

Superset XL

Scorniciatrice automatica

SE
I
S
N

SE
C
S
N



Superset XL

scm

Scorniatrica automatica

L'evoluzione

Robusta, versatile, potente, sicura.

- nuovo sistema di regolazione SETUP/2 ancora più rapido e semplice
- motori indipendenti per tutti gli alberi portautensili
- elevate corse assiali (80 mm per alberi verticali)

- nuovo design e grande ergonomia: tutti i comandi sul fronte macchina ad altezza ottimale
- diametro utensili fino a 200 mm, capacità di profilatura fino a 50 mm

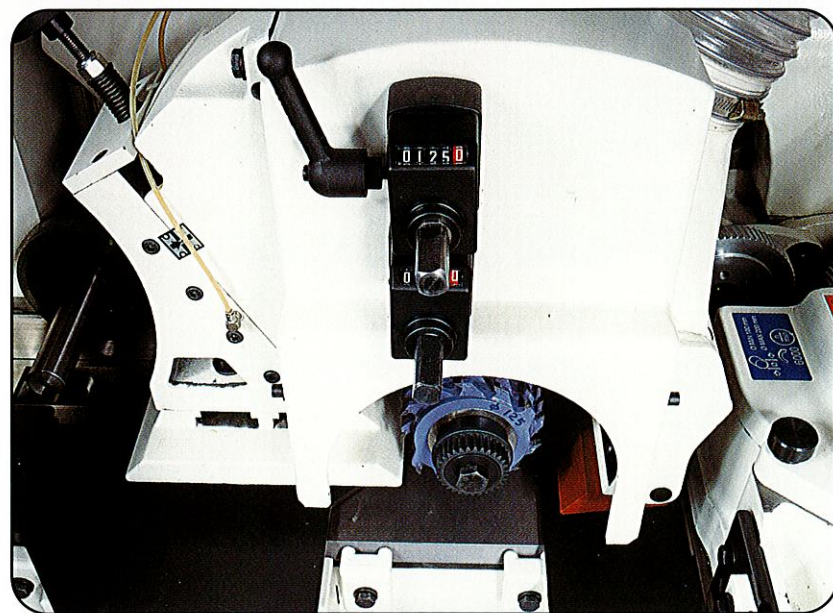
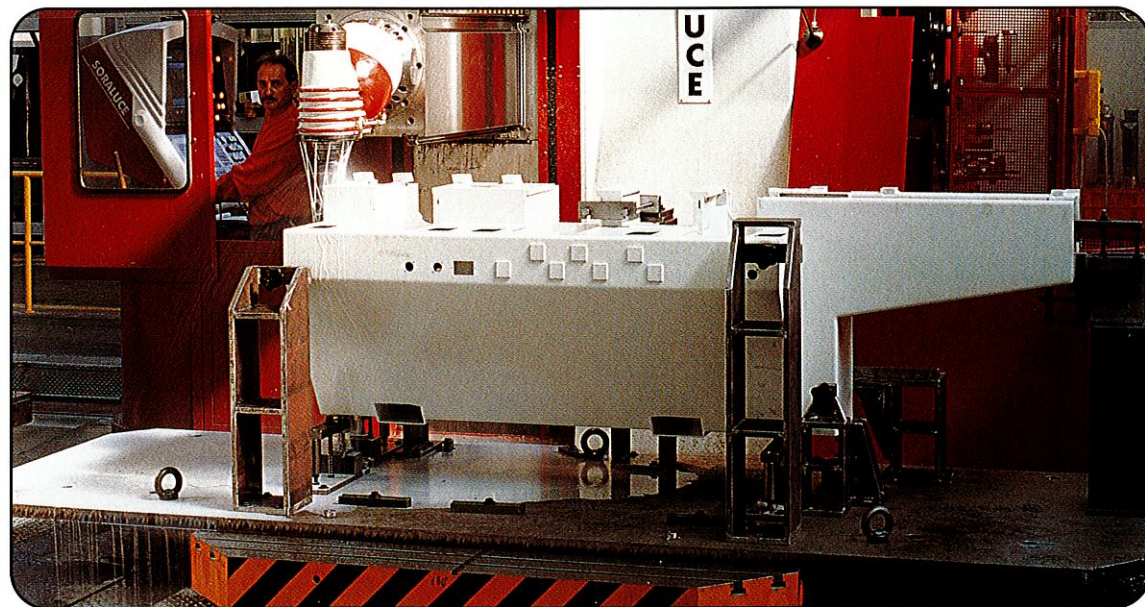


Superset XL

**La scorniciatrice moderna, versatile e robusta:
grande qualità ad un prezzo veramente competitivo**

La robustezza

Superset XL è dotata di un basamento a struttura monoblocco in acciaio lavorato interamente su centri di lavoro CNC con un solo posizionamento.

