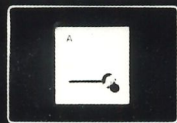
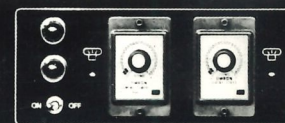
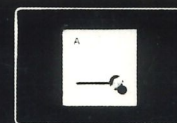


emac



STEMAC





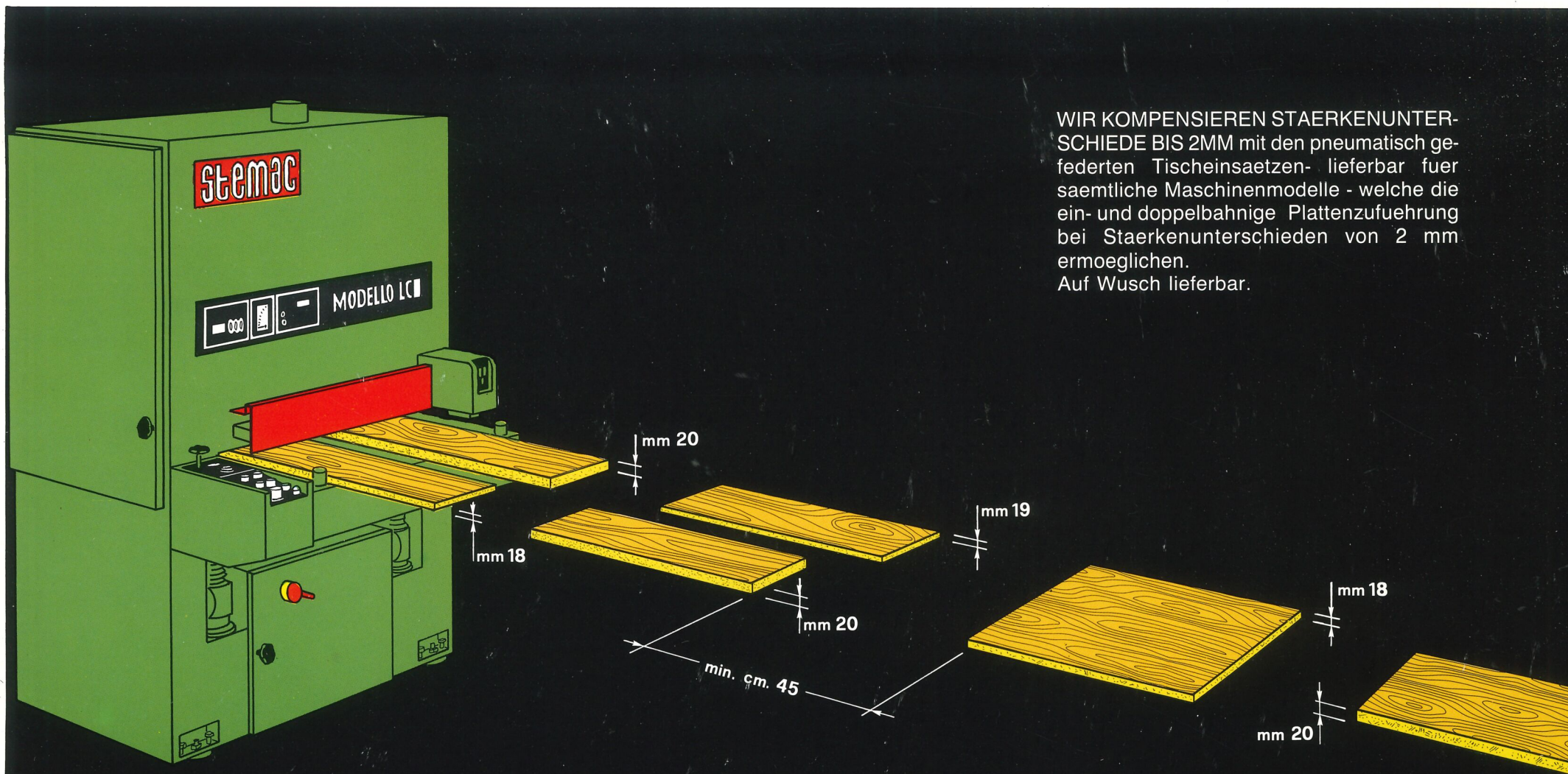
**Stemac**

Control panel featuring a digital display, several indicator lights, and a small analog gauge.

