

SERIE KB 2

Bordatrici automatiche
Automatic edge banders



STETON s.p.a.
S.S. Romana Nord, 41/a • 41012 Carpi (MO) ITALY
Tel. +39 059 686771 • Fax +39 059 681774
steton@steton.it • www.steton.it



b1broker.com

PRESTAZIONI MACCHINA – MACHINE FEATURES

	UM	KB 2.0	KB 23 – 24 25 - 26 -27
Spessore max pannello - Max working height	mm	10÷40	10÷45
Altezza max bordo in melamina - Max height of melamine edge	mm	45	45
Max bordo in ABS - Max edge in ABS	mm	2 x 24	2 x 24
Spessore dei bordi in rotolo - Thickness of edges in rolls	mm	0,4÷2	0,4÷2
Spessore dei bordi in strisce - Thickness of strip edges	mm	3 X 45	3 X 45
Max sezione di taglio - Max cutting section	mm²	48 (opt. 132)	48 (opt. 132)
Max sporgenza bordo sul pannello Max exceeding edge height against the panel thickness	mm	4 (2+2)	4 (2+2)
Larghezza min pannelli con bordo in rotolo - Min. panel width with roll edge	mm	50	50
Sporgenza pannello dal cingolo lato gruppi - Panel projection from units side	mm	25	25
Lunghezza min pannelli con bordo in rotolo - Min panel length with roll edge	mm	140	140
Interspazio fra due pannelli successivi - Space between two successive panels	mm	600	600
Velocità avanzamento - Feed speed	m/min	8	8
Inverter - Inverter	Hz	200	200
Pressione aria compressa - Compressed air pressure	bar	6	6
Peso - Weight	kg	570	600-730-750
Lunghezza totale - Total length	cm	250	250-295-295
Larghezza totale (chiusa) - Total width (closed)	cm	95	95
Larghezza totale (aperta) - Total width (opened)	cm	141	141
Altezza totale - Total height	cm	180	180
CARATTERISTICHE TECNICHE GRUPPI - TECHN. DATA OF GROUPS			
Gruppo Rettificatore: potenza dei 2 motori Pre-milling: power absorbed of the 2 motors	kW	1,5	1,5
Velocità di rotazione utensili - Tools rotation speed	rpm	12.000	12.000
Asportazione max. con motori kW 0,75 - Max removal with Kw 0,75 motors	mm²	40	40
Asportazione max. con motori kW 1,5 - Max removal with kW1,5motor	mm²	60	60
Max. spessore asportabile - Max. removable thickness	mm	1.0	1
Diametro albero portautensili - Diam tools holder shaft	mm	20	20
Diametro utensili - Tools diameter	mm	60	60
Altezza utensili con motore kW 0,75 - Tools height with kW 0,75 motor	mm	45	45
Altezza utensili con motore kW 1,5 - Tools height with kW1,5 motor	mm	65	65
Gruppo incollaggio: potenza assorbita Glueing unit: power absorbed	kW	3	3
Capacità di colla in granuli - Glue capacity	Lit.	2	2
Tempo di riscaldamento (può dipendere dalla temperatura ambiente e dal tipo di colla) Heating time (it could depend on ambient temperature and type of the glue used)	min	15	15
Gruppo Intestatore: potenza assorbita dai 2 motori End-cutting unit: total power of the 2 motors	kW	0.35	0,2
Velocità di rotazione frese - Blades rotation speed	rpm	12.000	12.000
Gruppo spigolatore: potenza dei 2 motori - Chamfering unit: total power of the 2 motors	kW	0,7	0,7
Velocità di rotazione frese - Rotation speed of cutters	rpm	12.000	12.000
Gruppo arrotondatore: potenza dei 2 motori - Rounding unit: total power of the 2 motors	kW	-	0,7
velocità di rotazione frese - Rotation speed of cutters	rpm	-	12.000
Gruppo raschiabordo: raggio coltelli - Edge scraping unit: curvature radius of knives	mm	-	2
Gruppo spazzole potenza assorbita dai 2 motori - Brush unit: total power of the 2 motors	kW	-	0,36
Velocità di rotazione - Rotation speed	rpm	-	2800