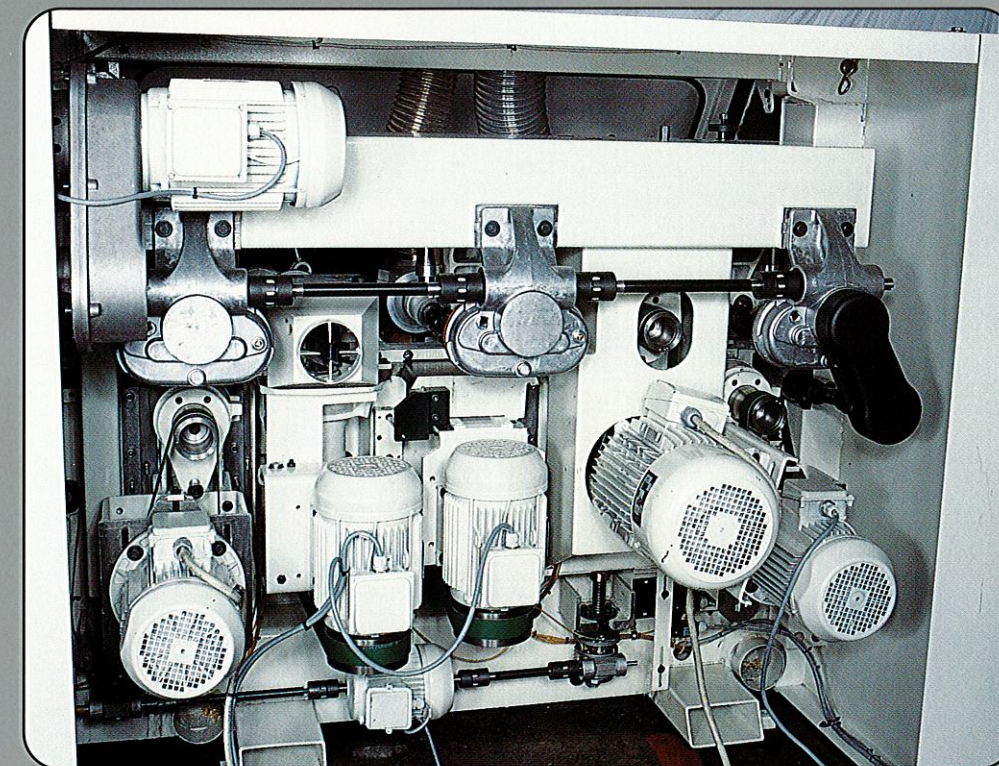
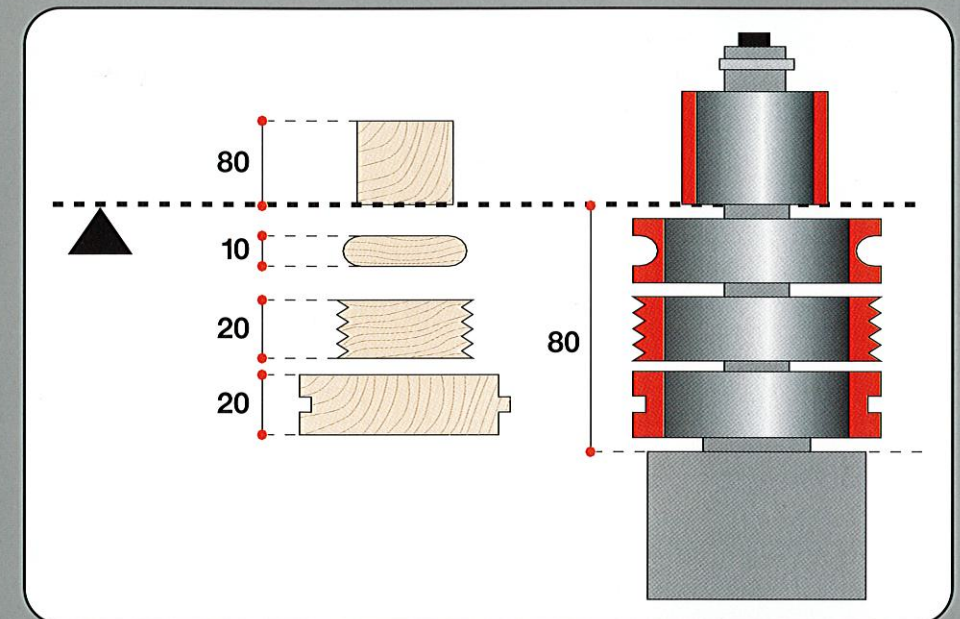


La flessibilità

Superset XL ha di serie il sistema di messa a punto rapido SETUP/2 che consente di ridurre fino a 20 volte il tempo di messa a punto nel cambio lavorazione.

La versatilità

SUPERSET XL dispone di elevate corse assiali: 80 mm per alberi verticali e 45 mm per alberi orizzontali.

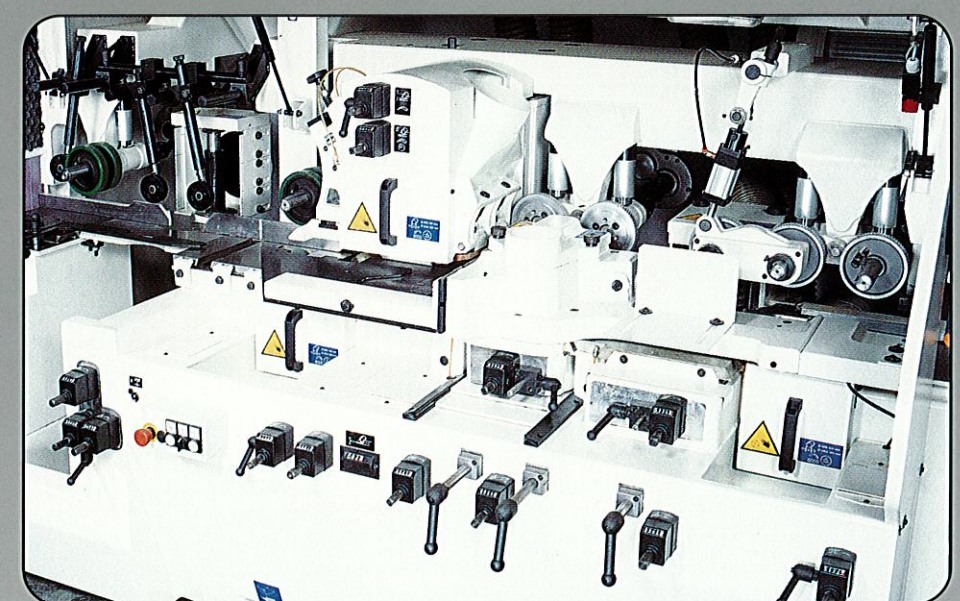


La potenza

In SUPERSET XL ogni albero portautensile è comandato da un motore indipendente. Una scorniciatrice veramente potente.

