

MATRIX *Plus*

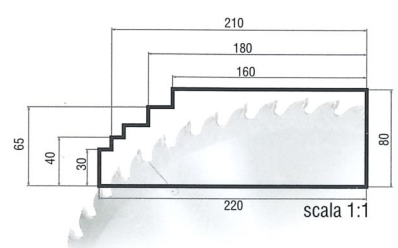
Tronconneuses automatiques
Tronzadoras automaticas



STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

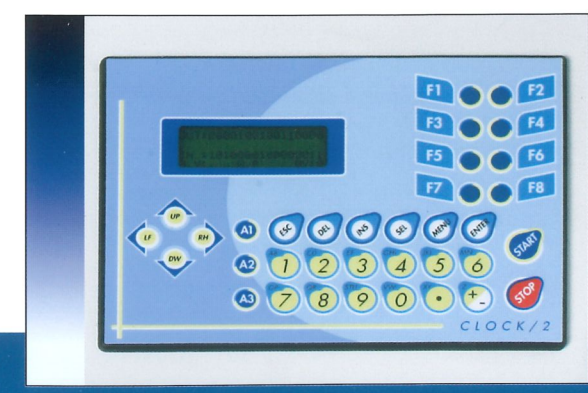
Unité de tronçonnage
Unidad de corte



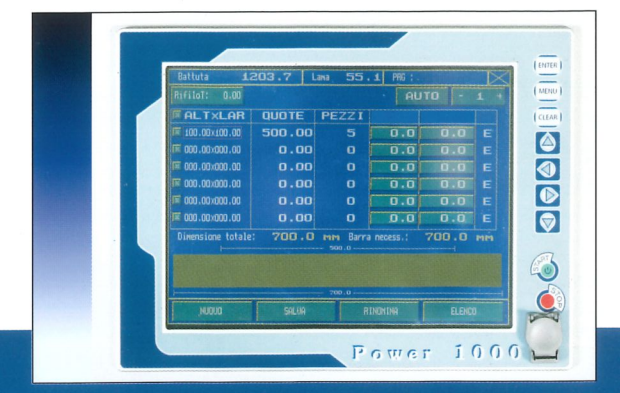
Composez Vous-même
Votre...
Construyc tu...

