

Konterfräsen

Üblicherweise wird die Stirnseite in einem Durchgang quer gefräst. Dabei entstehen beim Fräseraustritt Ausrisse, die mit viel Aufwand nachgearbeitet werden müssen. Die STEGHERR Konter- u. Kopierfräse KF fräst mit ihren zwei Fräsaggregaten von links nach rechts jeweils bis über Mitte der Werkstücke. Das Ergebnis ist eine perfekte Konterprofilierung!

Die Innovation in der Hirnholzbearbeitung: Ausrissfreies Ankontern von Werkstücken, die bereits längsprofiliert sind.

Hauptmerkmal der Maschine sind zwei gegenläufige Spindeln mit hoher Drehzahl. Für das Ablängen der Werkstücke kann die KF als Option mit Sägen bis 80 bzw. 360 mm ausgerüstet werden.

Kopierfräsen

Für das Kopierfräsen muss die KF als Option mit beweglichem linken und rechten Fräserarm sowie Zusatzeinrichtung für Schablone ausgerüstet werden. So können bis maximal 360 mm breite Werkstücke je nach Schablone kopiergefräst werden. Für das Kopieren von längeren Werkstücken bis 1,20 m muss die KF mit dem Erweiterungspaket ausgerüstet werden.

Coping of the work piece ends

The work piece ends are usually machined in one working cycle, across the grain. This procedure implies time consuming finishing operations, as the bars are torn on one side by the cutter heads.

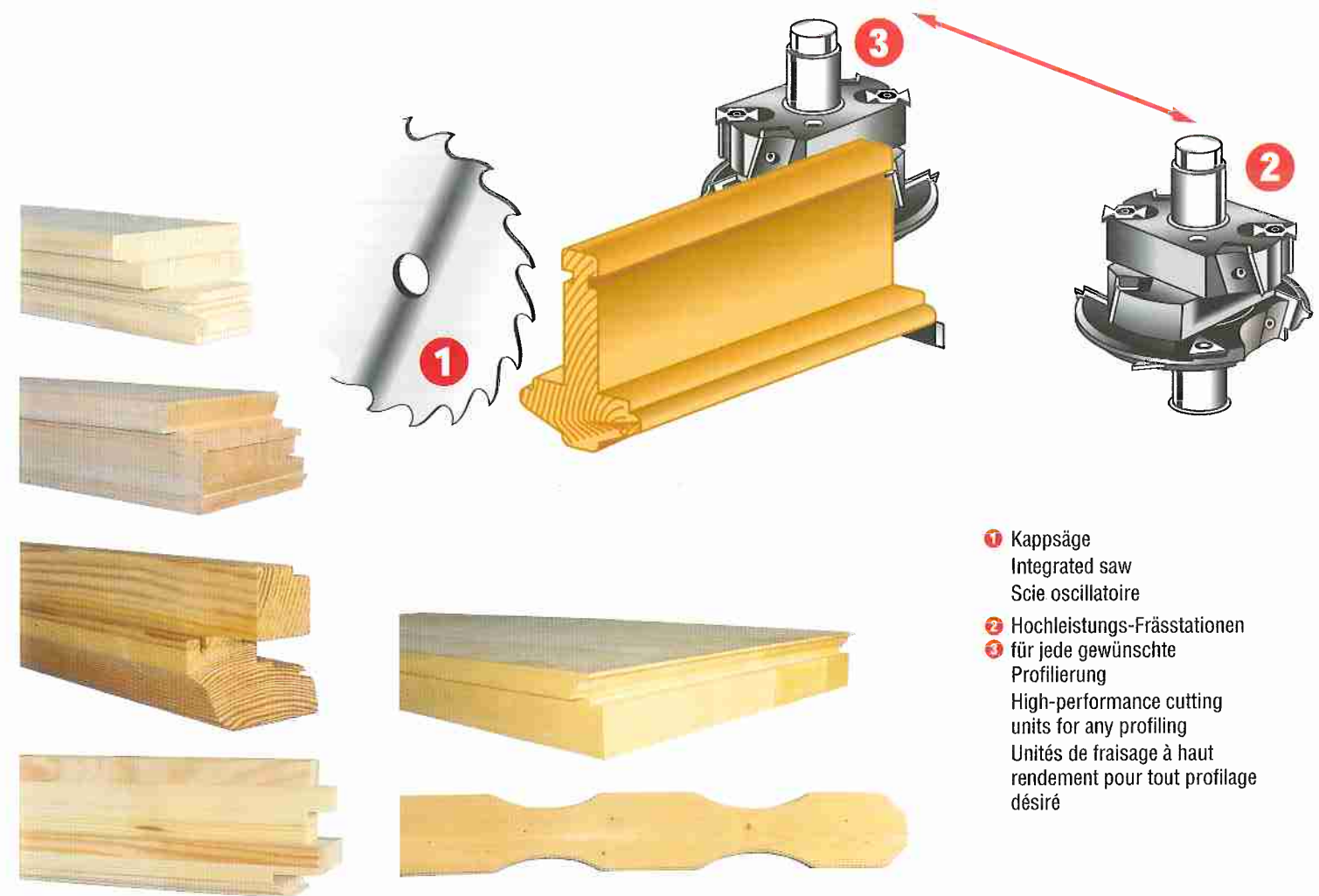
The STEGHERR Coping and Copying Machine KF uses two milling units that mill the work piece from the left and from the right, each past the center of the bar. The result is a perfect counter profiling.

The innovation in the work piece end machining: Tear free coping of profiled bars!

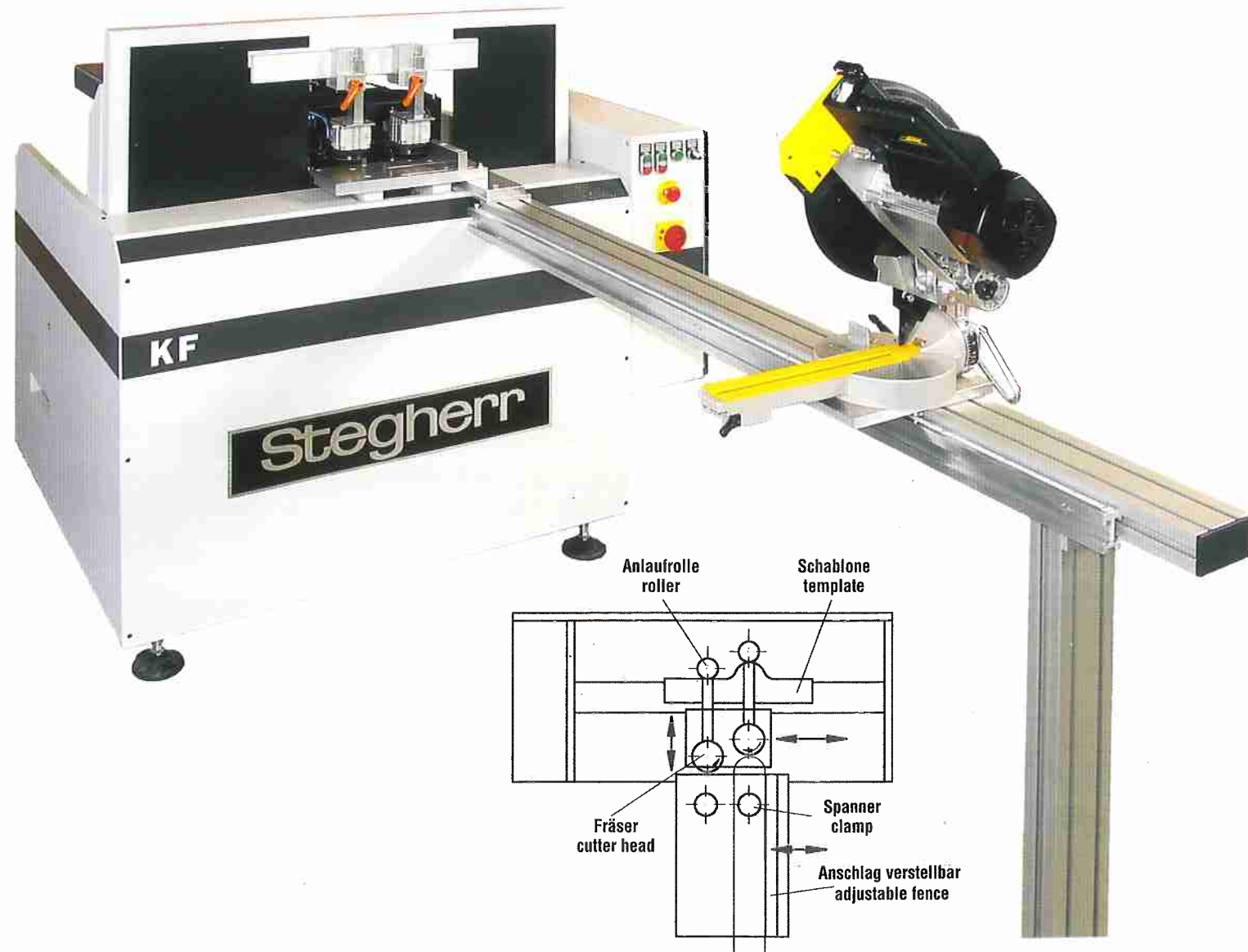
Main characteristic of the machine: Two high-speed milling spindles, rotating in opposite directions. For cutting to length the machine can be provided with a saw either for work pieces up to 80 mm or up to 360 mm wide.

Copying

For this purpose the machine must be provided with each one left and one right mobile milling arm and an additional device for the template. The machine can copy work pieces up to 360 mm wide. The KF is designed for copying work pieces up to 1.20 m length. Extension for longer work pieces is available, too.



- 1 Kappsäge
Integrated saw
Scie oscillatoire
- 2 Hochleistungs-Frässtationen
für jede gewünschte
Profilierung
High-performance cutting
units for any profiling
Unités de fraiseage à haut
rendement pour tout profilage
désiré



Contre-profilage

L'usinage en bout est normalement effectué en une seule passe. Comme avec ce procédé les outils provoquent des éclats à la sortie du bois, les travaux de finition nécessitent beaucoup de temps. La machine à contre-profiler et à copier STEGHERR KF est munie de deux agrégats de fraiseage effectuant l'usinage de droite et de gauche vers le centre de la pièce. Ceci donne un résultat parfait et sans éclats au niveau du contre-profilage.

L'innovation dans l'usinage en bout: Contre-profilage sans éclats des pièces déjà profilées en long.

La caractéristique distinctive de cette machine est le fait que les deux unités de fraiseage à vitesse de rotation très élevée tournent en sens opposé. Le tronçonnage des pièces peut être effectué à l'aide d'une scie tronçonneuse pour pièces de jusqu'à 80 mm (ou jusqu'à 360 mm) de largeur.

Copiage

Pour le copiage la machine est pourvue de deux bras (gauche et droit) de fraiseage mobiles et d'un dispositif additionnel pour le gabarit. Munie de ces options, la KF effectue le copiage de pièces de max. 360 mm de largeur et 1,2 m de longueur. Pour l'usinage de pièces plus longues, la machine peut être pourvue d'une extension.

Контрирование

Обычно торцевая сторона заготовки фрезеруется за один раз, при этом, во время выхода фрезы, происходит вырыв волокон древесины, который впоследствии сложно исправить. Контрирующий и копировальный станок фирмы STEGHERR KF фрезерует двумя агрегатами с левой и правой стороны заготовки.

В результате: идеальный контерпрофиль.

Новшество в торцевой обработке дерева: контрирование без вырывов уже профилированных по длине заготовок.

Особенности этого станка это два шпинделя, работающих на высоких оборотах и вращающихся в противоположные стороны. Для обрезания заготовок шириной от 80 и до 360 мм возможно оснащение станка циркулярной пилой.

Копировальная фрезеровка

Для копирования станок KF необходимо оснастить приспособлением для закрепления шаблона, при этом, в зависимости от шаблона, могут копироваться заготовки шириной до 360 мм. Этот станок можно также расширить для копирования более длинных (до 1,2 м) заготовок.

Technische Daten:
Technical characteristics:
Caractéristiques techniques:
Технические данные:

Motorleistung / Motor power / Puissance moteur / Мощность мотора **2x 2,2 (4) kW /400V/50Hz**

Absaugstutzen / Suction / Tuyau d'aspiration / Аспирационный патрубок **2x Ø/диам. 100 mm**

Werkzeugdrehzahl / Number of rotations of tooling / Nombre de tours de l'outil /
 Скорость вращения фрезы **ca./env./около 6.500/min / обор./мин.**

Werkzeug / Tooling / Outils / фреза **max. Ø/диам. макс. 180 mm**

Werkstückabmessungen / Workpiece dimensionis / Dimensions de la pièce à usiner /
 Размеры заготовки **breit/ширина: 80 - 360 mm
 hoch/высота макс.: max. 100 mm**

Maschinenabmessungen / Machine size / Dimensions de la machine / Размеры станка
 ohne Anschlag und Untergestell / without fence or machine stand /
 sans butée ou support / Без упора и нижней рамы **ca./env./около 1290 x 1900 x 1250 mm**

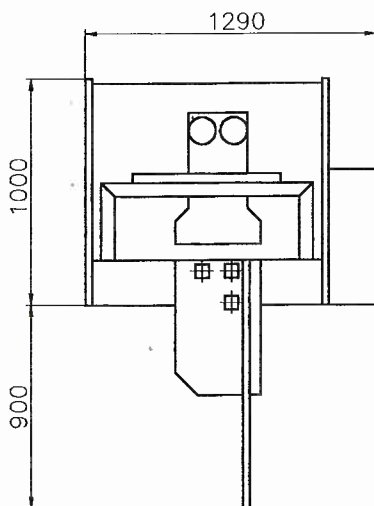
Nettogewicht / Net weight / Poids net / Вес нетто **ca./env./около 350 kg/кг.**

Option / Optional / Option

Säge / Saw / Scie / Пила **1300W/230 V/50Hz**

Änderungen vorbehalten • Subject to changes
 Sous réserve de modifications • изменения

Maßzeichnung:
Measure diagram:
Plan coté:
Чертеж с размерами:



KF-mini



KF-2



KF2-S

Stegherr

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Fabrikstraße 2-4 · D-93128 Regenstauf
 Tel.: (0 94 02) 5 01-0 · Fax: (0 94 02) 5 01-49
<http://www.stegherr.net>
 Email: stegherr-maschinenbau@t-online.de