



STRIMA
Maschinen und Werkzeuge



STRIMA / STRIFFLER - LINIE

Maschinen und Elektrowerkzeuge für Glaser, Schreiner, Fenster- und Fassadenbauer

Seit über 40 Jahren fertigt WEGOMA® Holzbearbeitungs- und Fensterbaumaschinen für den Profi, die jeden echten Qualitäts- und Leistungsvergleich bestehen. Das verwendete Material, die Konstruktion und die hundertprozentige Endkontrolle geben Ihnen die Sicherheit, eine Maschine von höchster Qualität zu erwerben. Genau deshalb sind heute unzählige Maschinen von WEGOMA® im täglichen Einsatz, die teilweise bereits seit über 40 Jahren und weiterhin zuverlässig Ihren Dienst verrichten. Qualität made by WEGOMA®!

Mit der Integration von STRIMA / STRIFFLER in unser Unternehmen ist es uns gelungen, unser Produktsortiment mit bewährter Technik für Glaser, Schreiner Fenster- und Fassadenbauer sinnvoll zu ergänzen.



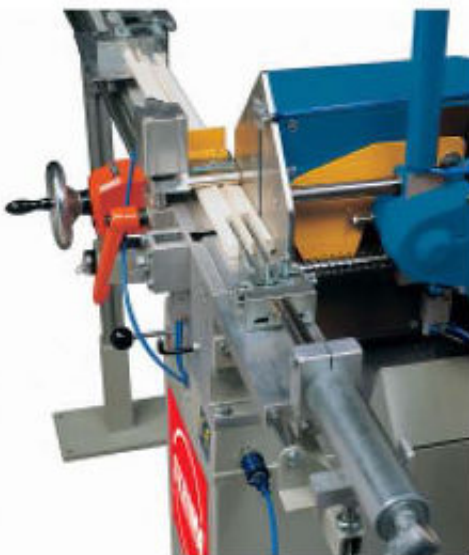
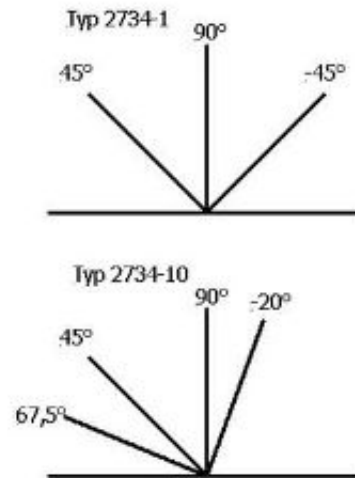
INHALT		SEITEN
Sägen	Gehrungssägen	3 - 6
	Glasleistensägen	7 - 8
	Glasleisten- und Klinkschnittsägen	9
	Doppelgehrungssägen - Steuerungsumrüstätze	10
	Doppelgehrungssägen	11 - 16
	Steuerungen für Doppelgehrungssägen/Längenanschläge	17 - 19
	Zweischnitt-Sprossensägen	20 - 21
Längenanschläge	Längenanschläge / Stanzlängenanschläge	22 - 25
Bohren / Schrauben	Topfbandbohrmaschinen	26
	Griffoliven- und Topfbandbohrmaschinen	27
	Eck- und Scherenlagerbohranlagen	28
	Schraubenzuführgeräte	29
	Handschauber mit Schraubenzuführgeräten	30
	Doppelschraubanlagen und Bohranlagen	31
	Stationärschrauber	32
	Schraubenzuführgeräte	33
	Armierungsschrauber	34 - 35
Bohrautomaten	36 - 37	
Bohren / Fräsen	Wasserschlitzfräsen	38
	Bohr- und Schlitzfräsen	39
	Griffolivenbohr- und Getriebekastenfräsmaschinen	40 - 41
	Flügel- und Beschlagmontagestationen	42 - 57
	Software / Steuerung	58 - 64
	Clipschrauber / Clip-Setzautomat / Clip-Montagestation	65 - 68
Elektro-Handmaschinen	Kitfalzfräsen / Dichtnutfräsen	71 - 73
	Oberfräsen	74 - 75
	Bohrgeräte	76 - 78
	Fräsmotoren	79 - 80
	Fräsrahmen / Beschlageinfräsgeräte	81 - 83

Sägen - Gehrungssägen

Gehrungssäge 2734



Die Gehrungssäge der neuen Generation mit den vielfachen Anwendungsmöglichkeiten im Fenster- und Türenbau. Zum Sägen von **Leisten** und **Sprossen** aller Art aus **Holz**, **Aluminium** und **PVC**.

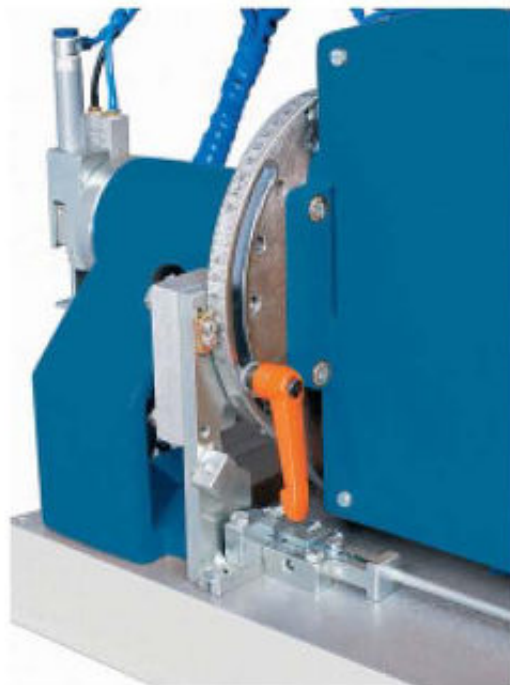


Der pneumatisch gesteuerte Schlitzanschlag (horizontal/ vertikal) ermöglicht das genaue Ablängen der Glasleisten. Nach dem pneumatischen Spannen wird der Sägevorschub manuell freigegeben, der Schlitzanschlag fährt frei und die Glasleisten werden mit hoher Schnittgenauigkeit und präziser Führung exakt gesägt.

Nach dem Sägevorschub fährt der Schlitzanschlag automatisch wieder in die Anlegeposition.

Sägen - Gehrungssägen

Gehrungssäge 2734



Die Bogenführung mit Skala und festen Rasterbohrungen (45°, 90° usw.) sowie Sprossen- Rastanschlag ermöglichen das schnelle und genaue Einstellen von unterschiedlichen Schrägen (für spitze Winkel bis 67,5° - siehe technische Daten)

Beim Sägen von Ersatzleisten oder vom Stab wird der Schlitzanschlag frei geschwenkt. Die Längeneinstellung (Sonderzubehör).








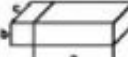

Der Sprossen- Rastanschlag erlaubt das genaue Einstellen von drei negativen Schrägen (Glasleistenschräge, Sprossen-schräge, Außenschräge). Die Schwenkung erfolgt manuell. Die Sprossen werden auf der Glasleistenfläche aufgelegt, wodurch Längentoleranzen bei unterschiedlichen Stärken entfallen. Bei unterschiedlichen Schrägen muss die Länge nicht verändert werden.

Die genaue, radiale Säge- Vorschubführung ermöglicht durch hohe Schnittgeschwindigkeit einen sauberen Sägeschnitt, auch bei endbehandelten Leisten.

Eine pneumatische, mit der Spannung gekoppelte Endlos- Verriegelung verhindert ein ungewolltes Austreten des Sägeblattes.



Technische Daten:

								
1,1 kW	400 V 50 Hz 1,2 KVA 1,8 A	5000 U/min	D250/d20	a= 50 mm b= 60 mm	man. Schwenkung rastbar	Luftdruck 6- 8 P (bar)	a= 700 b= 1290 c= 604	80 Kg

Sägen - Gehrungssägen

Gehrungssäge 2734-2



Die Gehrungssäge der neuen Generation mit den vielfachen Anwendungsmöglichkeiten im Fenster- und Türenbau. Zum Sägen von Leisten und Sprossen aller Art aus Holz, Aluminium und PVC.



Die Gehrungssäge 2734-2 entspricht dem Aufbau des Sägeaggregates und des pneumatischen Schlitzanschlages her dem der 2734-1. Das Spannen der Leisten, der Sägevorschub sowie die Schwenkung des Sägeaggregates (45° links mit vier Zwischenschrägen über Sprossenrastanschlag) erfolgt pneumatisch. Dadurch erübrigt sich das Wenden der Leisten: nur Sägen, durchschieben, fertigsägen. Die Zuführung erfolgt von rechts.

Der Längenanschlag (Sonderzubehör, manuell mittels Handrad oder elektrisch mit Servomotorantrieb) ermöglicht das genaue Einstellen der Längen.



Veränderbare Festanschläge für die genaue Gehrung links/rechts sowie zwei Rastanschläge links/rechts für Sprossenschrägen (einstellbar) garantieren präzise Gehrungsschnitte, auch bei endbehandelten Leisten.

Durch das Schwenken entstehen keine Längenveränderungen und durch das Auflegen der Sprossen auf der Glasseite bleibt die Sprossenlänge immer genau (auch bei unterschiedlichen Profilstärken und Gehrungswinkeln).

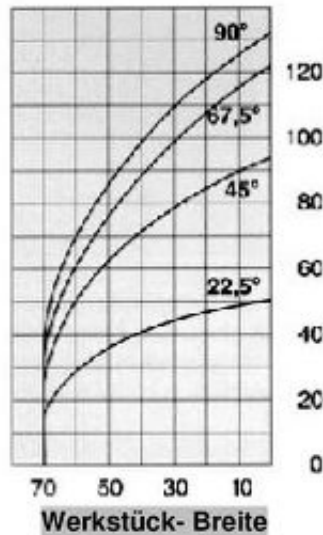
Sägen - Gehrungssägen

Gehrungssäge 2734-2



Schnitt-Diagramm

Aus nebenstehendem Schnitt-Diagramm werden die Werkstück maximalabmessungen bei den entsprechenden Winklereinstellungen ersichtlich.










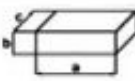

Werkstück-Höhe

Der Längenschlag ermöglicht durch seine exakte Führung eine genaue Längeneinstellung. Der Antrieb erfolgt über Zahnriemen. Die entsprechende Länge über ein Handrad und Digitalanzeige eingestellt und durch pneumatische Spannung garantiert. Ein Wegschwenken des Endanschlagers ermöglicht das Sägen von Überlängen.

Ein Anschlag für kurze Werkstücke kann als Zubehör geliefert werden. Als weitere Alternative gibt es einen Längenschlag mit Servomotor- Antrieb und Positioniersteuerung (elektronischer Messstab, Sprossenprogramm usw.)

Der Längenschlag 2924 kann an alle STRIMA Sägetypen sowie an Fremdfabrikate angebaut werden.

Technische Daten:

								
1,1 kW	400 V 50 Hz 1,2 KVA 1,8 A	5000 U/min	D250/d20	a= 50 mm b= 60 mm	pneum. Schwere, vorwählbar	6- 8 P (bar)	a= 700 b= 1290 c= 604	80 Kg

Sägen - Glasleistensägen

Glasleistensäge 2737



Die Glasleistensäge 2737 ist die ideale Maschine zum rationellen Sägen von PVC- Glasleisten auf 45° - Gehrung.

Die Maschine ist mit 2 Sägemotoren ausgestattet. Somit wird in einem Arbeitsgang der Anschnitt und der Fertigschnitt durchgeführt. Auch werden bei diesem Arbeitsgang die Glasleisten- Haltestege an den Enden der Leiste gefräst.

Die Glasleisten werden durch eine flexible Spanneinrichtung fixiert. Eventuelle Profiltoleranzen werden dadurch ausgeglichen.



Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische Änderungen vorbehalten.

Sägen - Glasleistensägen

Glasleistensäge 2737






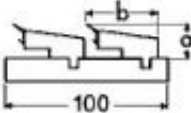



Glasleistensäge 2737 mit optionalem Längenanschlag 2920-

Zusätzliche Ausstattungskomponenten:

- Elektronischer Längenanschlag
- elektronische Messstäbe mit Datenkabel
- elektronische Messstäbe mit Datenchip
- mechanische Längenabtaststab mit Auflage

Die Glasleistensäge 2737 sollte nur mit einer leistungsfähigen Absaugung mit Klotzabscheider betrieben werden. Preise für geeignete Absaugungen entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Technische Daten:

 2 x 0,75 kW	 400 V/ 50 Hz/ 1,6 KVA 4A	 2930 U/min	 100	 40
Luftdruck 6 – 7 P (bar)	 a= 1140 b= 1150 c= 640	 172 Kg		

Sägen - Glasleisten- und Klinkschnittsägen

Glasleistensägen und Klinkschnittsäge 2738



Glasleisten sägen, Klinkschnittsäge für Profile aus Aluminium und Kunststoff

- Pneumatische Spannvorrichtung
- Verschiedene Varianten für 45° und/oder 90° Sägeschnitte
- Manueller oder automatischer Arbeitsablauf
- Profilauflage höhenverstellbar mit Gewindespindel und Skala



- Sägeaggregat 2 x 45° von vorne
- Sägeaggregat 1 x 90° von hinten
- Maschinentisch mit optionaler Zulage (Profilbezogen)
- Materialspannung von oben

- Optional erhältlich:
- horizontaler hydropneumatischer Sägevorschub für 45° von vorne.
 - horizontaler hydropneumatischer Sägevorschub für 90° von hinten mit Eilgang und stufenlos regelbarem Sägevorschub.
 - pneumatische Spannvorrichtung vertikal und horizontal.
 - pneum. Höhenverstellung der unter 45° angeordneten Motoren mit pneumatischem 6-fach Revolveranschlag mit Wahlschalter
 - Bohr- und Fräsaggregat von oben
 - Micro Sprüheinrichtung

Sägen - Doppelgehrungssägen / Steuerungsumrüstätze

Steuerung- Umrüstsatz für STRIFFLER Doppelgehrungssäge 2750 E



Rüsten Sie Ihre Striffler- Doppelgehrungssäge mit unserer neuen Windows Steuerung um.



Der Umrüstsatz ist ausgelegt für Striffler Steuerungen EPS 5308 oder EPS PC. (Siehe Abbildung links EPS 5308) Der vorhandene Schaltschrank wird durch den Neuen ersetzt. Die ursprüngliche Verkabelung der Maschine bleibt bestehen und wird im neuen Schaltschrank aufgelegt. Lediglich das Steuerkabel für den mitgelieferten Schrittmotor muss durch den vorhandenen Schutzschlauch gezogen werden. Der Schrittmotor wird mit passender Adapterplatte und Ritzel geliefert.

Hardware: Touch- Panel 5,7", Farbdisplay, Ethernet- Schnittstelle TCP/IP, 2 x USB 1.1, 1 x RS232, W-LAN 802.11b/g, 128 MB SD-RAM, SD- Kartenslot mit 1 GB SD Karte.

Software: Betriebssystem Windows CE, Visualisierung WisiWin, SPS Siemens S7-1200.

Betriebsarten:

Hand:

- Eingabe der Maße per Hand über Touch- Zahlenfeld.
- Manuelle Auswahl von Korrekturwerten.
- Steuern der Schwenkstellung bei installierter pneum. Schwenkung.
- Stückzähler
- Start Säge links/ Säge rechts/ Achse Start
- Anschlag kurze Werkstücke

Automatik:

- Einlesen von Daten aus einem Datensatz (Fensterbausoftware) per Netzwerk oder USB.
- Einlesen von Daten aus Microsoft Excel *.csv.
- Anzeige der Schnittdaten mit Kommission, Position, Nummer, Maß, Profilart etc.
- Abrufen der nächsten Schnittlänge über Zweihandbedienung.

Messstab(optional):

- Externer Menüpunkt für das Einlesen der Daten von Messstäben.
- Speichern der gemessenen Daten während des Arbeitens im Hand- oder Automatikmodus.
- Messstab kabelgebunden
- Funkmessstab

Die Montage kann beim Kunden Vorort vorgenommen werden.

Nicht im Lieferumfang enthalten ist die Zahnstange.

Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppelgehrungssäge 2750

mit Digitalanzeige für das Längenmaß.

Die ideale Säge für Glasleisten, Zierleisten und Verkleidungen.



Die Doppelgehrungssäge 2750 eignet sich besonders zum genauen Sägen kleiner Querschnitte aus Holz, Kunststoff und Aluminium.



Optionales Zubehör:

- Kombinierte Spannung (von vorne und von oben) (speziell für überfällte Glasleisten)
- Pneumatische Spannung- Stufenschaltung für Sprossen, z.B. -10° und -15°
- Anschlaggarnitur für geschlitzte Glasleisten
- Anschlag für kurze Werkstücke
- Kühlsprüheinrichtung für den Aluminiumschnitt
- Digitalanzeige für die Schnittlänge
- Digitale Winkelanzeige für beide Sägeköpfe
- PC- Positioniersteuerung mit Windows XP
- Kabelloser Messstab mit Funkübertragung (nur in Verbindung mit einer Steuerung.)

Hochpräziser Sägeschnitt durch eine geschliffene Rundwelle als Sägekopf- Führung für den Aggregatvorschub und als Drehpunkt für die Aggregatschwenkung. Die Welle wird pro Sägeaggregat durch zwei Kugelumlaufbuchsen geführt. Ein jahrelanger störungsfreier Betrieb ist somit gewährleistet. Die Schwenkstellung 45°/90°/-20° kann optional pneumatisch über Schaltpult oder Steuerung ausgelegt werden.

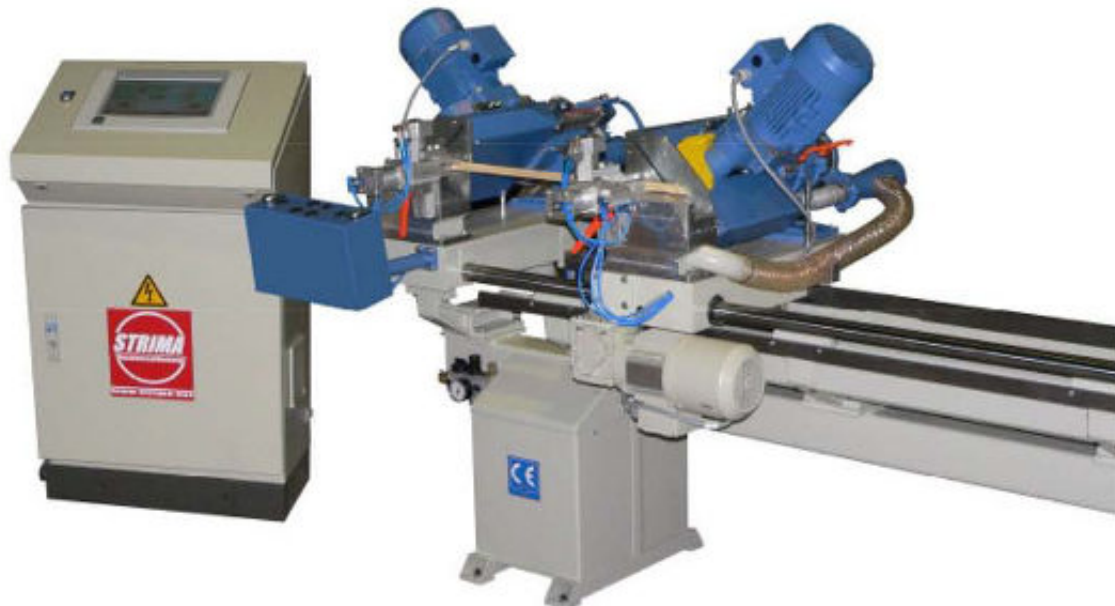
Eine unterschiedliche Schwenkstellung pro Sägeaggregat ist ebenfalls möglich. Bei automatischer Schwenkung sind verschiedene Zwischengrade über den Tausch der steckbaren Festanschläge einzurichten. Bei der manuellen Schwenkung wird das Aggregat mittels Klemmhebel auf den eingestellten Zwischenwinkel geklemmt.



Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppelgehrungssäge 2750 E

Mit Datensatz- Schnittstelle und optionaler Funkmessstab- Schnittstelle.



Positioniersteuerungen:

EPS 200(Abbildung)

- mit Touch Panel 10,4" LCD Display
256 Farben
- Ethernetschnittstelle (TCP/IP)
- USB- Schnittstelle zum Anschluss externen Laufwerken.
- Datenübertragung per USB- Stick, Netzwerk.

EPS 220(Abbildung)

- Ausstattung wie EPS 200
- zusätzlich mit Schnittstelle und Schnittstellen-Software für externe Messstäbe.

Spannung von oben

- Spannung als Schwenkspanner ausgelegt.
- Freier Zugang zum Arbeitstisch
- In Höhe einstellbar

Spannung von vorne











- Horizontale Spannung in Tiefe einstellbar

Abbildung: Schwenkspannung mit freiem Zugang von oben zum Sägertisch. Zum Entspannen schwenkt der Spannarm seitlich weg und gibt den Zugang von oben auf den Sägertisch frei. (Die Spannhöhe kann 40 mm verstellbar werden.)



Die **Ansteuerung** der Positioniersteuerungen **EPS 200/ EPS 220** kann über einen **Datensatz** aus der Fensterbausoftware erfolgen. Dieser Datensatz ist nicht in unserem Steuerungspaket enthalten. Für die Erstellung eines Datensatz stellen wir ein Datensatzprotokoll zur Verfügung.

