

SCM

Sintex XL

Automatic profiling multiplaner
Corroyeuse-profileuse automatique



scm

Sintex XL

Automatic profiling multiplaner
Corroyeuse-profileuse automatique

Profiling and planing
at an unbeatable price

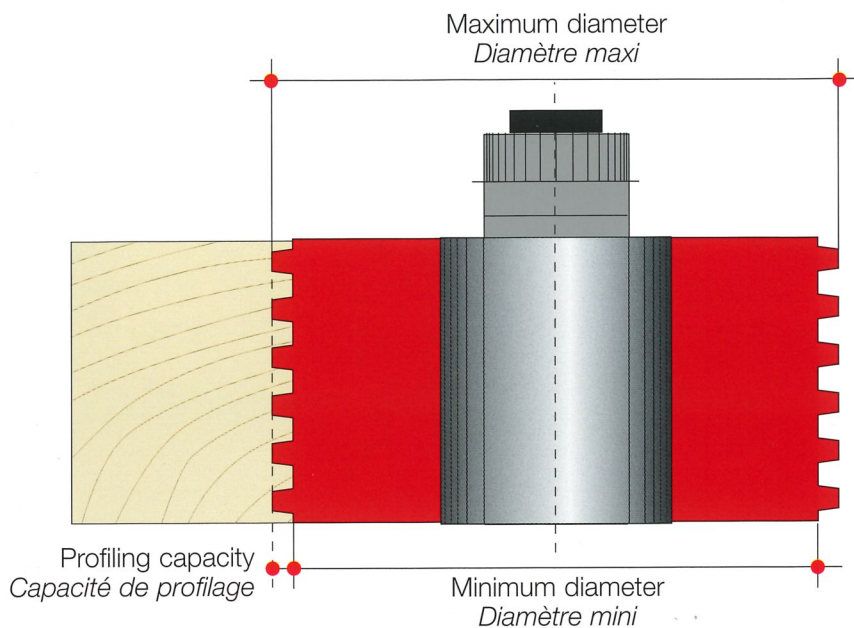
*Profilage et dégauchissage
à un prix imbattable*

New Sintex XL
The automatic straightening
multiplaner that will now also
profile 10 mm with the vertical
spindles.

*Sintex XL:
La nouvelle
corroyeuse
pouvant
désormais
profiler jusqu'à
10 mm avec les
arbres
verticaux.*



Sintex XL

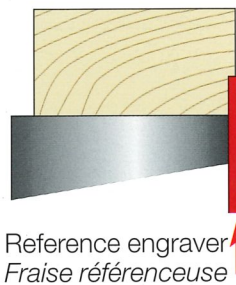


Sintex will profile:

6 mm with the right-hand vertical spindle and 10 mm with the left-hand vertical spindle.

La Sintex peut profiler:

6 mm avec l'arbre vertical droit, 10 mm avec l'arbre vertical gauche.



Reference engraver combined with the planing spindle:
for perfect straightening.

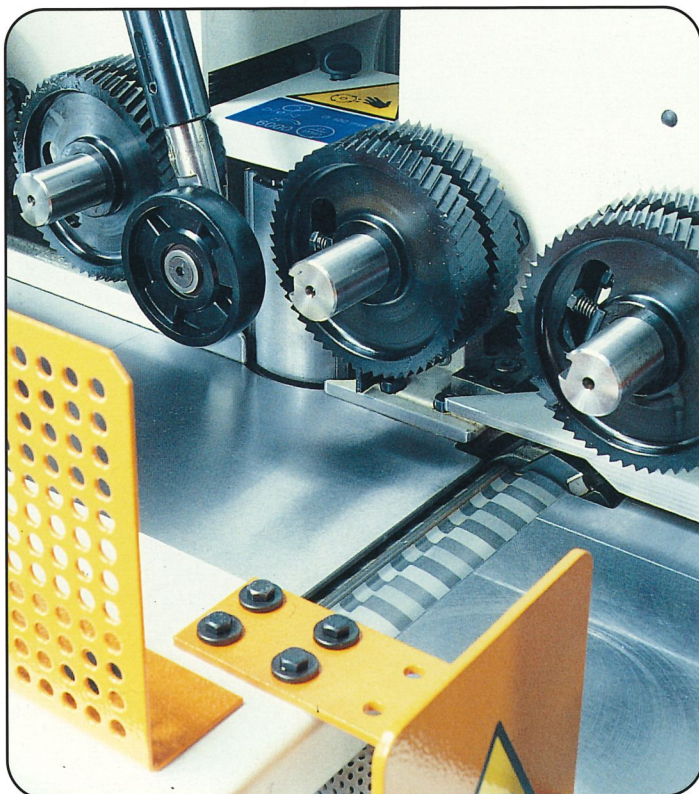
Fraise référenceuse combinée avec l'arbre dégaug:
pour un dressage parfait.

