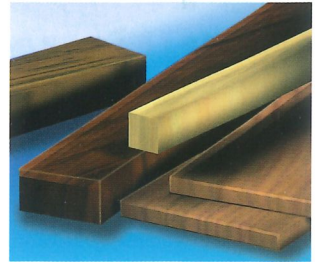


Holz



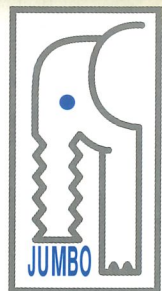
- **Vakuum-Hebegeräte VACU MASTER**
- **Vakuum-Schlauchheber JUMBO**
- **Vakuum-Spannsysteme**

- Für Span-, Tischler- und Sperrholzplatten
- Für Bohlen, Balken und Bretter
- Für Fenster, Türen und Glasscheiben

SCHMALZ – Holz-Branchenlösungen sind perfekt für die täglichen Handhabungsaufgaben in Industrie und Handwerk



- Unterschiedliche Traglast-Bereiche bis zu max. 2000 kg
- Schwenk- und wendbare Varianten
- Beschädigungsfreies, sicheres Greifen
- Optimierung der Beschickungszeiten
- Alle Geräte gemäß CE, UVV, ISO 9001 & 14001, Öko-Audit...
- 3 Jahre Gewährleistung auf alle **VACU MASTER**



Mit Vakuum handhaben.



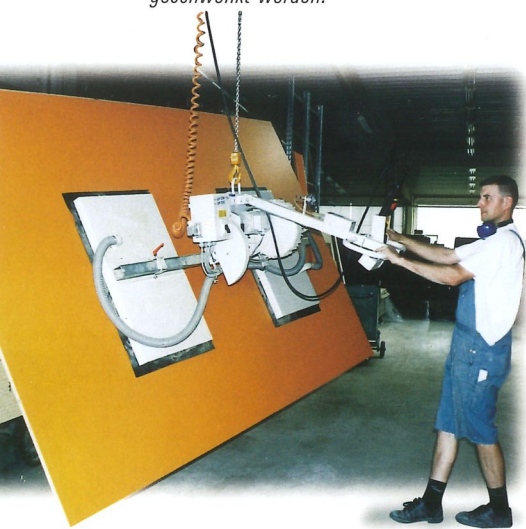
VACUMASTER MULTI



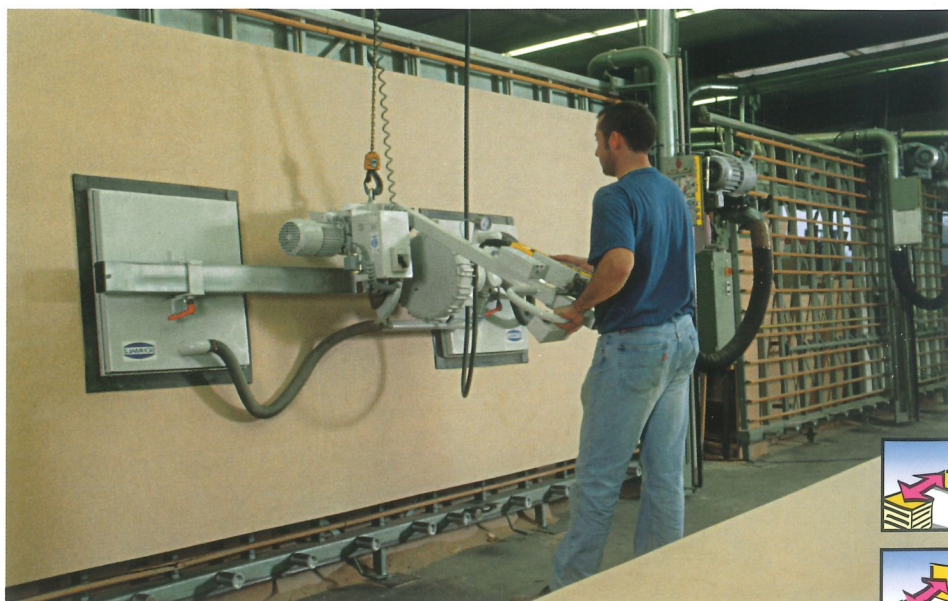
Für poröse und dichte Platten

Die Baureihe **VACUMASTER MULTI** eignet sich zur Handhabung von porösen und dichten Werkstücken wie z.B. rohen und beschichteten Spanplatten, MDF-, OSB-, Gipsfaser- und Gipskarton- sowie Kunststoff-Platten.

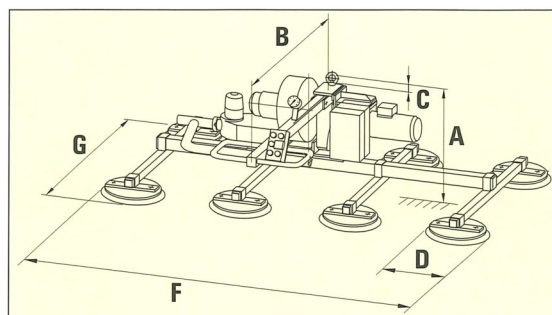
Selbst großformatige Lasten können mit der neuen Baureihe **VACUMASTER MULTI** horizontal umgesetzt und mit einem Gerät der Serie **VACUMASTER MULTI-90°** zusätzlich motorisch um 90° in die Vertikale geschwenkt werden.



VACUMASTER MULTI 400/300-90°-2



VACUMASTER MULTI 400/300-90°-2

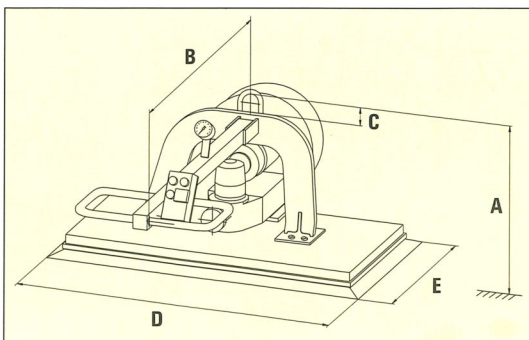


VACUMASTER MULTI 400/300-90°-8

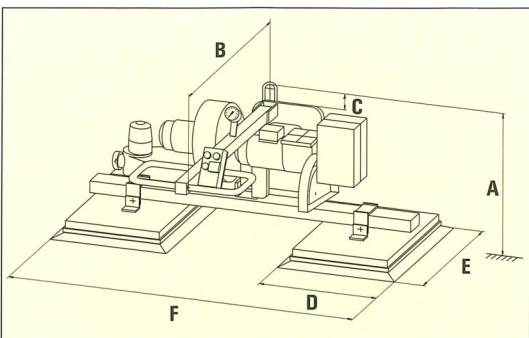


* 90° Schwenken nicht bei:
VACUMASTER MULTI 400-1 und 400-2

Mit dem Alleskönner **VACUMASTER MULTI-90°-8** können zusätzlich Platten aus Kragarmregalen entnommen werden.



