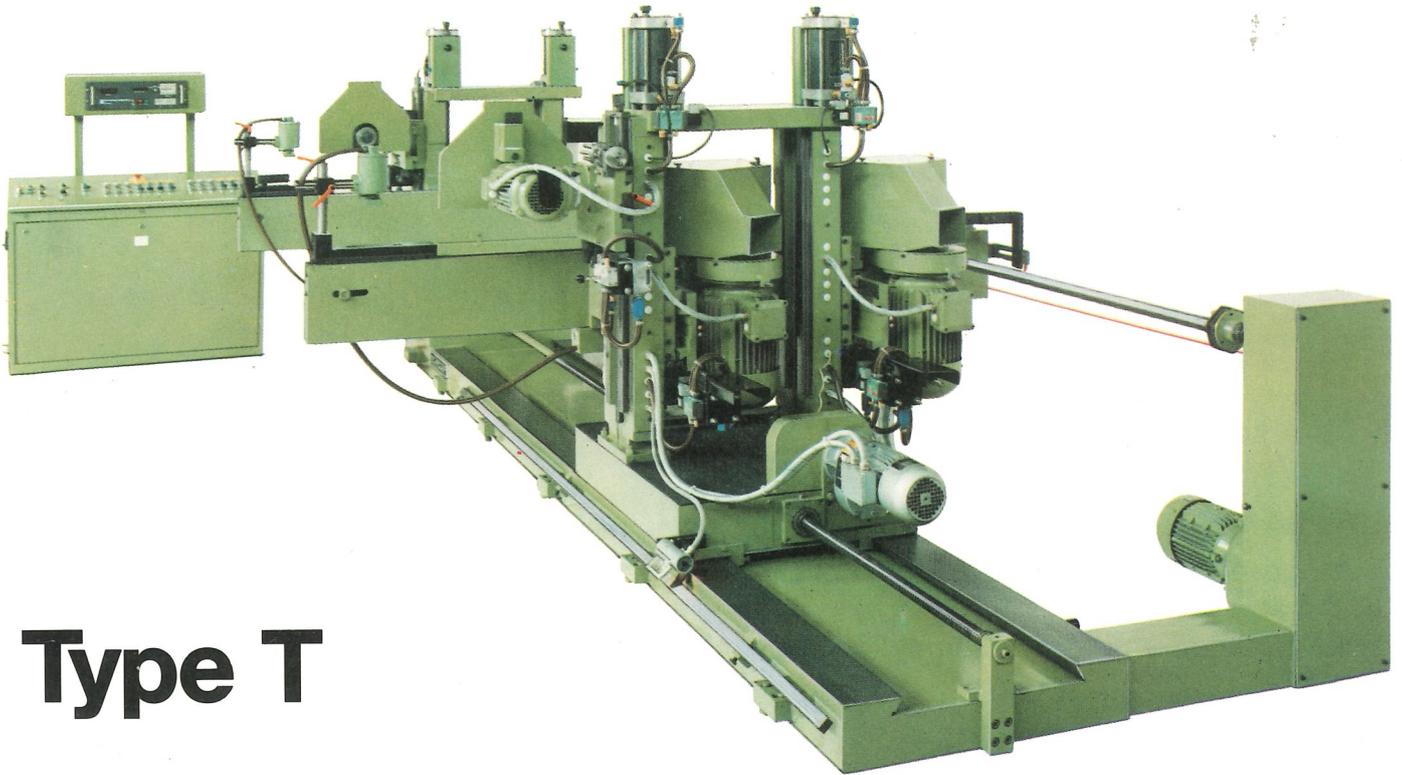


SCHRÖDER



Type T

Doppel-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

Für die Fensterfertigung und Rahmenholzbearbeitung.

Double Tenon-Cutting and Grooving Machine

for the manufacture of windows and the working of framing timber.