Ergonomicità

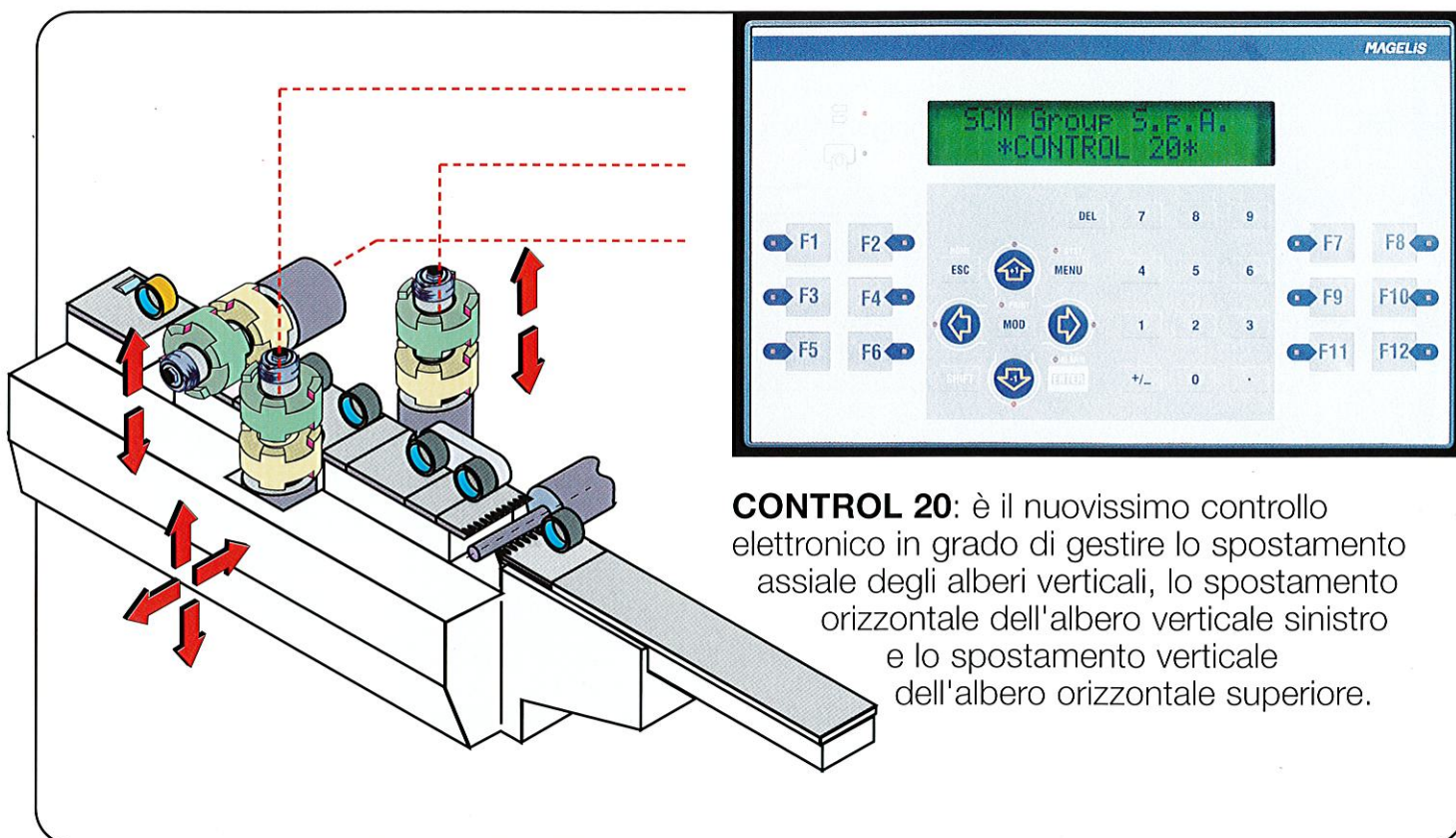
Superset XL è stata studiata per rendere più agevole tutte le manovre: massima sicurezza e minimi tempi di attrezzaggio.



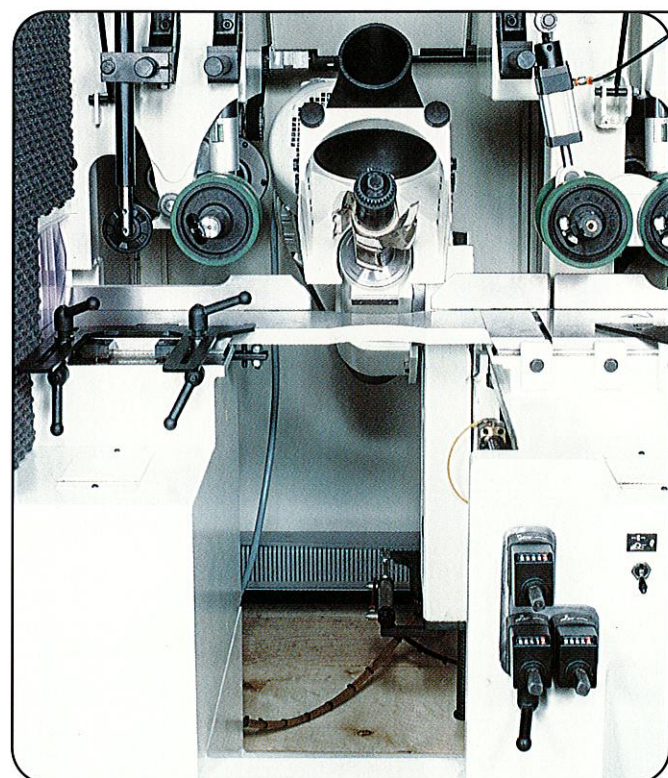
Superset XL

Superset XL

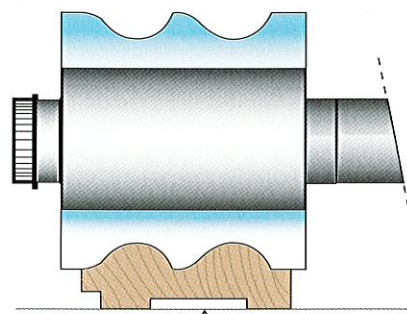
Opzionali.
Su misura per ogni esigenza.