MATRIX *Plus*

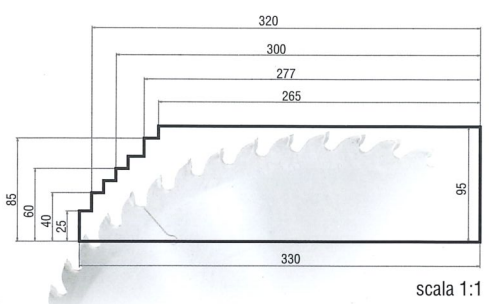
MATRIX *Plus* 1 - 2



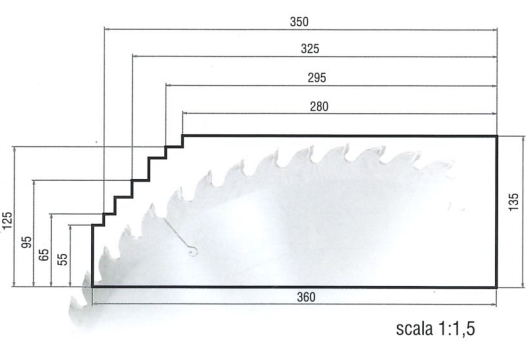
MATRIX *Plus* 3 - 4



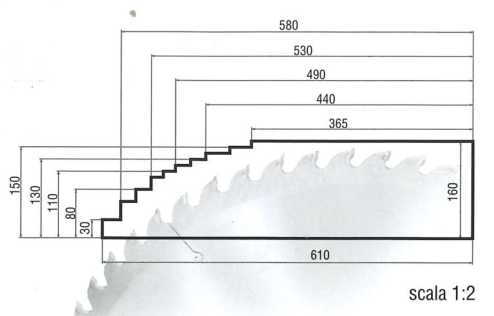
TR350 - Hp 4



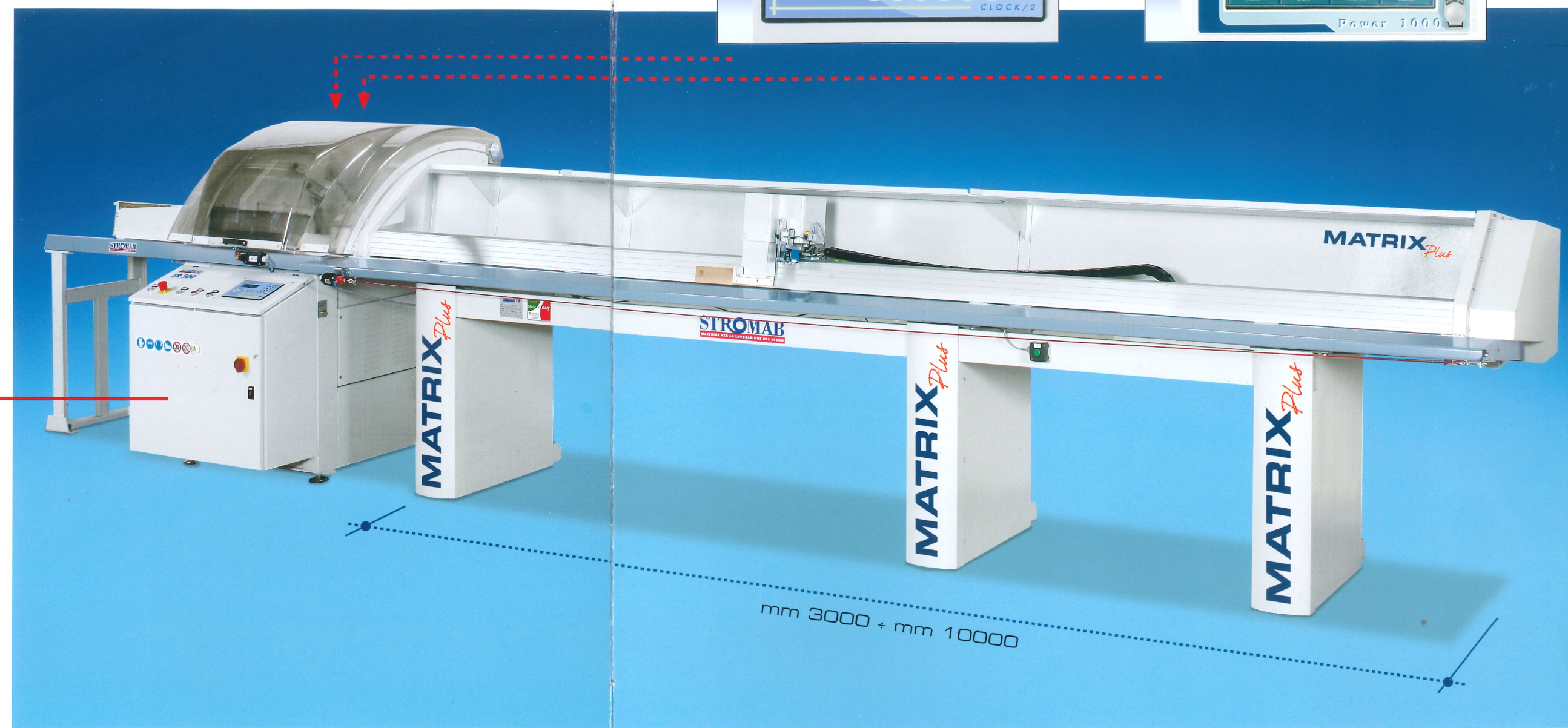
TR450 - Hp 5,5



TR500 - Hp 10



TR600 - Hp 12,5



MATRIX *Plus*

MATRIX *Plus* 1

Tron onneuse automatique avec cycle preprogrammé
Tronzadora automática con ciclo de corte pre-configurado

GESTION ET ENTRÉES DES DONNÉES

Préparation des listes de coupe avec programmeur à bord machine ou par ordinateur extérieur connecté par porte série (RS232) et par Ethernet*

SISTEMA DE GESTION

Introducción ciclos de corte por medio del teclado del programador, por PC externo vía cable (RS 232) y Ethernet*

LOGICIEL DE TRAVAIL

A) Nr. 99 cycles de travail programmables avec 15 mesures par cycle
Cycle de coupe: longueur planche, affranchissement, 1° mesure...15° mesure

B) Nr. 1 liste de coupe avec 100 mesure en sequence

SOFTWARE DE GESTION

A) Nr. 99 ciclos de corte programables con 15 medidas por cada ciclo
Ciclos de corte: largo de la tabla, corte de restosto, 1° medida.....15 medida

B) Nr.1 lista de corte con 100 medidas secuenciales

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Système d'avance à crémaillère et moteur brushless

Lecteur de positionnement à bande magnétique

Précision de positionnement +/- 0,4 mm.