Technische Daten:

Type							Luft			
2750	2x 1,1 kW	400 V/ 50Hz/ 2,4 KVA/ 5,2 A	5000 U/min	D 250 d 20	a= 50 mm b= 65 mm		min 240 max 2200 max.2800	6-8 P (bar)	a= 2940 b= 1220 c= 1150	380 Kg
2750 E	2x 1,1 kW	400 V/ 50Hz/ 2,4 KVA/ 5,2 A	5000 U/min	D 250 d 20	a= 50 mm b= 65 mm		min 240 max 2200 max 2800	6-8 P (bar)	a= 3380 b= 1220 c= 1150	420 Kg

Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppelgehrungssäge 2750

Scie double pour coupe 2750
Double mitre saw 2750



Die STRIMA Doppelgehrungssäge 2750 eignet sich besonders zum maßgenauen Schneiden von kleinen Querschnitten aus Holz, Kunststoff und Aluminium, wie sie in der Praxis als Glasleisten, Bilderrahmen, Einfassungen usw. erscheinen. Vorabgelängte Stäbe können ebenso paarweiseschnitten werden, wie Stücke vom Stab. Für 90° bis 45° Schnitte sind beide Sägeaggregate stufenlos einstellbar. Die Längeneinstellung erfolgt von Hand nach Skala oder bei vorgeschrittenen Längen durch Abtasten mit einem speziellen Schlitz- Anschlagpaar, welches sich während des Sägens aus dem Schnittbereich entfernt. Als weitere Ausbaustufe empfehlen wir die STRIMA Doppelgehrungssäge mit einer Digitalmesseinrichtung oder eine automatische Längenmesseinrichtung mit elektronischer Positioniersteuerung 2750- E oder 2750- Servo.

La scie double pour coupe à englet STRIMA 2750 est spécialement conçue pour couper avec grande précision les profilés de faibles dimensions en bois, plastique et aluminium comme les parclozes, bois d'encadrement, cadres de tableaux, etc. Possibilité de réaliser des sciages de débit ou de couper par paires les profilés pré-coupés. Les angles de sciage des deux unités de sciage sont réglables en continu de 90° à 45°. Réglage manuel de la longueur suivant échelle ou, pour les profilés pré-coupés, à l'aide d'une double butée à tiges qui s'éloigne de la zone de coupe au moment du sciage. Pour perfectionner encore le déroulement des opérations, nous recommandons la scie double pour coupe à englet STRIMA équipée d'un système de mesurage automatique avec positionnement à commande électronique 2750- E ou 2750- Servo.

The Strima 2750 Double Mitre Saw is particularly suitable for precisely trimming the ends of small section mouldings of wood, plastics and aluminium as they are used for glazing bars, picture frame, edgings, etc. Pre-Cut rods can be machined in pairs as well as rods to be cut from full length mouldings. The cutting angles of the two sawing units are infinitely adjustable from 90° to 45°. Length adjustment is made by hand according to a scale or, in the case of pre-cut lengths, by means of a pair of special mortise- and- tenon fences withdrawing from the cutting zone during the sawing operation. As a next step for further facilitating operations, we recommend the STRIMA 2750-E or 2750 Servo Double Mitre Saw with digital measuring device and electronic positioning control.

Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppel-Geherungssäge 2750 (Glasleisten-Säge)

Bestellnummer: 27 50 10 00

Technische Daten 2750:

Schnittlängen
max. 2200 mm
min. 240 mm

Säge-Vorschub
pneumatisch mit Ölbremsszylinder, stufenlos regelbar.

Längeneinstellung
von Hand gegen Anschlag oder nach Skala-Ableselupe

Schnittwinkel
90° und 45° gegen justierbare Festanschläge, Zwischenstellungen nach Skala einstellbar.

Spannvorrichtung
von vorne und/oder von oben, pneumatisch betätigt. Von oben bis max. 50 mm Werkstückhöhe.

Pneumatische Steuerung
Sicherheits-Zweihand-Schaltung, Einzelschaltung für jedes Sägeaggregat.

Druckluftanschluß
für Schnellkupplung LW 6 mm, 6–7 bar.

Luftverbrauch/Arbeitspiel
3–4,5 NL.

Anschluß für Absaugung
50 mm Ø.

Elektrischer Anschluß
3 m Kabel für Stecker 3 ~ 380 V; 5,2 A.

Elektrische Schaltung
Abschließbarer Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung, zwei Motorschutzschalter für Einzelschaltung der Sägeaggregate.

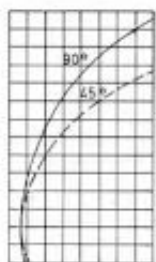
Sägeblatt-Antrieb
2 × 1,1 kW Drehstrommotoren – 2800 1/min, über Keilriemen 10 × 6 × 425 – 5000 1/min.

Abmessungen:
Länge 2940 mm, Breite 1100 mm,
Höhe 1220 mm.
Gewicht ca. 360 kg, Tischhöhe 900 mm.

Lieferumfang 2750
Maschine mit pneumatischem Vorschub, Zweihandsicherheitsbedienung, Skala mit Lupe, Mittelstütze, pneumatischer Werkstückspannung, ohne Verpackung, ohne Sägeblätter.

Empfehlenswertes Zubehör:
Spezialanschlag-Garnitur für geschlitzte Glasleisten 27 50 10 20
Spezial-Spannvorrichtungsgarnitur von oben 27 50 10 30

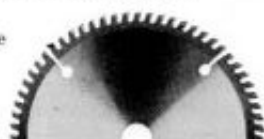
HM-bestücktes Sägeblatt:
Bohrung 20 mm Ø – 250 mm Ø
× 2,7 mm – Z = 40 mm 62 77 25 82



Schnitt-Diagramm Sägeblatt Ø 250 mm
Diagramme de coupe diam. lame 250 mm
Cutting diagram saw blade 250 mm dia.

Schnitthöhe
Hauteur de coupe
Cutting height

Tischauflage
Niveau table
Table level



Scie double pour coupe à onglet des parclozes

No. de commande: 27 50 10 00

Caractéristiques techniques 2750:

Longueurs de coupe
max. 2200 mm
min. 240 mm

Avance lame
réglage continu par cylindre à frein hydraulique.

Réglage longitudinal
manuel, par butée, ou selon échelle et lunette.

Angle de coupe
butée fixes, ajustables, pour angles 90° et 45°. Positions intermédiaires ajustables selon échelle.

Dispositif de serrage
de face et/ou d'en haut pour pièces hauteur max. 50 mm

Commande pneumatique
commande de sécurité à deux mains, commande individuelle de chaque unité.

Raccordement air comprimé
accouplement rapide LW 6 mm, 6–7 bars.

Consommation air/cycle
3–4,5 NL.

Raccordement au système d'aspiration
diam. 50 mm.

Raccordement électrique
câble de 3 m pour fiche 3 ~ 380 V; 5,2 A.

Commande électrique
interrupteur principal verrouillable avec déclenchement à minimum de tension, deux interrupteurs de sécurité pour commande individuelle des moteurs.

Entraînement du lame
moteurs triphasés 2 × 1,1 kW – 2800 1/min par courroie 10 × 6 × 425 – 5000 1/min.

Dimensions
Long. 2940 mm, larg. 1100 mm,
haut. 1220 mm.
Poids 360 kg. Hauteur table 900 mm.

Fournitures 2750
Machine avec avance pneumatique, commande de sécurité à deux mains, échelle avec lunette, appui central, serrage pneumatique des pièces, sans emballage, sans lames.

Accessoires recommandés:
Garniture butées spéciales à double tige pour parclozes à rainures et languettes 27 50 10 20
Garniture disp. serrage special d'en haut 27 50 10 30

Lame HM:
alésage diam. 20 mm. 250 mm de diam. × 2,7 mm – D = 40 62 77 25 82

Double mitring saw 2750 (Glazing-bead saw)

Reference number: 27 50 10 00

Technical data 2750:

Cutting lengths
max. 2200 mm
min. 240 mm

Sawing feed
pneumatical; infinitely adjustable by means of hydraulic brake cylinder.

Length adjustment
by hand against stop or with the aid of the scale, reading glass.

Cutting angle
90° and 45° by means of adjustable fixed stops; intermediate positions can be adjusted according to scale.

Clamping fixture
from front and/or from above; from above up to a max. workpiece height of 50 mm.

Pneumatic controls
Two-hand safety operation, individual operation of each unit.

Air connection
quick-action coupling LW 6 mm, 6–7 bars.

Air consumption dust/cycle
3–4,5 NL.

Connection to extraction system
50 mm dia.

El. connection
cable 3 m long for plug 3 ~ 380 V; 5,2 A.

El. controls
lockable master switch with undervoltage circuit-breaking, two protective motor switches for individual control of the sawing units.

Drive of saw blade
2 × 1,1 kW three-phase motors – 2800 1/min via V-belt 10 × 6 × 425 – 5000 1/min.

Dimensions
Length 2940 mm, width 1100 mm,
height 1220 mm.
Weight 360 kg; height of table 900 mm.

Scope of delivery 2750
Machine with pneumatic feed, two-hand safety operation, scale with reading glass, middle stay, pneumatic workholding fixtures, without packing, without saw blades.

Recommended accessories:
Set of special stops for glazing beads with mortises an tenons 27 50 10 20
Spezial top clamping fixtures 27 50 10 30

Carbide-tipped (HM) saw blade:
bore 20 mm dia.
250 mm dia. × 2,7 mm – T = 40 62 77 25 82

Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppelgehrungssäge 2760E

3 Achs gesteuerte Säge von $-22,5^\circ$ bis $+135^\circ$



Hochpräziser Sägeschnitt durch eine geschliffene Rundwelle als Sägekopf- Führung für den Aggregatvorschub und als Drehpunkt für die Aggregatschwenkung. Die Welle wird pro Sägeaggregat durch zwei Kugelumlaufbuchsen geführt. Ein jahrelanger störungsfreier Betrieb ist somit gewährleistet.

Die Schwenkung der Sägeaggregate ($45^\circ/90^\circ/45^\circ/22,5^\circ$) erfolgt elektrisch über die Steuerung mittels vorbelegten Tasten. Zwischengrade können über ein Eingabefeld für jeden Sägekopf einzeln eingegeben werden.

Ausstattung:

- Industrie- PC Touch Panel Steuerung mit Windows XP Prof.
- Ansteuerung per Datensatz über USB oder Netzwerk
- Arbeitslängen: 4000/ 5000/ 6000 mm
- Sägeblatt: \varnothing 550 mm
- Schwenkstellung: $45^\circ/90^\circ/45^\circ/22,5^\circ$ zwischen Spitzen per Tasten anwählbar.
- Zwischengrade über Eingabefeld anwählbar
- Schnittdaten bei 90° - 178 mm tief/ 240 mm hoch
- Schnittdaten bei 45° - 178 mm tief/ 180 mm hoch
- Verschiebbare Mittenauflage
- Motore frequenz geregelt (Drehzahl der Sägeblätter regelbar)

Daten der Steuerung:

- 6,5" TFT-LCD, VGA 640x480 resistiver Touch Screen.
- Betriebssystem Windows XP Professionell
- Schnittstellen 1x Ethernet, 2 x USB , 1x Keyboard,
- 1 GB RAM lüfterlos (Industriestandard), 40 GB HDD

Optionales Zubehör:

- Kombinierte Spannung (von vorne und von oben speziell für überfällzte Glasleisten)
- Anschlaggarnitur für geschlitzte Glasleisten
- Anschlag für kurze Werkstücke
- Dosiersprüheinrichtung für den Aluminiumschnitt
- Kabelloser Messstab mit Chip oder Funkübertragung (nur in Verbindung mit einer Steuerung.)
- Bohr- und Fräsaggregate unter 45° und 90°
- Mitfahrende Zufuhrrollenbahn



Sägen - Doppelgehrungssägen

Doppelgehrungssäge 2760E



Sonderausführung der Schwengung mit zus. Drehgeber

Sägeaggregat:

- Geschliffene Rundwelle zur Führung des Sägeaggregates.
- Schwenkung des Aggregates im Nullpunkt des Sägefisch (bei allen Winkelgraden negativ/ positiv)
- Präzise zentrale Lagerung des Aggregates durch zwei Kugelbüchsen.
- Pneumatischer Sägevorschub
- Winkelverstellung durch Linearantrieb mit Servomotor.
- Winkelmessung über Drehgeber
- Zentraler Anschluß für Absaugung $\varnothing 80$ zur Absaugung der Späne im Sägeblatt- Gehäuse und Sägefisch
- Längenpositionierung über Servomotor
- Maßfassung der Länge über Magnetband und Sensor 2/10 mm.

Optionale kombinierte Spannung:

- Horizontale pneumatische Spannung in Höhe und Tiefe verstellbar.
- Drehspanner zur Spannung von oben in Höhe verstellbar um 80 mm
- Durch den Drehspanner ist das Einlegen der Stäbe von oben möglich.

Spannung geöffnet



Spannung gespannt



Optionaler hydropneumatischer Vorschub:

- Anstelle des pneumatischen Vorschubzylinders
- optimale Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit und des Schnittdrucks.
- im hydropneumatischen Zylinder werden die Vorteile der Hydraulik zur exakten und feinfühligsten Steuerung genutzt.
- Langlebigkeit von Sägeblättern und Säge
- Hochwertigere Schnittfläche.

Technische Daten:



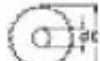
2x 2,2
kW



400 V/ 50Hz/
2,4 KVA/ 5,2 A
Frequenz-
geregelt



5000
U/min



D 500
d 30



a= 210 mm
b= 180 mm



min 240
max. 4000
max. 5000
max. 6000



Luft
6-8 P
(bar)



a= 4320
a= 5320
a= 6320
b= 1220
c= 1150



720 Kg
790 Kg
890 Kg

Steuerungen - Längenanschlüge & Doppelgehrungssägen

STRIMA Steuerungen für Längenanschlüge und Doppelgehrungssägen.

Vom Längenanschlag 2925 über Umrüstsatz oder Doppelgehrungssägen wie 2750 oder 2760..
Der gleiche Softwareaufbau- die gleichen Funktionen – der gleiche Datensatz..

STRIMA Steuerung EPS 200 und EPS 220

Industrie PC Touch Panel mit Betriebssystem
Windows XP Prof.

- mit Touch Panel 15" LCD Display
- Ethernet-Schnittstelle (TCP/IP)
- USB- Schnittstelle
- Festplatte
- Datenübertragung per USB- Stick, Netzwerk
- Frontseitig IP65
- Lüfterlos

EPS 220

- Ausstattung wie EPS 200
- zusätzlich mit Schnittstelle und Schnittstellensoftware für Messstäbe.



Das Touch- Panel ist im Steuerpult (Schaltschrank)
der **Doppelgehrungssäge 2750** montiert.

STRIMA Steuerung EPS 260

Industrie PC Touch Panel mit Betriebssystem
Windows XP Prof.

- mit Touch Panel 6,5" VGA 640 x 480 resistiver Touch Screen
- Ethernet- Schnittstelle (TCP/IP)
- 2 x USB- Schnittstelle
- Festplatte
- Datenübertragung per USB- Stick, Netzwerk
- Frontseitig IP65
- Lüfterlos

Das Touch- Panel ist im verschiebbaren Bedienpult
der **Doppelgehrungssäge 2760** montiert und per
Netzwerk mit dem Schaltschrank verbunden.

STRIMA Umrüstsatz für Striffler EPS

Industrie PC Touch Panel mit Betriebssystem
Windows CE.

- mit Touch Panel 5,7" VGA 480 x 360 resistiver Touch Screen
- Ethernet- Schnittstelle (TCP/IP)
- 2 x USB- Schnittstelle
- Compact- Flash 1 GB
- Frontseitig IP65
- Lüfterlos

STRIMA Steuerung Längenanschlag

Industrie PC Touch Panel mit Betriebssystem
Windows CE.

- mit Touch Panel 10,4" VGA 800 x 600 resistiver Touch Screen
- Ethernet- Schnittstelle (TCP/IP)
- 4 x USB- Schnittstelle
- Compact- Flash 2 GB
- Frontseitig IP65
- Lüfterlos

Das Touch- Panel ist am dreh- und
einstellbaren Ausleger des **Längenanschlags
2925** montiert.

**Für alle Steuerungen der gleiche Datensatz...
- Editieren/ Schreiben in der Tabellenkalkulation -**

Id	Code	Modell	Hersteller	Material	Preis	Stückzahl	Einheit	Größe	Farbe
1	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	1
2	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	2
3	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	3
4	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	4
5	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	5
6	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	6
7	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	7
8	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	8
9	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	9
10	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	10
11	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	11
12	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	12
13	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	13
14	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	14
15	STRIMA	FF2000T90-01	1	4725	40	40	1	50L	15

Steuerungen - Längenanschläge & Doppelgehrungssägen



Der Hauptbildschirm mit den Button's:

- **Hand**
Öffnet das Menü „Hand“ zum Schneiden durch Eingabe per Hand-Vorwahl event. Korrekturwerte – Stückzähler und Winkel.
- **Auto**
Öffnet das Menü „Automatik“ zum Schneiden nach Datensatz.
- **Meßschieber**
Öffnet das Menü „Meßschieber“ zum Schneiden nach gem. Maßen.
- **Parameter**
Öffnet das Menü „Parameter“ – dient zum Editieren der Maschinenparameter (Passwort geschützt)
- **AlarmListe**
Öffnet die „Alarmliste“ - Auflistung aller Fehlermeldungen



Das Menü „Hand“:

- Feld: Soll Stück
Eingabe der Soll Stückzahl
- Feld: Ist Stück
Anzeige geschn. Stückzahl
- Button: Ein
Ein- und Ausschalten des Zählers
- Button: Reset;
Soll Stückzahl auf „0“ setzen
- Feld Länge:
Eingabe der Schnitlänge – Es öffnet sich eine numerische Tastatur.
- Feld Länge Soll:
Der Eingabewert aus Länge wird gesetzt.
- Feld Ist Pos:
Wo steht das fahrbare Aggregat.
- Feld Korrektur:
Pull Down Menü zur Auswahl eines Korrekturwertes.
- Feld „Anzeige“
Anzeige des gewählten Korrekturwert
- Feld „mm“
Anzeige des Korrekturmaß
- Button Säge
Bei installierter pneumatischer Schwenkeinrichtung – Schwenken der Sägeköpfe.
- Links/ Rechts
Setzt und verrechnet hinterlegten Korrekturwert für den Anschlag.
- Button Anschlag
Schaltet das linke Sägeaggregat ein und aus.
- k. Werkstücke
Positioniert die Säge auf das eingegebene Maß – Taste muss gedrückt bleiben bis Positionierung beendet.
- Button Säge
Links
- Button Achse
Start:



Das Menü „Auto“:

- Pull Down Menü
Kommission
Im Datensatz können mehrere Kommissionen hinterlegt sein. Hier kann eine Vorauswahl getroffen werden.
 - Pull Down Menü
Datensatz
Hier kann ein Datensatz aus der vorgewählten Kommission gewählt werden.
 - Felder Datensatz
Kommissionsnummer, Auftrag, Position, Laufende Nummer, Soll Stückzahl, Ist Stückzahl, Länge, Profiltyp, Profilbezeichnung, Winkel Links, Winkel Rechts, Ist Position des Sägeaggregates.
 - Felder Korrek.-Nr
Im Datensatz kann ein Identnummer für einen im Korrekturwertespeicher hinterlegten Korrekturwert angegeben werden. Dieser wird bei der Positionierung verrechnet.
- Zur Information: Bei installierter pneum. Schwenkstellung, schwenken die Sägeköpfe auf die im Datensatz hinterlegten Winkel. (Schwenkung erfolgt auf Festanschlüge 45°/90°/70°.)

Steuerungen - Längenanschläge & Doppelgehrungssägen



Das Menü „Meßschieber“:

Lfd.Nr.	Satznummer fortlaufend
Breite	Gemessene Breite
SL°	Winkel Links
SR°	Winkel Rechts
Höhe	Gemessene Höhe
SL°	Winkel Links
SR°	Winkel Rechts
Button „Breite“	Nach dem Markieren des Datensatzes wird das Breitenmaß übernommen.
Button „Höhe“	Nach dem Markieren des Datensatzes wird das Höhenmaß übernommen.



Das Menü „Meßschieber- Service“:

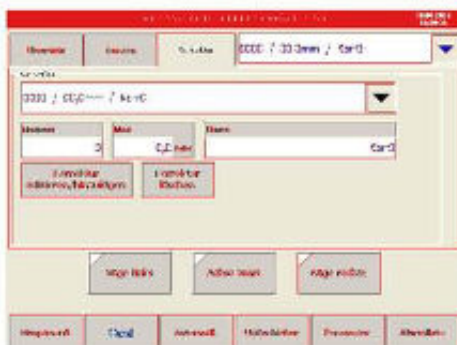
Button „Löschen Gesamt“	Löscht den kompletten Maßspeicher
Button „Löschen Item“	Löscht den ausgewählten Datensatz
Com Veri	Zeigt den Com Port an
Com Taste	Mit welcher Taste wurde das Maß übergeben.
Com Maß	Das gemessene Maß



Das Menü „Parameter“:

Im Passwort geschützten Menü „Parameter“ sind alle eingestellten Werte wie Kleinstmaß, Größtmaß, Positionen und Fahrgeschwindigkeiten hinterlegt.

Auch werden hier die Korrekturen für „Anschlag Kurze Werkstücke“ und die Maße für Messtab- Korrekturen hinterlegt.



Das Menü „Korrektur“:

Der Korrekturwertspeicher in unseren Steuerungen ist unbegrenzt erweiterbar.

Es können die Identnummer des Speicherplatzes frei vergeben werden sowie der spezifische und aussagekräftige Name des Korrekturwertes. Selbstverständlich verrechnen wir +/- Werte.

Optional bieten wir eine **Steigwertkorrektur** an die in diesem Menü frei editiert werden kann.