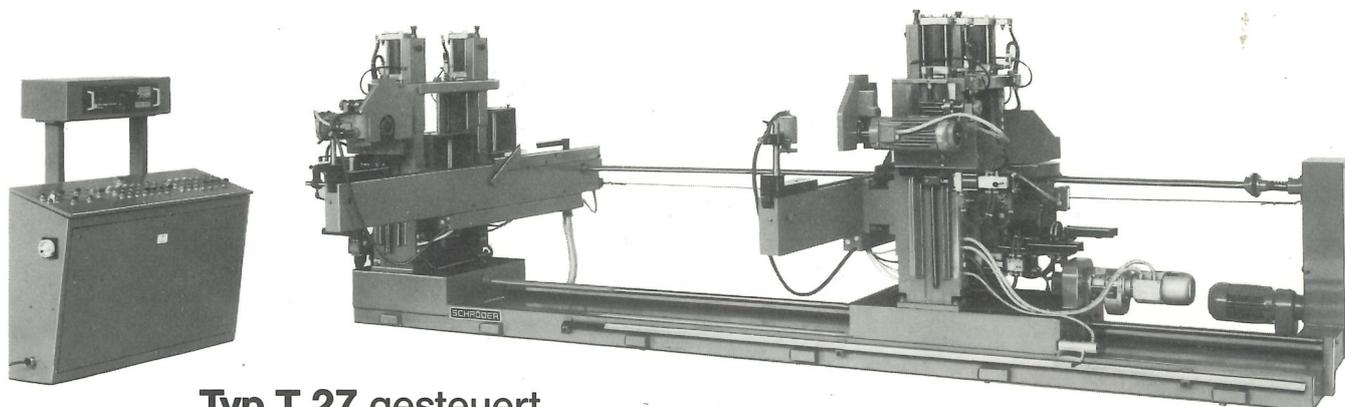
Machine double a tennoner et d'enfourchement

pour la fabrication de fenêtres et pour travailler le bois à cadres.

Dubbele-Pensnij- en Sleufmachine

Voor de fabricage van raamkozijnen en de bewerking van naamhout.

Erfahrung im Holzbearbeitungs-Maschinen



Typ T 27 gesteuert

Elektrische Schütz-Steuerung im Schaltschrank nach VDE, Schutzart IP 44.

Fräsaggregate- und Motoren bis 11 kW

Kreissägemotoren bis 7,4 kW

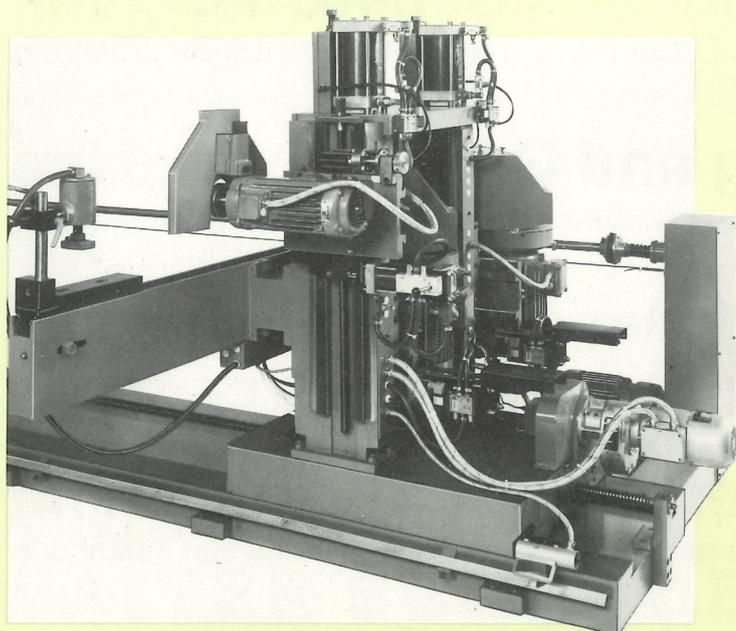
Führungselemente durch Einstelleisten nachstellbar.

Sonderausstattung:

Steuerpult mit zusätzlicher elektronischer Arbeitslängenverstellung mit 2 Einstellwerken Flügel/Blendrahmen.

Schallschutz-Verkleidung

Stufentisch für 2 Flügel- und 2 Rahmenhölzer gleichzeitig.



Abkürzkreissäge
horizontal gesteuert, gegen 8fach
Revolverkopf.

