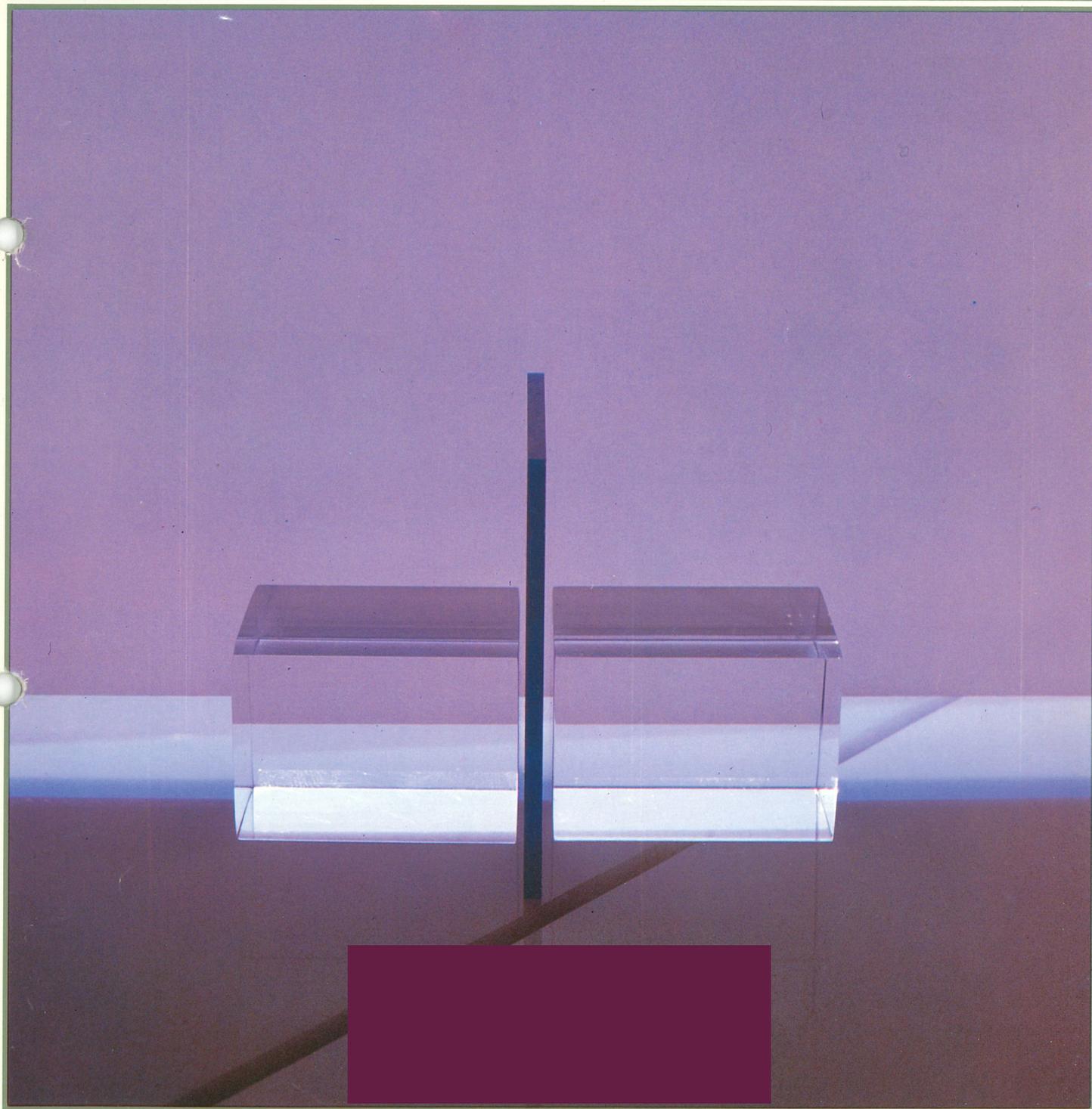
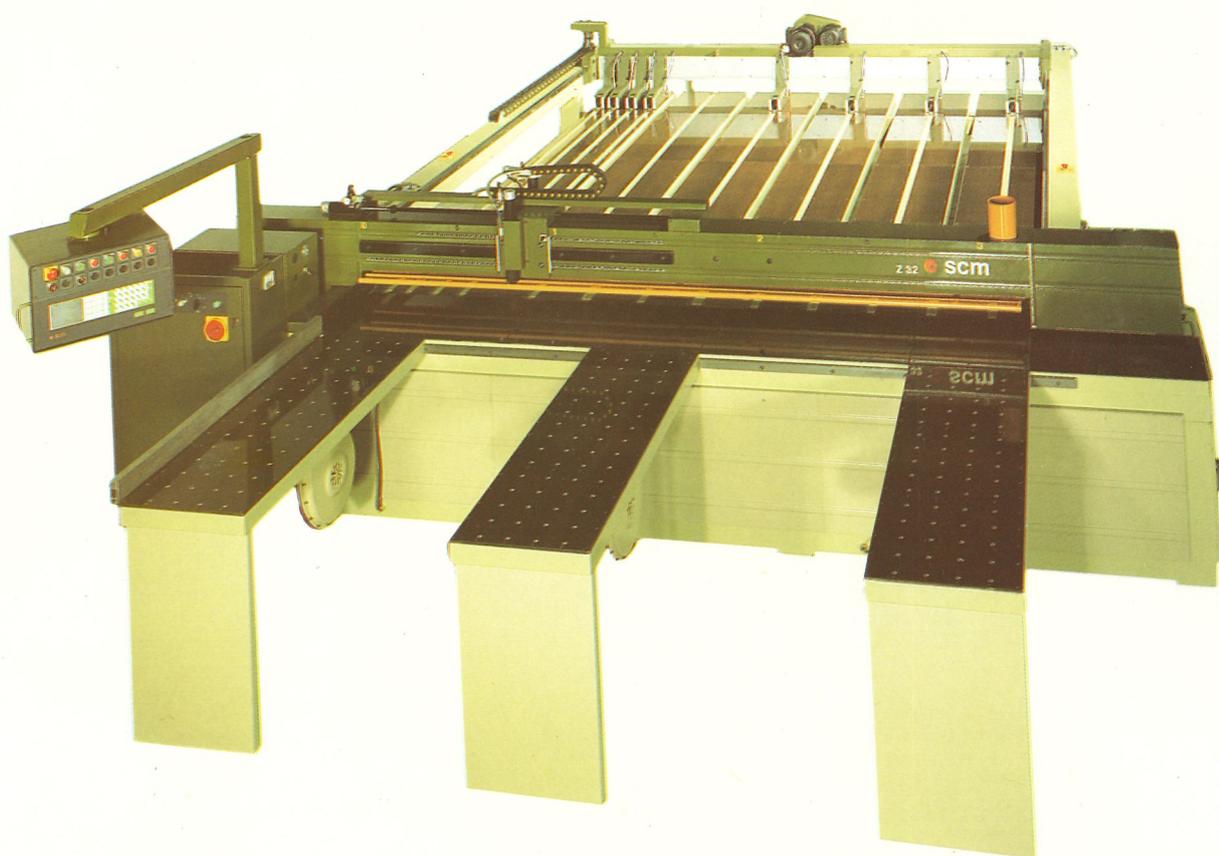


