

Finger jointing *lines*

LG300

double & compact

 **Spanevello®**

LGC300 double & compact

CHI LA UTILIZZA E PERCHE'

Le linee di giunzione LGC 300, nascono specificatamente per realizzare elementi giuntati da utilizzare nella produzione di travi lamellari o massicci. La loro caratteristica principale consiste nel sistema di lavorazione "in continuo", che permette di ottenere un prodotto della lunghezza desiderata.

Completamente automatiche, possono essere configurate a seconda delle necessità, garantendo in ogni caso gli standard qualitativi necessari ad un impianto destinato all'industria delle strutture portanti soggette a certificazione.

LGC 300 double

La configurazione "double" è costituita da due macchinari indipendenti, il primo per la fresatura di testa e il secondo per la pressatura ed eventualmente l'incollaggio. I pezzi di sezione similare ma variabili in lunghezza, sono lavorati di testa da un corpo fresante ad uno o due mandrini, che si muove in verticale, e quindi inviati all'unità di pressatura per la chiusura della giunzione. La spalmatura della colla può avvenire tra fresatrice e pressa o all'interno di quest'ultima. Entrambe le soluzioni si conformano alle normative in materia per la certificazione del prodotto. Grazie ad un sistema di transfer motorizzati il processo può essere controllato da un unico operatore. La sezione massima di lavoro è di 250 x 100 mm.

LGC300 compact

Questa soluzione riunisce in un unico macchinario le operazioni di fresatura, incollaggio e pressatura, in modo sequenziale, rapido e funzionale. L'impianto utilizza lo stesso corpo fresante a due mandrini del modello "double", ma se ne differenzia perché i pezzi non vengono mai mossi durante le tre fasi del ciclo. La versione compact è studiata per operare su sezioni più consistenti (300 x 200 mm). Le dotazioni di potenza sono rapportabili alle necessità dell'utenza, con motorizzazioni che variano dai 18 ai 37,5 Kw e valori di pressatura che possono aggiungere le 50 tonnellate. Anche in questo caso, una serie di transfer motorizzati rende la linea completamente automatica: un solo operatore può governare l'intero ciclo di lavoro.

FOR WHO AND FOR WHAT USE

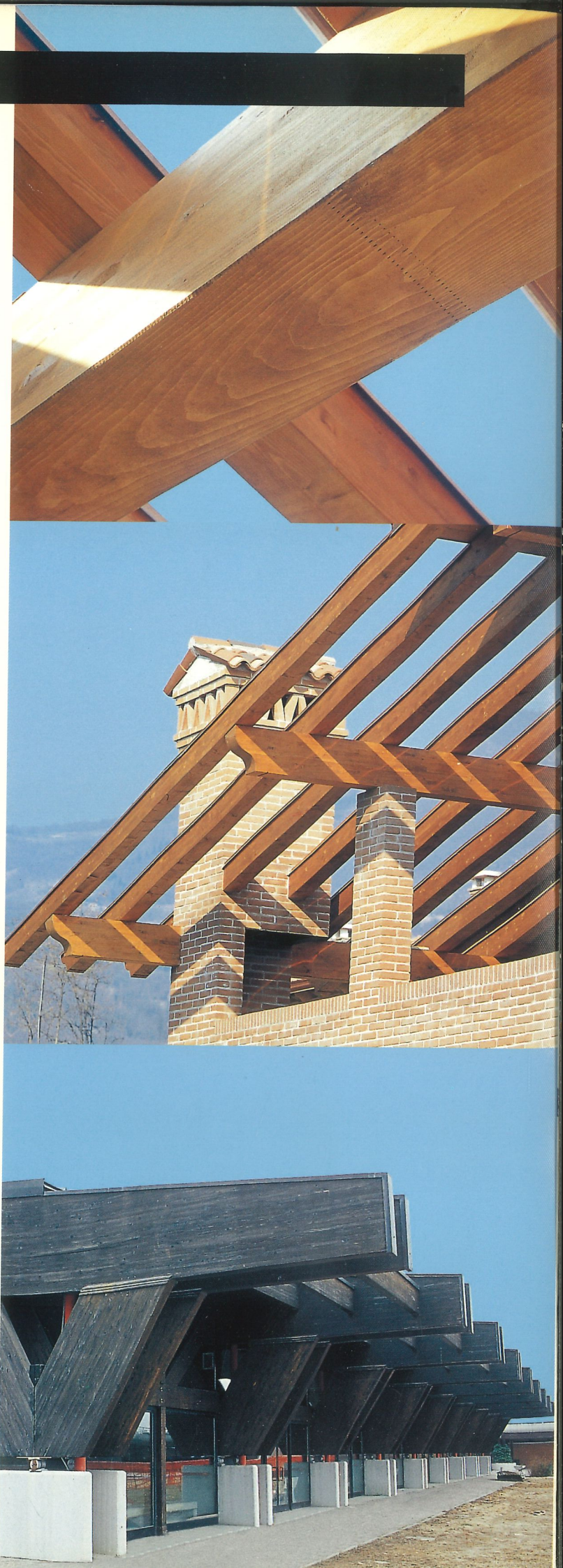
The finger jointing lines LGC 300 have been designed specifically to produce finger jointed products that can be used in the production of solid and laminated glued beams. Their main feature consists in the "in continuous jointing system": that allows to manufacture a product of unlimited length. Completely automatic, these lines can be configured to customer's need, guaranteeing in all cases the qualitative standards necessary for certificated load bearing.

