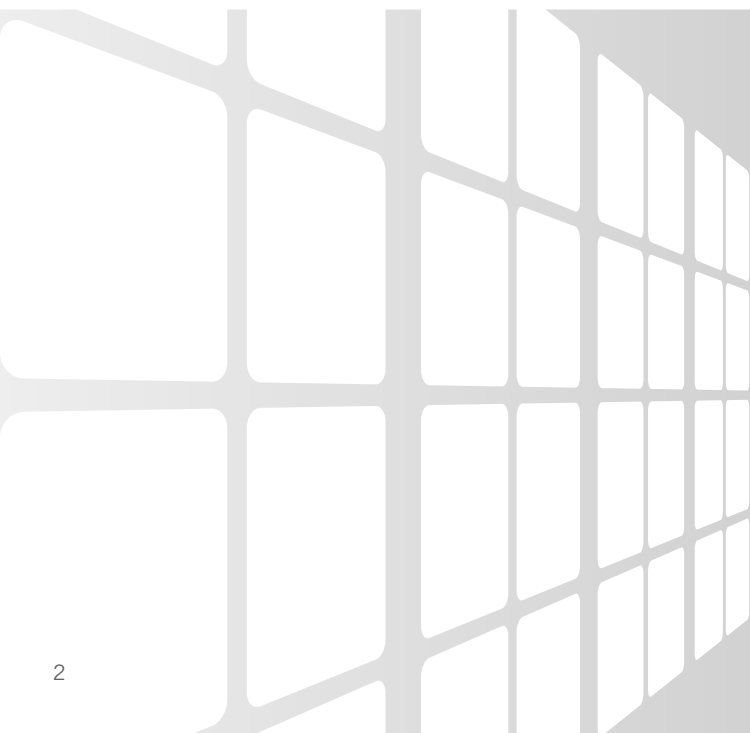
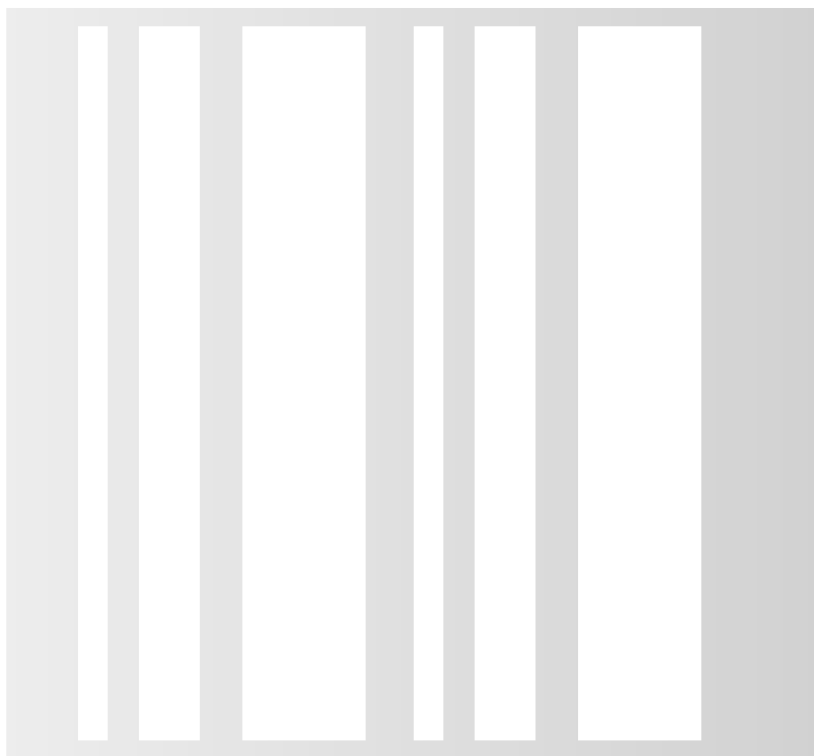
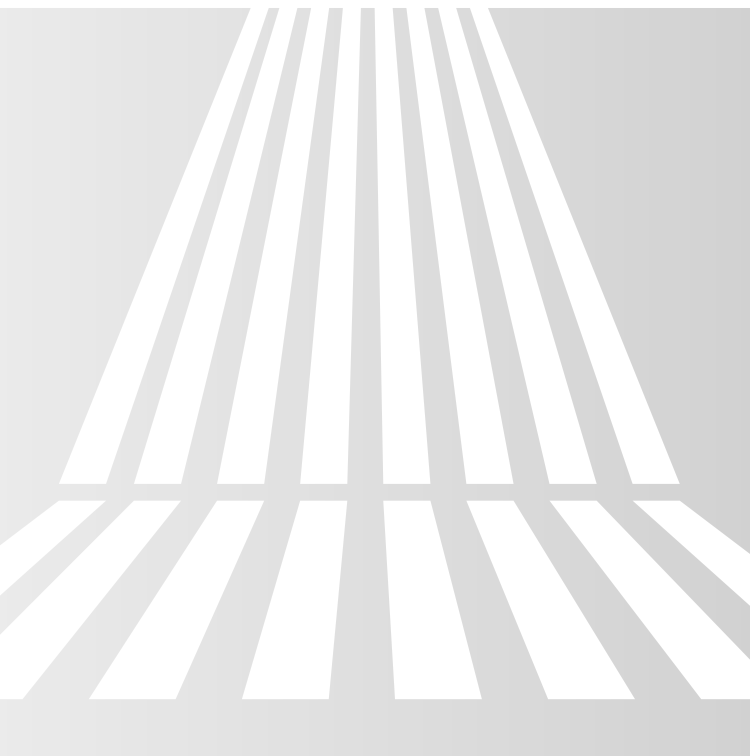