Plan de travail incliné

Soulèvement pneumatique du poussoir avec retour sur levée début cycle (1)

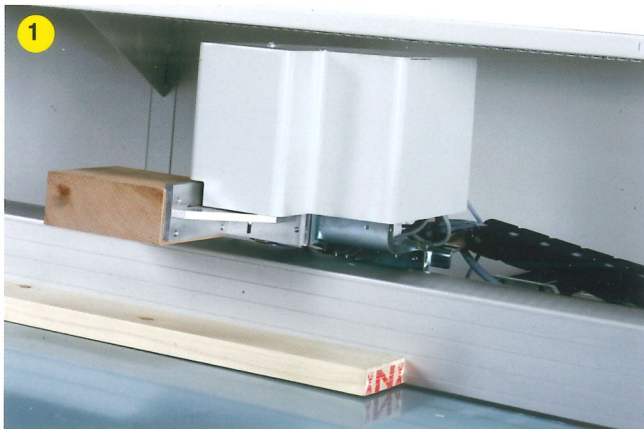
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de avance con cremallera de precisión y motor brushless

Lectura de posicionamiento con banda magnética

Precisión de posicionamiento +/- 0,4 mm.

Subida neumática del empujador al final del ciclo de corte y regreso sobreelevado (1)



UTILISE

Production de palets, fenêtres, emballages, meubles de jardin et mobilier urbain

UTILIZACION

Producción de palets, ventanas, embalajes, mobiliario de jardín y urbano

* Sur demande

* Accesorio

MATRIX *Plus* 2

Tron onneuse automatique avec optimisation par longueur maximum
Tronzadora automática con optimización, dando prioridad a la medida más larga de la lista de corte

GESTION ET ENTRÉES DES DONNÉES

Préparation des listes de coupe avec programmeur à bord machine ou par ordinateur extérieur connecté par porte série (RS232) et par Ethernet*

SISTEMA DE GESTION

Introducción ciclos de corte por medio del teclado del programador, por PC externo vía cable (RS 232) y Ethernet*

LOGICIEL DE TRAVAIL

A) Nr. 99 cycles de travail programmables avec 15 mesures par cycle
Cycle de coupe: longueur planche, affranchissement, 1° mesure...15° mesure

B) Nr. 1 liste de coupe avec 100 mesure en sequence

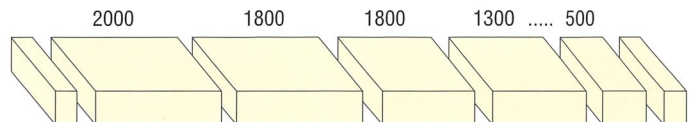
C) Optimisation par longueur maximum (max. 100 mesures)

SOFTWARE DE GESTION

A) Nr. 99 ciclos de corte programables con 15 medidas por cada ciclo
Ciclos de corte: largo de la tabla, corte de restosto, 1° medida.....15 medida

Nr. 1 lista de corte con 100 medidas en secuencia

C) Optimización priorizando la medida más larga en la lista de corte



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Système d'avance à crémaillère et moteur brushless

Lecteur de positionnement à bande magnétique

Précision de positionnement +/- 0,4 mm.

Plan de travail incliné

Soulèvement pneumatique du poussoir avec retour sur levée début cycle avec capteur de mesure du bois (2)

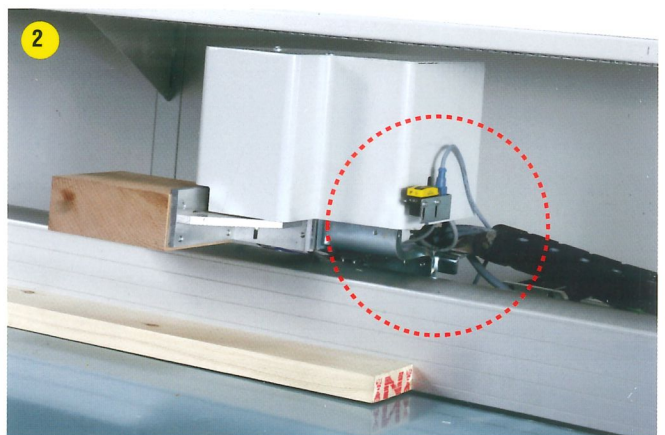
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de avance con cremallera de precisión y motor brushless

Lectura de posicionamiento con banda magnética

Precisión de posicionamiento +/- 0,4 mm.

