

*Finger joint lines*

MOD:LG  
FINGER JOINT

*Deutsch*

 **Spanevello<sup>®</sup>**

Genauigkeit, Zuverlässigkeit, Produktivität

Foto: MOD. LGF 900/6

### WER BENÖTIGT UNSERE ANLAGEN?

Genauigkeit und Zuverlässigkeit sind die Haupteigenschaften unserer Keilzinkenanlagen Modell LGF, die konstruiert wurden, um Benutzer, die über die Qualität des Endproduktes und das Produktionsvolumen sehr anspruchsvoll sind, zufriedenzustellen. Diese Anlagen enthalten die Erfahrung, die unsere Firma mit mehr als 2000 hergestellten Doppelendprofilmaschinen gemacht hat. Die LGF-Keilzinkenanlagen arbeiten im Prinzip wie Doppelendprofiler, sind vollautomatisch und geben ein Produkt mit einer Feinbearbeitung, die keine Paketkeilzinkenanlage geben kann. Ferner erlauben sie sehr große Produktionsvolumen zu erreichen und beschränken die manuelle Arbeit auf das Einlegen der Stücke und auf die Entladung der Stangen. Auf Anfrage können diese zwei Verfahren völlig automatisiert werden.

Dank der sehr guten Qualität ihrer Leistungen sind diese Anlagen die Ideallösung für Werke, die Produkte für den Innenausbau, wie Massivholzplatten oder Parkett, herstellen. Die hohe Leistung erweitert den Kundenkreis, und dank der Vielseitigkeit der möglichen Ausstattungen kann der Benutzer die notwendige Qualitätstufe wählen (durch den Zusatz von Arbeits- und Fertigbearbeitungsaggregaten).