windor nt1

Winkelbearbeitungszentrum für Türen- und Fensterfertigung





| DIE FLEXIBELSTE UND KOSTENGÜNSTIGSTE LÖSUNG, | TÜREN UND FENSTER HERZUSTELLEN



QUALITY



Spitzenleistungen

Herstellung aller Arten von Zapfen, gerade und schräge.

Hervorragende Präzision bei der Bearbeitung dank der soliden Struktur der Zapfenschneidwagen.

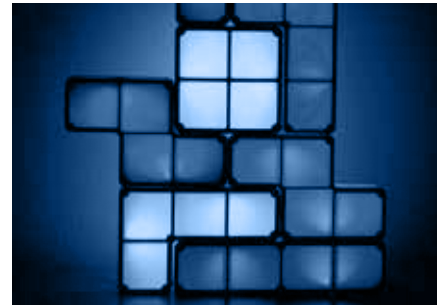
EFFICIENCY



Gesteigerte Produktivität

Keine Einschränkung bei den Profilen, die man fertigen kann: je nach Anforderungen beim Längsprofilieren sind zwei Profilspindeln 50x320 mm erhältlich.

VERSATILITY



Maximale Flexibilität

Bohr- und Fräsaggregat für Beschlagbearbeitungen: das Werkstück ist bereit für die Montage.

STRENGTH



Zuverlässige Technologie

Hohe Leistungen und Schnelle Einrichtung: der Maschine kann sowohl im Zapfen- und Schlitzbereich als auch im Profilbereich mit auswechselbaren "HSK" Spindeln ausgestattet werden.

PRECISION



Prozess abschließen

Möglichkeit einen Flügel zu umfälen auf einfache Weise, dadurch wird eine hervorragende Bearbeitungsqualität gesichert.

RELIABILITY



Totale Ergonomie

Vollständig geschlossene Maschinenstruktur, um ganz sicher und leise zu arbeiten.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Profilieraggregat
Gesteigerte Produktivität.



Konsole "eye-M"
Extrem Einfach.



