



# Sintex XL

Automatic profiling multiplaner  
*Vierseitenhobel- und Profilerautomat*

 **scm**



**scm**

# Sintex XL

Automatic profiling multiplaner  
*Vierseitenhobel- und Profilierautomat*

Profiling and planing  
at an unbeatable price

*Profilieren und Hobeln zu  
einem unschlagbaren Preis*

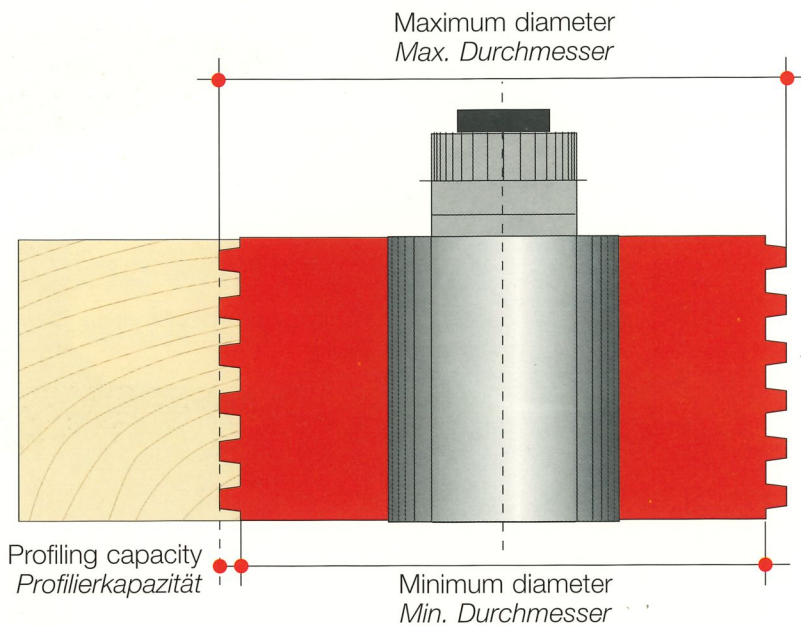
New Sintex XL  
The automatic straightening  
multiplaner that will now also  
profile 10 mm with the vertical  
spindles.

*Der neue  
Sintex XL.  
Ein Vierseiten  
hobelautomat,  
der auf den  
Vertikalspindeln  
bis zu 10 mm  
profiliert.*





# Sintex XL

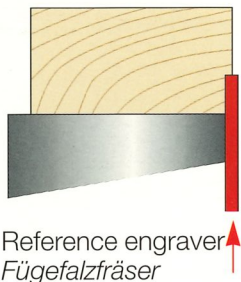


## Sintex will profile:

6 mm with the right-hand vertical spindle and 10 mm with the left-hand vertical spindle.

## Der Sintex XL profiliert bis:

6 mm mit der rechten Vertikalspindel und 10 mm mit der linken Vertikalspindel.



