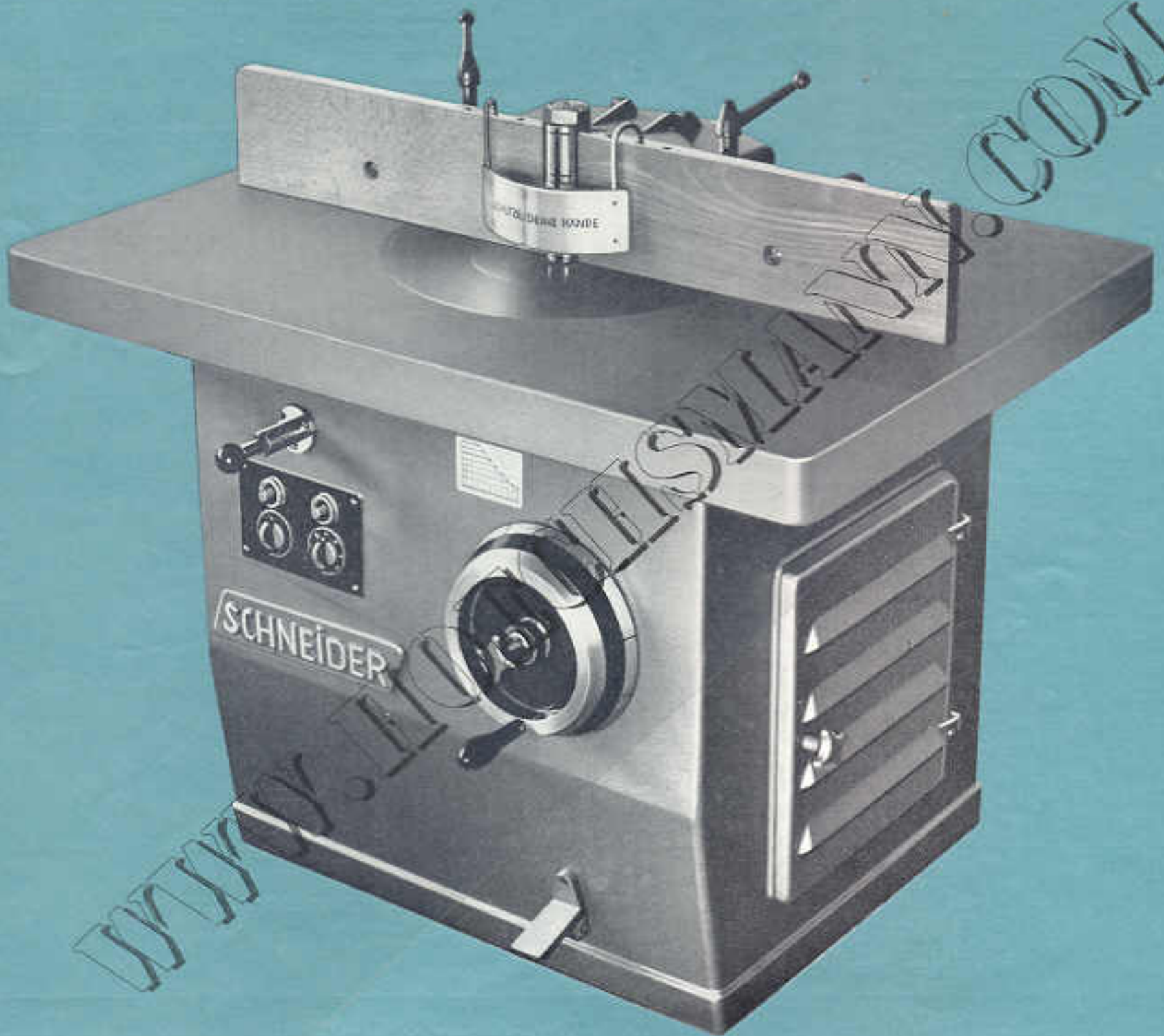




SCHNEIDER

Starrfräsmaschine

Modell Type SK 2/4 II



● 6 Drehzahlen bis 10 000 oder 12 000 UpM.

● Solide Konstruktion, sauberste Fräsarbeit

● Vollständig geschlossene Bauart

● Formschön

Starrfräsmaschine

bis 10 000 oder 12 000 UpM.

Bei dieser Fräse handelt es sich um eine gute Produktionsmaschine, die den gestiegenen Anforderungen von Industrie und Handwerk Rechnung trägt. Die Drehzahlen liegen in der günstigen Abstufung 3 000 / 6 000 / 4 000 / 8 000 / 5 000 / 10 000 UpM. und werden durch einen polumschaltbaren Drehstrommotor mit Kurzriemenantrieb erreicht.