# SCIES AUTOMATIQUES AVEC PINCES ET PLATEFORME



 **scm**

# Z32D · Z45D - SCIES AUTOMATIQUES AVEC PINCES ET



Z32D VERSION AVEC 3 TABLES AVANT AVEC COUSSIN D'AIR.

# POUSSEUR SUPERIEUR

## LES SCIES AVEC PINCES ET POUSSEUR SUPÉRIEUR PERMETTENT:

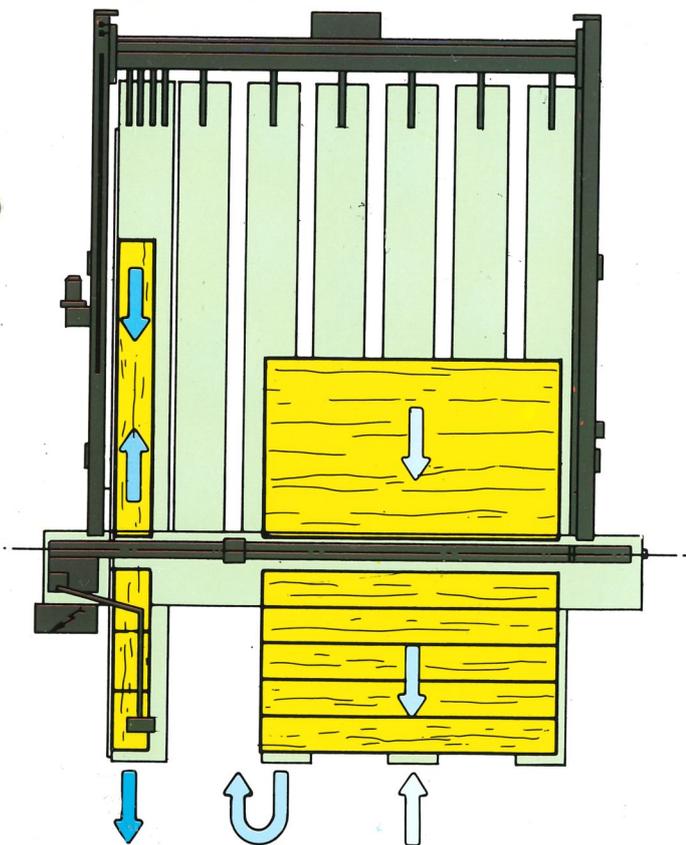
**UNE ÉCONOMIE DE MAIN-D'OEUVRE:** un seul opérateur a la possibilité de charger et décharger les pièces à l'avant de la machine.

**MOINS DE FATIGUE POUR L'UTILISATEUR:** en phase de chargement, il est suffisant d'insérer le paquet de panneaux (jusqu'à 80 mm. d'épaisseur) sur la partie avant de la machine. Le pousseur et les pincés saisissent les panneaux pour les reculer, et ensuite commencer le cycle de coupes. Tous ces mouvements s'effectuent automatiquement et sont contrôlés par le microprocesseur.

**PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ:** le cycle pour les coupes transversales est entièrement automatique et programmable au moyen du microprocesseur. Il se produit, en outre, une réduction des temps morts relatifs aux phases de chargement et au positionnement des panneaux.

**PLUS GRANDE PRÉCISION DANS LES COUPES TRANSVERSALES:** Elles sont effectuées avec l'aide d'un pousseur latéral qui garantit l'alignement des panneaux contre le guide d'équarrissage.

