

# SCM



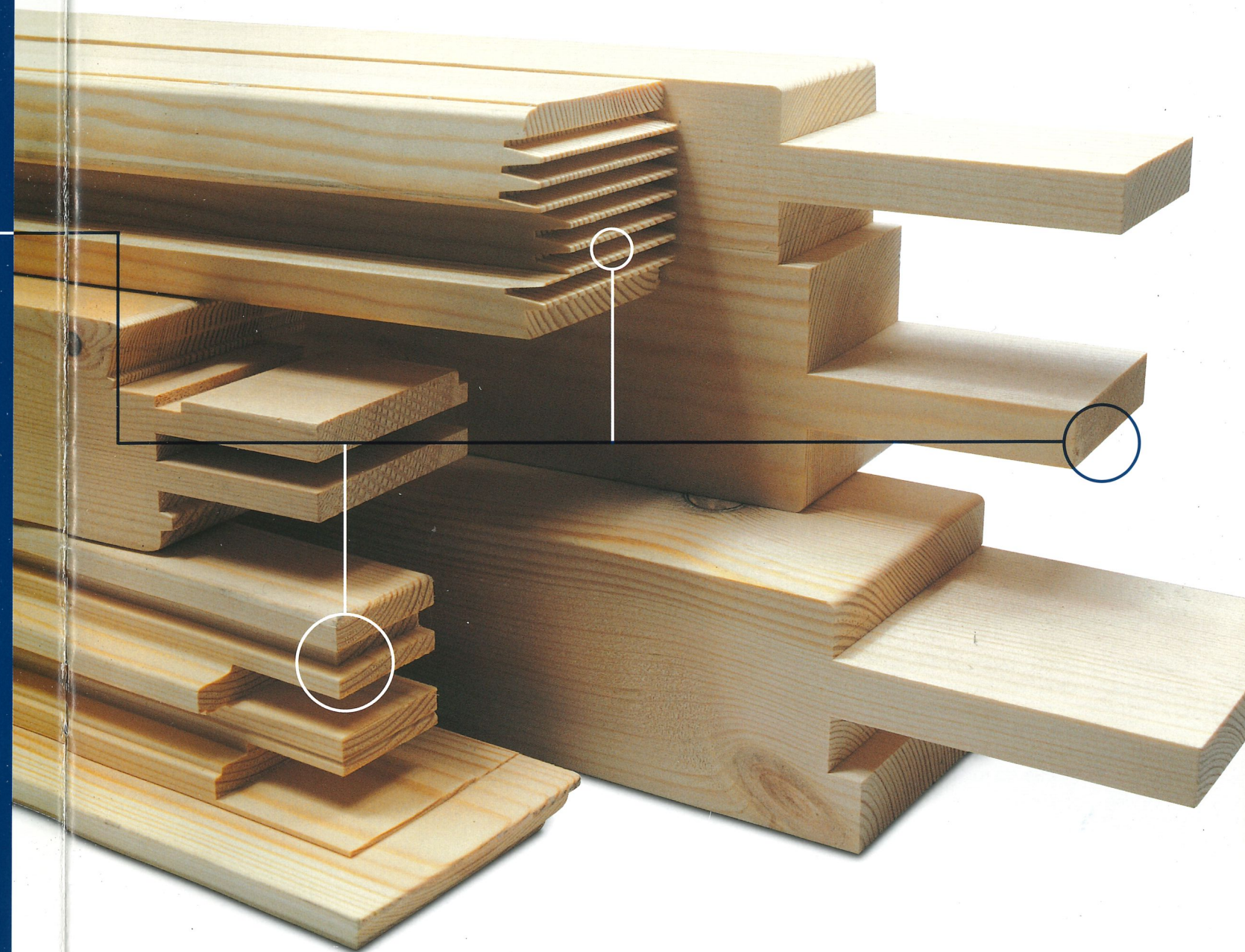
Toupies automatiques avec  
changement d'outil rapide

T 150 Class\_T 130 Class

## L'évolution de l'espèce

**Class** représente depuis des années le premier véritable exemple d'évolution technologique de la toupie.

Changement d'outil rapide avec raccord automatique ISO 40, commandes automatiques et positionneur pour tous les axes à contrôler. Tout cela comporte une économie de temps de l'ordre de 75% pour la mise au point de la machine, et assure la sécurité et simplicité d'utilisation.



# T 150 Class



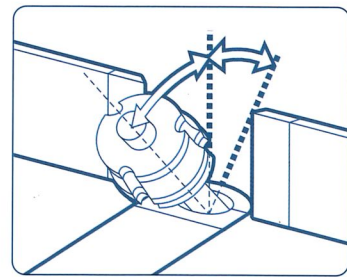
Toupie à arbre inclinable  
et changement d'outil rapide  
par commande électronique Easy



...Si le temps c'est de l'argent...



