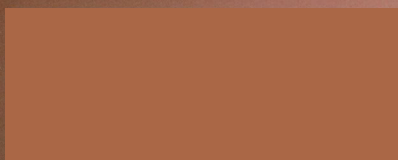


Finger joint lines

MOD: LGC300

 **Spanevello**[®]



Semplicità, Affidabilità, Versatilità *simplicity, reliability, versatility*

CHI LA UTILIZZA E PERCHE'

La linea di giunzione in continuo LGC è nata specificatamente per realizzare elementi giuntati utilizzabili nella produzione di travi lamellari. La sua caratteristica principale consiste nel poter operare su pezzi fino a sei metri di lunghezza, ottenendo un prodotto di lunghezza pressoché illimitata. Semplice e affidabile, il sistema LGC conferisce al prodotto un elevato standard qualitativo, particolarmente richiesto nell'industria delle strutture portanti soggette a normative molto severe. Grazie all'elevata versatilità operativa, le singole macchine possono essere usate in abbinamento a quelle convenzionali a pacco, per aumentare la produttività. In questa linea Spanevello racchiude un'esperienza ventennale, maturata sulle diverse tipologie di impianti di giunzione che costituiscono la gamma.

COME OPERA

Il sistema di giunzione LGC, si compone di due macchine indipendenti, una per la fresatura e una per l'incollaggio e la pressatura. Spanevello le ha volutamente tenute divise per evitare l'ingresso di polveri e trucioli nella giunzione durante la fase di pressatura, cosa frequente in molti prodotti "compatti" esistenti sul mercato. Il carico del materiale può avvenire manualmente o automaticamente direttamente da un impianto di ottimizzazione. I pezzi vengono lavorati da un corpo fresante che si muove in verticale e quindi inviati all'unità di pressatura per la chiusura della giunzione. Un solo operatore è in grado di operare sulla linea, anche in presenza di una stazione di ottimizzazione a monte del processo. Una serie di transfer motorizzati per la movimentazione dei pezzi e un piano inclinato di recupero del materiale giuntato assicurano la completa automazione del ciclo di lavoro.

WHO USES OUR PLANT AND WHY?

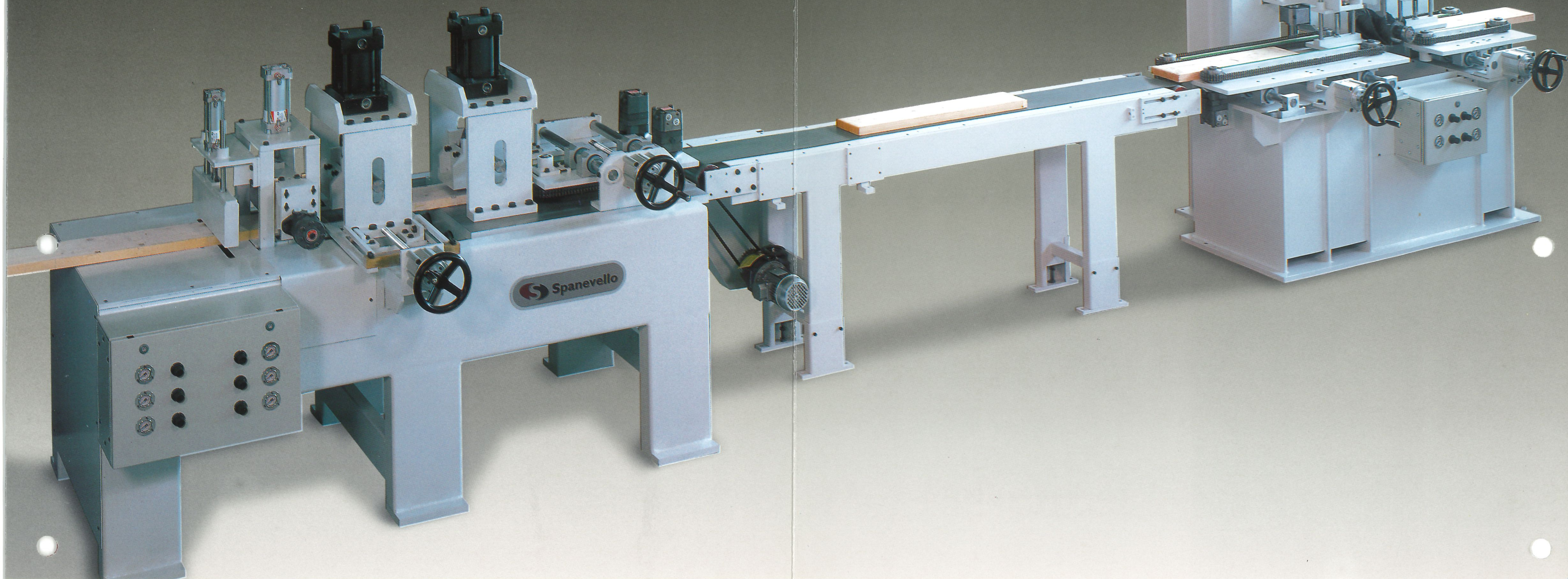
The finger joint line in continuous LGC is born specifically to produce jointed products that can be used in the production of laminated beams. Its main feature consists in the possibility of operating on pieces with length up to 6 meters by manufacturing a product of unlimited length. Simple and reliable, the system LGC gives the product a high quality standard, particularly requested in the bearing structure industry, which is subjected to very severe rules. Thanks to the high operational versatility, the single machines can be used together with the conventional pack ones in order to improve the productivity. In this line Spanevello includes a twenty-year experience reached through different typologies of finger joint lines that form the range.