LGC 300 double

The "double" configuration consists of two independent machines, the first one for the ends shaping and the second for the pressing and eventually the gluing. The wood pieces, with similar section but variable length, are end profiled thanks to a shaping unit, with one or two spindles that move vertically. Subsequently, the pieces are conveyed to the press for the closing of the joint. The spreading of the glue takes place between shaping unit and press, or inside this last. Both solutions satisfy the standards requested for the certification of the final product. Thanks to a set of motorized conveyors, one operator only can control the complete working cycle. The maximum working cycle is 250 x 100 mm.

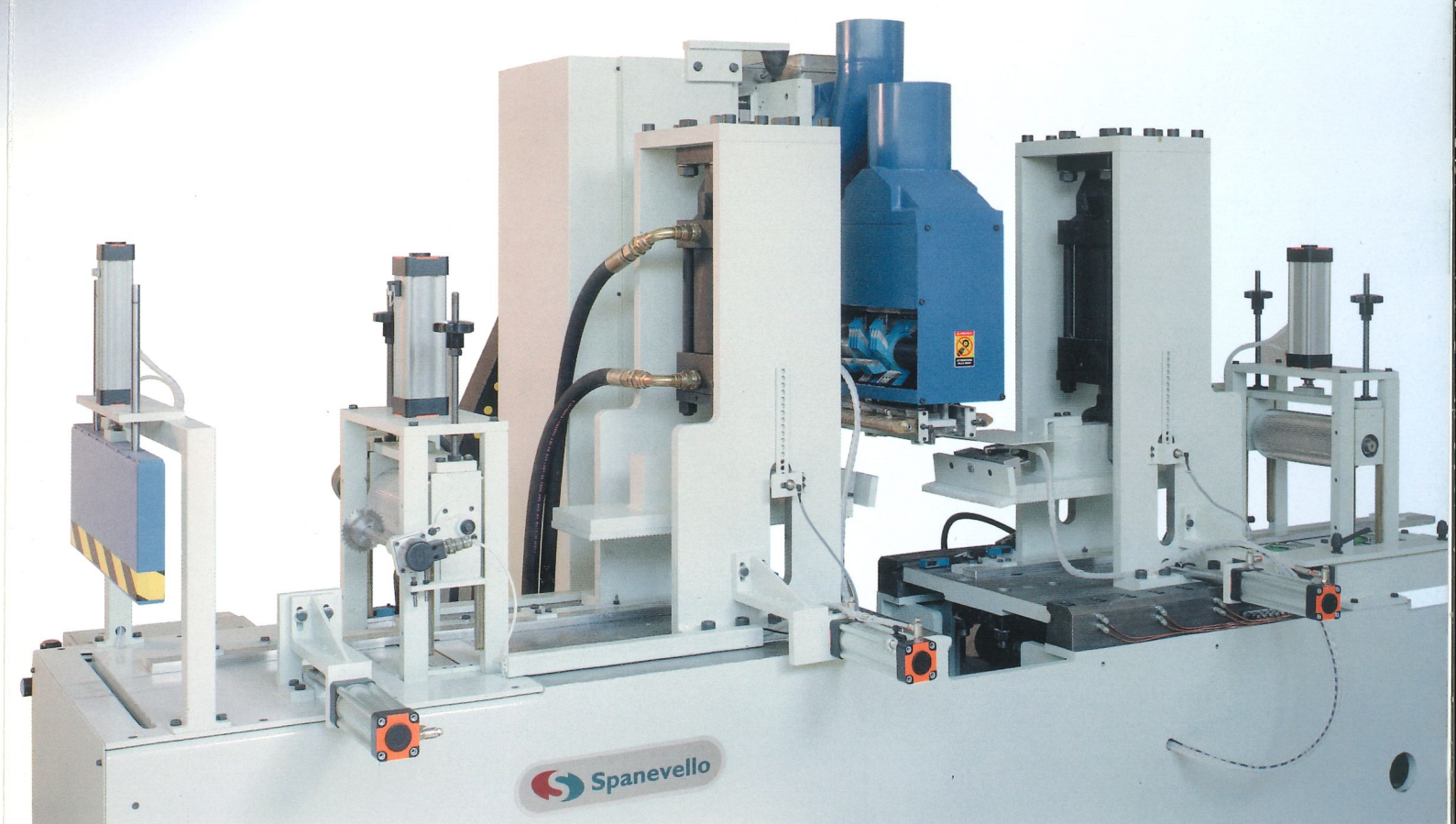
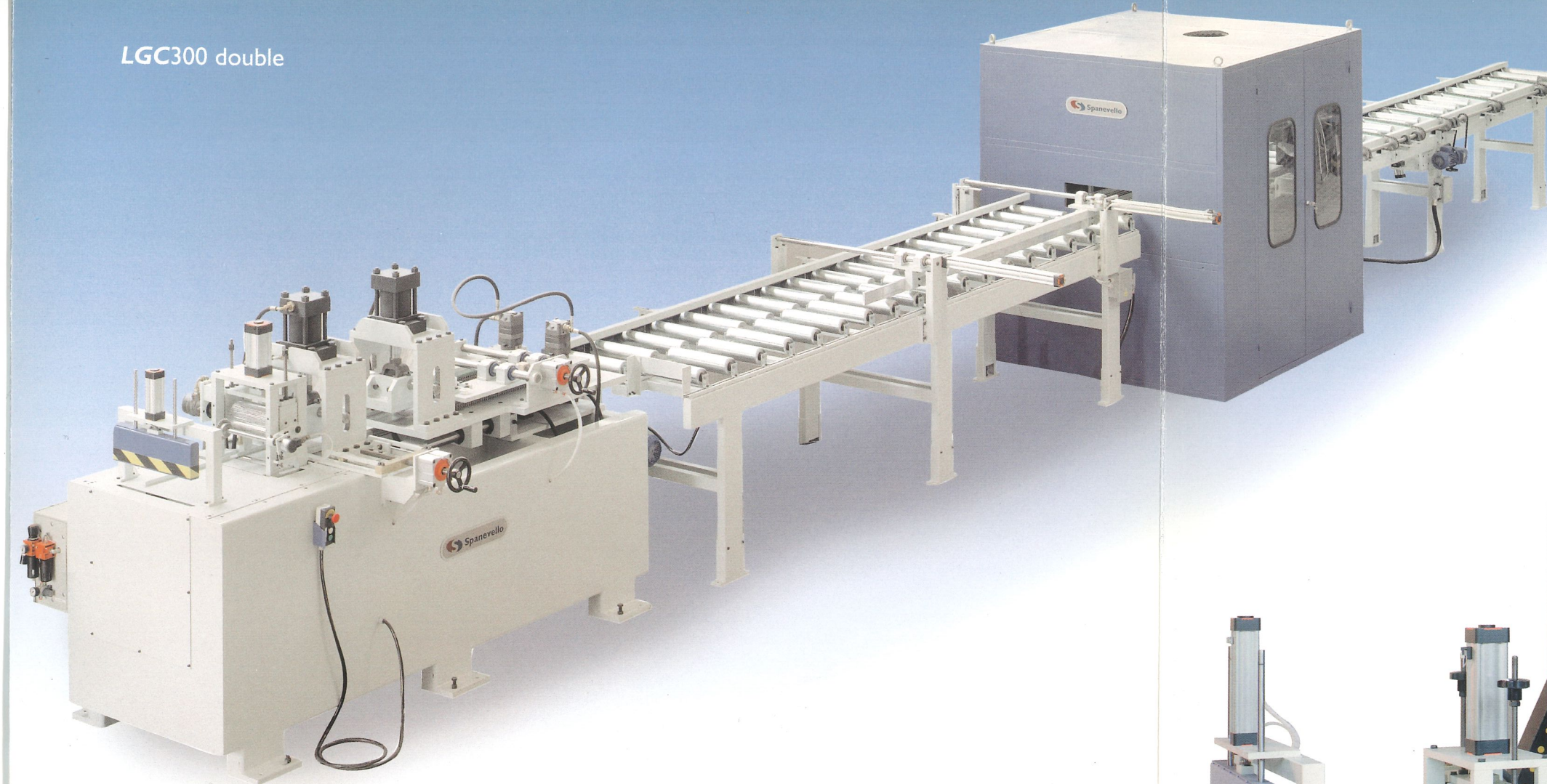
LGC300 compact

