

OTTO-BRENNER-STRASSE 6 · D-37170 USLAR
POSTFACH 1450 · D-37165 USLAR

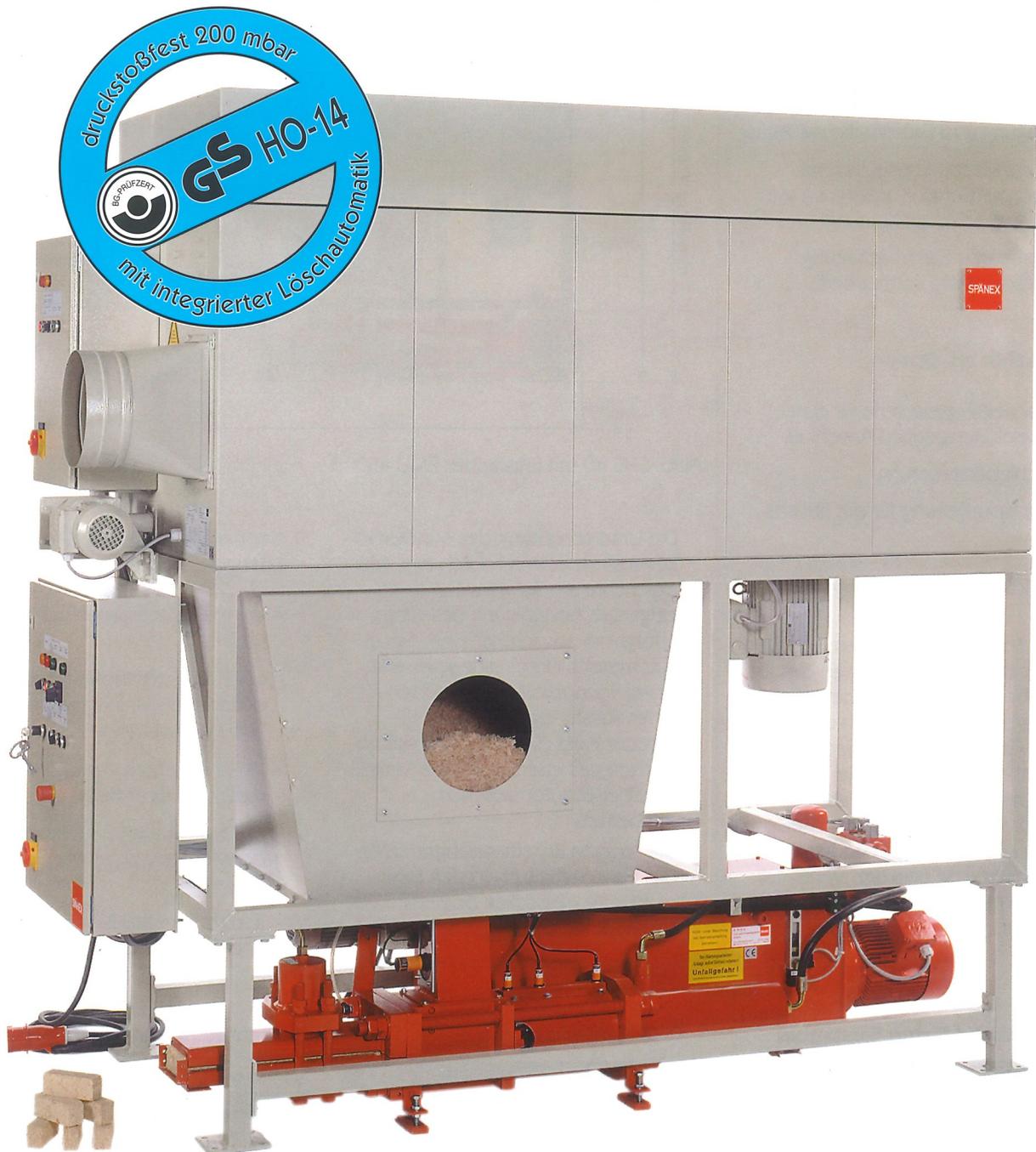
☎ +49(0) 55 71 / 3 04-0

FAX +49(0) 55 71 / 3 04-111

E-Mail: SPAENEX@t-online.de

Internet: www.SPAENEX.de

SPÄNEX-Brikettierpresse SHB 40 mit Entstauber – die kompakte Entsorgungsstation



SPÄNEX-Brikettierpresse SHB 40

- die Mini-Pressen für den Handwerksbetrieb mit geringem Späneanfall
- individuell als Solomaschine einsetzbar oder
- als Kompakt-Station mit Materialzwischenbunker und aufgesetztem Entstauber, ökonomisch sinnvoll
- als Solomaschine kombinierbar mit vielen Behältervarianten von 0,85 bis 10 m³
- vollautomatischer Betrieb mit Energiesparprogramm durch besondere Filtertechnik

