



# STROMLAB

**EXPERTE FÜR KAPPANLAGEN SEIT 1965**

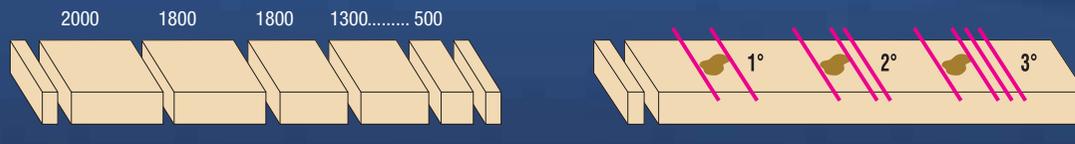
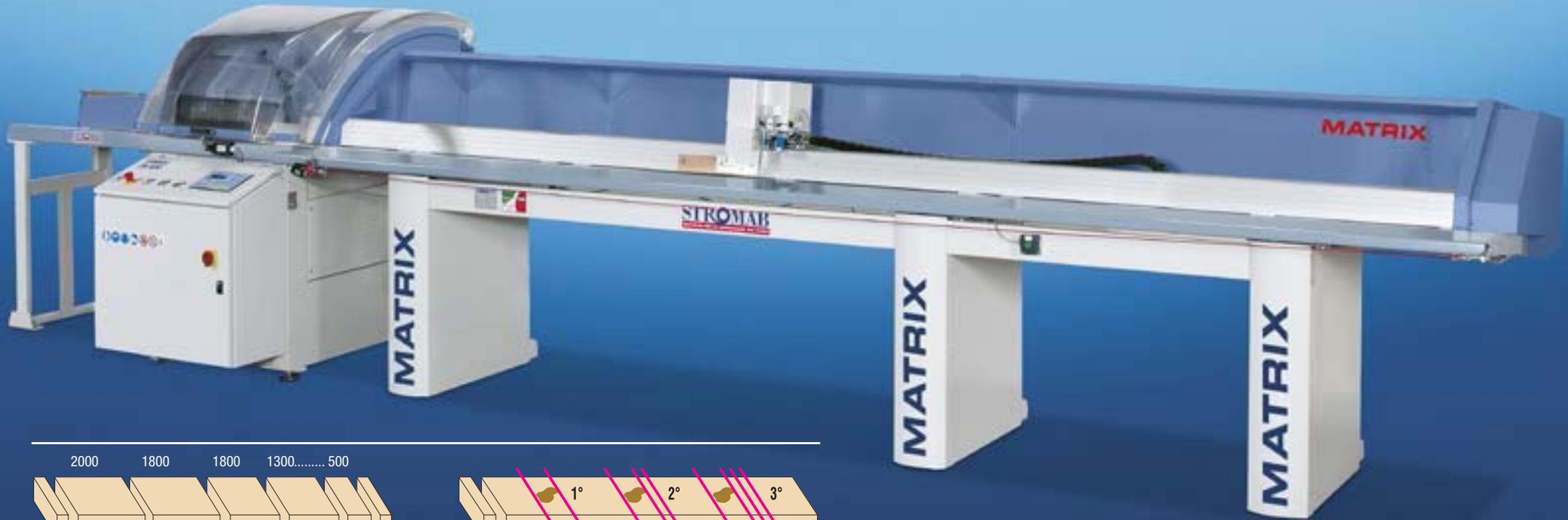
Eine große Bandbreite an manuellen oder automatisch programmierbaren Kappanlagen mit Schieber oder Rollenvorschub für Tischler, Innenausbauer, Möbelhersteller, die Produktion von Gartenhäuser, Verpackungen und Häuser in Holzständerbauweise.

