

Monomatic

Automatische einseitige Kantenanleimmaschine

STEFANI

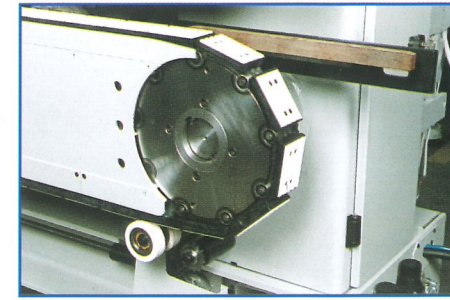
Monomatic

Die Wahl hochwertiger Leistungen

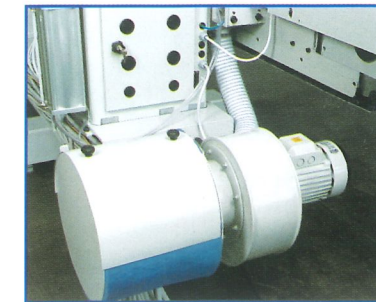
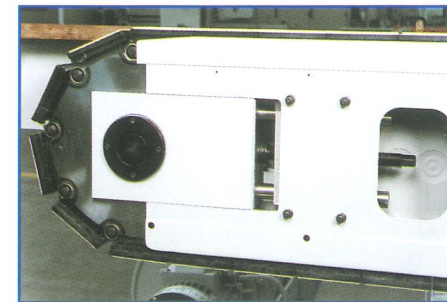
Es gibt industrielle Ausstattungen, von denen man überdurchschnittliche Leistungen erwartet, was die Produktivität, die Flexibilität und die Arbeitsqualität angeht. MONOMATIC gehört dieser Kategorie an, einer überdurchschnittlichen Kategorie, die das Ergebnis einer mehr als vierzigjährigen Erfahrung ist, die STEFANI auf dem Gebiet der Werkstückbearbeitung gesammelt hat.

MONOMATIC wurde entworfen, um bei maximaler Ausnutzung der Leistungsfähigkeiten eine immer einwandfreie Endbearbeitungsqualität zu bieten und lange Zeit zu halten. Jede Baugruppe der Konstruktion wurde unter Berücksichtigung der schwierigsten Anwendungsbedingungen entworfen, um auch bei den sehr intensiven Bearbeitungen eine hochwertige Qualität zu gewährleisten.

Vorschubkette
Sie besteht aus Stahlkettengliedern mit einer Teilbreite von 70 mm, die durch Lager auf ebenen, gehärteten und begradigten Führungen laufen. Dies ermöglicht eine erhebliche Verminderung der Reibungskoeffizienten und einen perfekten, linearen Vorschub.



Kettenzahnkränze
Die Lager sind gehärtet und begradigt, um ihre Abnutzung zu vermeiden, eine lange Lebensdauer und Arbeitspräzision zu gewährleisten.



Dämpfungssystem der Vorschubkette
Während der Bearbeitung wird die Vorschubkette von einer eigens dafür vorgesehenen Vorrichtung auf dem Kettenzahnkranz abgedämpft. Dies vermeidet Unregelmäßigkeiten beim Vorschub und garantiert auch bei hohen Geschwindigkeiten für eine erstklassige Endbearbeitung.

Vorschubkettendruckregelungssystem
Durch das Druckregelungssystem im Führungskanal der Vorschubkette werden die Lager und die Kettenglieder immer perfekt sauber gehalten.



Monomatic

Automatische einseitige Kantenanleimmaschine

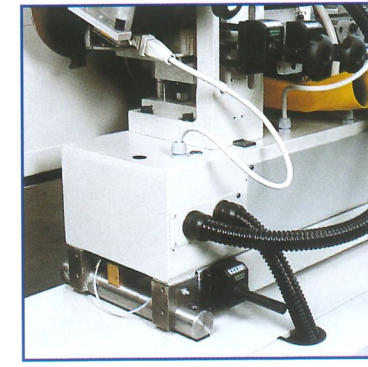
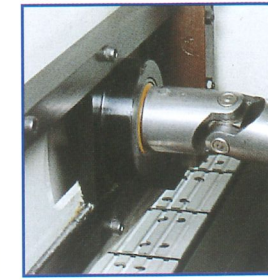
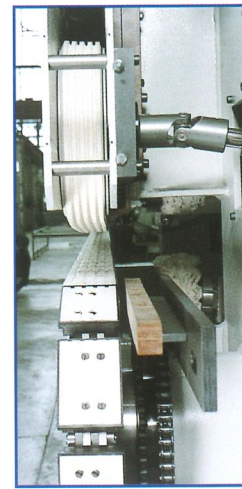
STEFANI

Monomatic

Für große Leistungen

MONOMATIC setzt keine Grenzen bei der Bearbeitung. Es ist möglich, Werkstücke mit einer großen Stärke problemlos zu schleifen oder zu formen, ohne Vibrationen oder eine Überforderung der Arbeitsaggregate zu befürchten.

Komplexe Softformingprofile mit einer großen Tiefe können sorglos ausgeführt werden, wobei man sicher sein kann, daß die Arbeitsqualität immer - und ohne Ausnahme- ausgezeichnet sein wird. Es ist möglich, jede Art Kante anzuleimen und zu bearbeiten, hierbei wird mit großer Flexibilität natürlich immer die für die Losgrößen geeignetste Geschwindigkeit gewählt.



Oberdruckbrücke

Das Antriebssystem der Riemen-Oberdruckbrücke und der Vorschubkette ermöglicht einen vollkommenen Synchronlauf der Bewegungen und eine perfekte Vorschublinearität des Werkstücks. Auf Anfrage kann eine Oberdruckbrücke mit Losrollen installiert werden, die für die Bearbeitung schmalen Werkstücke besonders geeignet ist.

Auflagetische

MONOMATIC ist mit Auflagetischen aus Stahl ausgestattet, auf denen die Arbeitsaggregate installiert werden. Sie gleiten auf Rundführungen oder Prismenführungen mit manueller oder automatischer kontrollgesteuerter Bewegung. Dies ermöglicht die simultane Einstellung aller installierten Aggregate, je nach Werkstücküberstand oder Stärke der anzubringenden Kante. Die notwendigen Set-up Zeiten der Maschine werden somit erheblich verringert.



Monomatic

Automatische einseitige Kantenanleimmaschine

STEFANI



Monomatic

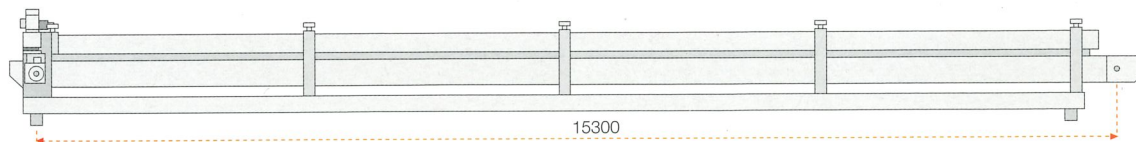
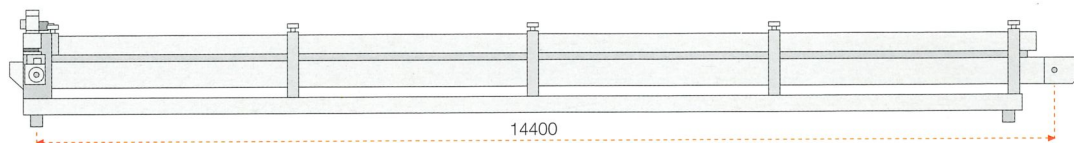
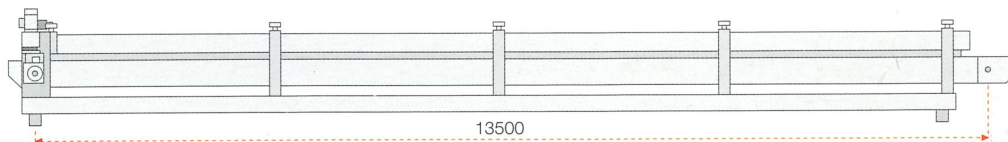
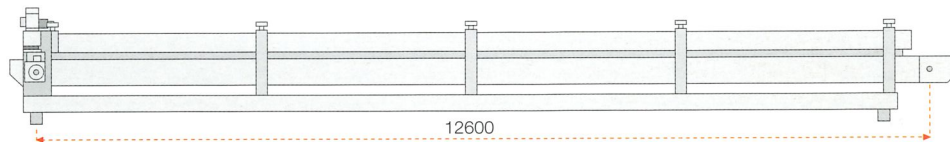
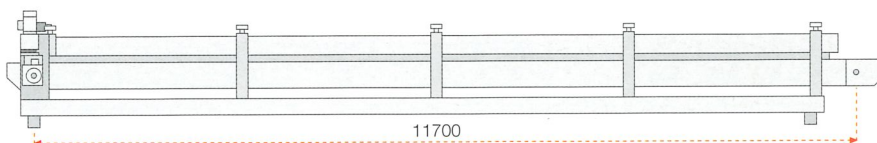
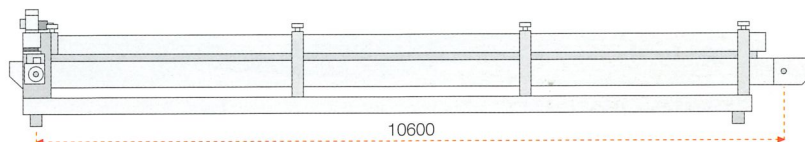
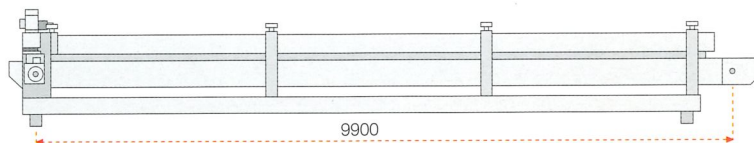
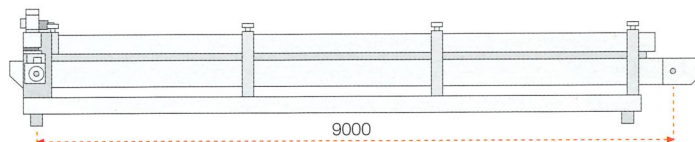
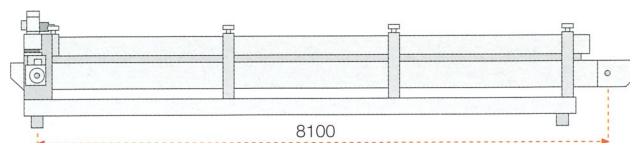
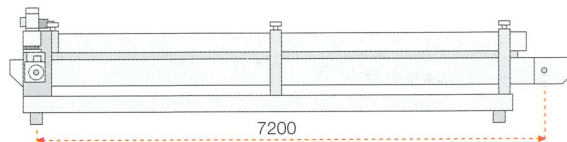
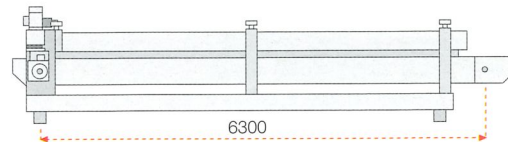
Die richtige Lösung für jedermann

