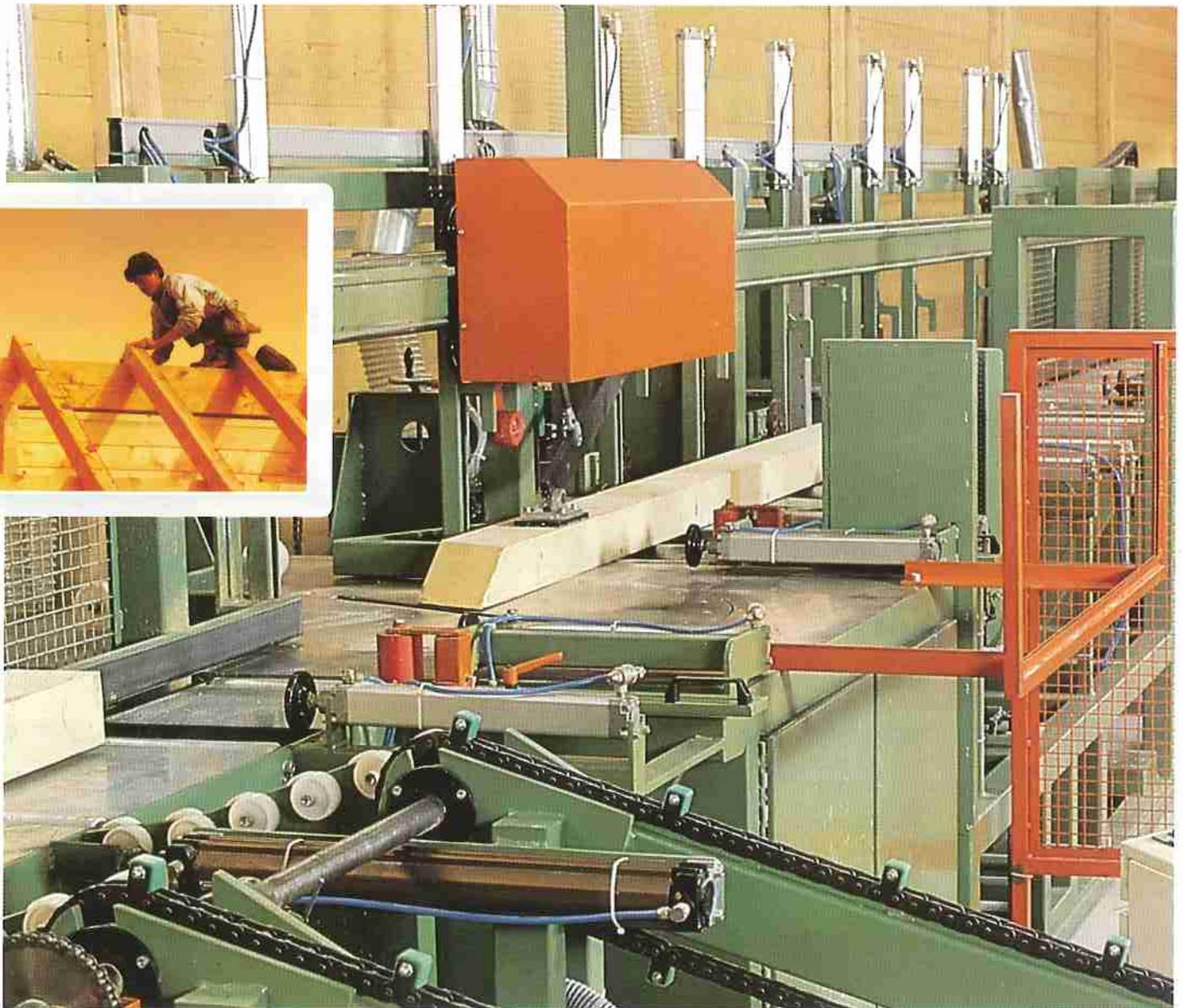
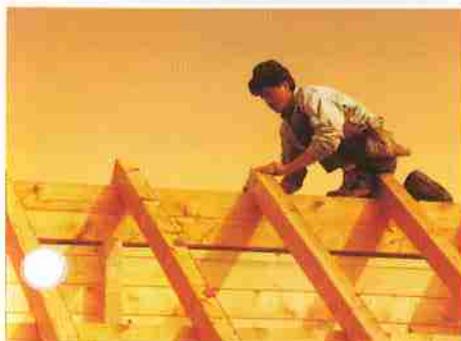