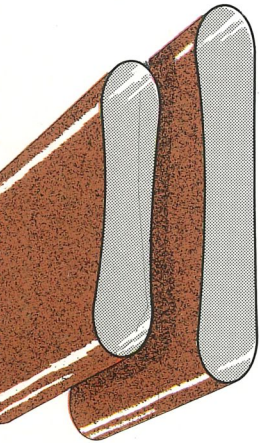
**MODELL**

Stemac

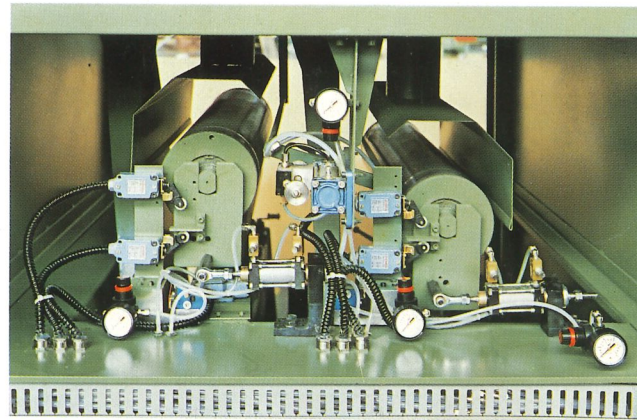
Emergency stop button



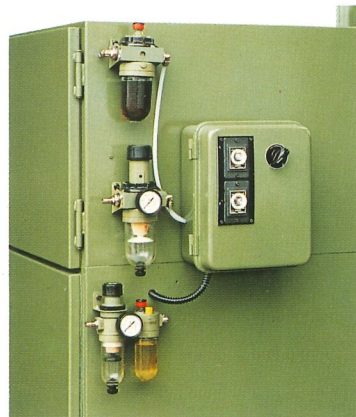
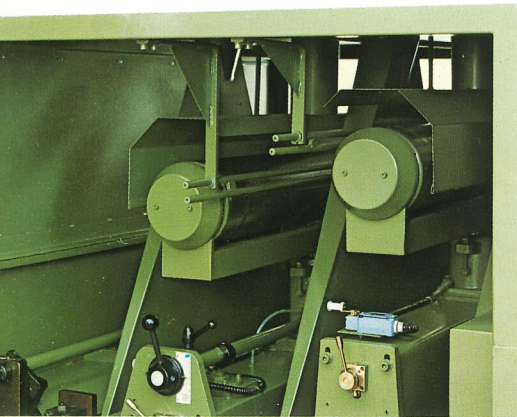
WIR KOMPENSIEREN STAERKENUNTERSCHIEDE BIS 2MM mit den pneumatisch gefederten Tischeinsaetzen- lieferbar fuer saemtliche Maschinenmodelle - welche die ein- und doppelbahnige Plattenzufuehrung bei Staerkenunterschieden von 2 mm ermoeglichen. Auf Wunsch lieferbar.



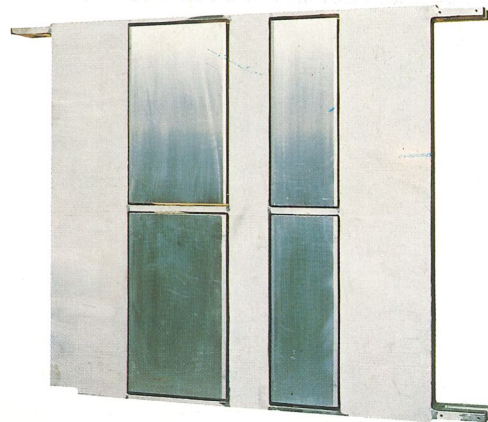
Auf unseren Schleifmaschinen sind Schleifbaelangen 1900 mm Standard und auf Wunsch 2620 mm einsetz-bar.



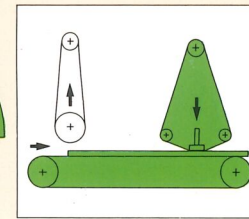
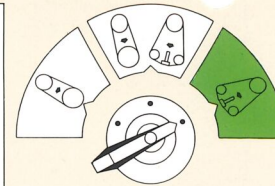
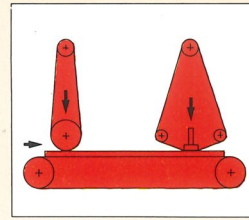
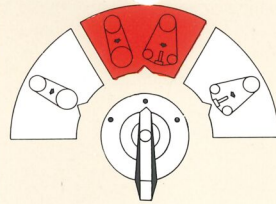
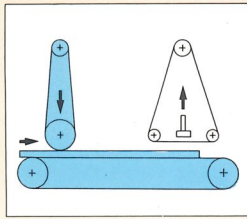
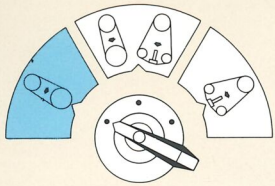
Pneumatisch gesteuerte Bandausblasvorrichtungen.  
Das Ein- und Ausschalten erfolgt direkt ueber Druckknopf am Schaltpult. Somit werden sie erst Schleifarbeiten entsprechend eingesetzt. Erhebliches Sparen von Pressluft.  
Auf Wunsch lieferbar.



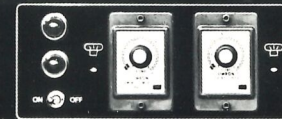
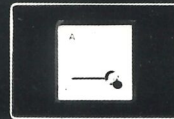
Zerstaebungsaggregat fuer Bandausblasvorrichtungen.  
Geeignet zum Schleifen von Harzhoelzern. Erhoehung der Standzeit der Schleifbaender.  
Die Mischung Luft + Loesemittel wird auf die Schleifbaender in einstellbaren Takten und Zeiten zerstaebert.  
Zu ersehen: die Zeitschaltuhren zum Abtaktan der Dauer und es Zeitabstandes fuer die Zerstaebung; die Ausblasvorrichtung mit doppelten Staengen: eine zum Ausblasen der Pressluft und die zweite zum Ausblasen der Mischung Luft + Loesemittel.  
Auf Wunsch lieferbar.



