

GLS

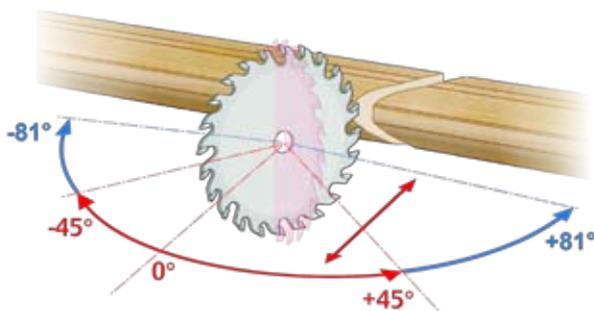
Profilleisten-Bearbeitungszentrum für Alu • Holz • PVC • MDF

**Achsgesteuerte Sägewinkel-
einstellung bis zu +/- 81 Grad**



Mit der Profilleistensäge Stegherr Type GLS können Glasleisten, Türprofilleisten, Regenschutzschienen oder andere Profile aus Holz, Aluminium, MDF oder PVC nach Programm innerhalb +/- 45 Grad in einer Ebene abgelängt werden.

Als Sonderausführung ist die GLS mit einer Sägewinkelerweiterung auf +/- 81 Grad erhältlich.



Die Einstellung der Winkel für den Sägeschnitt erfolgt in einer Ebene, entweder pneumatisch oder nach Programm über Servoachsen.

Der Arbeitshub der Säge ist pneumatisch oder über eine Servoachse in der Geschwindigkeit regelbar.



*Stegherr GLS in Sonderausführung:
Sägewinkelerweiterung bis +/- 81 Grad.*

Ein Schiebeschlitten (NC-Stop) positioniert die Werkstücke exakt an den programmierten Positionen. Die Ausrüstung der Maschine mit zusätzlichen Stanz-, Fräs-, Säge- oder Bohraggregate ist möglich, ebenso die Anbindung von Etiketten-, Tintenstrahl- oder Laserdruckern.

Mittels Querförderer kann die Maschine bis zum vollautomatischen Betrieb hochgerüstet werden. Die benutzerfreundliche Steuerung ermöglicht ein problemloses Arbeiten, manuell oder im Online-Betrieb.

Profilleisten-Bearbeitungszentrum GLS-2



- Säge-, Bohr-, Fräs-, Stanz-Aggregate
- Mehr Bearbeitungsmöglichkeiten
- Säge in 2 Ebenen schwenkbar

Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG
Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf
Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49
Email: info@stegherr.net
www.stegherr.net

INNOVATION