

## P/A 200

### Presse formatrici ad aria con membrana

Vacuum moulding presses, with membrane

Presses à former à vide, avec membrane

Prensas de aire, con membrana



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA DONNEES TECHNIQUES - DATOS TECNICOS	U.M.	P/A 200 2500x1350	P/A 200 2550x1450
• Dimens. esterne del vassoio • Overall sizes of tray • Dimensions externes du plateau • Dimensiones exteriores de la bandeja	mm	2500 x 1300	2550 x 1450
• Dimens. interne del vassoio • Inner sizes of tray • Dimensions internes du plateau • Dimensiones interiores de la bandeja	mm	2340 x 1140	2390 x 1290
• Misure max utili • Max working sizes • Mesures utiles maxi. • Medidas utiles max.	mm	2200 x 1100	2350 x 1250
• Profondità vassoio • Depth of tray • Profondeur du plateau • Profundidad de la bandeja	mm	40 + 20	40 + 20
• Pressione totale max • Max total pressure • Pression totale maxi. • Presion max. total	ton	210	210
• Max pressione specifica • Max specific pressure • Pression spécifique maxi. • Presion specifica maxima	kg/cm2	6	5,5
• Numero cilindri • No. of Cylinders • N° de cylindres • Nr. de cilindros	N.	8	8
• Diametro cilindri • Cylinder diameter • Diamètre des cylindres • Diametro de los cilindros	mm	Ø 100	Ø 100
• Corsa cilindri • Cylinder stroke • Course des cylindres • Recorrido de los cilindros	mm	200	200
• Riscaldamento elettrico piano superiore • Electric heating of top table • Chauffage électrique de la table supérieure • Calentamiento electrico del plato superior	kW	13	13
• Riscaldatori superiori ad aria • Top air heaters • Réchauffeurs supérieurs à air • Calentadores superiores de aire	N. x kW	.2 x 3	.2 x 3
• Motore pompa olio • Oil pump motor • Moteur pompe huile • Motor bomba aceite	kW	4	4
• Pompa a vuoto • Vacuum pump • Pompe à vide • Bomba de vacio	kW	2,2	2,2
<b>Optional</b>			
• Riscaldamento elettrico piano inferiore • Electric heating of bottom table • Chauffage électrique de la table inférieure • Calentamiento electrico del plato inferior	kW	12	12
• Riscaldatori inferiori ad aria • Bottom air heater • Réchauffeurs inférieurs à air • Calentadores inferiores de aire	N. x kW	2 x 3	2 x 3

**Dati tecnici e illustrazioni non sono impegnativi e possono essere variati durante la costruzione per migliorie**

Technical data and pictures not binding may be altered during construction for improvements

Los données techniques et les illustrations ne sont pas obligatoires et peuvent être variées pendant la construction pour des ameliorations

Peso, medidas y datos tecnicos sin compromiso



# P/A 200

- **Esempi di lavorazione (1: PVC, 2: impiallacciatura)**
- Working examples (1: PVC, 2: veneer) • Exemples d'usinage (1: PVC, 2: placage) • Ejemplos de trabajo (1: PVC, 2: chapa)

- **Impiallacciatura** • Veneer • Placage • Chapa
- **PVC**



Il campo specifico di impiego delle presse formatrici ad aria P/A 200 è il rivestimento a caldo di pannelli sagomati a rilievo con fogli termoplastici (es. PVC), per mezzo di uno speciale ciclo che impiega nelle sue fasi sia il vuoto che la pressione. Poiché esse sono dotate anche di una membrana, esse permettono anche l'utilizzo di impiallacciatura.

The specific purpose of the vacuum moulding presses P/A 200 is to coat raised panels with thermo-plastic sheets (i.e. PVC), by a special working cycle including vacuum, pressure and temperature. Since they are equipped with a membrane too, they are also suitable for veneer.

Le domaine spécifique des presses à vide P/A 200 est le revêtement à chaud de panneaux façonnés en relief avec feuilles thermo-plastiques (PVC, notamment) au moyen d'un cycle spécial utilisant pendant ses phases tant le vide que la pression. Elles sont en outre dotées d'une membrane, ce qui permet aussi l'utilisation de placage

El campo específico de empleo de las prensas de aire P/A 200 es el revestimiento con calor de paneles perfilados y en relieve con folios termoplásticos (ej. PVC), por medio de un ciclo especial que emplea en sus fases tanto el vacío como la presión. Debido a que están también dotadas de una membrana, estas permiten también el uso de chapa.



**Le versioni a doppio vassoio di carico, opzionale, consentono di preparare i pannelli già durante la pressatura di quelli precedenti (foto sopra).**

The versions with double loading tray (bottom photo) enable to set the panels while the press is still processing the previous ones.

Les versions à double plateau de chargement, en option, permettent la préparation des panneaux pendant le cycle de pressage des panneaux précédents (photo ci-dessus)

Las versiones con doble bandeja de carga, opcional, permiten preparar los paneles durante el prensado de los paneles precedentes (foto de arriba).