Jeder stellt sich seine Abbundanlage anders vor



SCHMIDLER

ABBUND-PHILOSOPHIE



Richard und Hans Schmidler:

*„Eine kompetente Investitionsentscheidung für Schmidler Abbundanlagen bedeutet:
Niedrige Einstiegskosten;
eine bedarfsgerechte, individuell zusammengestellte Maschinenstraße;
hochrationelle Produktionseigenschaften;
Made in Germany.“*

Was wir uns vorstellen, schafft Vertrauen!

Rationalisierungsorientierte Unternehmen in der holzverarbeitenden Industrie sind anspruchsvoll. Und jedes stellt sich eigentlich seine Abbundanlage anders vor und hat andere Ansprüche. Jedem Betrieb die Wunsch-Abbundanlage zu liefern, in allen nur denkbaren Größen, Aggregatsbestückungen und Sondermaschinen, ist eine unserer „flexiblen“ Stärken.

Dies macht eine vorausschauende Investitionsplanung erheblich sicherer. Denn besonders Arbeits-, Herstellungs- und Standortanforderungen sind oftmals mit Standard-Abbundanlagen nicht zu realisieren. Deshalb bieten die 5 tragenden Säulen der Schmidler Abbundphilosophie gewinnende Investitionssicherheiten:

- + Individuelle Abbundanlage
- + Nachträgliche Erweiterbarkeit
- + Perfektion in Qualität und Schnelligkeit
- + Niedrige Einstiegskosten
- + neu: 5 Jahre Teile-Garantie

Schmidler möchte, daß Sie sicher investieren und Risiken weitgehendst ausschließen. Gerade bei immer weiter steigendem Rationalisierungsbedarf und höheren Qualitätsanforderungen. Wer hierbei aufs falsche Pferd setzt, lernt oft erst später die Produktionsgrenzen und die Folgen einer Fehlentscheidung kennen. Profitieren Sie von der Gesamtkompetenz der Schmidler Maschinenbau GmbH im Bereich „Vollautomatische Abbundanlagen“. Kompetenz, die sich auszahlt!

So helfen wir in jedem Unternehmen, genau die Rationalisierungsmaßnahmen und genau die Maschinenstrategie zu verwirklichen, die es tatsächlich benötigt. So wie Sie es sich vorstellen.

Ihr Vertrauen: Unsere Investitionssicherheit. Lassen Sie uns gegenseitig überzeugen – nicht zuletzt mit unserer neuen 5 Jahre Teile-Garantie!

SCHMIDLER
Immer **einen Schnitt** voraus

neu:
**5 Jahre
Teile-
Garantie***

ABBUNDANLAGEN NACH UNSEREN QUALITÄTS- VORSTELLUNGEN: INNOVATIV. KOSTENGÜNSTIG. ÜBERRAGEND.

SCHMIDLER: INNOVATION

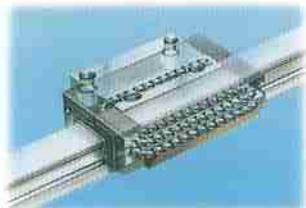
Kervenfräse

Schmidler baut grundsätzlich alle Kervenfräsen zimmermannsgerecht in die Maschinenvorderseite ein. Entscheidender Vorteil: Das Obholzmaß, z.B. bei der Dachkonstruktion, bleibt immer gleich, vor allem bei der Bearbeitung von unterschiedlichen Sparrenhöhen.