**Reference engraver combined with the planing spindle:**  
for perfect straightening.

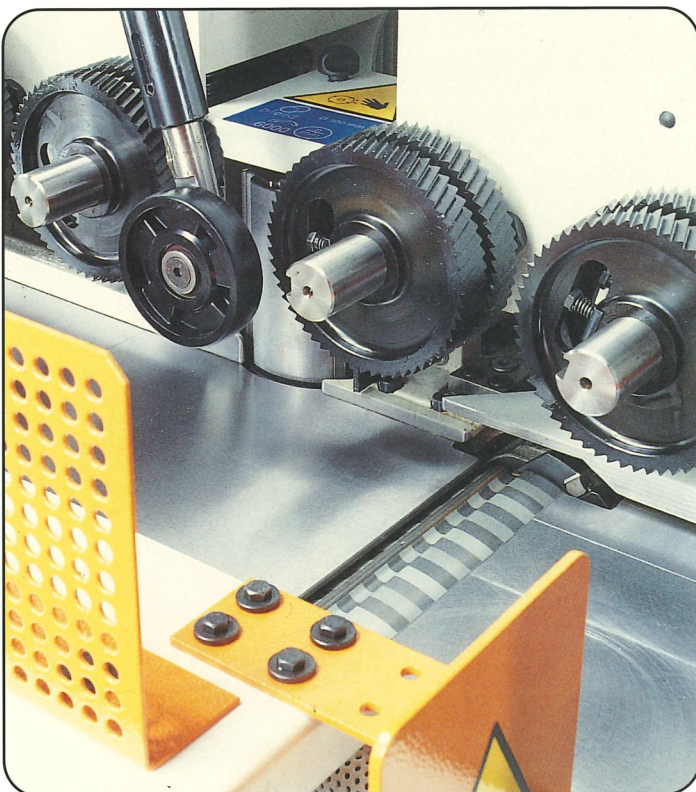
**Fügefalzfräser kombiniert mit Hobelkopf:**  
für perfektes Abrichten.

## Full safety enclosure:

to improve operator safety and reduce dust and noise levels

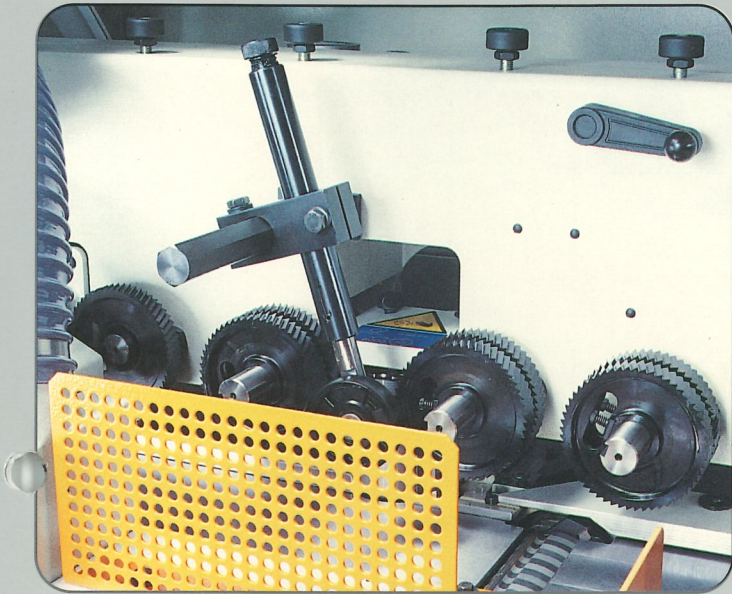
## Vollschutzkabine:

verbessert die Sicherheit des Bedieners und verringert Geräuschpegel und Staubemission.