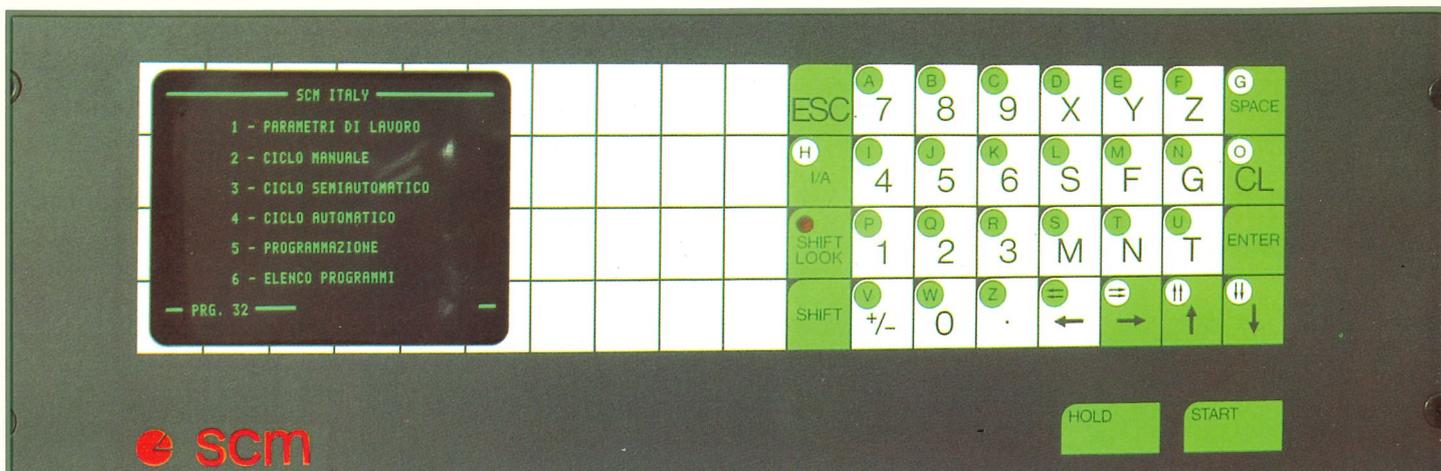
**PLUS GRANDE COMMODITÉ D'EMPLOI:** le tableau de commande et le guide pour coupes transversales sont montés sur le côté gauche de la machine, permettant ainsi à l'opérateur la gestion des cycles de travail d'une seule et même position.



## CYCLE DE TRAVAIL POUR SCIES AVEC PINCES.

Les phases de chargement et déchargement, et la rotation des panneaux sont toujours effectuées à l'avant de la scie, en permettant ainsi de simplifier les phases d'exécution et d'optimiser l'utilisation de la main-d'oeuvre.

# TECNOLOGIE ET PRODUCTIVITE



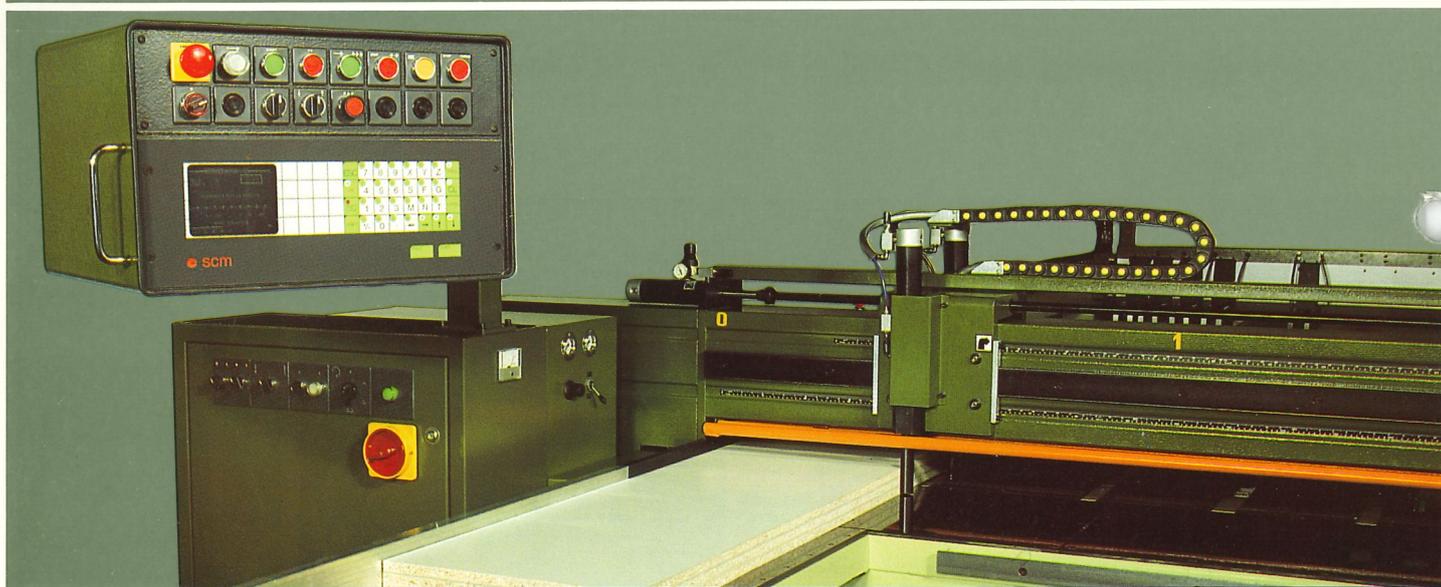
## PROGRAMMATEUR ÉLECTRONIQUE AVEC MICROPROCESSEUR "MASTER".

Le "MASTER" est un programmeur électronique à microprocesseur en mesure de gérer 2 axes, à savoir le déplacement continu du pousseur et du chariot porte-lame.