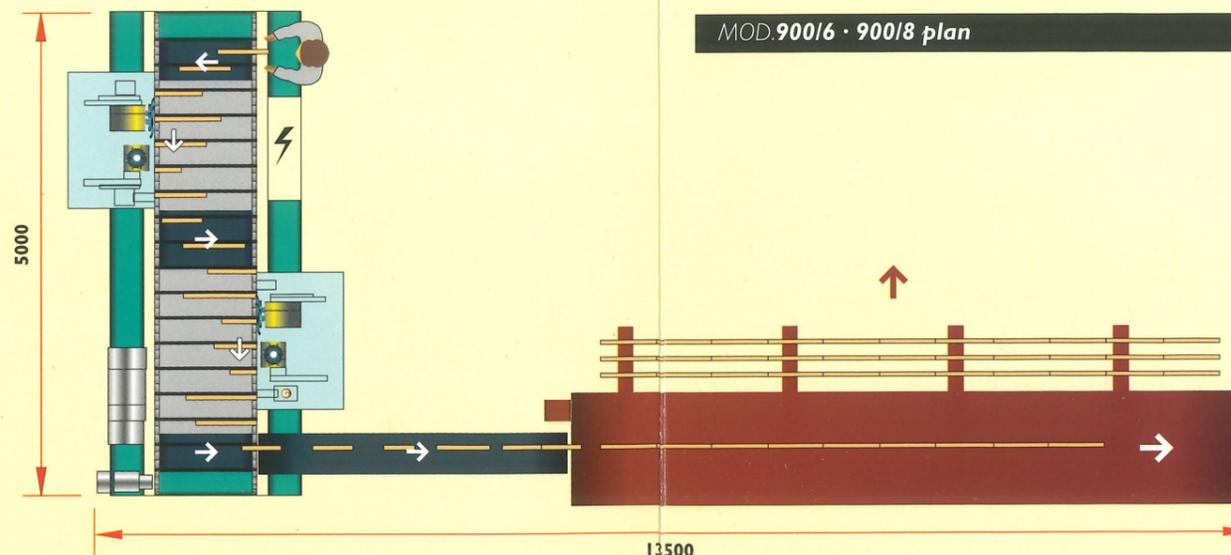
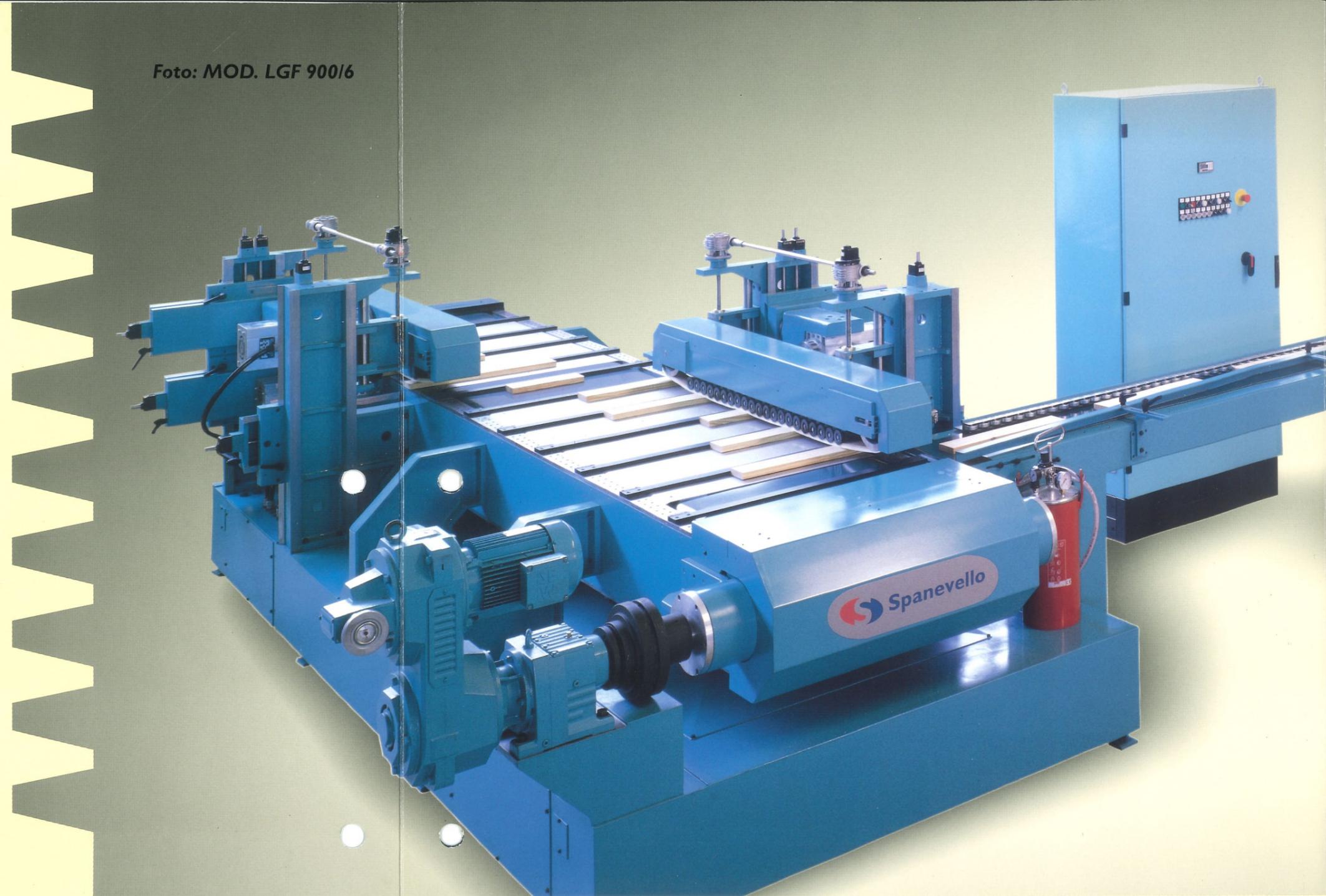
Die Fräsmaschine kann ohne Presseaggregat geliefert werden, wenn dieses nicht nötig ist. Das ist der Fall bei Parketherstellern, die Feder und Nut mit verschiedenen Längen in einem Arbeitsgang fräsen möchten.