HOW DO OUR PLANTS WORK ?

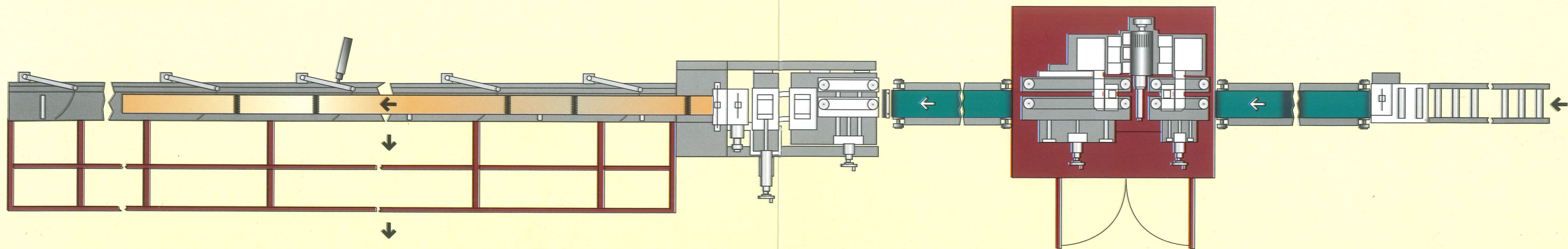
The jointing system LGC is made up of two independent machines, one for the milling and one for the gluing and the pressing. Spanevello has kept them divided on purpose, to avoid the entry of dust and chips in the jointing during the pressing phase: this is frequent in many "compact" products in the market. The loading of the material can be manual or automatic directly from an optimising line. A milling unit that moves vertically processes the pieces, then they are sent to the pressing unit for the closing of the joint. Only one person can operate on the line, even if there is an optimising station at the beginning of the process. A set of motorised conveyor belts for the transfer of the pieces and an inclined surface for the recovery of the jointed material assure the complete automation of the working cycle.