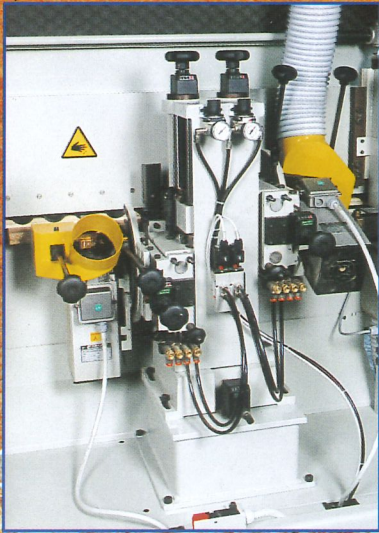
Die rationelle Modularität von MONOMATIC ermöglicht es, kundenspezifische Kompositionen zusammenzustellen, die auf die firmenspezifischen Anforderungen jeder Firma abgestimmt sind.

Mit Längen, die von 6,3 bis 15,3 m variieren, kann MONOMATIC für die Bearbeitung von geraden, Softforming- oder Postformingprofilen ausgerüstet werden, zur Anwendung von Kanten von der Rolle, - aus Melamin, PVC, ABS, Furnierstreifen - oder für die Anwendung von bis zu 25 mm starkem Massivholz.

MONOMATIC kann mit allen Arten von Klebern arbeiten: mit Schmelzklebern, Vinyl-, Polyurethan- und Polyamidklebern.

MONOMATIC ist die richtige Lösung für all jene, die sich weder von der Zusammenstellung der Maschine noch von der Maschinenleistung einschränken lassen wollen.





Formfräsaggregat

Dient zur Herstellung von Softformingprofilen. Das Aggregat ist mit einer festen H-geformten Struktur ausgestattet und ermöglicht es, auch bei starken Abtragungen eine hohe Arbeitsqualität zu erzielen. Die Kopiervorrichtungen, seitlich und vertikal positioniert, garantieren entlang der Gesamtlänge des Werkstücks für ein konstantes und lineares Profil.



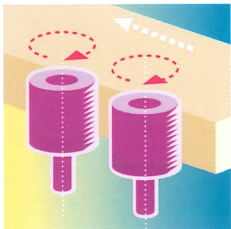
Eine sorgfältige Werkstückvorbereitung für ein hochwertiges Qualitätsprodukt

Die Vorbereitung des Werkstücks stellt einen grundsätzlichen Arbeitsgang bei der Kantenbearbeitung dar.

Um ein sicheres Qualitätsprodukt zu erzielen, müssen jene kleinen Unvollkommenheiten eliminiert werden, die von den vorhergehenden Bearbeitungen stammen könnten, wie beispielsweise Auszackungen oder Ausbröcklungen, die von der Kantenbearbeitung sicherlich noch mehr hervorgehoben würden. Man muß daher unter präzisen und zuverlässigen Fügefräsaggregaten wählen können.

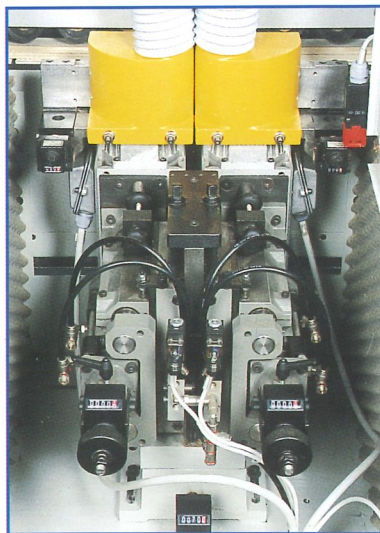
Außerdem erweisen sich bei der Bearbeitung von Softformingprofilen, wo starke Materialabtragungen ausgeführt werden, sehr stabile Aggregate als unerlässlich, die den starken Spannungen, denen sie ausgesetzt sind, standhalten können.

Die STEFANI-Aggregate zur Werkstückvorbereitung heben sich durch Stabilität und Widerstandsfähigkeit hervor, sie sind wirklich unschlagbar, und dazu in der Lage, die härtesten Bearbeitungen problemlos und sicher auszuführen.



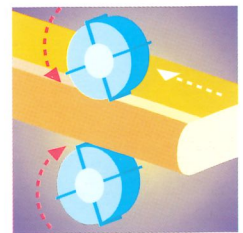
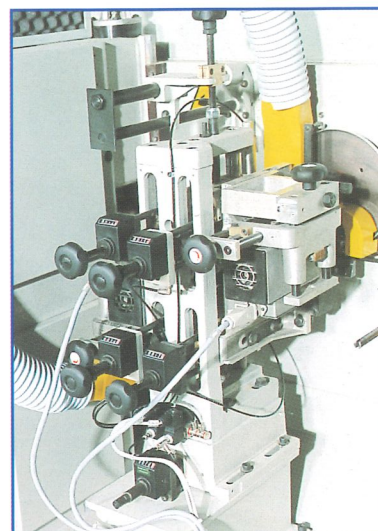
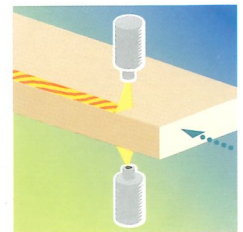
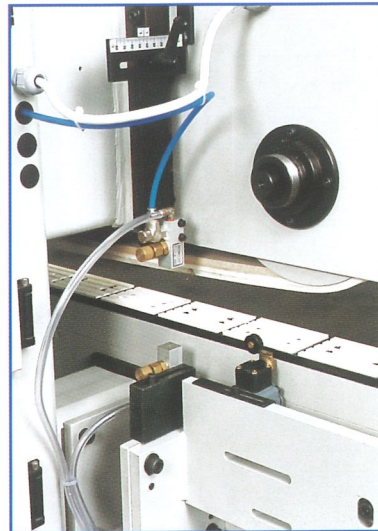
Fügefräsaggregat

Richtet die Seitenfläche des Werkstücks aus und bereitet sie auf das Kantenanleimen vor. Es besteht aus zwei Motoren von 3 oder 5,5 PS mit elektropneumatischen Vorrichtungen zum Ein- und Aussetzen der beiden Motoren und entgegengesetzten Drehrichtungen, damit das Absplittern des Werkstücks oder der anzubringenden Kante vermieden wird. Jeder Motor ist mit einem Gleitschuh-Kopierer ausgestattet, der es ermöglicht, die rechtwinklige Auflage des Werkstücks aufrechtzuerhalten.