VACUMASTER MULTI 400-1



VACUMASTER MULTI 400/300-90°-2

Technische Daten

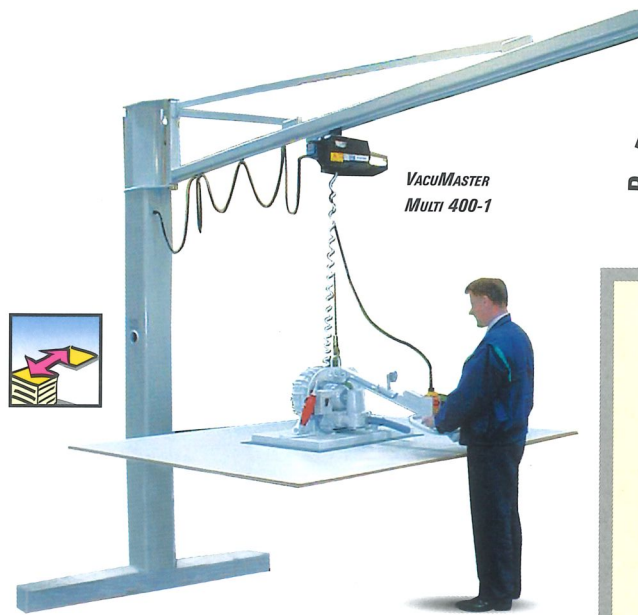
Typ	VACUMASTER MULTI 400-1	VACUMASTER MULTI 400-2	VACUMASTER MULTI 400/150-90°-1	VACUMASTER MULTI 400/300-90°-2	VACUMASTER MULTI 400/300-90°-8
Traglast max. bei -125 mbar Vakuum	400 kg	400 kg	400 kg horizontal 150 kg vertikal	400 kg horizontal 300 kg vertikal	400 kg horizontal 300 kg vertikal
Max. Plattenformat	4100 x 2100 mm	5600 x 2100 mm	4100 x 2100 mm	5600 x 2100 mm	5600 x 2100 mm
Max. Plattendicke	unbegrenzt	unbegrenzt	40 mm	40 mm	40 mm
Handhabung der Last	horizontal	horizontal	horizontales Heben + 90° Schwenken	horizontales Heben + 90° Schwenken	horizontales Heben + 90° Schwenken
Bauhöhe A	520 mm	600 mm	535 mm	620 mm	625 mm
Bedienbügellänge B	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 56 mm	Ø 56 mm	Ø 56 mm	Ø 56 mm	Ø 56 mm
Anzahl der Sauggreifer	1 Saugkasten	2 Saugkästen	1 Saugkasten	2 Saugkästen	8 Saugplatten
Saugplattengröße D x E	1000 x 675 mm	675 x 1000 mm	1000 x 675 mm	675 x 1000 mm	Ø 400 mm
Saugplatten Außenabstand F	-	1365-2600 mm	-	1475-2600 mm	2020-2780 mm
Saugplatten Außenabstand G	-	-	-	-	800-1116 mm
Elektrik (Gebläse)	50 Hz: 3~ 230/400 V; 0,95 kW, Optional 60 Hz: 3~230 o. 460 V; 1,6 kW (Mehrpreis)				
Elektrik (Schwenkmotor)	50 Hz: 3~ 200-230/346-400V; 0,25 kW 60 Hz: 3~ 200-250/346-400V; 0,25 kW				
Eigengewicht	ca. 75 kg	ca. 105 kg	ca. 105 kg	ca. 135 kg	ca. 120 kg
Artikel-Nr.	12.01.01.10087	12.01.01.10101	12.01.02.10298	12.01.02.10316	12.01.02.10307

VACUMASTER MULTI



Für poröse und dichte Platten

Der **VACUMASTER MULTI** bietet ein rationelles, absolut beschädigungsfreies und einfaches Handling von Platten bis zu 400 kg. Da selbst noch 38 mm dicke Spanplatten vakuum-technisch porös sind, werden bei **SCHMALZ** Gebläse mit hohem Absaugvolumen eingesetzt. Damit lassen sich diese luftdurchlässigen Materialien problemlos und sicher handhaben. Das eigens entwickelte Gebläseaggregat mit langem Nachlauf sorgt dafür, daß sogar bei Stromausfall die Last nicht plötzlich abfällt. Ein serienmäßig am Gebläse installiertes Reversierventil ermöglicht das Umkehren des Luftstroms und somit ein schnelles und präzises Absetzen der Last.



Kleine Saugplatten (Abb. 1) mit hohem Unterdruck bewirken, daß zwei oder mehr Platten gleichzeitig angehoben werden (Unfallgefahr!). Dies wird durch große Saugkästen (Abb. 2) und einem entsprechend geringeren Unterdruck wirkungsvoll vermieden.

Weitere Vorteile:

- Elektronische Warcheinrichtung: Maximale Sicherheit auch bei Störungen oder Fehlbedienungen. Mit Lastabfrage.
- Elektro-Getriebemotor zum Schwenken mit den Geräten **VACUMASTER MULTI 90°**: Kein Nachsacken der Last!
- Schwenkbarer Bedienbügel serienmäßig. So braucht der Bediener nicht ständig in die Knie zu gehen oder sich nach oben zu strecken.
- Optionale Saugkästen mit weniger als 600 mm Breite für schmale Küchenarbeitsplatten und Trennschnitte.

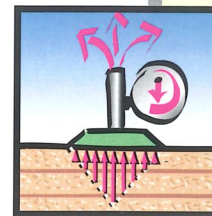


Abb. 1

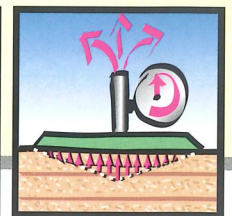


Abb. 2

LACKTROCKEN- UND TRANSPORTWAGEN

Für jeden Bedarf die richtige Lösung

Die neuen **SCHMALZ LAGER- UND TRANSPORTSYSTEME** zeichnen sich durch hervorragendes Handling und perfekte Verarbeitung aus.



Lackrockenwagen LWZ 680 R2-A

LACKTROCKENWAGEN von **SCHMALZ** haben einen riesigen Einsatzbereich: sie eignen sich z.B. zum Trocknen von lackierten Möbelteilen, Türblättern, Fenstern, Leisten, Profilen, Blättern, Rahmen, ...

- Höchste Variabilität
- Optimale Funktionalität
- Eigenfertigung, made in Germany
- Nitrofester Überzug
- Stahlbau in Handwerksqualität

PLATTENTRANSPORTWAGEN PTS 250

Das optimale Transportgerät für Platten aus stehendem Plattenlager auf liegende/stehende Sägen (und umgekehrt).

- Auflagefläche in der Höhe stufenlos einstellbar
- Eingebaute mechanische Schwenkeinheit
- Sicheres und einfaches Handling von Platten bis zu 250 kg
- Heben, Schwenken und Transportieren in **EINEM** Gerät



Plattentransportwagen PTS 250

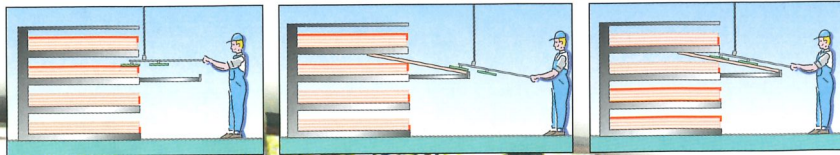


Wer's ganz umfassend wissen will: Die komplette Übersicht im Prospekt **Lackrockenwagen und Transportwagen**. Bitte kostenlos anfordern.