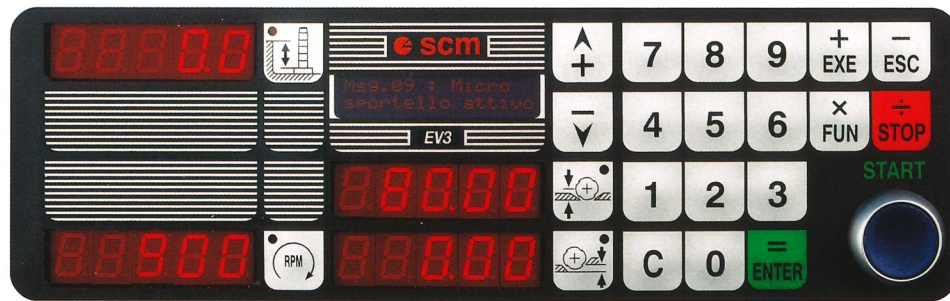
Positionneur sur boîtier de commande  
suspendu pour la montée  
et l'inclinaison de l'arbre porte-outils,  
guide de profilage et plan d'entrée  
correspondant, plan d'appui à secteur,  
variateur de vitesse de rotation  
de l'outil.



L'inclinaison de l'arbre améliore la  
qualité de finition des surfaces usinées  
et assure de plus de nombreuses  
possibilités à la créativité des artisans  
pour la réalisation de produits uniques.

T 150Class en configuration CE équipée de  
dispositifs optionnels : version "LL"

# T 130 Class



Positionneur pour la montée et l'inclinaison de l'arbre porte-outils, guide de profilage et plan d'entrée correspondant, plan d'appui à secteur, variateur de vitesse de rotation de l'outil.

## ...La toupie Class à arbre fixe...



Changement d'outil rapide avec système de raccord ISO 40



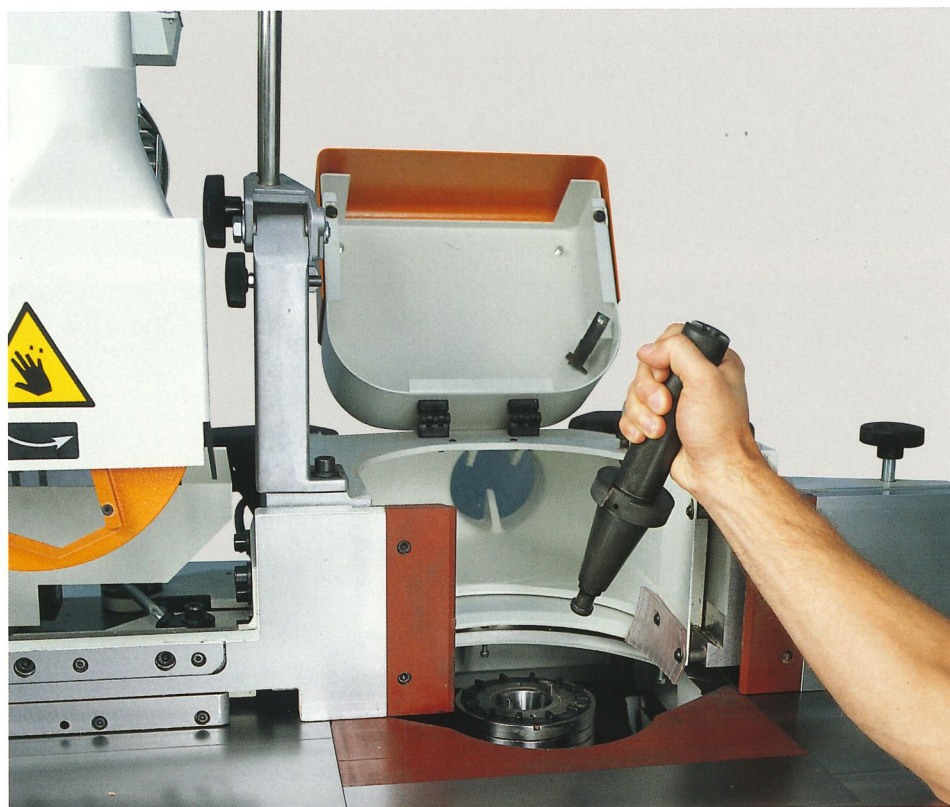
Toupie à arbre fixe avec changement d'outil rapide et commande électronique Easy

T 130Class en configuration CE équipée de dispositifs optionnels: Version "LL"

# Composition Class

**C'est un exemple concret de recherche visant à réduire le temps de mise au point et à en simplifier toutes les opérations.**

Les T150 Class et les T130 Class permettent de passer d'un profil à l'autre en réduisant de 75% le temps de **mise au point** par rapport aux systèmes traditionnels.