Antihaftaggregat

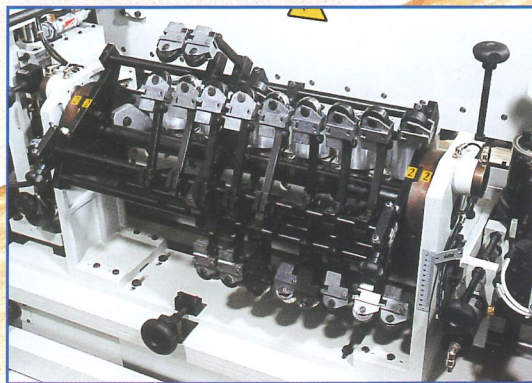
Trägt auf der oberen und unteren Werkstückseite ein Antihaftmittel auf, wodurch sichergestellt wird, daß keine Kleberrückstände auf der Kontaktfläche der Kante zurückbleiben und daß die Oberfläche makellos sauber ist.



Bündigfräsaggregat für Softforming

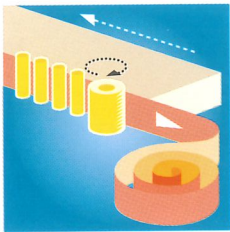
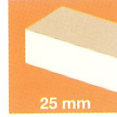
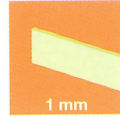
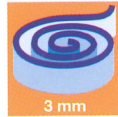
Zur Abtragung des flachen, oberen und unteren Teils des Werkstücks, es ist für die koplanare Verbindung der Kante auf Softformingprofilen notwendig.

Durch eine eigens dafür vorgesehene Drehvorrichtung können auf dem HM-Aggregat bis zu drei **Softformingdruckzonen** angebracht werden, wodurch beim Übergang von einem Profil zum anderen die Set-up Zeiten der Maschine verringert werden.



Monomatic

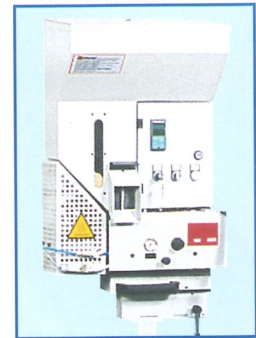
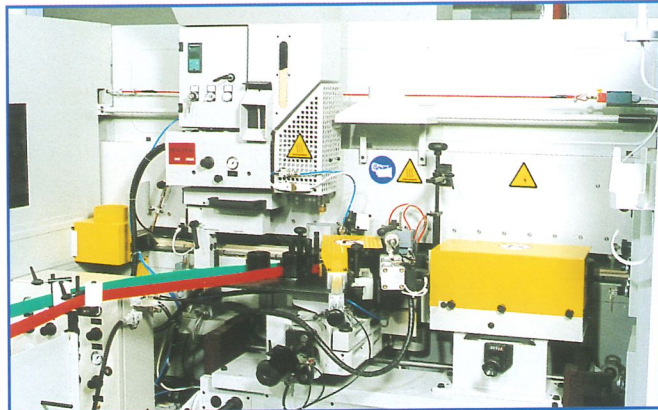
HM SERIE Hochwertige Aufleimleistungen



Unter den STEFANI Aufleimaggregaten stellt die Serie HM, was die Leistungen betrifft, die absolute Spitze dar.

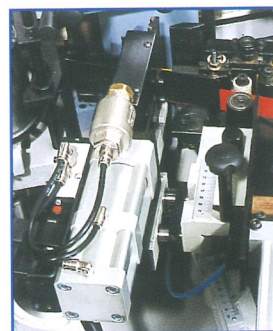
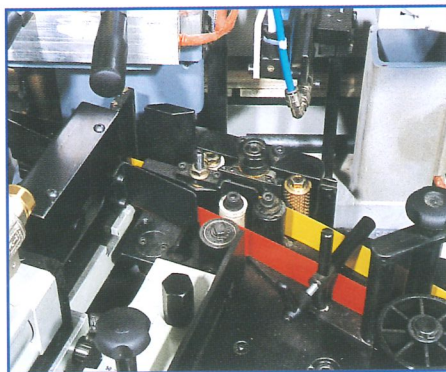
Das Leimbecken ist mit automatischem Ausschluß von der Arbeitslinie ausgestattet und mit einem schnelllösenden System, um das Auswechseln im Fall von Reinigungsarbeiten oder der Verwendung eines Klebers mit anderen Farben zu erleichtern.

Außerdem verfügt es über eine unabhängige Motorisierung, so daß die Auftragwalze sich trotz Anhalten der Vorschubkette weiterdreht, um Überhitzungen des Klebers zu vermeiden.

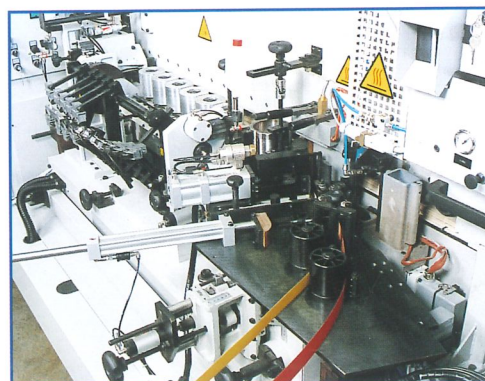
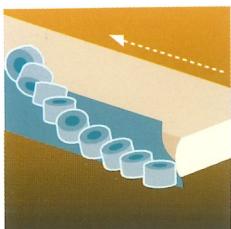


Das Vorschmelzaggregat kann 22 kg Klebstoff pro Stunde schmelzen und garantiert dafür, daß das Leimbecken unter allen Arbeitsbedingungen konstant gefüllt ist.

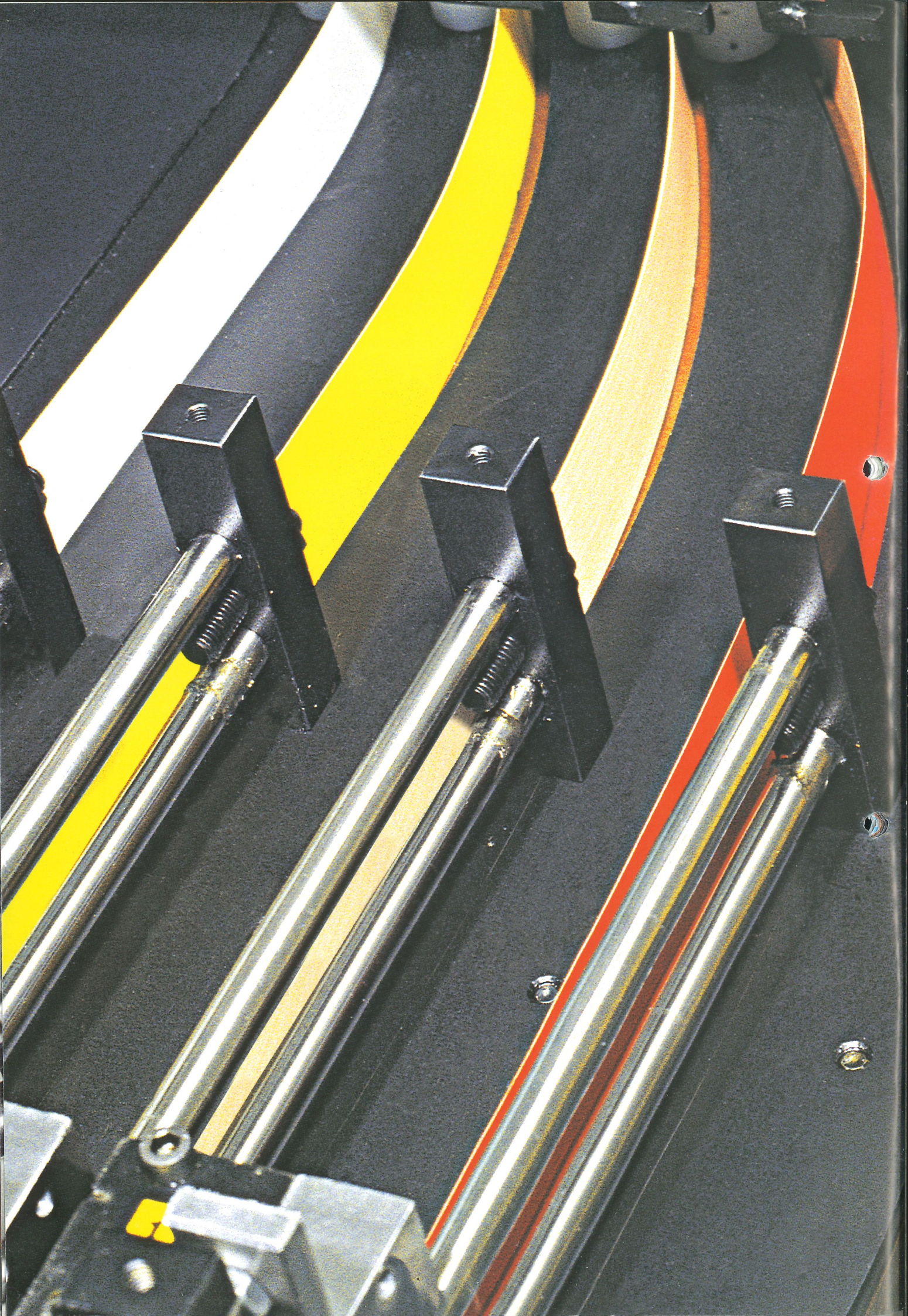
Serienmäßig ist das HM-Aufleimaggregat mit einem doppelten Kantenbeschickungssystem auf der Arbeitslinie ausgestattet, wodurch das Wechseln der Bearbeitungsart beim Übergang von einer Kante zu einer anderen einfacher und schneller ist.