VACUMASTER RE

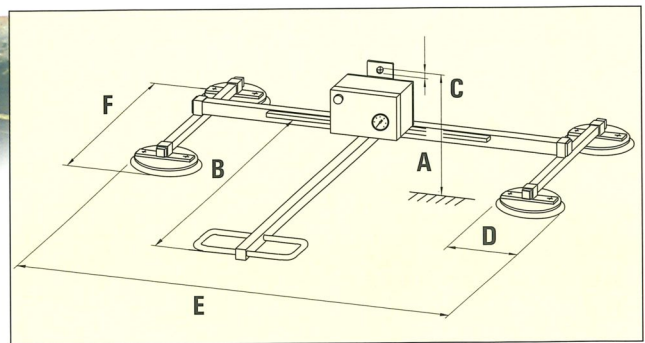


Für Kragarmregale



Technische Daten

Typ	VACUMASTER RE 250-4
Traglast max. bei -250 mbar Vakuum	250 kg
Max. Plattenformat	5200 x 2400 mm
Max. Plattendicke	unbegrenzt
Bauhöhe A	360 mm
Bedienbügellänge B	1200 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 35 mm
Anzahl der Sauggreifer	4 Stück
Saugplatten Ø D	Ø 300 mm
Saugplatten Außenabstand E	1450 – 2650 mm
Saugplatten Außenabstand F	650 – 1250 mm
Platzbedarf im Kragarmregal	100 mm
Betriebsdruck	5 bar
Luftverbrauch bei Arbeitsdruck 4 bar	370 l/min
Eigengewicht	80 kg
Artikel-Nr.	12.02.07.00409



VACUMASTER RE 250-4

VACUMASTER RE 250-4

Überall dort, wo beschichtete und unbeschichtete Holz- und Kunststoff-Platten horizontal gehandhabt werden, kommt der **VACUMASTER RE** zum Einsatz. Eine typische Anwendung ist das Abnehmen einer Platte vom Palettenstapel zur Beschickung von liegenden Sägen. Dabei eignet sich das Gerät besonders für die Plattenentnahme aus platzsparenden **Kragarmregalen**.

- Traglast bis 250 kg
- Ideal zur Entnahme der Platten von Paletten und aus Kragarmregalen
- Einfache Zuführung zur liegenden Plattensäge
- Pneumatische Vakuumerzeuger (wartungsfreie Ejektoren)
- Vakuum-Manometer
- Akustische Warneinrichtung (mit Pfeife)
- Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil

Der **VACUMASTER RE** arbeitet mit pneumatischen Vakuumerzeugern in zwei Kreisen. Die vorderen und die hinteren Sauggreifer werden unabhängig voneinander mit Vakuum versorgt. Dadurch können die zu handhabenden Werkstücke mit zwei Sauggreifern soweit aus dem Kragarmregal herausgezogen werden, bis das Hebegerät mit allen vier Sauggreifern aufgesetzt werden kann.



Bei luftdichten Materialien wie z. B. Küchenarbeitsplatten, kann ein Standardgerät aus der VACUMASTER Baureihe eingesetzt werden.



VACUMASTER RE 250-4

VACUMASTER HHVM



Für stehende Lager



Das Spanplatten-Hebegerät

VACUMASTER HHVM 90° von **SCHMALZ** bietet Ihnen die entscheidende Erleichterung bei der Plattenhandhabung. Sowohl beschichtete als auch unbeschichtete Holz- und Kunststoff-Platten können damit einfach gehandhabt werden. Es wird insbesondere zur Entnahme von Platten aus stehenden Lagern und der Beschickung von stehenden und liegenden Sägen eingesetzt.

VACUMASTER HHVM 200-8

tete Holz- und Kunststoff-Platten können damit einfach gehandhabt werden. Es wird insbesondere zur Entnahme von Platten aus stehenden Lagern und der Beschickung von stehenden und liegenden Sägen eingesetzt.

- Traglast bis zu 200 kg
- Beidseitig je 90° schwenkbar und rastbar

- Ideal für die Entnahme aus dem stehenden Plattenlager
- Zuführung zur stehenden oder liegenden Plattensäge
- Pneumatische Vakuumerzeuger (wartungsfreie Ejektoren)
- Vakuum-Manometer
- Akustische Warneinrichtung (mit Pfeife)
- Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil

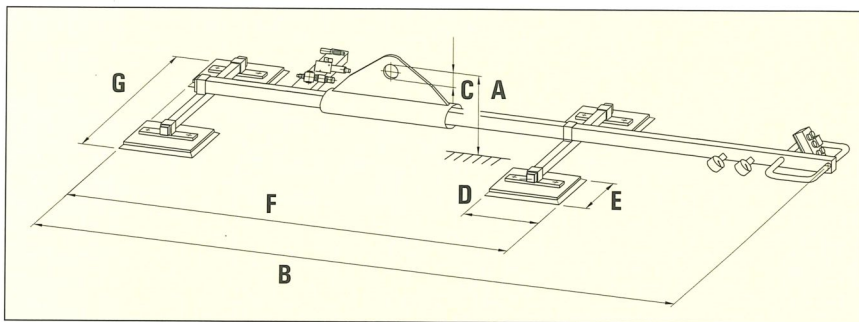


VACUMASTER HHVM, 200-4



Technische Daten

Typ	VACUMASTER HHVM 100-4	VACUMASTER HHVM 200-4
Traglast max bei -200 mbar Vakuum	100 kg	200 kg
Max. Plattenformat	3500 x 3050 mm	4100 x 3050 mm
Max. Plattendicke	40 mm	40 mm
Schwenkwinkel	2x 90° Schwenken	2x 90° Schwenken
Bauhöhe A	305 mm	305 mm
Gesamtlänge B	2785 mm	3300 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 35 mm	Ø 35 mm
Anzahl der Sauggreifer	4 Stück	4 Stück
Saugplattengröße D x E	315 x 245 mm	600 x 220 mm
Saugplatten Außenabstand F	2065 mm	2400 mm
Saugplatten Außenabstand G	525 mm	500 mm
Platzbedarf im stehenden Lager	20 cm	20 cm
Betriebsdruck	5 bar	5 bar
Luftverbrauch bei Arbeitsdruck 4 bar	370 l/min	370 l/min
Eigengewicht	70 kg	75 kg
Artikel-Nr.	12.02.08.00160	12.02.08.00143



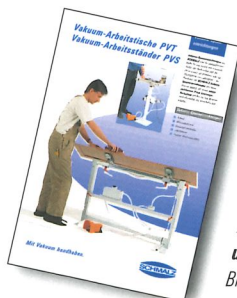
VACUMASTER HHVM 100-4 oder 200-4

VAKUUM-ARBEITSTISCHE UND ARBEITSTÄNDER

VAKUUM SPANNEINRICHTUNGEN von **SCHMALZ** sind die unentbehrlichen Helfer für das sichere und schonende Halten von Werkstücken aller Art. Ob im Einsatz als Hobelbank oder als Montagehilfe – der Flexibilität sind keine Grenzen gesetzt!