Foto: LGC300



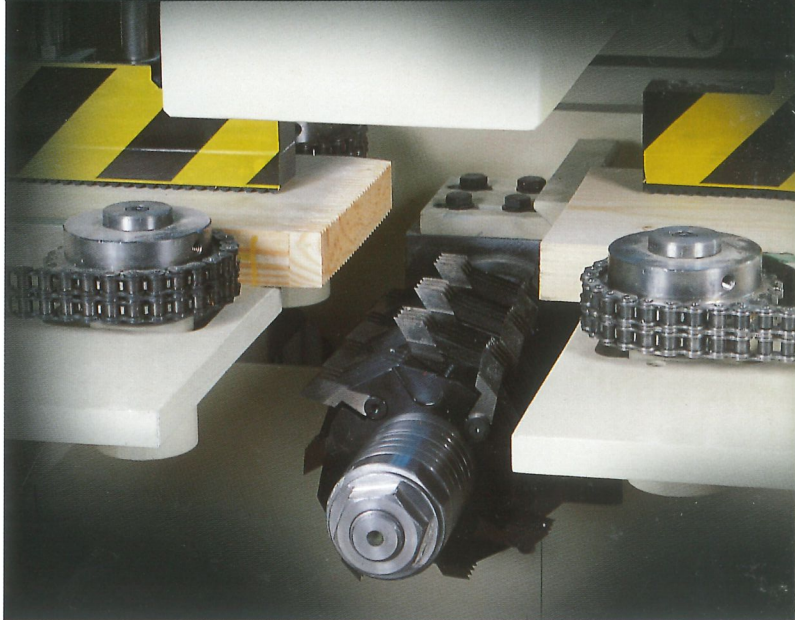
MOD LGC300 pianta plan



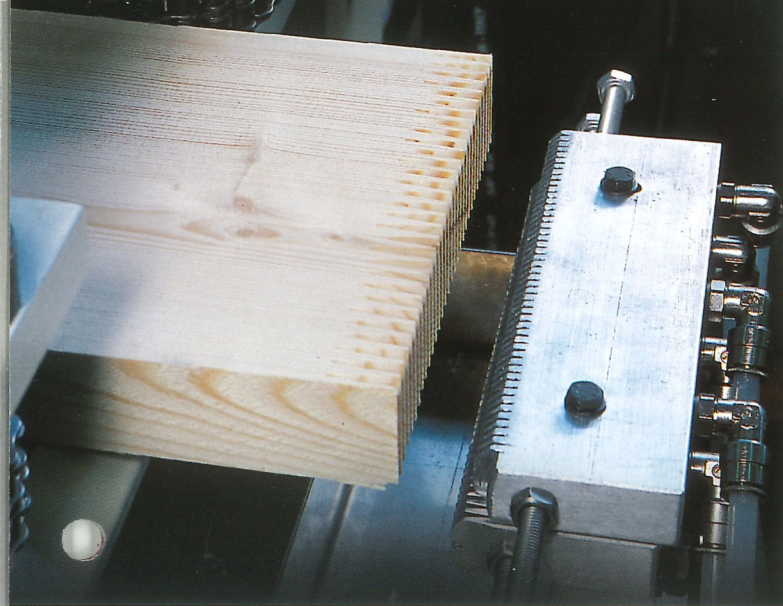
Cabina insonorizzata *Sound proof cabin*