With this solution the operations of shaping, gluing and pressing are sequentially carried out by the same machine in a rapid a functional manner. The line uses the same shaping unit with two spindles of the "double" model. The difference is that the pieces remain in the same position for all three phases of the working cycle. The compact model has also been designed to process bigger sections (300 x 200 mm). The motor powers can be configured to client needs; variable motors from 18,75 to 37,5 kw with a pressing power of up to 50 tons. Also in this case, a set of motorized conveyors assure the complete automation of the line: a single operator can control the complete working cycle.



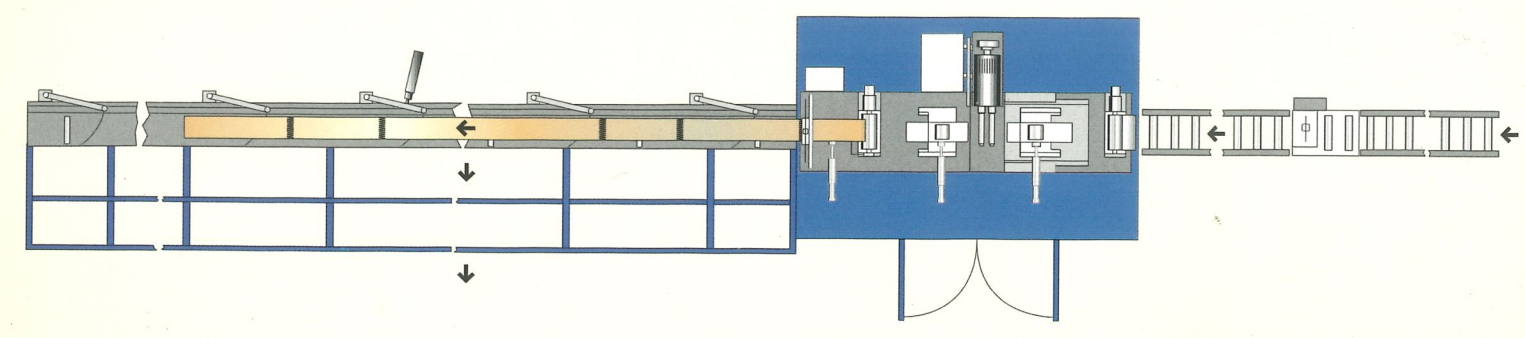
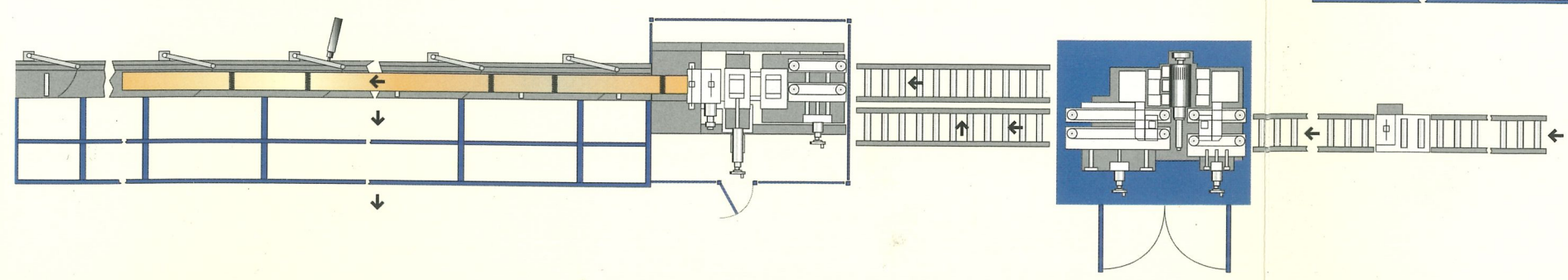
LGC300 double