- schnell
- materialschonend
- universell anwendbar
- ergonomisch
- flexibel

Im Handumdrehen lassen sich alle Seiten eines Werkstücks bearbeiten, ohne es zu lösen und nochmals einzuspannen. Stark belastende Arbeiten wie beispielsweise das Wenden von schweren Türen werden zum Kinderspiel.



Wer's ganz umfassend wissen will: Die komplette Übersicht im Prospekt **Vakuum-Arbeitstische und -Arbeitsständer**. Bitte kostenlos anfordern.



VACUMASTER VHB+VHL



Für Bohlen, Massivhölzer und Leimbinder



VACUMASTER VHB

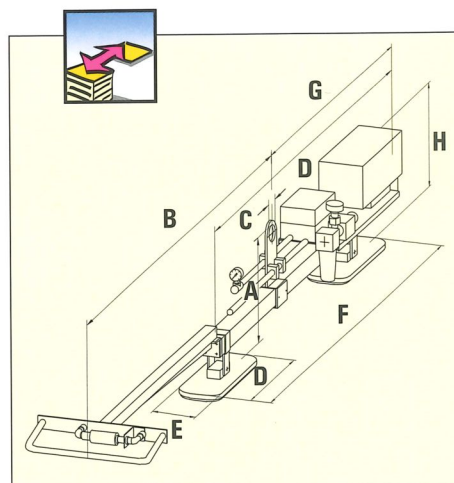
Mit dem **VACUMASTER VHB** können bis zu 6 m lange Bohlen, Bretter und Balken von einem einzigen Mitarbeiter problemlos gehoben werden. Während sich die beiden Typen **VHB 250** und **VHB 500** für rissfreie Hölzer eignen, kann der **VACUMASTER VHB 350/500** auch bei rissigen Werkstücken (z.B. Laubhölzer) eingesetzt werden. Hierfür sorgen in Verbindung mit den Saugplatten automatisch arbeitende Strömungsventile, die erkennen, wenn der notwendige Unterdruck nicht aufgebaut wer-

den kann. Die Saugplatten sind in jeweils zwei Einzelflächen unterteilt. Bei einer nicht oder nur teilweise bedeckten Einzelfläche (z.B. bei Schädstellen oder bei Rissen) schließt das Abschaltventil die Zuleitung zur entsprechenden Saugfläche und verhindert ein Zusammenbrechen des Vakuums im System.

- Sicheres, absolut beschädigungsfreies Handling nur durch eine Person
- Traglast bis zu 500 kg (VHB) bzw. 1500 kg (VHL)
- Elektrische Vakuumpumpe (wartungsarmer Trockenläufer)
- VHB komplett mit vorgeschaltetem Wasserabscheider und eingebautem Filter
- Akustische Warneinrichtung (mit Hupe)
- Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil

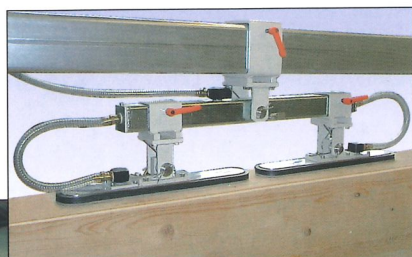
Technische Daten Bohlen-Hebegeräte VHB

Typ	VACUMASTER VHB 250-2	VACUMASTER VHB 500-2	VACUMASTER VHB 350/500-2
Traglast max. bei -600 mbar Vakuum	250 kg	500 kg	350/500 kg
Max. Bohlenlänge	6000 mm	6000 mm	6000 mm
Min. Bohlenbreite	120 mm	220 mm	220 mm
Bauhöhe A	490 mm	490 mm	490 mm
Bedienbügellänge B	3010 mm	3010 mm	3010 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Anzahl der Sauggreifer	2 Stück	2 Stück	2 Stück
Saugplattengröße D x E	550 x 100 mm	550 x 200 mm	550 x 200 mm
Saugplatten Außenabstand F	1200 - 2500 mm	1200 - 2500 mm	1200 - 2500 mm
Störkante Länge G	1460 mm	1460 mm	1460 mm
Störkante Höhe H	ca. 600 mm	ca. 600 mm	ca. 600 mm
Elektrik	50 Hz: 3~ 200-240/346-400 V; 0,90 kW 60 Hz: 3~ 200-277/346-400 V; 0,90 kW		
Eigengewicht	133 kg	135 kg	135 kg
Artikel-Nr. (mit Handschiebeventil)	12.03.04.10306	12.03.04.10307	12.03.04.10308
Artikel-Nr. (mit Elektromagnetventil)	12.03.04.10309	12.03.04.10310	12.03.04.10311

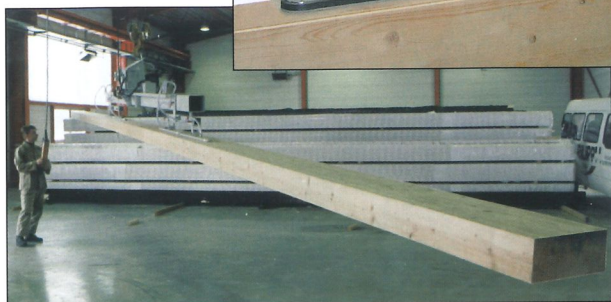


VACUMASTER VHB

Der **VACUMASTER VHL** von **SCHMALZ** ermöglicht die Handhabung von bis zu 24 m langen und 1500 kg schweren Leimbändern. Da die Lasten sich teilweise stark biegen, sind vier Saugplatten an zwei Doppelwippen schwenkbar aufgehängt. Durch die Vakuumtechnik kann auf Seile und mechanische Greifer verzichtet werden. Das ermöglicht eine einfachere, schnellere und beschädigungsfreie Handhabung und vermindert die Unfallgefahr.



Saugplatten mit Doppelwippe des VACUMASTER VHL



VACUMASTER VHL 800-4

Technische Daten Leimbinder-Hebegeräte VHL

Typ	VACUMASTER VHL 800-4	VACUMASTER VHL 1500-4
Traglast max. bei -600 mbar Vakuum	800 kg	1500 kg
Max. Binderlänge	18 m	24 m
Min. Binderbreite	100 mm	100 mm
Bauhöhe A	1050 mm	585 mm
Anzahl Kranösen	1 Öse	2 Ösen
Breite	650 mm	650 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 90 mm	Ø 90 mm
Anzahl der Sauggreifer	4 Stück	4 Stück
Saugplattengröße D x E	1000 x 100 mm	1500 x 100 mm
Saugplatten Außenabstand F	4300 - 7900 mm	6300 - 10600 mm
Elektrik	50 Hz: 3~ 200-240/346-400 V 60 Hz: 3~ 200-277/346-400 V	
Eigengewicht	350 kg	670 kg
Artikel-Nr.	12.03.04.10312	12.03.04.10313

VACUMASTER WINDOW



Für Glasscheiben und Fenster

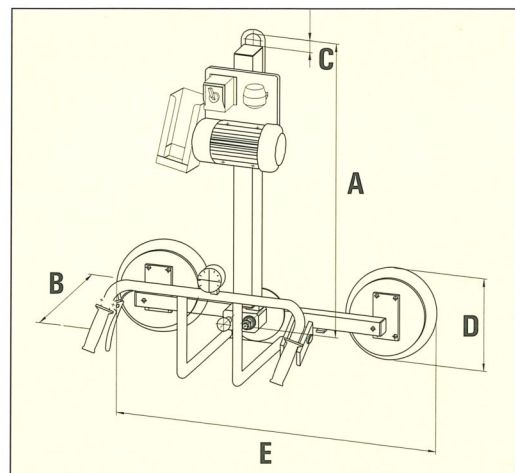
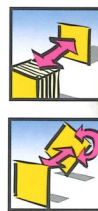
Der **VACUMASTER WINDOW** ist sowohl zum senkrechten Handhaben von einzelnen Glasscheiben als auch für das problemlose Handling von ganzen Fenstern geeignet. Die Werkstücke lassen sich nach links und rechts je 90° um die horizontale Achse drehen.

