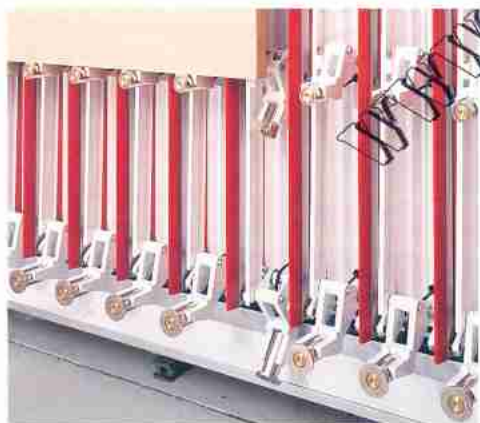
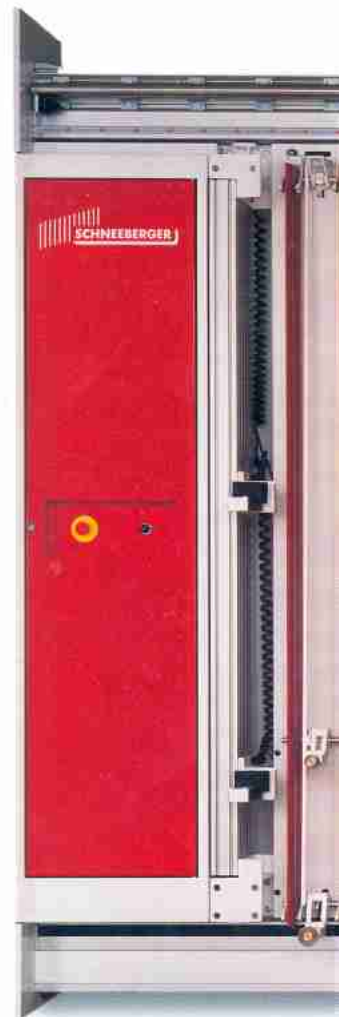


Eine neue Generation von vertikalen Plattensägen

Innovation im Zuschnittraum: schneller, präziser und wirtschaftlicher mit neuester Maschinen-Technologie.

Mit der SCHNEEBERGER STRATOS wurde die über 30jährige Idee des vertikalen Plattenzuschnittes wegweisend weiterentwickelt: **Fertig-Schnitt für höchste Ansprüche an jeder Stelle, vertikal und horizontal.**

Das automatische Positionieren und Wiederholen von kompletten Zuschnittzyklen bedeutet eine markante Steigerung der Zuschnittleistung und -präzision. Die hohe Schnittqualität und -genauigkeit resultiert aus einer innovativen Maschinenkonzeption nach neuesten Erkenntnissen des modernen Maschinenbaus. Die SCHNEEBERGER STRATOS, eine neue Dimension in der Produktivität beim Plattenzuschneiden – im bestehenden Betriebskonzept und ohne zusätzlichen Platzbedarf.



Rationeller Arbeitsablauf durch Positionieren des Werkzeuges und Schnitt im ganzen Arbeitsbereich

Die vertikalen Auflageleisten sowie die unteren und mittleren Werkstückauflagen weichen bei einer Schnittstelle automatisch nach hinten aus. Das digitale Messsystem basiert in beiden Achsen auf festen oder variablen Mess-Nullpunkten. Die Werkzeuge sind für den Bediener sichtbar. Die Eintauch-Tiefe kann stufenlos eingestellt werden.



Genial einfache Maschinensteuerung für die manuelle und automatische Bedienung

Mit einem einfachen Handsteuergriff wird der Sägebalken bzw. das Sägeaggregat stufenlos positioniert. Durch Drücken des Steuergriff-Knopfes wird die Säge gestartet. Das Sägeaggregat wird motorisch geschwenkt. Das Messsystem wechselt automatisch auf die jeweilige Schnittrichtung.