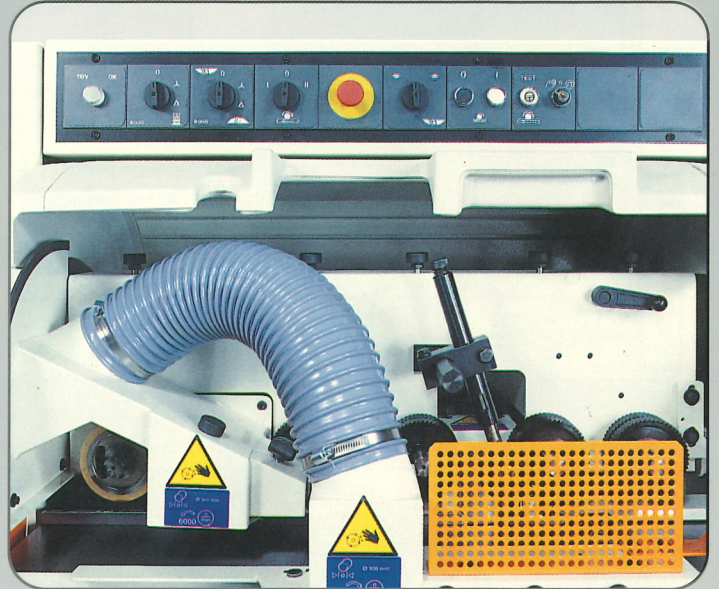


# Optionals Zubehöre



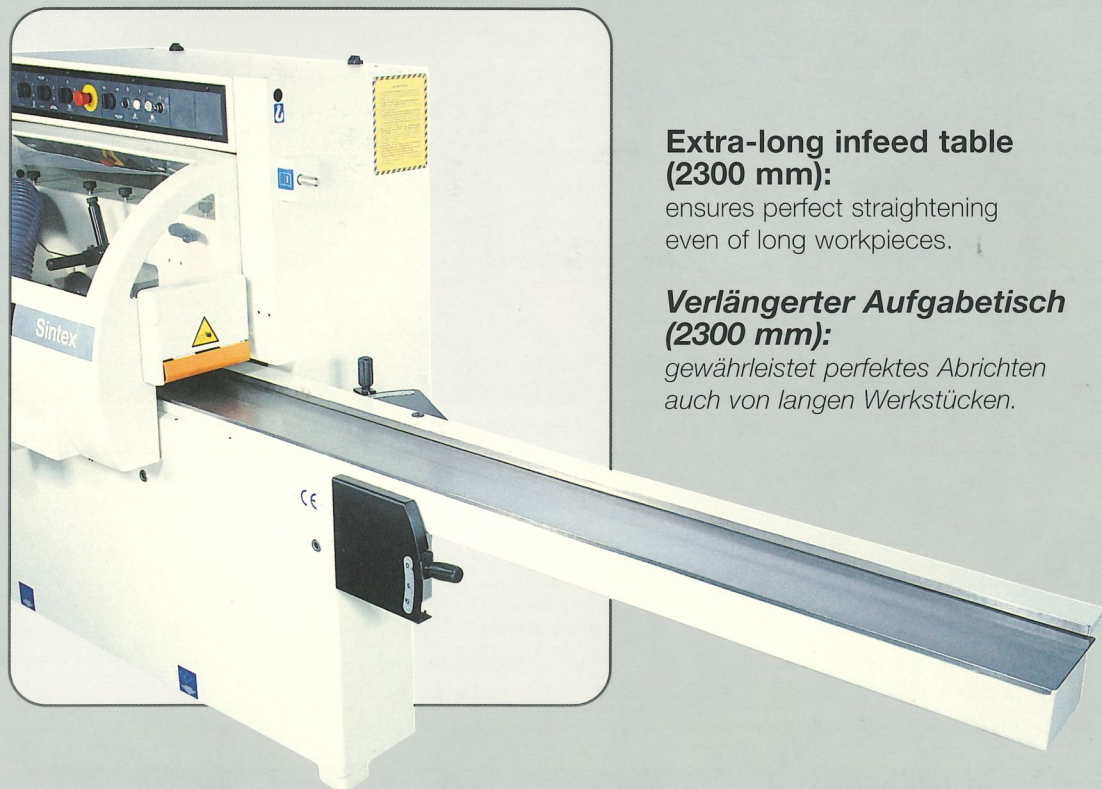
**Quick-release feed unit positioned before the surfacer:**  
makes workpiece infeed easier for the operator, especially with short workpieces.