Sie können z. B. einstellen:

Maß von 0-500 + 0,2 mm/ 500,1 – 800 mm + 0,5 mm usw.

Oder Sie beschränken die Steigwertkorrektur nur auf Zuschnitte über 2000 mm z. B. für aufrechte Glasleiten bei Balkontüren.

Der Anschluß eines Barcode- Scanners oder eines Etikettendruckers ist jederzeit möglich. Gerne passen wir die entsprechenden Schnittstellen und Labels des Druckers an.

Unser Software wird ständig weiterentwickelt so das auch Update's für die Steuerungen von uns angeboten werden.

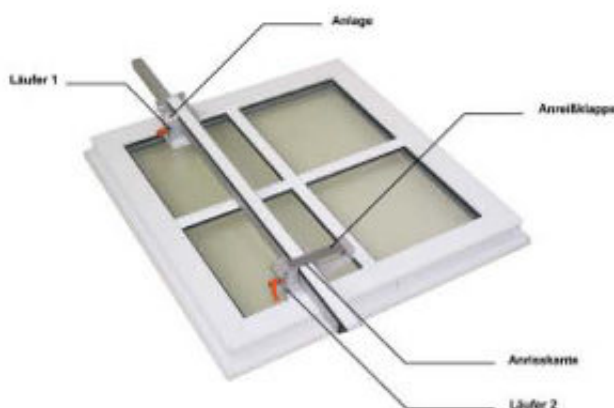
Sägen - Zweischnitt-Sprossensägen

Zweischnitt- Sprossensäge SP92



**Zum Zuschnitt von Sprossen aus Holz, Kunststoff oder aus Aluminium im einfachen Konturenschnitt durch zwei nacheinander schneidende Sägeblätter.
Bei besonderen Konturen ergänzt eine Fräseinheit den Konturenschnitt.**

- Hauptschnitt / Längenschnitt, im Bereich 45° bis 90° nach Skala oder (optional Anschläge)
- Freischnitt für Dichtungsgummi, im Bereich 30° bis 53° nach Skala oder (optional Anschläge)
- Axiale Verschiebung der Sägeeinheit für den Freischnitt gegen voreinstellbaren Vierfach – Revolveranschlag.
- Gehrungsschnitt von – 10° bis + 45° beim Einsatz der Fräseinheit
- Gehrungsschnitt von – 45° bis + 45° beim Einsatz der Fräseinheit (Option)
- Längeneinstellung über - Maßskala und Klappanschläge
 - über Anreißlehre und Nonius (Option)
 - über Längentaster und Anschlagtrommel (Option)
- Pneumatische Profilspannung
- Fräseinheit mit Profilfräsern auch als Wechselfräseinheit (Option)
- Anlagebalken 1300 mm ; 1500 mm ; 2000 mm lang
- einsetzbar für Sprossen von 16 mm bis 100 mm
- max. Schnitthöhe 24 mm
- zwei Motoren 0,55 KW ; 2750 min⁻¹



Sprossen Anreißvorrichtung: (Option)

- zur Längenbestimmung beim Zuschnitt von Aufsetzklebesprossen mit der Sprossensäge SP92
- Längenbereich min. 130 mm ; max. 2500 mm
- Stablängen Standart 1000 mm ; 1300 mm

Sägen - Zweischnitt-Sprossensägen

Zweischnitt- Sprossensäge SP92

Sprossen Längentaster: (Option)

Ausführung LT - SP92 - A für
Holzfenster

Ausführung LT - SP92 - B für
Kunststofffenster

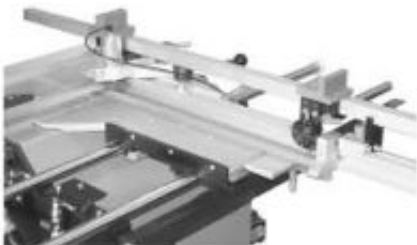


Anwendungsbereich des Längentasters:

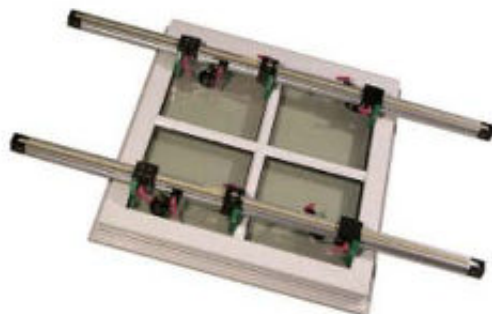
- Zur Längeneinstellung beim Zuschnitt von Aufsetzklebesprossen in Verbindung mit der Sprossensäge SP92.
- Längenbereich min. 160 mm ; max. 1900 mm
- Stablängen Standart 1000 mm ; 1300 mm

Handhabung:

- Sprossenlänge durch auflegen auf das Fenster abtasten und die Läufer mit Klemmhebelschrauben klemmen.
- Längentaster in die Sprossensäge SP92 einhängen
- Doppelanschlag bis gegen den Längentaster verfahren und klemmen
- Sprosse anlegen und zuschneiden



Längen-Korrekturwerte durch unterschiedliche Winkel lassen sich über den am Längentaster montierten Anschlagrevolver mit den voreingestellten Anschlägen 1 bis 4 ausgleichen. Über den Doppelanschlag lässt sich der Verschnitt optimieren.



Sprossen Positionier – und Messgerät: (Option)

Anwendungsbereich:

- Vorrichtung zum Vermitteln von beliebig breiten Elementen z.B. Sprossen in der Fenster- Türen- und Fassadenfertigung.
- zur Positionierung nach Maßvorgabe
- zur Bestimmung von Sprossenlängen

Die Anwendung erfolgt paarweise in horizontaler, aber auch in Verbindung mit Vakuumsaugern in senkrechter Lage.

Längenanschläge

Längenanschlag 2925 mit Positioniersteuerung



Abbildung mit Auflage 100 mm breit für Glasleisten

STRIMA Längenanschlag 2925 zum Anbau an unsere Gehrungssägen wie 2734, 2734-2 oder zur Glasleistensäge 2737.

Hardware: Touch- Panel 10,4", Farbdisplay, Ethernet- Schnittstelle TCP/IP, 2 x USB 1.1, 1 x RS232, 512 MB SD-RAM, SD- Kartenslot mit 1 GB SD Karte.

Ausführungen: Arbeitslängen 3000, 4000 und 5000 mm
Arbeitsbreiten 100 mm, 200 mm, 400 mm (ab 200 mm als Rollenbahn mit VA Blech zwischen den Rollen)

Betriebsarten:

Hand:

- Eingabe der Maße per Hand über Touch- Zahlenfeld.
- Manuelle Auswahl von Korrekturwerten.

Automatik:

- Einlesen von Daten aus einem Datensatz (Fensterbausoftware) per Netzwerk oder USB.
- Einlesen von Daten aus Microsoft Excel *.csv.
- Anzeige der Schnittdaten mit Kommission, Position, Nummer, Maß, Profilart etc.
- Abrufen der nächsten Schnittlänge mit Taste „Nächster“.

Messstab:

- Externer Menüpunkt für das Einlesen der Daten von Messstäben.
- Speichern der gemessenen Daten während des Arbeitens im Hand- oder Automatikmodus

Erweiterungen optional:

- Funkmessschieber



- Dezentrale Meßplatzanzeige
 - Anzeige des gemessenen Maßes
 - Anzeige des Speicherplatzes
 - Anzeige für Rechte und Linke Winkelstellung.

- Etikettendrucker
 - Thermotransferdrucker mit Spendefunktion
 - Am Halter der Steuerung montiert

Mit entsprechenden Adaptern kann der Längenanschlag selbstverständlich an Sägen von Fremdherstellern angebunden werden.

Längenanschlüge - Stanzlängenanschlag

Stanzlängenanschlag 2927 mit Positioniersteuerung

Die Schließteilpositionen im Rahmen sind markiert und im Fensterflügel werden die nicht dazu passenden Bauteile verbaut – wir haben hier die Lösung!



Der NC- Stanzlängenanschlag mit Touch- Screen Monitor zum Ablängen der Beschlagteile wie Getriebe und Schere.

Ausführungen:

- Als eigenständiger Anschlag mit Standfüßen (z.B. zum Vorstanzen der Bauteile)
- Zum Anbau an Flügelmontagestationen (auch Fremdfabrikate mit spezifischem Anbausatz)



Ansteuerungsvarianten:

- per Datensatz aus der Fensterbausoftware
- per Barcodeetikette mit Angabe von Breite und Höhe des Fensterflügel und Angabe des Fenstertyps. Die Fenstertypen werden durch uns programmiert.
- durch Eingabe von Breite/ Höhe und Auswahl des Fenstertyps. Die Fenstertypen werden durch uns programmiert.

Visualisierung des Fensterflügels mit Angabe von:

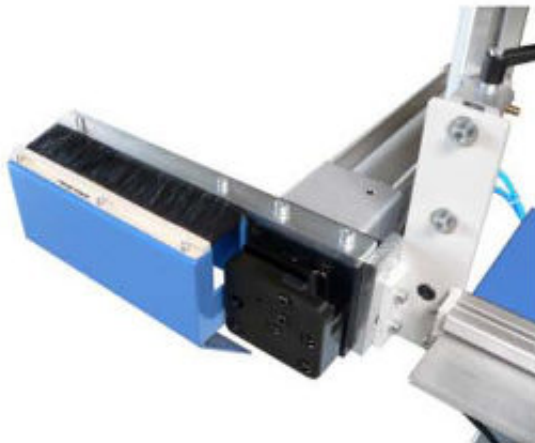
- Breite und Höhe.
- Fenstertyp und DIN- Richtung.
- Bauteilanzzeige in Listenform.
- Grafische Bauteilanzzeige mit Lage des Bauteils am Fensterflügel.
- Anzeige der errechneten Stanzlängen für Schere und Getriebe.
- Anzeige der angefahrenen Stanzposition (Schere oder Getriebe)

Längenanschlüge - Stanzlängenanschlag

Stanzlängenanschlag 2927 mit Positioniersteuerung

Der NC- Stanzlängenanschlag angebaut an unserer Beschlagmontagestation 2447.

- Anbau des Anschlages am Frontblech
- Anbau des Touch Screen Monitors am Beschlagregal
- Externes Bedienelement mit Tasten zum Anfahren der Stanzlänge „Getriebe“ und zum Anfahren der Stanzlänge „Schere“ am Beschlagregal montiert.



Beschlagstanze mit Monitorhalter:

- Beschlagstanze stirnseitig am Längenanschlag montiert
- Spritzschutz nach oben mit Bürste abgedeckt
- Sensor im Stanzenhalter (Bauteil ist eingelegt - Fahrverbot des NC- Anschlages)
- Monitor Dreh- und Neigbar über Drehgelenke mit Klemmung

Der Stanzlängenanschlag hat eine Bearbeitungslänge von:

min. 230 mm
max. 2400 mm

Der Anschlag für Beschläge ist auf einer Linearführung geführt.
Die Positionierung erfolgt über einen Zahnriemen und Servomotor (Absolut- System).

Der Industrie- PC befindet sich im Schaltschrank und ist mit ausreichend Schnittstellen bestückt.
2 x Netzwerk 10/100/1000, 4 x USB, 4 x RS 232 und Monitor.
Die Festplattenkapazität beträgt zur Zeit 60 GB. Der Arbeitsspeicher 2 GB.

Mit dem Betriebssystem Windows XP Prof. und Netzwerkanbindung ist eine Fernwartung über das Internet möglich.

Bei entsprechender Anpassung der Daten in der Steuerung ist eine Bearbeitung aller zur Zeit bekannten Beschlagssysteme möglich.

Längenanschläge - Funkmessstab

Funkmessstab 2910



Durch seine extrem leichte Bauart und seine einfache aber funktionssichere Verlängerungsmöglichkeit ist der Funkmessschieber 2910 ein echter Glasleistenexperte.

Gut im Handling, schnell und sicher in der Bedienung.

Eine robuste Alu – Messschiene mit einem Messbereich von 1500 mm ist ideal für die Vermessung der Glasleisten an Fensterflügeln. Durch seine Genauigkeit von $\pm 0,1\text{mm}$ hält der 2910 selbst den hohen Genauigkeitsanforderungen bei der Fertigung von Aluminiumfenstern Stand.

Für den Einsatz an Türen und großen Fensterflügeln kann der Funkmessstab 2910 sicher und schnell mechanisch bis zu einer Messlänge von **4000 mm** erweitert werden.

Der Funkmessschieber 2910 bildet die ideale Ergänzung zu dem Glasleisten - Anschlag 2925, zu den Doppelgehrungssägen 2750E und 2760 welche sich seit Jahren in der Fensterindustrie bewährt haben.

Mit den Steuerungen unserer Längenanschläge und Steuerungen können die gemessenen Maße für Breite und Höhe vom Funkmessstab getrennt zwischengespeichert werden. Auch können den Maßen die Schwenkstellung/ Winkel mitgegeben werden.

Die Programmierung der vier Tasten am Messstab erfolgt an der Steuerung des Längenanschlages oder der Steuerung der Doppelgehrungssägen.

Tastenbelegung (Beispiel)	ROT	90° Links	90° Rechts
	GRÜN	45° Links	45° Rechts
	WEISS	90° Links	45° Rechts
	SCHWARZ	45° Links	90° Rechts

Die erfassten Messdaten werden per Funk an die STRIMA- Steuerungen übertragen. Es können bis zu 5 Funkmessstäbe gekoppelt werden.

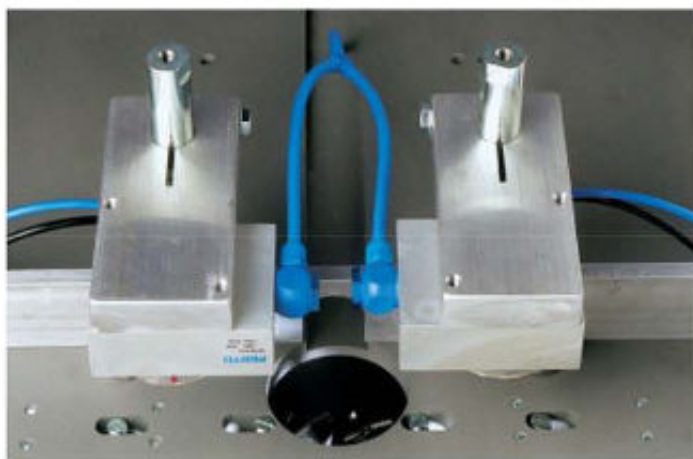
Bohren - Topfbandbohrmaschine

Topfbandbohrmaschine 2794-A










Die maßgeschneiderte Maschine für die exakte Topfbandbohrung bei der Holzfensterfertigung am Rahmeneinzelstück.

Topfband- Bohrreggat:



Die Bohrungen für das Topfband werden am Rahmeneinzelstück gebohrt. Das Bohrreggat wird über ein separates Fußventil aktiviert. Die Bohrungen können so bequem am zuvor positionierten Rahmeneinzelstück gebohrt werden. Der Bohrerabstand beim Doppeltopfband ist beschlagspezifisch festgelegt.

Technische Daten:

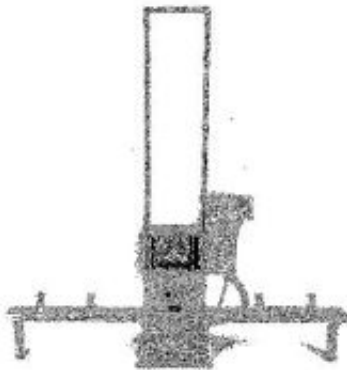
					Luftdruck Luftverbrauch		
Bohrmotor 0,75 kW	230/ 400 V 0,8 KVA	a= max. 95 mm			6- 7 bar	a=3450 b= 1100 c= 450	130 Kg

Bohren - Griffoliven- und Topfbandbohrmaschine

Griffoliven- oder Topfbandbohrmaschine 2794



STRIMA Griffolivenbohrmaschine für Holzfensterflügel oder Kunststofffensterflügel mit gefrästem Schlosskasten incl. Stahlblechständer.



Griffolivenbohrmaschine 2794

Typ: 2794-10 man. Höhenverstellung

Typ: 2794-12 pneum. Höhenverstellung

- Grundmaschine mit Befestigungslaschen am Boden
- Pneumatischer Bohrvorschub
- Bohrmotor mit 3- Spindelbohrkopf
- Pneumatische Werkstückspannung
- Anlagefläche klein für Fensterflügel
- Automatischer Arbeitsablauf nach Spannen/ Start
- ohne Werkzeuge

Optional erhältlich:

- Werkstückauflage links/ rechts
- Klappanschläge für verschiedene Griffsitzhöhen
- Stahlblechständer incl. längerer Stützfüße für die Werkstückauflagen
- Werkzeuge

Topfbandbohrmaschine 2794

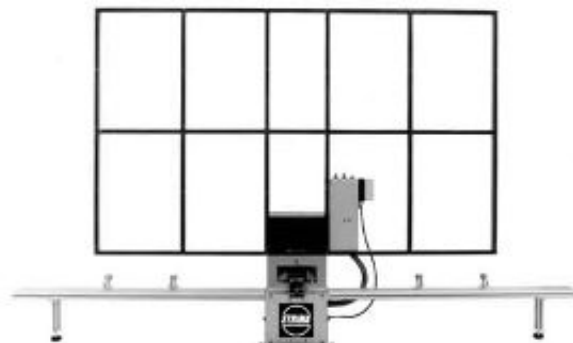
Typ: 2794-8 mit Einspindelbohrkopf

Typ: 2794-8K mit Zweispindelbohrkopf (Doppeltopfband)

- Grundmaschine mit Befestigungslaschen am Boden
- Pneumatischer Bohrvorschub
- Pneumatische Höhenverstellung
- Pneumatische Werkstückspannung
- Anlagefläche klein für Fensterflügel
- Automatischer Arbeitsablauf nach Spannen/ Start
- ohne Werkzeuge

Optional erhältlich:

- Werkstückauflage links/ rechts
- Stahlblechständer incl. längerer Stützfüße für die Werkstückauflagen
- Werkzeuge



Bohren - Eck- und Scherenlager Bohranlagen

Eck- und Scherenlager Bohranlage 2798

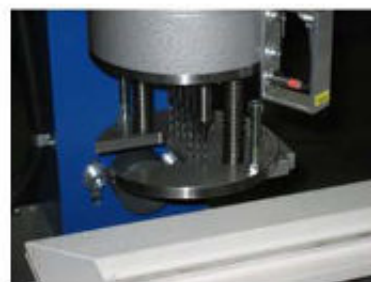


Eck- und Scherenlager Bohranlage 2798 mit zwei Bohraggregaten zum gleichzeitigen Bohren von Eck- und Scherenlager im Inneneck des Fensterrahmens inklusive automatischer Zentrierung.

Arbeitslänge 2500 mm.- am linken Maschinenende ein Bohraggregat manuell verschiebbar
 - ein automatisch verfahrenbares Bohraggregat- Drehstrom Bohrmotore mit Sechsspindelbohrköpfen
 - hydropneumatischer Bohrvorschub stufenlos- pneumatische Profilanschläge im Inneneck des Rahmens- pneumatische horizontale/ vertikale Profilspannung- automatischer Arbeitsablauf nach Spannen und Zweihandstart- ohne Werkzeuge

Drehbare Bohrköpfe ermöglichen die Bearbeitung von mehrflügeligen Fensterrahmen wie Fenster mit Oberlicht oder mit mehreren Kämpfern unterteilte Fensterrahmen.

Die Bohrköpfe werden vom Bohrbild auf das verarbeitete Eck- und Scherenlager abgestimmt. Ein Wechsel des Bohrbildes ist jederzeit durch den Tausch der Grundplatte und der Bohrbrille möglich. Der Bohrkopf bleibt bei dem Tausch auf ein anderes Bohrbild erhalten.



Schrauben - Schraubenzuführgeräte

Schraubenzuführgerät UHS 23



Das automatische Schraubenzuführgerät UHS 23 bietet an allen STRIMA Schraubanlagen mit automatischer Zuführung die ideale Kombination für den schnellen Schraubentransport im Fensterbau.



Die Schrauben werden im Zuführgerät über ein Magnet- Vibrationssystem (EMSE) sortiert.

Mit dem UHS 23 können folgende maximale Schraubenabmessungen verarbeitet werden:

Schaft- Durchmesser	dmax. 6mm
Kopf- Durchmesser	Dmax. 13 mm
Schaftlänge	Lmax. 40 mm

Handschaubgeräte:

Das Zuführgerät ist mit einem Pistolen- alternativ mit einem Stabschrauber lieferbar. Diese Schrauber mit Start/Stop Automatik und Tiefen- abschaltung (Drehmoment durch Rutschkupplung beliebig einstellbar) gewährleisten eine hohe Schraubgenauigkeit bei wirtschaftlichem Luftverbrauch und können an Handarbeitsplätzen für die verschiedensten Zwecke eingesetzt werden.

Grundausrüstung:

Zuführgerät UHS 23 mit Schallschutzhaube, elektronischer Steuerung, PE Wandler für den elektr. Steuerimpuls, Magnet- Vibrationssystem mit integrierter **Pausenschaltung** sowie ein komplettes Schlauchsystem

Schrauben - Handschrauber mit Schraubenzuführgerät

Handschrauber mit Schraubenzuführgerät UHS 23



Das Zuführgerät ist mit einem Pistolen- alternativ mit einem Stabschrauber lieferbar.
Diese Schrauber mit Start/ Stop Automatik und Tiefenabschaltung
(Drehmoment durch Rutschkupplung beliebig einstellbar) gewährleisten eine hohe
Schraubgenauigkeit bei wirtschaftlichem Luftverbrauch und können an Handarbeitsplätzen
für die verschiedensten Zwecke eingesetzt werden.