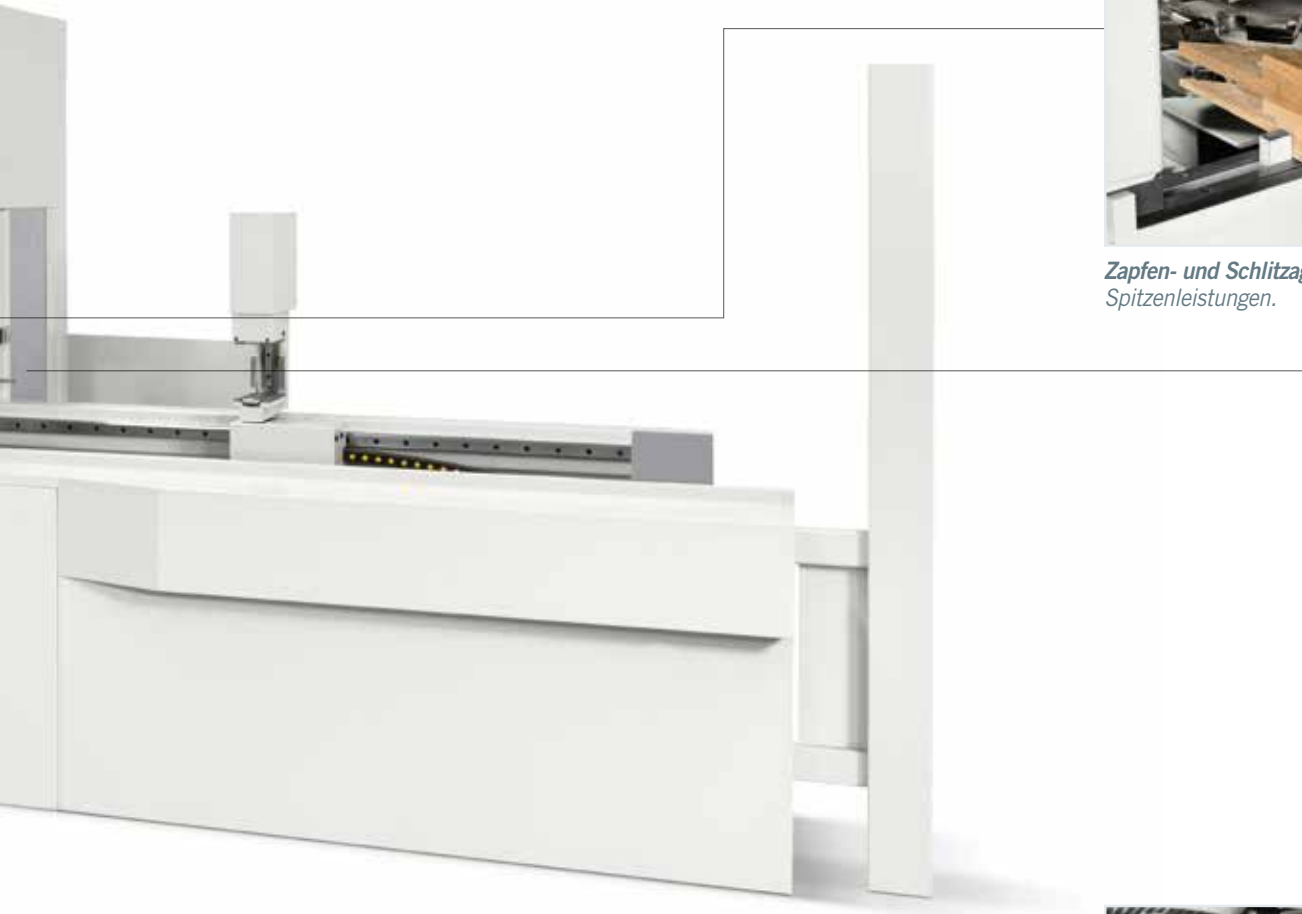
Umfälzen
Prozess abschließen.

**Geschlossene
Maschinenstruktur**
Totale Ergonomie.

MERKMALE

windor nt1

Winkelbearbeitungszentrum für Türen- und Fensterfertigung



*Zapfen- und Schlitzaggregat
Spitzenleistungen.*



*Bohr- und Fräsaggregat
Maximale Flexibilität.*

ZAPFEN- UND SCHLITZAGGREGAT



Herstellung aller Arten von Zapfen, gerade und schräge.

Hervorragende Präzision bei der Bearbeitung dank der soliden Struktur der Zapfenschneidwagen, der durch Prismenführungen am Grundgestell verankert ist. Führungen mit Kugelumlaufspindeln und bürstenlose Motoren.





Die Herstellung von schrägen Zapfen durch die interpolierende Bewegung des Zapfenschneidtisches: eine Lösung aus den hochentwickelten Maschinen bei geringen Kosten und in der Standardausstattung.



"JOLLY" SPLITTERSCHUTZVORRICHTUNG

Durch diese Automatische Vorrichtung wird das Aussplittern beim Zapfen- und Schlitzschneiden vermieden. Sie kann ganz einfach entfernt werden, auch beim Auswechseln des Werkzeugs.