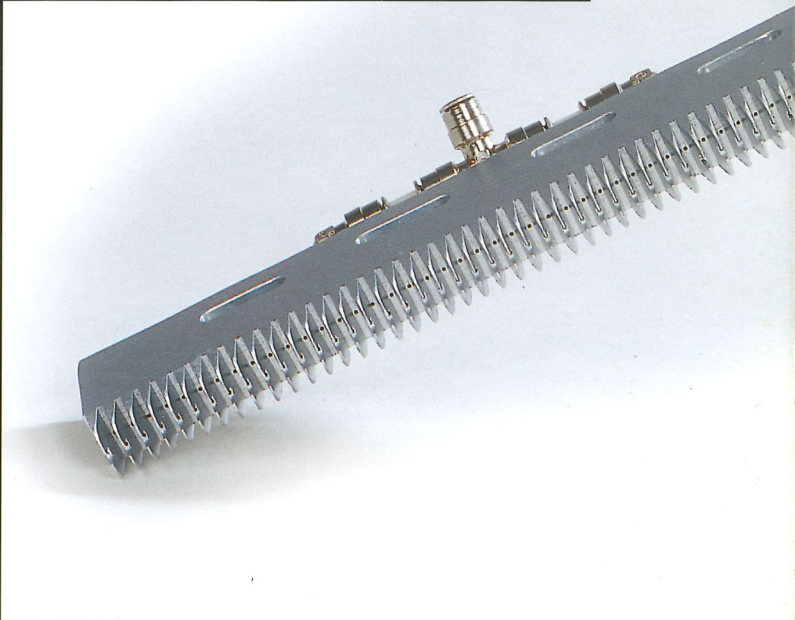
Unitá a fresare *Milling unit*



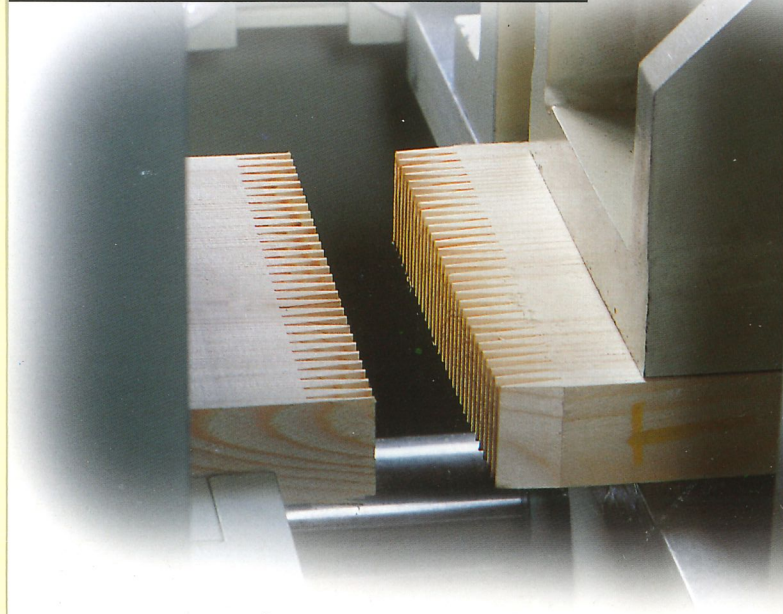
Unitá di incollaggio *Glue spreader*



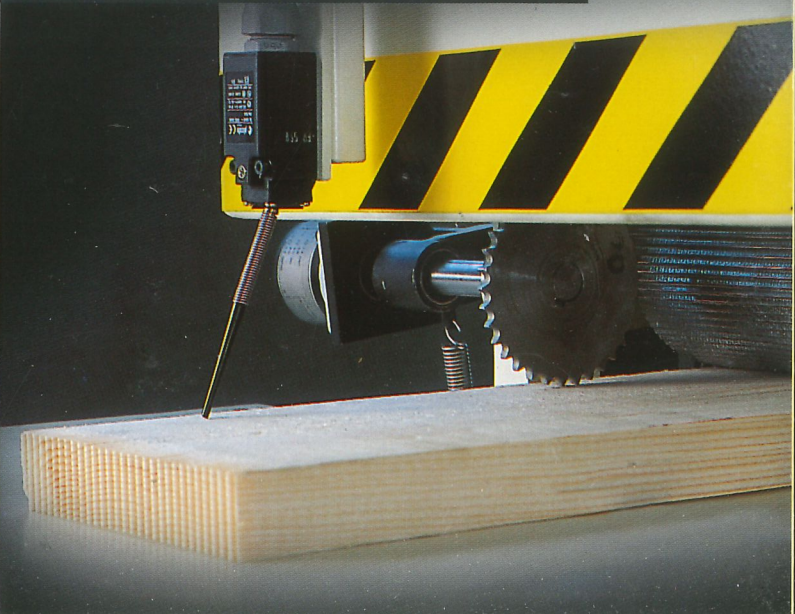
Applicatore colla *Glue spreader profile*