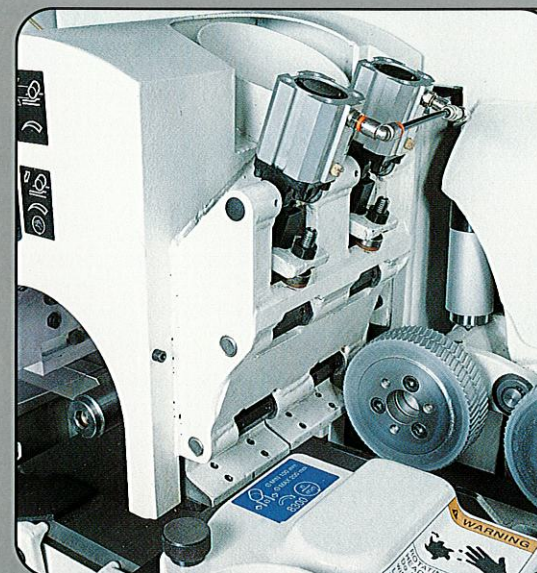
CONTROL 20: è il nuovissimo controllo elettronico in grado di gestire lo spostamento assiale degli alberi verticali, lo spostamento orizzontale dell'albero verticale sinistro e lo spostamento verticale dell'albero orizzontale superiore.



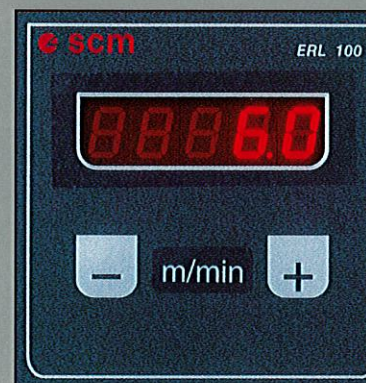
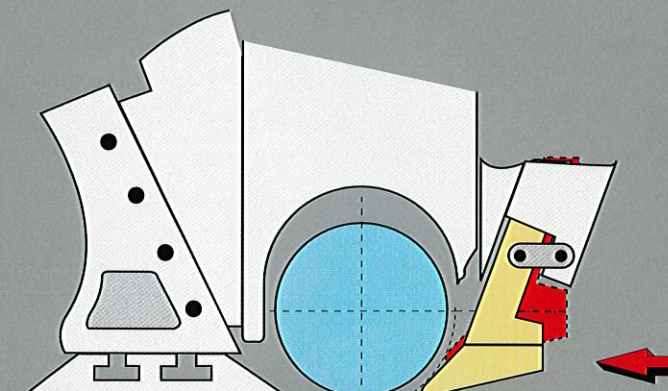
Albero universale
Orientabile a 360° è studiato per raggiungere più agevolmente la posizione di lavoro richiesta. Il bloccaggio della rotazione dell'albero si ottiene tramite un selettore posto sul fronte macchina.



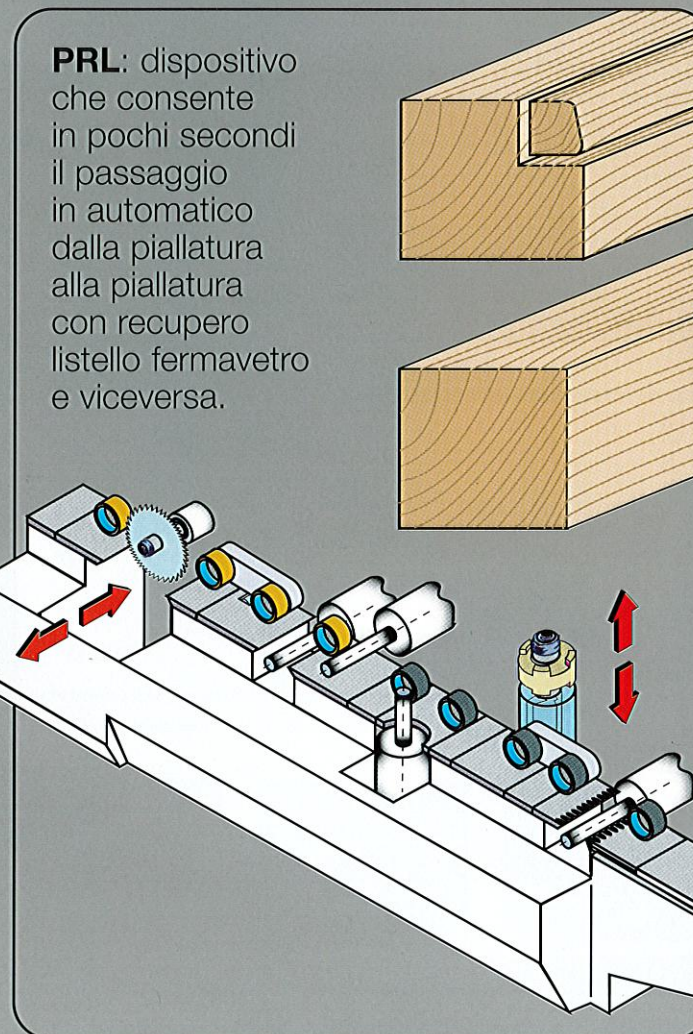
Possibilità di impostare la velocità di rotazione da 1000 a 6000 g/min tramite inverter per levigatura e/o fresatura.