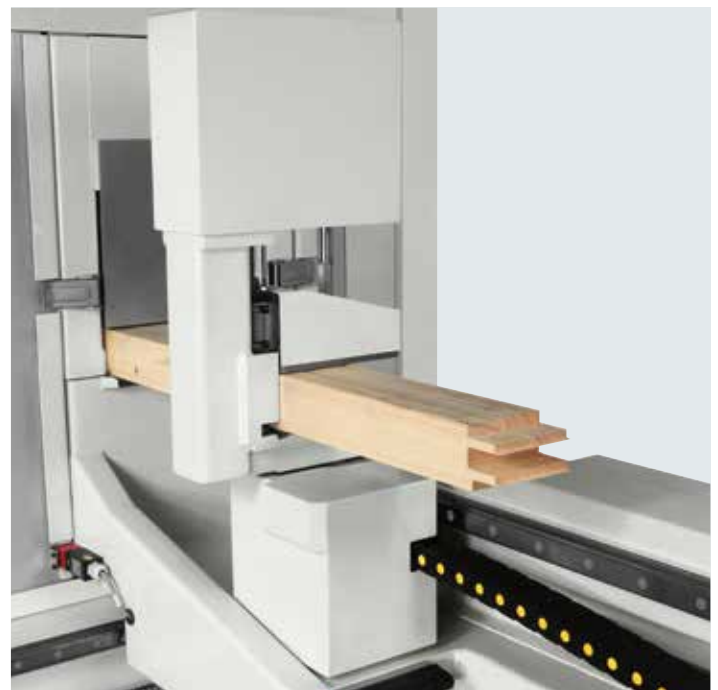
Die Bearbeitungswechsel werden dadurch noch rascher, präziser und sicherer.



WERKSTÜCK AUTOMATISCHE DREHUNG

Noch nie war Zapfen- und Schlitzschneiden so schnell: dank der Drehbewegung des Spannzylinders können die Werkstücke völlig automatisch gedreht werden.

(Option)



Das Spannen der Werkstücke erfolgt über einen zentralen Zylinder mit elektronischer Positionierung, die je nach Länge des Werkstücks arbeitet. Durch die Zange ist das bestücken ganz leicht und das Werkstück wird sicher gespannt, auch wenn zwei Hölzer zusammengespannt werden.

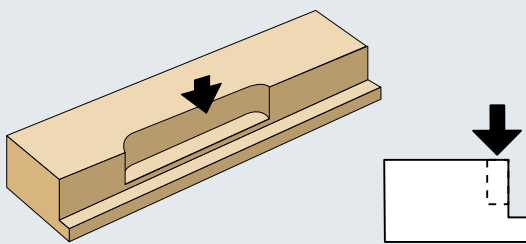
BOHR- UND FRÄSAGGREGAT



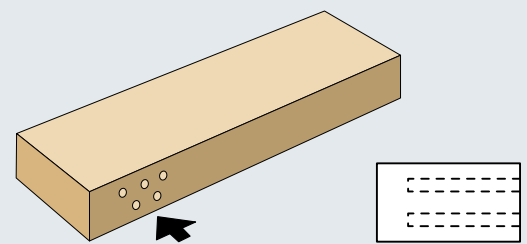
"OPTIMA 1" AGGREGAT

Maximale Flexibilität mit der Möglichkeit, einem Bohr- und Fräsaggregat für die Beschlagbearbeitung im Zapfen- und Schlitzbereich bestückt werden: das Werkstück ist bereit für die Montage.

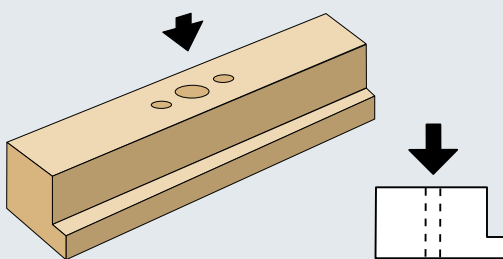




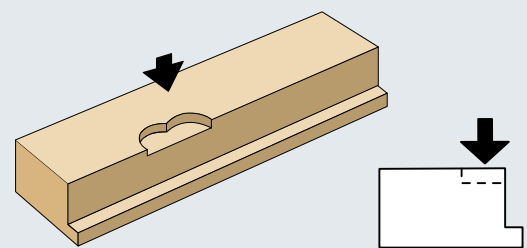
Spindeln für Glashalteleistentrennung und Bearbeitung für Schliessbleche



Aggregat für Werkstückstirn- und Längsbohrungen (1 Bohrung nach dem anderen)



Aggregat für die Griffolivenbohrung (21,5 mm Achsabstand)



Aggregat für die Herstellung von Dreh-Kippfenstern

PROFILIERAGGREGAT



Keine Einschränkung bei den Profilen, die man fertigen kann: je nach Anforderungen beim Längsprofilieren sind zwei Profilspindeln 50x320 mm erhältlich mit einer pneumatischen Horizontaleinstellung mit 5 Positionen ausgestattet. Es können Werkzeuge mit einem Mindest-/Maximaldurchmesser von 130/240 mm eingesetzt werden.