Effizientes Zuschneiden mit praxisorientierter Positionier- und Maschinensteuerung

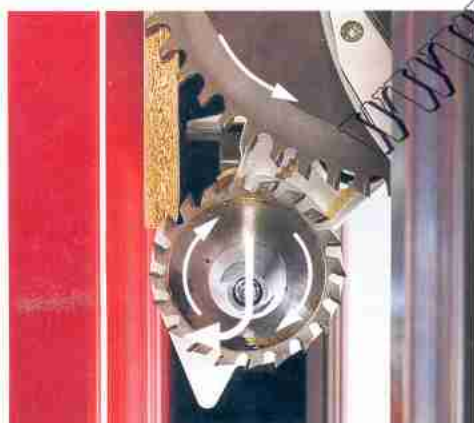
Zwei Betriebsarten ermöglichen ein manuelles oder ein automatisches Zuschneiden. Der Schnitt wird bei Erreichen des Plattenendes automatisch unterbrochen. Die Säge ist mit vier unterschiedlichen Drehzahlstufen erhältlich. Das automatische Anfahren einer frei wählbaren Parkposition ermöglicht ein komfortables Be- und Entladen der Anlage.



Schneller

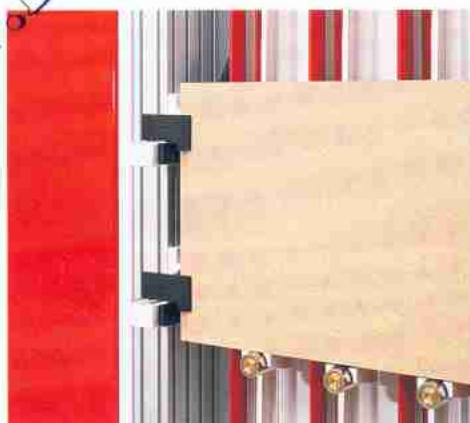


STRATOS



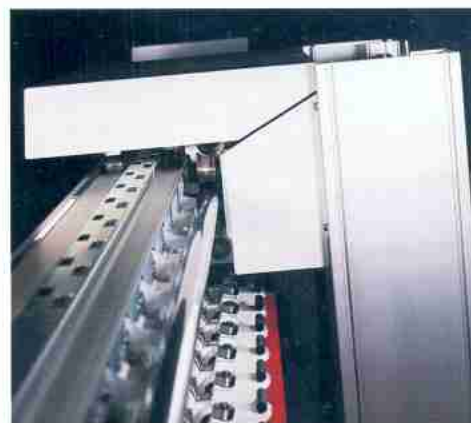
Präzise Schnittkanten unterschiedlichster Form mit flexibler Vorritzsäge

Eine spezielle Kurve führt die Vorritzsäge über die unterschiedlichsten Kantenformen und Werkstückoberflächen. Die Vorritzsäge lässt sich je nach Anwendung bequem ein- und ausschalten.



Fertig-Schnitt mit fixiertem Werkstück durch Klemmung und Anpressung

Verstellbare Klemmzangen an beiden Maschinenenden fixieren das Werkstück pneumatisch. Eine Anpressvorrichtung unmittelbar neben dem Werkzeug presst das Werkstück zusätzlich auf die Auflage.



Hohe Zuschnittgenauigkeit mit fortschrittlicher Maschinenkonzeption

Spezielle Aluminium-Trägerprofile führen zu einer unerreichten Stabilität. Qualitäts-Rundführungen mit Rollen- und Kugelbuchsen-Lager sind Voraussetzung für eine dauernde Präzision der ganzen Anlage. Die Doppelbalken-Konstruktion ermöglicht eine präzise Führung des Sägeaggregates mit optimaler Gewichtsverteilung.



