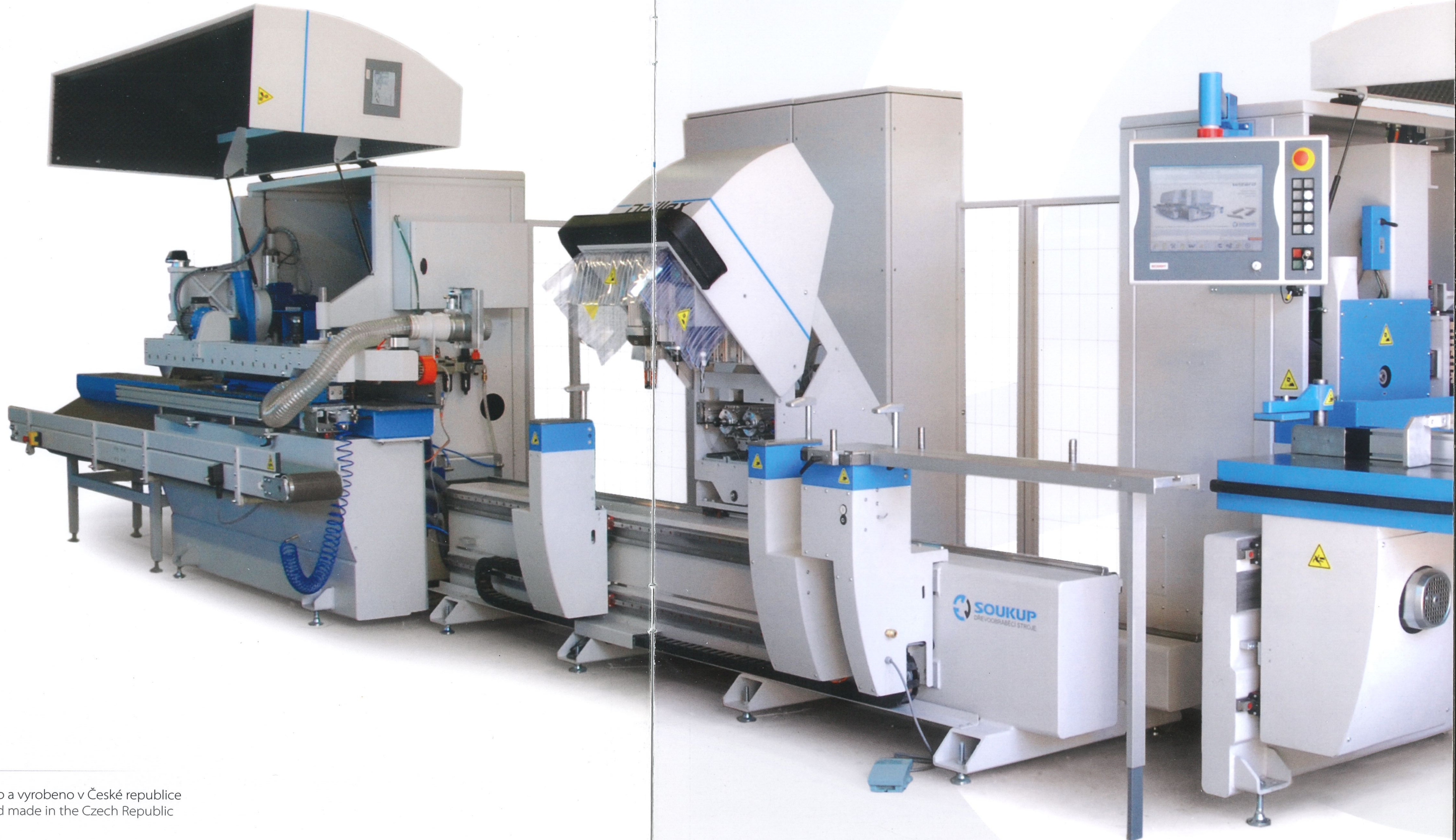


Wizard DrilleX

CNC obráběcí centrum pro výrobu oken a dveří
CNC machining centre for window frames and doors



Wizard Drillex



Konstruováno a vyrobeno v České republice
Designed and made in the Czech Republic

