000 mm am Parallelanschlag



Hold-down presser along the entire carriage length.
Ideal for cutting thin material such as veneer.

Druckbalken auf der gesamten Länge des Wagens
Zum Schneiden von dünnem Material, wie beispielsweise Furnier.



Second frame with rail sliding.
Eases the cutting of large, heavy panels.

Zusätzlicher Besäumrahmen mit Gleitschiene.
Erleichtert die Bearbeitung von großen und schweren Platten.

SI 450 N_ SI 400 N_ SI 350 N_ SI 300 N

Technical features _ Technische Daten

| | | SI450N | SI400N | |
|---|---|--------------|---------------------------|-----------------------|
| Cutting capacity with scoring saw and 2200 carriage | Zuschneidkapazität mit Vorritzer und Wagenlänge 2200 | mm | 2200 | 2200 |
| Cutting capacity with scoring saw and 3200(3800) carriage | Zuschneidkapazität mit Vorritzer und Wagenlänge 3200 (3800) | mm | 3200 (3800) | 3200 (3800) |
| Stop on fence for cuts extendable to (2200 carriage) | Anschlag für Besäumsschnitte teleskopierbar (Wagenlänge 2200) | mm | 3200 (2200) | 3200 (2200) |
| Standard cutting width with rip fence (2200 carriage) | Standardschnittbreite mit Parallelschlag (Wagenlänge 2200) | mm | 1270 (1000) | 1270 (1000) |
| Basic machine net weight | Nettogewicht der Basismaschine | Kg | 1150 | 1000 |
| Overall dimensions with seaworthy packing | Abmessungen mit seemäßiger Verpackung | | | |
| Machine body | Maschinengrundgestell | mm | 2200x1150x1130 | 2020x1170x1120 |
| Carriage 3200 (3800) | Besäumwagenlänge 3200 (3800) | mm | 3430 (4150)x460x220 | 3430 (4150)x460x220 |
| Tools diameter | Sägeblattdurchmesser | | | |
| Max. main blade (standard scoring saw blade) | Hauptsägeblatt max. (Standard-Vorritzer) | mm | 450 (120) | 400 (120) |
| Scoring saw blade (Postforming) | Postforming-Vorritzer | mm | 200 | |
| Tool holder spindles diameter | Durchmesser Sägewellen | | | |
| Main blade spindle | Hauptsägeblatt | mm | 30 | 30 |
| Scoring saw blade spindle (Postforming) | Vorritzer (Postforming) | mm | 20 (20) | 20 |
| Max. cutting height | Max. Schnitthöhe | | | |
| With 450 mm main blade at 90° (at 45°) | Mit Hauptsägeblatt 450mm bei 90° (bei 45°) | mm | 150 (106) | 130 (92) |
| With postforming scoring saw at 90° (at 45°) | Mit Postforming-Vorritzer bei 90° (bei 45°) | mm | 40 (30) | |
| Tool speed | Sägeblattdrehzahl | | | |
| Main blade | Hauptsägeblatt | g/min-r.p.m. | 2500 - 3500 - 5000 (9000) | 3000-4000-5000 (8500) |
| Scoring saw blade (Postforming) | Vorritzer (Postforming) | g/min-r.p.m. | 9000 (7500) | |
| Dust-extraction | Absaugung | | | |
| Blade unit outlet diameter (upper guard) | Absaugstutzendurchmesser Sägeaggregat (Sägeblattschutz) | mm | 120 (100) | 120 (100) |
| Extraction air flow rate | Absaugluftbedarf | m³/h | 1300 | 1300 |
| Motor power | Motorleistung | | | |
| Main blade | Hauptsägeblatt | KW (HP) | 5,5 (7,5) | 5,5 (7,5) |
| Scoring saw blade (Postforming) | Vorritzer (Postforming) | KW (HP) | 0,75(1) [1,5 (2)] | [0,75 (1)] |