Die Rollentrennschere ist mit einem eigens dafür vorgesehenen Vorschubsystem ausgestattet, um auch bei dicken Kanten und schnellen Vorschubgeschwindigkeiten einen perfekten Trennschnitt zu gewährleisten.



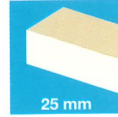
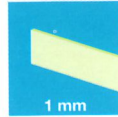
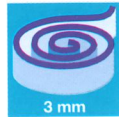
Bei der Softforming-Version des HM-Aufleimaggregats können je nach auszuführender Profilart, Druckzonen unterschiedlicher Länge verwendet werden: Die Höhe der Auftragwalze ermöglicht die Anwendung von Kanten mit beachtlicher Höhe, bis zu 110 mm, hierdurch ist die Ausführung von sehr komplexen und tiefen Softformingprofilen möglich.



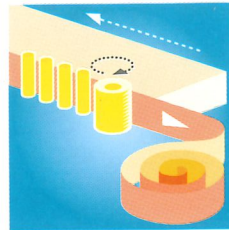
Monomatic

SERIE VC

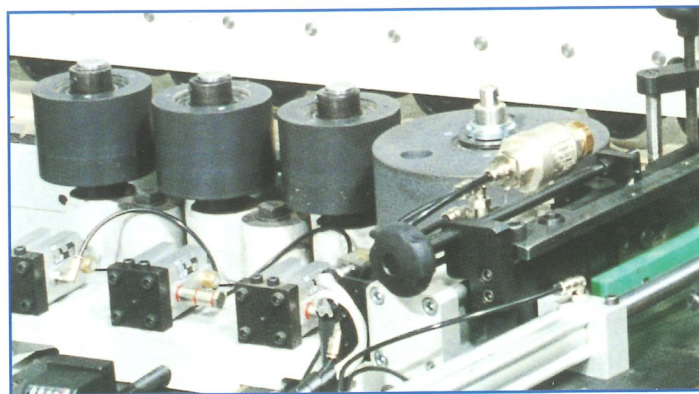
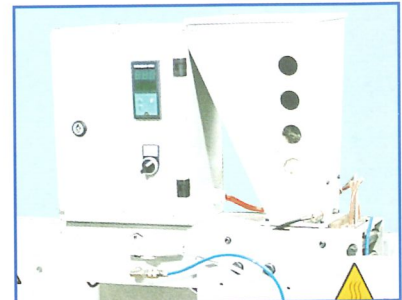
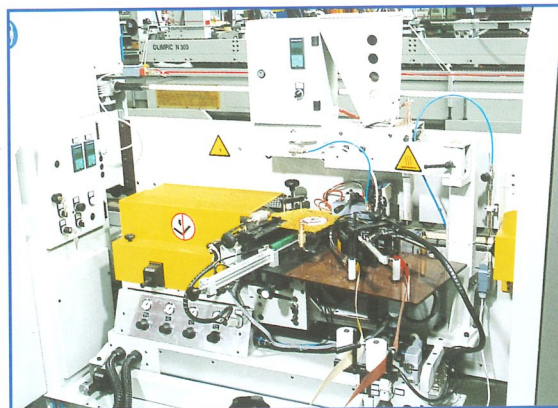
Das kompakte und vielseitige Aufleimaggregat



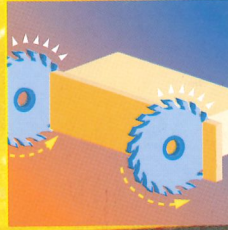
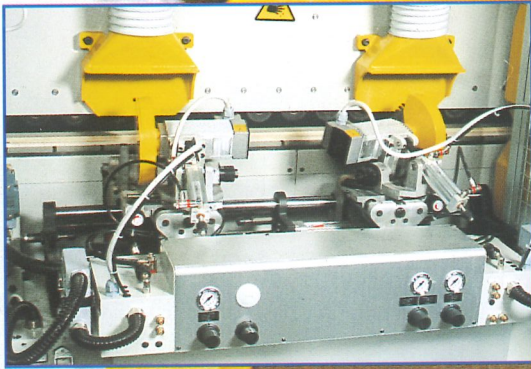
Für das Anbringen gerader Kanten stellt MONOMATIC das Aufleimaggregat der Serie VC zur Verfügung, welches extrem kompakt ist und den kundenspezifischen Anforderungen angepaßt werden kann. Das Leimbecken ist mit pneumatischem Verschuß und zum zeitsparenden Auswechseln mit einem schnelllösenden System ausgestattet. Der Antrieb erfolgt über einen Getriebekasten mit Kardangelenken und elektropneumatischer Kupplung zum automatischen Ein- und Ausschalten des Leimbeckens, je nach erreichter Temperatur. Am Aufleimaggregat ist außerdem die Photozelle angebracht, die anzeigt, ob die Kante vorhanden ist. Bei aufgebrauchter Rolle hält sie den Vorschub der Kette an und verhindert somit ein Auftragen des Klebstoffs auf das Werkstück.



Je nach Bearbeitungsanspruch kann die Grundausstattung noch erweitert werden. Hierzu steht ein reichhaltiges Sortiment an Optionen zur Verfügung, unter anderem das Saugnapfsystem zum Beschicken mit Kanten aus dem Streifenmagazin, das Set für Massivholz mit einer Stärke bis zu 25 mm und die Multirollenmagazine mit 2, 4 und 6 Lagern.

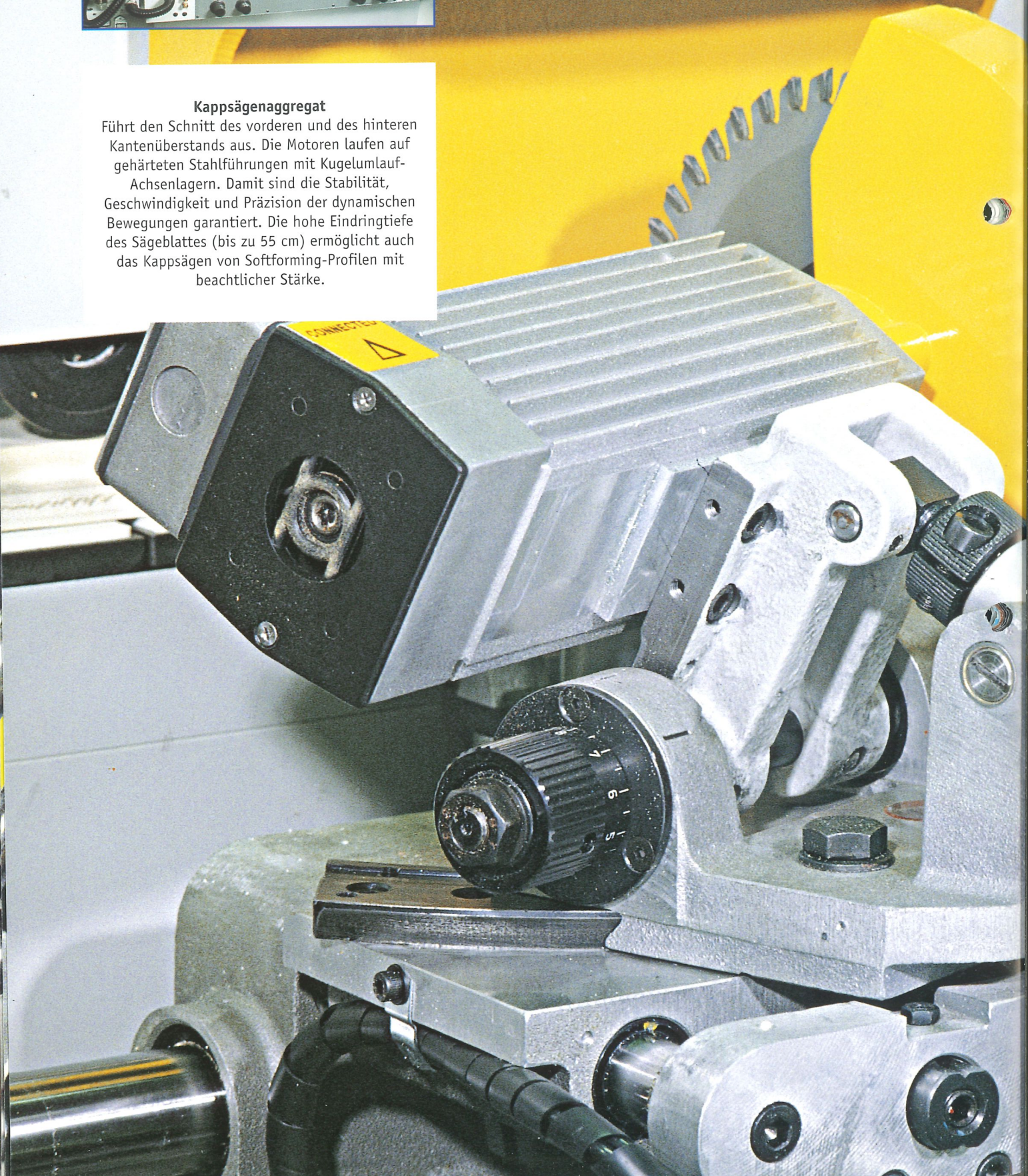


Die **Druckrollen** wurden mit Antihafmaterial behandelt und sind mit unabhängigen, pneumatischen Verstellungen ausgestattet. Damit wird das Kantenaufleimen optimiert.