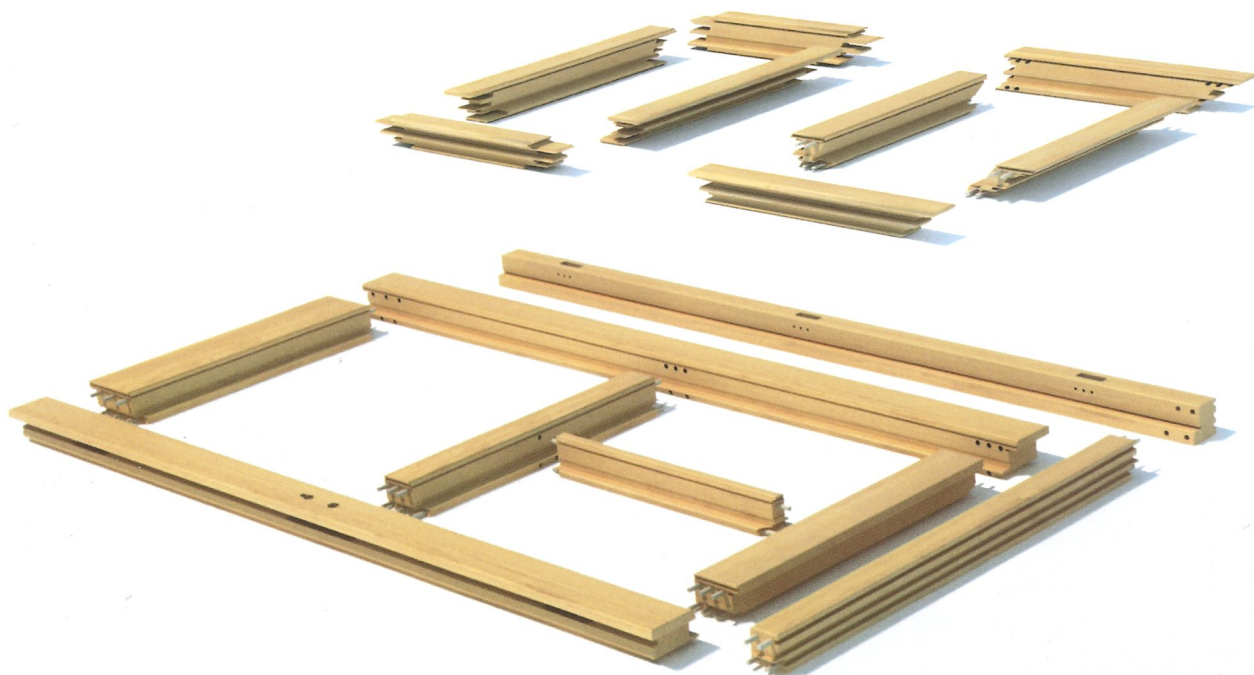
Nejmodernější technologie pro efektivní výrobu oken a dveří
The latest technology for effective manufacturing of window and door frames



Know how



Plné opracování jednotlivých elementů pro dílcovou metodu výroby oken
Full manufacturing of single elements for knock-down windows production



Dveřní komponenty a zárubně
Doors components and frames

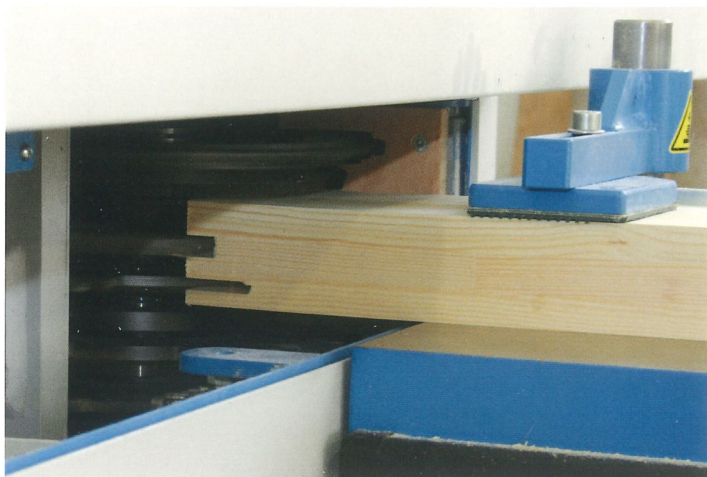


Čepování rovných a šikmých dílců s elektronickým odměřováním délky
Tenoning of straight and skewed components with electronic length measuring