Die besondere Sauggreiferanordnung ermöglicht sogar das Handhaben von mehrflügeligen Fenstern mit Flügel- und Setzhölzern, die bis zu 45 mm vorstehen.

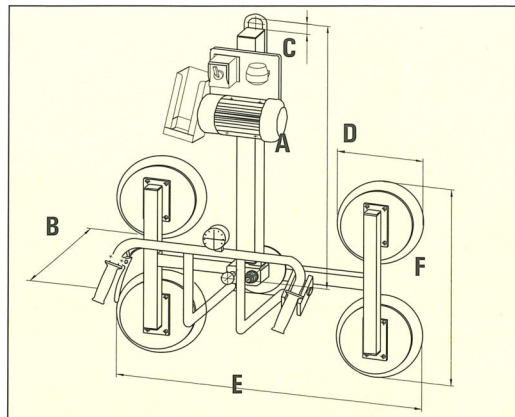
- Traglast bis zu 300 kg
- Ergonomisch angeordneter Bediengriff
- Elektrischer Vakuumerzeuger (wartungsarmer Trockenläufer)
- Vakuum-Manometer
- Akustische Warneinrichtung (mit Hupe)
- Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil
- **Optional:**
 - Elektrischer Schwenkantrieb
 - Pneumatische Vakuumerzeugung



VACUMASTER WINDOW 170-2



VACUMASTER WINDOW 170-2



VACUMASTER WINDOW 225-4, bzw. 300-4

Technische Daten

Typ	VACUMASTER WINDOW 170-2	VACUMASTER WINDOW 225-4	VACUMASTER WINDOW 300-4
Traglast max. bei -600 mbar Vakuum	170 kg	225 kg	300 kg
Max. Setzholzgröße	45 mm	45 mm	45 mm
Drehwinkel	2 x 90° Drehen	2 x 90° Drehen	2 x 90° Drehen
Bauhöhe A	760 mm	760 mm	760 mm
Bedienbügellänge B	390 mm	390 mm	390 mm
Aufhängeöse Ø C	Ø 52 mm	Ø 52 mm	Ø 52 mm
Anzahl der Sauggreifer	2 Stück	4 Stück	4 Stück
Saugplatten Ø D	Ø 300 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm
Saugplatten Außenabstand E	625-1000 mm	525-950 mm	625-1000 mm
Saugplatten Außenabstand F	-	600 mm	710 mm
Elektrik	50 Hz: 3- 200-255/346-400 V; 0,12 kW 60 Hz: 3- 200-255/346-400 V; 0,145 kW		
Eigengewicht	34 kg	37 kg	41 kg
Artikel-Nr.	12.02.04.10339	12.02.04.10340	12.02.04.10341

Beladung von Holz-CNC-Maschinen

Die Vakuum-Schlauchheber **JUMBO** von **SCHMALZ** sind immer dann die Alternative zum **VACUMASTER**, wenn kürzere Zykluszeiten gefordert sind. Hubgeschwindigkeiten bis zu 70 m/min sind möglich. Der **JUMBO** benötigt nur ein Medium – Luft – zum Halten und Heben. Traglastbereich von 20 bis max. 300 kg.

Ihre Anwendung:

Mit dem Anwenderpaket „Schlauchheber + Krananlage“ kann ein einzelner Bediener ein Bearbeitungszentrum mit unhandlichen Holz- oder Kunststoffplatten mühelos be- und entladen.

- Für Möbelteile, Türblätter und Wandelemente etc.
- Für alle Arten von Holz- und Kunststoff-Platten.
- Komplettpakete für bis zu 65 kg bzw. 110 kg schwere Werkstücke. (Für höhere Traglasten auf Anfrage).

Ihr Nutzen:

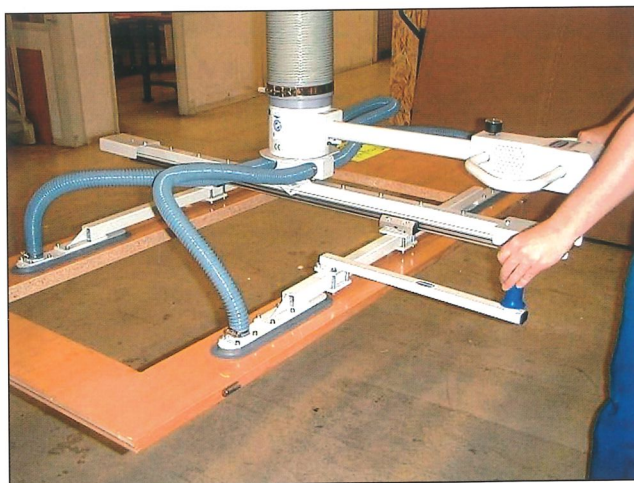
- Reduzierte Beschickungszeiten.
- Typische Amortisationsdauer: Nur 6 bis 10 Monate!
- Beschädigungsfreies Greifen.
- Zügiges, gesundheitsschonendes Arbeiten.
- REFA-getestet.

Unsere Highlights:

- Ergonomische Drehgriff-Steuerung (ein Bedienelement für alle Funktionen).
- Komplettsystem fertig für Montage vor Ort.
- Mit speziellem Kran für das Umfahren von BAZ-Absaugschläuchen.
- Modularer Baukasten für bis zu 300 kg Traglast.



▲ **JUMBO Ergo 110** mit Säulenschwenkran



▲ **JUMBO** mit Vierfachgreifer für Türrahmen

- Große Vielfalt an Standard- und Spezial-Sauggreifern wie beispielsweise Türegreifer.
- Frequenzgeregelte Vakuumerzeuger für häufig wechselnde Teilgewichte.
- Umfangreiches Sonder-Zubehör.
- Ausführliche, leicht verständliche Dokumentation.