Technical features _ Technische Daten

| | | SI350N | SI300N | |
|---|---|--------------|---------------------|---------------------|
| Cutting capacity with scoring saw and 2200 carriage | Zuschneidkapazität mit Vorritzer und Wagenlänge 2200 | mm | 2200 | 2200 |
| Cutting capacity with scoring saw and 3200(3800) carriage | Zuschneidkapazität mit Vorritzer und Wagenlänge 3200 (3800) | mm | 3200 (3800) | 3200 (3800) |
| Stop on fence for cuts extendable to (2200 carriage) | Anschlag für Besäumsschnitte teleskopierbar (Wagenlänge 2200) | mm | 3200 (2200) | 3200 (2200) |
| Standard cutting width with rip fence (2200 carriage) | Standardschnittbreite mit Parallelschlag (Wagenlänge 2200) | mm | 1270 (1000) | 1270 (1000) |
| Basic machine net weight | Nettogewicht der Basismaschine | Kg | 980 | 800 |
| Overall dimensions with seaworthy packing | Abmessungen mit seemäßiger Verpackung | | | |
| Machine body | Maschinengrundgestell | mm | 2020x1170x1120 | 2020x1170x1120 |
| Carriage 3200 (3800) | Besäumwagenlänge 3200 (3800) | mm | 3430 (4150)x460x220 | 3430 (4150)x460x220 |
| Tools diameter | Sägeblattdurchmesser | | | |
| Max. main blade (scoring saw blade) | Hauptsägeblatt max. (Vorritzer) | mm | 350 (120) | 315 (120) |
| Tool holder spindles diameter | Durchmesser Sägewellen | | | |
| Main blade spindle | Hauptsägeblatt | mm | 30 | 30 |
| Standard scoring saw blade spindle | Vorritzer (Standard) | mm | 20 | 20 |
| Max. cutting height | Max. Schnitthöhe | | | |
| With 450 mm main blade at 90° (at 45°) | Mit Hauptsägeblatt bei 90° (bei 45°) | mm | 118 (81) | 100 (70) |
| With postforming scoring saw at 90° (at 45°) | Mit Postforming-Vorritzer bei 90° (bei 45°) | mm | | |
| Tool speed | Sägeblattdrehzahl | | | |
| Main blade (Scoring saw blade) | Hauptsägeblatt (Vorritzer) | g/min-r.p.m. | 4000 (8000) | 4000 (8000) |
| Dust-extraction | Absaugung | | | |
| Blade unit outlet diameter (upper guard) | Absaugstutzendurchmesser Sägeaggregat (Sägeblattschutz) | mm | 120 (100) | 120 (60) |
| Extraction air flow rate | Absaugluftbedarf | m³/h | 1300 | 1300 |
| Motor power | Motorleistung | | | |
| Main blade | Hauptsägeblatt | KW (HP) | 4 (5,5) | 4 (5,5) |
| Scoring saw blade | Vorritzer | KW (HP) | 0,75 (1) | 0,75 (1) |

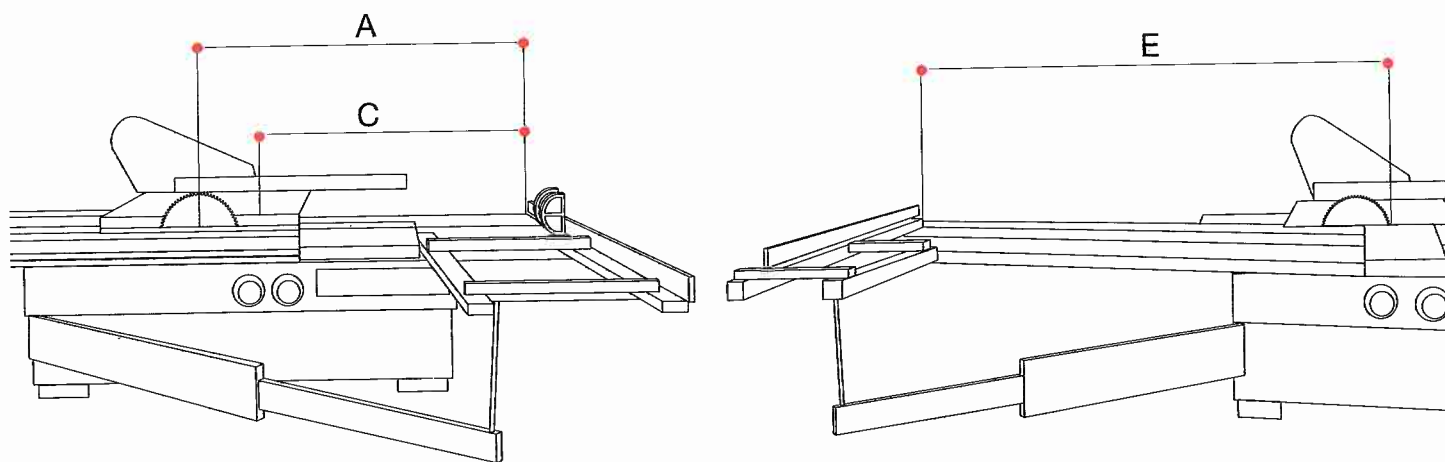
In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves its right to modify technical specifications without prior notice.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. SCM behält sich das Recht vor, alle technischen Maße ohne Vorankündigung zu ändern.