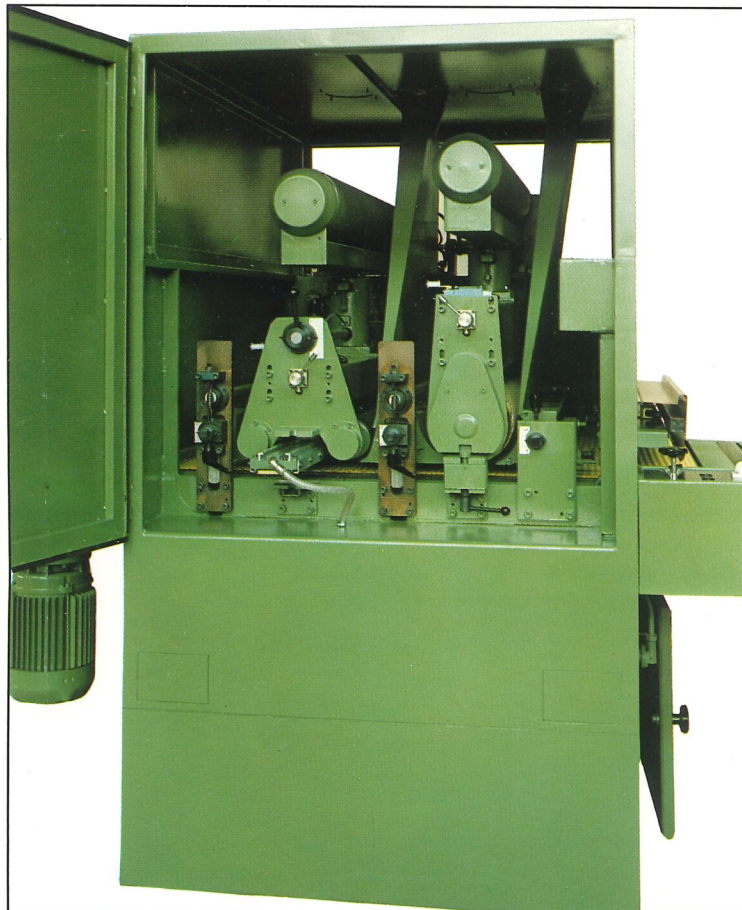
Federung des Tisches mit getrennten Sonder-Kopiereinsatzen.  
Im Bereich jedes Schleifaggregates ist die Maschine mit zwei pneumatisch gefederten und unabhengigen Tischeinsatzen ausgeruestet.  
Das Tischeinsatze-Paar fuer jedes Aggregat ermoeglicht die zweibahnige und gleichzeitige Beschickung von Platten mit Staerkenunterschieden **bis 2 mm**.  
Diese Tischfederung ermoeglicht ausserdem die Beschickung von Platten eine nach der anderen mit Staerkenunterschieden **bis 2 mm**, und beim min. Abstand von 450 mm.  
Auf Wunsch lieferbar.



# STEMAC



# COMET 2



Das Modell Comet-2 mit zwei oberen Breitbaendern eignet sich fuer:

- das Kalibrieren der rohen Spanplatten und der Massivhoelzer;
- das Feinschleifen der Massiv- und furnierten Werkstuecke;
- das Schleifen der lackierten Oberflaechen.

Die Maschine besteht aus:

- Kalibrierwalze gummiert - Shorehaerte 90°;
- Schleifschuh: starr aus Gummi zum Feinschleifen der Massivholzteile und pneumatisch zeitgesteuert zum Furnier- und Lackschliff.
- Buerstenwalze zur Reinigung der geschliffenen Flaechen.
- Die Spannung der Schleifbaender erfolgt ueber Luftzylinder mit gleichbleibendem Druck, sodass die eventuelle Dehnung der Baender ausgeglichen wird.