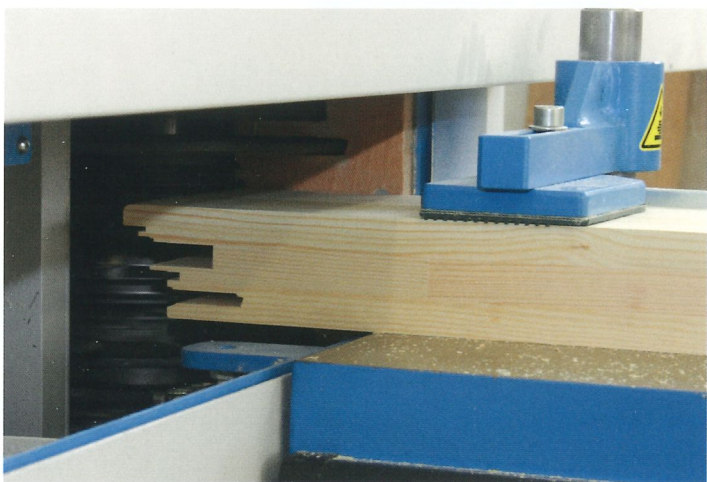
Wizard

Originální systém výměny čepovacích nástrojů
Original change system for tenoning tools



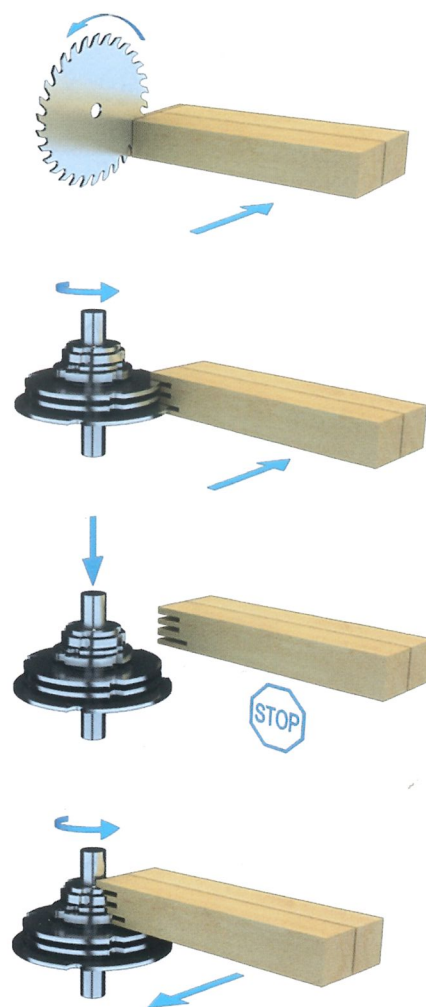


Hlavní čep při chodu vpřed
Main tenoning going forwards



Kontraprofil při chodu zpět
Counter-profile going back

Čepovací stroj s pracovním cyklem vpřed i vzad
Tenoning machine with a forwards-backwards working cycle



Tenon

Protivyštípávací přítlak při čepování
Chip breaking device for tenoning



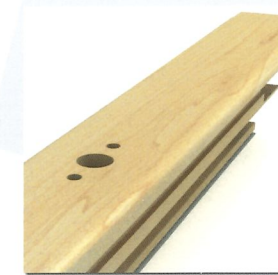


CNC vrtací a frézovací stroj se dvěma pohyblivými a jedním pevným upínacím stolem

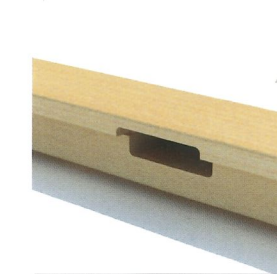
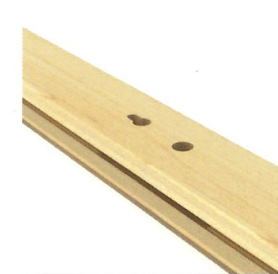
CNC drilling and milling machine with two moving and one fix clamping table



Čelní a podélné vrtání pro kolíkové spoje
Head and side drilling for dowel connection