Full safety enclosure:

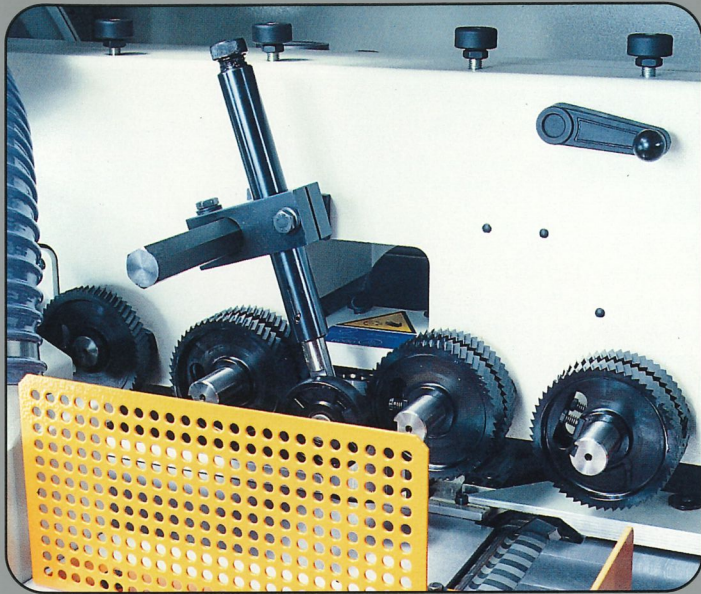
to improve operator safety and reduce dust and noise levels

Cabine de protection intégrale:

pour une meilleure sécurité de l'opérateur et une réduction du niveau sonore et des poussières.



Optionals *Les options*

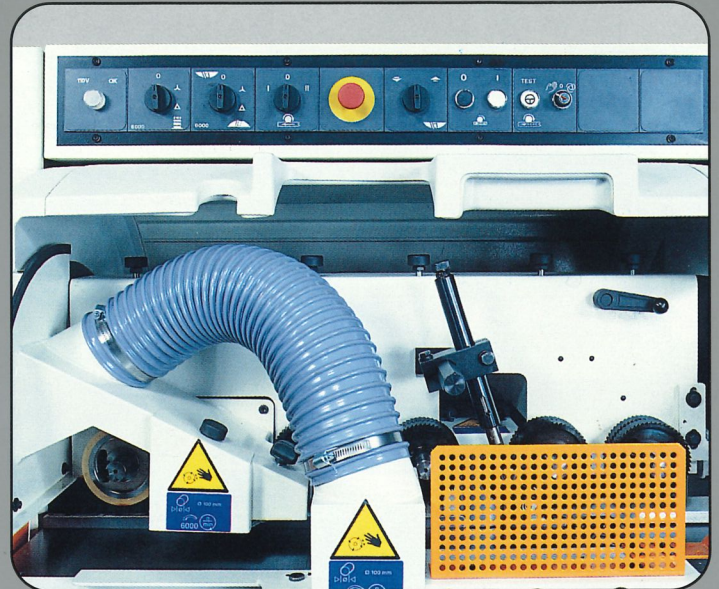


**Quick-release feed unit positioned
before the surfacer:**

makes workpiece infeed easier for the operator,
especially with short workpieces.

**Groupe d'avancement placé avant l'arbre
dégau et doté d'un dispositif d'exclusion
rapide:**

*facilite l'introduction des pièces,
notamment des pièces courtes.*



Feed unit power raising:

for easier positioning and rapid set-up.

