

Alu-Sprossen Bearbeitung

CF

Clipfräse

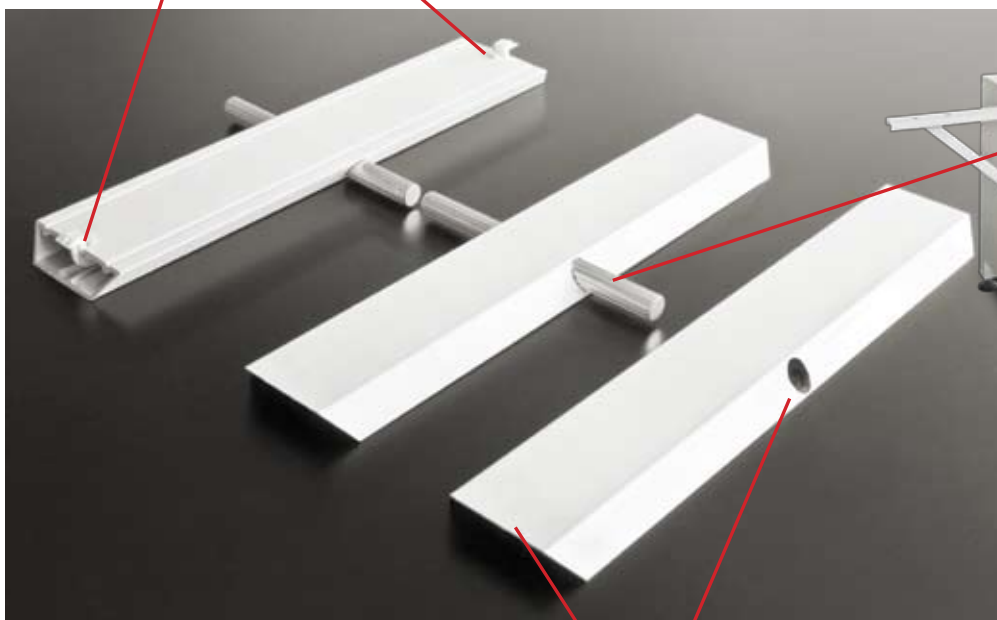


Auf dem Profileistenbearbeitungszentrum GLS werden die Sprossen von der 6m Stange weg passgenau schräg abgelängt und je nach Programm auch gebohrt. Anschließend wird an den Enden auf der Clipfräse CF die Ausfräsung für den Clip ausgeführt und der Clip wird automatisch zugeführt und eingepresst. Für die Kreuzverbindung wird auf der Dübeleintreibmaschine DEM der Alu Dübel in die Sprosse eingesetzt.



DEM

Dübeleintreibmaschine



GLS

**Profileisten-
bearbeitungszentrum**



Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG
Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf
Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49
Email: info@stegherr.net
www.stegherr.net