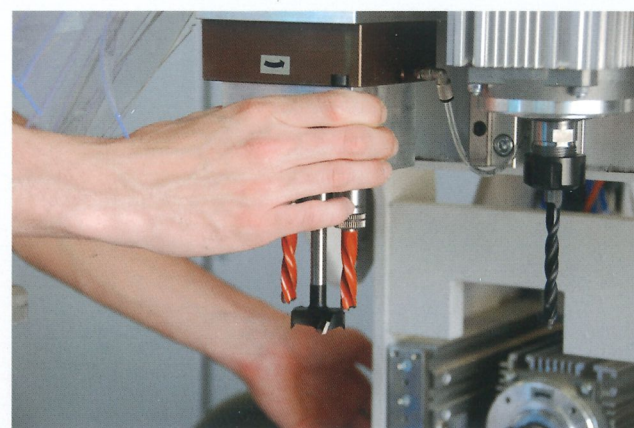
Otvory pro okenní kliku a závěsy
Drilling for window handle and hardware



Dlabání zámků a otvorů pro závěsy
Mortising for door locks and hinges

Drillex

Výměnné vrtací hlavy pro kliku a závěsy
Exchangeable drilling heads for handle and hinges



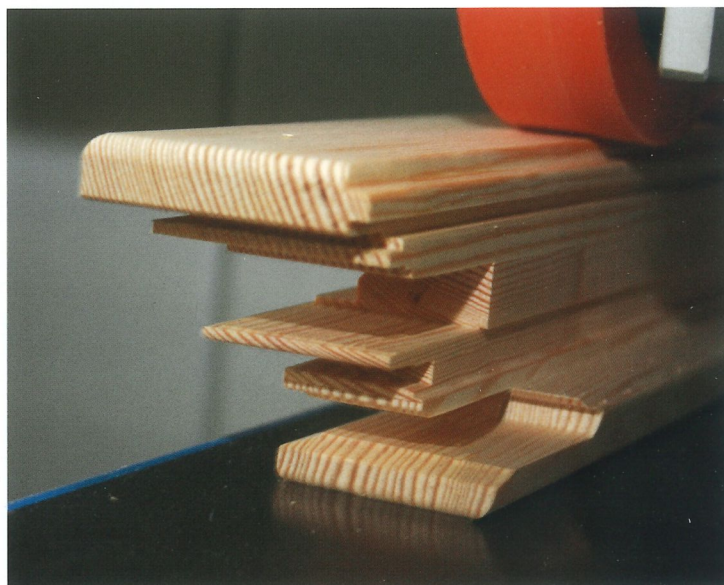
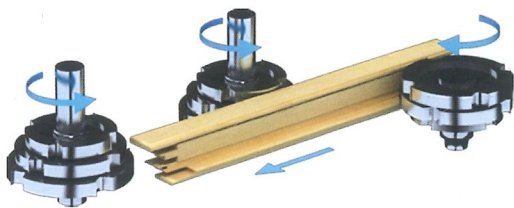
Podélné vrtání
Longitudinal drilling



Čelní vrtání příček a sloupků
Head drilling of bars and mullions



Wizard Profile

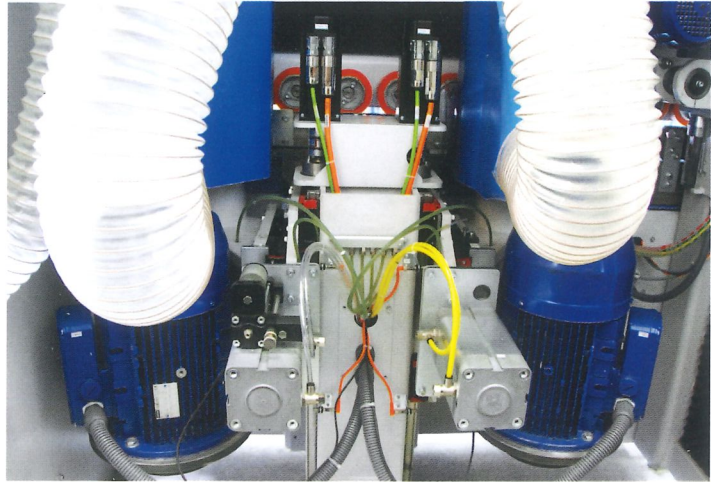


Proflovací stroj pro oboustranné opracování jedním průchodem
Profiling machine for complete moulding of timbers in one single operation