SI 400 N_ SI 450 N

Squaring cutting capacity of circular saws Formatschnittabmessungen der Kreissägen

| | |
|----------|--|
| A | Saw blade axis _ Schnittlänge bis Hauptsägeblatt |
| C | Scorer axis _ Schnittlänge bis Vorritzer |
| E | Cutting length at saw blade tip with max. blade diameter and height Schnittlänge bis Sägeblattspitze bei max. Schnitthöhe und max. Sägeblattdurchmesser |



Machine with 2200 carriage _ Maschine mit Wagen 2200

| | SI400 | | SI450 |
|----------|-------|------------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | QUICK LOCK |
| A | 1600 | 1435 | 1450 |
| C | 1395 | 1170 | 1120 |
| E | 1660 | 1435 | 1450 |

Machine with 3200 carriage _ Maschine mit Wagen 3200

| | SI400 | | SI450 |
|----------|-------|------------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | QUICK LOCK |
| A | 1545 | 1585 | 1600 |
| C | 1280 | 1320 | 1270 |
| E | 3240 | 3230 | 3320 |

Machine with 3800 carriage _ Maschine mit Wagen 3800

| | SI400 | | SI450 |
|----------|-------|------------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | QUICK LOCK |
| A | 2340 | 2130 | 2145 |
| C | 2075 | 1865 | 1815 |
| E | 3840 | 3830 | 3920 |

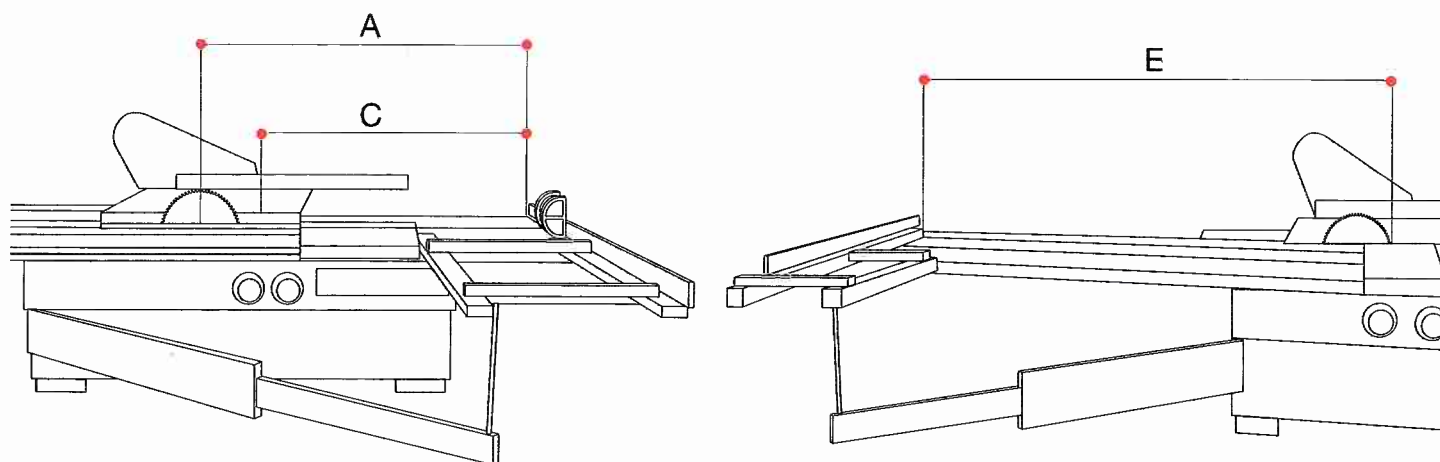
SI 300 N _ SI 350 N

Squaring cutting capacity of circular saws Formatschnittabmessungen der Kreissägen