Kappsägenaggregat

Führt den Schnitt des vorderen und des hinteren Kantenüberstands aus. Die Motoren laufen auf gehärteten Stahlführungen mit Kugelumlauf-Achsenlagern. Damit sind die Stabilität, Geschwindigkeit und Präzision der dynamischen Bewegungen garantiert. Die hohe Eindringtiefe des Sägeblattes (bis zu 55 cm) ermöglicht auch das Kappsägen von Softforming-Profilen mit beachtlicher Stärke.



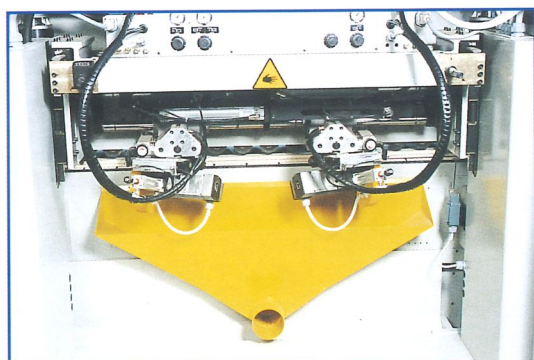
Beste Endbearbeitung der Kante

Eine qualitativ hochwertige Kantenbearbeitung, die über dem Marktstandard liegt und dazu in der Lage ist, auch die anspruchsvollsten Kunden zufriedenzustellen, ist auf die Qualität ihrer Endbearbeitungsaggregate angewiesen, die an der Maschine installiert sind.

Vor allem bei schnellen Vorschubgeschwindigkeiten müssen die Endbearbeitungsaggregate all jene technischen Eigenschaften haben, durch die die Ansprechempfindlichkeit und Präzision gewährleistet sind und die bei den dynamischen Aggregaten eine schnelle Ausführung ermöglichen.

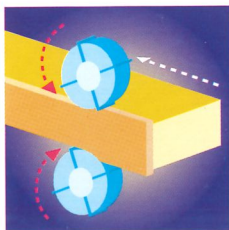
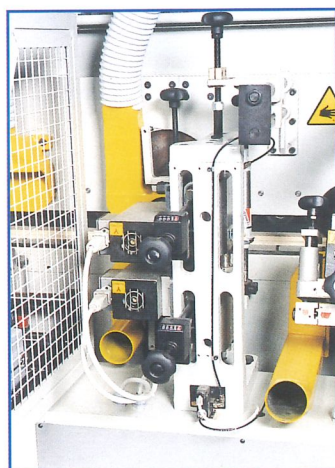
Oberes Kappsägenaggregat

Die obere Version des horizontalen Kappsägenaggregats ist besonders zur Bearbeitung von dicken Kanten und für Softforming-Kanten geeignet, da der Schnitt und das Sammeln der Arbeitsabfälle erleichtert wird.



Bündigfräsaggregat

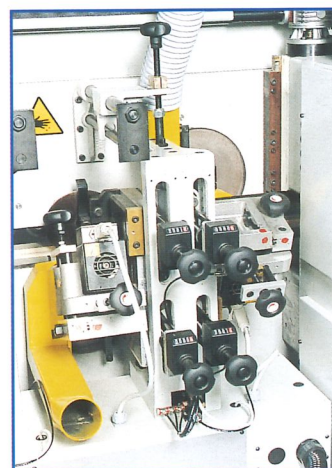
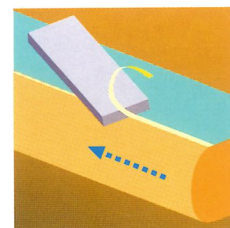
Führt das Bündigfräsen an der unteren und oberen Überstandskante aus. Jeder der Motoren ist mit einer vertikalen Kopiervorrichtung ausgestattet, der einen großen Durchmesser in Bezug auf das Werkzeug hat. Hierdurch wird auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten für eine erstklassige Endbearbeitungsqualität garantiert.



Bei MONOMATIC werden diese Eigenschaften dank der langjährigen STEFANI Erfahrungen garantiert. STEFANI hat im Lauf der Zeit Bearbeitungsaggregate entwickelt, die zuverlässig und genau arbeiten und somit eine perfekte Endbearbeitung der angebrachten Kante gewährleisten.

Ziehklingenaggregat

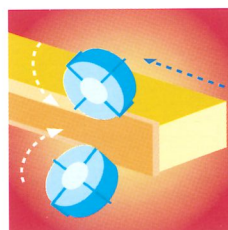
Zur Endbearbeitung von Softformingkanten, nach der Bearbeitung durch die longitudinale Schere. Das Aggregat beseitigt die Überstandskante sowohl auf der unteren als auch auf der oberen Kante.

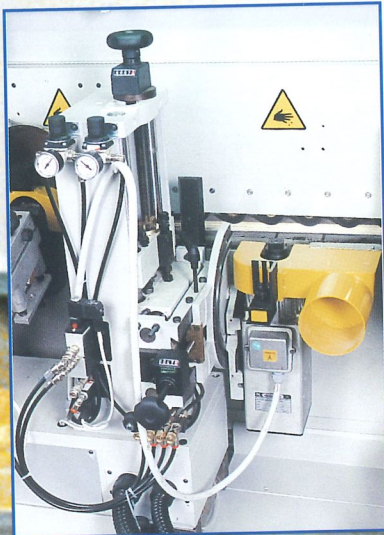


Fasefräsaggregat

Führt das Bündigfräsen und das Fasefräsen der oberen und unteren Ecke der angeklebten Kante aus. Das Aggregat besteht aus zwei von 0° bis 30° anwinkelbaren Motoren,

die mit vertikalen und horizontalen Kopierern ausgestattet sind und einer schnelllösenden Vorrichtung zum problemlosen und zeitsparenden Auswechseln des Werkzeugs.





Toupie-Frässaggregat

Führt Hohlkehlen und Nuten der Kante oder auf der Werkstückoberfläche aus, sowie Formfräsarbeiten am angebrachten Massivholz. Eine Winkelverstellung des Aggregats ist bis zu 180° möglich, somit kann jede Art von Nut- oder Formfräsauführung verwirklicht werden. Der Motor ist mit vertikalen und seitlichen Kopiervorrichtungen ausgestattet, die extrem präzise Bearbeitungen gewährleisten.

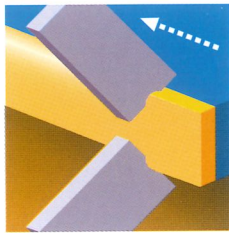


Monomatic

Unendlich viele Möglichkeiten bei der Zusammenstellung verschiedener Aggregate

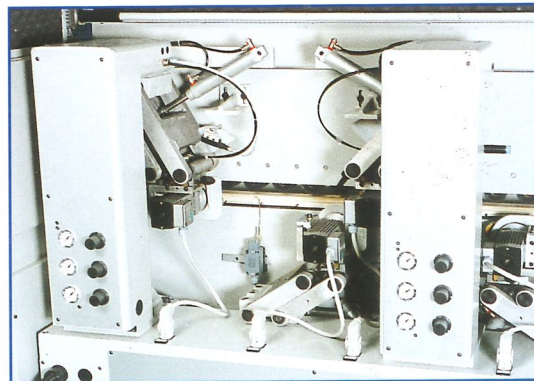
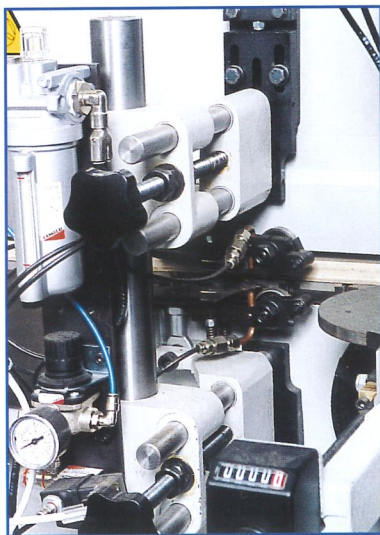
STEFANI hat bei der Verwirklichung ihrer Maschinen einer präzisen Entwurfphilosophie Rechnung getragen: den Kunden die größtmögliche Freiheit bei der Zusammenstellung lassen, ihnen das gesamte, im Lauf der Jahre entwickelte Know-how zur Verfügung stellen, um auch den kundenspezifischsten Bearbeitungsanforderungen gerecht zu werden.