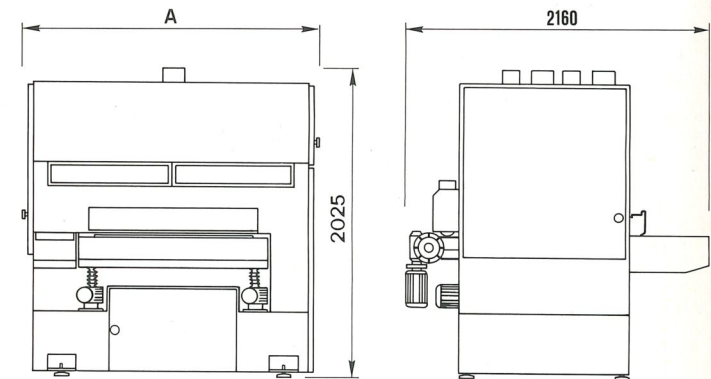
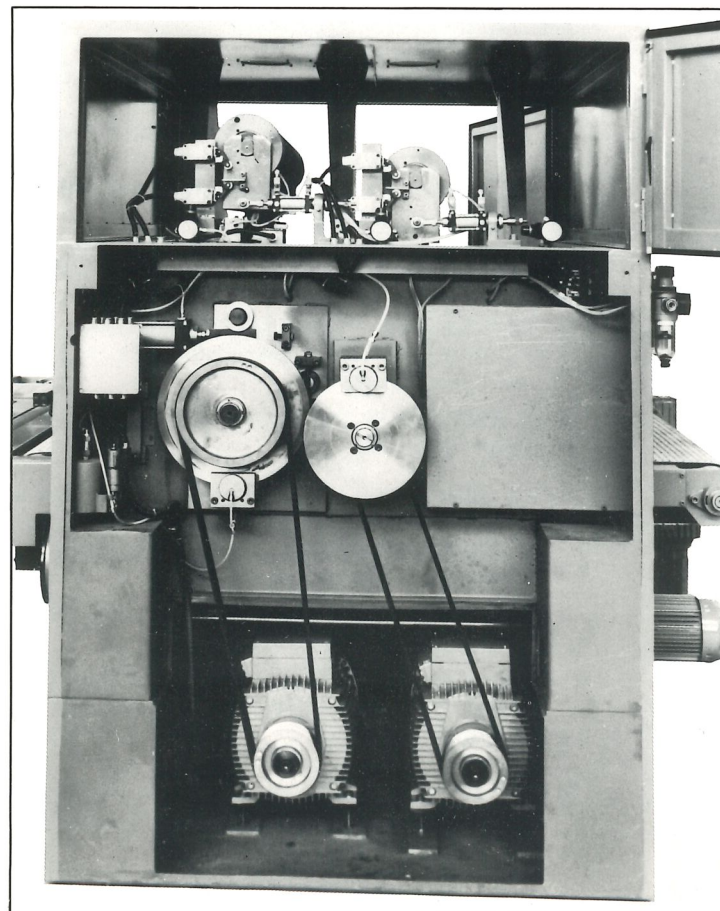
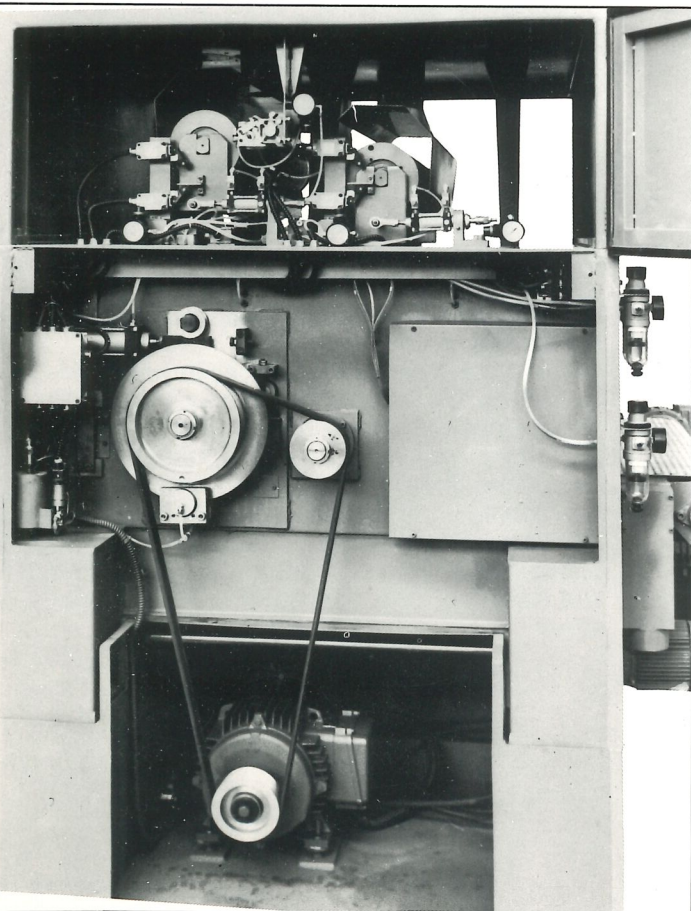
Die Bandzentrierung und -schwingung wird durch eine Luftzelle realisiert.

Pneumatische Scheibenbremsen gewaehrleisten das sofortige Abstoppen der Maschine im Notfall.

- Der Tisch auf vier grossen Gewindespindeln ist ueber Reduktionsgetriebemotor hoechenverstellbar. Die Ablesung der Tischstellung erfolgt ueber Digitalanzeige.

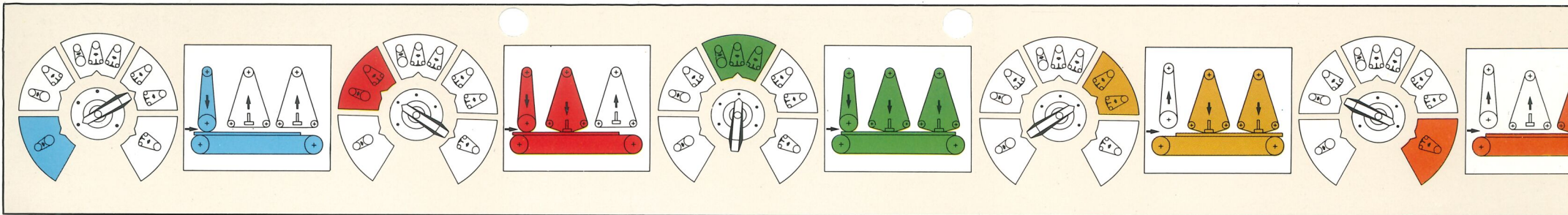
- Fuer das Schleifen der furnierten und lackierten Oberflaechen wird der Tisch automatisch mittels des elektronischen Positionierwerkes je nach der Plattenstaerke eingestellt.
- Der Vorschubteppich mit automatischer Zentrierung gewaehrleistet den einwandfreien Werkstuecktransport.
- Die Maschine bietet das schnellste Bediensystem an, welches keinerlei manuelle Umstellung auf die verschiedenen Schleifarten notwendig macht. Auf der Schalttafel ist der Waehlschalter angeordnet, der die Maschine automatisch fuer das Schleifen mit: nur der Walze - Walze + Schuh - nur dem Schuh einstellt. Ueber den elektronischen Kreis und die Elektro-Ventile wirkt der Waehlschalter auf das System mit pneumatischen Kolben, die die Schleifaggregate ein- bzw. aussetzen und die Druckschuhe starr bzw. gefederd machen.