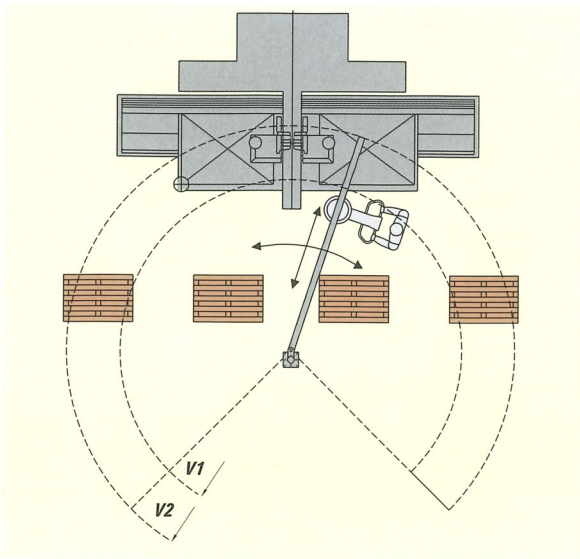
Ihre Sicherheit:

- Überlastbegrenzung durch Vakuum-Hubeinheit.
- Multifunktionsgriff mit Zwei-Ventil-Zwangssteuerung gegen das Ablösen der Last während des Hebens.
- Sicherheits-Rückschlagventil zum langsamen Absenken der Last bei Stromausfall.
- Robuster Mehrlagen-Hubschlauch für hohe Standzeiten.
- Alle Geräte gemäß CE, UVV, ISO 9001 & 14001, Öko-Audit, ...
- Vorführung des Schlauchhebers **JUMBO** vor Ort möglich.
- Kompletter After-Sales-Service.

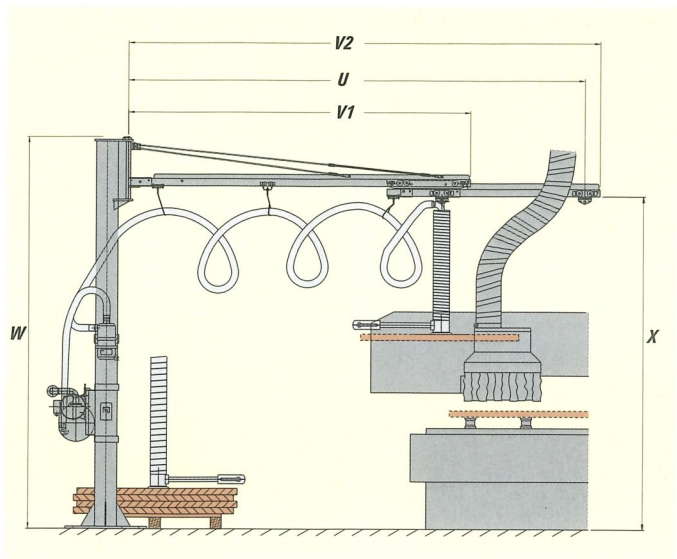
VAKUUM-SCHLAUCHHEBER JUMBO



Beladung von Holz-CNC-Maschinen



Maschinen-Anordnung: Draufsicht (Beispiel)



Säulenschwenkran mit teleskopierbarem Ausleger

Mit dem **JUMBO** können Sie auch die letzte Lücke in der Logistik-Kette Ihrer Holz- und Kunststoffverarbeitung schließen, wie z.B. die Bestückung und Entnahme aus Fräsmaschinen oder der Verpackung von Möbelteilen.



JumboErgo 85

Kataloganforderung „Gesamtprogramm Vakuum-Schlauchheber **JUMBO**“ auf der Rückseite.

Technische Daten Hebergeräte (Komplettpakete)

Typ	JumboErgo 65	JumboErgo 110
Max. Traglast bei luftdichter Oberfläche	65 kg	110 kg
Max. Traglast bei poröser Oberfläche	60 kg	100 kg
Max. Werkstückmaße	ca. 3000 x 1000 mm	ca. 3000 x 2000 mm
Hubgeschwindigkeit	0 bis 70 m/min	0 bis 45 m/min
Hub ± 50 mm	1830 mm	1800 mm
Abstand Hubschlauch/Bediengriff	500 mm	1000 mm
Anzahl der Sauger des Greifers	2 Stück	2 Stück
Traversenlänge des Greifers	800 mm	800 mm
Elektrische Daten bei 50 Hz	3,0 kW 3~ 230 VΔ	3~ 400 VY IP 55
Elektrische Daten bei 60 Hz	3,45 kW	3~ 460 VY IP 55
Mittlerer Schalldruckpegel des Gebläses	71 dB(A)	71 dB(A)
Inklusive	10 m Zuführschlauch, Hochleistungs-Staubfilter, Motorschutzschalter, Vakuum-Manometer, 2 Schalldämpfer, Anbausatz zur Gebläsebefestigung an der Kransäule,...	
Eigengewicht des Hebergeräts	17,0 kg	23,7 kg
Lackierung	RAL 7035 lichtgrau	RAL 7035 lichtgrau
Bestellnummer des Hebergerät-Pakets	ANG 19901645	ANG 19901646

Technische Daten Schwenkkrane

Typ	4 SKJ 85-TA	3 SKJ 110
Max. Traglast (das Eigengewicht des Jumbos ist bereits berücksichtigt)	85 kg	110 kg
Absaugschläuche des BAZ	senkrecht nach oben verlegt	im Bogen nach hinten verlegt
Teleskopierbarer Ausleger	ja, zum Umfahren von vertikalen Hindernissen (Absaugschläuchen)	nein
Schwenkwinkel	270°	270°
U Verfahr-Radius des Transporthängers	von 730 bis 4000 mm	550 bis 3000 mm
V1 Auslegerlänge (min.)	teleskopierbar von 3000 mm ...	3200 mm
V2 Auslegerlänge (max.)	... bis 4130 mm	3200 mm
W Bauhöhe	3430 mm	3430 mm
X Unterkante Ausleger	2915 mm	3000 mm
Inklusive	stabile Kransäule, leichtgängiger Ausleger, Transporthänger (Fahrwerk), Schlauchleitungswagen, Karabiner & Schlauchbänder, ...	
Oberflächen	Ausleger & Kleinteile verzinkt, Säule RAL 7032 kieselgrau grundiert	
Artikel-Nr. des Säulenschwenkkrans	14.02.01.10378	14.02.01.10372

Selbstverständlich führen wir bei Ihnen vor Ort auch die Endmontage des Komplett-Systems durch (auf Anfrage).

VAKUUM-WENDETISCH PVT 180°



Wenden von Werkstücken um 180°

Mit dem Vakuum-Wendetisch PVT 180° von **SCHMALZ** lassen sich unhandliche Holz- und Kunststoffplatten mühelos bis zu 180° schwenken. Schnell – sicher – ergonomisch!

Ihre Anwendung:

- Bearbeitung von Holz- oder Kunststoffplatten an der Ober- und Unterseite
- Beidseitige Montagearbeiten
- Qualitätskontrolle beider Werkstückseiten
- Kantenbearbeitung

Der Vakuum-Wendetisch PVT 180° ist die einfache Lösung, um ...