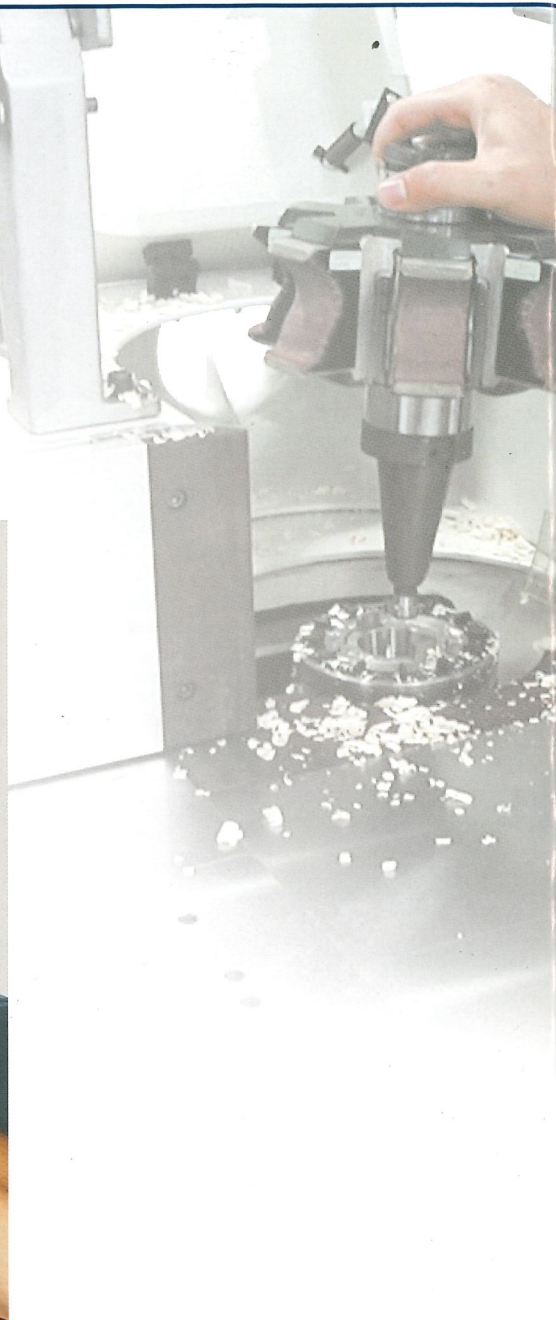


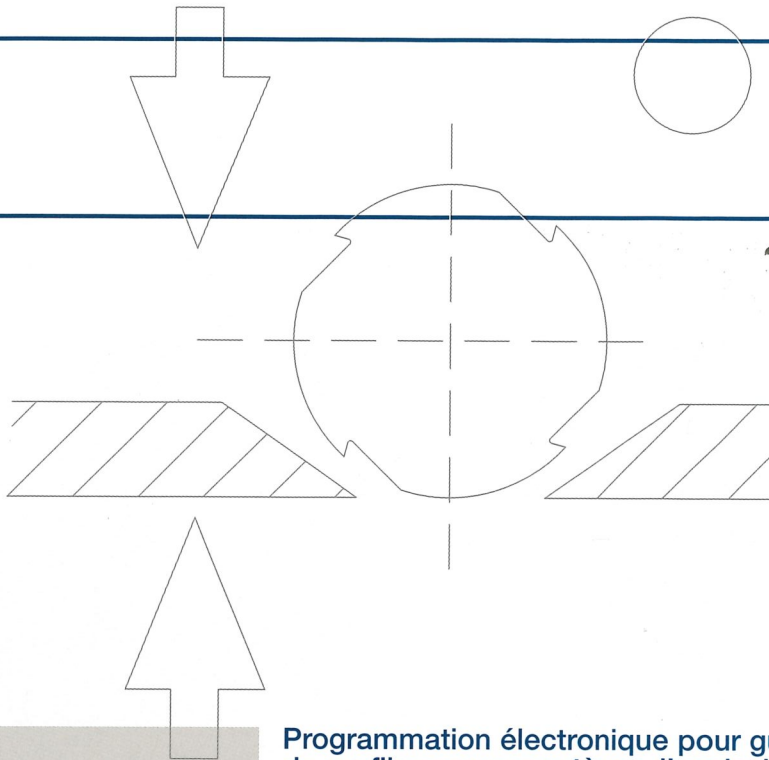
## **Changement d'outil rapide avec le système ISO40**

Le premier changement d'outil rapide appliqué aux toupies.  
Avec raccord ISO40 issu de la technologie appliquée et mise au point sur les centres d'usinage à C.N.