TECHNISCHE DATEN		COMET 2-1100	COMET 2-1300
Max. Arbeitsbreite	mm	1100	1360
Max. Durchlasshoehe	mm	160	160
Min. Durchlasshoehe	mm	3	3
Schleifbandabmessungen	mm	1100 x 1900	1360 x 1900
Schleifbandgeschwindigkeit	mt/ps.	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	mt/pm.	7-14	7-14
Staerke des Antriebsmotores	HP	15	20
Staerke am Vorschub	HP	1.6-2.4	1.6-2.4
Staerke f. Tischhoeohenverstellung	HP	0.5	0.5
Betriebsdruck	atm.	6	6
Mass A	mm	2060	2260

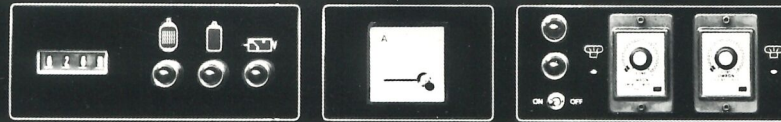


# STEMAC

36016 Thiene/Vicenza/Italia  
 Zona Industriale  
 Telegrammi: STEM THIENE  
 Telefono: 364611 r.a.  
 C.C.I.A. VI 96933  
 Telex 481067 Stemac I



# STEMAC



# COMET 3



Das Modell Comet-3 mit drei oberen Breitbaendern eignet sich fuer:

- das Kalibrieren der rohen Spanplatten und der Massivhoelzer;
- das Feinschleifen der Massivholz- und furnierten Werkstuecke;
- das Schleifen der lackierten Oberflaechen.

Die Maschine besteht aus:

- Kalibrierwalze gummiert - Shorehaerte 90°;
- 1. Schleifschuh: starr aus Gummi zum Feinschleifen der Massivholzteile und pneumatisch zeitgesteuert zum Furnier- und Lackschliff.
- 2. Schleifschuh: aus Gummi starr zum Feinschleifen der Massivholzteile und pneumatisch zeitgesteuert zum Furnier- und Lackschliff.
- Reinigungsbuerste zur Entstaubung der geschliffenen Oberflaechen.
- Die Spannung der Schleifbaender erfolgt ueber Luftzylinder, mit gleichbleibendem Druck, sodass die eventuelle Dehnung der Baender ausgeglichen wird.

Die Zentrierung und die Schwingung der Schleifbaender wird durch Luftzelle realisiert.

Pneumatische Scheibenbremsen gewaehrleisten das sofortige Abstoppen der Maschine im Notfall.

- Der Tisch auf vier grossen Gewindespindeln ist ueber Reduktionsgetriebemotoren hoehenverstellbar.

Die Ablesung der Tischstellung erfolgt ueber Digitalanzeige.

- Zum Schleifen der furnierten und lackierten Oberflaechen wird der Tisch automatisch mittels des elektronischen Positionierwerkes je nach der Plattenstaerke eingestellt.
- Der Vorschubteppich mit automatischer Zentrierung gewaehrleistet den einwandfreien Werkstuecktransport.

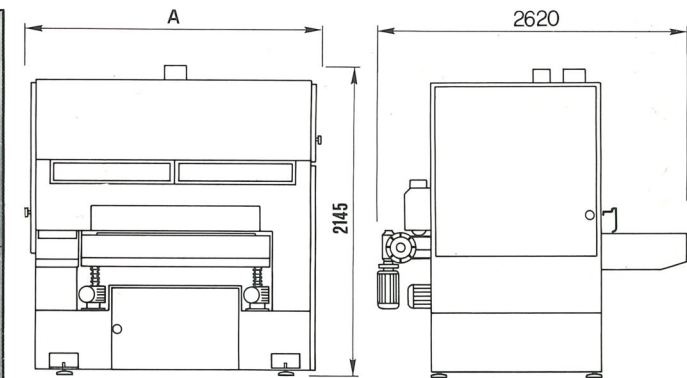
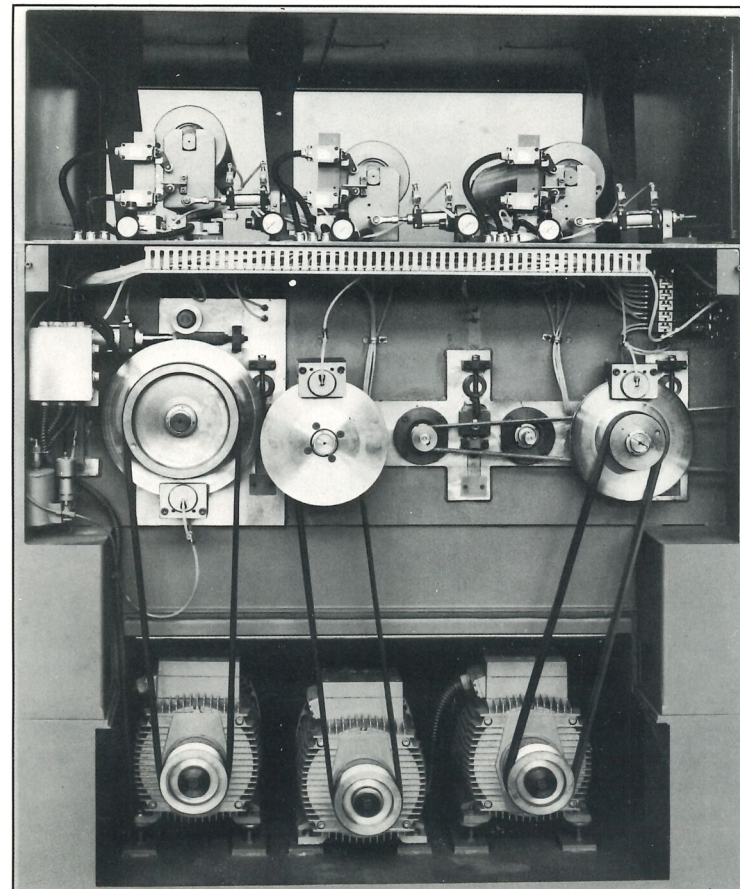
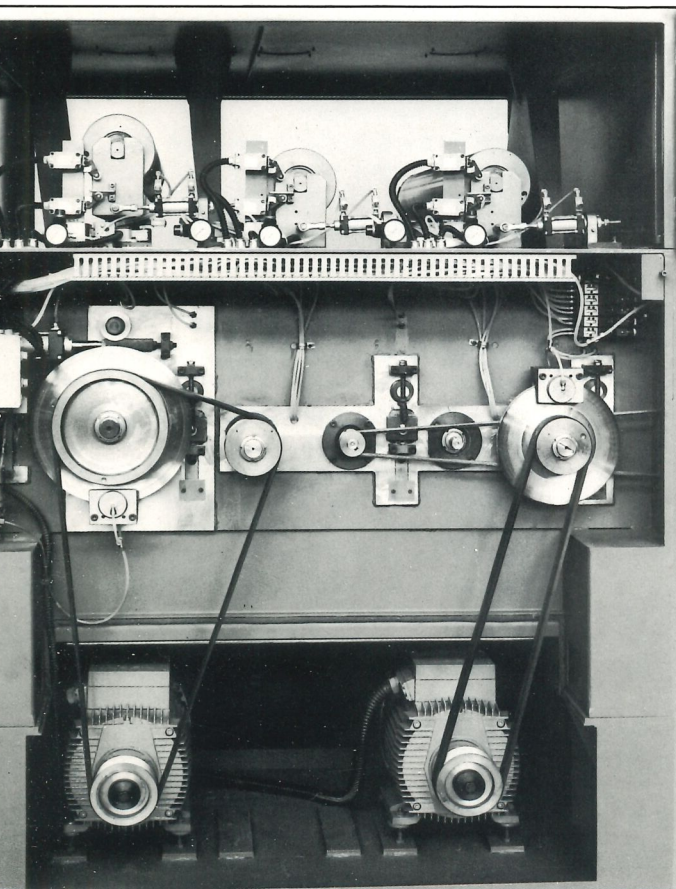
- Die Maschine bietet das schnellste Bediensystem an, welches keinerlei manuelle Umstellung auf die verschiedenen Schleifarten notwendig macht.

