



# SCHÖBERL-LAMELLIERPRESSE

elektrisch-ölhydraulisch gesteuert, mit verschiebbaren Druckbügeln

Ausbaufähig in beliebigen Längen. Ein- oder doppelseitig.



Abbildung: Sonderausführung für Hartholz mit max. Auflagebreite 220 mm.



# SCHÖBERL-LAMELLIERPRESSE

elektrisch-ölhydraulisch gesteuert, mit verschiebbaren Druckbügel

## GRUNDGESTELL:

Normalausführung  
ist ausgelegt für Einspannhöhe 1.500 mm  
ein- oder zweiseitige Beschickung  
jede gewünschte Länge lieferbar

## PRESSEINHEITEN BEI STANDARD AUSFÜHRUNG:

massive Formrohrträger mit höhenverstellbaren  
Hydraulikzylindern  $\varnothing 63 \times 100$  mm Hub (größte  
erreichbare Preßkraft bei 150 bar = 4.500 daN) und  
verstellbarem Gegenbock (Ausladung 150 mm)  
Anzahl der Preßeinheiten nach Bedarf

## ANTRIEB:

Hydraulikaggregat mit elektrischer Schalteinrichtung,  
380 V, 1,5 kW

## STEUERUNG:

Jeder Hydraulikzylinder wird **einzel**n über ein  
Handsteuerventil betätigt

## DRUCKBÜGEL:

zum Andrücken der Werkstücke **von vorne**,  
durch kugelgelagerte Führungen sehr leicht  
verschiebbar.

Ausgestattet mit je 2 Stk. Druckluftzylinder  
 $\varnothing 125 \times 125$  mm Hub. Steuerung der  
Druckluftzylinder über Handsteuerventile.

Für die Standardausführung wird empfohlen, alle 40 bis 50 cm  
eine Preßeinheit zu verwenden.

Zwischen jeder zweiten Preßeinheit empfehlen wir einen  
Druckbügel.

Der erforderliche Druck kann stufenlos eingestellt werden.

Die Werkstücke bleiben für die Dauer der Verleimung unter  
vollem Druck.

Abbildungen und Text unverbindlich. Änderungen vorbehalten.