**Soulèvement motorisé
du système d'avancement:**

*facilite le positionnement des pièces et réduit
les temps de mise au point.*



**Extra-long infeed table
(2300 mm):**

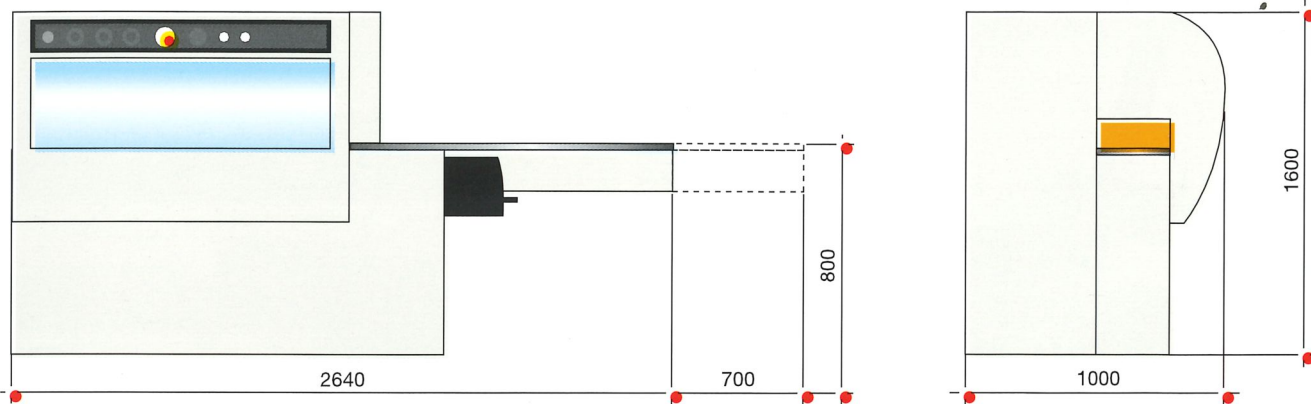
ensures perfect straightening
even of long workpieces.

**Table d'entrée plus longue
(2.300 mm):**

*pour un dressage parfait des pièces,
même des pièces longues.*

Sintex XL

Overall dimensions - Dimensions d'encombrement



Technical specifications - Caractéristiques techniques

Min/Max. working width (finished section)	<i>Largeur d'usinage mini/maxi (section finie)</i>	mm 23÷180
Min/Max. working height (finished section)	<i>Hauteur d'usinage mini/maxi (section finie)</i>	mm 6÷105
Min. length of single workpiece	<i>Longueur mini pièce</i>	mm 300
Feed speed	<i>Vitesse d'avancement</i>	m/min 6÷12
Spindle speed	<i>Vitesse de rotation arbres</i>	rpm - t/min 6000
Spindle diameter	<i>Diamètre arbres porte-outils</i>	mm 35
Min/max cutter diameter, horizontal spindles	<i>Diamètre outil mini/maxi arbres horizontaux</i>	mm 100
Min. cutter diameter, RH vertical spindle	<i>Diamètre outil mini arbre vertical droit</i>	mm 100
Max. cutter diameter, RH vertical spindle	<i>Diamètre outil maxi arbre vertical droit</i>	mm 100÷112
Min. cutter diameter, LH vertical spindle	<i>Diamètre outil mini arbre vertical gauche</i>	mm 100
Max. cutter diameter, LH vertical spindle	<i>Diamètre outil maxi arbre vertical gauche</i>	mm 100÷120
Vertical spindle length	<i>Longueur utile arbres verticaux</i>	mm 120
Horizontal spindle length	<i>Longueur utile arbres horizontaux</i>	mm 190 mm
Horizontal spindle motor power	<i>Puissance moteur arbres horizontaux</i>	HP (KW) - ch (kW) 10 (7,5)
Vertical spindle motor power	<i>Puissance moteur arbres verticaux</i>	HP (KW) - ch (kW) 7,5 (5,5)
Feed unit motor power	<i>Puissance moteur d'avancement</i>	HP (KW) - ch (kW) 1 (0,75)
Feed roller diameter	<i>Diamètre rouleaux d'avancement</i>	mm 120
Infeed table length	<i>Longueur table d'entrée</i>	mm 1700
Infeed table and guide rapid adjustment	<i>Réglage rapide table et guide d'entrée</i>	mm 10
Diameter of extractor outlet no. 1	<i>Diamètre bouches d'aspiration n° 1</i>	mm 150
Diameter of extractor outlet no. 2	<i>Diamètre bouches d'aspiration n° 2</i>	mm 120

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

Noise/Dust - Bruit/Puissières

Model Modèle	Noise emission as per ISO/DIS 7960 Emission sonore suivant la Norme ISO/DIS 7960				Dust emission as per DIN 33893 Emission de poussières suivant la Norme DIN 33893	
	Operator position LAeq [dB (A)] Poste opérateur LAeq [dB (A)]				[mg/m3]	
	Component infeed entrée des pièces		Component outfeed sortie des pièces		position no. 1 Emplacement n° 1	position no. 2 Emplacement n° 2
	machine idle à vide	machine working pendant l'usinage	machine idle à vide	machine working pendant l'usinage		
Sintex XL	78	86	78	84	0,42	0,34

SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 2000 employees, 12 factories and an export of 70%, this Group is one of the world's top producers of woodworking equipment.