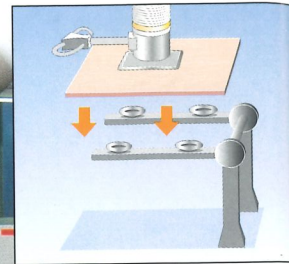
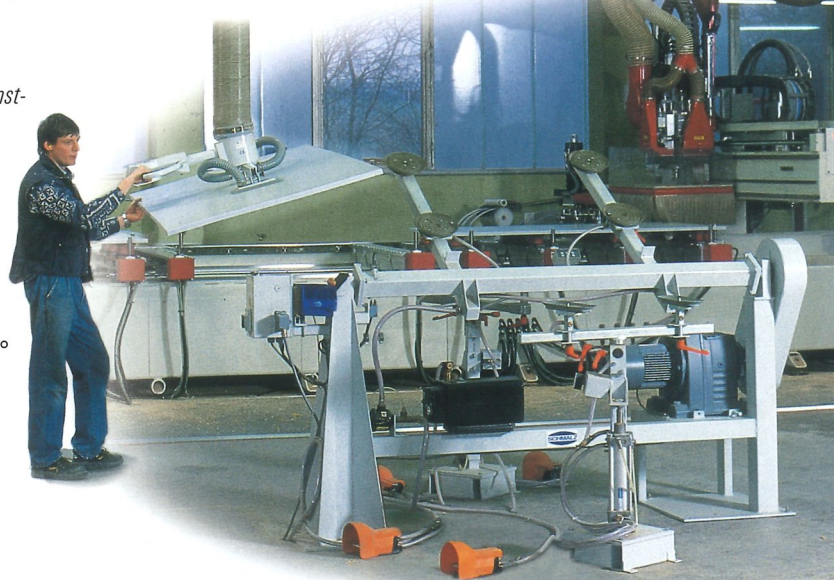
- Küchenarbeitsplatten
- Tischplatten
- Schranktüren
- Wandelemente
- ...

... bis 150 kg stufenlos um 180° zu schwenken!

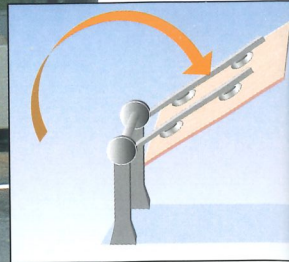
Anwenderpaket:

Vakuum-Schlauchheber JUMBOERGO und Vakuum-Wendetisch PVT 180°

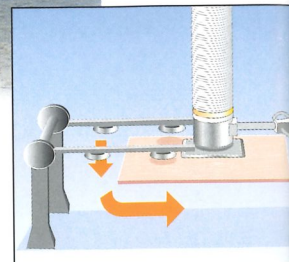
Mit dem Schlauchheber **JUMBOERGO** von **SCHMALZ** kann ein einzelner Bediener ein CNC-Bearbeitungszentrum schnell und sicher be- und entladen. Mit dem **JUMBO** wird das Werkstück dann auf dem Wendetisch platziert und kann dort stufenlos geschwenkt, gewendet und bearbeitet werden. Anschließend nimmt man die Platte mit dem **JUMBO** wieder ab und setzt sie auf das Bearbeitungszentrum.



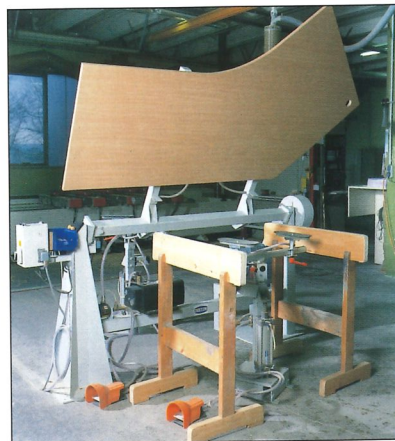
Auflegen



Wenden

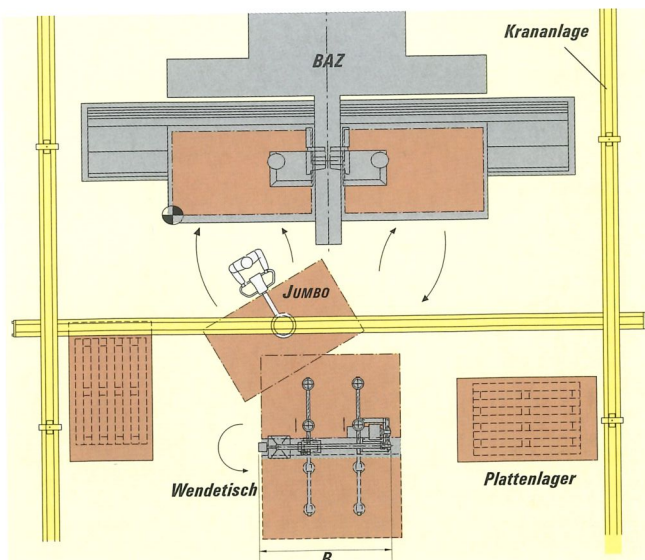


Abnehmen

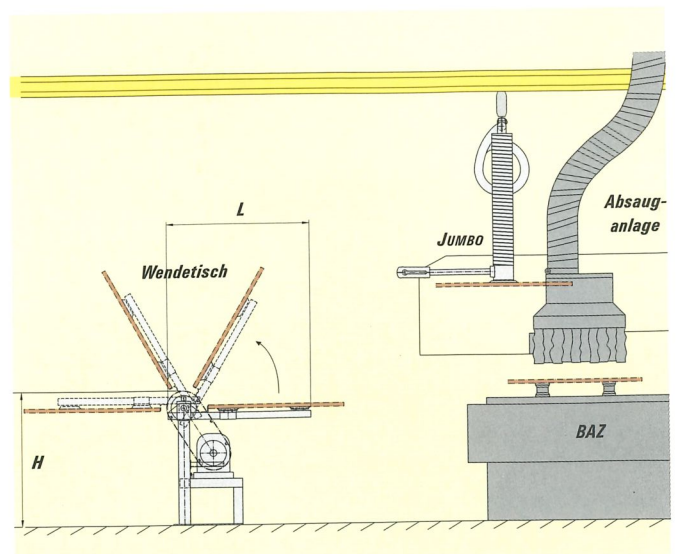


Ihr Nutzen:

- Reduzierte Beschickungszeiten
- Zügiges, gesundheitschonendes Arbeiten
- Alle Handhabungsvorgänge durch nur eine Person
- Bearbeitung und Qualitätskontrolle an einem Arbeitsplatz
- Alle Geräte gemäß CE, UVV, ISO 9001 & 14001, Öko-Audit, ...
- Kompletter After-Sales-Service



Maschinen-Anordnung: Draufsicht (Beispiel)



BAZ, Schlauchheber und Wendetisch PVT 180°

VAKUUM-WENDETISCH PVT 180°



Wenden von Werkstücken um 180°

Technische Daten Vakuum-Wendetisch PVT 180°	
Typ	PVT 150-180-4
Maximale Traglast bei luftdichter Oberfläche	150 kg
Maximale Werkstückbreite	1500 mm (auf Anfrage auch längere Breiten möglich)
Maximale Werkstückdicke	40 mm
Anzahl der Sauggreifer	4 Stück
Durchmesser des Sauggreifers	210 mm
Traversenlänge des Greifers L	1910 mm
Bauhöhe H	ca. 1200 mm
Gesamtbreite B	ca. 2550 mm
Schwenkwinkel	180°
Schwenkdauer	13 sec/180° Umdrehung (50Hz)
Saugvermögen der Pumpe	10 m³/h
Elektrische Daten bei 50 Hz	0,55 kW 3~ 230 VΔ 3~ 400 VY (andere Spannungen/Frequenz auf Anfrage)
Inklusive	Manometer, Vakuumfilter, Rückschlagventil, Handschiebeventil, Warneinrichtung
Lackierung	RAL 7035 Lichtgrau
Eigengewicht	350 kg
Art.-Nr. Vakuum-Wendetisch	13.02.01.10329