Il est équipé d'un écran vidéo de 5 pouces 1/4 pour visualiser jusqu'à 11 lignes de programme, et d'un clavier alphanumérique pour la programmation et l'entrée des données.

Il dispose en outre:

- D'une capacité de mémorisation de 32 pages comportant chacune 24 lignes de programmation;
- De la possibilité de programmer la course du chariot porte-lame à partir du tableau de commandes avec visualisation correspondante;
- D'une liste de programmation;
- D'un panneau de contrôle à diodes (LED) lumineux pour la visualisation des signaux d'entrée et de sortie du programmeur.



## POUSSEUR LATÉRAL STANDARD.

Il est utilisé durant les coupes transversales pour obtenir une adhérence parfaite des panneaux contre le guide d'équarrissage.

Il est doté d'un double pousseur, un en avant de la ligne de coupe, et l'autre en arrière pour garantir respectivement l'adhérence contre le guide d'équarrissage aussi bien pour la première coupe de rafraîchissement que pour les dernières coupes sous la poutre presseur (zone d'interférence).

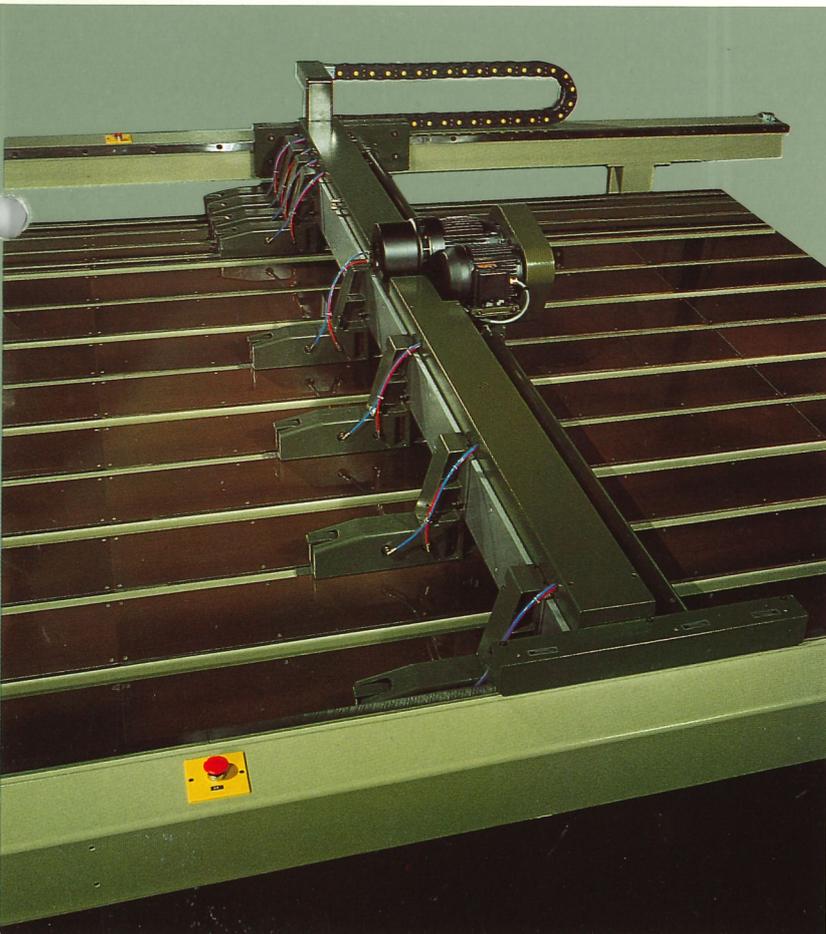
Le pousseur latéral est déplacé manuellement en fonction de la largeur du panneau, et dans cette position, son blocage est automatique.



#### PLAN DE TRAVAIL ARRIÈRE.

Le plan de travail arrière de la scie avec pinces est entièrement réalisé avec des tables assemblées et recouvertes de bakélite pour la protection de la surface des panneaux.

La grande surface d'appui facilite en outre le déplacement des panneaux quelle que soit leur épaisseur et leur dimension.