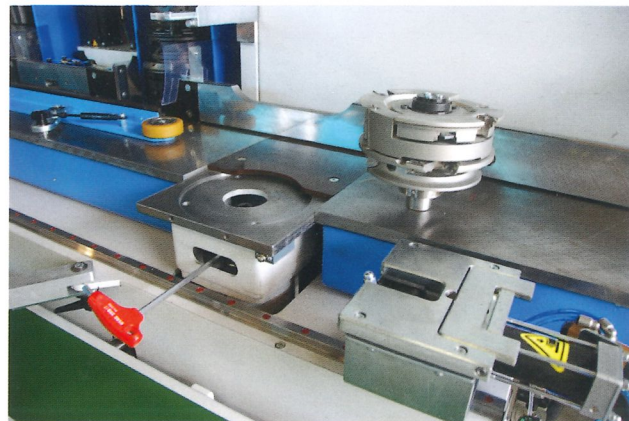


Servomotory
pro rychlé a přesné nastavení jednotek

Servodrives
for quick and precise setup of units

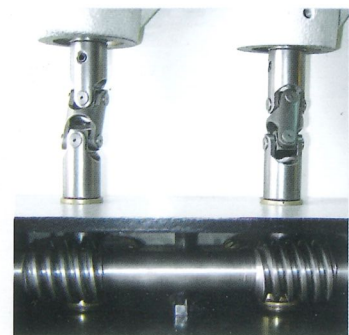


Systém rychlé výměny nástrojů s HSK vřetenem
Quick tool exchange system with HSK arbour



Precizní podávací systém
se šnekovými
a kardanovými převody

Highly precise feeding system
with worm gears
and cardan drives



BECKHOFF

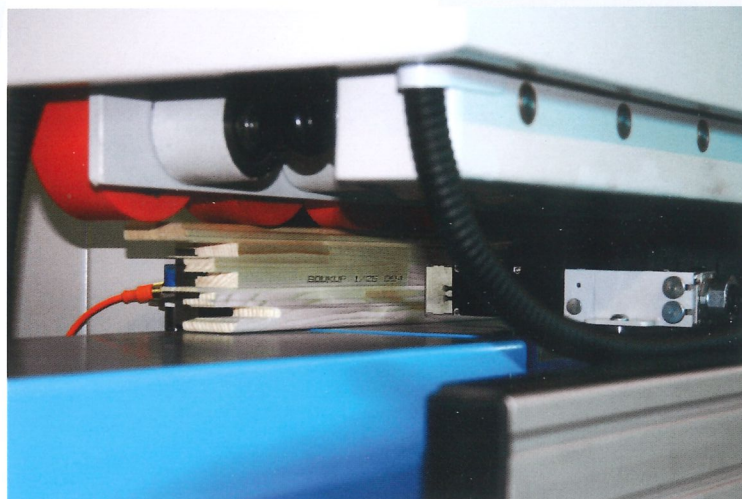
CNC řízení nové generace
New generation CNC control

Průmyslové PC pro řízení stroje
se softwarem pro on-line přípravu
a výrobu zakázek