LGC300 compact



LGC300 double pianta plan

LGC300compact pianta plan



Area di lavoro utensili (300 double)
Cutters working area (300 double)



Doppie teste fresanti (300 compact)
Double cutter heads (300 compact)



Doppia rulliera motorizzata (300 double)
Double motorized conveyer (300 double)



Gruppo mandrini (300 compact)
Spindle group (300 compact)



Unità di incollaggio (300 double)
Glue applicators (300 double)



Stazione mobile pressa (300 compact)
Movable pressing station (300 compact)



Linee di giunzione LGC300 double & compact

Finger jointing lines LGC300 double & compact

LGC 300 double

Misure di lavoro standard / standard working sizes

Dimensione minima della sezione / minimum size of the section	mm	20x50
Dimensione massima della sezione / maximum size of the section	mm	100x250
Lunghezza minima dei pezzi da giuntare / minimum length of the pieces to be jointed	mm	700
Lunghezza massima dei pezzi da giuntare / maximum length of the pieces to be jointed	mm	variabile / variable

Caratteristiche tecniche / technical data

Unità a fresare / shaping unit

Motore unità di fresatura / shaping unit motor	kw	18,75 or 37,5 (6000 rpm)
Mandrini / spindles	no.	1 o 2 - Ø 50
Utensile unità di fresatura / shaping unit cutter	mm	Ø 180 - foro / hole Ø 50
Consumo d'aria / air consumption	Nl/min	60
Bocche impianto di aspirazione / dust suction hoods	mm	Ø 150
Velocità di aspirazione / suction speed	mt/sec	40
Peso netto / net weight	Kg	2400
Dimensioni d'ingombro con cabina insonorizzata / sizes with soundproof cabin	mm	2100x1800 h2100

Unità a pressare / press unit

Cilindro idraulico orizzontale di pressatura / horizontal pressing hydraulic cylinder	mm	Ø 100
Potenza massima standard di pressatura / standard max pressing power	tons	20
Motore unità di troncatrice pressa / press sawing unit motor	kw	2.2
Utensile unità di troncatrice pressa / press saw blade	mm	Ø 450
Consumo d'aria / air consumption	Nl/min	30
Bocche di aspirazione / dust suction hoods	mm	Ø 100
Velocità di aspirazione / suction speed	mt/sec	40
Peso netto / net weight	kg	2100
Dimensioni d'ingombro / sizes	mm	2800x1800 h1850

LGC 300 compact

Misure di lavoro standard / standard working sizes

Dimensione minima della sezione / minimum size of the section	mm	20x50
Dimensione massima della sezione / maximum size of the section	mm	200x300
Lunghezza minima dei pezzi da giuntare / minimum length of the pieces to be jointed	mm	1000
Lunghezza massima dei pezzi da giuntare / maximum length of the pieces to be jointed	mm	variabile / variable

Caratteristiche tecniche / technical data

Motore unità di fresatura / shaping unit motor	kw	18,75 or 37,5 (6000 rpm)
Mandrini / spindles	no.	2 - Ø 50
Utensile unità di fresatura / shaping unit cutter	mm	Ø 180
Cilindro idraulico orizzontale di pressatura / horizontal pressing hydraulic cylinder	mm	Ø 100
Potenza di pressatura / pressing power	tons	from 20 to 50
Motore unità di troncatrice pressa / press sawing unit motor	kw	2.2
Utensile unità di troncatrice pressa / press saw blade	mm	Ø 450
Consumo d'aria / air consumption	Nl/min	60
Bocche di aspirazione / dust suction hoods	mm	Ø 150
Velocità di aspirazione / suction speed	mt/sec	40
Peso netto / net weight	Kg	8500
Dimensioni d'ingombro con cabina insonorizzata / sizes with soundproof cabin	mm	3900x2300 h2400

Spanevello srl si riserva la facoltà di modificare i presenti dati, senza preavviso / Spanevello srl reserves the right to change the above data without notice

Spanevello srl

Via Ponte D'oro 8q, 36015 Schio, Vicenza, Italy
Tel. +39 (0445) 671067 fax +39 (0445) 513010
www.spanevello.com spanevello@spanevello.com



Spanevello®

Woodworking machines since 1953