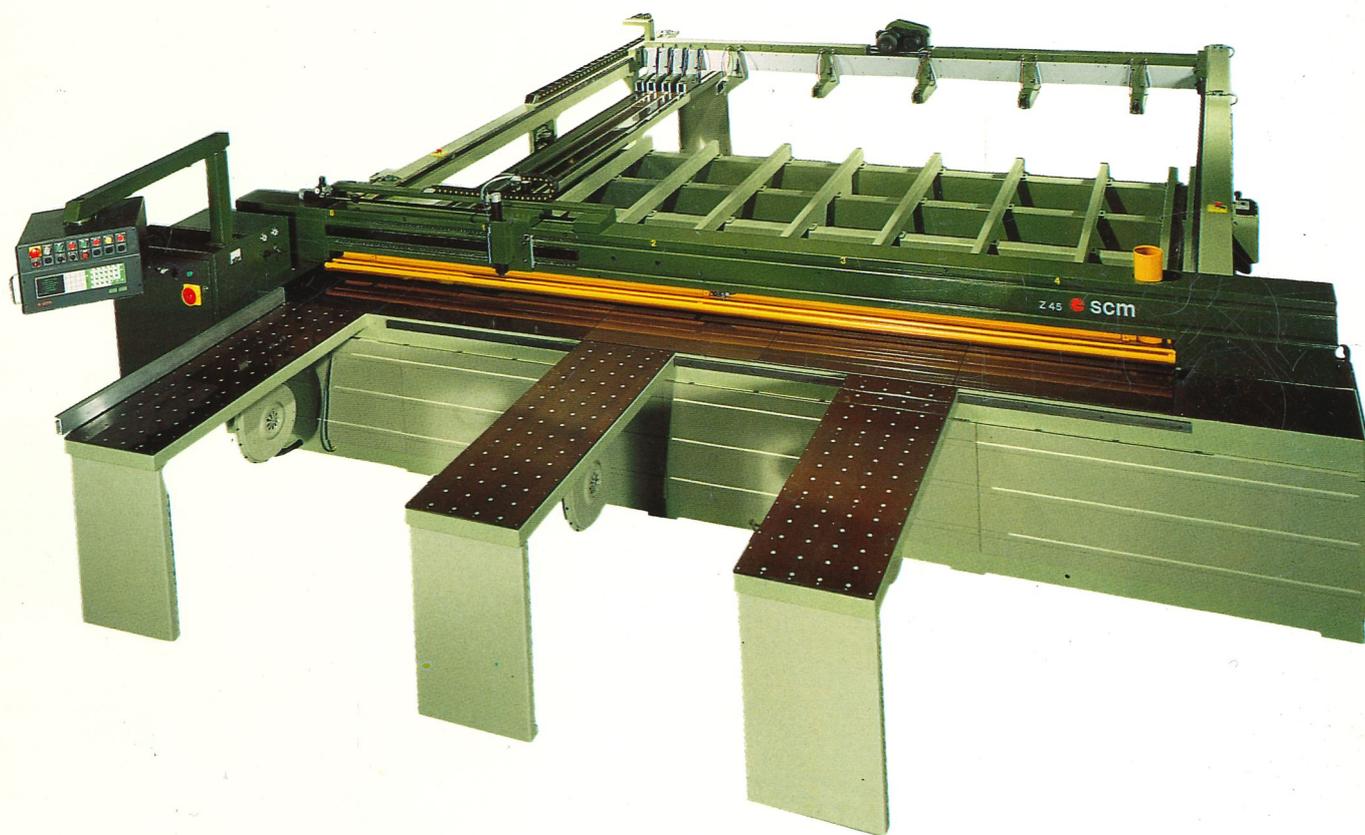
#### LE POUSSEUR.

Le pousseur supérieur motorisé avec pinces permet d'effectuer en cycle automatique, et en séquence, les coupes longitudinales et transversales.

Il est réalisé avec une poutre robuste en acier, son déplacement s'obtient au moyen d'un arbre qui, avec les crémaillères et les pignons de précision fixés sur les deux longerons latéraux garantit une grande précision et un parallélisme constant contre le pousseur et la ligne de coupe.

# Z32P · Z45P

## SCIES AUTOMATIQUES AVEC PLATEFORME



Z45P VERSION AVEC 3 TABLES AVANT AVEC COUSSIN D'AIR ET PINCES.

## LES SCIES AVEC PLATEFORME PERMETTENT:

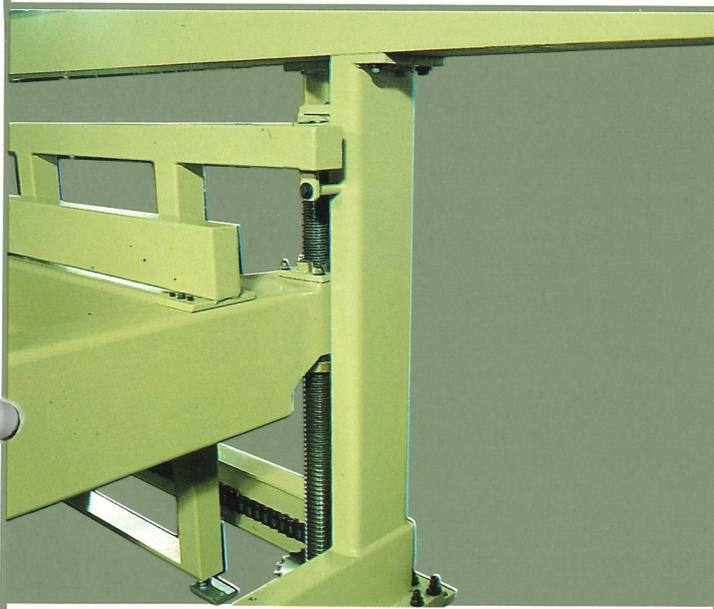
**UNE ÉCONOMIE DE MAIN-D'OEUVRE:** en utilisant la plateforme, on peut charger des paquets de panneaux, au moyen d'un chariot élévateur jusqu'à une hauteur de 500 mm. Le chargement s'effectue directement sur la plateforme élévatrice.

**UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ:** en profitant de la capacité de chargement de la plateforme on a l'opportunité d'éliminer tous les temps morts de chargement qui sont, à chaque fois, inévitables sur les scies à panneaux traditionnelles.

**UNE MEILLEURE FLEXIBILITÉ ET UNE PLUS GRANDE POLYVALENCE:** la scie peut être équipée avec une table arrière spéciale et avec des pinces sur le poussoir pour effectuer les coupes transversales en cycle automatique, programmables au moyen du microprocesseur.

**UNE PLUS GRANDE PRÉCISION:** Toutes les cotes sont gérées à partir du microprocesseur, avec la meilleure précision possible. Les possibilités d'erreurs dues aux positionnements manuels sont ainsi exclues.