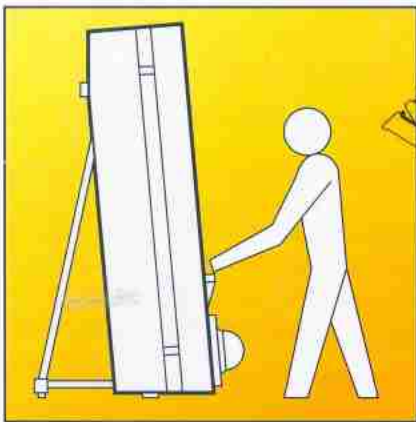
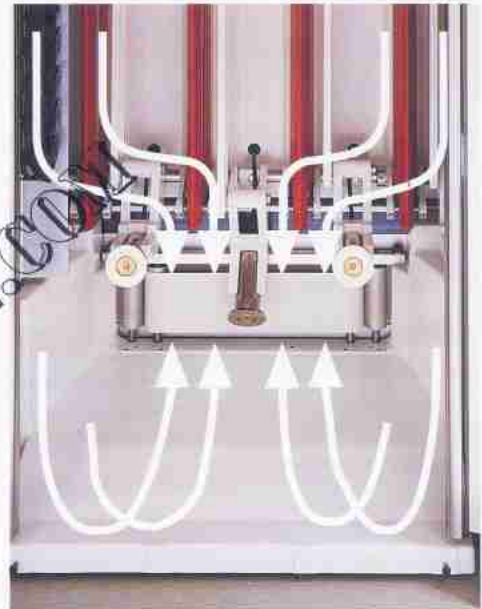
Präziser



SCHNEEBERGER

Kompromisslos sicheres und staubfreies Schneiden im ganzen Arbeitsbereich mit überzeugendem Sicherheits- und Absaugkonzept

Die Absaugung vor und hinter dem Werkstück ist im ganzen Arbeitsbereich uneingeschränkt wirksam. Staub und Reststücke werden immer nach unten und im Trägerprofil seitwärts abgesaugt. Die weltweit strengsten Staub-Emissionsvorschriften werden sicher unterboten. Die geringe Lärmentwicklung steigert die Attraktivität dieses modernen Arbeitsplatzes.



Steigerung der Produktivität, Flexibilität und Automatisierung ohne zusätzlichen Platzbedarf

Die vertikale Bearbeitung bietet ein Optimum auf kleinstem Raum. Die Werkstück-Handhabung vom Lagern, Transportieren bis zum Be- und Entladen der Anlage wird schnell, einfach und flexibel. Die Anlage kann freistehend oder an einer Wand montiert werden.