Produktkurzbeschreibung SPÄNEX-Brikettierpresse SHB 40 mit Entstauber

■ Lieferumfang

- Brikettierpresse SHB 40 mit Anschlussstück für die Transportleitung
- Vorratsbehälter (0,5 m³) mit Austragung und Fallschacht zur Presse
- aufgesetzter Entstauber mit automatischer Abreinigung und autom. Löscheinrichtung
- komplette Elektroschaltung (steckerfertig vormontiert)

■ Zubehör als Option

- Rohrleitungsbauteile für den maschinenseitigen Anschluß
- Schiebersteuerung
- Transportleitung für die Briketts

■ Funktionsbeschreibung

Das Späne-Staub-Luftgemisch wird über den Anschlußstutzen des Entstaubers angesaugt. In der Vorabscheidkammer werden die Späne- und Grobteile abgeschieden. Die Staub- und Späneartikel lagern sich im Vorratsbehälter ab. Die vorgereinigte Luft strömt anschließend über die von außen beaufschlagten Filterelemente und den Ventilator sowie den Schalldämpfer zurück in den Raum.

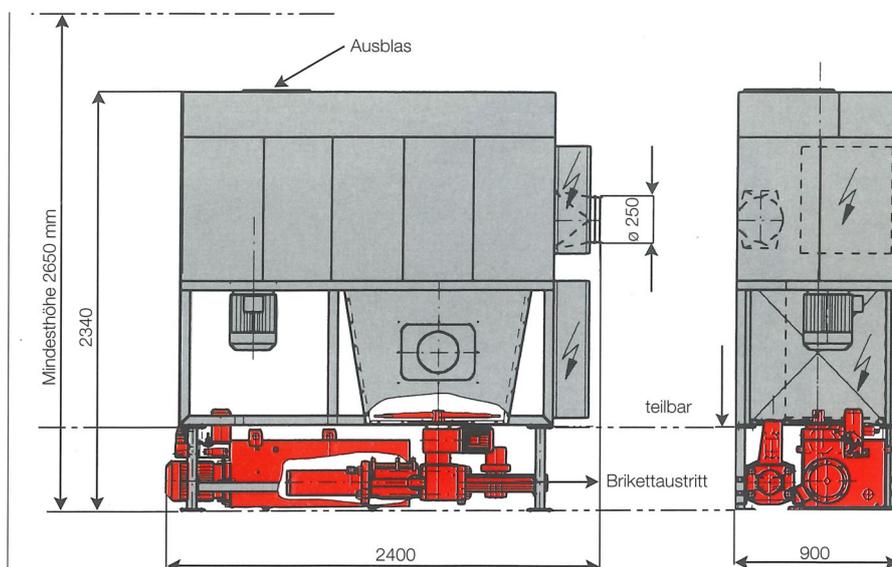


Abb. SHB 40 mit Entstauber SMU 4500.1

Die Unterschreitung des Mindestvolumenstromes wird durch eine Meldeleuchte am Schaltkasten angezeigt. Die Abreinigung des Filters erfolgt bei ausgeschaltetem Gerät automatisch durch eine spezielle Abreinigvorrichtung. Über einen Füllstandsmelder im Fallschacht wird die Brikettierung automatisch gesteuert, d. h., die Maschine arbeitet automatisch im Taktbetrieb.

Die fertigen Briketts gelangen über die Transportleitung in den Lageraum zum Abpacken oder zum Verheizen in einem SPÄNEX-Kessel.

■ Kennzeichnende Merkmale der Lösung

- kompakte, raumsparende Bauweise,
- höchster Entstaubungsgrad durch effektive Vorabscheidung und hochwirksame Filterung,
- lange Standzeit des Entstaubers, auch bei hoher Belastung,
- druckstoßesetzte Bauweise gem. den Anforderungen der Holz-BG (GS HO-14)
- leichte Handhabung und einfache Bedienung,

■ Technische Daten Entstauber

| | SMU 4500.1 | SMU 6000.1 |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Saugstutzen Ø | 250 mm | 300 mm |
| Filterfläche | 22 m ² | 28 m ² |
| Abreinigung | Druckluft oder Rüttelmotor | Druckluft oder Rüttelmotor |
| Nennvolumenstrom | 4250 m ³ /h | 6000 m ³ /h |
| Mindestvolumenstrom | 3534 m ³ /h | 5080 m ³ /h |
| Δp _{ext} Saugstutzen | 2400 Pa | 2500 Pa |
| Schalldruckpegel | < 76 dB (A) | < 76 dB (A) |
| Motordaten | 5,5 kW/400 V/50 Hz | 7,5 kW/400 V/50 Hz |
| Betriebsart | Dauerbetrieb | Dauerbetrieb |
| Abmessungen (L x B x H) | 2070 x 900 x 1965 mm | 2710 x 900 x 1965 mm |
| Gewicht | 590 kg | 720 kg |

■ Technische Daten SHB 40

| | |
|--------------------------|-------------|
| Leistung ¹⁾ : | 40 kg/h |
| Brikettform: | 120 x 45 mm |
| Gewicht: | 450 kg |

¹⁾: materialabhängig Dichte/Struktur