Système de **blocage et déblocage** automatique de l'arbre porte-outil.  
La sécurité de service est assurée par le système **d'autodiagnostic électronique**

**Siège autonettoyant** : pas de copeaux dans la zone d'accouplement avec l'outil.

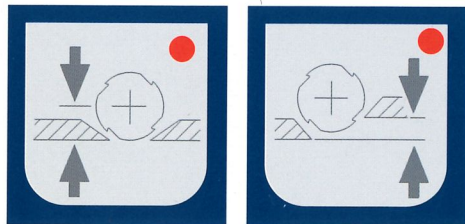
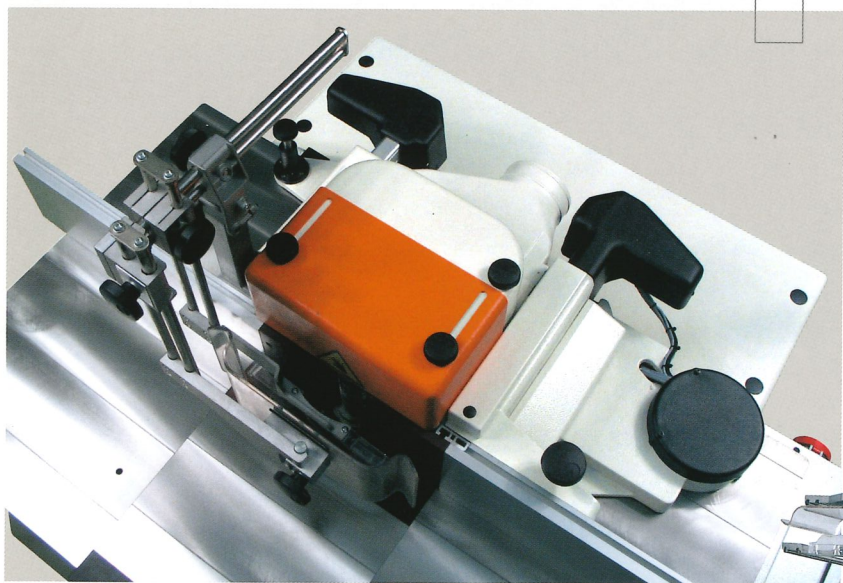




**Programmation électronique pour guide de profilage avec système d'exclusion "Flex"**

La commande intégrée des fonctions "Easy" permet de contrôler tant le guide dans son ensemble qu'uniquement le plan d'entrée. Les déplacements peuvent se faire aussi bien en continu qu'en programmant les cotes d'usinage ou en rappelant un programme mémorisé.

Une simple manoeuvre permet d'exclure le guide de la table et de le repositionner parfaitement par la suite. Cela permet donc de passer d'un usinage à l'autre de manière très précise et en très peu de temps.



# Composition Class

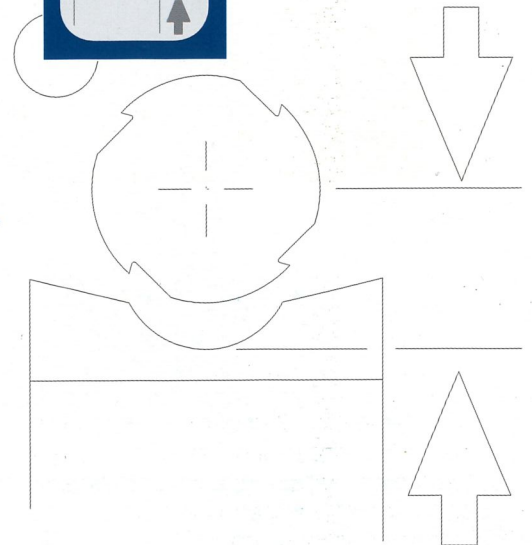
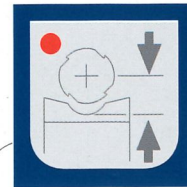


## Plan d'appui à secteur "Fast"

Il remplace les anneaux et assure la plus grande surface d'appui à la pièce en cours d'usinage tout en permettant d'effectuer le réglage même avec les outils montés.

Le plan d'appui à secteur motorisé et commandé par programme est livré en standard sur le modèle T150 Class et sur demande sur le modèle T130 Class.

Dans le cas des usinages avec l'arbre, l'application d'un secteur derrière l'arbre assure le rendement élevé de l'aspiration.



## Variateur de vitesse

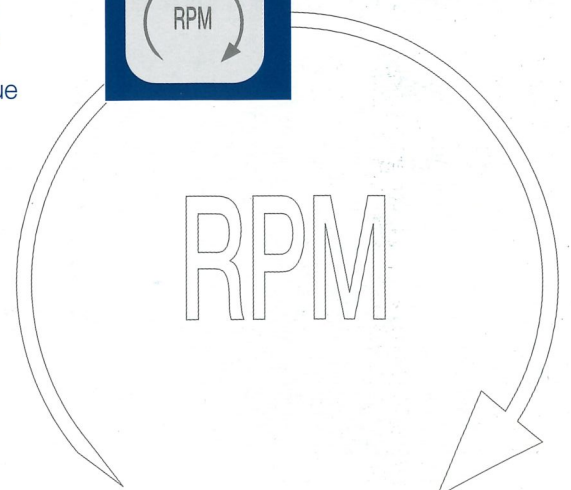
Variation électronique de la vitesse de rotation de l'outil.

