

SPÄNEX-Großentstauber SMU

Die leistungsstarken Kompaktgeräte Typ 4500.1 und 6000.1



Die Großentstauber mit der Luftleistung und der externen Pressung zum gleichzeitigen Absaugen mehrerer Maschinen.

- druckstoßfeste Bauweise gemäß den Anforderungen der Holz-BG (GS HO - 14).
- geeignet zur Abscheidung von Holzstaub, Reststaubgehaltsstufe H2 - 0,2 mg/m³ sicher eingehalten.
- Vorabscheidkammer zur Aus-sedimentation von Spänen und Grobteilen.
- effektive Schalldämpfmaßnahmen für geringste Geräuschemissionen.
- hocheffektive Filterelemente mit Vibrations- oder Druckluft-Abreinigung,
- reinluftseitig angeordneter Ventilator mit Hochleistungslaufrad für eine hohe Saugleistung bei geringstem Kraftbedarf.

Produktkurzbeschreibung SPÄNEX-Großentstauber SMU 4500.1 und 6000.1

■ Lieferumfang:

Fahrbarer Großentstauber für den gewerblichen Einsatz, bestehend aus:

- dem stabilen, geschweißten Rahmengestell,
- den Sammelbehältern,
- der Filterkammer mit: Vorabscheider, Filterelemente und Vibrations- bzw. Druckluft-abreinigung,
- der automatischen Löscheinrichtung,
- der Ventilorkammer mit hocheffektiver schalldämpfender Auskleidung,
- dem Ventilator mit Drehstrommotor,
- dem Schaltkasten mit Hauptschalter, automatischem Anlauf, automatische und Hand-Abreinigungsauslösung sowie integrierter Volumenstromüberwachung mit Meldeleuchte,
- 5 m Anschlusskabel mit CEE-Gerätestecker und Phasenwender,
- 6 Abfüllbeutel.

■ Zubehör

- Rohrbauteile,
- Kunststoffschlauch (schwer entflammbar),
- Schlauchschellen,
- Maschinenhauben entsprechend Stauberzeuger auf Anfrage,
- Schaltung mit Schiebersteuerung,
- Drehzahlregelung.

■ Funktionsbeschreibung:

Das Späne-Staub-Luftgemisch wird über den Anschlußstutzen des Großentstaubers angesaugt.

In der Vorabscheidekammer werden die Späne- und Grobteile ausgeschieden. Die Staub- und Späneartikel lagern sich in den Sammelbehältern, in denen staubdichte Abfüllbeutel eingelegt sind, ab.

Die vorgereinigte Luft strömt anschließend über die von außen beaufschlagten Filterelemente und den Ventilator sowie den Absorptionsschalldämpfer zurück in den Raum.

Die Unterschreitung des Mindestvolumenstroms wird durch eine Meldeleuchte am Schaltkasten angezeigt. Die Abreinigung des Filters erfolgt bei ausgeschaltetem Gerät automatisch.

■ Anwendungsgebiet:

Die SPÄNEX-Großentstauber sind fahrbare Absauggeräte für Handwerks- und Industriebetriebe, die Holz- und Holzwerkstoffe be- und verarbeiten.

Die Geräte sind geeignet trockene Holzstäube und / bzw. -späne (Feuchtigkeit < 30% atro) an einzelnen oder mehreren Holzbearbeitungsmaschinen zu erfassen, zu fördern und abzuscheiden.

■ Kennzeichnende

Merkmale des Gerätes:

- kompakte, druckstoßfeste Bauweise,
- geprüft nach GS HO -14 (Druckstoßfestigkeit, Löschautomatik),
- höchster Entstaubungsgrad durch effektive Vorabscheidung und hochwirksame Filterung,
- hoher Gerätewirkungsgrad,
- lange Standzeit des Gerätes, auch bei hoher Belastung,
- leichte Handhabung und einfache Bedienung.

■ Bauweise:

- linke oder rechte Ausführung,
- Schaltkasten links oder rechts angeordnet.

Technische Daten

	SMU 4500.1	SMU 6000.1
Saugstutzen Ø	250 mm	300 mm
Filterfläche	22 m ²	28 m ²
Abreinigung	Druckluft oder Rüttelmotor	Druckluft oder Rüttelmotor
Nennvolumenstrom	4250 m ³ /h	6000 m ³ /h
Mindestvolumenstrom	3534 m ³ /h	5080 m ³ /h
Δp _{ext} Saugstutzen	2400 Pa	2300 Pa
Schalldruckpegel	< 76 dB (A)	< 76 dB (A)
Motordaten	5,5 kW/400 V/50 Hz	7,5 kW/400 V/50 Hz
Betriebsart	Dauerbetrieb	Dauerbetrieb
Volumen Spänebehälter	2 x 230 l	3 x 165 l
Abmessungen (L x B x H)	2070 x 900 x 1965 mm	2710 x 900 x 1965 mm
Gewicht	590 kg	720 kg