Subida neumática del empujador al final del ciclo de corte y regreso sobreelevado con fotocélula de medición de la pieza (2)



UTILISE

Production de palets, fenêtres, emballages, meubles de jardin et mobilier urbain

UTILIZACION

Producción de palets, ventanas, embalajes, mobiliario de jardín y urbano

MATRIX *Plus* 3

Tron onneuse automatique avec optimisation totale
Tronzadora automatica con optimizacion total

GESTION ET ENTRÉES DES DONNÉES

Programmeur industriel avec écran tactile
Gestion et entrées des listes de coupe par le programmeur sur la machine ou par ordinateur par porte USB et par Ethernet*
Logiciel pour programmation sur ordinateur extérieur

SISTEMA DE GESTION

Programador con monitor de pantalla tactil
Introduccion de listas de corte por medio del teclado del programador, por PC externo via cable (RS232), conexion USB y Ethernet*
Software de programacion por PC exterior

LOGICIEL DE TRAVAIL

Nr. 5 options d'optimisation

- Longueur maximum
- Dechet minimum
- Longueur prioritaire
- Volume
- Rentabilité maximum

SOFTWARE DE OPTIMIZACION

Nr. 5 criterios de optimizacion

- Medida mas larga
- Menor desperdicio
- Prioridad de la medida
- Volumen
- Rentabilidad de la piezas

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

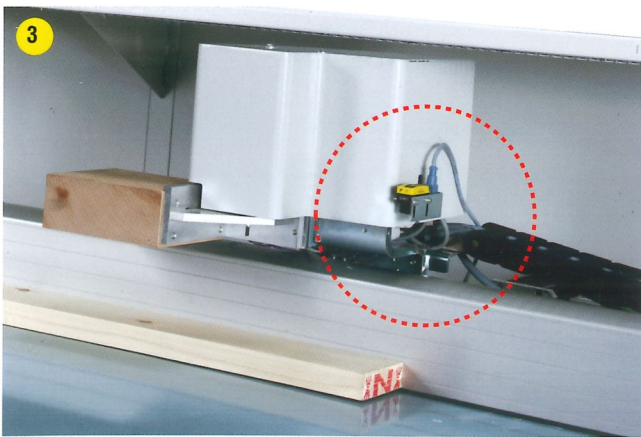
Système d'avance à crémaillère et moteur brushless
Lecteur de positionnement à bande magnétique
Precision de positionnement +/- 0,4 mm.
Plan de travail incliné

Soulèvement pneumatique du poussoir avec retour sur levée début cycle avec capteur de mesure du bois (3)

CARACTERISTICAS TECNICAS

Sistema de avance con cremallera de precision y motor brushless
Lectura de posicionamiento con banda magnetica
Precision de posicionamiento +/- 0,4 mm.

Subida neumatica del empujador al final del ciclo de corte y regreso sobreelevado con fotocellula de medicion de la pieza (3)



UTILISE

Production de pallets, emballages, meubles de jardin et mobilier urbain, fermetures en lamellé-collé

UTILIZACION

Produccion de palets, embalajes, mobiliario de jardin y urbano, ventanas y parquet

* Sur demande
* Accesorio

MATRIX *Plus* 4

Tron onneuse automatique avec optimisation totale et élimination des défauts
Tronzadora automatica con optimizacion total y saneamiento de los nudos.