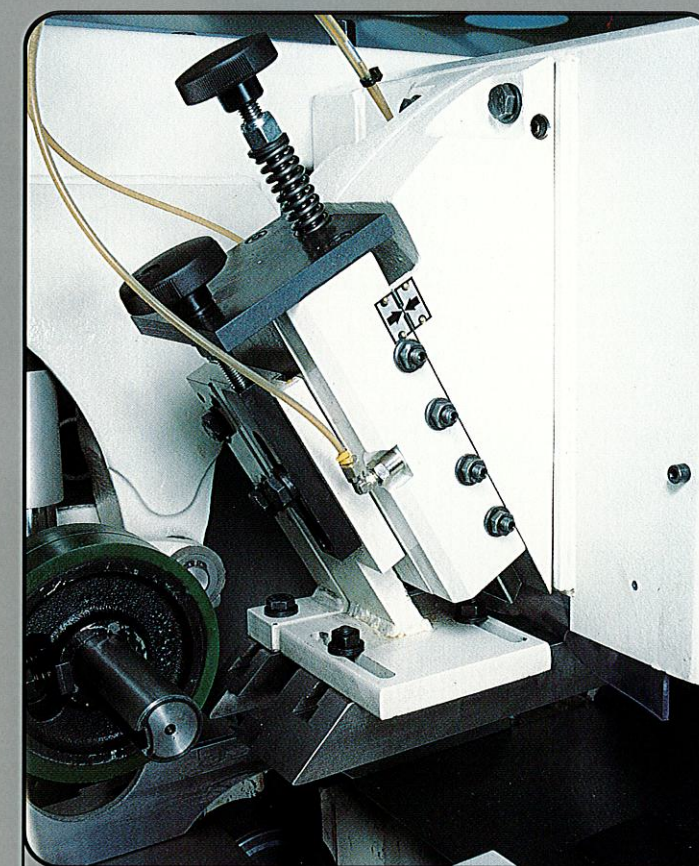
Scarpa pressatrice posta davanti all'albero orizzontale superiore con movimento inclinato e pressione pneumatica.



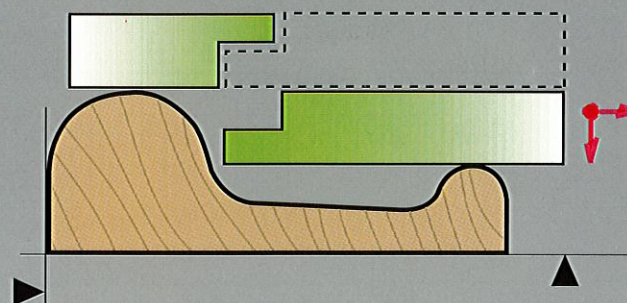
Velocità d'avanzamento fino a 36 m/min tramite inverter posto sul quadro comandi.

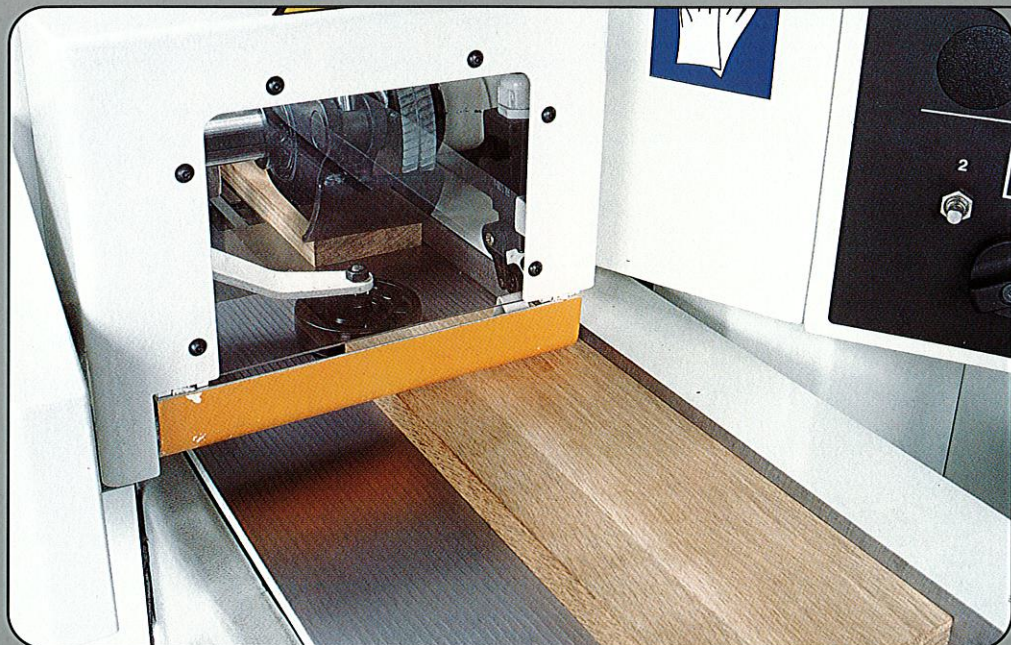


PRL: dispositivo che consente in pochi secondi il passaggio in automatico dalla piallatura alla piallatura con recupero listello fermavetro e viceversa.