**CYCLE DE TRAVAIL POUR SCIE AVEC PINCES:** les phases de chargement et déchargement et la rotation des panneaux sont toujours effectuées à l'avant de la machine, ce qui permet de simplifier les opérations et d'optimiser l'utilisation de la main-d'oeuvre.

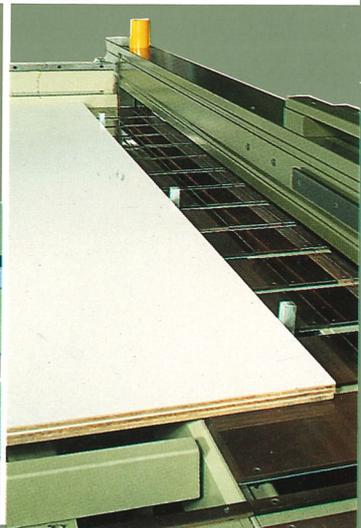
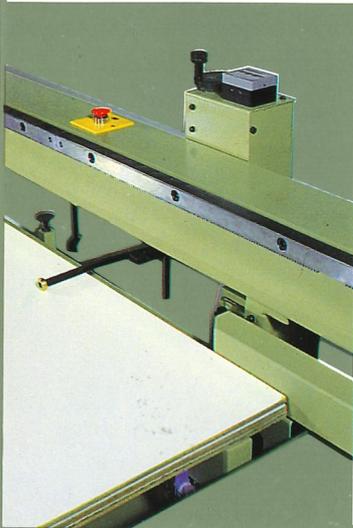


### PLATEFORME ÉLÉVATRICE.

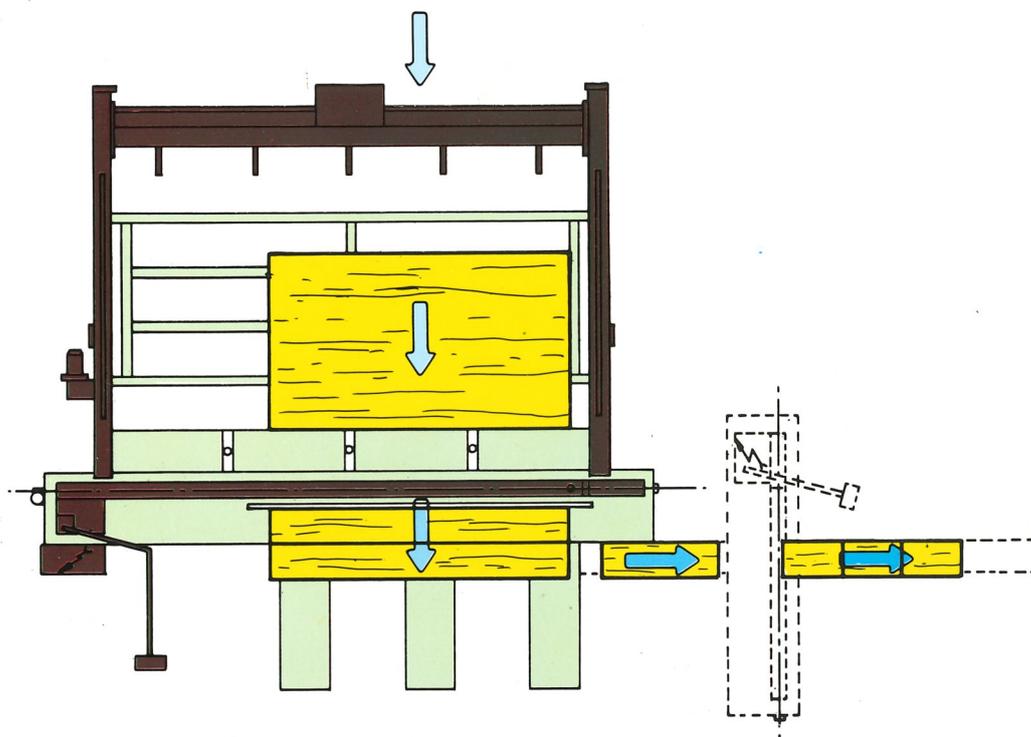
C'est une robuste structure en acier montée sur quatre colonnes supports. Le soulèvement s'obtient au moyen de 4 vis de grandes dimensions à l'action synchronisée.

Au moyen d'un dispositif à réglage manuel, il est possible de régler la hauteur du paquet de panneaux à scier en cycle automatique.

Trois taquets d'alignement frontal serviront à ranger le paquet de panneaux avant de commencer le cycle des coupes longitudinales.