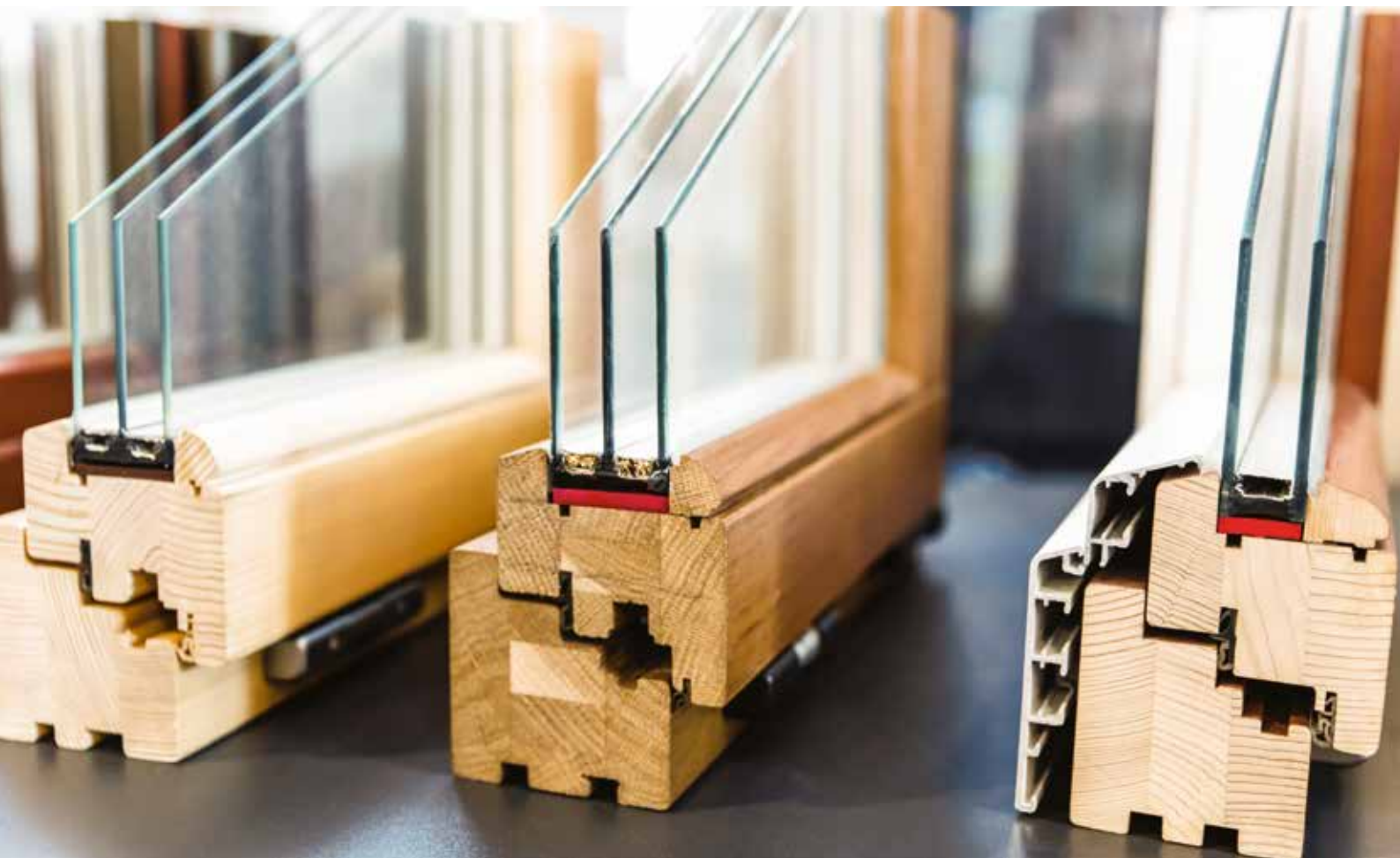
Vorschubsystem mit gummierten Vorschubrollen mit geringem Achsabstand, um auch kurze Elemente perfekt bearbeiten zu können.