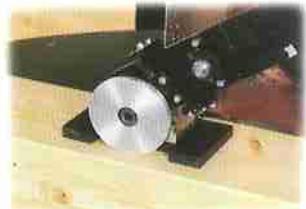
Hochpräzise Maschinenführung mit Linearkugellager-Technik

Leistungsfähige Linearführungs-Technologie in perfektester Form: Sehr präzise Anlage; exakte Positioniergenauigkeit; präzise Wiederholgenauigkeit; kein Einlaufen der Führungen; extrem verschleißarm. Auch nach Jahren vorbildlich in der Präzisions-Qualität. Auf Werterhalt abgestimmte Erweiterungs-Technologie.



Zweiter Positionierwagen von Schmidler. Patentiert!

Ausnutzung der höchsten Leistungsfähigkeit durch den zweiten Positionierwagen über die gesamte Maschinenlänge. Ermöglicht die unterbrechungsfreie, gleichzeitige, parallele und stetige Bearbeitung von bis zu 4 Werkstücken.



Schmidler Gummischuh mit Schlupfausgleich. Patentiert!

Der Gummischuh ermöglicht den beschädigungsfreien Durchtransport der Werkstücke. Der produktionsgenaue und programmkompatible Schlupfausgleich schließt Längendifferenzen am Werkstück aus.

SCHMIDLER

VOLLAUTOMATISCHE ABBUNANLAGEN • IDEAL FÜR DIE ÜBERLAPPENDE FERTIGUNG
VOLLAUTOMATISCHE ABARBEITUNG, WIRTSCHAFTLICH UND ZIMMERMANNSGERECHT

Für überragende Ergebnisse,
hohe Wirtschaftlichkeit
und kalkulierbaren Gewinn.

Präzise Holzbearbeitung
ohne Rüstzeiten, ohne Messen
und ohne Anreißen.

Hochrationelle und
überlappende Fertigung im
computergesteuerten
Automatikbetrieb.
Mit Sicherheit. Ganz einfach.

Verschleißfreie Führungs-
technologie garantiert
gleichbleibende Genauigkeit
ohne kostspielige Nachjustie-
rung der einzelnen Aggregate.

Gleichzeitige Bearbeitung
mehrerer Werkstücke mit
verschiedenen Aggregaten und
kontinuierlicher Durchförderung
bringt enormen Zeitgewinn.

Kurze Anlagen-Lieferzeiten!

Viel Technik fürs Geld
Euro-Sicherheitsnormen,
kurze Einweisungszeiten,
höchster Qualitätsstandard,
intelligente Detaillösungen,
Know-how in der Steuerungstechnik.
Schnelligkeit, die wirklich fasziniert.

Was Sie sich vorstellen
ist durchaus realisierbar!

Sprechen Sie mit uns
oder unseren
Fachberatern über
bearbeitbare
Werkstücklängen,
Werkstückquerschnitte,
Schnitthöhen,
Schwenkbereiche,
über notwendigen
Platzbedarf und
Ihren Anforderungen.
Wir finden eine
individuelle Lösung
auch für Ihr
Unternehmen.



Kappsägen für große Schnittdimensionen. Präzision beim 1. Schnitt.

Schmidler Abbundanlagen kennen kaum Grenzen in der Dimensionsgröße der Sägen. Übergroße Sägeblätter ermöglichen große Schnitthöhen, die das Durchsägen schon beim 1. Schnitt ermöglichen. Ideal für Leimbinder-Konstruktionen.



Dimensionsabhängige Schnitt- und Fräsgeschwindigkeit

Automatische Geschwindigkeitsanpassung je nach Art, Größe und Volumen des Werkstücks. Vorteil: Optimale Geschwindigkeit. Schneller und genauer Qualitätsvorschub. Sauberste Zerspaltung gewährleistet.



Neigbare Schmidler Untertisch-Schwenkkappsäge. Patentiert!

Störungsfreier Sägeablauf durch patentierte Schwenk-Konstruktion. Diese Technologie ermöglicht einen sehr sauberen, präzisen Schnitt, auch für große Werkstückdimensionen. Das ideale Aggregat für den Hallenbauer.



Querrippen-Schleppschuh von Schmidler. Patentiert!