Grundausrüstung:

Zuführgerät UHS 23 mit Schallschutzhaube,
elektronischer Steuerung, PE Wandler für den elektr.
Steuerimpuls, Magnet- Vibrationssystem mit integrierter
Pausenschaltung sowie ein komplettes Schlauchsystem

Schrauben - Doppelschraubanlage und Bohranlage

Doppelschraubanlage 2981 (Hebe-Schiebe-Tür Rahmen)

STRIMA Doppelschraubanlage zum gleichzeitigen Verschrauben der Stahlarmierungen in Hebe- Schiebe- Türrahmen.

Zwei bewährte Schraubspindeln PVS 81, von oben arbeitend, verschrauben zur gleichen Zeit in unterschiedlichen Bahnen die Stahlarmierung. Die Schraubaggregate sind auf dem Auflagetisch verschiebbar und somit individuell einstellbar.

Die Schrauben werden durch eine Schraubenzuführung UHS25 mit zwei Vereinzelungen zugeführt.

In der Grundausstattung ist links und rechts je 1 Stck. Rollenbahn mit 200 mm Breite und 4000 mm Länge angebaut. An der Rollenbahn sind stehende Stahl-Rollen mit Kugellagerung zur Anlage des Profils montiert.

Die stehenden Rollen zur Wiederlage am Auflagetisch sind für verschieden Profilbreiten verstellbar.



Bohranlage 2781 (Hebe-Schiebe-Tür Rahmen)



Mit der STRIMA Bohranlage werden am Anfang und Ende des Profils gleichzeitig 6 Bohrungen gesetzt. (Andere Bohrbilder sind möglich)

Das Bohraggregat ist mit einem hydro-pneumatischem Vorschub ausgestattet. Die Anschläge für Anfang und Ende des Profils sind einzeln einstellbar.

Eine vertikale und eine horizontale pneumatische Spannung halten das Profil während des Bohrvorgangs.

Wie bei der Doppelschraubanlage sind Rollenbahnen links und rechts angebaut. Wobei bei einer Kopplung beider Anlagen eine entfallen kann.



Bohrbild:

Schrauben - Stationärschrauber

Stationärschrauber 2954

Tischschraubgerät 2954 mit optionalem Maschinenfuß und Rollenbahn links und rechts.



Grundausrüstung:

- Autom. Schraubspindel PVS 81 inkl. gefräster Tischplatte
- Seitliche Stützrollen mit 4-fach Revolveranschlag zum Einstellen von unterschiedlichen Profiltiefen
- Pneumatische Spannung von vorne mit Fußschalter zu betätigen.
- Wartungseinheit

Sonderausstattung:

- Schraubenzuführgerät UHS23
- Rollenbahn Links und Rechts
- Maschinenständer



Das Tisch- Schraubgerät 2954 dient zum Verschrauben der Armierung in Kunststoffprofilen. Der Schrauber kann wahlweise mit einem Einwurftrichter für die manuelle Schraubenzufuhr oder mit integrierter Schraubenzuführung UHS 23 geliefert werden.

Das Profil wird von Hand eingelegt. Der pneumatische Spann- und Schraubvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst.

Schraub- und Bohrstation 2958

Schrauben und Bohren in einem Arbeitsgang.



Grundausrüstung:

- Schraubspindel von oben

- Autom. Schraubspindel PVS 81 inkl. gefräster Tischplatte
- Seitliche Stützrollen mit 4-fach Revolveranschlag zum Einstellen von unterschiedlichen Profiltiefen.
- Pneumatische Spannung von vorne und von oben mit Fußschalter zu betätigen.
- Schraubenzuführgerät UHS23
- Wartungseinheit

- Bohrerggregat von unten

- Bohrmotor 400V 1,1 Kw
- 13mm Bohrfutter zur Aufnahme des Bohrers
- Hydropneumatischer Vorschub

Sonderausstattung:

- Rollenbahn Links und Rechts

Schrauben - Schraubenzuführgerät

Schraubenzuführgerät UHS 23 und UHS 25



Das automatische Schraubenzuführgerät UHS 23 bietet an allen STRIMA Schraubenanlagen mit automatischer Zuführung die ideale Kombination für den schnellen Schraubentransport im Fensterbau.

Schraubenzuführgerät UHS 25 Ausstattung wie UHS 23 jedoch mit 2 Vereinzelnungen. (Zum Anschluss von 2 Schraubgeräten/ Schraubern)

Die Schrauben werden im Zuführgerät über ein Magnet-Vibrationssystem (EMSE) sortiert. Mit dem UHS 23 können folgende maximale Schraubenabmessungen verarbeitet werden:

Schaft- Durchmesser	dmax. 6mm
Kopf- Durchmesser	Dmax. 13 mm
Schaftlänge	Lmax. 40 mm



Grundausstattung: Zuführgerät UHS 23 mit Schallschutzhaube, elektronischer Steuerung, PE Wandler für den elektr. Steuerimpuls, Magnetvibrationssystem mit integrierter **Pausenschaltung** sowie ein komplettes Schlauchsystem



Handschraubgeräte:

Das Zuführgerät ist mit einem Pistolenalternativ mit einem Stabschrauber lieferbar. Diese Schrauber mit Start/ Stop Automatik und Tiefenabschaltung (Drehmoment durch Rutschkupplung beliebig einstellbar) gewährleisten eine hohe Schraubgenauigkeit bei wirtschaftlichem Luftverbrauch und können an Handarbeitsplätzen für die verschiedensten Zwecke eingesetzt werden.

Schrauben - Armierungsschrauber

Armierungsschrauber 2757



Der Armierungsschrauber 2757 verschraubt die Armierung in Kunststoff- Profilen im Durchlauf mit integrierter, automatischer Schraubenzuführung schnell und rationell.



Detailansicht des Armierungsschrauber 2757

- Rollenantrieb
- verstellbare Stützrollen
- Revolver- Anschläge



Der Armierungsschrauber besteht aus folgenden Komponenten:

- Hochleistungsschraubspindel PVS 81
- automatische Schraubenzuführung
- Tiefenabschaltung
- Schraubenüberwachung
- SPS- Steuerung

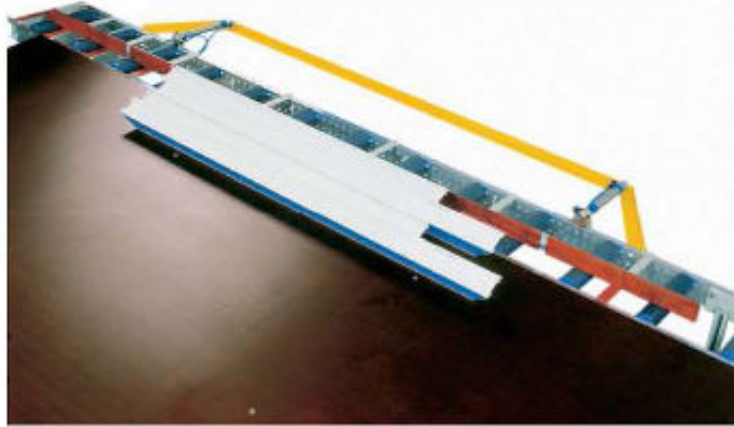
Das automatische Schraubenzuführgerät UHS 23 bietet bei allen STRIMA Schraubanlagen die ideale Kombination für den schnellen Schraubentransport im rationellen Fensterbau.



Schrauben - Armierungsschrauber




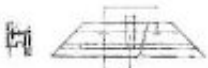



Armierungsschrauber 2757

Der Profilausschub garantiert eine folgerichtige Ablage der Profilstäbe. Er erfolgt auf einen Ablagetisch oder auf eine Profil-Rücktransportbahn zum Maschinenbediener. Hier sind kundenspezifische Varianten möglich.



Die Zuführ- Rollenbahn (oder als Transportband) dient der reihenfolgerichtigen Zuführung der einzelnen Profilstäbe.

Technische Daten:

				Luft- verbrauch	Luft- druck		
0,12 kW	400 V/ 50 Hz 0,4 KVA	a= 40-80 b= 50- 110		15 NL Arbeitssp.	8 P (bar)	a= 500 b= 1650 c= 500	150 Kg

Bohren - Bohrautomaten

Stationärbohrautomat 2759B



Der Stationärbohrautomat 2759 bohrt im Durchlauf Profile und Leisten nach in der Steuerung hinterlegten Bohrprogrammen.

Bohraggreat wahlweise mit Anbau von oben und/ oder von unten.



Bohraggreat in Sonderfarbe

Detailansicht des Bohrmaschine 2759 Bohraggreat von unten und optionalem Schraubaggreat von oben.

- Rollen Antrieb
- verstellbare Stützrollen
- Revolver- Anschläge



Das Bohraggreat besteht aus folgenden Komponenten:

- Bohrmotor mit Zahnkranzfutter
- Pneumatischem Vorschub
- Tiefenabschaltung
- SPS- Steuerung

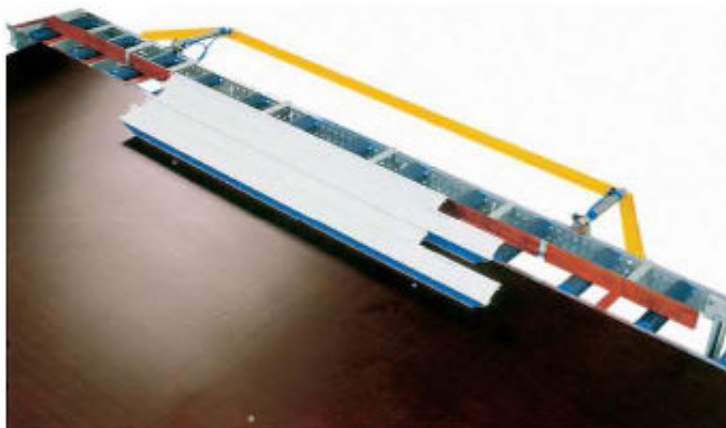
Arbeitsweise:

- Eingabe der Profilstablänge in der Steuerung es erfolgt der Zugriff der Steuerung auf die hinterlegten Bohrprogramme z.Bsp.
1000 mm bis 1200 mm = 10 Bohrungen
1201 mm bis 1500 mm = 16 Bohrungen
- Profilstab einlegen und Automatik Start

Bohren - Bohrautomaten




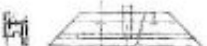



Stationärbohrautomat 2759B

Der Profilausschub garantiert eine folgerichtige Ablage der Profilstäbe. Er erfolgt auf einen Ablagetisch oder auf eine Profil-Rücktransportbahn zum Maschinenbediener. Hier sind kundenspezifische Varianten möglich.



Die Zuführ- Rollenbahn (oder als Transportband) dient der reihenfolgerichtigen Zuführung der einzelnen Profilstäbe.

Technische Daten:

				Luft- verbrauch	Luft- druck		
1,5 kW	400 V/ 50 Hz 0,4 KVA	a= 40-80 b= 50-110		0,2 NL Arbeitssp.	8 P (bar)	a= 500 b= 1650 c= 500	150 Kg

Fräsen - Wasserschlitzfräsen

Wasserschlitzfräse 2791



Die Wasserschlitzfräsen 2791 und 2791-S sind Ihr idealer Partner beim Einfräsen von Wasserschlitzen im Kunststoffbereich bzw. für die Kaltzonenbelüftung bei Holzprofilen.



Mit der 2791 werden mit bis zu drei Fräsaggregaten die Wasserschlitze für die Entwässerung der Kunststoffprofile gefräst. Die Fräsaggregate sind an der Hinterseite horizontal, an der Unterseite nach vorne 25° und an der Oberseite nach vorne 50° schwenkbar angeordnet. Selbstverständlich kann die jeweilige Fräsposition dem jeweiligen Profil angepasst werden. Der Schlitzversatz wird durch ein Anschlagssystem am oberen Aggregat erreicht, der Versatz nach links und rechts erfolgt durch einfaches Umlegen eines Hebels. Die Werkstückspannung erfolgt pneumatisch. Die Fräsmotoren werden durch eine Ein-/ Aus- Automatik geschaltet.




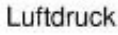


Pendelansläge an den Werkstückauflagen links und rechts ermöglichen ein schnelles Umstellen und Einlegen der Profile. Bei einer Produktion mit geringeren Serien kann die Wasserschlitzfräse 2791 auch als Tischmodell mit nur einem Fräsmotor angeboten werden.

Mechanische Daten der Aggregate:

Oberes Aggregat:	Unteres Aggregat:	Hinteres Aggregat:
Fräshub 67 mm	Fräshub 60 mm	Fräshub 32 mm
Fräsweg 92 mm	Fräsweg 50 mm	Fräsweg 50 mm
Querverst. 97 mm	Querverst. 40 mm	Höhenverst. 40 mm

Die entsprechenden Fräswerkzeuge in HSS-E und HM finden Sie in unserer aktuellen Preisliste.

Technische Daten:

					
3 Motore a. 0,4 kW	230/400 V 0,4/1,2 KVA	a= 10- 100 b= 30- 150 c= 30- 240	Luftdruck 8 P (bar)	a= 420/2308 mm b= 1450 mm c= 740 mm	95 Kg

Fräsen - Bohr- und Schlitzfräsmaschinen

Bohr- und Schlitzfräsmaschine 2791 T






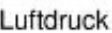


Tischgerät, manuell für Druckausgleich an Holz-Flügelprofilen mit 1 Fräsmotor SF 72

Bei der 2791-T werden mit einem von gelagerten Fräsaggregat an Holzprofilen die Schlitz für die Kaltzonen-Belüftung gefräst.

Das Fräsaggregat ist mit einem leistungsstarken Fräsmotor ausgestattet und ist 50° nach vorne schwenkbar. Der Schlitzversatz wird ebenfalls durch ein Anschlagssystem am oberen Aggregat erreicht.

Der Versatz nach links oder rechts erfolgt durch einfaches Umlegen eines Hebels. Die Werkstückspannung erfolgt pneumatisch. Das Anschlagen der Profile erfolgt mit Hilfe eines Profilanschlagers mit fixem Maß. Die 2791-T ist als Tischmodell ausgelegt und kann optional mit einem Maschinenfuß und seitlichen Werkstückauflagen geliefert werden.

Techn. Daten

					
1 Motor a. 1,2 kW	230/400 V 0,4/1,2 KVA	a= 10- 110 b= 30- 150 c= 30- 240	Luftdruck 8 P (bar)	a= 420/2308 mm b= 1450 mm c= 740 mm	75 Kg

Fräsen - Griffolivenbohr- und Getriebekastenfräsmaschinen

Griffolivenbohr- und Getriebekasten- Fräsmaschine 2795



Die STRIMA Griffolivenbohr- und Getriebekasten- Fräsmaschine 2795 ist die ideale Maschine zum Bohren der Olivenlöcher und Fräsen des Getriebekastens im Kunststoffbereich.



Der Getriebekasten wird mit einem von unten gelagerte Fräsaggregat gefräst, welches mit einem leistungsstarken SF 72 Motor ausgestattet ist. Die Olivenlöcher werden mit einem Bohrmotor gebohrt der mit einem in Stahlarmierung problemlos bohrenden Bohraggregat ausgestattet ist. Das Fräsaggregat ist mit einer Ein-/Aus- Automatik geschaltet. Das Bohraggregat wird durch einen im Bedienhebel integrierten Schalter Ein/Aus geschaltet.

Das Werkstück wird mit einer Excenterspannung gespannt und das Dornmaß nach Skala eingestellt. Mittige Positionen werden mit einer optionalen Zentriereinrichtung und Außermittige nach Skala und mit Hilfe von Pendelanschlägen links und rechts ein- bzw. umgestellt. Die Bearbeitung der Profile kann sowohl am losen Profilstück als auch am verschweißten Flügel erfolgen.



Bohrmotor 1,1 KW
Fräsmotor 1,2 KW



230/240 V
2,2 KVA



a= max. 100 mm

Luftdruck

8 P (bar)



a= 800 mm
b= 1000mm
c= 1020 mm



120 Kg

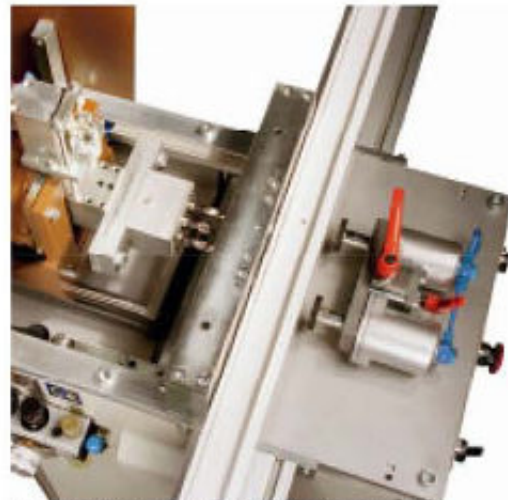
Fräsen - Griffolivenbohr- und Getriebekastenfräsmaschinen

Griffolivenbohr- und Getriebekasten- Fräsmaschine 2797A



Die STRIMA Griffolivenbohr- und Getriebekastenfräsmaschine 2797 A ist die ideale Maschine zum automatischen Bohren der Olivenlöcher und fräsen des Getriebekasten im Kunststoffbereich.

Der Getriebekasten wird mit einem von unten gelagerten Fräsaggregat gefräst, das mit einem SF 72 Motor ausgestattet ist. Die Olivenlöcher können durch die Stahllamierung gebohrt werden. Der Arbeitsablauf der Maschine erfolgt automatisch.



Das Werkstück wird mit einer Pneumatik-Spannung gespannt und das Dornmaß nach Revolveranschlag eingestellt. Mittige Positionen werden mit einer Zentriereinrichtung (optional), außermittige nach Skala und mit Hilfe von Pendel-Anschlägen links bzw. rechts umgestellt. Die Bearbeitung der Profile kann sowohl am losen Profilstück als auch am verschweißten Flügel erfolgen.

Montage - Beschlagmontagestationen

Programm Beschlagmontagestationen

Auf allen abgebildeten Beschlagmontagetischen sind Schraubaggregate mit „Tiefenabschaltung“ und „Andruckstart“ verbaut.



Beschlagmontagestation 2447

Die STRIMA Beschlag- und Montagestation 2447 mit:

- PC gesteuertem NC Stanzlängenanschlag
- Visualisierung der zu verbauenden Beschlagteile am Alu-, Holz-, oder Kunststofffensterflügel.
- Horizontalem Schraubaggregat
- Schraubenzuführgerät mit Pausenschaltung



Beschlagmontagestation 2448

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze

Beschlagmontagestation 2449

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze
- mit Beschlaglängenerfassung für mittige Griffsitze



Beschlagmontagestation 2450

Robuste Rundführungen für die Aggregate wie:

- Beschlag Schrauber
- Fräs- und Bohraggregate
- Clip Schrauber

gewährleisten über Jahre einen stabilen und leichten Lauf für horizontale und vertikale Bearbeitungseinheiten.



Beschlagmontagestation 2451

Die STRIMA Beschlagstation 2451 ist ein unentbehrlicher Helfer für die Bearbeitung von Fensterflügeln aus Holz und Kunststoff.

- Mit Hochleistungsschraubaggregat PVS81
- Horizontale Fräs- und Bohraggregate (Option)
- Olivenbohraggregat (Option)
- Automatische Zentrierung (Option)



Beschlagmontagestation 2462

Die STRIMA Flügelmontagestation mit der Sie Ihre Anschlagzeiten senken und Ihre Produktivität steigern.

- Anschlagzeiten **ca. 2 min**
- Datenanbindung an ihre Fensterbausoftware.
- Bedienung per Touch Panel
- **Gesteuerte Außenanlagen**
- **Gesteuerte Innenspannungen**
- **Bearbeitungslänge von 3000 mm**

Gesteuerte Achsen für Schraubposition, Schraubhöhe, Schraubtiefe und Beschlagslänge .



Beschlagmontagestation 2453

Die STRIMA Innovation für die Kostensparende Beschlagmontage.

- Anschlagzeiten **> 1 min**
- Optionale Wendestation
- Datenanbindung an ihre Fensterbausoftware.
- Bedienung per Touch Panel
- **Gesteuerte Außenanlagen**
- **Gesteuerte Innenspannungen**
- **Bearbeitungslänge von 2800 mm**

Gesteuerte Achsen für Schraubposition und Beschlagslänge. Schraubhöhe und – Tiefe über pneum. Drehrevolver.

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2447



Abbildung mit optionalem Beschlagregal

Die STRIMA Beschlag- und Montagestation 2447 mit PC gesteuertem NC Stanzlängenanschlag und Visualisierung der zu verbauenden Beschlagteile am Alu-, Holz-, oder Kunststofffensterflügel.

Ausstattung Grundmaschine:

- Tisch mit Gleitleisten oder Filzleisten belegt
- Tischneigung über Gewindespindel einstellbar 0° - 15°
- Bearbeitungseinheiten auf Linearführungen geführt
- Schraubaggregat für Beschlag- und Eckbandebene
- Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Pausenschaltung
- Schraubermundstück mit Einwurfrichter (Handeinwurf 2.te Schraubensorte)
- Aufnahme für die Beschlagstanze

Optionen:

- Beschlagabhängiges Stanzwerkzeug
- Eckbandbohrlehre "Standard"
- Mehrspindel- Bohraggregate für die Eckbandbohrung
- Beschlag- Regal
- Tischneigung pneumatisch 0°- 15°
- Tischbelag Filz- oder Bürstenleiste

Ausstattung PC- Steuerung:

- PC mit Betriebssystem Windows im Schaltschrank montiert.
- TFT- Monitor zur Visualisierung der Beschlagteile am Fenster.
- Tastatur und Maus
- Schnellwahltasten zur Positionierung der Stanzlänge für Schere und Getriebe.
- Bauteiledatenbank aller zu verbauenden Beschlagteile (ohne Daten)
- Ansteuerung des NC- Stanzlängenanschlags mit errechneten Stanzlängen für Schere und Getriebe

Ansteuerungsvarianten:

1. Per Datensatz aus der Fensterbausoftware (Datensatz nach Vorgaben aus unserer Datensatzbeschreibung)
2. Durch Eingabe von Breite, Höhe und Auswahl eines Fenstertyps per Hand oder Barcode. Bei dieser Variante werden die Fenstertypen und die Zuordnung der Bauteile durch STRIMA in der Steuerung hinterlegt.

