

Bearbeitungszentrum für Fenster und Türen



- Bohren von Dübel-, Topfband-, Beschlag-, Drücker-, Oliven-, Verriegelungs- und Scharnierlochbohrungen
- Leimeinspritzen und Dübeleintreiben

- Langlochfräsen und Ausfräsen von Schloßkästen, Beschlägen usw. ist auf Anfrage möglich
- Bohraggregate mit:
 - Einspindelbohrkopf
 - Mehrfachbohrköpfen mit feststehenden Spindeln
 - Mehrfachbohrköpfen mit einzeln abrufbaren Spindeln

- Hohe Präzision, Wiederholgenauigkeit +/- 0,1 mm durch genaues Spannen am Bearbeitungspunkt
- Einzeln oder in Fertigungsstraße integrierbar



CNC-Bohrzentrum BZ

Das Baukastensystem für rationelles und wirtschaftliches Bearbeiten (bzw. Bohren, Leimen, Dübeln und Fräsen) von Fenstern und Türen.

Die Grundmaschine kann je nach Anforderung mit bis zu vier Aggregatschritten ausgerüstet werden.

Auf jedem Schlitten werden die benötigten Arbeitsaggregate montiert: Bohren, Leimen, Dübeln. (Fräsen auf Anfrage)

Die Arbeitsabläufe können gleichzeitig an der Längs- und Stirnseite erfolgen.

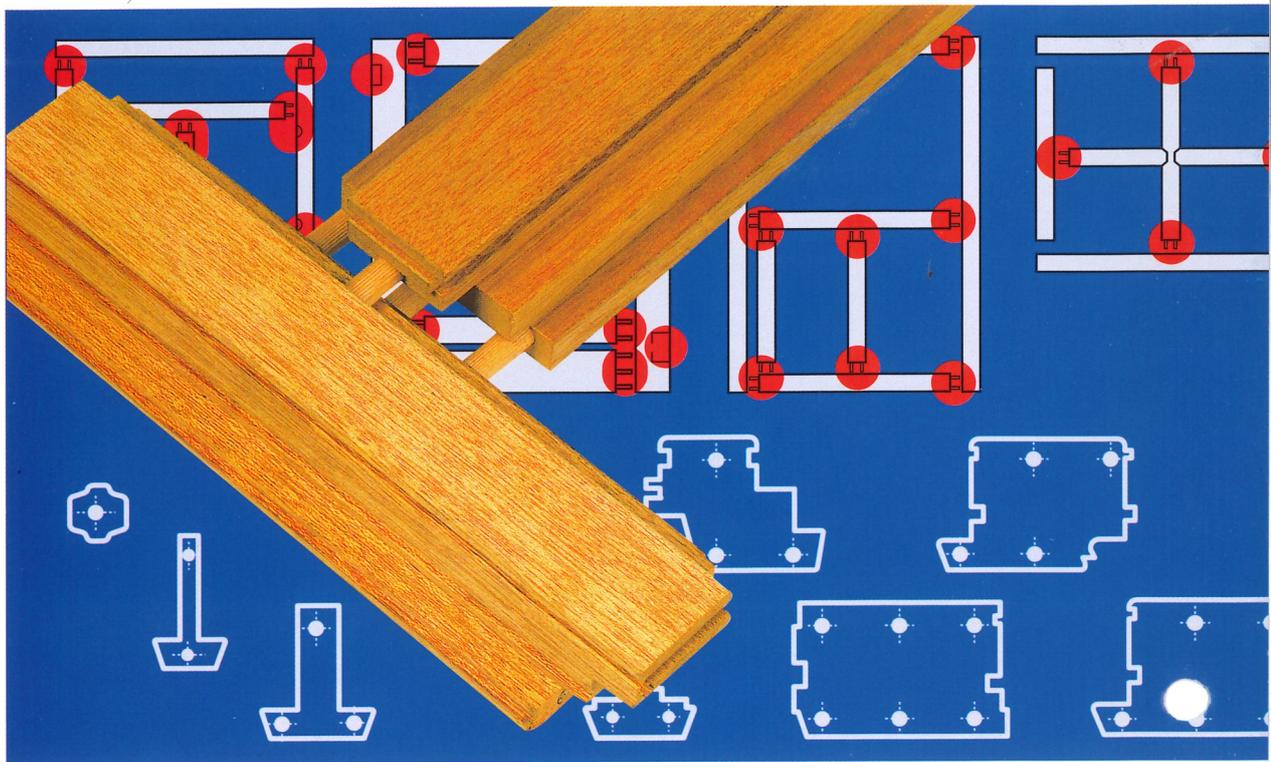
Modernste elektronische Steuerung (3 Ausbaustufen).