Technische Daten Hebegeräte und Krananlage			
Typ	JumboErgo 85		JumboErgo 140
Max. Traglast	85 kg		140 kg
Hubgeschwindigkeit	0 bis 55 m/min		0 bis 30 m/min
Hub ± 50 mm	1870 mm		1900 mm
Greifer	Doppelgreifer mit 800 mm-Traversenlänge		Doppelgreifer mit 800 mm-Traversenlänge
Elektrische Daten	3,0 kW 3~ 230 VΔ 3~ 400 VY		3,0 kW 3~ 230 VΔ 3~ 400 VY
Inklusive	Zuführschlauch, Hochleistungs-Staubfilter, Motorschutzschalter, Vakuum-Manometer, 2 Schalldämpfer,		
Eigengewicht des Hebegebietes	18 kg		29 kg
Lackierung	RAL 7035 Lichtgrau		RAL 7035 Lichtgrau
Typ	Einträgerkrananlage ETK		
Max. Traglast (Eigengewicht des Jumbo ist bereits berücksichtigt)	85 kg		140 kg
Kranträger x Bahnanlage	4 x 6 m		4 x 6 m
Bestellnummer des Anwenderpakets (Jumbo + Kran + Wendetisch)	ANG 100 006 95		ANG 100 006 96

MATERIALFLUSS-LÖSUNGEN

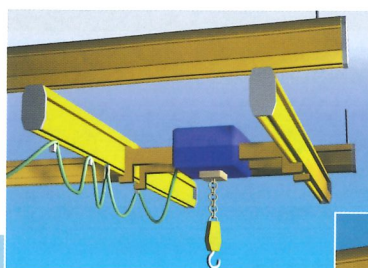
Wir liefern und montieren Ihnen komplette Handhabungseinrichtungen bestehend aus...

- Vakuum-Hebegerät
- Kettenzug
- Krananlage

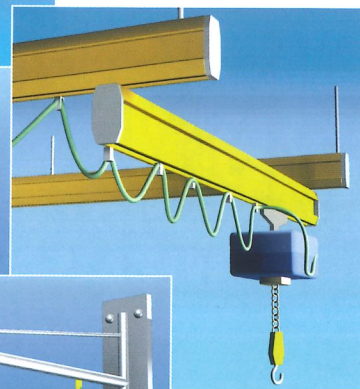


▲ Säulenschwenkran SKL und SKV mit Kettenzug, mitten im Raum aufstellbar

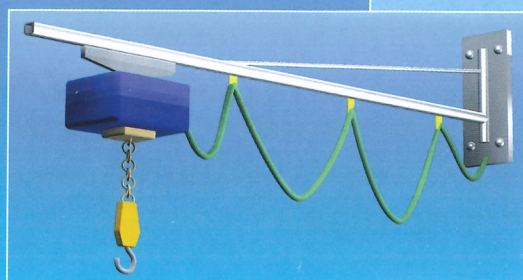
▲ Einschienenbahn ESB mit Kettenzug, besonders gutes Preis-Leistungsverhältnis



◀ Zweiträger-Krananlage ZTK mit Kettenzug
 ■ elektrisches Katz- und Kranfahren
 ■ höhergelegter Kettenzug für geringe Raumhöhe
 ■ auch für starre Lastachsen

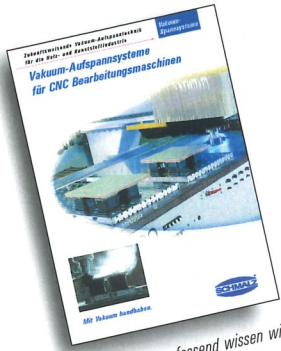


◀ Einträger-Krananlage ETK mit Kettenzug, kann jeden Punkt einer rechteckigen Fläche anfahren (guter Flächennutztyp)



◀ Wandschwenkran WKL und WKV mit Kettenzug, montierbar an Wänden und Hallensäulen (spart Kransäule)

VAKUUM-AUFSPANNSYSTEME



Wer's ganz umfassend wissen will:
Die komplette Übersicht im Prospekt
**Vakuum-Aufspannsysteme für
CNC-Bearbeitungsmaschinen.**
Bitte kostenlos anfordern!

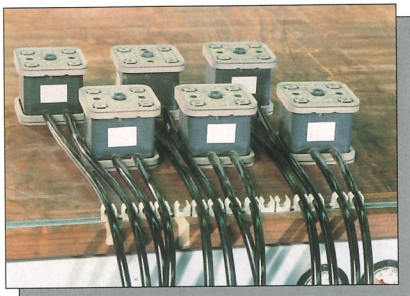
SCHMALZ bietet zukunftsweisende Vakuum-Aufspanntechnik für die Holz- und Kunststoff-industrie.

Mit dem umfangreichen Programm an Vakuum-Aufspannsystemen gewinnen Sie entscheidende Vorteile im Hinblick auf:

- Rüstzeitverkürzung (bis zu 90%!)
- Flexibilität
- Verringerung der Maschinenstillstandzeiten
- Wirtschaftlichkeit



Schauchloses Vakuum-Aufspannsystem VC-T



Vakuum-Aufspannsystem mit Schlauchanschluss VC-G



Vakuum-Aufspannsysteme VC-K1 und VC-K2 für Konsolen mit 1- bzw 2-Kreis-System



Vakuum-Aufspannsysteme INNOSPANN

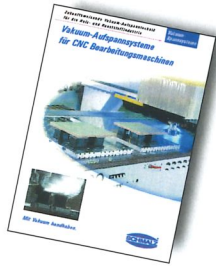
Das Leistungsspektrum von SCHMALZ. Jetzt anfordern!



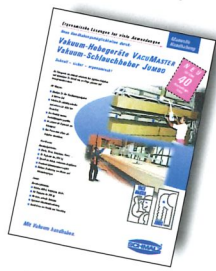
Gesamtprogramm
Vakuum-Hebegeräte
VACUMASTER



Gesamtprogramm
Vakuum-Schlauch-
heber JUMBO



Vakuum-Aufspann-
systeme für CNC-
Bearbeitungsmaschinen



Anwendungsbeispiele
Vakuum-Handhabung-
systeme



Gesamtprogramm
Vakuum-
Komponenten



Gesamtprogramm
- Spanneinrichtungen
- Lacktrockenwagen

ABSENDER:

Firma/Name:

Adresse:

Funktion/Abt.:

e-mail:

Tel:

Fax:

Mit Vakuum handhaben.

www.VacuWorld.com
Die ganze Welt der Vakuumtechnik - Online!



J. Schmalz GmbH
Förder- und Handhabungstechnik
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten
Telefon: + 49 (0) 74 43 / 24 03-301
Telefax: + 49 (0) 74 43 / 24 03-399
<http://www.schmalz.de>
e-mail: schmalz@schmalz.de