Optionen:

- Barcodescanner
- Anlegen der Bauteile und Fenstertypen

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2447



Beschlagstanze zum Ablängen der Beschlagteile. Alternativ kann auch eine pneumatische Beschlagschere montiert werden

Eckbandbohrlehre "Standard" am rechten Ende des Tisches angebaut. Bohren mit E- oder DL Handbohrmaschine.



Automatisches Schraubenzuführgerät UHS 23 zur Zuführung der Schrauben an das Hochleistungs-Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81.

Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81 und automatischem Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Mehrfach-Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.



1,75 kW

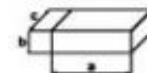
400 V
50 Hz
1,5 kw

Luftverbrauch
Schrauber

8 NL/Sek

Luftdruck

6- 8 P
(bar)



a= 3000 mm
b= 900/ 1100 mm
c= 1200 mm



ca. 250
Kg

Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische und bauliche Änderungen vorbehalten.

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlagmontagestation 2448/ 2449



Schraub- und Arbeitstisch 2448

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze

Schraub- und Arbeitstisch 2449

- mit Beschlaglängenerfassung für konstante Griffsitze
- mit Beschlaglängenerfassung für mittige Griffsitze

Ausstattung:

- Tisch mit Gleitleisten belegt
- Tischneigung über Gewindespindel einstellbar 0° - 15°
- Bearbeitungseinheiten auf Linearführungen geführt
- Schraubaggregat für Beschlag- und Eckbandebene
- Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Pausenschaltung
- Schraubermundstück mit Einwurftrichter (Handeinwurf 2.te Schraubensorte)
- Beschlagstanze offen für geraden Schnitt

Optionen:

- Beschlagabhängiges Stanzwerkzeug
- Eckbandbohrlehre "Standard"
- Mehrspindel- Bohraggregate für die Eckbandbohrung
- Beschlag- Regal
- Tischneigung pneumatisch 0°- 15°
- Tischbelag Filz- oder Bürstenleiste



Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81 und automatischem Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Mehrfach-Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.



Beschlags-Längenerfassung am fahrbaren Schraubaggregat mit drei Klappanschlägen für unterschiedliche Längen der Eckumlenkungen.

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlagmontagestation 2448/ 2449



Beschlagstanze zum Ablängen der Beschlagteile. Alternativ kann auch eine pneumatische Beschlagschere montiert werden.

Eckbandbohrlehre "Standard" am rechten Ende des Tisches angebaut. Bohren mit E- oder DL Handbohrmaschine.



Automatisches Schraubenzuführgerät UHS 23 zur Zuführung der Schrauben an das Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81.



0,75 kW

400 V
50 Hz
1,5 kw

Fräsmotor
SF71

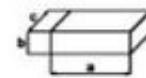
1050 W
24000 1/min

Luftverbrauch
Schrauber

8 NL/Sek

Luftdruck

6- 8 P
(bar)



a= 3000 mm
b= 900/ 1100 mm
c= 1200 mm



ca. 250
Kg

Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische und bauliche Änderungen vorbehalten.

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2450



Die STRIMA Beschlag- Montagestation 2450 ist die Alternative zur über 1000fach bewährten Beschlagmontagestation 2400 ST. Die Beschläge werden nicht nur an Rahmen, Flügeln oder Türen montiert, nein – im gleichen Arbeitsgang werden auch alle Bohrungen und Fräsungen, die für die Beschlagmontage erforderlich sind, positioniert und durchgeführt. Die Beschlagteile werden dann unmittelbar auf Länge gestanzt und mit einem Hochleistungsschrauber mit vollautomatischer Schraubenzuführung verschraubt. Auch die Glasleistenlängen können im gleichen Arbeitsgang gemessen und festgehalten werden. Modernste Mikroelektronik unterstützt Sie bei der Arbeit. Die Ausrüstung der Maschine wird speziell für Sie konzipiert. Nutzen Sie unsere Erfahrung.



Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81 und angeschlossenem Schraubenzuführgerät UHS 23 und mehrfach Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.

Bestückungsvarianten:

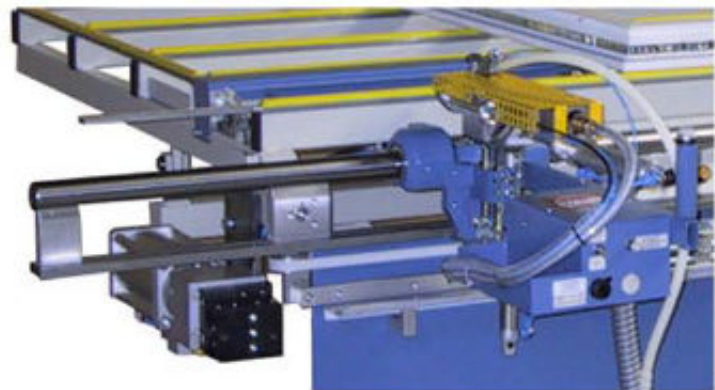
- Beschlagschere oder Stanze
- Olivenbohraggregat für Holz oder PVC/Stahl
- Fräsaggregat horizontal
- Mehrspindel- Bohraggregate
- Beschlag- Regal
- Griffsitz- Anschläge
- Bohr- und Eindreh Aggregat (Anuba)
- Doppelsäge-Aggregat pneumatisch 2 x 45° für Holz
- Zentriereinrichtung mit Flügel- Aussenabtastung
- als Schlagleisten- Schraubtisch

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2450

Robuste Rundführungen für die Bearbeitungsaggregate wie Schrauber, Fräs- und Bohraggregate gewährleisten über Jahre einen genauen und leichten Lauf.

Stanzlängenanschlag in Verbindung mit hydropneumatischer Stanze und auf den jeweiligen Beschlag abgestimmtes Stanzwerkzeug.



Optionale Ausstattung mit Olivenbohraggregat und abgebildeter Schlosskastenfräse. Optional am Laufwagen der Schlosskastenfräse angebautes Zweispindel Eckbandbohraggregat. Weiter Varianten des Eckbandbohraggregates sind lieferbar.

Automatisches Schraubenzuführgerät UHS 23 zur Zuführung der Schrauben an das Hochleistungs- Schraubaggregat mit Schraubspindel PVS 81.



Technische Daten:

Arbeitsbereich

Länge	2400 mm
Breite	1225 mm
Höhe waagr.	880 mm
gekippt vorne	bis 1080 mm
Zentriervorrichtung Länge	150- 2200 mm
Dreispindelbohrkopf	2 x 21,5 mm

Abmessungen über alles:

Länge	3600 mm
Breite mit Aggregat	1900 mm
Breite ohne Aggregat	1400 mm
Höhe	ca. 1650 mm
Gewicht	ca. 450 Kg

Anschlusswerte

Elektrik	3~380 V/50 Hz
Druckluft	7 bar
Schnellkupplung	LW7
Schlauch	Ø 9 mm
Luftverbr.Schrauber	450 NL/min

Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2451



Die STRIMA Beschlag- und Montagestation 2451 ist ein unentbehrlicher Helfer für die Bearbeitung von Fensterflügeln aus Holz und Kunststoff.



Fräsaggregat mit Mehrspindel- Bohreinheit zum Fräsen von Schlosskästen oder Überschlügen sowie zum Bohren von Beschlagzapfen.

Hochleistungsschraubaggregat PVS 81 und Schraubenzuführgerät UHS 23 mit Mehrfach- Höhenverstellung. Präzise Schraubung durch Tiefenabschaltung.
(Gleiches Schraubaggregat wie bei Montagestation 2450)



Montage - Beschlagmontagestationen

Beschlag- Montagestation 2451



Beschlagstanze zum Ablängen der Beschlagteile. Alternativ kann auch hydropneumatische Stanze angebaut werden.

Detailaufnahme mit Bedienelement, Stanzlängenanschlag, und Flügelaußenabtastung.



Standardausstattung:

- Stabile Schweißkonstruktion
- Schwenkeinrichtung
- Spannung pneumatisch
- Zentriereinrichtung pneumatisch
- 3 Profilanlagen für 2 Profiltypen
- 4-fach Revolveranschlag
- Wartungseinheit

Sonderausstattung gegen Aufpreis:

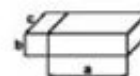
- Beschlagschere oder Stanze
- Olivenbohraggregat
- Fräsaggregat horizontal
- Schraubaggregat mit Zuführung
- Mehrspindel- Bohraggregate
- Bohr- und Eindrehautomat (Anuba)
- Zentriereinrichtung mit Außenabtast.
- als Schlagleisten- Schraubtisch



Fräsmotor
SF71

Luftverbrauch
Schrauber

Luftdruck



0,75 kW
400 V
50 Hz
1,5 kW

1050 W
24000 1/min

8 NL/Sek

6- 8 P
(bar)

a= 3000 mm
b= 900/ 1100 mm
c= 1200 mm

ca. 250
Kg

Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische und bauliche Änderungen vorbehalten.

Montage - Flügelmontagestationen

Flügelmontagestation 2462



Abbildung mit Ausleger für die Steuerung.
Die Steuerung ist in ein Beschlagregal integrierbar.

Die STRIMA Flügelmontagestation mit der Sie Ihre Anschlagzeiten senken und Ihre Produktivität steigern.

Unabhängig von Größen und Öffnungsarten, die 2462 ist der richtige Partner.

Mit der 2462 können Fensterflügel und Balkontüren aller üblicher Größen und Öffnungsarten im Alu-, Holz- und Kunststoff- Bereich angeschlagen werden. Zum Beispiel Dreh-/ Kipp- oder Drehflügel genauso wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen.

Auf der Maschine können Fensterflügel mit einem Beschlagsfalzmaß von min. **375 mm** bis max. **3100 mm** verarbeitet werden.

Die Maschine 2462 wird speziell für die jeweiligen Ansprüche konzipiert und ist in der Grundausstattung mit folgenden Komponenten ausgestattet:

- Basismaschine mit Zuführung von links o. rechts
- eine automatische Schraubeinheit mit automatischer Schraubenzuführung UHS23. incl. Schrauber- Höhenverstellung über Schrittmotor und Schrauber- Tiefenverstellung über Wegmesssystem.
- Spannsystem für Fensterflügel bestehend aus pneumatisch gesteuerten Außenanlagen und Innenspann System.
- Beschlagstanze mit NC Stanzlängenanschlag.
- Industrie- PC- Steuerung (Touch Panel) mit Festplatte, USB und Netzwerkanschluss.
- Betriebssystem Windows

Die halbautomatische Funktionsweise, dass große Plus der 2462.

Bei der STRIMA 2462 wird der Beschlag von der bedienenden Person nur noch eingesetzt. Die Stanzlängen für die abzulängenden Bauteile werden errechnet und automatisch am NC Stanzlängenanschlag angefahren.

Das vollständige Verschrauben des Beschlags wird hingegen herkömmlicher Montagestationen vom automatischen Schraubaggregat übernommen. Die Zuweisung der Schraubensorte, Schraubtiefe und Schraubhöhe erfolgt über die Steuerung der Anlage.

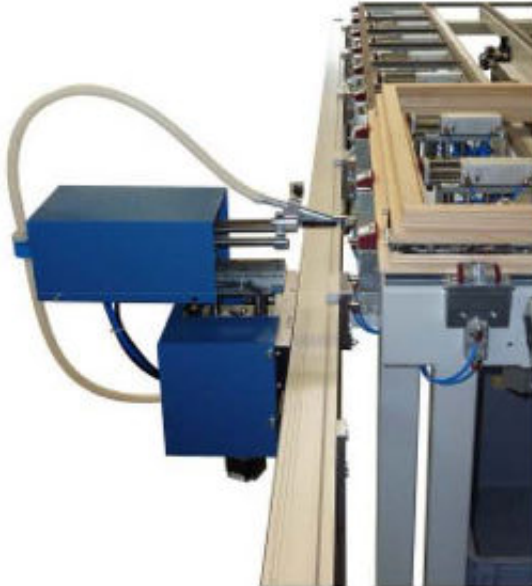
Der Bediener kann so auf der einen Flügelseite den Beschlag einlegen, während auf der anderen Seite zeitgleich der automatische Schrauber den Schraubvorgang übernimmt. Die Zeit, die bisher für den Anschlagvorgang aufgewendet wurde, wird dadurch wesentlich verkürzt und die Anschlagzeit sinkt auf <2 Minuten.

Ansteuerungsvarianten:

- Manuell
Die Beschlagdaten und Fenstertypen sind lokal auf der Maschine hinterlegt. Die Bearbeitung erfolgt durch Eingabe von Breite, Höhe und der Auswahl des Fenstertyps. (per Hand oder Barcode).
- Datensatz
Ein aus der Fensterbausoftware generierter Datensatz wird eingelesen und abgearbeitet.

Montage - Flügelmontagestationen

Flügelmontagestation 2462



Hochleistungs- Schraubaggregat auf neu entwickelter Zahnriemenachse.

Das Schraubaggregat ist mit einer Schraubspindel PVS 11 und einer automatischen Schraubenzuführung UHS 23 ausgestattet. Weitere Schraubenzuführungen sind über spezielle Schraubenweichen anschließbar.

Die Schraubspindel ist auf 1/10 mm motorisch in der Schraubhöhe einstellbar. Die Schraubhöhe ist für jedes Profil in der Steuerung hinterlegbar. Somit gibt es keine Einschränkungen bei vielen verschiedenen Profilsorten.

Schraubtiefen werden zur jeder Schraubposition hinterlegt und durch ein spezielles Wegmeßsystem angefahren und überprüft. Schrauben am Flügleckband können somit gesetzt werden.

Gesteuerte Außenanlagen und Innenspannungen über die gesamte Arbeitslänge gewährleisten einen sicheren Halt des Fensterflügels während des Schraubvorgangs.

Die Außenanlagen werden im Kollisionsbereich des Eckbandes automatisch verriegelt.







Die Industrie PC- Steuerung der Flügelmontagestation ist sowohl für den On- Line als auch für den Off- Line Betrieb geeignet und kann auf Wunsch auch mit einem Barcode- Leser ausgestattet werden. Über USB und Netzwerk können alle Datensätze welche gemäß unseren Vorgaben aus der Fensterbausteuersoftware generiert wurden, eingelesen werden.

Die Bauteilverwaltung befindet sich auf der Maschinensteuerung und kann dort editiert und ergänzt werden.

Für Kunden ohne Fensterbausteuersoftware kann die Steuerung von uns für den halbautomatischen Betrieb eingerichtet werden.

Die Fenstertypen mit den Bauteilverknüpfungen werden nach Absprache mit dem Kunden durch uns programmiert.

Technische Daten:

		Bohr- Motor	Luftverbrauch Schrauber	Luftdruck		
100 W 3000 U/min	400 V/ 50 Hz 1,0 kW	450 W/ 230 V	8 NL/ Sek.	6- 8 bar	a= 4900 mm b= 1200/2000 mm c= 3500 mm	2462 1100 Kg Regal 400 Kg

Montage - Flügel- Beschlagmontagestationen

Flügel- Beschlagmontagestation 2453

- 3 Achsen gesteuert -



Die STRIMA Innovation für die Kostensparende Beschlagmontage

Bei der Beschlagmontagestation 2453 werden die selbstklemmenden Beschlagteile von dem Bediener mit Hilfe einer Beschlagstanze und eines elektronisch gesteuerten Stanzlängenanschlags auf die Länge gekürzt und in die Beschlagsnut eingelegt.

Nach dem Einlegen sämtlicher Beschlagteile werden diese durch 2 Achsen gesteuerte Schraubaggregate vollautomatisch verschraubt. Der Flügel muss nur einmal um 180° gedreht werden, bevor dieser vollständig austransportiert wird.

Bei Kunststofffenstern werden zusätzlich nach dem Einlegen der Beschlagteile die Ecklagerbohrungen DIN Links oder DIN rechts durch 2 absenkbare 2- Spindelbohrereinheiten automatisch gebohrt.

Die Flügelanschlagzeiten werden durch diesen Handling- Ablauf je nach Beschlagtyp auf ca. 1:15 Minute verkürzt.

Mit der Flügelmontagestation 2453 können Fensterflügel aller üblicher Größen und Öffnungsarten im Holz- und Kunststoff- Bereich rationell angeschlagen werden.

Z.B.: Dreh-/Kipp- oder Drehflügel, wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen.

Auf der Flügelmontagestation 2453 können Fensterflügel mit einem Beschlagfalzmaß von min. 330 mm bis max. 2425 mm verarbeitet werden.

Bei Einbindung in eine Fertigungsstraße kann die Maschine mit einer Übergabe- oder Abstapleinrichtung ausgeführt werden.

Montage - Flügel- Beschlagmontagestationen

Flügel- Beschlagmontagestation 2453

Schraubaggregate mit Austransport und Wendeeinrichtung (optional)



Die Maschine 2453 wird speziell für die kundenspezifischen Bedürfnisse konzipiert und ist in Grundausstattung mit nachfolgenden Komponenten ausgestattet:

- Beschlagregal
- 2 automatische Schraubaggregate
- Beschlagstanze mit elektr. Stanzlängenanschlag
- PC- Steuerung

Der automatische Stanzlängenanschlag wird per Elektr. Achse über die PC- Steuerung auf das abzulängende Maß positioniert.

Beschlagstanze mit Stanzlängenanschlag



Schraubaggregate



Die Schraubaggregate sind mit Schraubspindeln PVS 81 und dem Zuführgerät UHS 25 ausgestattet. Die Schraubaggregate arbeiten auf 5 verschiedenen Höhen und 6 verschiedenen Schraubtiefen.





Werden verschiedene Schraubblängen verarbeitet, ist ein zusätzliches Zuführgerät vorzusehen.

Bei Bedarf kann die Maschine durch eine absenkbare, vollautomatische 2- Spindelbohrereinheit für Flügelecklager nach DIN- Links und DIN rechts erweitert werden.

2- Spindelbohraggregate (optional)



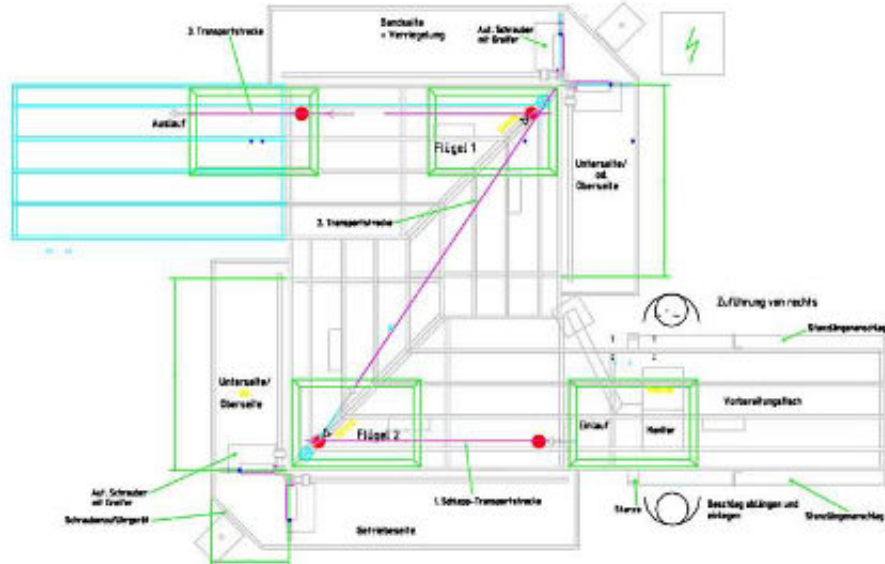
Technische Daten:

		Bohr-Motor	Luft-verbrauch Schrauber	Luftdruck		
2 x 100 W 3000 U/min	400 V/ 50 Hz 1,5 kW	2 x 450 W 230 V	8 NL/Sek.	6-8 bar	a= 6755 mm b= 1200/2000 mm c= 3655 mm	2453- 1350 Kg Regal 300 Kg

Montage - Flügelmontagestationen

Flügelmontagestation 2454

---VORABINFORMATION---

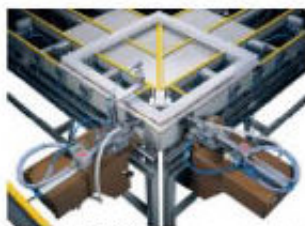


Max. Flügelabmessung H = 2400mm - B = 1600mm
 Länge über alles 6600mm
 Breite über alles 5200mm

STRIMA Flügelmontage 2454 – Bewährte Technik aus unserem 2453 mal zwei. (4 automatische Schraubachsen)

Bei der Beschlagmontagestation 2454 werden die selbstklemmenden Beschlagteile von dem Bediener mit Hilfe einer Beschlagstanze und eines elektronisch gesteuerten Stanzlängenanschlags auf die Länge gekürzt und in die Beschlagsnut eingelegt. Nach dem Einlegen sämtlicher Beschlagteile werden diese durch 4 Achsen gesteuerte Schraubaggregate vollautomatisch verschraubt.