La sélection de la vitesse par bouton-poussoir élimine toutes les opérations difficiles à exécuter dans le changement de vitesse traditionnel par courroie.

La bonne vitesse pour obtenir une qualité de finition impeccable pour chaque matériau (le bois et ses dérivés, les matières plastiques, les alliages légers). Ce système assure la meilleure exploitation des outils grâce à la possibilité de varier la vitesse par pas de 200 t/min ; en outre il permet d'effectuer des opérations telles que le ponçage, la finition des veines, le satinage et le brossage grâce à la possibilité de sélectionner de basses vitesses comprises entre 900 et 10 000 t/mn.

## Sécurité

Freinage automatique de l'outil même en cas de coupure de la tension du secteur.



# Easy : commande électronique

Easy : commande électronique jusqu'à 5 axes  
pour la gestion automatique intégrée des fonctions



## Sur T150Class

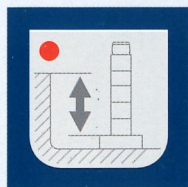
- Montée de l'arbre porte-outils
- Inclinaison de l'arbre porte-outils
- Guide de profilage et plan d'entrée correspondant (2 axes)
- Plan d'appui à secteur "Fast"
- Variateur de vitesse



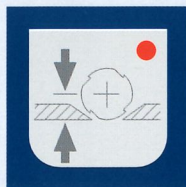
## Sur T130Class

- Montée de l'arbre porte-outils
- Guide de profilage et plan d'appui correspondant (2 axes)
- Plan d'appui à secteur "Fast" (sur demande)
- Variateur de vitesse

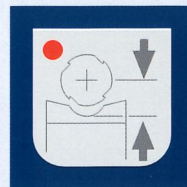
L'équipement en standard comprend le positionneur électronique pour l'arbre porte-outils et le guide de profilage avec plan d'entrée correspondant, la variation automatique de la vitesse de rotation et une boîte de dialogue d'aide pour les différentes fonctions à disposition.



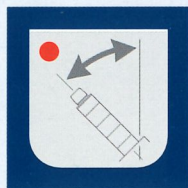
montée de l'arbre toupie



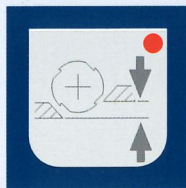
commande du guide de profilage



commande du déplacement du plan d'appui à secteur



inclinaison de l'arbre toupie



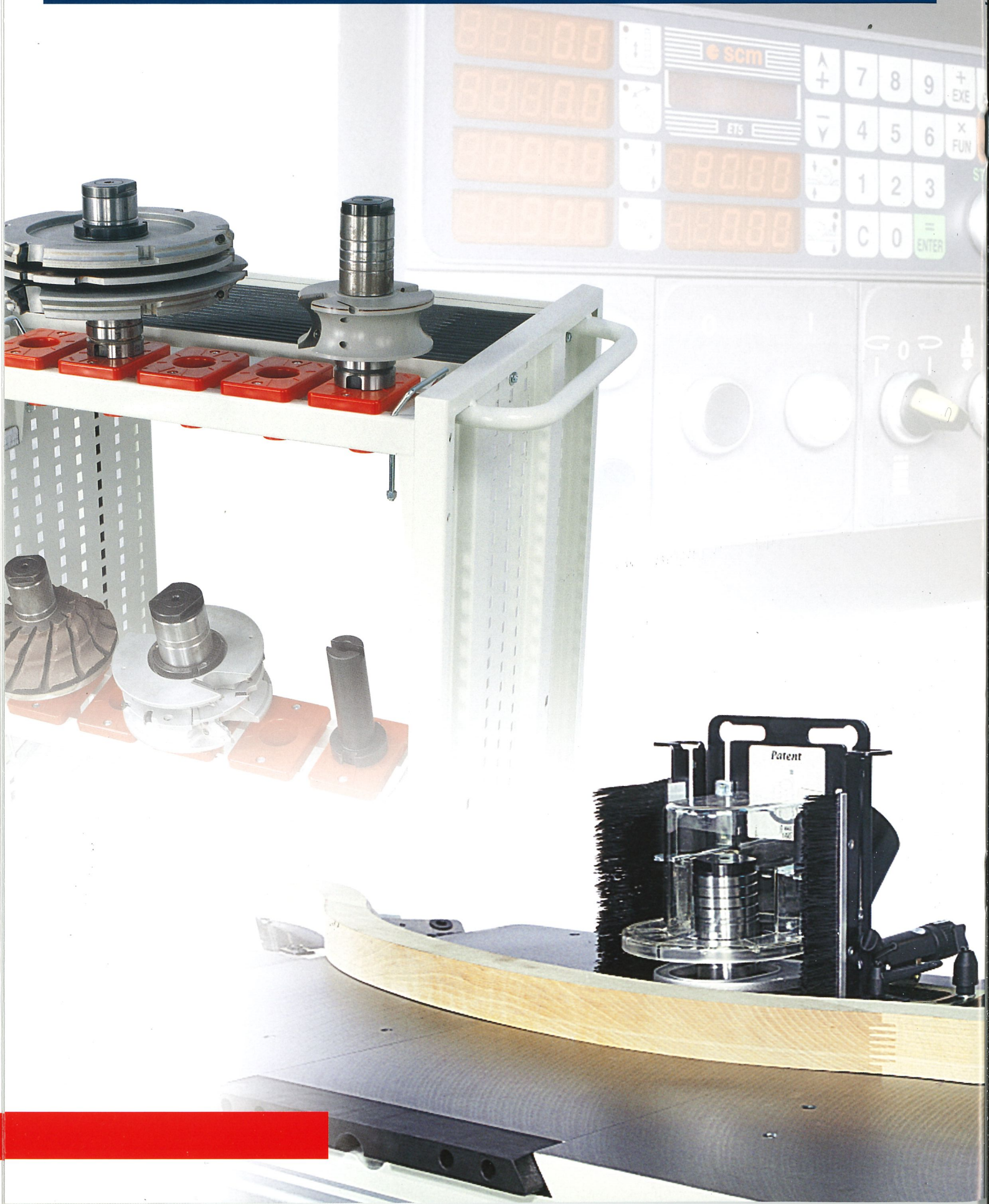
commande du guide de profilage en entrée