MONOMATIC ist die Synthese dieses Konzepts, eine die persönlichen Bedürfnisse des Kunden berücksichtigende Maschine, die sich perfekt in die Arbeitsrealität des Betriebs einfügt.



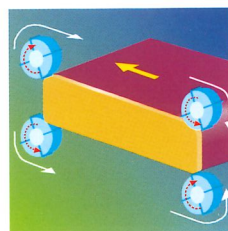
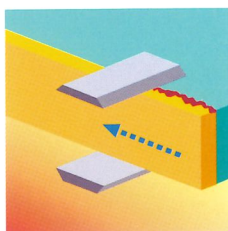
Ziehklingsaggregat

Führt die Endbearbeitung von Kanten aus Kunststoff (PVC und ABS) aus. Durch das Schnelllösen der Werkzeuge kann das Aggregat spielend leicht eingestellt werden. Es verfügt über eigens dafür vorgesehene Vorrichtungen zur Absaugung der Arbeitsabfälle und zum Reinigen der Werkzeuge. Die hochwertige Qualität der Endbearbeitung bleibt dadurch immer gewährleistet.



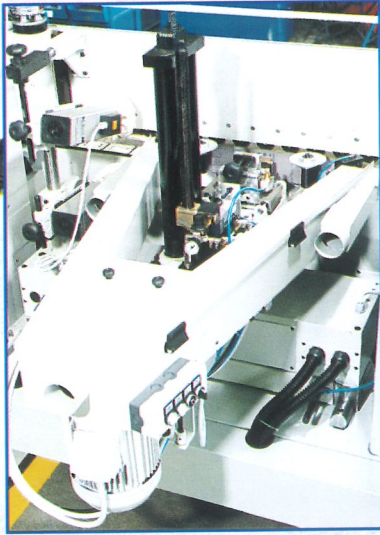
Leimabschabungsaggregat

Entfernt eventuelle Klebstoffreste von der Verbindungsstelle zwischen Kante und Werkstück. Es paßt sich automatisch dem Werkstück an und verfügt über eine Automatikvorrichtung zur Werkzeugreinigung.



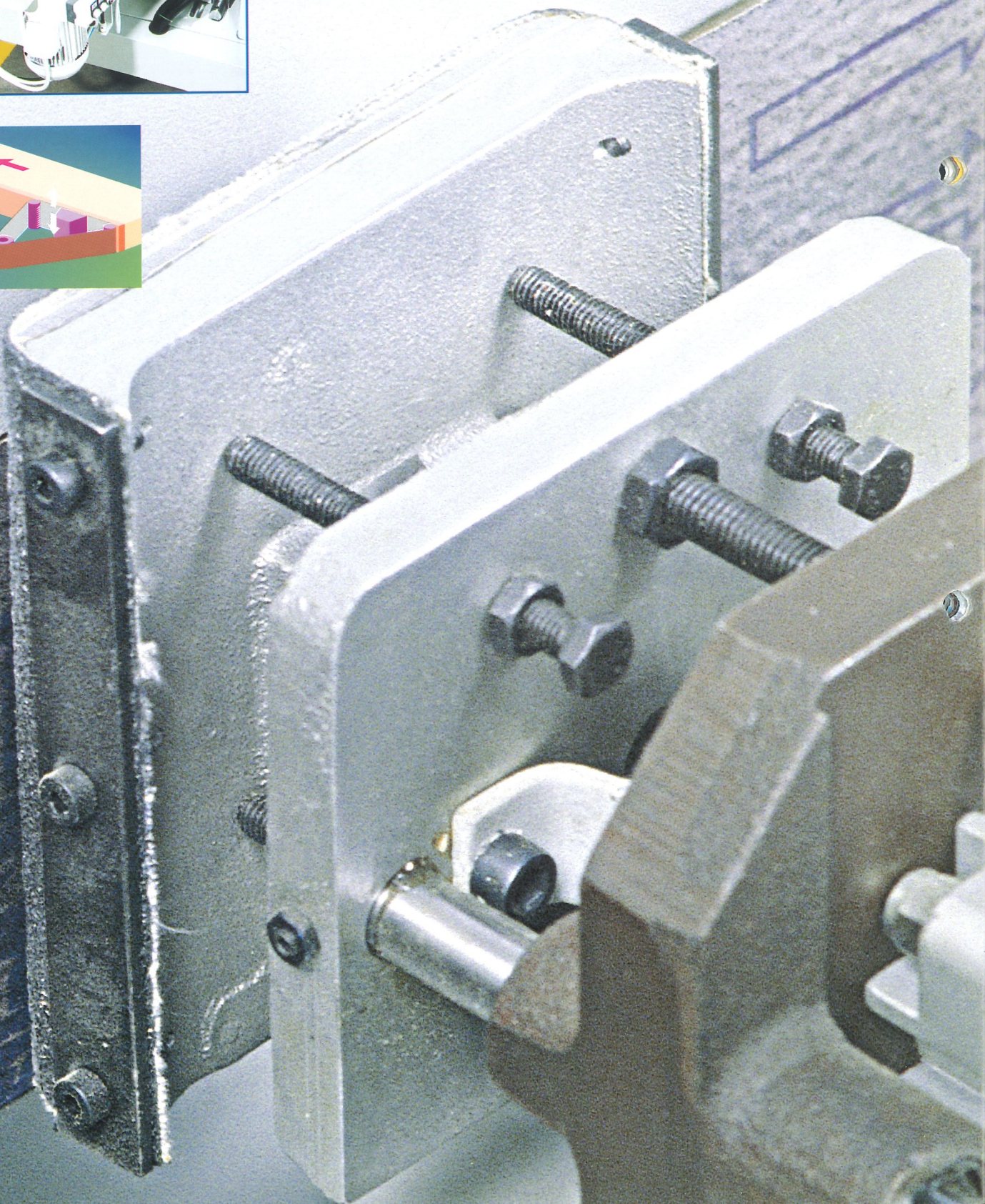
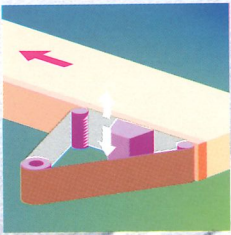
Abrundungsaggregat

Zum Abrunden der vorderen und hinteren Kantenecken, bei Kanten aus PVC, ABS oder Massivholz. Es ist mit einer schnelllösenden Vorrichtung der Motoren ausgestattet, um Zeit beim Maschinen Set-up einzusparen, wenn man von einer schmalen Kante zu einer dicken mit anderer Abrundung übergeht.



Schleifaggregat

Zum Hohnen von Furnier- oder Massivholzkanten.
MONOMATIC stellt ein reiches Sortiment an
Schleifaggregaten zur Verfügung, um sowohl
gerade als auch geformte Kanten endzubearbeiten.



Monomatic

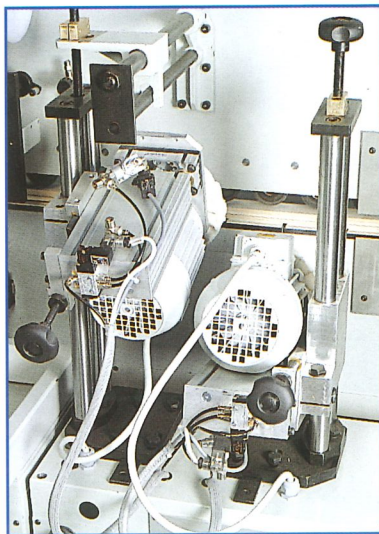
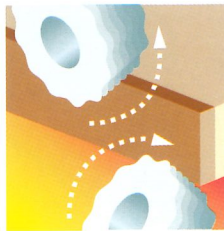
Unterschiedliche Leistungen für verschiedene Ansprüche

MONOMATIC ist eine Kantenanleimmaschine, bei deren Entwurf man auch an die Zukunft des Benutzers gedacht hat. Sie kann auf verschiedenen Niveaus zusammengestellt und bei wachsenden Produktionsansprüchen potenziert werden.

Von jedem Arbeitsaggregat stehen mehrere Versionen zur Verfügung, je nach den bearbeiteten Profilen und den Kanten, die angebracht werden sollen und im allgemeineren je nach dem spezifischen Produkt, das verwirklicht werden soll, kann man sich das geeignete Aggregat herausuchen.