Opzionali principali - Main options

KB 2.0
Cesoia a ghigliottina per bordi in rotolo max 3 mm
Shear for roll edges max 3 mm

Nota: alcuni dettagli costruttivi dei gruppi di lavoro della KB 2.0 differiscono dalla KB 2.3
Notice: some construction details of the working units of KB 2.0 differ from the KB 2.3

KB 2.3 - KB 2.7
Cesoia a ghigliottina per bordi in rotolo max 3 mm. Gruppo anti-desivizzante. Dispositivo pneumatico inclinazione intestatore. Dispositivo pneumatico esclusione intestatore. inseritore manuale pezzi stretti. Dispositivo cambio rapido lavoro. Motori maggiorati. Illuminazione interno cabina. Utensili diversi. Kit spazzole in Scotch Brite.

Shear for roll edges max 3 mm. Anti-stick unit. pneumatic tilting of end cutting unit. Pneumatic exclusion of end cutting unit. manual device for narrow pieces inserting. System for quick job change. Up-rated motors. Light inside the cabin. Different tools. Kit of Scotch Brite brushes.



BORDATRICI AUTOMATICHE AUTOMATIC EDGE BANDERS

Basamento macchina realizzato in monoblocco d'acciaio ad alta rigidità Cingolo d'avanzamento con pattini ricoperti in gomma ad alta aderenza Scorrimento pattini su due guide in acciaio, una guida tonda e una piana, temprate e rettificata a garanzia di rettilineità di avanzamento e resistenza ai carichi laterali. Pressore superiore in acciaio con ruotini di pressione in gomma montati su cuscinetti. Sollevamento manuale del pressore con posizionamento automatico dei gruppi operatori quando il pannello cambia di spessore. Indicatore meccanico digitale dello spessore del pannello. PLC gestione accensione motori e vasca colla.

Vasca colla con stand-by automatico della temperatura. Inverter a comando centralizzato dell'accensione spegnimento di tutti i motori operatori. Taglierina per bordi in rotolo spessore 2 mm. Piano porta bordo in rotoli D= 750 mm. Aspirazione centralizzata. Rulliera fi ssa di supporto pannelli su tutta la lunghezza della macchina. Cabina di protezione sui gruppi operatori.

Monolithic steel frame of the machine for the high rigidity of the structure. Feeding chain truck with high-grip rubber-coated pads. Sliding of the pads on 2 hardened and grinded steel guides, 1 round and 1 flat, to ensure the most precise and accurate feeding of the panel and side-load resistance. Upper steel clamp with rubber-coated rollers turning on closed bearings, granting the best grip on the panel during its machining. Manual movement of the upper pressure, with automatic positioning of the operating units, when the thickness of the panel changes.

Mechanical digital display of the panel thickness. PLC lightning motors and glue tank management Glue tank with automatic stand-by of the temperature. Inverter with central control to start/stop all the motors. 2 mm thickness roll edge cutter. Support table for roll edge d=750 mm. Centered extraction unit. Panel support fixed roller on all length of the machine. Protection soundproof cabin on all operating units.



GRUPPO ANTI-ADESIVIZZANTE (Optional disponibile solo su KB 2 e solo se presente il gruppo RT)
Per proteggere dalla colla le parti nobilitate del pannello.

ANTI-STICK UNIT (Optional, only for KB 2 and if unit RT is present too)
Protecting the coated panel from the glue

GRUPPO RETTIFICATORE IN ENTRATA (optional)
Rettifica il bordo del pannello dell'incollaggio

PRE-MILLING UNIT (optional)
It grounds the panel edge before the glueing.