Die Anzahl der gesteuerten Achsen ist beliebig und wird vom Einsatz der Maschine und von der Aufgabenstellung bestimmt.

Stegherr

BZ

INNOVATION



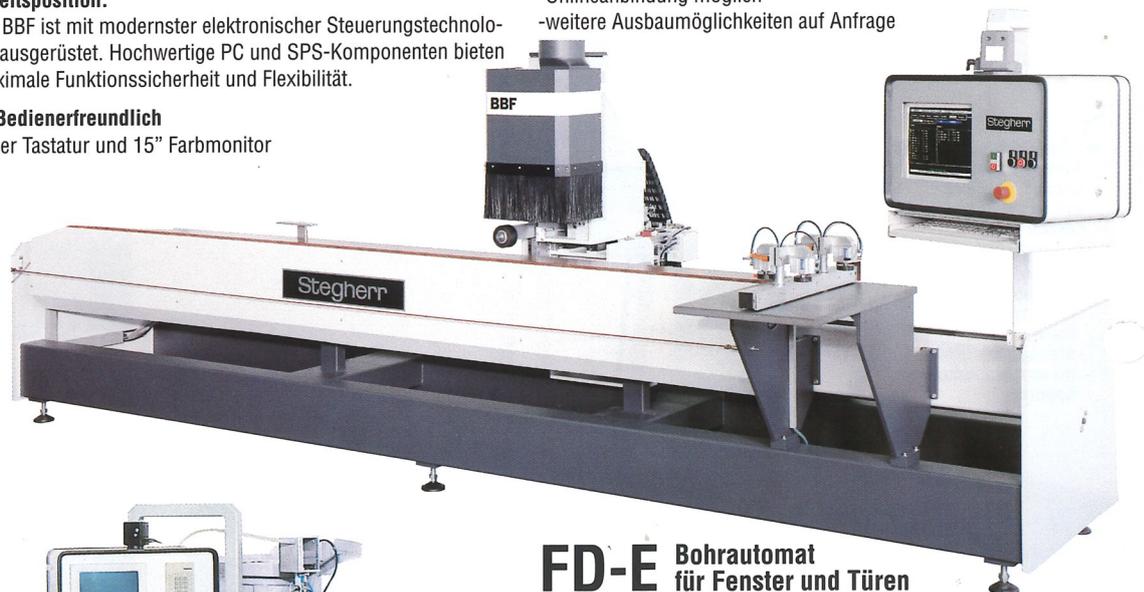
BBF CNC Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen, Dübeln im Türen- und Fensterbau.

Bei ruhendem Werkstück positioniert ein horizontal verfahrbarer Schlitten alle Aggregate auf die programmierte Arbeitsposition.

Die BBF ist mit modernster elektronischer Steuerungstechnologie ausgerüstet. Hochwertige PC und SPS-Komponenten bieten maximale Funktionssicherheit und Flexibilität.

- **Bedienerfreundlich**
-über Tastatur und 15" Farbmonitor

- **Grundausrüstung BBF-Fräsen**
- Hochleistungsaggregat horizontal für das Fräsen jeder Geometrie
- Drei-Achsen Bahnsteuerung
- **Grundausrüstung BBF-Bohren**
- Hochleistungsaggregat für Stirn- und Längsbearbeitung
- Onlineanbindung möglich
- weitere Ausbaumöglichkeiten auf Anfrage



FD-E Bohrautomat für Fenster und Türen

Die rationelle Lösung für das Bohren, Beileimen und Dübeln der Kämpfer, Setzhölzer, Sprossen und Türelemente in einem Arbeitsgang.

Bis zu 1000 Bohrbilder mit max. 10 Bohrungen möglich. Sie können einfach über Codenummern aus dem Speicher abgerufen werden. Bohrbilder an Stirnseiten werden automatisch erkannt und eingestellt. Je nach Anlage rechts oder links.

- Einfachste Eingabe der Bohrbilder und Bohrabstände
- Automatische Positionierung mit einer Wiederholgenauigkeit von +/- 0,1 mm
- PC-Steuerung mit Diskettenlaufwerk 3 1/2" und 15" Bildschirm
- Hohe Wirtschaftlichkeit und äußerste Präzision durch die speziell für die Fenster- und Türenfertigung entwickelte Software
- Hochdruck-Leimeinspritzung (Edelstahlausführung)
- Automatische Dübelzuführung
- Online-Anbindung an alle Fensterbauprogramme möglich (Option)