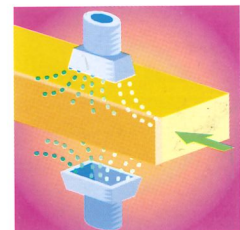
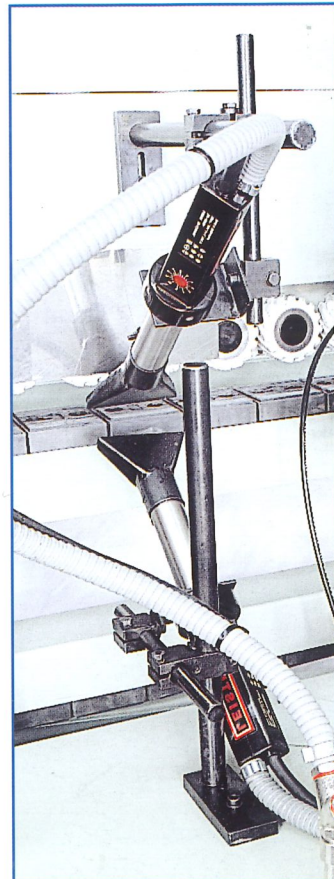
Oszillierendes Reinigungsaggregat

Beendet den Arbeitszyklus, indem es die bearbeitete Kante reinigt und poliert. Die Schwingvorrichtung der Motoren ermöglicht es, die gesamte Oberfläche der installierten Bürsten auszunutzen, vermeidet somit eine ungleichmäßige Abnutzung und erhöht die Arbeitseffizienz.



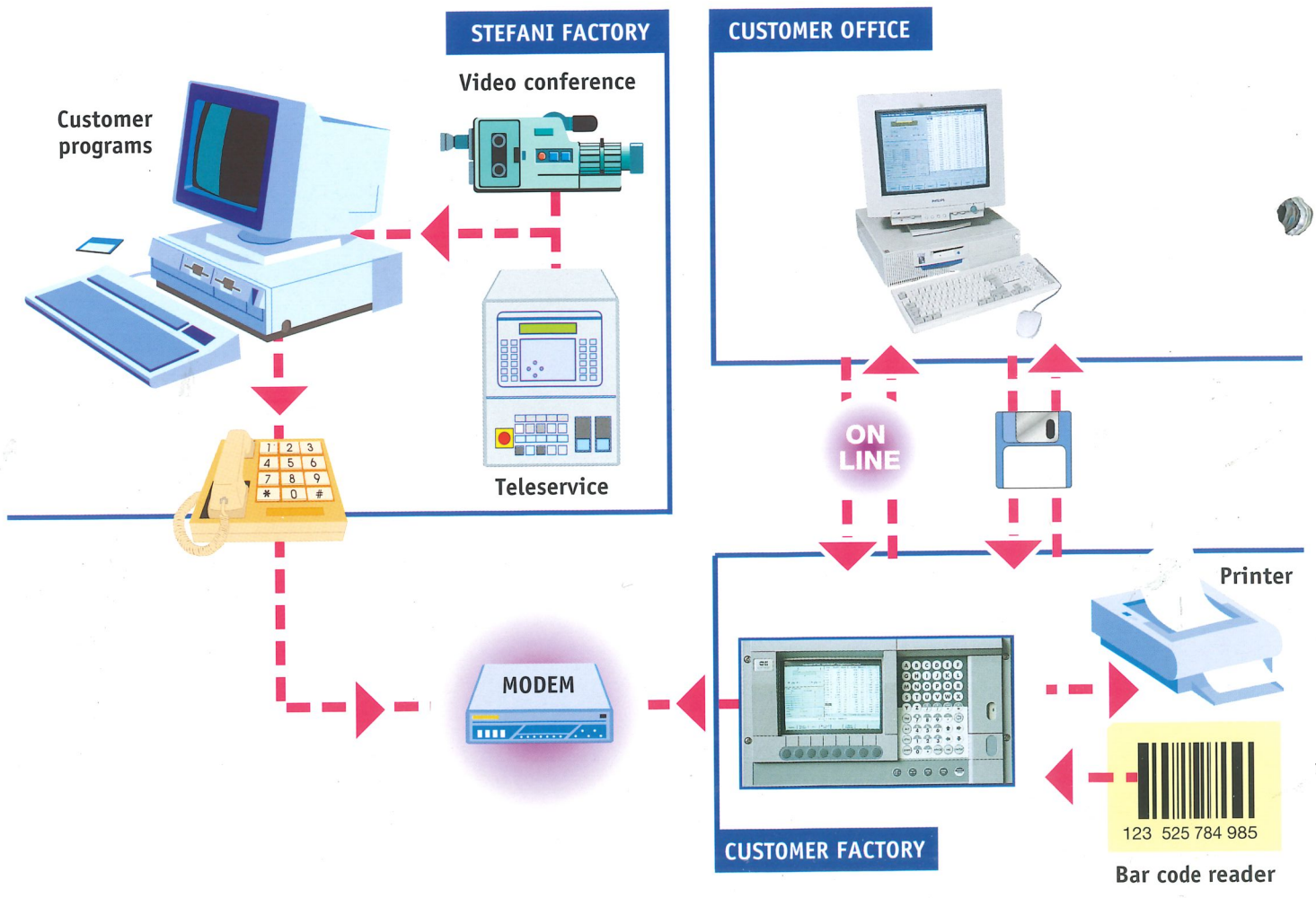
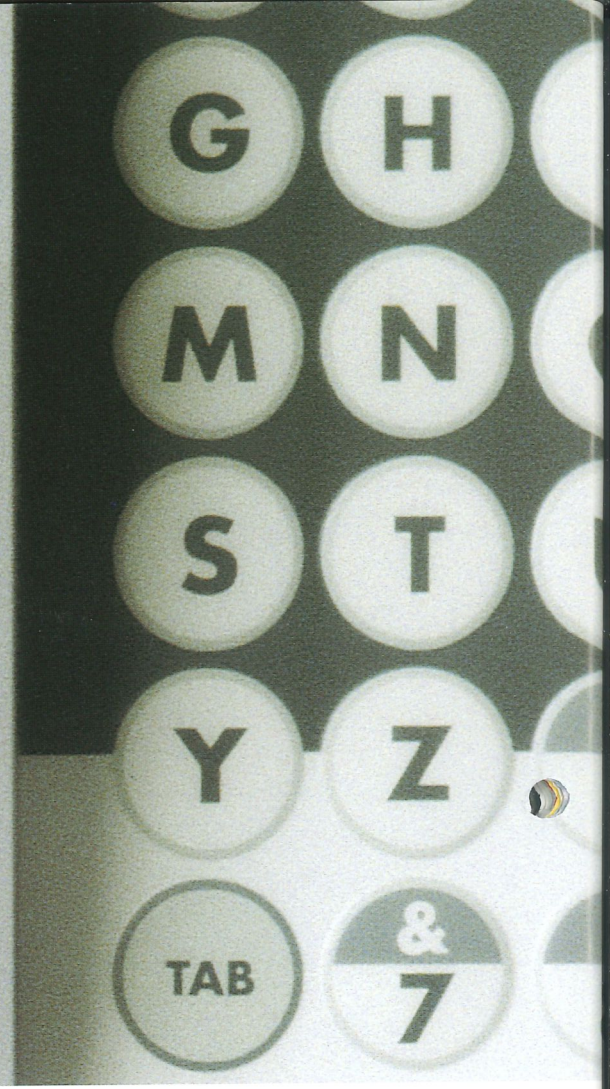
Kantenheizaggregat

Frischt die Farbe der angebrachten Kanten aus Kunststoff auf. Auf dem Aggregat sind Warmluftbläser installiert, deren Blasleistung je nach Stärke der angeleimten Kanten und nach Vorschubgeschwindigkeit variiert.



-60	BW	300	150
-150	BW	180	0
-60	BW	300	150
-50	BW	60	60
-200	BW	0	0
110	FW	300	300
110	FW	300	300
120	FW	300	300
120	FW	300	300
PARK	FW	62	62
PARK	FW	62	62
-80	BW	70	30
-80	BW	70	30
50	BW	390	300
50	BW	390	300
-250	BW	390	390
-250	BW	390	390

Securité en entree G-1

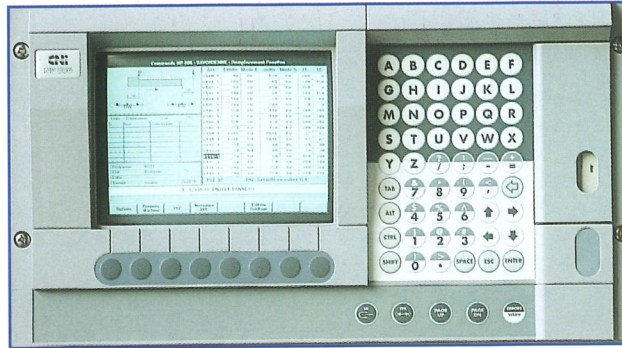


Monomatic

Steuerung

STEFANI stellt dem Kunden verschiedene Steuerungsniveaus zur Verfügung, die von den spezifischen Bearbeitungsansprüchen abhängig sind: von der einfachen Verwaltung des Zeiteinsatzes der

Arbeitsaggregate bis zur totalen Verwaltung der einzelnen Maschine oder der gesamten Maschinenreihe, wobei die Arbeitsparameter auch von externen Posten erfaßt werden können. Die Steuerung der letzten Generation ist eine zentrale Einheit, die sehr flexibel ist. Sie kann nicht nur die Parameter der einzelnen Maschinen verwalten, sondern sie ist auch dazu in der Lage, die Bearbeitungsdaten an andere numerische Kontrollen weiterzuleiten, und zwar unabhängig von Hardwaretyp und verwendeter Softwaresprache. Eine Integration in schon bestehende Linien kann deshalb problemlos durchgeführt werden.