**Vorschubeinheit vor der Abrichte mit Schnellaushub über Schwenkhebel:**  
*erleichtert die Beschickung, insbesondere bei kurzen Werkstücken.*



**Feed unit power raising:**  
for easier positioning and rapid set-up.

**Motorische Verstellung der Vorschubeinheit:**  
*für einfacheres Positionieren und schnelleres Einrichten.*



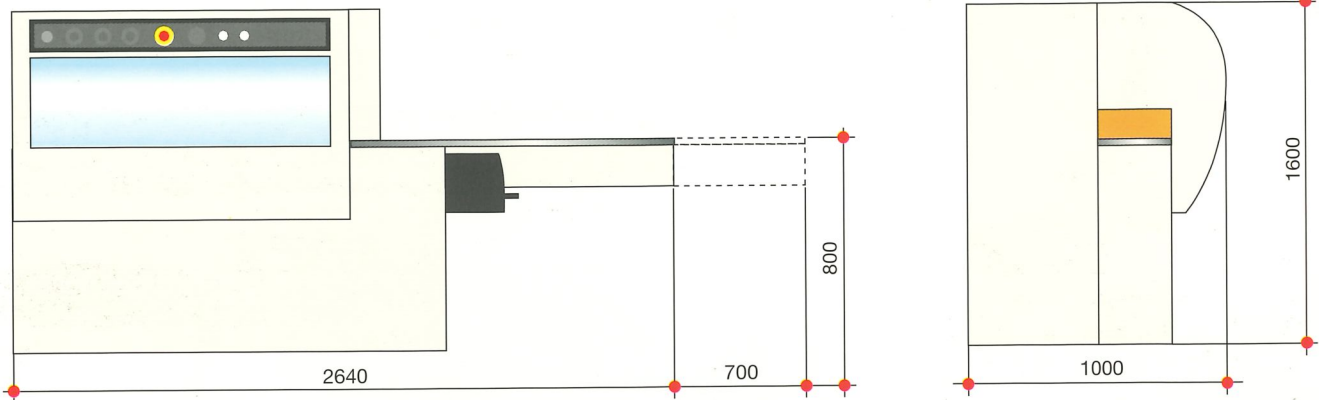
**Extra-long infeed table (2300 mm):**  
ensures perfect straightening even of long workpieces.

**Verlängerter Aufgabetisch (2300 mm):**  
*gewährleistet perfektes Abrichten auch von langen Werkstücken.*



# Sintex XL

## Overall dimensions - Abmessungen



## Technical specifications - Technische Daten

Min/Max. working width (finished section)	Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	23÷180
Min/Max. working height (finished section)	Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6÷105
Min. length of single workpiece	Min. Werkstücklänge	mm	300
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6÷12
Spindle speed	Spindeldrehzahl	rpm - U/min	6000
Spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm	35
Min/max cutter diameter, horizontal spindles	Min./max. Werkzeugdurchmesser Horizontalspindeln	mm	100
Min. cutter diameter, RH vertical spindle	Min. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel rechts	mm	100
Max. cutter diameter, RH vertical spindle	Max. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel rechts	mm	100÷112
Min. cutter diameter, LH vertical spindle	Min. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel links	mm	100
Max. cutter diameter, LH vertical spindle	Max. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel links	mm	100÷120
Vertical spindle length	Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	120
Horizontal spindle length	Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm	190 mm
Horizontal spindle motor power	Motorleistung Horizontalspindeln	HP (KW) - PS (kW)	10 (7,5)
Vertical spindle motor power	Motorleistung Vertikalspindeln	HP (KW) - PS (kW)	7,5 (5,5)
Feed unit motor power	Vorschubmotorleistung	HP (KW) - PS (kW)	1 (0,75)
Feed roller diameter	Durchmesser Vorschubrollen	mm	120
Infeed table length	Aufgabetischlänge	mm	1700
Infeed table and guide rapid adjustment	Schnelleinstellung Aufgabetisch u. Fügelineal	mm	10
Diameter of extractor outlet no. 1	Durchmesser Absaugstutzen 1 Stück	mm	150
Diameter of extractor outlet no. 2	Durchmesser Absaugstutzen 2 Stück	mm	120

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

## Noise/Dust - Geräusch/Staub

Model Modell	Noise emission as per ISO/DIS 7960 Schallemission gemäß ISO/DIS 7960				Dust emission as per DIN 33893 Staubemission gemäß DIN 33893	
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m <sup>3</sup> ]	
	Component infeed Werkstückeinlauf		Component outfeed Werkstückauslauf		position no. 1 Station Nr. 1	position no. 2 Station Nr. 2
	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit		
<b>Sintex XL</b>	78	86	78	84	0,42	0,34



**SCM** has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group.

With a total of 2000 employees, 12 factories and an export of 70%, this Group is one of the world's top producers of woodworking equipment.