**WOODWORKING MACHINERY**

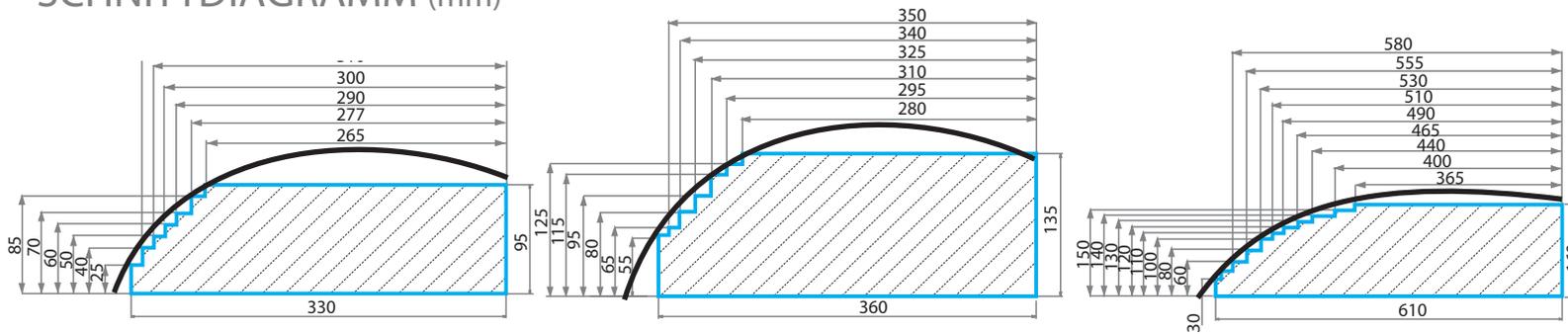
# MATRIX TR450 - TR500 - TR600

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAWS AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT SCHIEBER



## SCHNITTDIAGRAMM (mm)



TR450

TR500

TR600

Sägeaggregat mit Blattdurchmesser von 450 bis 600 mm, Motorstärken von 4 bis 9 kW

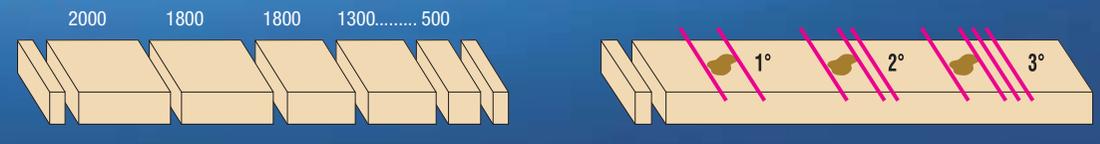
4 Sekunden pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Industriesteuerung TOP12 mit Touch Screen und den Optionen Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung.

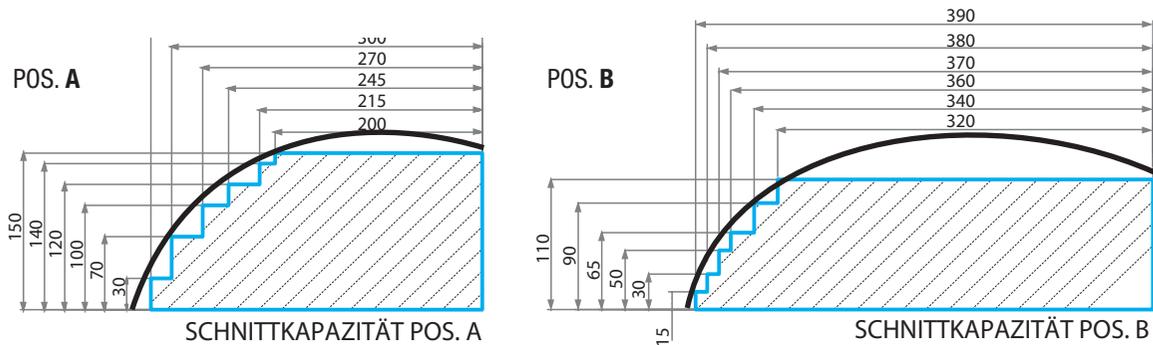
# MATRIX FAST 500

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAW AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT SCHIEBER



## SCHNITTDIAGRAMM (mm)



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm, Motorstärke 7,5 kW

2 Sekunden pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

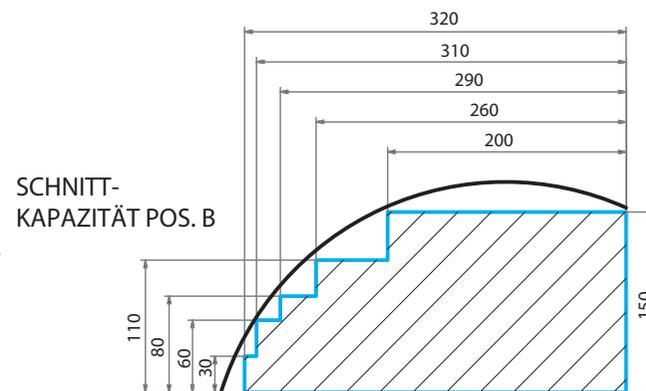
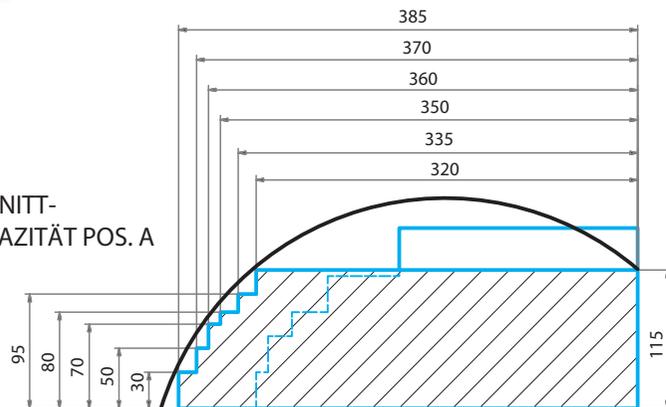
Industriesteuerung TOP12 mit Touch Screen und den Optionen  
Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung.