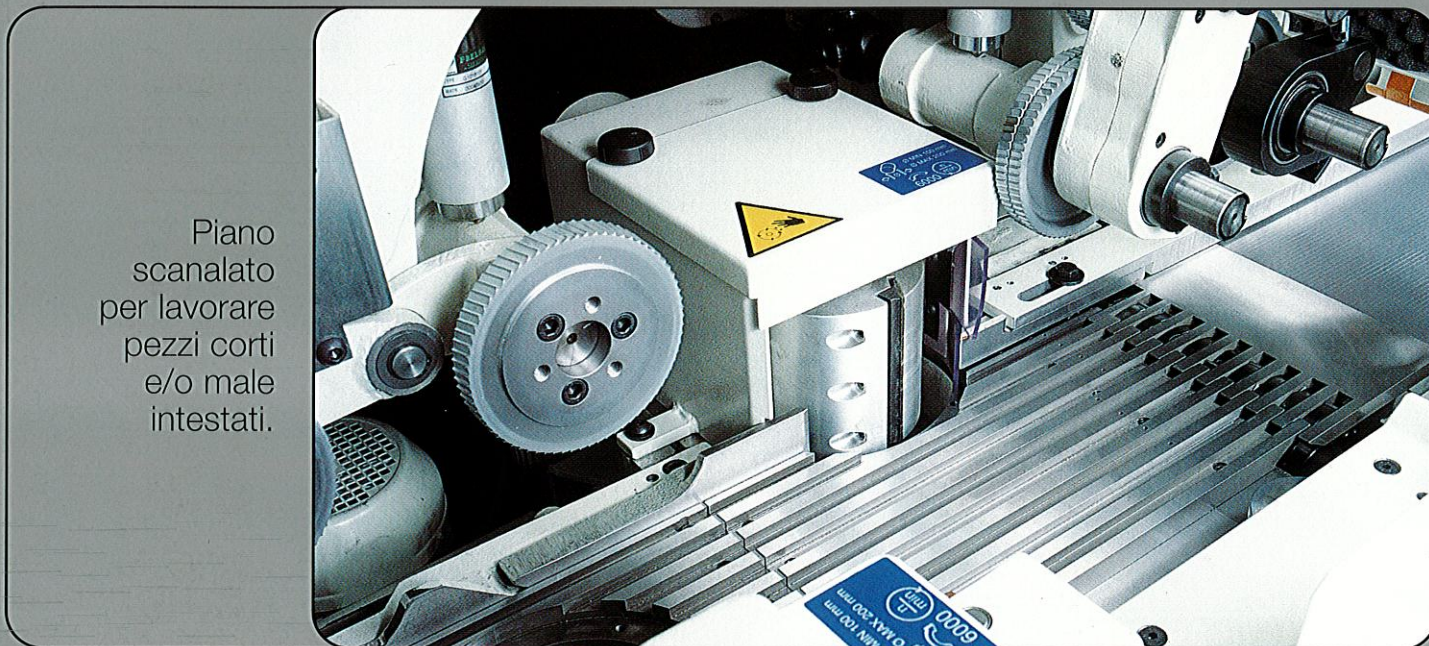


Scarpa pressatrice posta dopo l'albero orizzontale superiore a due settori.

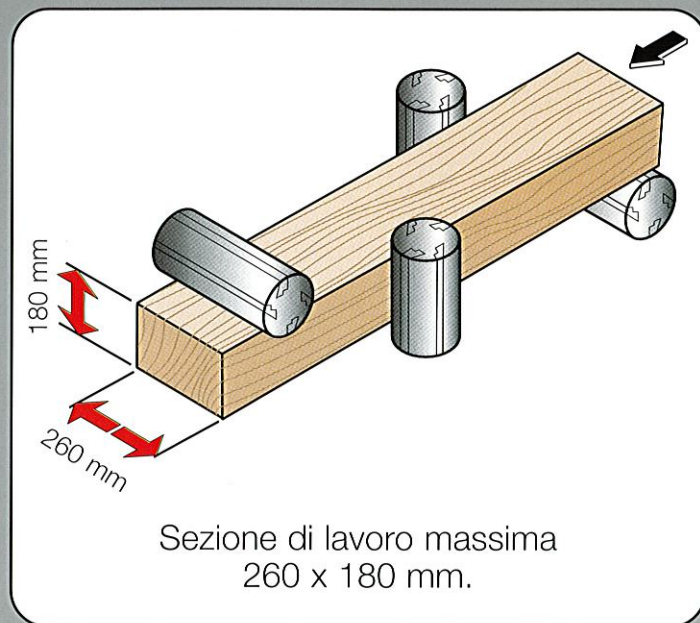
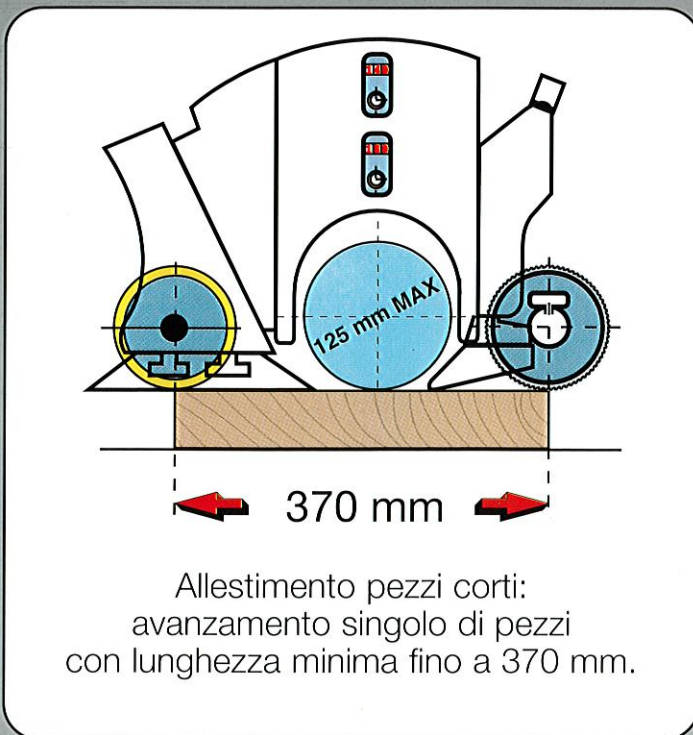