### WIE LAUFEN UNSERE ANLAGEN?

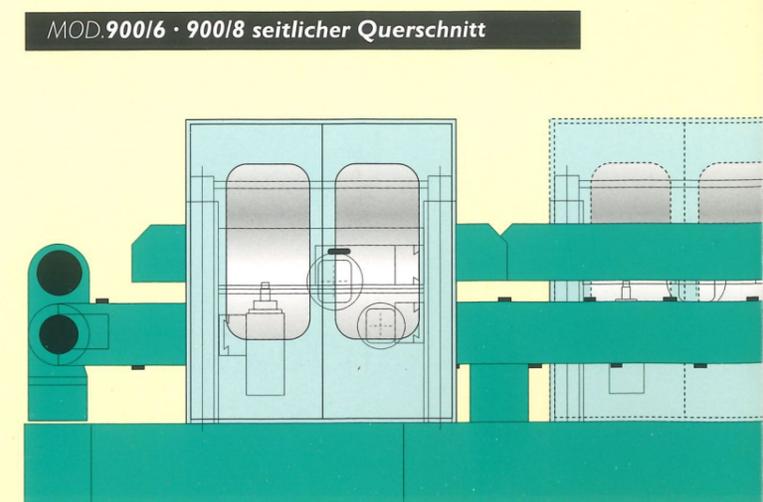
Die Modelle der Serie LGF wurden konstruiert, um Stücke mit verschiedenen Längen und ähnlichem Querschnitt zu bearbeiten. Diese Stücke werden manuell oder durch ein Magazin (lieferbar auf Anfrage), eines nach dem andern waagrecht zwischen die Vorschubstangen, gestellt. Die Änderung der Arbeitsquerschnitte ist eine leichte und schnelle Operation, wie die Wartung und die Reinigung der Arbeitsräume der Werkzeuge. Sie sind mit schalldichter Kabinen gedeckt und mit sehr wirksamen Staubabsaugsystemen ausgerüstet. Die Arbeits- und Vorschubgeschwindigkeit können gemäß den Eigenschaften des Holzes und des gewünschten Produktionsvolumens geändert werden.