A Saw blade axis _ Schnittlänge bis Hauptsägeblatt

C Scorer axis _ Schnittlänge bis Vorritzer

E Cutting length at saw blade tip with max. blade diameter and height
Schnittlänge bis Sägeblattspitze bei max. Schnitthöhe und max. Sägeblattdurchmesser



Machine with 2200 carriage _ Maschine mit Wagen 2200

| | SI300 | | SI350 | |
|---|-------|------------|-------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | STD | QUICK LOCK |
| A | 1600 | 1435 | 1660 | 1435 |
| C | 1395 | 1170 | 1395 | 1170 |
| E | 1660 | 1435 | 1660 | 1435 |

Machine with 3200 carriage _ Maschine mit Wagen 3200

| | SI300 | | SI350 | |
|---|-------|------------|-------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | STD | QUICK LOCK |
| A | 1545 | 1585 | 1545 | 1585 |
| C | 1280 | 1320 | 1280 | 1320 |
| E | 3240 | 3230 | 3280 | 3270 |

Machine with 3800 carriage _ Maschine mit Wagen 3800

| | SI300 | | SI350 | |
|---|-------|------------|-------|------------|
| | STD | QUICK LOCK | STD | QUICK LOCK |
| A | 2340 | 2130 | 2340 | 2130 |
| C | 2075 | 1865 | 2075 | 1865 |
| E | 3840 | 3830 | 3880 | 3870 |

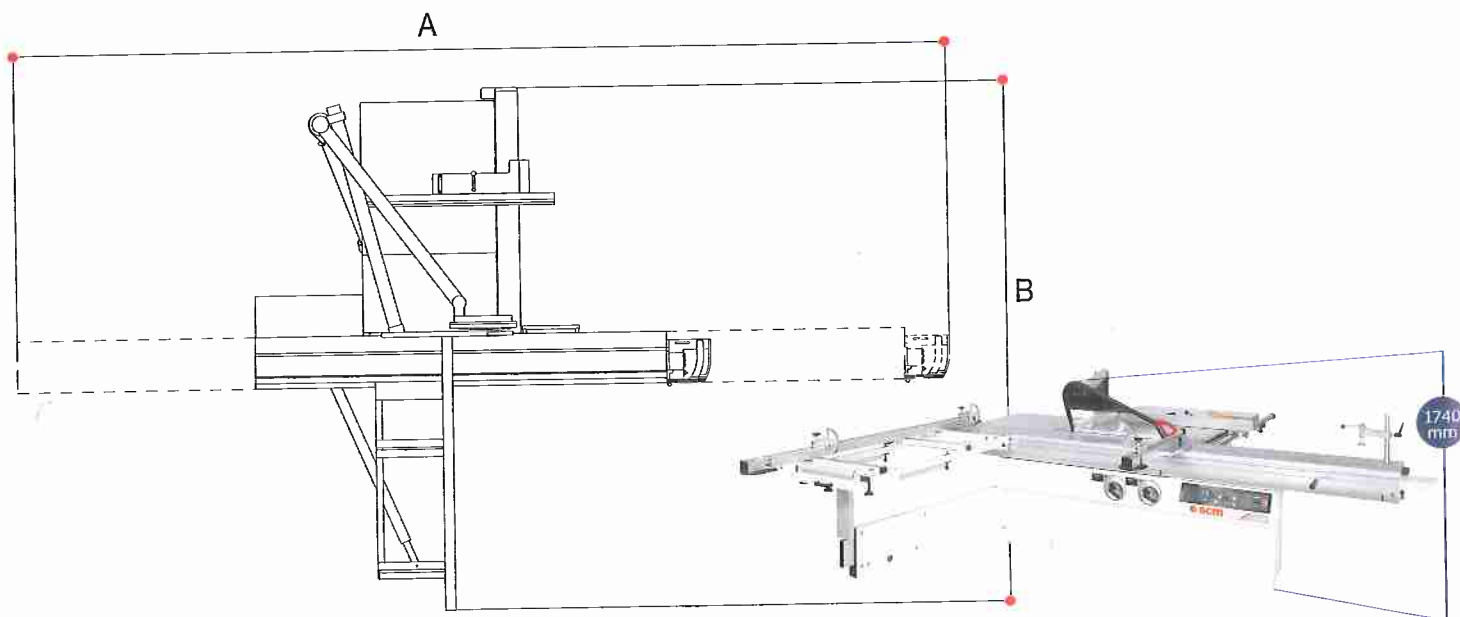
SI 450 N _ SI 400 N _ SI 350 N _ SI 300 N