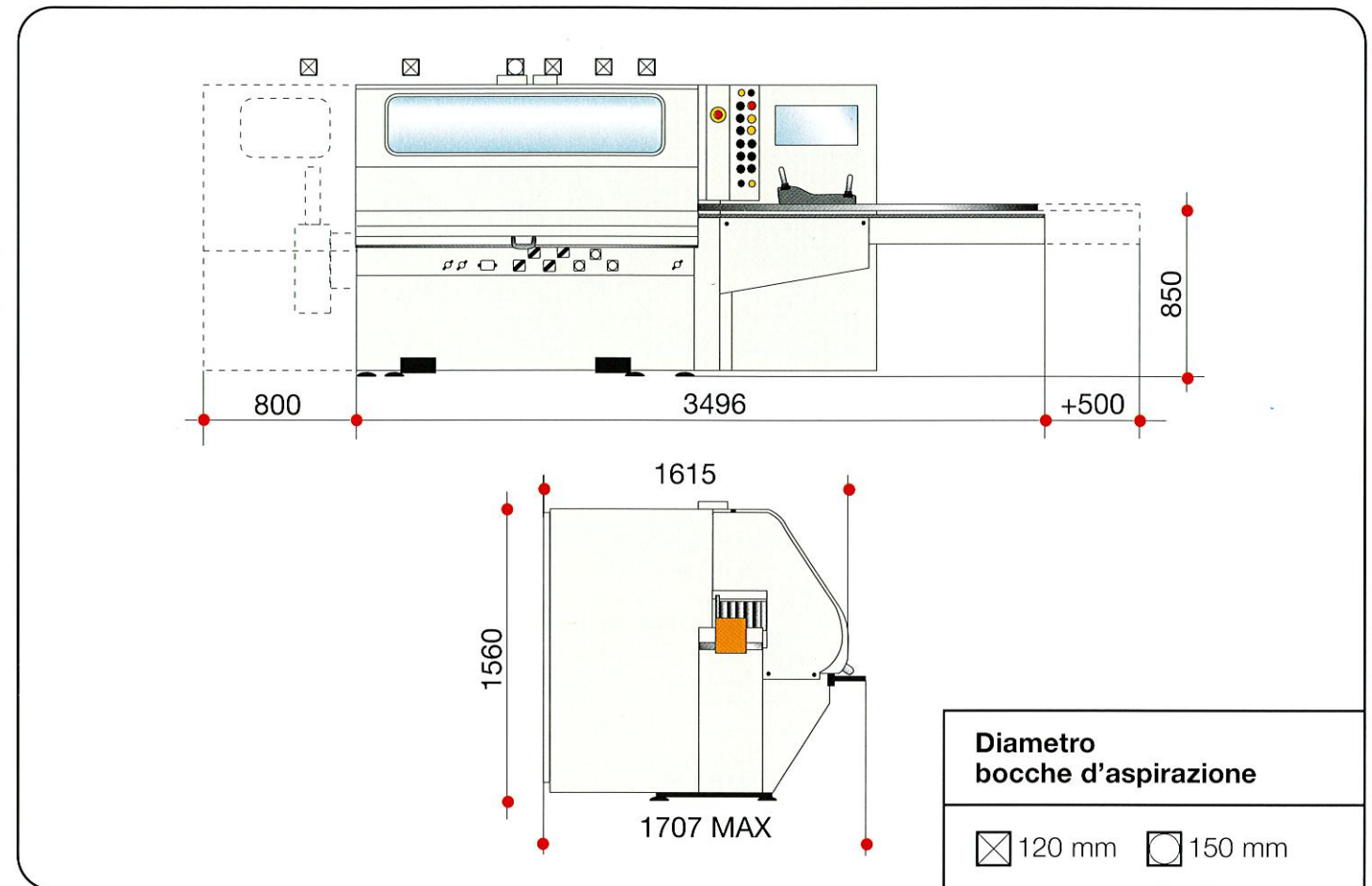
Albero verticale sinistro con regolazione automatica per lavorare in sequenza automatica pezzi di diversa larghezza.



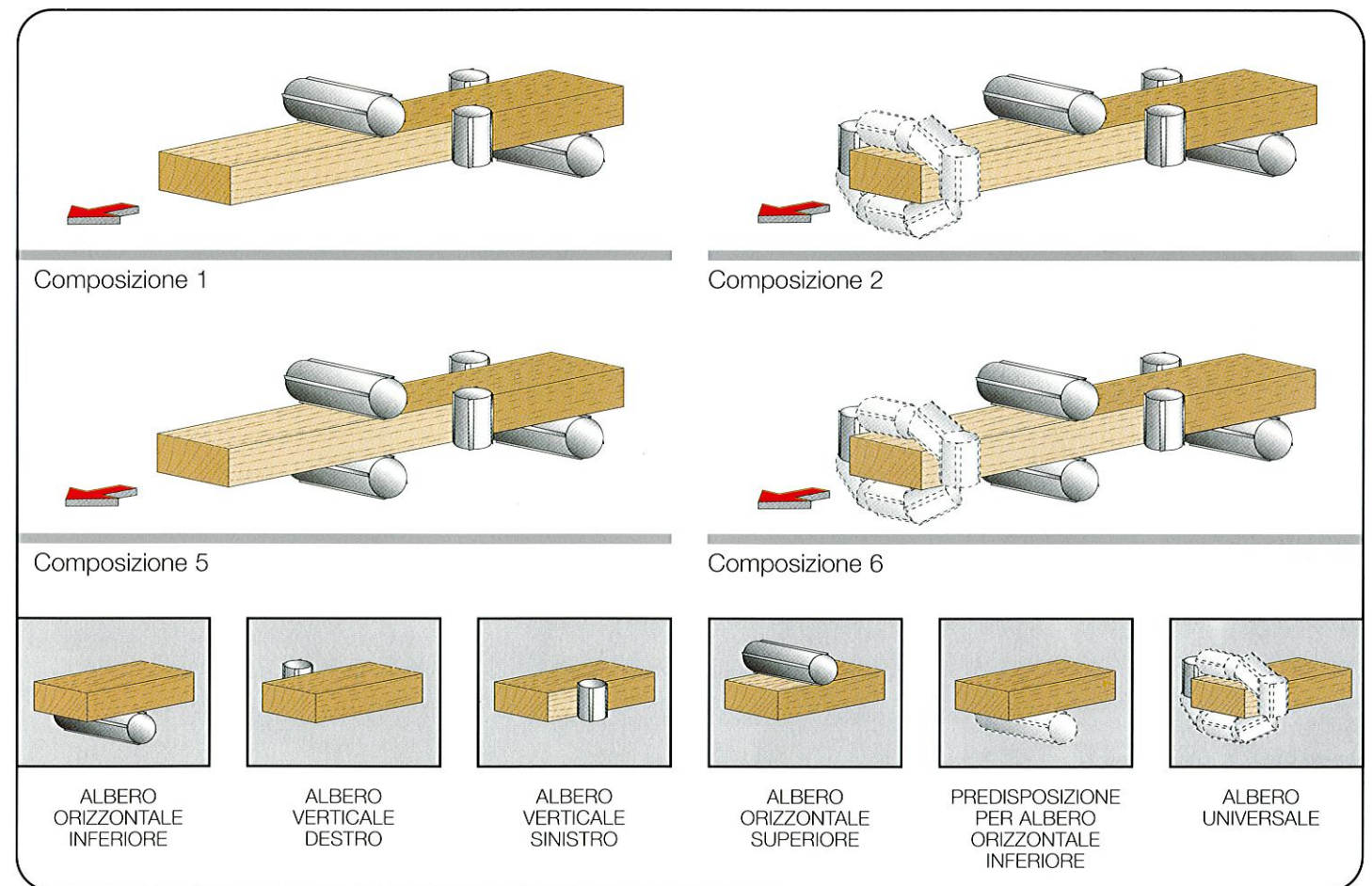
Piano scanalato per lavorare pezzi corti e/o male intestati.