Auf der Schalttafel ist der Waehlschalter angeordnet, der die Maschine voellig automatisch fuer das Schleifen mit:

nur Walze - Walze + 1. Schuh - Walze + Schuh + 2. Schuh - 1. + 2. Schuh - nur Schuh, einstellt.

Ueber den elektronischen Kreis und die Elektro-Ventile wirkt der Waehlschalter auf das System mit pneumatischen Kolben, die die Schleifaggregate ein- bzw. aussetzen und die Druckschuhe starr bzw. gefederbar machen.

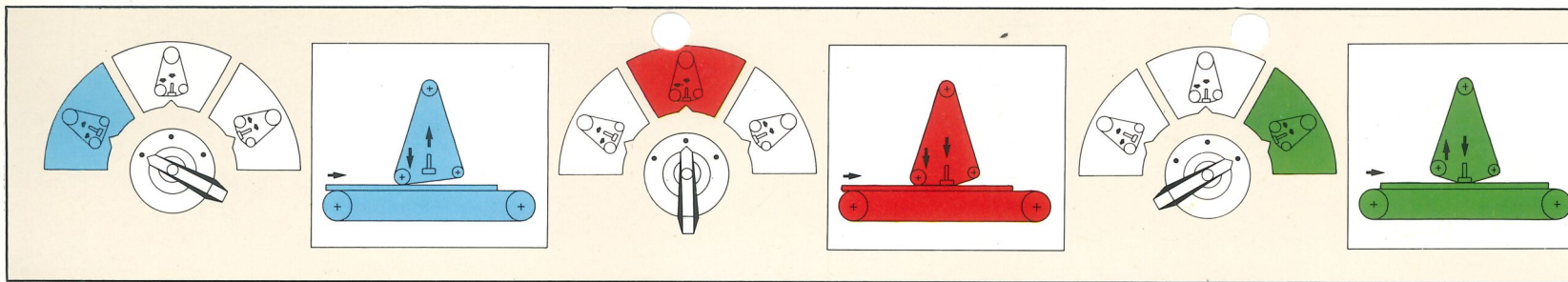
TECHNISCHE DATEN		COMET 3-1100	COMET 3-1300
Max. Arbeitsbreite	mm	1100	1360
Max. Durchlasshoehe	mm	160	160
Min. Durchlasshoehe	mm	3	3
Schleifbandabmessungen	mm	1100 x 1900	1360 x 1900
Schleifbandgeschwindigkeit	m/ps	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	mt/pm.	7-14	7-14
Staerke des Antriebsmotores	HP	15	20
	HP	15	15
Staerke am Vorschub	HP	1.6-2.4	1.6-2.4
Staerke f. Tischhoeohenverstellung	HP	0.5	0.5
Betriebsdruck	atm.	6	6
Mass A	mm	2060	2260



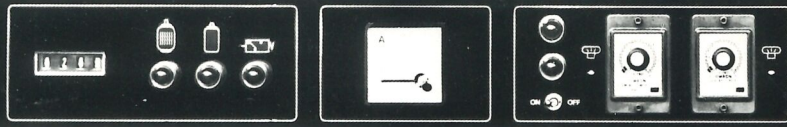
# STEMAC

36016 Thiene/Vicenza/Italia  
 Zona Industriale  
 Telegrammi: STEM THIENE  
 Telefono: 364611 r.a.  
 C.C.I.A. VI 96933  
 Telex 481067 Stemac I





# STEMAC



# COMET 1



Das Modell Comet 1 mit einem oberen Breitband eignet sich fuer:

- das Kalibrieren der rohen Spanplatten und der Massivhoelzer;
- das Feinschleifen der Massivholz und furnierten Werkstuecke;
- das Schleifen der lackierten Oberflaechen.