| | | SI 450 N | SI 400 N | SI 350 N | SI 300 N |
|--|--|----------|----------|----------|----------|
| Carriage length 3800 mm | Besäumlänge 3800mm | O | O | O | O |
| Cut width 1500 mm on rip fence | Schnittbreite 1500 mm auf Parallelanschlag | O | O | O | O |
| "Quick Lock" squaring fence | Quick Lock-Längsanschlag | S | O | O | O |
| Start/stop pushbuttons integrated in the sliding carriage | Ein- und Ausschalter für Säge und Vorritzer im Wagen eingebaut | O | O | O | O |
| Fence for angular cutting on sliding carriage | Gehrungsanschlag auf dem Besäumwagen | S | O | O | O |
| Angular cutting device | Vorrichtung für Winkelschnitte | O | O | O | O |
| Angular cutting device with electronic readout | Vorrichtung für Winkelschnitte mit elektronischer Anzeige | O | O | O | O |
| "Full Support" mobile frame for angular cuttings | Schwenkbarer Full-Support-Rahmen für Winkelschnitte | O | O | n.d. | n.d. |
| Supplementary device for rip cuttings | Zusätzliche Vorrichtung für Parallelschnitte | O | O | O | O |
| Rip cutting device with electronic readout | Vorrichtung für Parallelschnitte mit elektronischer Anzeige | O | O | O | O |
| Squaring fence with LCD readout for stop position | Längsanschlag mit LCD-Anzeige der Anschlagposition | O | O | O | O |
| Electronic readout for position on parallel fence | Elektronische Ablesung der Parallelanschlagposition | O | O | O | n.d. |
| Rip fence with electronic positioning | Parallelanschlag mit elektronischem Positioniersystem | O | O | O | n.d. |
| Mobile scoring saw for post-forming | Mobiles Postforming-Vorritzaggregat | O | n.d. | n.d. | n.d. |
| Inverter for automatic speed control from 2700 to 6000 rpm | Inverter zur elektronischen Drehzahlregelung von 2700 bis 6000 U/Min | n.d. | O | n.d. | n.d. |
| Inverter for automatic speed control from 2350 to 5200 rpm | Inverter zur elektronischen Drehzahlregelung von 2350 bis 5200 U/Min | O | n.d. | n.d. | n.d. |
| Motor, 5 Kw (7,5 HP) | Motorleistung 5 kW (7,5 PS) | S | S | O | O |
| Motor, 7,5 Kw (10 HP) | Motorleistung 7,5 kW (10 PS) | O | O | n.d. | n.d. |
| Motor, 11 Kw (15 HP) | Motorleistung 11 kW (15 PS) | O | n.d. | n.d. | n.d. |
| Second extension with sliding rail support | Zusätzlicher Besäumrahmen mit Gleitschiene | O | O | O | O |
| Presser on entire carriage length | Druckbalken auf der gesamten Länge des Wagens | O | O | O | O |
| Overhead blade guard (optional on non-CE versions and SI 300N) | Parallelogramm-Schutzhaube auf Wunsch bei Nicht-EG-Ausführungen und SI 300N) | S | S | S | O |

S = Standard equipment **O = Optional equipment** **n.d. = Not available**
S = Standardausrüstung **O = Optionen** **n.d. = nicht verfügbar**

The compact version is available for each model
Jedes Modell ist auch als Kompaktversion lieferbar

Overall dimensions _ Abmessungen



| With carriage Mit Wagen | A | Cutting width with parallel fence Schnittbreite mit Parallelanschlag | B | Protection on riving knife Maschinenhöhe mit Schutz am Spaltkeil |
|----------------------------|---------|---|---------|--|
| 2200 mm | 4500 mm | 1000 mm | 3815 mm | 1740 mm |
| 3200 mm | 7250 mm | 1270 mm | 4155 mm | |
| 3820mm | 8500 mm | 1500 mm | 4266 mm | |