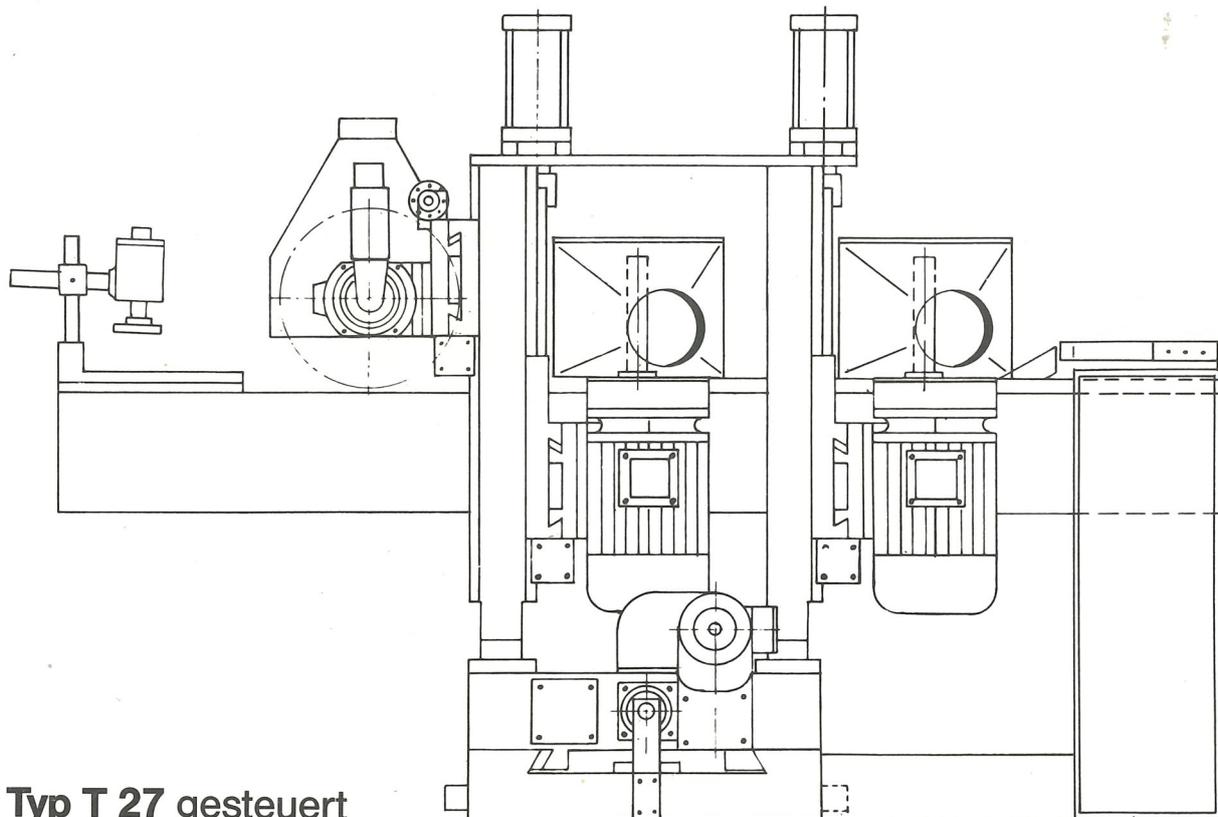
Fräsaggregate
horizontal und vertikal gesteuert
für die Aufnahme von
je 2 Werkzeugsätzen.

Durchmesser der Fräswellen 40 mm,
Aufspannlänge 240 mm,
Werkzeugdiameter bis 400 mm.

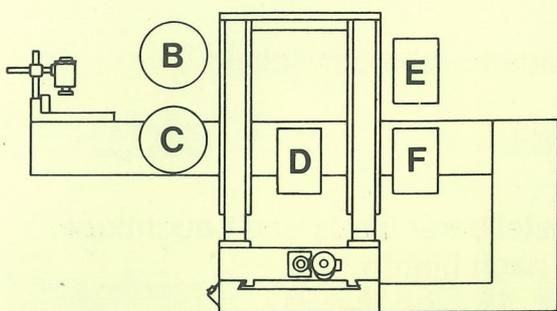
Fräsaggregate für 3 Werkzeugsätze
auf Anfrage.

bau seit über 50 Jahren.