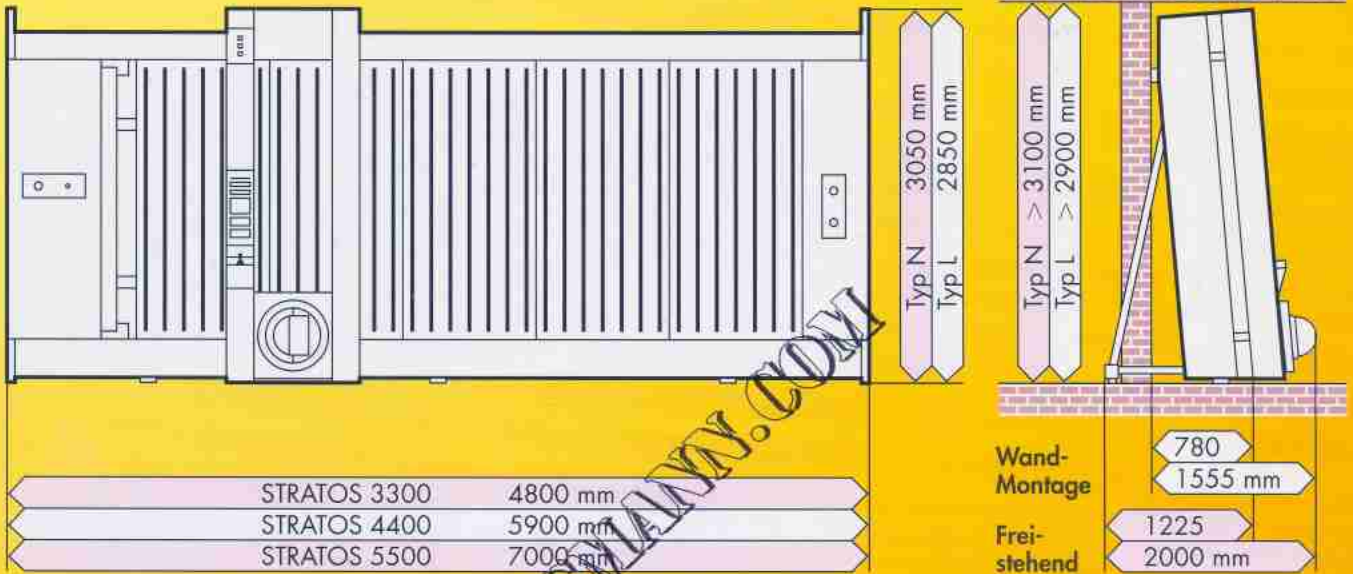


Optimale Anpassung an individuelle Bedürfnisse und Rahmenbedingungen mit dem Baukasten-System

Individuelle Kundenbedürfnisse und Platzverhältnisse bestimmen die Maschinenlänge. Der Grundrahmen kann mit beliebigen Rückwandelementen bis zu einer Gesamtlänge von über 15 m bestückt werden. Die untere und mittlere Werkstückauflage ist mit festen Auflagen oder (un)gebremsten Rollen erhältlich. Die Maschinenkonzeption ermöglicht Spezialanfertigungen und bietet Weiterentwicklungspotential bis zum CNC-gesteuerten vertikalen Bohr-, Fräs- und Säge-Bearbeitungscenter.



Wirtschaftlicher



Wand-
Montage

780
1555 mm

Frei-
stehend

1225
2000 mm

Schnittbereich (mit Vorritzsäge)		STRATOS 3300	STRATOS 4400	STRATOS 5500
Horizontalschnitt	Schnittlänge	3500 mm	4600 mm	5700 mm
	Schnitthöhe	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Vertikalschnitt		2100 mm	2100 mm	2100 mm
Gewicht		ca. 1800 kg	2000 kg	2400 kg

- Maschinen- und Schnittlänge vergrößern sich pro zusätzliches Rückwandelement um 1100 mm.
- Für das seitliche Anbringen des Absaugstutzens – statt hinten – müssen ca. 250 mm zusätzlicher Raum berücksichtigt werden.

Sägemotor

5,5 kW (7,5 PS)
56–15%
2500–4500 U/min

Vorschub

Schnittvorschub:
4 Stufen (9,5 m/min – 24 m/min)
Rücklauf:
24 m/min

Elektrischer Anschluss

Spannung 3 x 380 V
Strom 15 A
Leistung 9,8 kW
Frequenz 50/60 Hz

Werkzeuge

Hauptsäge:
Aussen \varnothing 300 mm
Innen \varnothing 30 mm
Vorritzsäge:
Aussen \varnothing 100 mm
Innen \varnothing 22 mm

Absaugung

Absaugstutzen \varnothing 160 mm
Mindestluftstrom 1400 m³/h
Luftgeschwindigkeit am Absaugstutzen 20 m/s
Unterdruck 10 mbar



Innovation, Zeit, Qualität und Wirtschaftlichkeit bestimmen den Erfolg. Die SCHNEEBERGER STRATOS erfüllt die erste Funktion einer flexiblen, modernen und technisch führenden Qualitätsfertigung. Als leistungsfähiges Zuschnitt-Center im modernen Klein- und Mittelbetrieb oder als flexible und wirtschaftliche Ergänzung bestehender Zuschnitt-Anlagen in der Serienfertigung des Grossbetriebes.

STRATOS Ihr nächster Schritt zur Souveränität!

SCHNEEBERGER HOLZTECHNIK AG
CH-4914 ROGGWIL BE

St.-Urban-Strasse 10 Tel. 063 48 42 22 Fax 063 48 42 21