Der Flügel wird zunächst von 2 Schraubachsen auf der Eintransportseite bearbeitet und anschließend durch ein diagonal angeordnetes Transportsystem zu der gegenüberliegenden Schraubstation befördert. Hier werden die verbleibenden 2 Seiten verschraubt. Der Austransport des Fensterflügels erfolgt durch die am Schraubaggregat montierte Austransportvorrichtung.



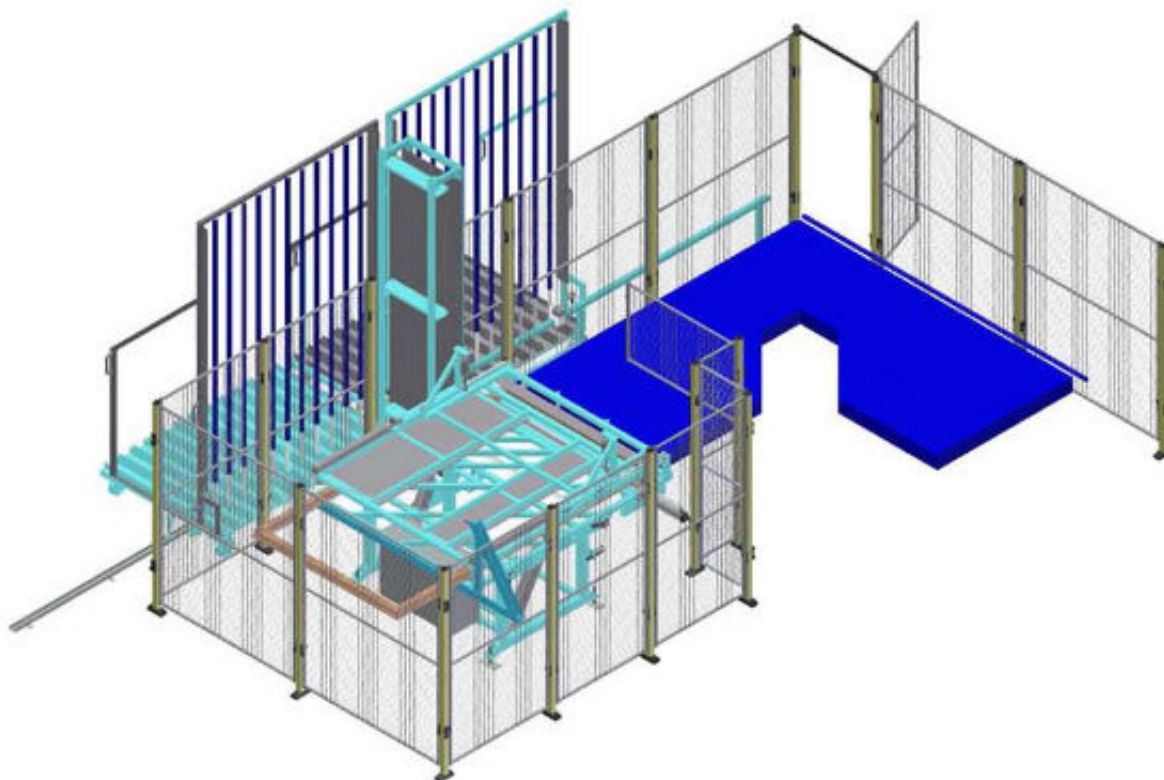
Die Schraubaggregate sind mit Schraubspindeln PVS 81 und dem Zuführgerät UHS 25 ausgestattet. Die Schraubaggregate arbeiten auf 5 verschiedenen Höhen und 6 verschiedenen Schraubtiefen. Werden verschiedene Schraubtiefen verarbeitet, ist ein zusätzliches Zuführgerät vorzusehen.

Die Industrie PC- Steuerung der Flügelmontagestation ist sowohl für den On- Line als auch für den Off- Line Betrieb geeignet und kann auf Wunsch auch mit einem Barcode- Leser ausgestattet werden. Über USB und Netzwerk können alle Datensätze welche gemäß unseren Vorgaben aus der Fensterbausoftware generiert wurden, eingelesen werden. Die Bauteileverwaltung befindet sich auf der Maschinensteuerung und kann dort editiert und ergänzt werden.



Montage - Flügelmontagestationen

Abstapeleinrichtung 2465



Kopplung mit 245S

Die Abstapeleinrichtung 2465 für Fensterflügel aus Aluminium, Holz und Kunststoff zu unseren Flügelbeschlagmontagestationen 2462, 2453 und 2454.

Ausführungen:

Abstapeleinrichtung mit fahrbaren Fachwagen:

- Automatischer Austransport und Abstapeleinrichtung mit Kipptisch 1800 x 1800 mm
- Flügelbreite max. 1600 mm, Flügelhöhe max. 2800 mm
- Vertikale Übergabebrücke vom Kipptisch zum Fachwagen mit VA – Blechen ausgekleidet (sicherer Austransport bei Fensterflügeln mit Verbinderclipsen)
- Vertakteinrichtung für Fachwagen in Bodenschiene 5000 mm geführt
- Bis zu 4 Fachwagen können Fachweise vertaktet werden
- 1 Stück Fachwagen mit 12 Fächern und Fächerbreite von 115 mm im Lieferumfang
- Fachwagen koppelbar

Abstapeleinrichtung mit Lagerregal:

- Automatischer Austransport und Abstapeleinrichtung mit Kipptisch 1800 x 1800 mm
- Flügelbreite max. 1600 mm, Flügelhöhe max. 2800 mm
- Verfahreinrichtung mit Bodenschiene und Vorschubeinheit
- Fachregal 60 Fach (Erweiterbar)
- Fachabstand 115 mm
- Schutzzaun

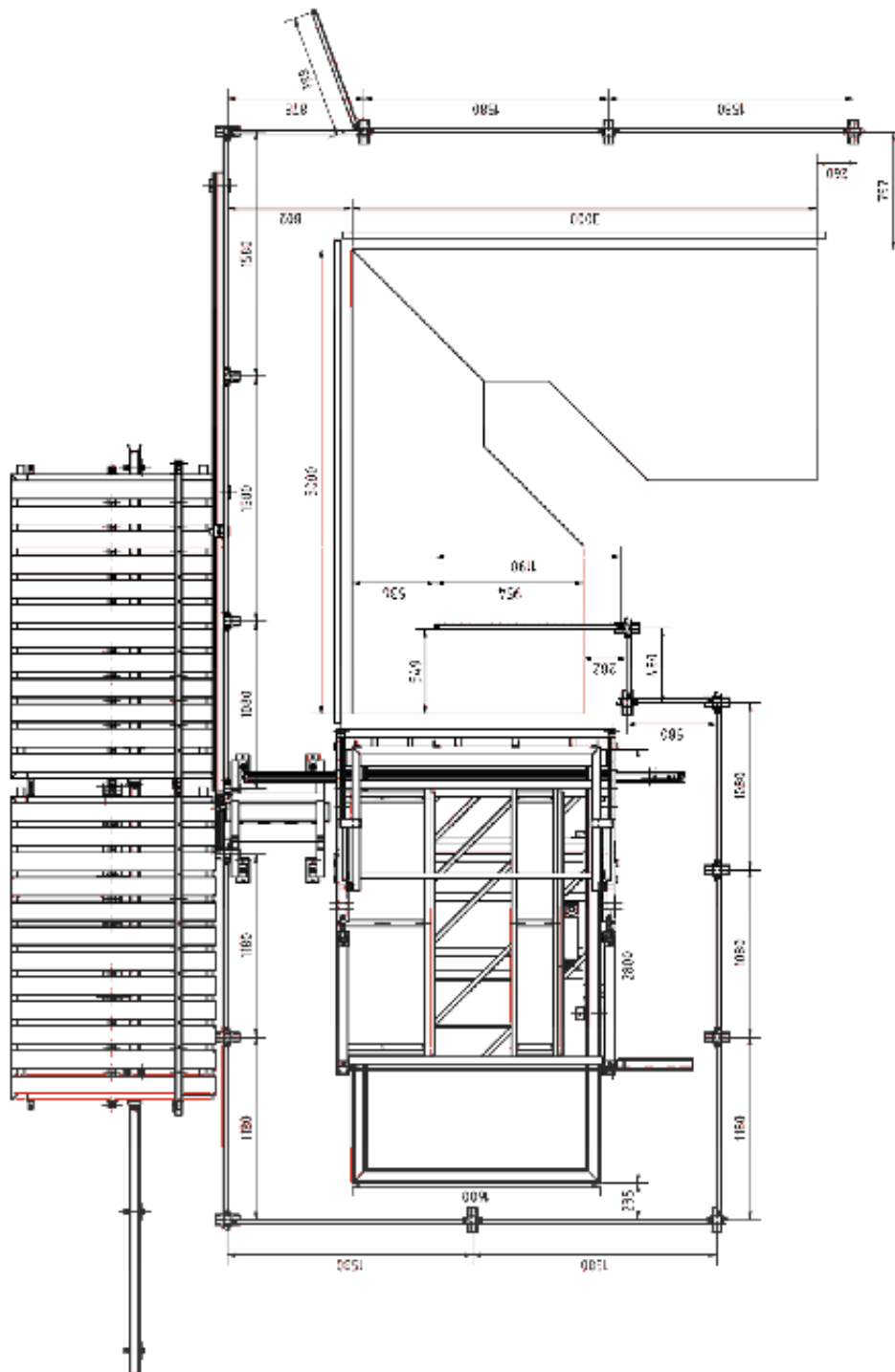
Optionen:

- Wagen und Fachnummernverwaltung in der Steuerung und Bereitstellung der Daten zur Weiterverarbeitung
- Dezentrale Fachnummernanzeige mit Handscanner auf der Austransportseite des Regals.
- Übergabeeinheit zum seitlichen Austransport vom Flügelbeschlagautomaten
- Anbau der Abstapeleinrichtung an Fremdfabrikate möglich
- Abstapeln von Fensterrahmen

Montage - Flügelmontagestationen

Abstapeleinrichtung 2465

Aufstellplan Abstapeleinrichtung 2465 mit Flügelbeschlagmontagestation 2453



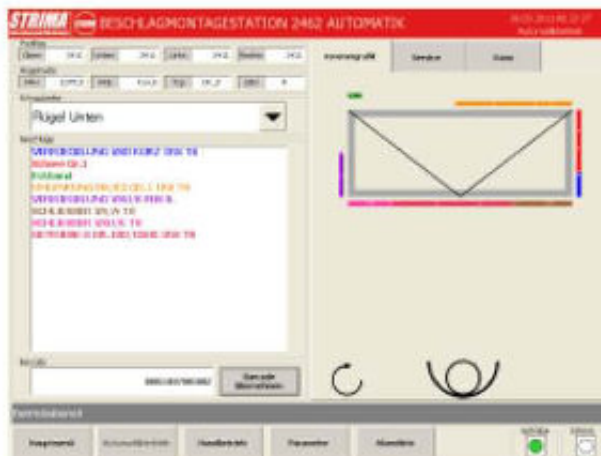
Montage - Software

Software zu Beschlagautomaten 2447/2462/2453/2454



STRIMA- Hauptmenü mit Menüpunkten:

- Automatikbetrieb
- Handbetrieb
- Parameter
- Alarmliste
- Computer herunterfahren
- Anwendung schließen

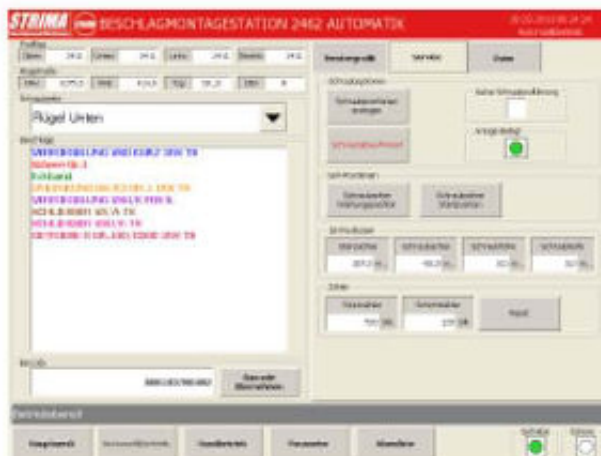


STRIMA- Automatikmenü mit Menüpunkten:

- Fenstergrafik
- Service
- Daten

Darstellung des gescannten Fensters mit Angabe von:

- 4 Stck. Fensterprofile (LS/RS/O/U)
- FFB und FFH
- Fenstertyp und DIN Richtung
- Bauteilanzzeige in Listenform
- Bauteilanzzeige am Fensterflügel mit Anzeige der Schrauben im Bauteil.
- Anzeige der angefahrenen Stanzlänge für Getriebe und Schere.

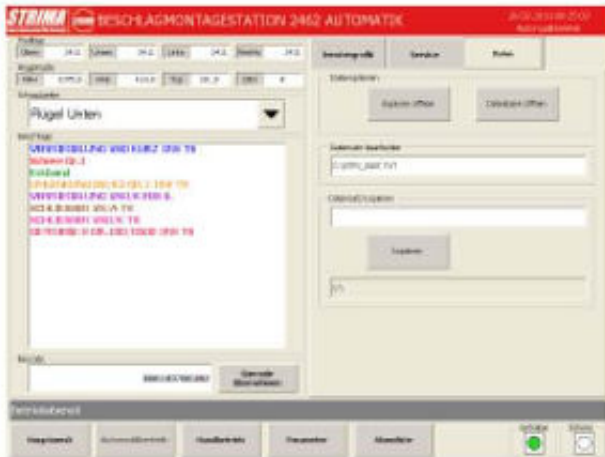


STRIMA- Automatikmenü – Service:

- Schraubpositionen anzeigen
- An- und Anwahl der Schraubenzuführung
- Schrauben Reset
- Schraubwagen in Wartungsstellung fahren
- Anzeige Ist- Positionen Schraubachse Stanzachse, Schraubhöhe und Schraubtiefe.
- Gesamtstückzähler
- Schichtzähler

Montage - Software

Software zu Beschlagautomaten 2447/2462/2453/2454



STRIMA- Automatikmenü – Daten:

- Explorer öffnen (Windows- Ebene)
- Datenbank öffnen (Bauteile/Beschlagteile)
- Datensatz bearbeiten
- Datensatz kopieren
 - Von USB auf Maschine
 - Von Netzwerk auf Maschine
- usw.



STRIMA- Handmenü – Achsen:

- manuelles Positionieren der Stanzachse
- manuelle Positionieren der Schraubachse



STRIMA- Handmenü – Schrauber:

- manuelles Verstellen der Schraubhöhe
- manuelles Verstellen der Schraubtiefe
- **manuelles Schießen der Schrauben** aus jedem angeschlossenen Schraubenzuführgerät.

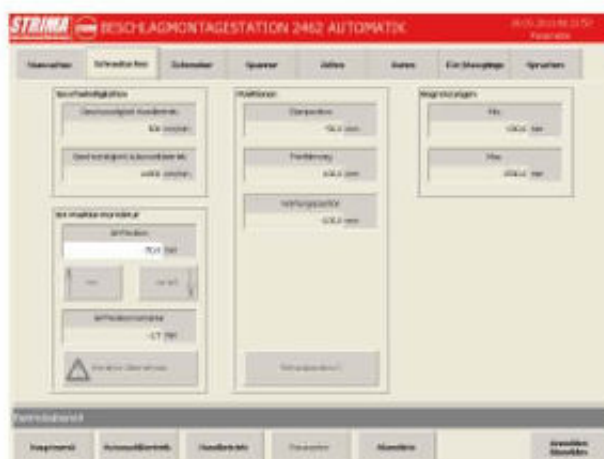
Montage - Software

Software zu Beschlagautomaten 2447/2462/2453/2454



STRIMA- Parameter – Stanzachse:

- Geschwindigkeiten für Hand- und Automatikbetrieb
 - **Nullpunktkorrektur mit Maßübernahme** (Gemessenes Maß eingeben und Übernehmen.)
 - Wartungsposition
 - Begrenzung Minimal- und Maximalmaß.
 - Korrekturmaß für Getriebe und Schere
-
- Auswahlmöglichkeit für die Stanzung Getriebe oder Schere



STRIMA- Parameter – Schraubachse:

- Geschwindigkeiten für Hand- und Automatikbetrieb
- **Nullpunktkorrektur mit Maßübernahme** (Gemessenes Maß eingeben und Übernehmen.)
- Wartungsposition
- Begrenzung Minimal- und Maximalmaß.



STRIMA- Parameter – Schrauber:

- Schraubhöhe Geschwindigkeiten
- Nullpunktkorrektur für Schraubhöhe
- **Festlegen der Bearbeitungsreihenfolge** Der Bediener kann für jede DIN- Richtung seinen Arbeitsablauf selbst festlegen.

Montage - Software

Software zu Beschlagautomaten 2447/2462/2453/2454



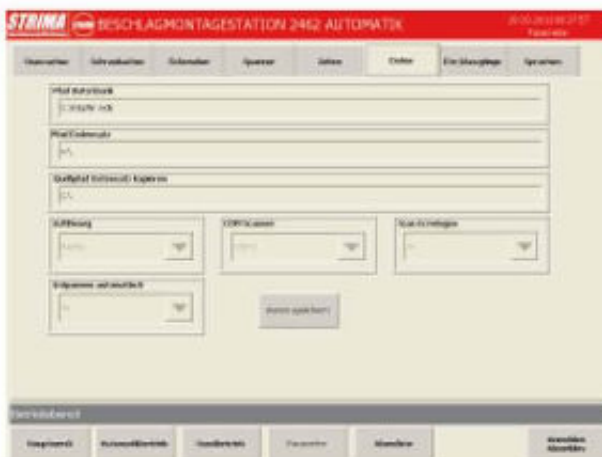
STRIMA- Parameter – Spanner:

- Spannerpositionen Schrauberseite
- Spannerpositionen Bedienseite
- Länge des Eckbandes
- Maximale Profilbreite



STRIMA- Parameter – Zeiten:

- Zeiten für Schraubenzuführungen
(Die Steuerung der Schraubenzuführungen erfolgt über die Maschinensteuerung)
- Zeiten für Schrauber und Schrauben
- Verzögerungszeiten für Eckspannung
- Verzögerungszeiten für Spannungen



STRIMA- Parameter – Daten:

- Speicherort der Beschlagdatenbank
(Lokal oder Netzlaufwerk)
- Speicherort der Datensätze
(Lokal oder Netzlaufwerk)
- Arbeitsrichtung der Maschine
(Die Software ist links und rechts gleich-Umstellung per Pull- Down Menü)
- Com- Port Auswahl für Handscanner
- Scan erzwingen
- Automatisch entspannen ja/nein
Hält den Flügel nach Schraubvorgang gespannt oder löst die Spannung.

Montage - Software

Software zu Beschlagautomaten 2447/2462/2453/2454



STRIMA- Parameter – Ein- und Ausgänge:

- Für den schnelleren Zugriff auf den Zustand der Maschine werden alle Ein- und Ausgänge in der Steuerung angezeigt.
- Auch im Fall einer Fernwartung per Internet ist diese Ansicht hilfreich.



STRIMA- Parameter –Sprachen:

- Sprachumschaltung per Button (Weitere Sprachen werden hinzugefügt)



STRIMA- Parameter –Störmeldungen:

- Anzeige aller vorgekommenen Störungen
- Einzelne Störungen werden im Meldungsfenster „Automatik“ angezeigt.

Montage - Software

Maschinensteuerung 2447/ 2462 und 2453/ 2454

----Fernwartung inklusive----

Fernwartung der Maschinenanlage per Modem oder ISDN und Internet als Standard.

Steuerung mit Funktionstasten auf Touchscreen-Monitor.



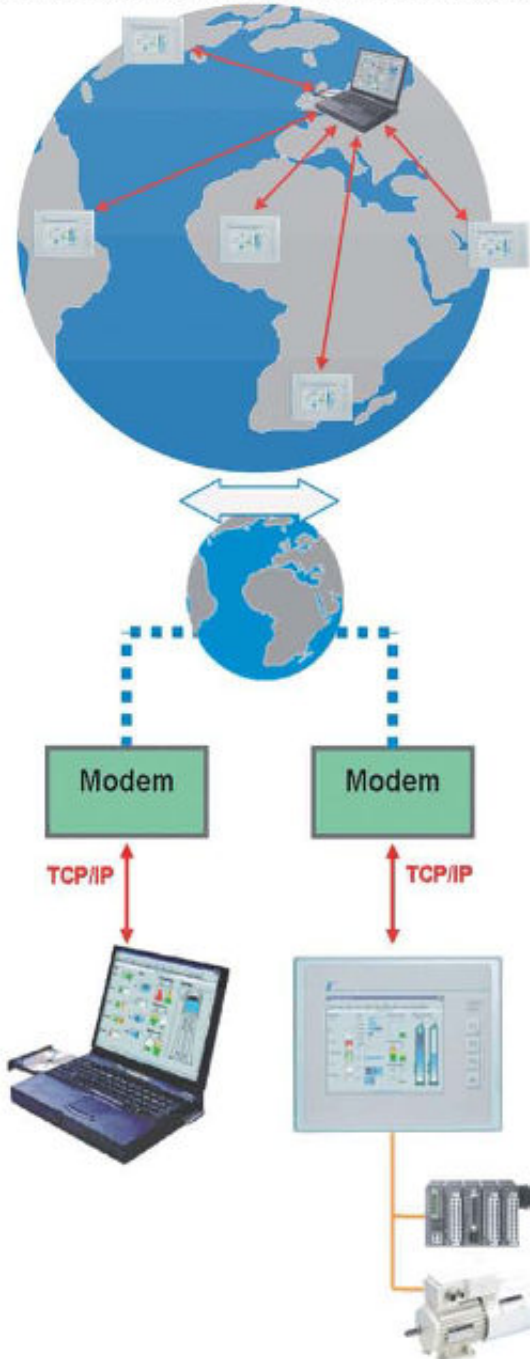
USB- Schnittstelle auf der Front zum schnellen Datenaustausch z.B. per USB- Stick.