Diese intelligente Schmidler Aggregatentwicklung vermeidet ein bekanntes Problem: Die transportbedingte Verletzung der Holzoberfläche während des Bearbeitungsvorgangs. Ebenso sind z.B. vereiste Werkstücke verletzungsfrei bearbeitbar.

**Computergesteuerte High-Tech
Abbund-Aggregate von Schmidler
in allen Ausführungen und allen
Abmessungen!**

4-Seiten Hobelmaschine
4-Seiten Anfaseneinrichtung
Neigbare Untertisch-Schwenkkappsagen
Kettenstemmer
Bohrgeräte
Markiereinrichtungen
Fräsen
Beschriftungseinrichtungen
Schlitzgeräte
Profilierungseinrichtungen
Positionier-Systeme
Abgrateinrichtung
Überblattungen
Nagelbohraggregate

**Typische
Einsatzgebiete der
Schmidler
Abbundanlagen!**

Längenkorrektur-Systeme
Dachstühle
Hallenbauten
Wintergärten
Ferienhäuser
Gartenhäuser
Sägewerke
Zimmereien
Holzbauer
Fertighausbau
Blockhausbau

... und mehr

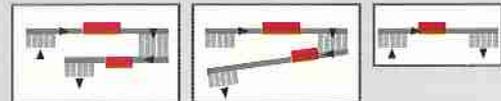
... und mehr

Stellen Sie sich doch „Ihre“ firmenspezifische Abbundanlage vor. Jetzt oder später.

Bedarfsgerechte Investition

Ihre neue Abbundanlage kann ganz individuell auf „Ihren“ Bedarf und „Ihre“ Platzverhältnisse abgestimmt werden. Auch bei geringen und schwierigen Platzverhältnissen.

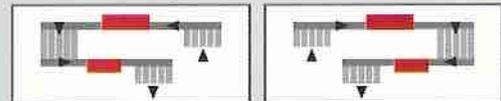
Vereinfachte Beispiele:



Produktionsablauf nach Ihren Vorstellungen

Schmidler entwickelt und fertigt ausschließlich flexible Abbundsysteme, bei denen der Produktionsablauf nach Ihren Unternehmensgegebenheiten angepaßt werden kann.

Vereinfachtes Beispiel:



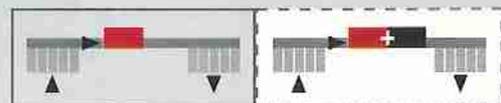
Linker Produktionsablauf

Rechter Produktionsablauf

Erweiterbare und zukunftssichere Abbundtechnologie

Schmidler Abbundanlagen können zu einem späteren Zeitpunkt problemlos verändert oder vergrößert werden. Komplette Neuinvestitionen sind dann nicht mehr zwingend notwendig. Bestehendes kann integriert werden. Das bedeutet Zukunftssicherheit für Ihre Investitionsmaßnahmen.

Vereinfachtes Beispiel:



Bisherige Abbundstraße

Erweiterter Abbundanlagen-Anbau

Austauschbare Aggregatbestückung & Sondermaschinen

Schmidler spart für Sie schon Kosten ein, an die Sie vielleicht heute noch gar nicht denken. z.B. lassen sich die Maschinenaggregate zu einem späteren Zeitpunkt verändern bzw. austauschen, weil sich Ihre Anforderungen geändert haben.



Aus einer Universalfräse...

... könnte z.B. eine Überblattungsfräse werden!

Erweiterungssicherheit durch eigenen Maschinenbau

Um die hochrationalen Aggregatbestückungen in bekannter Schmidler Qualität herstellen zu können unterhalten wir einen eigenen Maschinenbau. Hier werden die Werkstücke CNC-gesteuert bearbeitet, korrigiert und entsprechende Servicearbeiten ausgeführt. In Perfektion. Made by Schmidler. Made in Germany.

SCHMIDLER: ABBUNDTECHNOLOGIE

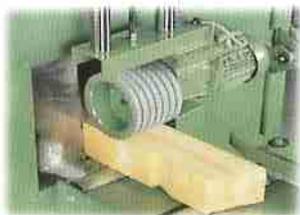
Kettenstemmer / Bohrgeräte

Sämtliche Kettenstimm- und Bohrtiefen können über die Maschinensteuerung präzise für jeden einzelnen Arbeitsgang vorgegeben werden. Die manuellen Tiefen-Voreinstellungsarbeiten entfallen.