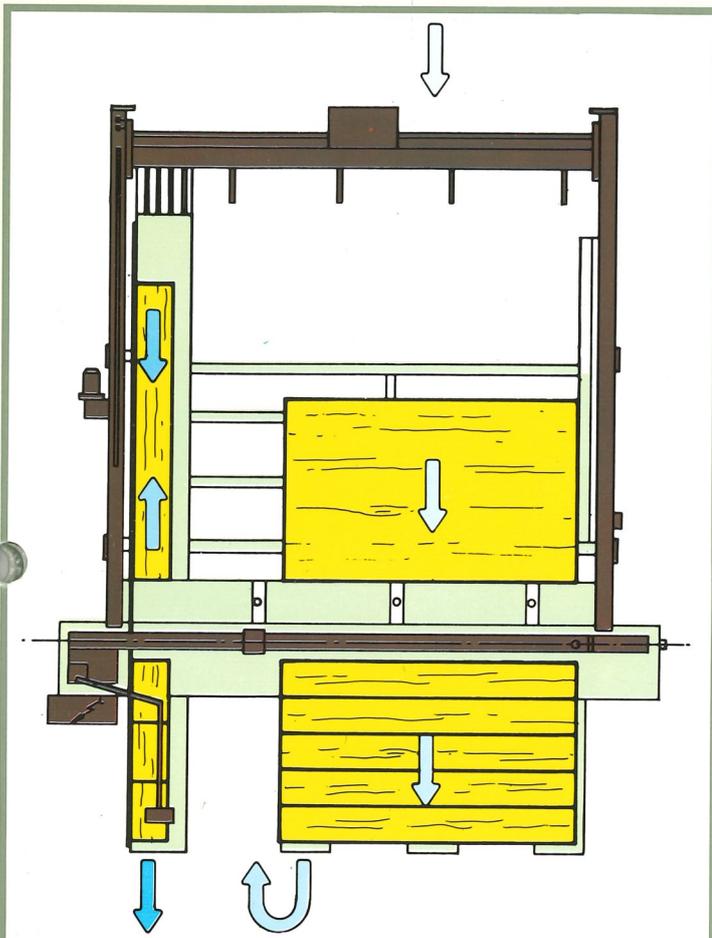
# COMPOSITIONS POSSIBLES ET CYCLES DE TRAVAIL



## SCIE AVEC PLATEFORME ET Z15 DISPOSÉE EN ANGLE.

Le chargement s'effectue toujours par l'arrière et est effectué directement sur la plateforme. De cette façon, on peut effectuer seulement les coupes longitudinales, et les transversales seront effectuées sur une autre scie mise en angle, par exemple du type Z15.

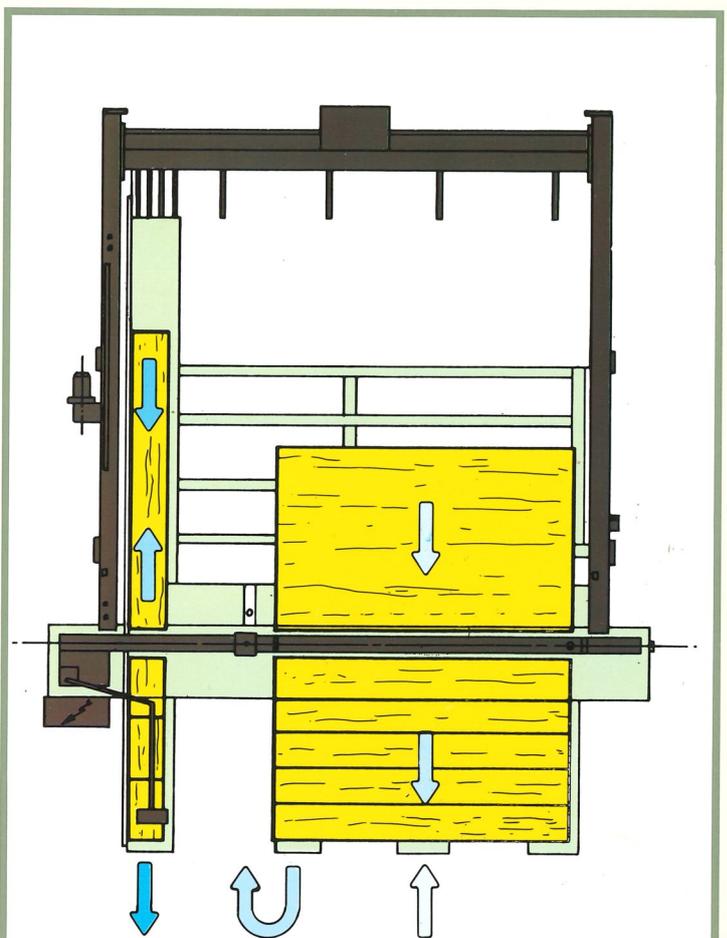
C'est une solution très intéressante parce que, avec l'utilisation de 2 personnes et d'une Z15 disposée en angle, on a une augmentation notable de productivité.



**VERSION AVEC PLATEFORME ET PINCES POUR SCIAGES TRANSVERSAUX.**

Le chargement s'effectue toujours à l'arrière sur la plateforme mais on peut effectuer les coupes transversales en automatique en utilisant les 4 pinces montées dans la zone transversale.

C'est une version qui augmente la flexibilité de la scie avec plateforme et qui permet d'effectuer en automatique aussi les coupes transversales.



**VERSION AVEC PLATEFORME ET PINCES RÉTRACTABLES POUR LES COUPES LONGITUDINALES ET TRANSVERSALES.**

Cette version autorise aussi le chargement par l'arrière des panneaux. Et cela est le cas des panneaux non usinables avec plateforme; c'est à dire les panneaux minces et flexibles.

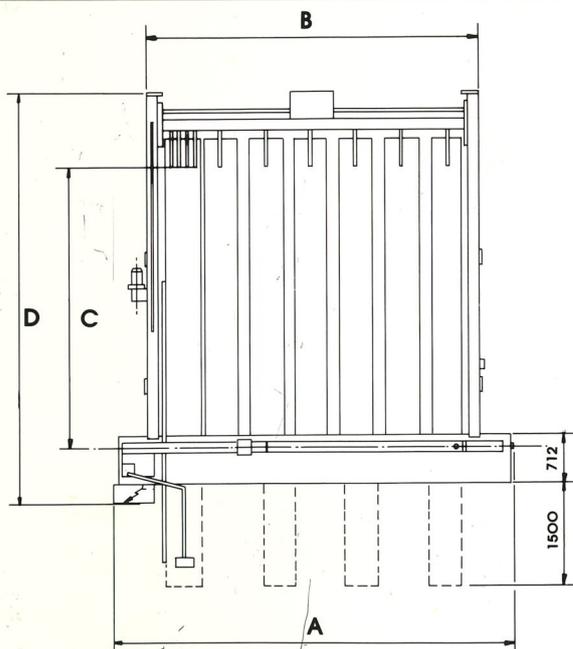
On obtient de cette façon une composition qui est productive et polyvalente à la fois, et qui est, en outre, extrêmement flexible.