Industrial PC for the machine control
with software for on-line working orders

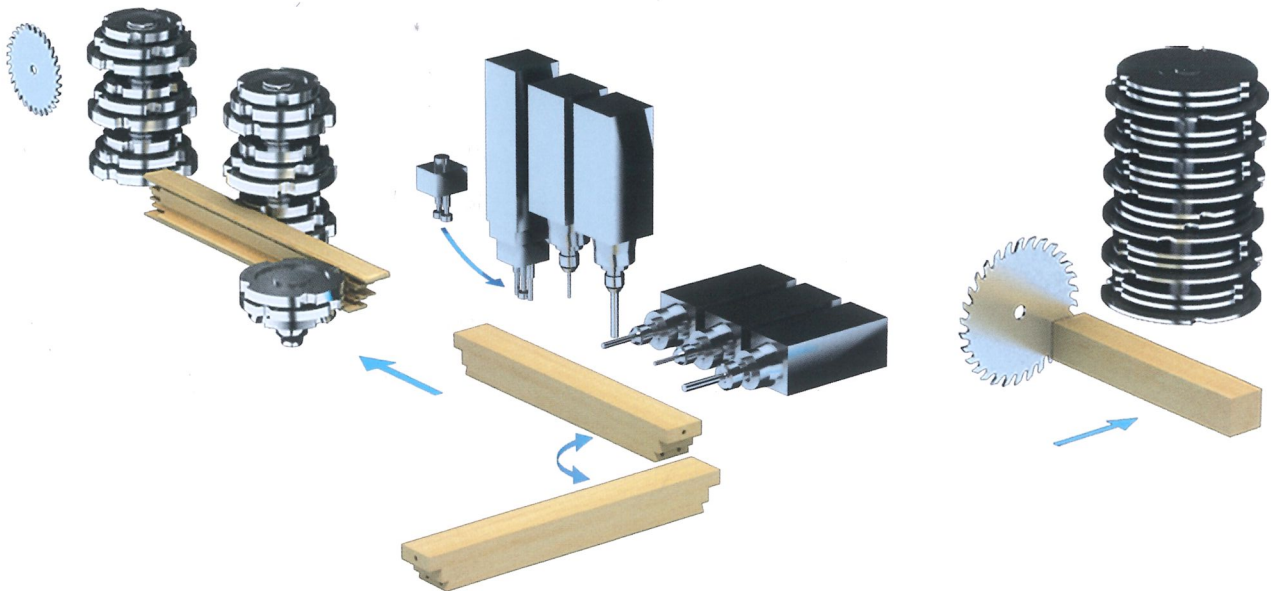


Tiskárna Ink Jet pro popis dílců
Ink Jet printer for marking pieces



Upínací vozík pro úzká křídla
Clamping carriage for narrow sashes





Wizard Drillex

- průmyslové PC s monitorem 15"
- kapovací pila Ø 400 mm, motor 3 kW
- čepovací vozík pro dílce +/- 60°
- elektronické odměřovací pravítko
- čepovací jednotka L = 620 mm, motor 12 kW, 3000 ot/min, pro nástroj max. Ø 320 mm
- 2 horizontální vrtací jednotky 1,1kW, 3000 ot/min, pro vrtáky max. Ø 13 mm
- 1 horizontální frézovací jednotka 5,6kW, 0-18000 ot/min, pro nástroj max. Ø 20 mm
- 1 vertikální frézovací jednotka 5,6kW, 0-18000 ot/min, pro nástroj max. Ø 320 mm
- 1 vertikální vrtací jednotka 1,1kW, 3000 ot/min, pro vrtáky max. Ø 13 mm
- 1 vertikální pracovní jednotka 1,7kW, 3000 ot/min, s výměnnými vrtacími agregáty
- levá profilovací jednotka, motor 7,5 kW 6000 ot/min s ProLock® HSK-63F vřetenem
- 1.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- 2.profilovací jednotka L = 320 mm, motor 7,5 kW, 6000 ot/min
- horní odřezávací jednotka, motor 2,2 kW, 6000 ot/min
- šnekovo kardanový podavač s 18 koly s elektronickým variátorem
- centrální mazání stroje
- industrial PC with screen 15"
- cut-off saw Ø 400 mm, motor HP 4
- tenoning carriage for tilting +/- 60°
- fence with electronic measuring system
- tenoning unit L = 620 mm, motor HP 16 rpm 3000, max tool diameter 320 mm
- 2 horizontal drilling unit HP 1,5 rpm 3000, for bits up to ø 13 mm
- 1 horizontal milling unit HP 7,5 rpm 0-18000, for bits up to ø 20 mm
- 1 vertical milling unit HP 7,5 rpm 0-18000, for bits up to ø 20 mm
- 1 vertical drilling unit HP 1,5 rpm 3000, for bits up to ø 13 mm
- 1 vertical working unit HP 2,2 rpm 3000, for exchangeable drilling heads
- left profiling unit, motor HP 10 rpm 6000, with ProLock® HSK-63F arbour
- 1st profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- 2nd profiling unit L = 320 mm, motor HP 10, rpm 6000
- top milling unit, motor HP 3, rpm 6000
- worm gears cardan drive feeding unit with 18 wheels and electronic speed variator
- central lubricating system



SOUKUP spol. s r.o.
Šífařská 1/3, 147 00 Praha 4 - Hodkovičky, Czech Republic
Tel.: +420 241 403 110, fax: +420 241 770 196
E-mail: info@soukup.cz, www.soukup.cz