PC- Steuerung mit dem Betriebssystem Windows.



Schnittstellen: 2 x Seriell, Parallel, USB, Monitor, Tastatur und Netzwerk.



Montage - Steuerung

Maschinensteuerung 2452/ 2462 und 2453/ 2454

---Fernwartung inklusive---

Fernwartung der Maschinenanlage per Modem oder ISDN und Internet als Standard.

Steuerung mit Funktionstasten auf Touchscreen-Monitor.



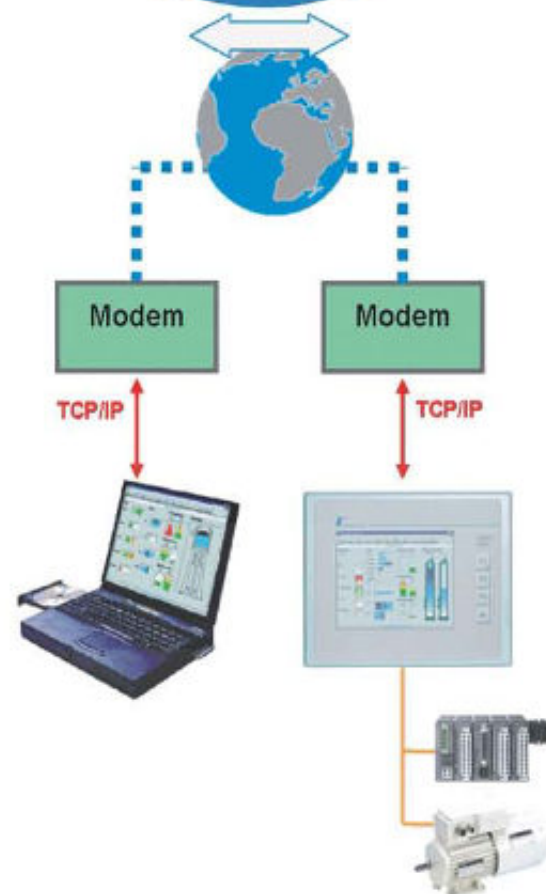
USB- Schnittstelle auf der Front zum schnellen Datenaustausch z.B. per USB- Stick.



PC- Steuerung mit dem Betriebssystem Windows.



Schnittstellen: 2 x Seriell, Parallel, USB, Monitor, Tastatur und Netzwerk.



Montage - Clipschrauber

Clipschrauber 2450 C

Für kleine Stückzahlen erweiterbar mit horizontalem Schraubaggregat und Beschlagstanze zum Anschlagen von Dreh und Dreh-Kipp Flügeln.

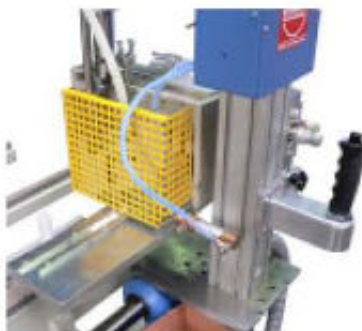


Führungswelle einseitig verlängert zum „Parken“ des Clipschraubers

Mit dem Clipschrauber 2450 C werden die Clipse bei Holz- Aluminiumfenster schnell und genau auf Rahmen oder Flügel positioniert und verschraubt.

Ein 4- fach Revolver- Anschlagsystem gewährleistet eine rasche Verstellung auf voreingestellte Schraubpositionen in der Längsachse.

Die Rahmen bzw. Flügel werden durch pneumatisch absenkbar und in der Schraubachse verstellbare Pendelanschläge sicher positioniert.



Das Schraubaggregat ist in der Höhe, Schraubtiefe und in der Schraubachse individuell verstellbar und so für jede Fenstergröße einsetzbar.

Die Zuführung der Clipse erfolgt manuell oder durch optional erhältliches Stangenmagazin.

Schrauben werden durch das bewährte, mit einer Pausenschaltung versehene Schraubenzuführgerät UHS 23 zugeführt.

Maschine besteht aus:

- Arbeitstisch 3000 x 1300 mm – optional ausziehbar nach hinten um 600 mm
- Rundwellenführung 3600 mm zur Führung des Laufwagens
- Arbeitstisch mit Filzleisten belegt
- Pendelanschlagsystem mit 4- fach Revolver, umlegbare Pendelanschläge
- Schraubaggregat mit 4- fach Revolver hinten, und 8- fach Revolver vorne für die Schraubpositionen vorne und hinten,(pneumatische Verstellung)
- Schraubvorschub pneumatisch
- Manuelle Clip- Vorlagemagazin mit pneumatisches Spannsystem für Clipse
- Schraubenzuführung UHS 23

Montage - Clipschrauber

Clipschrauber 2450 C



Mit dem Clip- Schraubaggregat werden die Cliphalter bei Holz- Alu- Fenstern schnell und genau am Rahmen oder Flügel verschraubt. Das Clip- Schraubaggregat kann auf einer STRIMA Montagestation 2450 montiert oder als separate Station geliefert werden.

Ein Revolver-Positionier-Anschlagsystem gewährleistet eine rasche Verstellung der Schraubposition bei verschiedenen Profilbreiten der Rahmen und Flügel.

Die Rahmen und Flügel werden durch Pendelanschläge sicher positioniert.

Die Standardgröße der Clipmontagestation ist 3,0 m x 1,3 m, das Schraubaggregat ist mit einer Schraubspindel PVS 81 und einem Zuführgerät UHS 23 ausgestattet, so dass der Schraubvorgang automatisch stattfindet.

Das Schraubaggregat ist in der Höhe, Schraubtiefe und Schraubachse individuell verstellbar und so für jede Fenstergröße einsetzbar.

Die Zuführung der Cliphalter erfolgt wie links abgebildet über ein Magazin.

Mit dem Zuführgerät UHS 23 werden die Schrauben mit Hilfe eines Magnet- Vibrationssystem sortiert und dem Schrauber zugeführt. Das UHS 23 ist mit einer Schallschutzhaube, elektronischer Steuerung, PE- Wandler für den Steuerimpuls, Magnetvibrationssystem mit Topfabschaltung und kompletten Schlauchsystem ausgerüstet.



Optional erhältlich Schnellwechselsystem für verschiedene Verbindersysteme bei manueller Zufuhr:



Technische Daten:

Arbeitsbereich

Länge	3000 mm
Breite	1225 mm
Höhe waagr.	880 – 1050 mm

Abmessungen über alles:

Länge	3600 mm
Tiefe mit Aggregat	1900 mm
Tiefe ohne Aggregat	1400 mm
Höhe mit Aggregat	ca. 1650 mm
Gewicht	ca. 450 Kg

Anschlusswerte

Elektrik	3~380 V/50 Hz
Druckluft	7 bar
Schnellkupplung	LW7
Schlauch	Ø 9 mm
Luftverbr.Schrauber	450 NL/min

Montage - Clip-Setzautomaten

Clip- Setzautomat 2757-2



STRIMA Clip- Setzautomat 2757-2 zum automatischen Verschrauben der Verbinder- Clipse für Holz- Alufenster im Durchlauf am Einzelstab.

- Automatische Zuführung der Clipse über einen Schwingförderer.
- Schraubenzuführung UHS23 für die Befestigungsschrauben.
- Schraubspindel PVS 81 mit Tiefenabschaltung und Spurverstellung gegen Revolveranschläge.
- Horizontale Ein- und Austransportbahn mit integrierter Arbeitsfläche 5000 mm
- Steuerung mit hinterlegbaren Schraub- und Spurprogrammen.
- Eingabe der Stablänge per Hand.



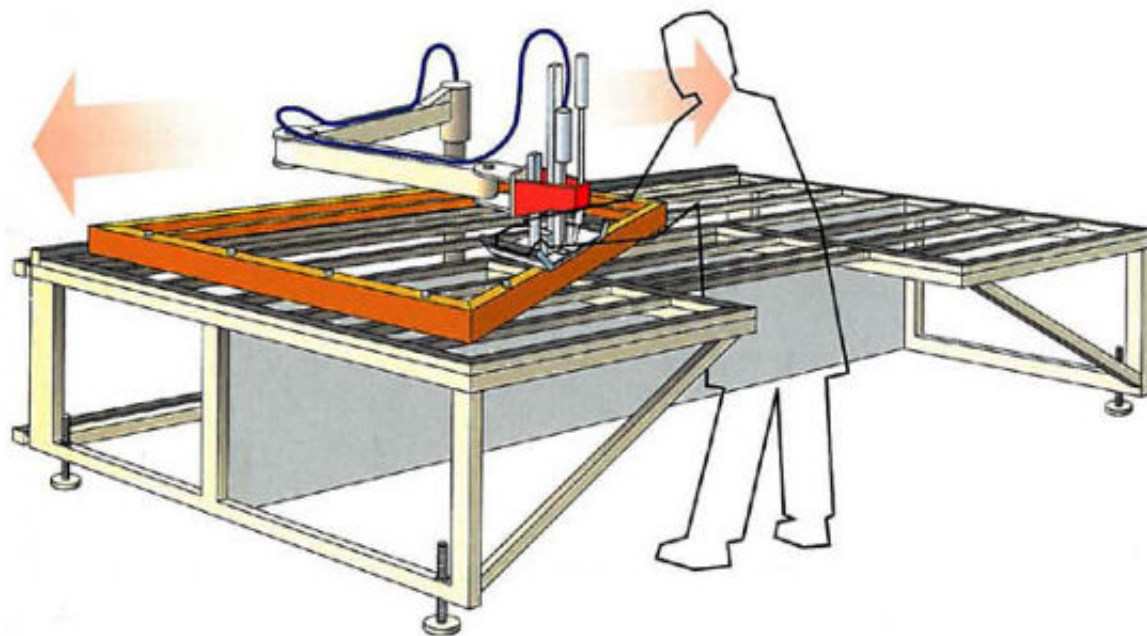
- Speziell ausgelegter Schwingförderer für die Verbinder- Clipse.
- Optional kann ein zweiter Förderer an die Maschine angebaut werden.
- Erweiterbar durch einen Materialbunker zum automatisierten Nachfüllen des Förderers.

- Zuführgerät UHS 23 mit Schallschutzhaube, elektronischer Steuerung, PE Wandler für den elektr. Steuerimpuls, Magnet- Vibrations- system mit integrierter **Pausenschaltung** sowie ein komplettes Schlauchsystem.



Montage - Clips-Montagestationen

CLIPS-MONTAGESTATION 2480 CLIPSMASTER



flexibel... rationell...

Verarbeitung von vorsortierten Clipsen verschiedener Hersteller im Wechselmagazin.



Clips- Montagestation 2480

Die Größe der Montagestation 3 x 2 m wurde so ausgelegt, dass große, auch über mehrere Stockwerke sich erstreckende Teile (mit Zusatzunterstützung) sowie kleine Elemente bearbeitet werden können.

Mit dem Clipsmaster am Schwenkarm können die Clipse an Pfosten, Kämpfern und Schrägeilen rationell verschraubt werden.

Durch die Ausrüstung des Clipsmasters mit Wechselmagazinen können nach Auslegung unterschiedliche Clipse verschraubt werden.

Das Schraubenzuführgerät gewährleistet eine störungsfreie Zuführung der Schrauben zum Schraubaggregat PVS 81.

Mit dem Zuführgerät UHS23 werden die Schrauben mit Hilfe eines Magnet- Vibrationssystems sortiert und dem Schrauber zugeführt.

Das UHS23 ist mit einer Schallschutzhaube, elektronischer Steuerung,

PE- Wandler für den Steuerimpuls, Magnet- Vibrationssystem mit Pausenschaltung und kompletten Schlauchpaket ausgerüstet.

Die Abbildungen entsprechen nicht immer den angebotenen Ausstattungen und enthalten Sonderzubehör gegen Aufpreis. Technische und bauliche Änderungen vorbehalten.



Elektro-Handmaschinen

Elektro- Handmaschinen

für die Bearbeitung von Holzfenstern



STRIMA 629- SF75 – 600 W

Mit der STRIMA Kittfalzfräse 629 werden wieder einzuglasende Fensterflügel von Kitt und Glasresten gesäubert oder vorhandene Fälze nachgefräst, z.B. für Isolierglas.

Die Fälze werden sauber, schnell und gefahrlos bis in die Ecken gefräst.

Falztiefe und Falzbreite sind leicht einstellbar.

Zubehör:

Kittfalzfräser HM Ø 16 mm x 25 x 50 mm

Bestellnummer: 91 07 16 02

Falzfräser HM Ø 18 mm x 15 x 70 mm

Bestellnummer: 91 70 18 02

STRIMA 629- SF80 – 1050 W

Mit der STRIMA Kittfalzfräse 629 werden wieder einzuglasende Fensterflügel von Kitt und Glasresten gesäubert oder vorhandene Fälze nachgefräst, z.B. für Isolierglas.

Die Fälze werden sauber, schnell und gefahrlos bis in die Ecken gefräst.

Falztiefe und Falzbreite sind leicht einstellbar.

Zubehör:

Kittfalzfräser HM Ø 16 mm x 25 x 50 mm

Bestellnummer: 91 07 16 02

Falzfräser HM Ø 18 mm x 15 x 70 mm

Bestellnummer: 91 70 18 02



STRIMA 649 Best.-Nr. für Fenster 56490065 Best.-Nr. für Türen 56491365

Die Fräsführung 649 ist ebenfalls für unseren Motor SF 75 gedacht und ermöglicht das Einfräsen einer Dichtnut an Holzfenstern bzw. Türen um Silikon-dichtungen nachträglich einzuziehen. Ein Absaugschlauch ermöglicht Ihnen staubfreies Arbeiten.

Die entsprechenden Nutfräser und Dichtungen entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.



STRIMA 659

Die STRIMA Glasleisten-Auskittsäge ist für die Ausglasung von Fenstern mit Glasleisten gedacht. Mit der 659 wird die Versiegelung zwischen Glas und Glasleiste herausgesägt.

Zubehör:

HM- Säge Ø 50 mm x 3 mm mit Schaft und Kugellageranlaufing Ø 16 mm.

Best.-Nr. 91503062



Elektro-Handmaschinen

Elektro- Handmaschinen

für die Bearbeitung von Holzfenstern



STRIMA 565

Mit der STRIMA- Astlochzapfenfräse 565 werden Astlochzapfen besonders an profilierten Fensterhölzern an Falz, Falzüberschlag und auf Flächen sauber bündig gefräst. Das Gerät ist leicht zu handhaben, schnell einstellbar und sicher zu führen.

Das Fräswerkzeug hat zur Sicherheit eine Spantiefenbegrenzung.

Zubehör:

Zapfenfräser HSS-E Ø 30 mm
Best.-Nr. 91403001

STRIMA 263

Mit dem STRIMA Kantenfräs-, Kapp- und Einlaßgerät 263 werden je nach Ausrüstung und Werkzeugbestückung Kunststoff- und Furnierkanten sowie Holzleimer bündig gefräst und Nuten für Kantenschutz eingesägt. Das Gerät wird je nach Einsatz längs oder quer zur Motorachse auf den Motor aufgeklemmt.



STRIMA 264

Mit der STRIMA Abrundfräse 264 können Sie Kanten an Fenstern, Türen und Möbeln aus Holz oder Kunststoff einfach abrunden. Bei Renovier- und Neuanstrichen wird dadurch eine bessere Farbhaftung erreicht. Je nach Wahl können auch Kanten profiliert werden.

Zubehör:

Abrundfräser in HSS-E und HM entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

STRIMA 660

Die Iso- Kitsäge ist als Ergänzung zu unserer Kitsäge 659 gedacht und dient zur Isolierglasreparatur. Mit der 660 wird die Versiegelung zwischen Scheibe und Flügel herausgesägt. Anschließend lässt sich die beschädigte Scheibe einfach entfernen.

Zubehör:

HM- Sägeblatt Ø 125 mm mit Schaft
Best.-Nr. 90612502



Elektro-Handmaschinen - Kittfalzfräsen

Kittfalzfräse 629 – SF 75 (Ausführung mit 600 Watt)



Mit der **STRIMA Kittfalzfräse 629** werden wieder einzuglasende Fensterflügel von Kitt- und Glasresten gesäubert oder vorhandene Fälze nachgefräst.

Der Falz wird sauber, schnell und gefahrlos bis in die Ecken gefräst.
Falztiefe und Falzbreite sind leicht einstellbar.

- Zubehör optional:
- Kittfalzfräser HM Ø 16 mm x 25 x 50 mm
 - Bestellnummer: 91 07 16 02
 - Falzfräser HM Ø 18 mm x 15 x 70 mm
 - Bestellnummer: 91 70 18 02

- Techn. Daten Motor SF75
- 230V 50- 60 Hz
 - 600 W
 - 20000 U/min
 - Fräseraufnahme M10

Elektro-Handmaschinen - Kittfalzfräsen

Kittfalzfräse 629 – SF80 (Ausführung mit 1050 Watt)



Mit der **STRIMA Kittfalzfräse 629** werden wieder einzuglasende Fensterflügel von Kitt- und Glasresten gesäubert oder vorhandene Fälze nachgefräst.

Der Falz wird sauber, schnell und gefahrlos bis in die Ecken gefräst.
Falztiefe und Falzbreite sind leicht einstellbar.

- Zubehör optional:
- Kittfalzfräser HM Ø 16 mm x 25 x 50 mm
 - Bestellnummer: 91 07 16 02
 - Falzfräser HM Ø 18 mm x 15 x 70 mm
 - Bestellnummer: 91 70 18 02

- Techn. Daten
- 230V 50- 60 Hz
- Motor SF80
- 1050 W
 - 20000 U/min
 - Fräseraufnahme M10

Elektro-Handmaschinen - Dichtnutfräsen

Dichtnutfräse 654

Komplett mit Wechsellvorsatz „Schräg“ und „Gerade“.



Best.-Nr. 56540069

Die STRIMA Dichtnutfräse 654 ist das ideale Elektrowerkzeug um an Alt- und Neubaufenstern und -türen nachträglich Dichtungen anzubringen.

Lieferumfang:

Fräsmotor SF 79E:

- 230 V 50-60 Hz
- 600 Watt
- Regelbar von 6500 – 24000 U/min
- Spannzange Ø 6 mm

Universal Absaug Schlauch:

- Länge 3500 mm



Zubehör Dichtung und Fräs Werkzeug:

Abbildung	Bezeichnung	Silikon weiß	Silikon braun	Fräser
	Dichtung 8 mm	50119508	50129508	90550302
	Dichtung 12 mm	50119612	50129612	90550302
	Dichtung 5,5 mm	50119855	50129855	90550302
	Dichtung 8 mm	51119508	51129508	90585602
	Dichtung 12 mm	51119612	51129512	90585602
	Dichtung 5,5 mm	51119855	51129555	90585602
	Dichtung 8 mm	50509208	50519208	90551602
	Dichtung 12 mm	50509212	50519212	90551602
	Dichtung 5,5 mm	50509255	50519255	90551602

Elektro-Handmaschinen - Oberfräsen

Oberfräsen



STRIMA HM 4-M / HM 4-Z

Für leichte Fräsarbeiten in der Werkstatt oder auf Montage. 600 Watt Leistung bei einem Maschinengewicht von nur 2 kg und einer Drehzahl von 26000 min bieten Kraft, enorme Handlichkeit und gewährleisten somit ein ermüdungsfreies Arbeiten. HM 4-Z mit Spannzange 6 mm HM 4-M mit Außengewinde M10.

Leistung:	600 W
Leerlauf/ Drehzahl:	26000
Werkzeugaufnahme:	M10 oder Spannzange 6mm, 1/4", 8mm
Max. Hub:	50 mm
Gewicht:	2,0 Kg
Verpackung Maße in mm	400x300x160

Bestellnummer:	68040000 4M
	68041000 4Z



STRIMA HM 9

Handoberfräse für leichte Fräsarbeiten mit Universalmotor für Lichtstrom, Leistung 1000 Watt bei nur 3,2 kg Nettogewicht mit Mehrfachtiefenanschlag für 2 Frästiefen plus Durchgang, mit Außengewinde M10

Leistung:	1000 W
Leerlauf/ Drehzahl:	24000
Werkzeugaufnahme:	Außengewinde M10
Max. Hub:	60 mm
Gewicht:	3,2 kg
Verpackung Maße in mm	400x300x160

Bestellnummer:	68090000
----------------	----------



STRIMA HM 14

Handoberfräse für mittelschwere Fräsarbeiten, ideal zum Beschlag einfräsen, mit Universalmotor für Lichtstrom, Leistung 1200 Watt bei nur 4,0 kg Nettogewicht mit Revolveranschlag für 3 Frästiefen, mit Außengewinde M10.

Leistung:	1200 W
Leerlauf/ Drehzahl:	18000
Werkzeugaufnahme:	Außengewinde M10
Max. Hub:	60 mm
Gewicht:	4,7 kg
Verpackung Maße in mm	400x300x160

Bestellnummer:	68140000
----------------	----------

Elektro-Handmaschinen - Oberfräsen

Oberfräsen



STRIMA HM 16

Handoberfräse für schwere Fräsarbeiten, vor allem in Verbindung mit den Zusatzgeräten, mit Universalmotor für Lichtstrom, Leistung 1800 Watt bei nur 6,5 kg Nettogewicht mit Innengewinde M16 x 1,5.