# CAT.1

## AUTOMATIC CUTTING CENTRE AUTOMATISCHES KAPPZENTRUM



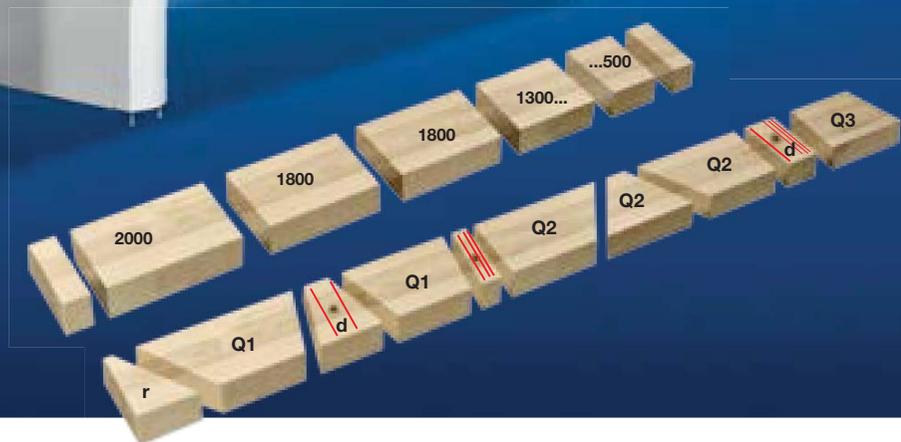
### SCHNITTDIAGRAMM (mm)



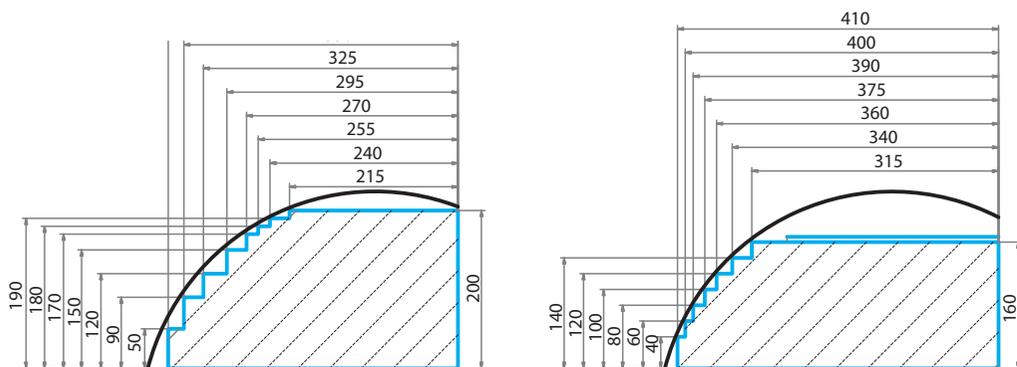
Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm,  
Motorstärke 7,5 kW

2 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,1 mm

Industrie PC Steuerung mit Touch Screen und den  
Optionen Zuschnittsoptimierung und  
Fehlstellenerkennung



### SCHNITTDIAGRAMM (mm)



SCHNITTKAPAZITÄT POS. A - MAX. HÖHE

SCHNITTKAPAZITÄT POS. B -- MAX. BREITE

Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 600 mm, Motorstärke 7,5 kW

4 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Winkelschnitte +/- 80°, Winkelpositioniergenauigkeit +/- 0,2°

Industrie PC Steuerung mit Touch Screen und den Optionen  
Zuschnittsoptimierung und Fehlstellenerkennung