Profilierungstechnik in Perfektion

Die Schmidler Profilierungs-Technologie kann ganz auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden. Individuell angefertigte Aggregateneinrichtungen ermöglichen regionale Profilierungsunterschiede an den Sparrenköpfen.



Schmidler 4-Seiten Hobel- und Fasautomat. Qualität der Spitzenklasse!

Hobeln von Teilbereichen am Werkstück, Kompletthobeln, mit und ohne Fasen, bis zur Ausnehmung der Traufschalung. Großdimensionierte, automatisch gesteuerte Hobelköpfe gewährleisten eine optimale Oberflächenbearbeitung.

Automatische Beschriftungseinheit mit Markierungseinrichtung

Sparren können während des Produktionsdurchlaufs mit Positions- und Auftragsnummern versehen werden. Gleichzeitig kann automatisch die genaue Markierung der Sparrenlage aufgetragen werden. Eine sinnvolle Arbeitsbeschleunigung vor Ort!

neu:
5 Jahre
Teile-
Garantie*

Überzeugende Referenzbeispiele:

Individuelle Maschinenzusammenstellung und modernste Abbund-Technologie von Schmidler verhelfen jedem Unternehmen zu „seiner“ Abbundanlage. Von der Zimmerei bis zum Fertighaushersteller. Mit Erfolg!



„Wir sind ein Zimmereibetrieb mit ca. 10 Mitarbeitern. Auf Grund zehnjähriger Erfahrung im computergesteuerten Abbund, waren die Erwartungen in eine neue Abbundanlage sehr hoch. Wichtig für unsere Entscheidung zu seiner Schmidler Abbundanlage war unter anderem ein beschädigungsloses Transportieren der Werkstücke (mit Gummischuh) inkl. zusätzlicher Längenkorrektur. Die Konzeption mit 2 Transportwagen für die überlappende Fertigung entsprach unseren Erwartungen.“

Zimmermeister Leonhard Lachner
Theobald Holzbau GmbH
D-Feldgeding



„Als mittelständischer Betrieb in Grenzsituationen zur ehemaligen CSSR ist es für uns besonders wichtig, ein handwerklich hochwertiges Produkt mit niedrigem Lohnkostenanteil liefern zu können. Die Berücksichtigung der traditionellen Zimmermannsregeln (gleiches Obholz), die Bewältigung von Revitalisierungsarbeiten (Abtast-schablone), die spezielle Aggregatsbestückung – zusammengefaßt wurde eine nach unseren Bedürfnissen exakt entsprechende Anlage von der Firma Schmidler gefertigt.“

Ing. Edwin Hochwimmer & Co.
Bau-/Zimmereimeister Sägewerk
A-Röschitz



„Gerade als kleiner Blockhaushersteller haben wir extrem hohe Qualitätsanforderungen, für die wir Maschinenkonfigurationen benötigen, welche bedarfsgerecht auf unsere speziellen Produkte und individuell auf unser Unternehmen zurechtgeschnitten sind. Die optimale Umsetzung unserer Anforderungen, die langlebige Fertigungsqualität und die Zuverlässigkeit der Maschinen sowie die Beratungsintensivität haben uns voll überzeugt.“

„Allais
Chalets bois massif
F-Château-Ville-Vieille



Stratex srl
I-Sutrio (Udine)



Meier Holzbau
CH-Mühlau



Stredoceske drevarské závody a. s.
CS Praha 74

Prüfen Sie unsere Referenzen und unsere Abbundanlagen persönlich!

Die hohe Schmidler-Anlagen-Akzeptanz können Sie jederzeit anhand der Ihnen überlassenen Referenzadressen überprüfen. Schmidler Referenzkunden führen Ihnen gerne, nach tel. Vereinbarung, die Funktions- und Leistungsfähigkeit, die Robustheit und Genauigkeit, die Zuverlässigkeit und Präzision im praktischen Einsatz vor. Danach werden Sie ganz sicher besser erkennen, warum wir keine Standard-Abbundanlagen programmäßig anbieten.