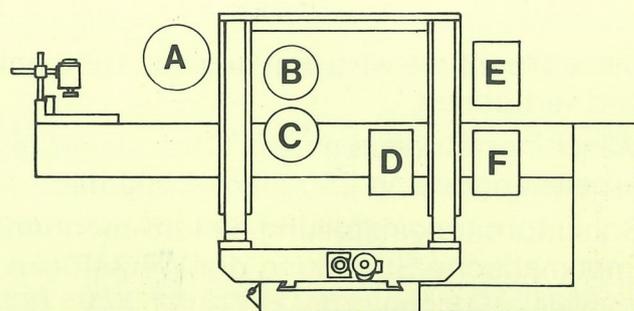
SCHRÖDER



Typ T 27 gesteuert

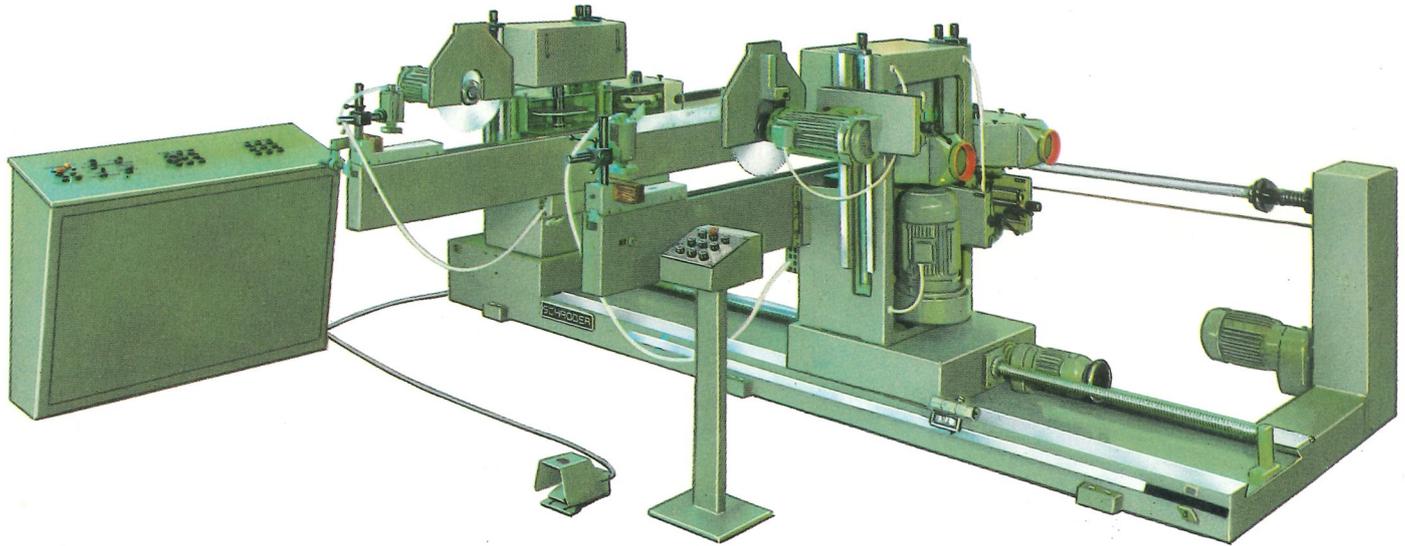


T 27 Anbau bis zu 5 Motoren
je Maschinenseite



T 28 Anbau bis zu 6 Motoren
je Maschinenseite

SCHRÖDER



Typ T 27

Doppel-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine im Taktverfahren

Diese Maschine wird von uns seit 1956 gebaut und seitdem weiterentwickelt und verbessert.

Maschinenbett aus einem Stück gefertigt und bearbeitet.
Arbeitslängen von 2500 mm–8000 mm.

Schnittbreiteneinstellung elektro-mechanisch, mit einstellbarer Skala und Leuchtlupe.
Pneumatische Spannung der Werkstücke. Auswerfen nach hinten, wahlweise nach vorne.

Vorschubautomatik: Vorlauf 15 m/min, Rücklauf 30 m/min.

Schongang an den Zerspanungsstellen 5 m/min mit Vorwahleinstellung der Programmsteuerung. Alle Arbeitsmotoren vertikal und horizontal einstellbar, Einstellgenauigkeit durch Skalen und Nonien.

WALTER SCHRÖDER & SÖHNE O.H.

Holzbearbeitungsmaschinenfabrik · Marktweg 50, 4170 Geldern 1, Telefon 02831/1095+96, Telex 0812235