Morse di pressatura *Pressing clamps*



Sistema di taglio a misura *End coder and cutter*



Misure di lavoro standard / standard working sizes		
Dimensione minima della sezione / minimum size of the section	mm	15x50
Dimensione massima della sezione / maximum size of the section	mm	100x250
Lunghezza minima dei pezzi da giuntare / minimum length of the pieces to be jointed	mm	1000
Lunghezza massima dei pezzi da giuntare / maximum length of the pieces to be jointed	mm	variabile / variable
Caratteristiche tecniche / technical data		
Unità a fresare / milling unit		
Motore unità di fresatura / milling unit motor	kw	18 (6000 rpm)
Utensile unità di fresatura / milling unit cutter	mm	Ø 160 - foro / hole Ø 50
Cilindro idraulico sollevamento unità di fresatura /milling unit lifting hydraulic cylinder	mm	Ø 63
Motori idraulici catene di avanzamento pezzi / infeeding chains hydraulic motors	cc	160
Cilindri pneumatici di bloccaggio superiori / top clamping pneumatic cylinders	mm	Ø 80
Cilindri pneumatici di bloccaggio laterale / side clamping pneumatic cylinders	mm	Ø 100
Consumo d'aria / air consumption	Nl/min	60
Bocche impianto di aspirazione / dust suction hoods	mm	Ø 100
Velocità di aspirazione / suction speed	mt/sec	40
Peso netto / net weight	Kg	2150
Dimensioni d'ingombro con cabina insonorizzata / sizes with soundproof cabin	mm	2100x1800 h1900
Unità di trasporto alla pressa / transfer unit to the press		
Motore tappeto introduzione pressa / press feeding belt motor	kw	0.75
Peso netto / net weight	kg	350
Dimensioni di ingombro / sizes	mm	6500x500 h900
Unità a pressare / press unit		
Motori idraulici catene di avanzamento pezzi / infeeding chains hydraulic motors	cc	160
Cilindro pneumatico di bloccaggio laterale / side clamping pneumatic cylinder	mm	Ø 100
Cilindri idraulici di bloccaggio verticale / vertical clamping hydraulic cylinders	mm	Ø 125
Cilindro idraulico orizzontale di pressatura / horizontal pressing hydraulic cylinder	mm	Ø 100
Motori idraulici rulli dentati / toothed rollers hydraulic motors	cc	160
Motore unità di troncatura pressa / press sawing unit motor	kw	2.2
Utensile unità di troncatura pressa / press saw blade	mm	Ø 450
Cilindri pneumatici applicatore colla / glue spreader pneumatic cylinders	mm	Ø 32
Serbatoio pressurizzato per la colla / pressurized glue tank	kg	5
Consumo d'aria / air consumption	Nl/min	30
Bocche impianto di aspirazione / dust suction hoods	mm	Ø100
Velocità di aspirazione / suction speed	mt/sec	40
Peso netto / net weight	kg	1650
Dimensioni d'ingombro / sizes	mm	2400x1500 h1700
Centralina idraulica / hydraulic control unit		
Potenza installata / installed power	kw	15
Peso netto / net weight	kg	250
Dimensioni d'ingombro / sizes	mm	1500x1000 h1200
Quadro comando / control unit		
Sistema di controllo / control system		PLC
Peso netto / net weight	kg	220
Dimensioni d'ingombro / sizes	mm	1000x600 h2000

Spanevello srl si riserva la facoltà di modificare i presenti dati, senza preavviso / Spanevello srl reserves the right to change the above data without notice

Spanevello srl
 Via Vegri 51, 36010 Zanè, Vicenza, Italy
 Telefono +39 0445 314989 - 314951
 Fax +39 0445 314958 - 314039
 www.spanevello.com
 e-mail: sales@spanevello.com

 **Spanevello®**
 Woodworking machines since 1953