variation automatique de la vitesse de rotation de l'outil



# Options



# T 150 Class\_T 130 Class



## Rallonges version LL

Rallonges des tables pour les opérations de profilage de pièces particulièrement longues. Le plan d'appui frontal mobile facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur la table ainsi que les opérations de profilage extérieur.



## Version TL

Le chariot à avance manuelle se compose d'une structure en fonte à coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée, ce qui assure la précision et la stabilité lors de l'usinage.

Parfait pour les opérations de tenonnage, notamment sur les menuiseries.

La rallonge du plan d'entrée forme, avec une partie de la table de tenonnage, une longueur totale d'appui de 2500mm, très pratique pour l'usinage des pièces longues.



# Options

## Chariot pour petits tenonnages sur la table

Permet l'exécution d'usinages biais sur la table jusqu'à  $\pm 60^\circ$ . Facile à installer sur la table d'usinage, même après l'installation de la machine.



## Boîtier de commande suspendu

Pratique, les commandes toujours à la portée de la main!  
(livré en standard sur T 150 class)



# T 150 Class\_T 130 Class



## Support du dispositif d'entraînement à deux moteurs

Une structure en fonte permet d'installer le dispositif d'entraînement, dont le positionnement est grandement facilité par le réglage motorisé; la position en hauteur peut être mesurée par l'indicateur numérique.

## Support à réglage manuel du dispositif d'entraînement

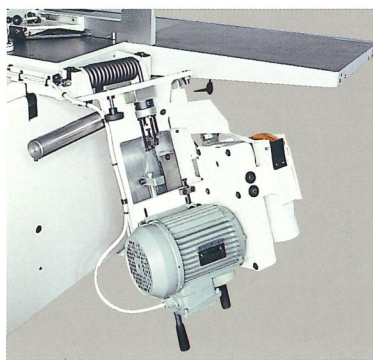
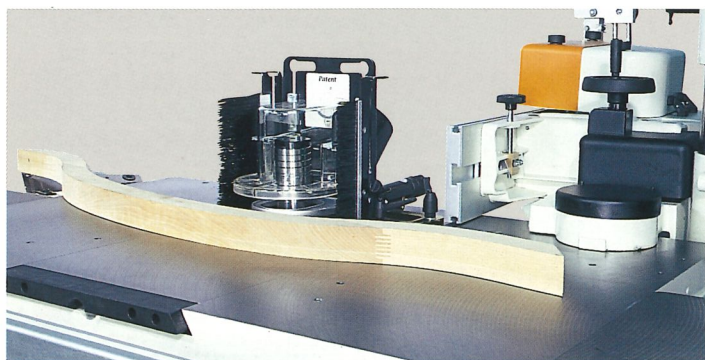
Cette même solution est aussi disponible avec réglage manuel de la hauteur par volants et indicateur digital mécanique.



## Groupe de récupération de la parclose escamotable

Dispositif spécialement conçu pour l'usinage des fenêtres, notamment pour la coupe des parcloses.