# Z32D · Z45D - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		Z32D	Z45D
Longueur utile d'usinage	mm.	3200	4500
Profondeur utile de coupe	mm.	3200	4300
Hauteur max. de coupe (avec diam. de la lame princ. 350 mm.)	mm.	80	80
Vitesse d'avancement du chariot porte-lame	m/min.	13,5-27	13,5-27
Vitesse de retour du chariot porte-lame	m/min.	27	27
Vitesse rapide du poussoir (avancement et retour)	m/min.	9	9
Vitesse lente du poussoir	m/min.	0,4	0,4
Vitesse de rotation de la lame principale	T/min.	3700	3700
Vitesse de rotation de la lame inciseur	T/min.	8000	8000
Moteur lame principale	CH	10	10
Moteur de rotation lame inciseur	CH	1,5	1,5
Diamètre des arbres porte-lame	mm.	30	30
N. 2 bouches d'aspiration diam.	mm.	120	120
Poids net (machine de base)	Kg.	3500	4220
Poids lourd (machine de base)	Kg.	4480	5460
Dimensions avec emballage maritime	mm.	5250x1200x2000	6600x1200x2000
Dimensions caisse accessoire	mm.	4300x1100x1450	5450x1100x1550

## OPTIONS PRINCIPALES.

Tables avant recouvertes de bakélite avec coussin d'air  
 Variateur de vitesse oléodynamique d'avance de la lame.



	A	B	C	D
Z32D	4890	3702	3200	5100
Z45D	6200	5020	4300	6200

# Z32P · Z45P - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		Z32P	Z45P
Longueur utile d'usinage	mm.	3200	4500
Hauteur max. de coupe (avec diam. de la lame princ. 350 mm.)	mm.	90	90
Dimensions max. des panneaux sur le plateau élévateur	mm.	3000x2200	4300x2200
Hauteur max. des panneaux sur le plateau élévateur	mm.	500	500
Distance max. du pousseur à partir de la ligne de coupe	mm.	3200	3200
Vitesse d'avancement du chariot porte-lame	m/min.	13,5-27	13,5-27
Vitesse de retour du chariot porte-lame	m/min.	27	27
Vitesse rapide du pousseur (avancement et retour)	m/min.	9	9
Vitesse lente du pousseur	m/min.	0,4	0,4
Vitesse de rotation de la lame principale.	T/min.	3700	3700
Vitesse de rotation de la lame inciseur	T/min.	8000	8000
Moteur lame principale	CH	10	10
Moteur de rotation lame inciseur	CH	1,5	1,5
Diamètre des arbres porte-lame	mm.	30	30
N. 2 bouches d'aspiration diam.	mm.	120	120
Poids net (machine de base)	Kg.	4760	5750
Poids lourd (machine de base)	Kg.	5750	6750
Dimensions avec emballage maritime	mm.	5200x2400x2200	6550x2400x2500

## OPTIONS PRINCIPALES.

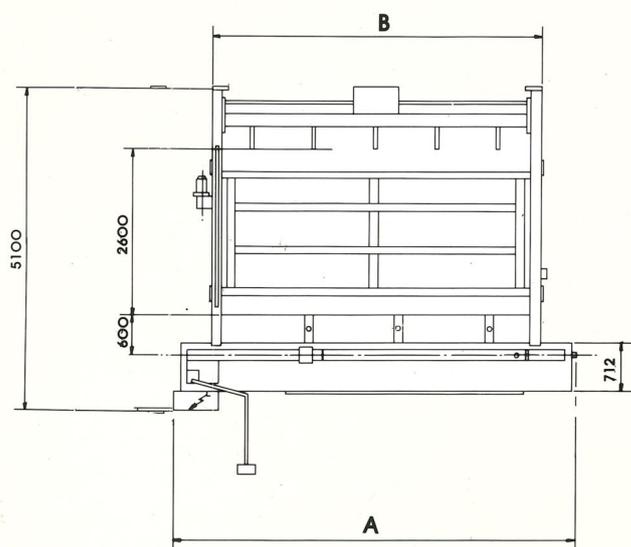
Tables avant en acier recouvertes de matériaux antifriction

Tables avant recouvertes en bakélite et avec coussin d'air

Variateur de vitesse oléodynamique d'avance de la lame

Vitesse du pousseur à 9/18 m/min. (9 m/min. pour avancement rapide 18 m/min. pour retour rapide).

Les illustrations et les données contenues dans le présent dépliant ne nous engagent pas. La SCM se réserve le droit d'apporter des modifications par suite d'exigences de caractère technique, commercial et organisationnel, les principales caractéristiques des machines demeurant inchangées. En outre, les parties jointes, comme les protections, les accessoires, etc. peuvent être différentes conformément aux lois et exigences particulières des pays auxquels les machines sont destinées.



	A	B
Z32P	4890	3702
Z45P	6200	5020

SCM INTERNATIONAL S.p.A.  
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Italy  
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142 · Telefax 0541/677360