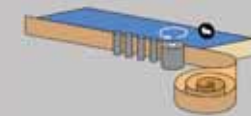


GRUPPO INCOLLAGGIO

Per colla termofusibile a riscaldamento rapido. Rullo spalmacolla riscaldato con resistenza elettrica e controllo della temperatura. Controllo della temperatura della colla, con termoregolatore digitale. Recupero automatico della colla non utilizzata.

GLUEING UNIT

For heat-melt glue with quick heating. Heated spreading roller with temperature control. Glue temperature control with digital adjustment. Automatic recovering of the unused glue.

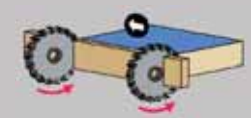


GRUPPO INTESTATORE

Con 2 motori indipendenti ad alta frequenza, con elevata precisione di taglio ed affidabilità; copiatori per il perfetto allineamento delle lame

END CUTTING UNIT

With 2 individual high frequency motors, with high precision of cut. A copying system ensures precision in all cutting conditions.

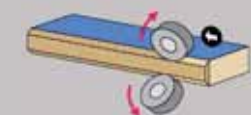


GRUPPO SMUSSATORE-SPIGOLATORE

Per la rifilatura del bordo eccedente superiore ed inferiore, con due motori indipendenti ad alta frequenza, completi di copiatori verticali girevoli e laterali a pattino. Due posizioni di lavoro a regolazione manuale. Frese con r=2 mm in Widia.

CHAMFERING UNIT

With two independent high-frequency motors, complete with vertical swivel copying units, to trim upper and lower excess of the edges. Two manual-adjustable work positions. Complete with TCT cutters radius 2 mm.

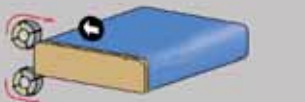


GRUPPO ARROTONDATORE (optional)

Consente l'arrotondatura automatica, senza l'arresto del pezzo, degli angoli del bordo applicato, in PVC/ABS da 3 mm ed anche bordi sottili applicati sui lati diritti di pannelli post/soft-formati. Due motori ad alta frequenza con copiatori verticali e frontali. Gruppo completo di frese con raggio 2 mm in Widia.

ROUNDING UNIT (optional)

For the automatic rounding, without stopping the piece, of the edge corner applied (3 mm PVC/ABS edges and also thin edges applied on straight sides of post/soft formed panels). this operation is done in a single stroke. Two high frequency motors with vertical and front copiers. Pneumatic disconnection possible from control panel. TCT cutters r=2 mm.



RASCHIABORDO (optional)

Per una finitura ottimale del bordo in PVC / ABS da 3 mm, senza vibrazioni. Copiatori a pattino frontali e verticali per un accurato posizionamento dei coltelli. 2 indicatori digitali meccanici e 2 nonii per agevolare le regolazioni dei copiatori frontali e dei coltelli. Coppia di coltelli (r=2 mm)

EDGE SCRAPING UNIT (optional)

For an optimal finishing of PVC/ABS edge 3 mm without vibrations. Front and vertical copying pads for an accurate knife positioning 2 mechanical digital indicators and 2 nonius for an easier adjustment of front copying units and knives. Pair of knives included (r=2 mm)



RASCHIACOLLA (optional)

Per la raschiatura e pulizia delle superfici del pannello nella zona della giunzione della colla da eventuali residui di collante. Copiatori girevoli. Esclusione pneumatica. Coppia di coltelli inclusa.



GLUE SCRAPER UNIT (optional)

For scraping and cleaning the panel's surfaces from the possible residues of binder in the junction zone of the glue. Turning copying units. Pneumatic exclusion. Couple of knives included.



GRUPPO SPAZZOLE/ FINITORE (optional)

Due motori indipendenti per la pulitura/lucidatura del bordo.

Motori inclinabili per ottimizzare l'azione di pulizia / lucidatura



BRUSH UNIT (optional)

Two independent motors for cleaning/polishing the edges
Tilting motors to optimise the cleaning/polishing.