La possibilité de l'escamoter facilement de la table facilite considérablement l'utilisation de la toupie lors des opérations habituelles de profilage, d'exécution des feuillures et des usinages avec l'arbre.



# Options



## Chariot porte-outils.

Les outils prêts à être installés sur la machine, toujours à la portée de la main.

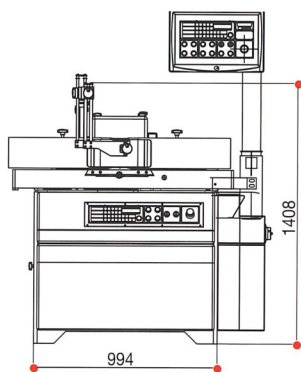
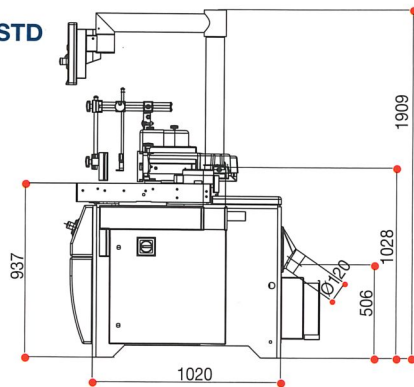
## T 150 Class\_T 130 Class

	T 150 Class	T 130 Class
Boîtier de commande suspendu avec commande électronique "Easy" pour :	S	N.D.
- montée de l'arbre porte-outils		
- inclinaison de l'arbre porte-outils		
- guide de profilage et plan d'entrée correspondant (2 axes)		
- plan d'appui à secteur "Fast"		
- Variateur de vitesse		
Commande électronique "Easy" pour :	N.D.	S
- montée de l'arbre porte-outils		
- inclinaison de l'arbre porte-outils		
- guide de profilage et plan d'entrée correspondant (2 axes)		
- variateur de vitesse		
Démarrage du moteur étoile/triangle automatique	S	S
Inversion du sens de rotation de l'arbre porte-outil	S	S
Programmateur sur commande électronique "Easy" pour plan d'appui à secteur "Fast"	N.D.	O
Boîtier de commande suspendu avec plan d'appui à secteur "Fast" motorisé	S	O
Variateur de vitesse de rotation de l'outil de 3300 à 10000 t/min	N.D.	S
Variateur de vitesse de rotation de l'outil de 900 à 10000 t/min	S	O
Version "LL" avec 2 rallonges de table	O	O
Version "TL" pour les opérations de tenonnage et profilage	O	O
Support du dispositif d'entraînement à réglage manuel	O	O
Support du dispositif d'entraînement à réglage motorisé	O	O
Groupe de récupération de la parclosé escamotable	O	O
Moteur 7,5 Kw 10 ch	O	O
<b>S = équipement en standard</b>	<b>O = équipement en option</b>	<b>N.D. = équipements pas disponibles</b>

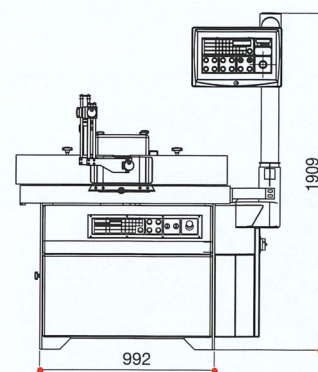
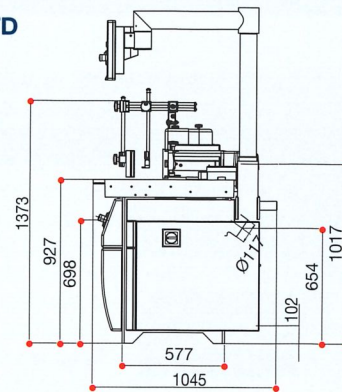
La création d'intérieurs raffinés ou de produits originaux est le résultat de la rencontre entre la créativité et des outils sophistiqués.