Die Fräswelle hat eine stabile Zylinderführung für die Höhenverstellung.

Unsere Starrfräsmaschine garantiert einen einwandfreien, vibrationsfreien Lauf. Die außerordentlich schwere und präzise Spindellagerung gewährleistet einen ruhigen Lauf und hohe Lebensdauer. Für den Werkzeugwechsel ist nur ein Schlüssel erforderlich, da die Spindel arretiert werden kann.

Normalausführung:

Maschine mit Motor und Schalter für links + rechts
Kurzer Fräsdorn 25, 30 oder 40 mm \varnothing
Fräsenschlag mit Feineinstellung
Schutzvorrichtung
Kontrollampen

Sonderausrüstung:

Oberlager, langer Fräsdorn
Rolltisch mit Prismenführung für Schlitzarbeiten
Lange Tischplatte
10-PS-Motor

Konstruktions- und Maßänderungen bleiben vorbehalten

Technische Daten

Motorleistung	ca. 7,5 PS
Tischgröße	1150 x 820 mm
Drehzahlen	ca. 3 000 / 6 000 / 4 000 / 8 000 / 5 000 / 10 000 oder 12 000 UpM.
Gewicht ohne Rolltisch	ca. 750 kg
Gewicht mit Rolltisch	ca. 820 kg
Der Fräsenschlag ist um 360° drehbar	
Morsokonus 5, serienmäßig	

Spindle moulder

up to 10,000 or 12,000 r. p. m.

This moulder is a good production machine meeting the higher standards being set by industry and trade. The speeds are favourably stepped at 3,000/6,000/4,000/8,000/5,000/10,000 r. p. m. and are achieved through a pole-reversible three-phase motor with short belt drive.

The cutter shaft is provided with a robust cylinder guide for height adjustment.

The exceptionally heavy, precision spindle bearing ensures quiet running and a long service life. Only a spanner is required to change the tool because the spindle can be locked.

Standard equipment:

Machine with motor and switch for left and right
Short cutter arbour, 25, 30 or 40 mm dia.
Fence with fine setting facility
Guard
Control lamp

Special equipment:

Top support, long cutter arbour
Roller table with prism guide for slotting work
Long table top
10 h. p. motor

We reserve the right to make alterations in dimensions and construction without notice.

Technical data

Motor rating	approx. 7,5 h. p.
Size of table	1150 x 820 mm
Speeds	approx. 3,000/6,000/4,000/8,000/5,000/10,000 or 12,000 r. p. m.
Weight without roller table	approx. 750 kg
Weight with roller table	approx. 820 kg
The cutter fence can be turned through 360°	
Morse taper 5, as standard	

Tupi rigida

hasta 10 000 ó 12 000 r. p. m.

Trátase en esta tupi de una buena máquina de producción que cumple las altas exigencias que requiere la industria y la artesanía. Sus velocidades se hallan favorablemente escalonadas en 3000 / 6000 / 4000 / 8000 / 5000 / 10 000 r. p. m., y se alcanzan por medio de un motor trifásico de polos conmutables, con transmisión por correas cortas.

El árbol portautil lleva una robusta guía cilíndrica para la variación de altura.

Nuestra tupi rigida garantiza una marcha irreprochable y exenta de vibraciones.

El alojamiento del husillo, extraordinariamente robusto y preciso, garantiza una marcha tranquila y larga vida.

Para el cambio de herramienta sólo se necesita una llave, ya que el husillo puede enclavarse.

Ejecución normal:

Máquina con motor e interruptor para derecha + izquierda
Mandril corte de 25, 30 ó 40 mm de \varnothing
Tope de labrar, con graduación de precisión
Dispositivo de protección
Pilotos testigo

Ejecución especial:

Soporte superior, mandril largo
Mesa de rodillos, con guía prismática para trabajos de ranurados
Tablero de mesa largo
Motor de 10 CV

Datos técnicos

Potencia del motor	7,5 CV aprox.
Tamaño de la mesa	1150 x 820 mm
Velocidades	3000 / 6000 / 4000 / 8000 / 5000 / 10000 ó 12000 r. p. m. aprox.
Peso sin mesa de rodillos	750 kg aprox.
Peso con mesa de rodillos	820 kg aprox.
El tope de trabajo se gira en 360°	
Cono Morse 5 de serie	

Salvo variaciones en su construcción y medidas

Such- und Offsetdruck Wilhelm Sing, Korbach