# CT600F

STROMAB

AUTOMATIC PUSH-FEED SAW FOR ANGLES CUTTING AND NOTCHING

AUTOMATISCHE WINKELKAPPSÄGE MIT SCHIEBERUND FRÄSAGGERGAT



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 600 mm, Motorstärke 7,5 kW

4 s pro Schnitt, Positioniergenauigkeit Schieber +/- 0,4 mm

Winkelschnitte +/- 80°, Winkelpositioniergenauigkeit +/- 0,2°

Fräsaggregat für Fräser Durchmesser 250 mm, Fräshub 400 mm

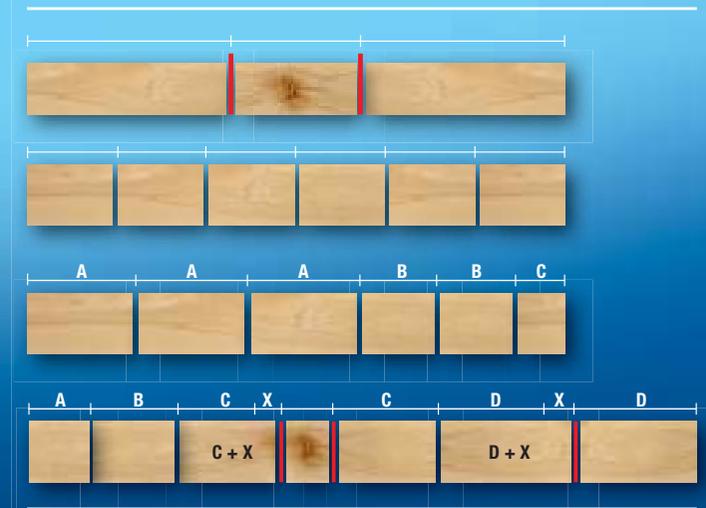
Einstellbare Fräsbreite von 30 bis 100 mm und einstellbare Frästiefe von 0 bis 60 mm

# WS.1

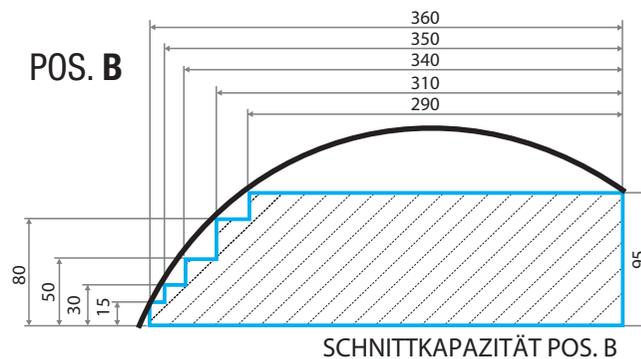
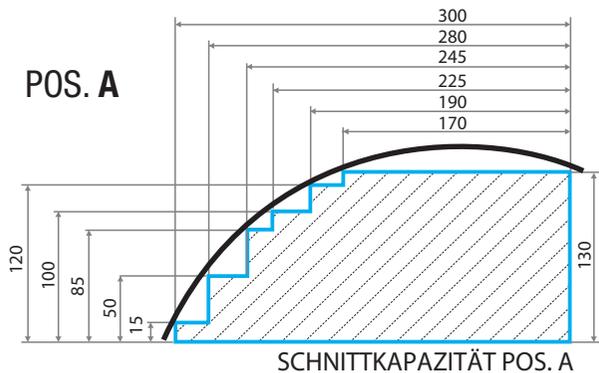
# STROMAB

DEFECTING  
THROUGH-FEED  
CROSSCUT SAW

DURCHLAUFKAPPANLAGE ZUR FEHLSTELLENBESEITIGUNG



SCHNITTDIAGRAMM (mm.)



Sägeaggregat mit Blattdurchmesser 500 mm, Motorstärke 7,5 kW

Speziell entwickelt zur Integration in Laminatproduktionen zum Kappen und Fehlstellenbeseitigen nach Hobel- und Fräsmaschinen, Vielblattsägen und Trockner für Keilzinkenanlagen.

100 Schnitte pro Minute bei einer Genauigkeit von +/- 0,8 mm

# TR

PNEUMATIC AND HYDRAULIC  
CUT-OFF SAWS  
PNEUMATISCHE UND  
HYDRAULISCHE KAPPSÄGEN



Blades diameters available    Sägeblattdurchmesser  
350, 450, 500 and 600 mm    350, 450, 500 and 600 mm

# RS

RADIAL ARM SAWS  
RADIALZUGSÄGEN



Zugtiefen von 400 bis 1.300 mm  
Blattdurchmesser 250, 300, 350, 400, 500 mm  
Travel capacity from 400 to 1300 mm  
Blade diameters available 250, 300, 350, 400 and 500 mm.

# PS

PENDULUM SAWS  
PENDELSÄGEN



Mit festem oder schwenkbarem Sägeaggregat, manuell oder  
pneumatisch  
Blattdurchmesser 450, 500 und 600 mm  
With fixed or adjustable head, manual or pneumatic  
Blade diameters available 450, 500 and 600 mm.

## STROMAB spa

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy  
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano  
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803  
info@stromab.com - www.stromab.com

# STROMAB

1965