### WO WERDEN UNSERE ANLAGEN BENUTZT?

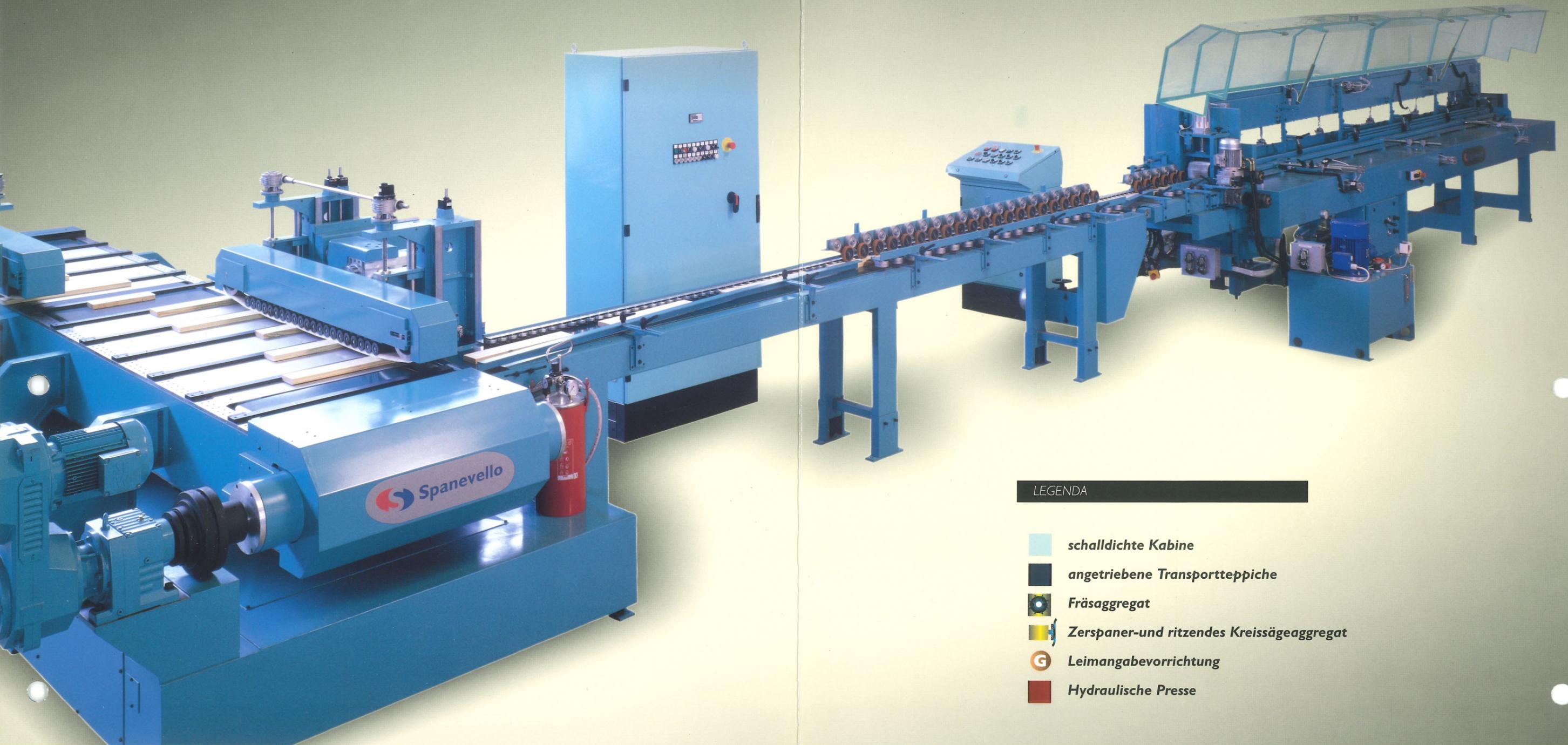
Wo Keilzinkenzusammensetzung eine Notwendigkeit oder eine Stärke ist. Wo die Arbeitsqualität und die Genauigkeit wesentliche Bestandteile sind, und das Produktionsvolumen eine Notwendigkeit ist. Sie werden meistens von Türen- und Fensterherstellern, von Parketherstellern und für die Produktion von Massivholzplatten benutzt.



MOD. 900/6 · 900/8 plan



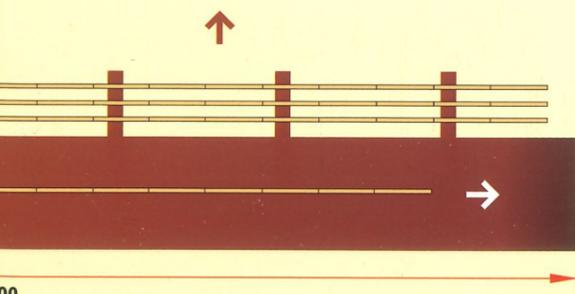
MOD. 900/6 · 900/8 seitlicher Querschnitt



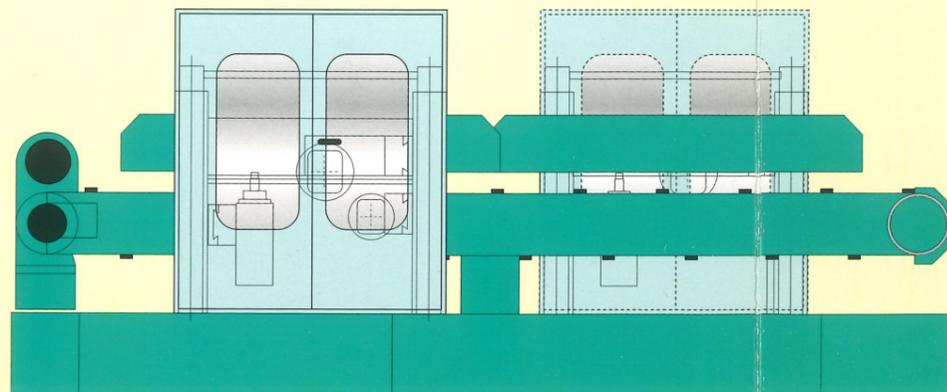
LEGENDA

- schalldichte Kabine
- angetriebene Transportteppiche
- Fräsaggregat
- Zerspaner-und ritzendes Kreissägeaggregat
- Leimangabevorrichtung
- Hydraulische Presse