**SCM** produces the widest range

of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood.

SCM is certified according ISO 9001 Standards. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM can also utilize the internal structures of SCM Group such as CSR-Study and Research Consortium and **CSR Training Centre**.

CSR-Study and Research Consortium uses advanced experimental systems.

This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene.

**CSR-Training Centre**, a highly regarded training school prepares qualified operators from all over the world for woodworking machinery.

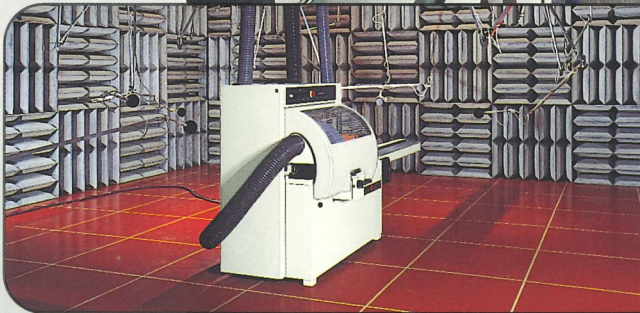
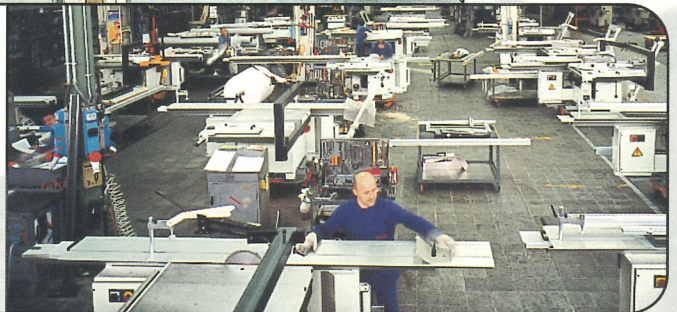
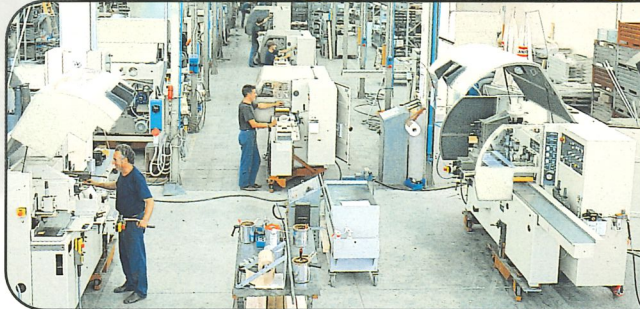
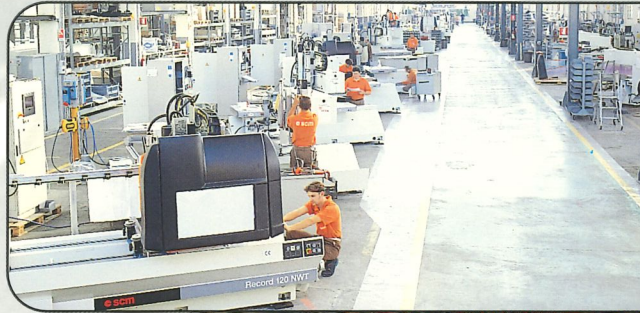
*SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.*

*Diese gehört mit 2000 Beschäftigten, 12 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche.*

**SCM** produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt. SCM kann auch von konzerneigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.







SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy  
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - E-mail: [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)