"DUO" AGGREGAT

Vorrichtung zum Heraustrennen der Glasleiste und Beschlagfräsen, in einem Aggregat.

Die pneumatische Schwenkung mit zwei Positionen 0-90° ermöglicht den schnellen Wechsel von einer Bearbeitung zu einer anderen.



VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE



Horizontale Aggregat zur Bearbeitung der Werkstückunterseite.



Möglichkeit einen Flügel zu umfälen auf einfache Weise, dadurch wird eine hervorragende Bearbeitungsqualität gesichert.



Keine unproduktive Zeit mit dem Rückführungssystem an den Bediener am Maschinenausgang.

SPINDELN MIT "HSK" WERKZEUGAUFNAHME

Hohe Leistungen und Schnelle Einrichtung: der Maschine kann sowohl im Zapfen- und Schlitzbereich als auch im Profilierbereich mit auswechselbaren "HSK" Spindeln ausgestattet werden.

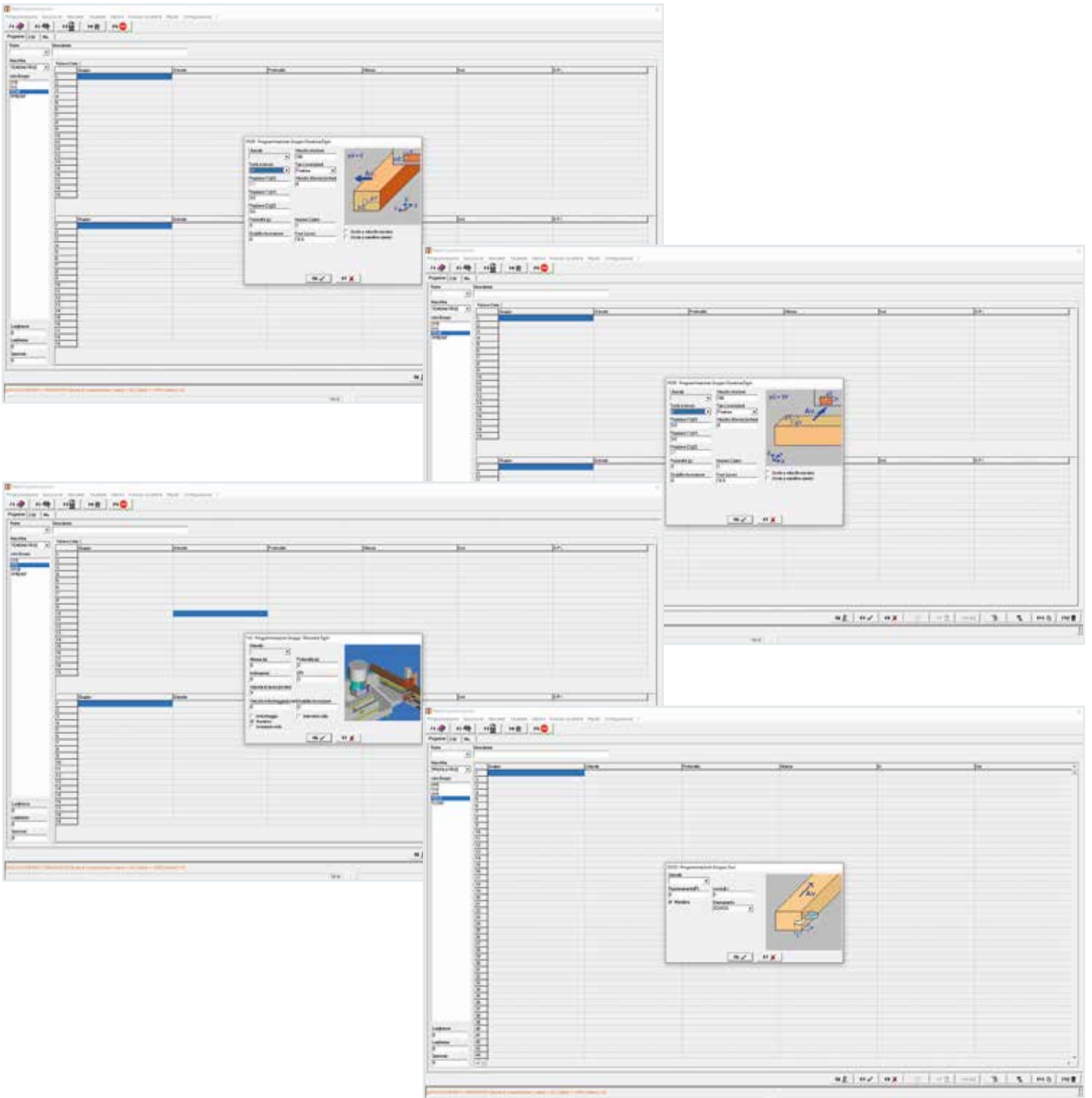


Bei Spindeln mit "HSK" Werkzeugaufnahme, mithilfe einer manuellen Vorrichtung zum Wechsel der Spindel wird der Werkzeugwechsel für den Bediener ganz einfach und extrem sicher.



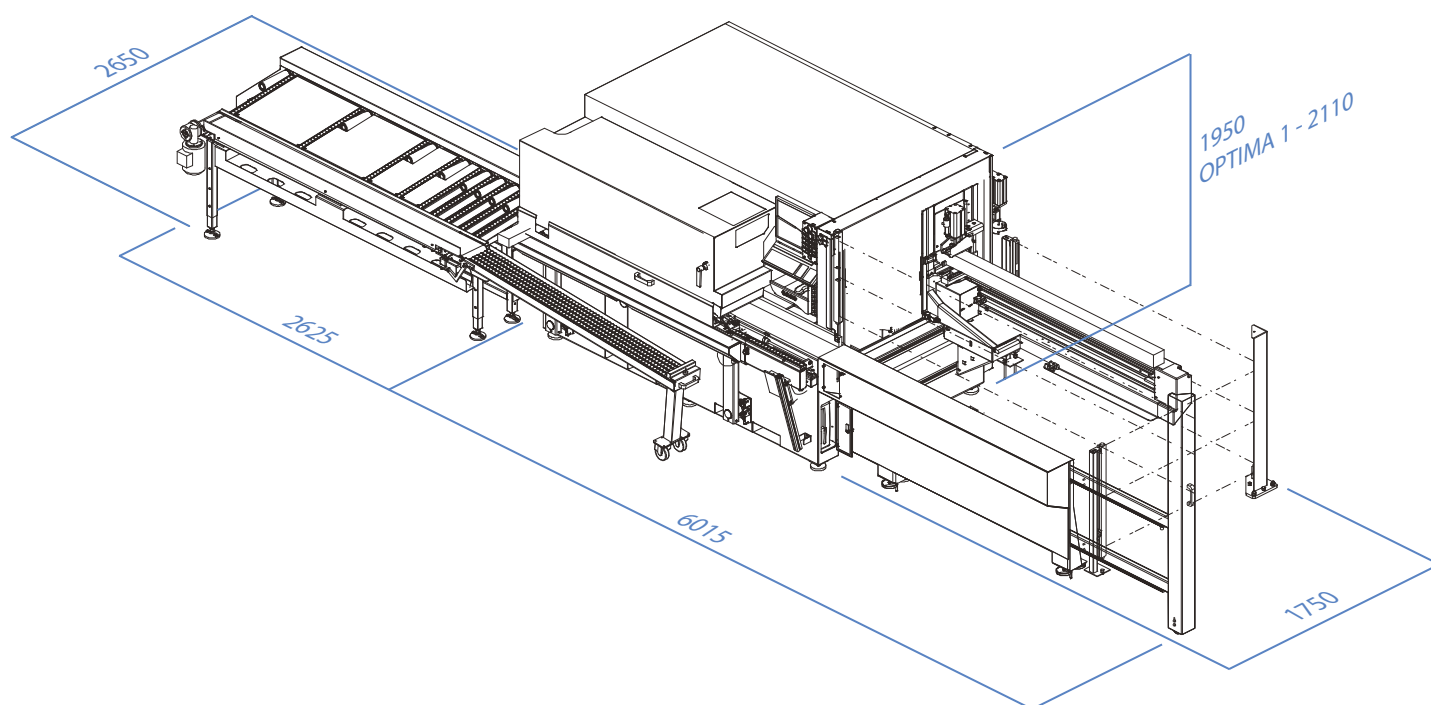
Konsole "eye-M": smart, groß, interaktiv, praktisch, revolutionär

Die innovative SCM Touchscreen Konsole "eye-M" ermöglicht eine einfache Navigation in der Next Maschinenverwaltungssoftware, mit einer praktischen und intuitiven Benutzeroberfläche, SCM Supervisor über zum Programmieren von Tür- und Fensterelementen, aber auch zur Interaktion mit Daten aus externen Softwarehäusern.