MOD. 900/6 · 900/8 plan



MOD. 900/6 · 900/8 seitlicher Querschnitt



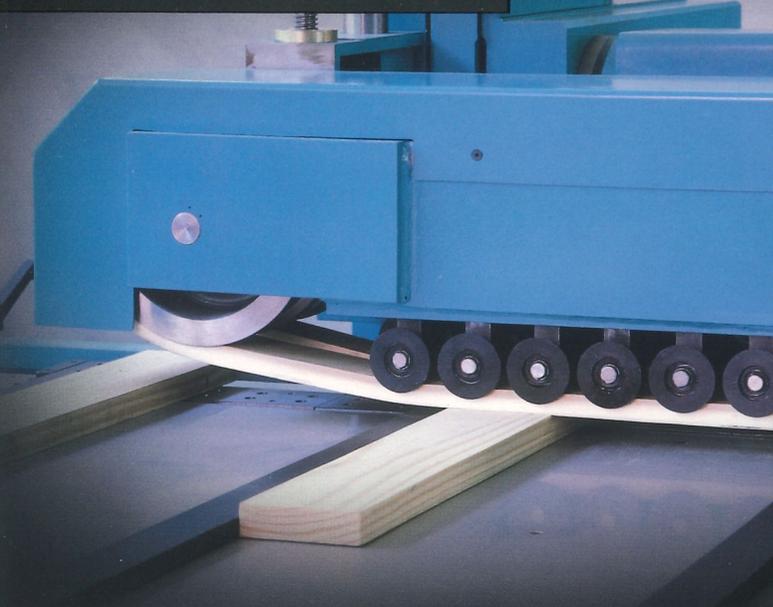
MOD. 900/6

Völlig automatische Keilzinkenanlage mit Beschickung von "einem Stück nach dem anderen". Das Sägen oben und unten, sowie das Fräsen erfolgen abwechselnd an beiden Seiten und der Vorschub der Arbeitsstücke erfolgt durch angetriebene Bänder. Die Anlage ist mit einer Verleimstation mit Druckbehälter und geformter Leimaufragsvorrichtung ausgerüstet. Der Austransport der Arbeitsstücke erfolgt seitlich, wodurch die Arbeitsstücke auf derselben Seite liegen, wie in der nachfolgenden Presse. Die konstante Bezugsseite während aller Arbeitsgänge ermöglicht eine genauere Bearbeitung und qualitativ bessere Verbindung. Ein motorangetriebenes Band mit seitlichen und oberen Andruckstangen gewährleistet eine perfekte Verbindung der Stücke vor der Abpressung.