GESTION ET ENTRÉES DES DONNÉES

Programmeur industriel avec écran tactile
Gestion et entrées des listes de coupe par le programmeur sur la machine ou par ordinateur par porte USB et par Ethernet*
Logiciel pour programmation sur ordinateur extérieur

SISTEMA DE GESTION

Programador con monitor de pantalla tactil
Introduccion de listas de corte por medio del teclado del programador, por PC externo via cable (RS232), conexion USB y Ethernet*
Software de programacion por PC exterior

LOGICIEL DE TRAVAIL

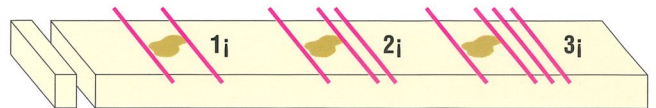
Nr. 5 options d'optimisation

- Longueur maximum
- Dechet minimum
- Longueur prioritaire
- Volume
- Rentabilité maximum

SOFTWARE DE OPTIMIZACION

Nr. 5 criterios de optimizacion

- Medida mas larga
- Menor desperdicio
- Prioridad de la medida
- Volumen
- Rentabilidad de la piezas
- **Nr. 3 grados de calidad**



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

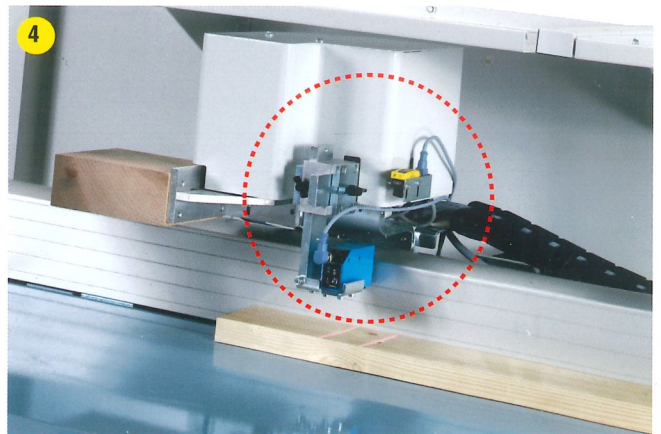
Système d'avance à crémaillère et moteur brushless
Lecteur de positionnement à bande magnétique
Precision de positionnement +/- 0,4 mm.
Plan de travail incliné

Soulèvement pneumatique du poussoir avec retour sur levée début cycle avec capteur de mesure du bois et scanner pour l'identification des défauts marqués la craie. (4)

CARACTERISTICAS TECNICAS

Sistema de avance con cremallera de precision y motor brushless
Lectura de posicionamiento con banda magnetica
Precision de posicionamiento +/- 0,4 mm.

Subida neumatica del empujador al final del ciclo de corte y regreso sobreelevado con fotocellula de medicion de la pieza y videocamara para detectar las marcas en los defectos (4)



UTILISE

Production de pallets, emballages, meubles de jardin et mobilier urbain, fermetures en lamellé-collé

