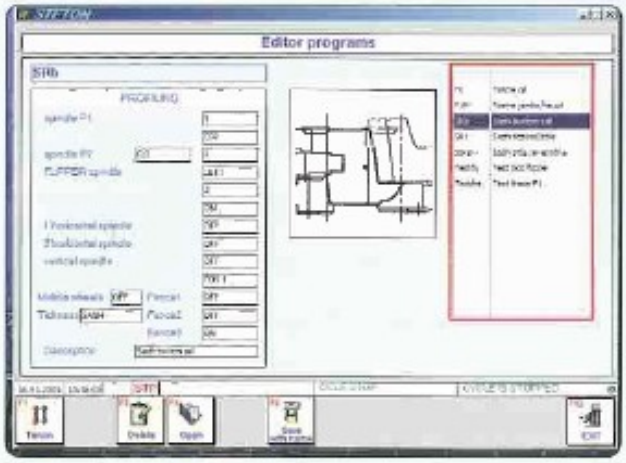
La macchina è controllata con un PC industriale con schermo 15" TFT montato tra la parte tenonatrice e la parte profilatrice rendendo agevole all'operatore l'accesso e il controllo delle parti in movimento.

- controllo della sequenza dei programmi di tenonatura e profilatura
- programma interno per calcolare e memorizzare diversi tipi di finestra
- trasferimento on-line dei dati da programma di calcolo professionale
- calcolo automatico della lunghezza necessaria per pezzi inclinati

The machine is controlled by an industrial PC with TFT 15" screen mounted between the tenoning and profiling units which gives easy access and control of components movement to the machine operator.

- *sequence control of tenoning and profiling programs*
- *internal program to calculate and memorize different types of window*
- *on-line transfer of data files from professional calculation programs*
- *automatic calculation of the required length for tilted pieces*

ELECTRONIC CONTROL - PC FLEX 1000



Il programma elementi permette di usare una sequenza di programmi di lavoro base e di creare gli elementi. Un programma per elementi può includere diversi programmi di singola tenonatura, profilatura e foratura.

The element program enables using a sequence of basic working programs and creating the elements. One element program can contain several single tenoning, profiling and drilling working programs.

Il programma finestre utilizza il programma elementi per ottenere diversi modelli di finestre predefinite.
Il programma può eseguire singole finestre o creare una lista di commessa.

Windows program uses element program to get different preset windows models. Program can process single window or create a list of order.

Il programma può creare ed aggiungere un illimitato numero di finestre ad una commessa. Il programma offre inoltre l'ottimizzazione degli elementi. Ciò significa che invece di eseguire finestra per finestra riusciamo a produrre prima tutti gli elementi uguali – tutti i montanti e tutte le traverse di tutte le finestre. Tutto questo lavoro può essere preparato prima in ufficio e venire poi trasferito sulla macchina.

The program can create and add unlimited number of windows into one order. The program offers also optimizing of elements. It means that instead of processing "window by windows" we are able as first to produce all the identical elements – all jambs, head and sills from all windows. All this work can be prepared before processing at the office and transferred into machine.