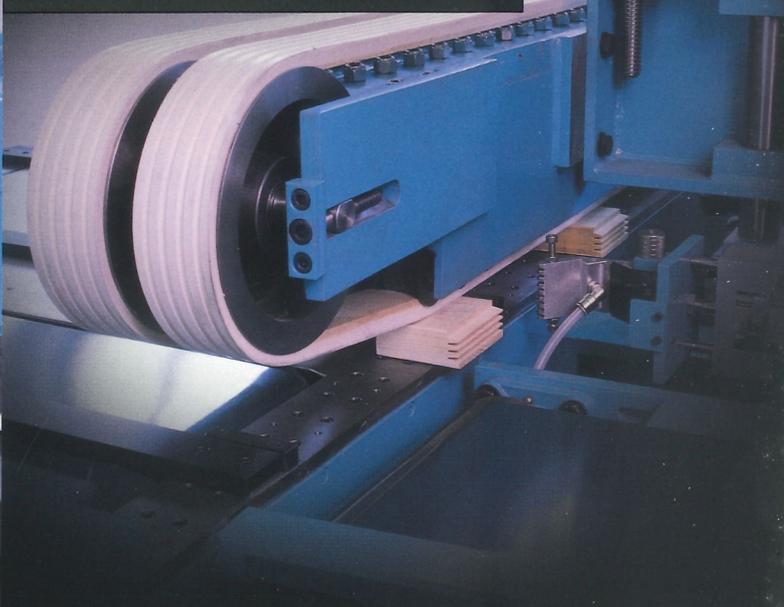
MOD. 900/8

ähnlich dem Modell 900/6 hat diese Anlage ein zusätzliches Werkzeugträgersaggregat, das einen höheren Grad der Fertigbearbeitung ermöglicht. In einigen Fällen, wenn das Holz für Absplinterung anfällig ist, ist es besser mit zwei Fräsaggregaten zu fräsen, das eine beweglich mit gleichlaufendem, das andere mit gegenläufigem Drehsinn. Dieses System ermöglicht ein absolut sauberes Zinkenprofil zu erreichen.