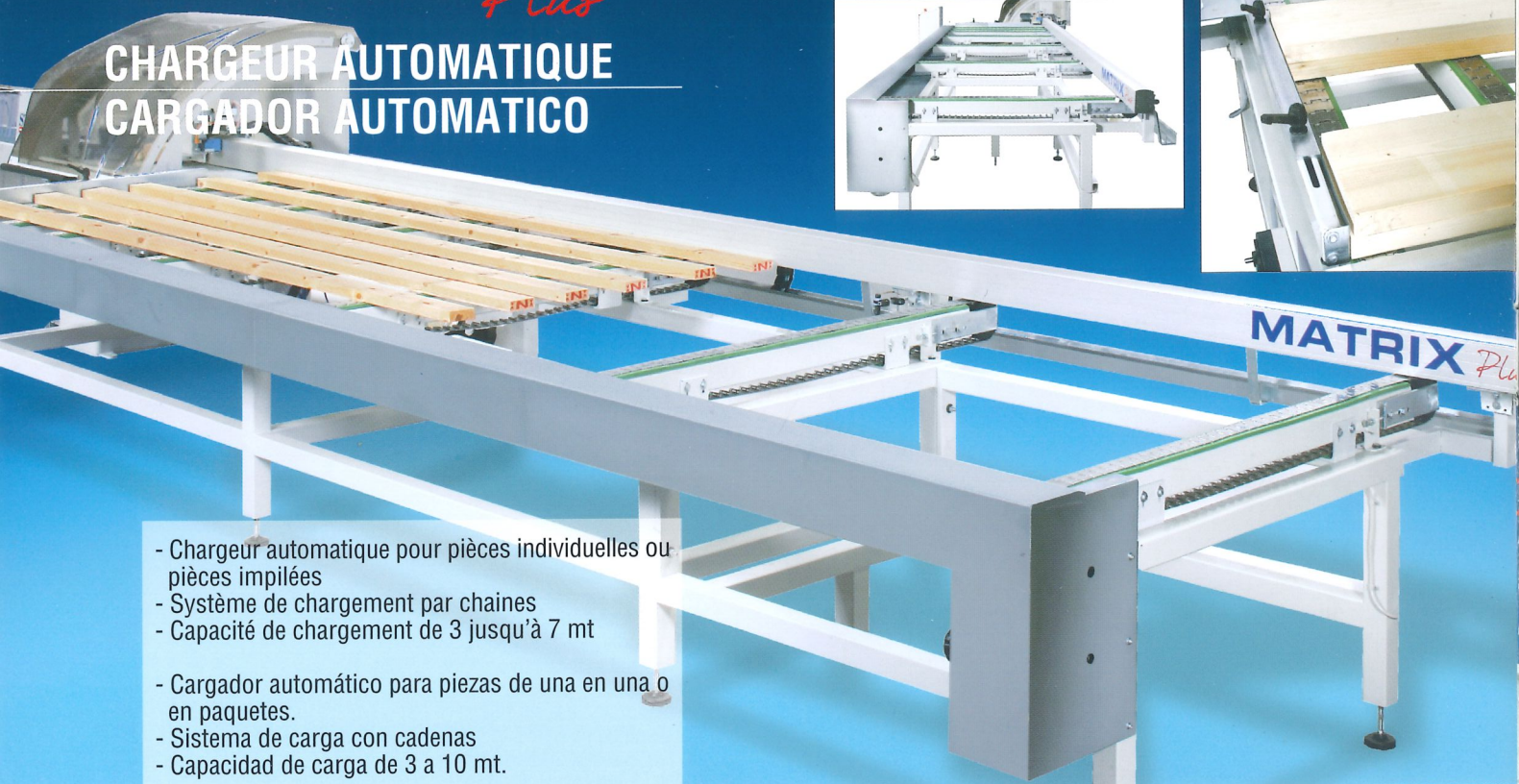
UTILIZACION

Produccion de palets, embalajes, mobiliario de jardin y urbano, ventanas y parquet

MATRIX

Plus

CHARGEUR AUTOMATIQUE CARGADOR AUTOMÁTICO



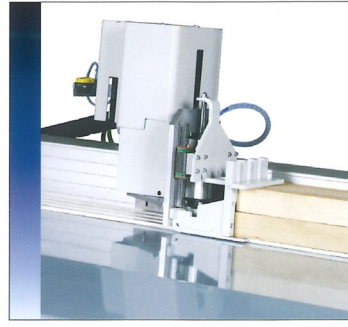
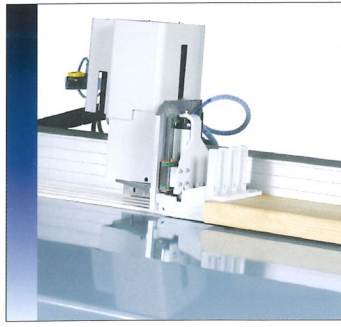
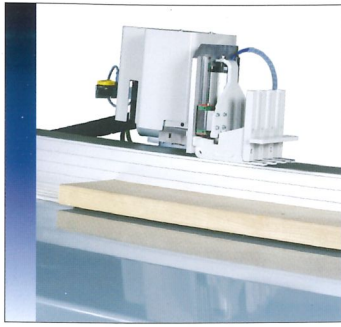
- Chargeur automatique pour pièces individuelles ou pièces empilées
- Système de chargement par chaînes
- Capacité de chargement de 3 jusqu'à 7 mt
- Cargador automático para piezas de una en una o en paquetes.
- Sistema de carga con cadenas
- Capacidad de carga de 3 a 10 mt.