Die Maschine besteht aus:

- einem kombinierten Schleifaggregat mit:
  - Kalibrierwalze gummiert Shore-Haerte 90°;
  - Schleifschuh: starr aus Gummi zum Feinschleifen der Massivholzteile und pneumatisch zeitgesteuert zum Furnier- und Lackschliff.
- Buerstenwalze zur Reinigung der geschliffenen Flaechen.
- Die Spannung des Schleifbandes erfolgt ueber Luftzylinder mit gleichbleibendem Druck, sodass die eventuelle Dehnung des Bandes ausgeglichen wird. Die Bandzentrierung und -schwingung wird durch eine Luftzelle realisiert. Pneumatische Scheibenbremsen gewaehrleisten das sofortige Abstoppen der Maschine im Notfall.
- Der Tisch auf vier grossen Gewindespindeln ist ueber Reduktionsgetriebemotor hoechenverstellbar. Die Ablesung der Tischstellung erfolgt ueber Digitalanzeige.

- Fuer das Schleifen der furnierten und lackierten Oberflaechen wird der Tisch automatisch mittels des elektronischen Positionierwerkes je nach der Plattenstaerke eingestellt.

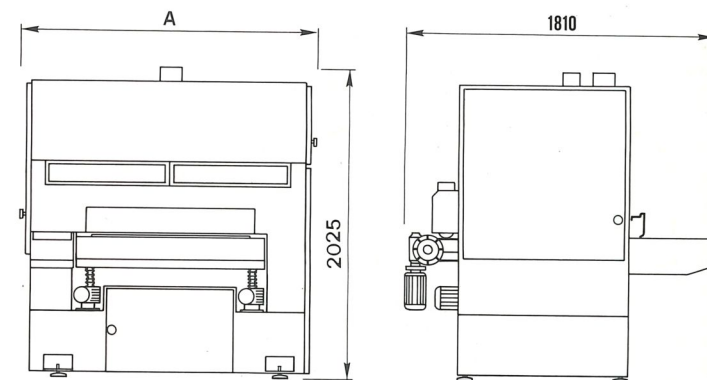
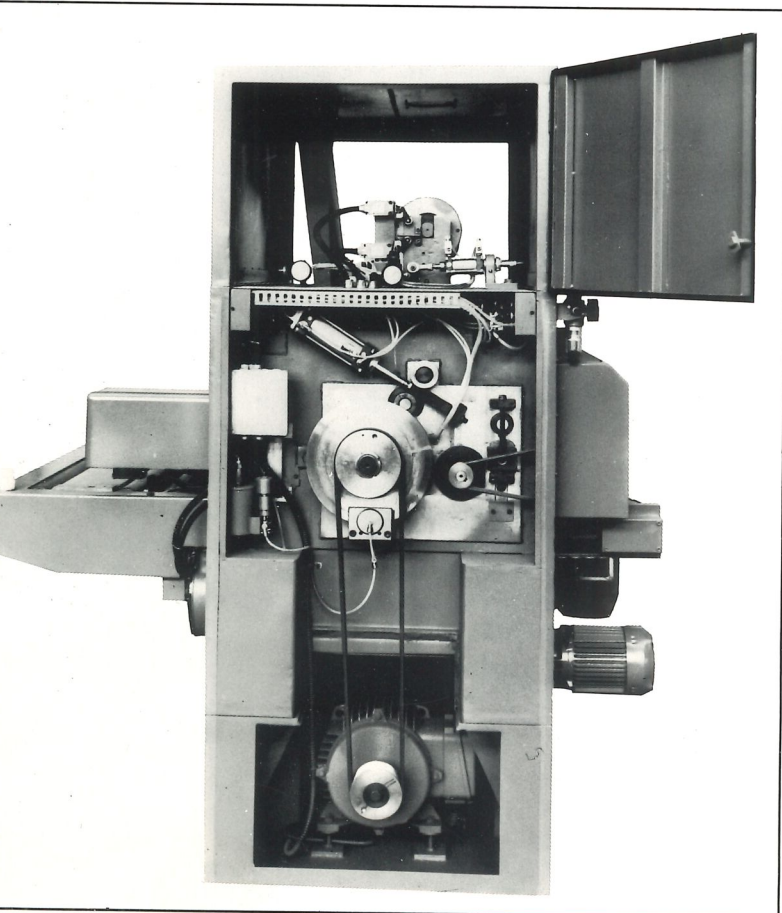
- Der Vorschubteppich mit automatischer Zentrierung gewaehrleistet den einwandfreien Werkstuecktransport.

- Die Maschine bietet das schnellste Bediensystem an, welches keinerlei manuelle Umstellung auf die verschiedenen Schleifarten notwendig macht.

Auf der Schalttafel ist der Waehlschalter angeordnet, der die Maschine automatisch fuer das Schleifen mit: nur der Walze - Walze + Schuh - nur dem Schuh einstellt.

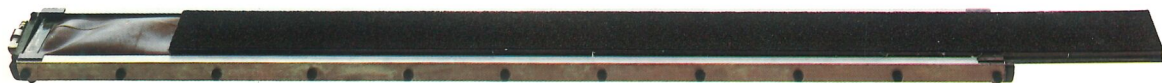
Ueber den elektronischen Kreis und die Elektro-Ventile wirkt der Waehlschalter auf das System mit pneumatischen Kolben, die das Schleifaggregat ein- bzw. aussetzen und die Druckschuhe starr bzw. gefedert machen.