SCM produces the widest range

of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood.

SCM is certified according ISO 9001 Standards. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM can also utilize the internal structures of SCM Group such as CSR-Study and Research Consortium and

CSR Training Centre. CSR-Study

and Research Consortium uses advanced experimental systems. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene.

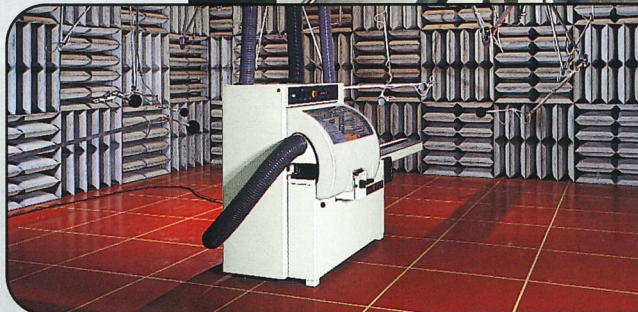
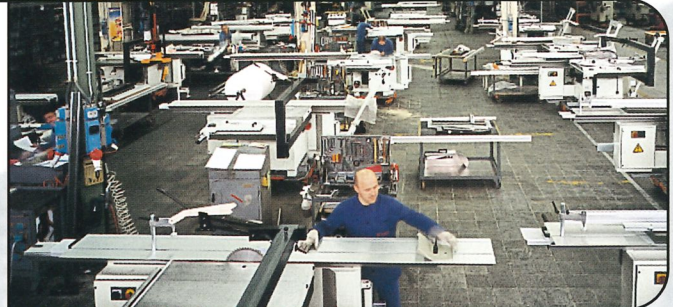
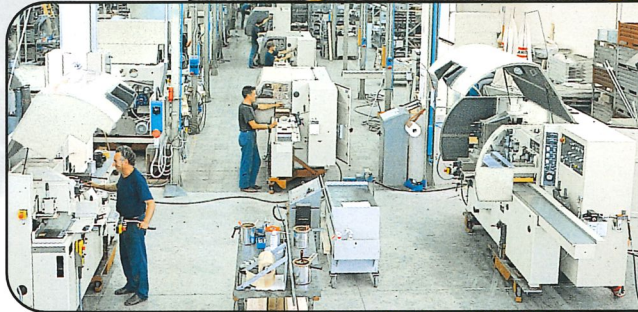
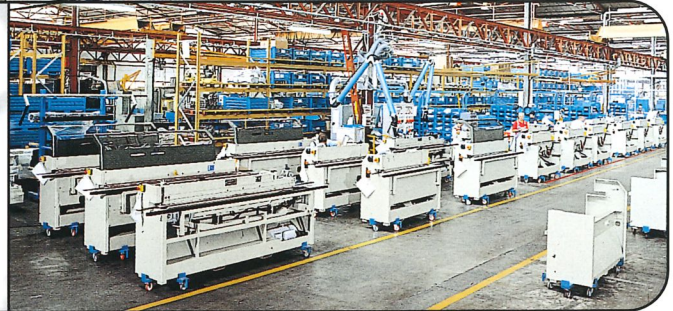
CSR-Training Centre, a highly regarded training school prepares qualified operators from all over the world for woodworking machinery.

SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 2000 salariés, 12 établissements et une exportation de 70%.

SCM produit la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes

lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. SCM est certifiée selon les normes ISO 9001. Dans le monde entier des techniciens spécialisés sont en mesure de fournir un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé. En outre, SCM peut utiliser les structures du Groupe SCM telles que: le CER - consortium d'études et de recherches et le CER - Training Center.

Le CER - consortium d'études et de recherches utilise des systèmes avancés d'expérimentation ce qui permet d'assurer la conformité de toutes les machines aux normes internationales les plus sévères en matière de sécurité, d'ergonomie et d'hygiène. Le CER Training Center, - Centre de formation professionnelle vise à l'intégration dans l'industrie de l'usinage du bois d'opérateurs qualifiés provenant de tous les pays.



scm



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com