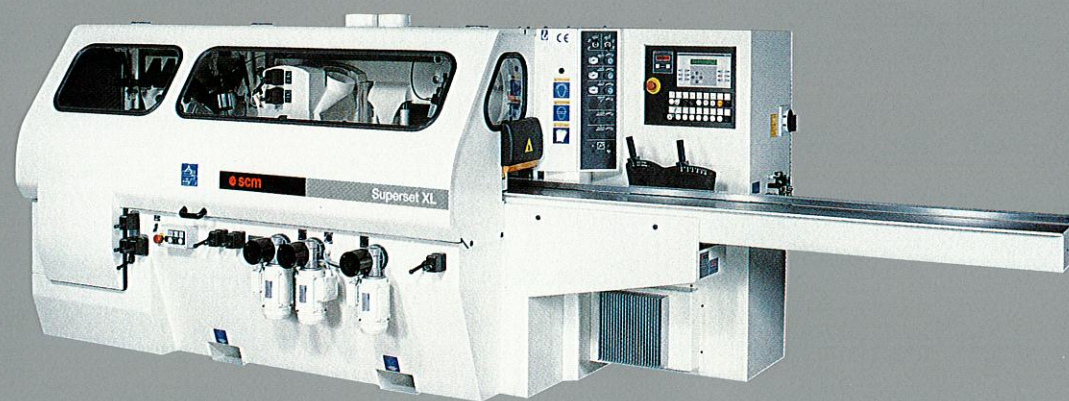
Dimensioni d'ingombro



Le composizioni



Superset XL



Dati tecnici

Larghezza minima di lavoro (sezione finita)	25 mm (opz. 15 mm)
Larghezza massima di lavoro (sezione finita)	230 mm
Altezza minima di lavoro (sezione finita)	6 mm
Altezza massima di lavoro (sezione finita)	120 mm
Lunghezza minima pezzo singolo	620 mm (opz. 450 mm)
Velocità d'avanzamento	5÷25 m/min
Potenza motori	5,5 HP (4 KW)
Velocità di rotazione alberi	6000 g/min
Diametro alberi portautensili	40 mm
Regolazione assiale degli alberi verticali rispetto al piano	80 mm
Regolazione assiale degli alberi orizzontali rispetto alla guida di destra	45 mm
Diametro minimo/massimo utensile pialla a filo	120/140 mm
Diametro minimo/massimo utensili a profilare	100/200 mm
Diametro cilindri porta mandrini	120 mm

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori.
Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Principali opzionali

- Potenze motori fino a 25 HP (18,5 KW)
- Velocità di rotazione mandrini 8300 g/min
 - Alberi extraprecisi
 - Piano scanalato e/o cromato
 - Controllo elettronico
- Albero verticale sinistro automatico

Rumore/polveri

Modello	Emissione sonora secondo norme ISO 7960-95/H				Emissione polveri secondo DIN 33893-2	
	Posto operatore LAeq [dB (A)]				[mg/m³]	
	ingresso pezzo		uscita pezzo		1ª posizione	2ª posizione
	vuoto	lavoro	vuoto	lavoro	3ª posizione	4ª posizione
Superset XL	76,5	90,5	68,6	84	0,20	0,37

scm



SCM produce da 50 anni macchine per la lavorazione del legno e costituisce il nucleo storico dell'omonimo gruppo che con 2000 dipendenti, 12 stabilimenti e un'esportazione che copre il 70% della produzione, si colloca tra i maggiori produttori mondiali del settore.

SCM produce la più ampia gamma di macchine per la seconda lavorazione del legno, dalle macchine per artigiani ai centri di lavoro CNC, alle grandi linee integrate per la lavorazione del legno massiccio. SCM è certificata ISO 9001.

In tutto il mondo tecnici specializzati sono in grado di fornire ai clienti, un servizio di assistenza rapido ed efficace avvalendosi anche di un sistema di telediagnosi computerizzata.

SCM, inoltre, si avvale di strutture interne al gruppo quali: il **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** che, utilizzando sistemi avanzati di sperimentazione, permette di assicurare la congruità e il rispetto di tutte le macchine alle più severe normative internazionali e il **CSR - Training Center**, una scuola di formazione professionale finalizzata all'inserimento nell'industria del settore di operatori qualificati provenienti da tutti i paesi.