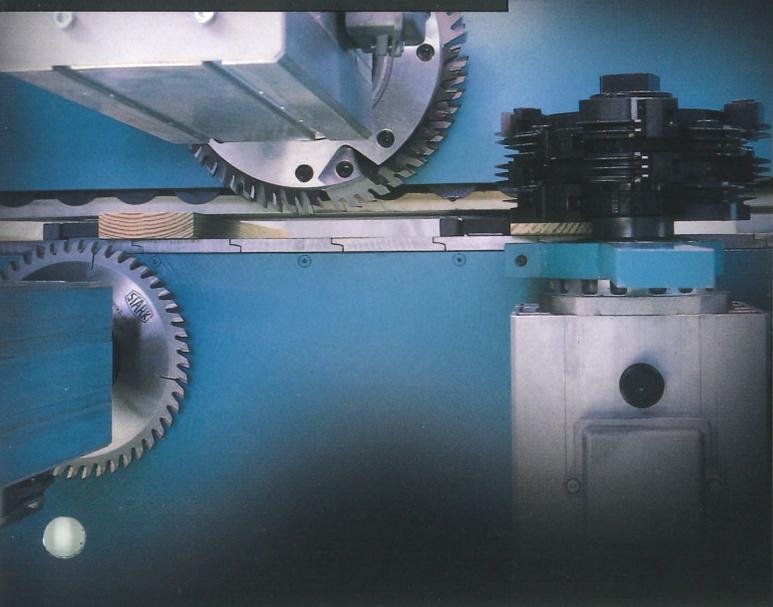
*oberes Druckaggregat*



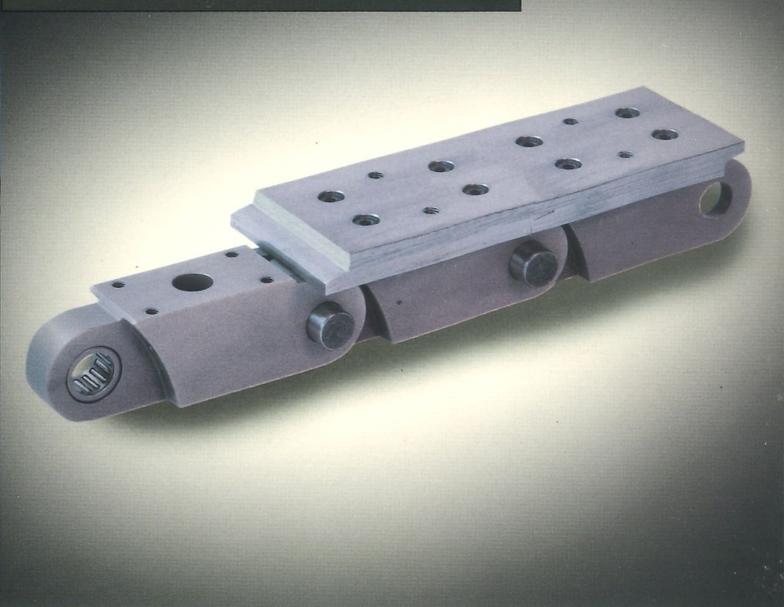
*festspannende Riemen*



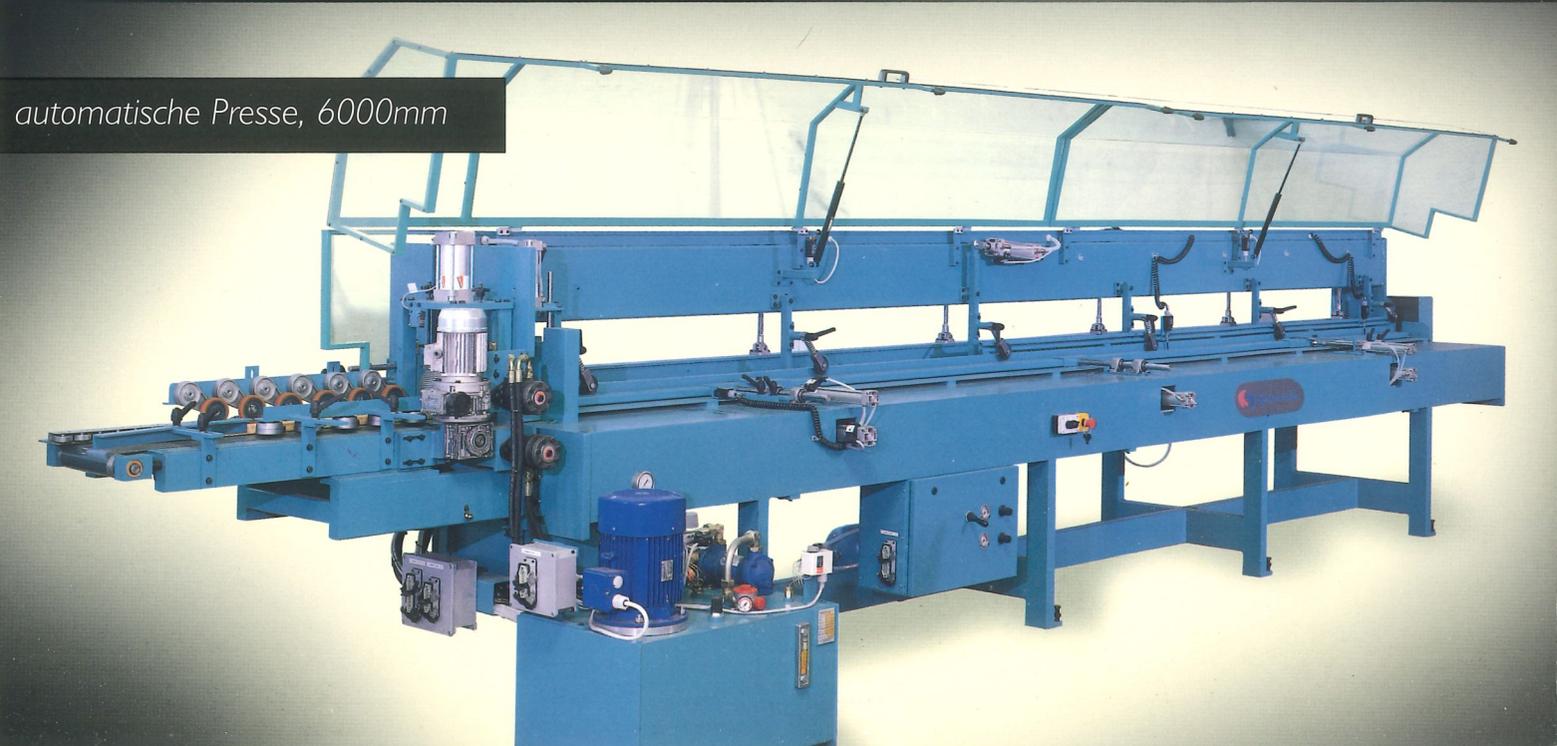
*LGF 900/6, Werkzeugeraum*



*Antriebskette*



*automatische Presse, 6000mm*



| <b>Standard Arbeitsabmessungen</b>   |    |                                  |        |
|--|----|----------------------------------|--------|
| Minimalquerschnitt   | mm | 30x15                            | 30x15  |
| Maximalquerschnitt   | mm | 150x60                           | 150x60 |
| Minimaleingangslänge   | mm | 150                              | 150    |
| Maximaleingangslänge   | mm | 900                              | 900    |
| <b>Technische Daten</b>  |    |                                  |        |
| <b>Fräsaggregat</b>  |    |                                  |        |
| Vorschubmotor (Geschwindigkeit 6/30 m/Min.)                                | kw | 3                                | 3      |
| Motoren der drei Verstellungsbänder (Geschw. 10/60 m/Min.)                 | kw | 0,55x3                           | 0,55x3 |
| Motoren der oberen ritzenden Kreissäge (3000 UpM)                          | kw | 1,5x2                            | 1,5x2  |
| Blätter der oberen ritzenden Kreissäge                                     |    | Ø mm 200 – Bohrung Ømm 40        |        |
| Motoren des unteren Zerspaneraggregates und ritzenden Kreissäge (3000 Upm) | kw | 4x2                              | 4x2    |
| Blätter der unteren ritzenden Kreissäge                                    |    | Ø mm 150 – Bohrung Ømm 40        |        |
| Blatt des unteren Zerspaneraggregates                                      | kw | 5,2x2                            | 5,2x4  |
| Motoren des Fräsaggregates (6000 UpM)                                      |    |                                  |        |
| Blätter des Fräsaggregates   |    | Ø mm 180 – Bohrung Ømm 40        |        |
| Frequenzumformer (Inverter auf Anfrage)                                    | kw | 20                               | 30     |
| Leimdruckbehälter (Kapazität)  | kg | 5                                | 5      |
| Nettogewicht der Fräsmaschine  | kg | 5600                             | 6300   |
| Aussenmaß der Fräsmaschine: Länge  | mm | 4000                             | 4800   |