# T 150 Class\_T 130 Class

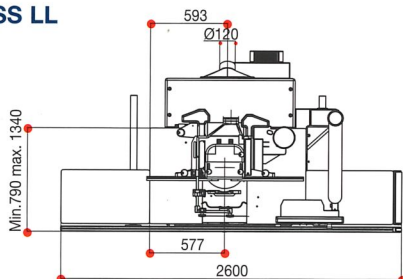
## T150 CLASS STD



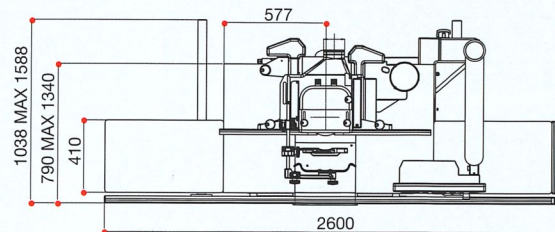
## T130 CLASS STD



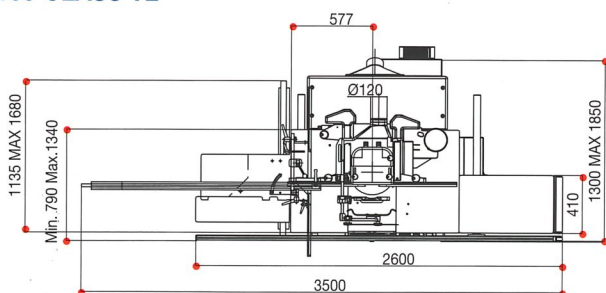
## T150 CLASS LL



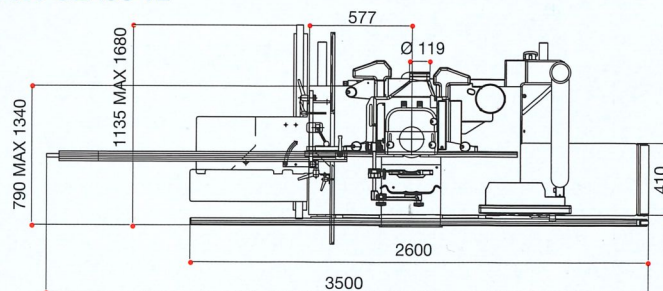
## T130 CLASS LL



## T150 CLASS TL



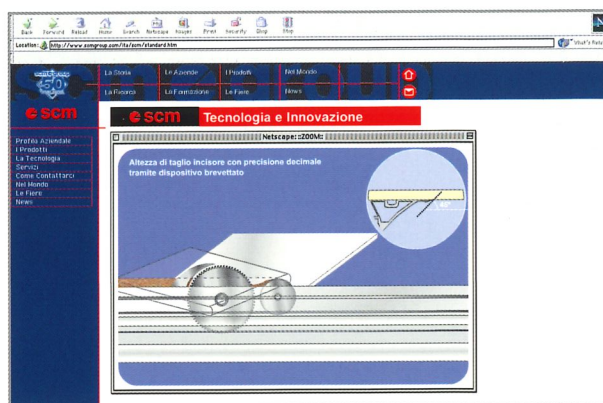
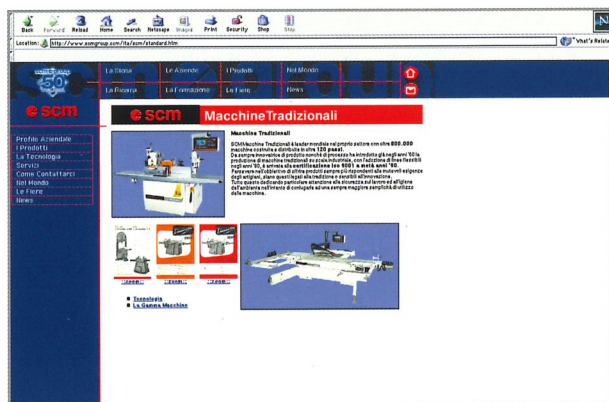
## T130 CLASS TL



## Données techniques

	T 150 Class	T 130 Class
Dimensions de la table	mm 1200x730	1200x730
Inclinaison de l'arbre toupie	degrés -10 /+45	
Longueur utile de l'arbre	mm 140	140
Dépassement de l'arbre de la table d'usinage avec moteur standard	mm 65	80
Vitesse de rotation de l'arbre	t/min 900 - 10000	3300 - 10000
Diamètre maxi de l'outil escamotable sous la table	mm 300x130	300x85
Diamètre de la bouche d'aspiration sur le guide et le bâti	mm 120	120
Puissance du moteur principal	Kw(Ch) 5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Poids net de la machine - version de base	Kg 950	550
Contre-arbres livrés avec la machine	n.bre 5	5
Pression de service	bar 6	6

# Partout présente



Notre réseau de vente, avec ses dix filiales et des centaines de distributeurs dans le monde entier, est une présence forte et bien articulée. Cela se traduit par l'assistance aux clients lors des phases les plus importantes de décision qui précèdent l'achat, mais surtout par un service après-vente efficace et adéquat en vue d'une utilisation optimale des machines.

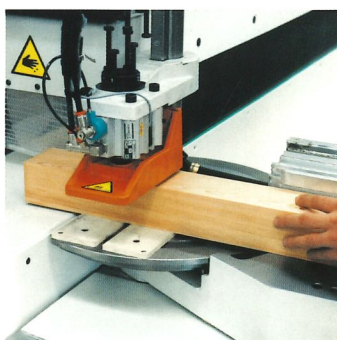
[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



# SCM. La plus vaste gamme de machines pour l'usinage du bois



SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%. SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.



SINCERT



**e scm**



m



s

s

n