TECHNISCHE DATEN		COMET 1-1100	COMET 1-1300
Max. Arbeitsbreite	mm	1100	1360
Max. Durchlasshoehe	mm	160	160
Min. Durchlasshoehe	mm	3	3
Schleifbandabmessungen	mm	1100 x 1900	1360 x 1900
Schleifbandgeschwindigkeit	mt/ps.	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	mt/pm.	7-14	7-14
Staerke des Antriebsmotores	HP	15	20
Staerke am Vorschub	HP	1.6-2.4	1.6-2.4
Staerke f. Tischhoeohenverstellung	HP	0.5	0.5
Betriebsdruck	atm.	6	6
Mass A	mm	2060	2260



# STEMAC

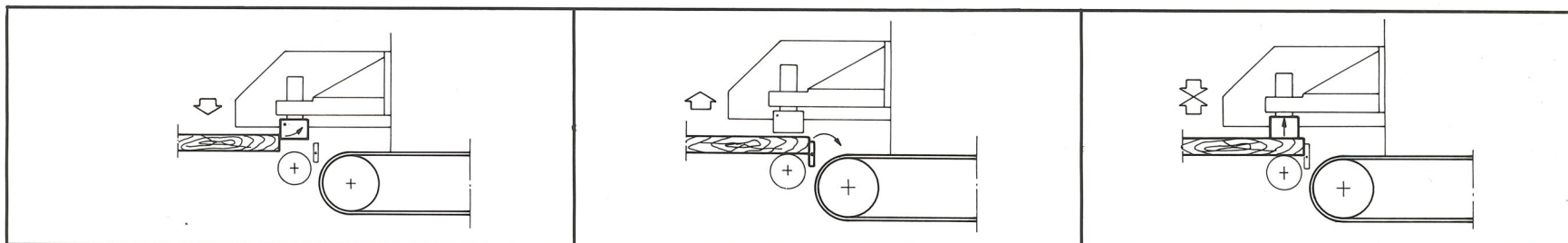
36016 Thiene/Vicenza/Italia  
 Zona Industriale  
 Telegrammi: STEM THIENE  
 Telefono: 364611 r.a.  
 C.C.I.A. VI 96933  
 Telex 481067 Stemac I



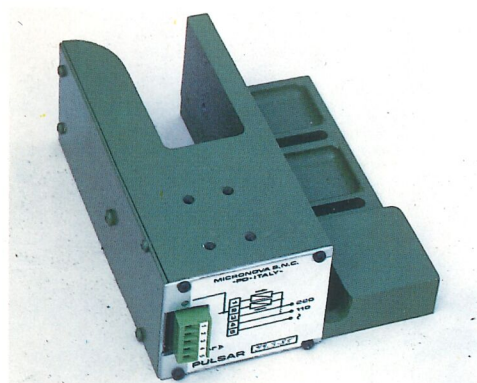
Pneumatisch zeitgesteuerter Schleifschuh bestehend aus: - Luftkissen - elastischem Stahl - Filzeinsatz und Graphitleinen.



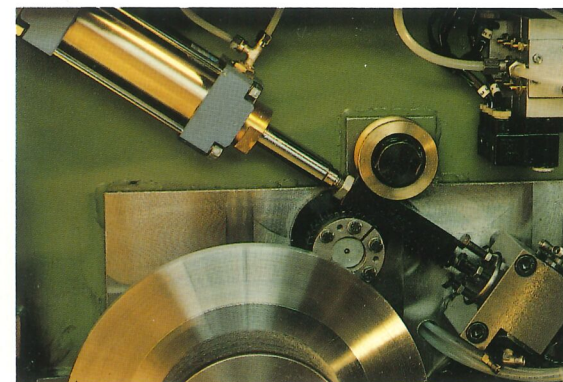
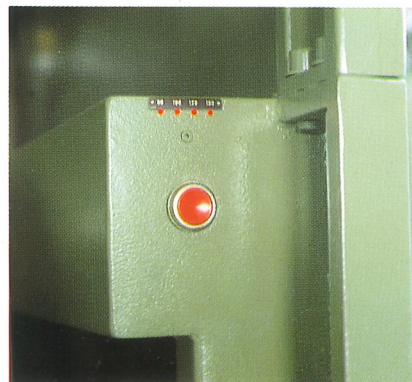
Starrer Schleifschuh fuer Massivholz bestehend aus Gummeinsatz Shore Haerte 90° - Filz und Graphitleinen.



Elektronik-Positionierwerk je nach der Plattenstaerke. Dieses Aggregat wird serienmaessig fuer saemtliche Maschinen in den Arbeitsbreiten 1100 und 1300 mm ausgeliefert.



Zentrierung und Schwingung der Schleifbaender elektronisch statt pneumatisch gesteuert.



KEINE EINSTELLUNG DER DRUCKSCHUHE mit dem Waehlschalter zum automatischen Positionieren der Kontaktwalze je nach der Bandkoernung.

**STEMAC**

36016 Thiene/Vicenza/Italia  
Zona Industriale  
Telegrammi: STEM THIENE  
Telefono: 364611 r.a.  
C.C.I.A. VI 96933  
Telex 481067 Stemac I



**stemac**

36016 Thiene/Vicenza/Italia  
Zona Industriale  
Telegrammi: STEM THIENE  
Telefono: 364611 r.a.  
C.C.I.A. VI 96933  
Telex 481067 Stemac I