| Breite   | mm | 2300                             | 2300   |
| Höhe   | mm | 1500                             | 1500   |
| <b>Transportaggregat zur Presse</b>  |    |                                  |        |
| Motor des Transportbandes zur Presse                                       | kw | 0,75                             | 0,75   |
| Nettogewicht des Transportbandes   | kg | 500                              | 500    |
| Aussenmaß des Transportbandes: Länge                                       | mm | 5000                             | 5000   |
| Breite   | mm | 400                              | 400    |
| Höhe   | mm | 1000                             | 1000   |
| <b>Presse</b>  |    |                                  |        |
| Gezahnte Rollen für die Vorzusammensetzung                                 | mm | Ø140x2                           | Ø140x2 |
| Hydraulische Motoren der gezahnten Rollen                                  | cc | 160x2                            | 160x2  |
| Motor des Ablängaggregates   | kw | 2,2                              | 2,2    |
| Blatt des Ablängaggregates   |    | Ømm400 – Bohrung Ømm 30          |        |
| Hydrozylinder für die Abpressung   |    | Ømm100 – Druck 0 bis 12000 kg    |        |
| Motor des hydraulischen Gehäuses   | kw | 5,5                              | 5,5    |
| Arbeitslänge   |    | verstellbar: mm 3000 bis mm 6000 |        |
| Nettogewicht der Presse (6000 mm)  | kg | 2700                             | 2700   |
| Aussenmaß der Presse (6000 mm): Länge                                      | mm | 7000                             | 7000   |
| Breite   | mm | 1200                             | 1200   |
| Höhe   | mm | 2000                             | 2000   |
| <b>Weitere Daten</b>   |    |                                  |        |
| Luftverbrauch  |    | 240NL / min.                     |        |
| Absaughauben Ømm 120   | nr | 7                                | 9      |
| Arbeitshöhe  | mm | 900                              | 900    |

Änderungen der oben genannten Daten vorbehalten

**Spanevello srl**

Via Ponte D'oro, 36015 Schio, Vicenza, Italy  
 Telefono +39 (0445) 671067  
 Fax +39 (0445) 513010  
 www.spanevello.com  
 sales@spanevello.com



Woodworking machines since 1953