SELECTIONNEUR ELECTRONIQUE AVEC TAPIS ET VERINS RAPIDES DESCARGADOR ELECTRONICO CON TAPETE Y EXPULSORES RAPIDOS

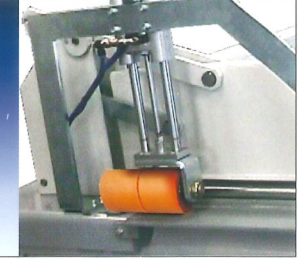
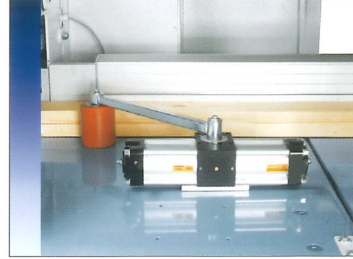
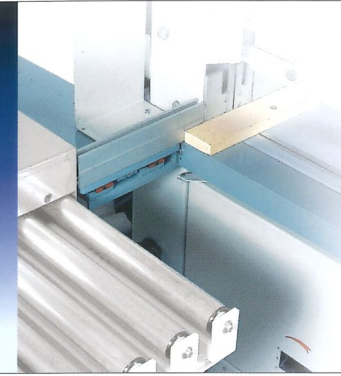
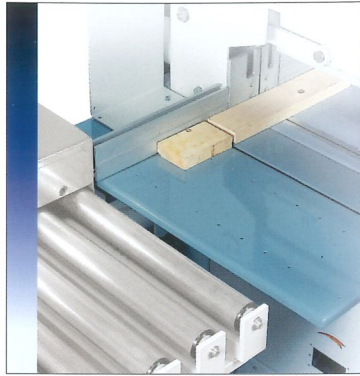
- Tapis à vitesse variable de 0 à 120 mt/min
- Accouplement mesure / expulseur directement dans la liste de coupe
- Tapete con velocidad variable 0 – 120 mt/min
- Acoplamiento medida/expulsor directamente en la lista de corte



ACCESSOIRES / ACCESORIOS



Pince electronique
Pinza electronica



Presseur pneumatique horizontal
Prensor neumatico horizontal

Presseur pneumatique vertical
Prensor neumatico vertical

Trappe pour l'évacuation des résidus ou des déchets (fermée)
Mesa deslizante para la caída automatica del retestado y desperdicio (cerrada)

Trappe pour l'évacuation des résidus ou des déchets (ouverte)
Mesa deslizante para la caída automatica del retestado y desperdicio (abierta)



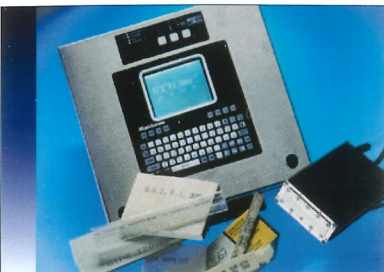
Ordinateur industriel en ambience Windows
PC industrial con sistema Windows



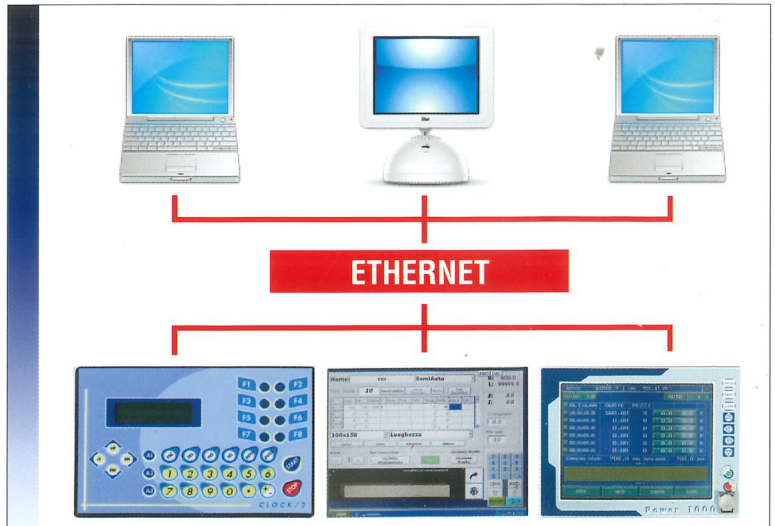
Table lisse en sortie
Mesa lisa a la salida



Imprimante d'etiquettes
Impresora de etiquetas



Imprimante à jet d'encre
Impresora de chorro de tinta



Carte ETHERNET
Conexion ETHERNET



I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI.
TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
LES DONNEES TECHNIQUES NE SONT PAS CONTRACTUELLES ET PEUVENT ETRE MODIFIEES
DANS UNE OPTIQUE D'AMELIORATION CON DERECHO DE APORTAR PERFECCIONAMIENTOS TECNICOS.

STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

STROMAB Spa

Via Zuccardi 28/A - Z.I. Ponte Vettigano
42012 Campagnola Emilia (RE)

Tel. +39 0522 17 18 800 - Fax. +39 0522 17 18 803
info@stromab.com - www.stromab.com