Hauptsächliche Hardwareeigenschaften

- Mikroprozessor CPU 486 DX4
- Hard Disk mit 1,6 GB
- 8 MB Ramspeicher
- 12" Farbbildschirm mit sehr hoher grafischer Auflösung (VGA)
- 3,5" Floppy drive
- Alphanumerische Tastatur
- Parallelschluß für Druckeranschluß
- Serieller Anschluß für Netzanschluß
- Reservebatterie um Datenverlusten bei Stromausfall vorzubeugen

Hauptsächliche Softwareeigenschaften

- Programmierungssoftware in WINDOWS-Umgebung
- Geleitete Programmierung mittels syntaktischer Hilfen und Fehleranzeige bei der Dateneingabe
- Graphische Programmhilfe: der Einsatz der Arbeitsaggregate wird schematisch dargestellt
- Graphische Anzeige bei Maschinenalarm
- Automatisches Korrigieren der Arbeitsaggregatposition, je nach Abnutzung der Werkzeuge.
- Automatische Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit, je nach Bearbeitungsart und Werkstückausmaß.
- Berechnung der Bearbeitungszeit und der bearbeiteten Mengen.
- Integriertes CAD, zum programmieren der zu bearbeitenden Formprofile.
- Verwaltung des Strichcodes.

Asse	Entrata	Modo E	Uscita	Modo U	T1	T2
0212-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0218-1	100	FV	100	BN	0	0
0214-1	100	FV	PARK	FV	0	0
0215-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0216-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0217-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0218-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0219-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0220-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0221-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0222-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0223-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0224-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0225-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0226-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0227-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0228-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0
0229-1	PARK	FV	PARK	FV	0	0

Asse	Cont. Tot	Cont. Per	Dur. An. U	Dur. Att. U	Lato
0209	0	0	2900	3.0	SX
0201	0	0	2900	3.0	SX
0202	0	0	2900	3.0	SX
0203	0	0	2900	3.0	SX
0204	0	0	2900	3.0	SX
0205	0	0	2900	3.0	SX
0206	0	0	2900	3.0	SX
0207	0	0	2900	3.0	SX
0208	0	0	2900	3.0	SX
0210	0	0	2900	3.0	SX
0211	0	0	2900	3.0	SX
0212	0	0	2900	3.0	SX

Sx	Sup.	Dx	Inf.	Tipo	FG	DK	Testo
n	n	n	n	n	n	n	
0	0	0	0	0	0	0	
u	u	u	u	u	u	u	
n	n	n	n	n	n	n	

Riga	Codice S.	Codice P.	lunghezza	larghezza	Spessore	Sp.Bordo	Lin.Lav.	Sp.Bordo	Lin.Lav.
1	1	1	100	100	10	10	10	10	10
2	2	2	200	200	20	20	20	20	20
3	3	3	300	300	30	30	30	30	30

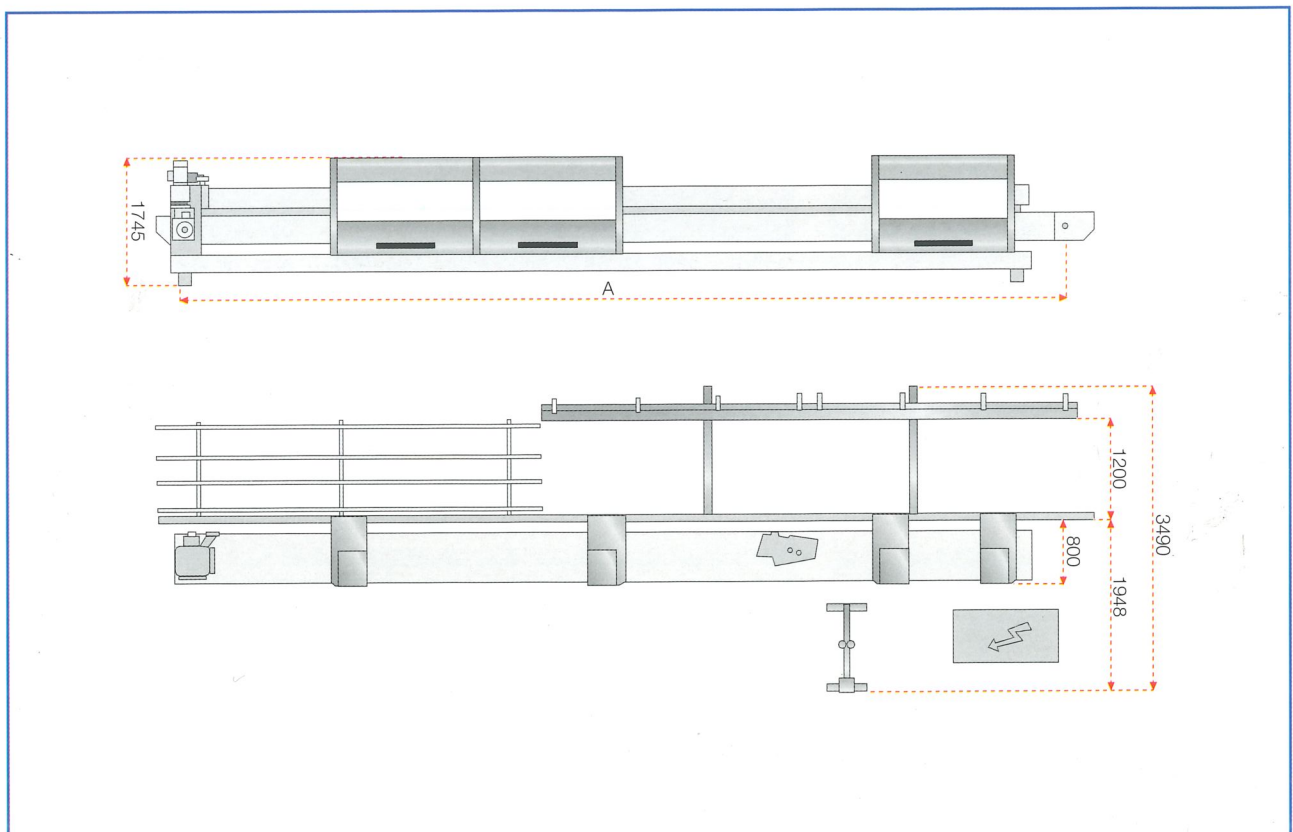
Monomatic

Technische Daten

Min. und max. Stärke der Kanten von der Rolle	0,3 - 3 mm
Min. und max. Stärke der Kanten vom Streifenmagazin	0,6 - 25 mm
Min. und max. Stärke des Werkstücks	10 - 60 mm
Min. und max. Höhe der Kante für Softforming	20 - 110 mm
Min. und max. Höhe der Kante für gerade Kantenbearbeitung	14 - 65 mm
Min. Werkstückbreite	90 mm
Min. Werkstücklänge (mit Kappsägenaggregat "YU 750")	125 mm
mit Kappsägenaggregat (YU 1000 -YU 1200")	80 mm
Vorschubgeschwindigkeit	von 10 bis 36 M/Min
Druckluft	6 bar
Arbeitshöhe	950 - 970 mm
Gesamtbreite (mit geöffneten Kabinen)	1850 mm
Gesamthöhe	1745 mm

Monomatic

	6300	7200	8100	9000	9900	10800	11700	12600	13500	14400	15300
Gesamtlänge	6950	7850	8750	9650	10550	11450	12350	13250	14150	15050	15950
Verfügbare Platz für Arbeitsaggregate	5400	6300	7200	8100	9000	9900	10800	11700	12600	13500	14400



STEFANI

Qualität als Markenzeichen

Eine in mehr als vierzig Jahren konsolidierte Erfahrung auf dem Gebiet der Holzbearbeitungsmaschinen und etliche Kantenanleimmaschinen und Doppelendprofilern, die über die ganze Welt verstreut arbeiten, haben STEFANI zu einer der weltweit bekanntesten und geschätztesten Marken gemacht, zu einem Synonym für technologische Innovation, Zuverlässigkeit und hohen Qualitätsstandard.



STEFANI ist weltweit vertreten und verfügt über einen Kundenersatzteilservice, der in kürzester Zeit jegliche Anfrage erfüllen kann.



Die Marke STEFANI steht für Qualität und Zuverlässigkeit. Diese werden tagtäglich durch den konstanten Einsatz eines technischen Teams, das sich aus hochqualifizierten Fachkräften zusammensetzt und weltweit für einen erstklassigen Kundendienst garantiert, unter Beweis gestellt.



STEFANI

STEFANI

Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen und -anlagen für die Möbelindustrie

SCM GROUP spa - Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italia
Tel. 0445/359511 - Fax 0445/359588 - www.scmgroup.com - E-mail: stefani@scmgroup.com