Schmidler: Ihr Partner für den
wirtschaftlichen Abbund!
Weltweit!

„Für uns haben sich die Investitionen in eine Schmidler Abbundanlage gelohnt, da wir diese ohne Probleme ganz auf unsere Bedürfnisse abstimmen konnten und vor allem unsere Vorstellungen realisiert wurden. Insgesamt ist festzustellen, daß individuelle Machbarkeit mit Schmidler Maschinenbau die finanziellen Investitionsplanungen kalkulierbar gemacht haben. Überzeugend in der Schmidler Abbund-Philosophie ist die spätere Erweiterbarkeit bzw. Veränderungsmöglichkeit. Diese Philosophie ist ein nicht zu unterschätzendes Potential an mittel- und langfristiger Investitionssicherheit.“

Abbund-Steuertechnologie

neu:
**5 Jahre
Teile-
Garantie***

Bedienerfreundliche Computersteuerung, kurze Einweisungszeiten, integriertes Einzelstabprogramm, Lage- und Ablaufoptimierung der Werkstücke, Holzknotenpunkte als Makros abrufbar. **Extrem schnell!**

Unser Produktprogramm:

Brettstapel-

Fertighaus-

Blockhaus-

Lignotrend-

kombinierte Dicken- und
Bauholz-Hobelanlagen



Die Steuerung der Schmidler Abbundanlagen ist auf intelligente Prozessorsteuerung ausgelegt.

Praxisorientierte und zimmermannsgerechte Steuertechnologie ermöglichen die automatische Bearbeitung, die Abbuchung des Werkstücks und den hochrationalen Arbeitsablauf.

Die Datenübernahme erfolgt von üblichen Abbundprogrammen per Diskette im staubgeschützten Diskettenlaufwerk des übersichtlichen Bedienerpults. Eine Direkteingabe der Daten an der Maschine ist möglich.

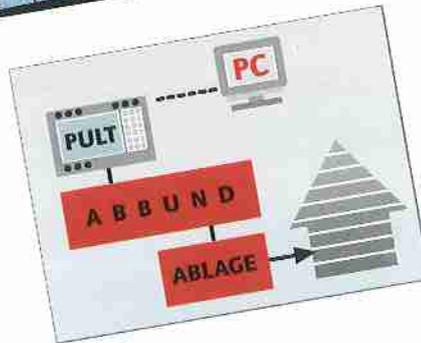


An der grafischen, anwenderfreundlichen Darstellung auf dem Farbbildschirm lassen sich eingegebene Bauteile in entsprechender Einbaulage begutachten, kontrollieren und ändern.

Auf Grund modernster Abbund-Technologien werden selbst komplizierteste Werkstücke in kürzester Zeit vollautomatisch bearbeitet. Dies garantiert eine hohe Wirtschaftlichkeit auch bei kleineren Betrieben.

Die Spezialisten aus dem Hause Schmidler wissen genau, wie man Programm-Technologie mit Abbund-Maschinenteknologie optimal für beste Ergebnisse miteinander verbindet.

Wir möchten, daß Sie sicher und wirtschaftlich investieren!



SCHMIDLER
Immer einen Schnitt voraus

Schmidler Kundendienst: Rundum.

Schmidler Abbundanlagen haben internationalen Charakter und können weltweit aufgestellt werden. Wir weisen die Mitarbeiter gründlich ein und lassen Sie auch nach der Aufstellung nicht alleine. Wer nach Jahren ein Ersatzteil benötigt, kann sicher sein, daß wir uns schnellstens ans Werk machen. Mit unserem zuverlässigen Rundum-Service!

Ihr Planungsbüro mit Kompetenz:

SCHMIDLER
MASCHINENBAU GMBH

INDUSTRIEPARK 4-5
D - 91180 HEIDECK
TELEFON 09177/4960-0
TELEFAX 09177/4960-60

* auf alle Schmidler-Maschinenteile