WINDOR NT1

Min. - Max. Werkstücklänge	mm	200 - 3000 (200 - 3800 Option)
Min. - Max. Werkstückbreite	mm	40 - 200
Min. - Max. Werkstückstärke	mm	40 - 140
Maximaler Zapfenwinkel		± 60°
Vorschubgeschwindigkeit der Zapfenschneidwagen	m/min	0 ÷ 12
Vorschubgeschwindigkeit bei der Profilbearbeitung	m/min	6 (4 ÷ 10 Option)
Höhe der Arbeitstisch der Zapfen- und Schlitzmaschine	mm	990
Höhe der Arbeitstisch der Profiliermaschine	mm	870



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

*Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung
zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

*Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm ISO 7960 - 1995 / H.
Akustischer Druck in Arbeit bei 90 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:1995, Ungewissheit K = 5 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit bei 100 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 3746: 1995, Ungewissheit K = 4 dB)*

*Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal
in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist,
akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.*

EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.

36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.

ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile

SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.

6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).

500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

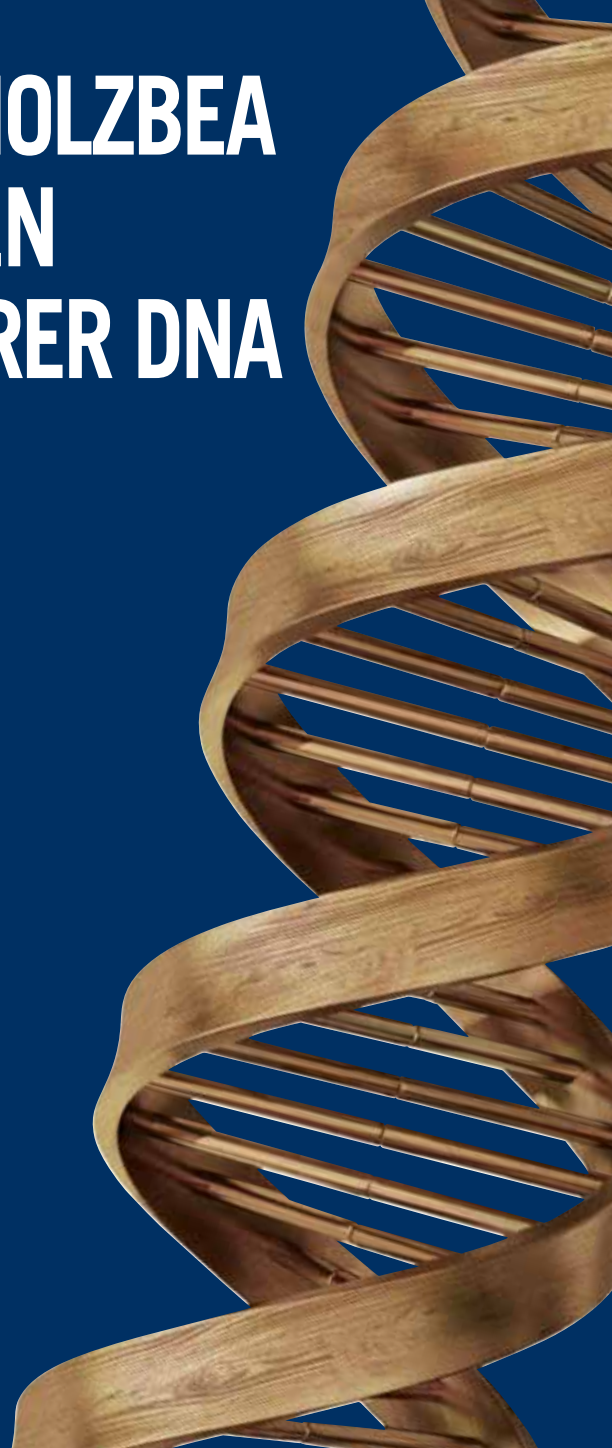
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0613240A