Leistung: 1800 W
 Leerlauf/ Drehzahl: 18000
 Werkzeugaufnahme: Innengewinde M16 x 1,5

Max. Hub: 80 mm
 Gewicht: 6,5 kg
 Verpackung Maße in mm 400x300x320

Bestellnummer: 68160000



STRIMA HM 18-E

Für schwere Fräsarbeiten, vor allem in Verbindung mit den Zusatzgeräten wie Treppenwangenfräsgeräte, Staketen- bohr- und Fräsgerät, Arbeitsplatten- verbindungsfräsgerät, Zinkenfräsgerät. Leistung 2000 Watt bei nur 7,6 kg Nettogewicht mit Innengewinde M16 x 1,5.

Leistung: 2000 W
 Leerlauf/ Drehzahl: 10000 - 18000
 Werkzeugaufnahme: Innengewinde M16 x 1,5
 Max. Hub: 80 mm
 Gewicht: 7,6 kg
 Verpackung Maße in mm 400x300x320

Bestellnummer: 68180000



STRIMA HM 25-E

Für schwere Fräsarbeiten, vor allem in Verbindung mit den Zusatzgeräten wie Treppenwangenfräsgeräte, Staketen- bohr- und Fräsgerät, Arbeitsplatten- verbindungsfräsgerät, Zinkenfräsgerät. Leistung 2500 Watt bei nur 7,6 kg Nettogewicht mit Innengewinde M16 x 1,5.

Leistung: 2500 W
 Leerlauf/ Drehzahl: 10000 - 18000
 Werkzeugaufnahme: Innengewinde M16 X 1,5
 Max. Hub: 80 mm
 Gewicht: 7,6 kg
 Verpackung Maße in mm 400x300x320

Bestellnummer: 68250000

Elektro-Handmaschinen - Bohrgeräte

BOHRGERÄT 448



**STRIMA- Bohrgerät 448 zum Bohren der
Kantengetriebelöcher
bei Holz- und Kunststoff- Fenstern**



Mit dem **STRIMA** Griffholvenbohrgerät 448 für Holz- und Kunststoff werden in einem Arbeitsgang die Getriebelöcher für das Kantengetriebe gebohrt. Das Gerät ist einfach zu bedienen und wird in einem Bohrfutter \varnothing 13 mm einer herkömmlichen Ständerbohrmaschine eingespannt. Aus Sicherheitsgründen ist darauf zu achten, dass die Anschlagstange an der Säule des Bohrständers anliegt. Zusätzlich sollte die Grundplatte am Bohrtisch festgeschraubt werden. Auf Wunsch kann eine Längenanschlag mit 100 mm angebracht werden der anfallende Anreißarbeiten erspart.

Technische Daten: Als Antrieb kann jeder Elektro- Handbohrer mit entsprechendem Bohrständer bis zu einer Drehzahl von 1400 U/min verwendet werden. Auch Kunststoffprofile mit Stahleinlage können bei geringer Drehzahl gebohrt werden. Der Achsabstand der Bohrer zueinander beträgt 21,5 mm, andere Abstände sind nicht lieferbar. Das Gewicht des Gerätes beträgt ca. 2,4 Kg.

Lieferumfang: Bohrgerät mit Winkelanschlag, Sperrholzauflage, Schlüssel und Steckstift, ohne Bohrwerkzeuge.

Sonderzubehör: Längenanschlag 100 cm



Elektro-Handmaschinen - Bohrgeräte

BOHRGERÄT 449



STRIMA- Bohrgerät 449 zum Bohren der Kantentriebelöcher bei Holz- und Kunststofffenstern mit Stahlarmierung.

Mit dem STRIMA Griffolivenbohrgerät 449 werden in einem Arbeitsgang die Olivenlöcher für das Kantentriebe gebohrt. Das 449 ist eine überarbeitete und verstärkte Version des bewährten 448 Modells. Durch die robuste Bauart liegen die Vorteile eindeutig in der Verarbeitung der **Kunststoffprofile mit Stahlereinlage**. Weitere Vorteile: max. Profilhöhe 100 mm und Bohrer Aufnahme mit M10 – links/rechts/links – laufend. Das Gerät ist einfach zu bedienen und wird in einem Bohrfutter einer herkömmlichen Ständerbohrmaschine eingespannt. Zur Verdrehsicherung dient eine Anschlagstange welche sich an der Säule der Ständerbohrmaschine abstützt.

Techn. Daten Als Antrieb kann jeder Elektro- Handbohrer mit entsprechendem Bohrständer bis zu einer Drehzahl von 1400 1/min verwendet werden. Bei Kunststofffenstern mit Stahlereinlage ist die optimale Drehzahl 1000 1/min. Der Abstand der Bohrer zueinander beträgt 21,5 mm, andere Abstände sind nicht lieferbar.

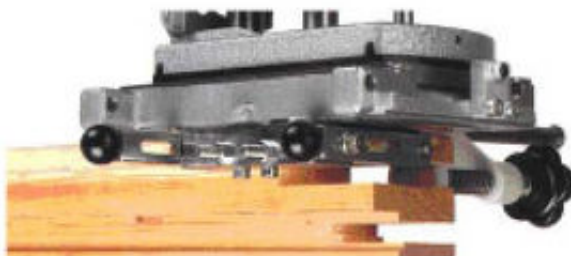
Zubehör: Bohersatz für Holzfenster
Bohrersatz für Kunststofffenster

Elektro-Handmaschinen - Topfbandbohrgeräte

DOPPELTOPFBANDBOHRGERÄT 8561

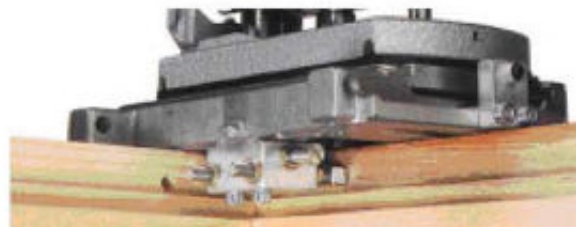


Das praktische Handgerät für die Bohrungen des Doppeltopfbandes am losen Rahmenteil und am fertigen Rahmen.



Optional: Anschlag für lose Rahmen

Optional: Anschlag für Rahmen



Mit dem Bohrgerät 8561 werden die Bohrungen des Doppeltopfes am Rahmen gebohrt. Das 8561 besteht aus einem Fräsrahmen und einer Handoberfräse, die fest miteinander verbunden sind. Beim Fräsvorgang wird der Spannrahmen mit Hilfe eines individuell einstellbaren Anschlags und einer Schnellspannung am Rahmenteil angelegt, anschließend wird das Bohrgerät auf die jeweiligen Anschläge gefahren und die Bohrungen vorgenommen, wobei Frästiefe und Lochabstand des Doppeltopfes individuell einstellbar sind. Das STRIMA Doppeltopfband-Bohrgerät bietet so eine kostengünstige Alternative zur STRIMA Topfbandbohrmaschine Typ 2794 A bzw. 2794 H.

Techn. Daten: 1000 W - 230V/50Hz - Fräseraufnahme M10- 5,3 Kg
Technische Änderungen vorbehalten.

Elektro-Handmaschinen - Antriebsmotoren

Antriebsmotoren für Oberfräsen und Stationärmaschinen



STRIMA Antriebsmotor SF 70

Art.Nr. 70702200

Antriebsmotor SF 70:

- 230V 50- 60 Hz 2,5 A
- 500 W
- 24000 U/min
- Anschlussgewinde M12X1
- Gewicht 2350 gr.

Zum Einsatz als Oberfräsenmotor oder zum Einsatz in unseren Stationärmaschinen wie 2791, 2795 usw.

Nachfolgemodell zu S5 und S6, Alternative zu SF 68



STRIMA Antriebsmotor SF 71

Art. Nr. 70712200

Antriebsmotor SF 71:

- 230V 50- 60 Hz 5,0 A
- 1050 W
- 11000 bis 25000 U/min stufenlos regelbar
- Anschlussgewinde M12X1
- Gewicht 2460 gr.

Zum Einsatz als Oberfräsenmotor oder zum Einsatz in unseren Stationärmaschinen wie 2791, 2795 usw.

Nachfolgemodell zu S5 und S6, Alternative zu SF 68



STRIMA Antriebsmotor SF 72

Art.Nr. 70722200

Antriebsmotor SF 72:

- 230V 50- 60 Hz 6,9 A
- 1500 W
- 23000 U/min
- Anschlussgewinde M12X1
- Gewicht 4400 gr.

Zum Einsatz als Oberfräsenmotor oder zum Einsatz in unseren Stationärmaschinen wie 2791, 2795, 2450 usw.

Nachfolgemodell zu SF 67

Elektro-Handmaschinen - Antriebsmotoren

Antriebsmotoren für Fräs- und Schleifvorrichtungen



STRIMA Antriebsmotor SF 79E
Art.Nr. 70792200

Antriebsmotor SF 79E:

- 230V 50- 60 Hz
- 500 W
- 6500- 24000 U/min
- Spannweite 6 mm
- Gewicht 2350 gr.

Zum Einsatz in unserer Dichtnutfräse 652



STRIMA Antriebsmotor SF 75
Art.Nr. 70752200

Antriebsmotor SF 75:

- 230V 50- 60 Hz
- 500 W
- 20000 U/min
- Fräseraufnahme M10



STRIMA Antriebsmotor SF 80
Art.Nr. 70802200

Antriebsmotor SF 80:

- 230V 50- 60 Hz
- 1050 W
- 20000 U/min
- Fräseraufnahme M10

Elektro-Handmaschinen - Zubehör - Fräsrahmen

Fräsrahmen



Fräsrahmen 114

Fräsrahmen für Schloßstulp, Griff- und Schlüsselloch bei Falztüren und stumpf anschlagenden Türen bis 75 mm Stärke. Nur eine Aufspannung und ein Fräser erforderlich. Stulpplängen 185- 300 mm, Stulpbreiten 18-24 mm, Lochabstand bis 92 mm und Dommaß 50/55/60/65 mm.

Gewicht: ca. 1,7 Kg.

Lieferumfang:

Spannrahmen 114 Nr. 11401000

Erforderliches Zubehör:

Anlaufhülse 30 mm

Anschlagstange Nr. 11300025

1 Einfach-, 1 Lochformschablone und ein Nutfräser je nach Beschlagsfabrikat



Fräsrahmen 118

Fräsrahmen für viele moderne Beschläge am Fensterflügel und Türbänder. Fräsbereich bis 240 mm Länge., 40/60 mm Breite, 20/34 mm Tiefe.

Spannbereich bis 200 mm.

Gewicht ca. 2,5 Kg

Lieferumfang:

Spannrahmen 118 Nr. 11801000

Erforderliches Zubehör:

Anschlagstange Nr. 11300025

Anlaufhülse 27 oder 30 mm

Anschlagpaar, Einzel- oder Doppelformschablone sowie Fräser je nach Beschlagfabrikant oder Ihrem Beschlagmuster.



Fräsrahmen 123

Fräsrahmen wie 113 jedoch mit größerem Fräsbereich für Sicherheits- und andere Türschließbleche auch bei Doppelfalztüren.

Spannbereich bis 345 mm.

Fräsbereich bis 340 x 45 mm

Gewicht ca. 2,9 Kg

Lieferumfang:

Spannrahmen 123 Art.-Nr. 12301000

Erforderliches Zubehör:

Anlaufhülse 30 mm

Anschlagstange Nr. 11300025

1 Einfach-, 1 Doppelformschablone und ein Nutfräser je nach Beschlagsfabrikat

Wir liefern zu allen Fräsrahmen unsere langjährig bewährten Schablonen aus schichtverleimten Holz.

Elektro-Handmaschinen - Zubehör - Beschlagfräsgeräte

Beschlageinfräsgeräte (Einsatzbeschreibung)

Fräsrahmen 113 für Tür-Schließbleche

Bestell-Nr. 11 30 10 00



Auch für hochliegende Riegel. Zum Ausfräsen von Schließblech und Riegelvertiefungen in einer Aufspannung und mit dem gleichen Fräser. Spannbereich bis 300 mm. Fräsbereich bis 230 x 35 mm. Gewicht ca. 2 kg.

Lieferumfang

Spannrahmen 113 Nr. 11 30 10 00

Zubehör

Anlaufhülse 30 mm Nr. 04 00 00 30; Anschlagstange Nr. 11 30 00 25; 1 Einfach-, 1 Doppel-Formschablone und 1 Nutfräser je nach Beschlagfabrikat.

Fräsrahmen 123 (wie Nr. 113)

Bestell-Nr. 12 30 10 00



Jedoch mit größerem Fräsbereich. Für Sicherheits- und andere Tür-Schließbleche auch bei Doppelfalz-Türen. Spannbereich bis 345 mm. Fräsbereich bis 340 x 45 mm. Gewicht ca. 2,9 kg.

Lieferumfang

Spannrahmen 123 Nr. 12 30 10 00

Zubehör

Anlaufhülse 30 mm Nr. 04 00 00 30; Anschlagstange Nr. 11 30 00 25; 1 Einfach-, 1 Doppel-Formschablone und 1 Nutfräser je nach Beschlagfabrikat.

Fräsrahmen 114 für Schloßstulp-, Griff- und Schlüsselloch

Bestell-Nr. 11 40 10 00



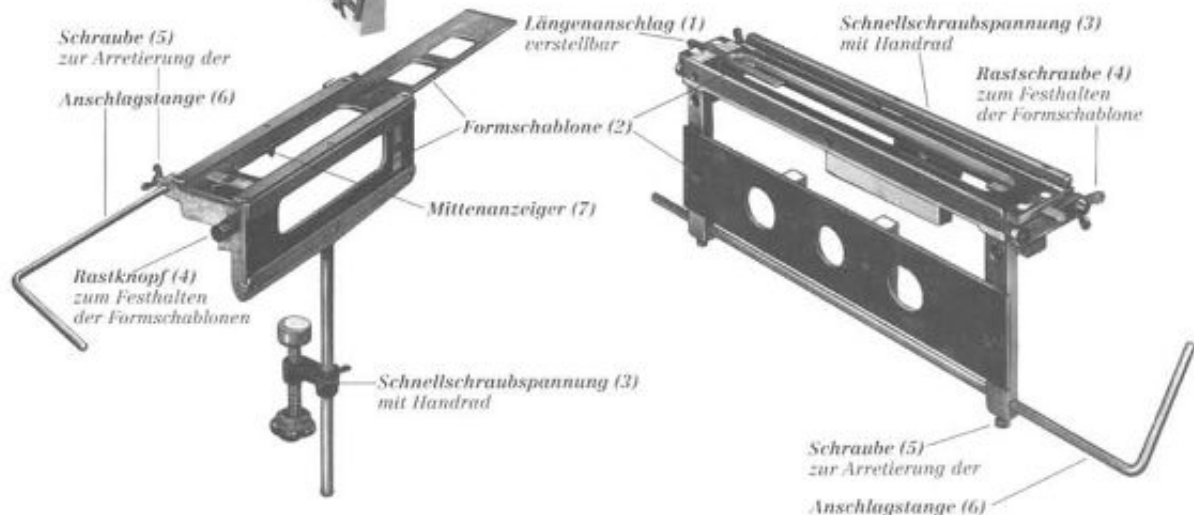
Für Falztüren und stumpf anschlagende Türen bis 75 mm Stärke. Nur eine Aufspannung und ein Fräser erforderlich. Stulpplängen 185–300 mm. Stulpbreiten 18–24 mm. Lochabstand bis 92 mm. Dornmaß 50/55/60/65 mm. Gewicht ca. 1,7 kg.

Lieferumfang

Spannrahmen 114 Nr. 11 40 10 00

Zubehör

Anlaufhülse 30 mm Nr. 04 00 00 30; Anschlagstange Nr. 11 30 00 25; 1 Stulp-, 1 Loch-Formschablone und 1 Nutfräser (Fräser-Ø = Stulpbreite) je nach Beschlagfabrikat.



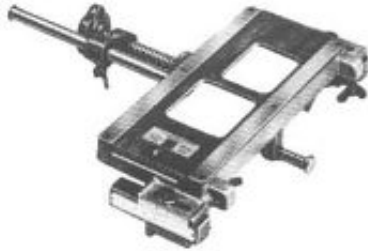
Elektro-Handmaschinen - Zubehör - Beschlagfräsgeräte

Beschlageinfräsgeräte (Einsatzbeschreibung)

Fräsrahmen 118 für die wesentlichen Beschläge an Fenstern und Türen

Bestell-Nr. 11 80 10 00

Fräsbereich bis 240 mm Länge,
40/60 mm Breite,
20/34 mm Tiefe.
Spannbereich bis 200 mm.
Gewicht ca. 2,5 kg.



Lieferumfang

Spannrahmen 118 Nr. 11 80 10 00

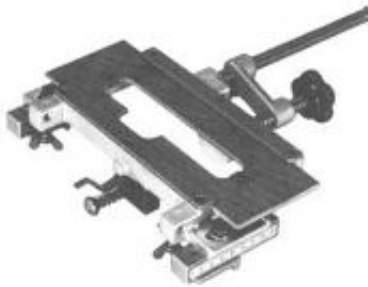
Zubehör

Anschlagstange Nr. 11 30 00 25;
Anlaufhülse 27 oder 30 mm,
Anschlagpaar, Einzel- oder Doppel-
Formschablone sowie Fräser je nach
Beschlagfabrikat oder Ihrem Beschlag-
muster.

Fräsrahmen 161 (wie Nr. 118)

Bestell-Nr. 16 10 10 00

Jedoch mit kleinerem Fräsbereich für
Bänder, Paumelles u. a. Beschläge.
Fräsbereich bis 160 mm Länge,
40/60 mm Breite,
20/34 mm Tiefe.
Spannbereich bis 200 mm.
Gewicht ca. 1,4 kg.

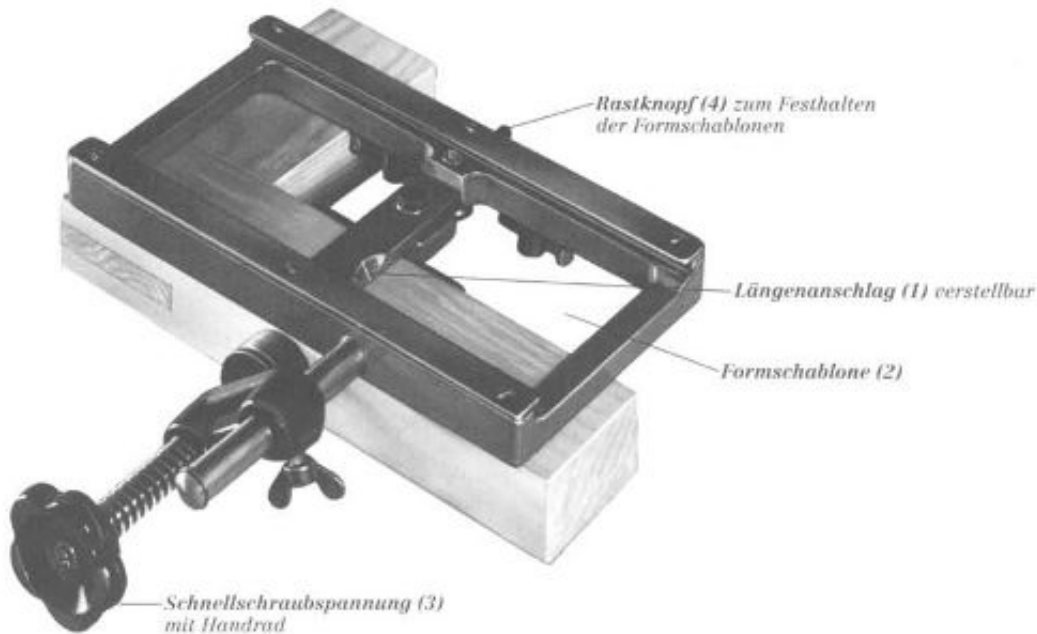


Lieferumfang

Spannrahmen 161 Nr. 16 10 10 00

Zubehör

Anschlagstange Nr. 11 30 00 25;
Anlaufhülse 27 oder 30 mm;
Anschlagpaar, Einfach-Formschablone
sowie Fräser je nach Beschlagfabrikat
oder -muster.



Entdecken Sie über 1.000 Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Zubehör für die professionelle Holzbearbeitung in unserer umfangreichen Produktpalette.



Formatkreissägen · Kantenanleimmaschinen · Kantenschleifmaschinen · Kantenanleimgeräte · Vakuumspanner · Vorschubapparate · Handhobel · Handschleifmaschinen · Handfräsmaschinen · Gehrungssägen · Tauch-, Parkett-, Rahmensägen · Absaugsysteme · Kantenkappgeräte · Leimroller · Zubehör

Von der kompakten Einzelmaschine über die computergesteuerte Fertigungsstraße bis hin zur ganzheitlichen Werkskonzeption. WEGOMA bietet alles, was der moderne Fensterbau braucht.

Bewährte Technik von Striffler und STRIMA exklusiv von WEGOMA. Maschinen und Elektrowerkzeuge für Glaser, Schreiner und den Fenster- und Fassadenbauer.

WEGOMA
TECHNIK FÜR DEN FENSTERBAU

STRIMA
Maschinen und Werkzeuge

WEGOMA GmbH
Technik für die Holzbearbeitung

WEGOMA GmbH
Technik für den Fensterbau

WEGOMA GmbH
STRIMA/Striffler Linie

Bahnhofstraße 7
75399 Unterreichenbach
Germany

Telefon +49 (7235) 973 93-0
Telefax +49 (7235) 973 93-200
info@wegoma.de
www.wegoma.de

Ihr WEGOMA®-Fachhändler: